

SZCZEGÓŁOWY OPIS PRZEDMIOTU ZAMÓWIENIA

1. Odznaka „Zasłużony dla Górnictwa RP”



1.1 Elementy odznaki

Elementy odznaki muszą spełniać wymagania określone w Rozporządzeniu Rady Ministrów z dnia 28 listopada 2001 r. (Dz.U.2001 nr 141 poz. 1587 §4 ust. 1). Muszą charakteryzować się należyłą starannością wykonania w szczególności pod względem jakości i estetycznym (dopuszcza się odstępstwa zgodne ze wzorami):

- poz. 1 Emblemat odznaki z metalu, wskazane wykonanie w technologii tłoczenia, awers i rewers oksydowany bez widocznych śladów szlifowania.
- poz. 2 Baretka z metalu, wskazane wykonanie w technologii tłoczenia:
 - a) awers i rewers oksydowany jak emblemat odznaki;
 - b) od strony rewersu agrafka trwale połączona z baretką, agrafka w kolorze metalu umożliwiającą wygodne wielokrotne przypinanie i odpinanie odznaki.
- poz. 3 Kółko z metalu oksydowane jak emblemat odznaki i baretka, połączenie kółka na styk z minimalną szczeliną (zachowanie właściwości technicznych i estetycznych kółka po jego odgięciu i zgięciu potrzebnym do założenia taśmy orderowej).
- poz. 4 Taśma orderowa o szerokości 30 mm, na której dwa pionowe paski o szerokości 16 mm w kolorze zielono-czarnym są oddzielone paskiem o szerokości 4 mm w kolorze biało-czerwonym. Taśma orderowa wykonana w technologii plecionej (nie dopuszcza się termodruku oraz metod temu podobnych, możliwość zastosowania wstążki poliestrowej). Wzór wstążki określa rozporządzenie Rady Ministrów z dnia 28 listopada 2001 roku

w sprawie ustanowienia odznaki honorowej „Zasłużony dla Górnictwa RP”, ustalenia jej wzoru, zasad i trybu nadawania oraz sposobu noszenia. Taśma wymodelowana i zaszyta z założoną baretką metalową.

1.2 Sposób kompletacji

Odznaki powinny być skompletowane w następujący sposób:

1. Emblemat odznaki z założonym kółkiem;
2. Baretka metalowa z agrafką oraz założoną wymodelowaną taśmą orderową. Taśma przygotowana w następujący sposób:
 - a. cięcie wstążki odznaczeniowej,
 - b. nałożenie zawieszki (baretki) na wstążkę,
 - c. przeszycie maszynowe wstążki,
 - d. odwrócenie wstążki na stronę licową,
 - e. wykonanie rożków na dolnej części zszytej wstążki,
 - f. zaprasowanie wstążki,
 - g. połączenie emblematu odznaki ze wstążką za pomocą obrączki metalowej.
3. Emblemat połączony z baretką i taśmą.

1.3 Sposób pakowania

Odznaki „Zasłużony dla Górnictwa RP” zabezpieczone w pojedyncze koszulki chroniące przed zarysowaniem i zapakowane (pionowo, jedna za drugą) w jednakowe opakowania (wykonane z twardego materiału umożliwiającego przechowywanie jednego opakowania na drugim; opakowania nowe, małe nie większe niż 25/20/10 cm, bez jakiegokolwiek nadruku) po 100 szt.

Zamawiający przyjmie również (dopuszcza) odznaki zapakowane bezpośrednio w pudełka na odznakę.

2. Pudełko na odznakę

2.1 Pudełko na odznakę w wymiarach 65 mm x 125 mm x 25 mm (**dopuszcza się odstępstwo plus/minus do 3 mm od podanego wymiaru**) wykonane na bazie szkieletu z drewna (lub innego równie trwałego materiału); szkielet zamykany z dwóch stron wieczkiem z płyty pilśniowej (lub innego równie trwałego materiału) z wpustem po obwodzie w dolnej części wieczka.

2.2 Pudełko oklejone materiałem pokryciowym (np. NOVALITE nr CL 11102 lub o podobnych cechach) w kolorze ciemnozielonym.

2.3 Wieczko typ płaski. Poduszka górna - tektura oklejona białym, gładkim jedwabiem sztucznym. Poduszka dolna - tektura oklejona aksamitem ciemnozielonym. Połączenie wieczka górnego i dolnego wzmocnione płótnem introligatorskim umieszczonym od środka.

2.4 Na wieczku pudełka wizerunek orła w koronie o wys. 28 mm wytłoczony w folii w srebrnym kolorze w osi symetrii pudełka. Odległość między górną krawędzią pudełka a wizerunkiem korony - 40 mm.

2.5 Sposób pakowania pudełek na odznakę

Pudełka na odznakę zabezpieczone przed uszkodzeniem i zapakowane (pionowo, jedno na drugim) w jednakowe opakowania (wykonane z twardego materiału umożliwiającego przechowywanie jednego opakowania na drugim; opakowania nowe bez jakiegokolwiek nadruku) nie więcej niż po 100 sztuk.

3. Wykonanie

3.1 Wykonanie 1.000 sztuk odznaki „Zasłużony dla Górnictwa RP” z poszczególnymi elementami odznaki:

- a. emblematy odznaki wraz z obrączkami metalowymi;
- b. zawieszki metalowe (baretki) do wstążki odznaczeniowej;
- c. wstążki spełniającej wymogi zgodne z informacjami zawartymi w pkt 1.1.

3.2 Wykonanie 1000 sztuk pudełek określonych w pkt 2.

4. Zakres przedmiotu zamówienia obejmuje:

4.1 Wykonanie elementów odznak określonych wyżej w pkt. 1 oraz ich skompletowanie i zapakowanie.

4.2. Wykonanie pudełek na odznaki określone wyżej w pkt. 2 oraz ich zapakowanie.

4.3. Osobiste dostarczenie skompletowanych odznak oraz pudełek na odznaki do siedziby Zamawiającego przy ul. Krucza 36/Wspólna 6 w Warszawie.