

## OPIS PRZEDMIOTU ZAMÓWIENIA

### Z ZESTAWIENIEM ILOŚCIOWYM WYPOSAŻENIA RUCHOMEGO

Dot.: „Dostawa i montaż pierwszego wyposażenia nowego budynku strażnicy dla Jednostki Ratowniczo – Gaśniczej i Komendy Powiatowej Państwowej Straży Pożarnej we Wrześni”

opis przedmiotu zamówienia z zestawieniem ilościowym wyposażenia ruchomego, stanowiący załącznik nr 1 do SIWZ, przedstawia minimalne wymagania dotyczące wyposażenia ruchomego. Wykonawcy mają możliwość zaproponować rozwiązania równoważne, o takich samych parametrach lub je przewyższających, jednak ich obowiązkiem jest udowodnienie równoważności. Zamawiający akceptuje oferty równoważne, o ile spełnione są m. in. minimalne grubości materiałów oraz komponentów.

Do każdego elementu wyposażenia (przedmiotu zamówienia) należy przedstawić minimum jedną, osobną kartę katalogową (formatu min. A4), na której będzie przedstawione proponowane wyposażenie. Karta katalogowa musi zawierać nazwę wyposażenia lub nazwę użytego systemu wyposażenia, nazwę producenta wyposażenia, rysunek lub zdjęcie proponowanego wyposażenia (rozmiar zdjęcia pozwalający dostrzec szczegóły – optymalnie rozmiar zdjęcia to A4), wymiary oraz szczegóły techniczne wyposażenia pozwalające zweryfikować, czy proponowany mebel spełnia wymagania zamówienia. Wykonawcy oferujący wyposażenie ruchome są zobligowani do przedstawienia:

- Dokładnego opisu i kart katalogowych, folderów;
- Nazwy handlowej identyfikującej produkt w kartach katalogowych lub w opisie;
- Nazwy producenta.

Na etapie realizacji zamówienia Wykonawca umożliwi Zamawiającemu weryfikację dostarczonego przedmiotu zamówienia podczas jego montażu i rozmieszczenia w siedzibie Zamawiającego. W przypadku stwierdzenia niezgodności dostarczanego przedmiotu zamówienia z umową Zamawiający zastrzega sobie możliwość wstrzymania dostawy kolejnych elementów wyposażenia do czasu natychmiastowej wymiany elementów, które nie odpowiadają treści umowy, a tym samym oferty Wykonawcy, na koszt i odpowiedzialność Wykonawcy.

Zamawiający zastrzega, iż wskazane w Szczegółowej specyfikacji technicznej wyposażenia ruchomego nazwy produktów oraz ich producentów mają na celu przybliżenie wymagań, których nie można opisać przy pomocy dostatecznie dokładnych i zrozumiałych określeń. Gdziekolwiek w niniejszej Specyfikacji Istotnych Warunków Zamówienia, w tym w szczególności w dokumentach stanowiących opis przedmiotu zamówienia (załącznik nr 3 do SIWZ), opis przedmiotu zamówienia jest dokonany za pomocą wskazania znaków towarowych, patentów lub pochodzenia produktów, materiałów, Zamawiający dopuszcza także rozwiązania równoważne pod względem technicznym, estetycznym i funkcjonalnym, zapewniające co najmniej takie same właściwości użytkowe, trwałość, jakość, okres gwarancji producenta.

Tolerancja wymiarów dopuszczona przez Zamawiającego to zakres +/- 3% - nie dotyczy to produktów, gdzie w treści opisu podany jest inny dopuszczalny zakres tolerancji. Nie dopuszcza się zmiany szerokości i głębokości stołów i szaf oraz zmiany zakresu regulacji wysokości stołów, biurek i szaf.

Zamawiający wymaga, aby zaoferowane meble/wyposażenie:

- 1) były pełnowartościowe, wolne od wad, wykonane zgodnie z normami branżowymi, w stanie kompletnym i zdatnym do używania, tj.: gwarantującym stosowanie ich zgodnie z przeznaczeniem bez dokonywania dodatkowych zakupów elementów i akcesoriów,
- 2) muszą spełniać wymagania pod względem BHP, zgodnie z obowiązującymi przepisami w tym zakresie,
- 3) muszą być dopuszczone do obrotu i stosowania w krajach Unii Europejskiej, w tym w pomieszczeniach przeznaczonych na stały pobyt ludzi.

4) muszą spełniać wymagania techniczne określone poniżej.

Zgodnie z rozporządzeniem Prezesa Rady Ministrów z 19 lutego 2013r. w sprawie rodzajów dokumentów, jakich może żądać Zamawiający od Wykonawców oraz form, w jakich te dokumenty mogą być składane (§ 6 ust. 1, pkt. 2), Zamawiający wymaga załączenia do oferty wszystkich wymienionych w Szczegółowej specyfikacji technicznej wyposażenia ruchomego, stanowiącej załącznik nr 3 do SIWZ, certyfikatów i atestów. Certyfikaty i atesty mają być wystawione przez niezależną jednostkę, uprawnioną do wydawania tego rodzaju zaświadczeń. Dokumenty te mają być opisane w sposób nie budzący wątpliwości, jakiego wyposażenia ruchomego dotyczą (nazwa widniejąca na certyfikacie musi być nazwą systemu w przedstawionym katalogu, folderze).

Przykładowe zdjęcia mebli mogą odbiegać od wymagań Zamawiającego przedstawionych w opisie. Nadrzędny jest opis.

Ostateczna kolorystyka poszczególnych mebli do wyboru przez Zamawiającego na etapie realizacji na podstawie przedstawionych próbek.

### **ZESTAWIENIE BIUREK PRACOWNICZYCH**

Biurka mają być rozwiązaniem systemowym, przeznaczonym do użytkowania w budynkach użyteczności publicznej. W obrębie systemu ma być zapewniona możliwość łączenia z innymi meblami w różnych konfiguracjach tj. dostawki do biurek, szafy, kontenery.

Biurka z nogą kwadratową:

**B1**– biurko proste, wymiar 1600 x 800 x 740-820h mm (przepust kablowy, kanał kablowy uchylny, kanał kablowy pionowy, uchwyt pod komputer )

**B2** – biurko proste, wymiar 1600 x 800 x 740-820h mm (przepust kablowy, kanał kablowy uchylny, kanał kablowy pionowy, uchwyt pod komputer,)

**B3** – biurko proste, wymiar 1600 x 800 x 740-820h mm (przepust kablowy, kanał kablowy uchylny, kanał kablowy pionowy, uchwyt pod komputer )

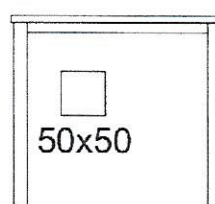
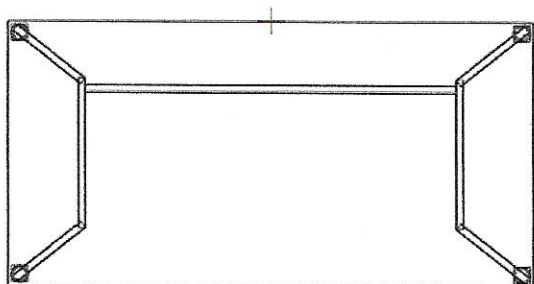
**B4** – biurko proste, wymiar 1600 x 800 x 740-820h mm

**B6** – biurko proste, wymiar 1600 x 800 x 740-820h mm

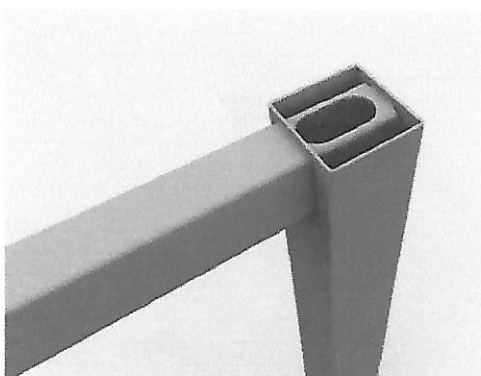
Wymagania minimalne:

- Wymiary biurka 1600 x 800 mm.
- Stelaż stołu ma być z konstrukcji metalowej.
- Kolumna nogi stołu ma być wykonana z profilu o wymiarach 50x50mm.
- Dwie kolumny nogi spawane za pomocą profilu 50x25mm.
- Spawanie musi odbywać się pod kątem - belka łącząca nogi musi być cofnięta od krawędzi blatu w celu wzmocnienia konstrukcji stołu.
- Profil łączący kolumny musi przenikać w kolumnę nogi.
- Spawanie kolumny nogi i profilu łączącego musi odbywać się od środka nogi.
- Nie dopuszcza się stosowania spawów widocznych od zewnątrz nogi.
- Dwie pary nóg muszą być połączone belką podbłatową z profilu 50x25mm.
- Połączenie belki z nogą musi odbyć się na wczepy metalowe
- Połączenie musi się odbyć w środku profilu. Nie dopuszcza się widocznego połączenia skręcanego czy też spawanego.
- Biurko musi posiadać regulację wysokości w zakresie od 740mm do 820mm.
- Cała konstrukcja musi być metalowa malowana proszkowo na kolor grafit.

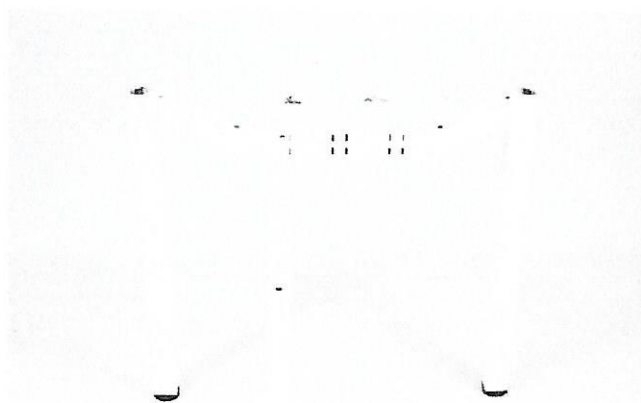
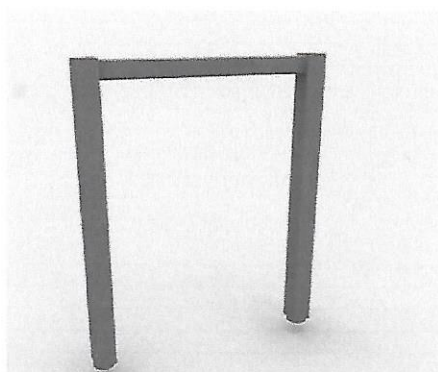
- Blat ma być wykonany z płyty 25mm wiórowej melaminowanej w klasie higieniczności E1 o podwyższonej trwałości, w klasie odporności na ścieranie 3A zgodnie z normą DIN EN 14322. Kolor blatu akacja.
- Wszystkie krawędzie mają być zabezpieczone doklejką z tworzywa sztucznego o grubości 2mm i promieniu  $r=3\text{mm}$ .
- Z uwagi na trwałość pod względem wycierania się spoiny pomiędzy blatem płyty a obrzeżem, stabilny kolor i odporność na promieniowanie UV meble powinny być wykonane z zastosowaniem technologii laserowej bez użycia klejów termoplastycznych typu PU ani PUR ani EVA. Polimerowa warstwa łącząca obrzeże z blatem gwarantuje odporność na wysokie temperatury i wilgotność.
- Zastosowana doklejka laserowa musi posiadać odporność na promieniowanie UV, powyżej lub równe wartości 6 zgodnie z normą ISO 4892-1.
- W blacie stołu muszą być zamontowane gwintowane gniazda metalowe- blat przymocowany do stelaża za pomocą śrub.



- profil łączący nogi montowany wewnątrz nogi



- połączenie niewidoczne gwarancja estetyki



*Handwritten signature or initials in blue ink.*

#### Przepust kablowy

- Okrągły przepust kablowy plastikowy o średnicy  $\varnothing$  80 mm.

Akcesoria uzupełniające:



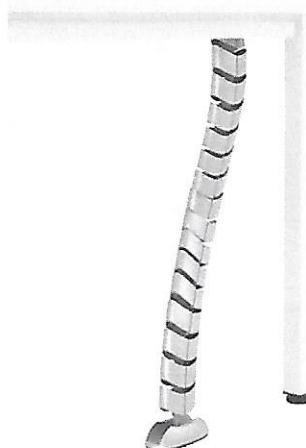
#### Kanał kablowy uchylny

- Wykonany z metalu
- Całość malowana proszkowo
- Wysokość kanału kablowego 118 mm
- Szerokość kanału kablowego 120 mm



#### Kanał kablowy elastyczny pionowy

- Kolor srebrny metalik
- Wymiary kręgosłupa owalnego  $\varnothing$  75 x 750 mm.
- Wykonany jest z polipropylenu
- Kanał składa się z pojedynczych elementów – ułatwia to przedłużenie lub skrócenie długości kanału .
- Mocowany do blatu za pomocą wkrętów.
- Stopa dolna z obciążeniem.



#### Wspornik pod komputer

- Wykonany z metalu
- Malowany proszkowo
- Mocowany bezpośrednio do blatu biurka
- Wykonany w taki sposób aby można było go przymocować w każdym miejscu pod blatem biurka
- Komputer mocowany do wspornika za pomocą elementu gumowego dopasowującego się do wielkości jednostki



Wraz z ofertą należy przedstawić:

- Atest badań wytrzymałościowych i bezpieczeństwa użytkowania potwierdzający zgodność z wymaganymi normami: PN 527-1:2011, PN-EN 527-2:2017 oraz PN-EN 14074:2006 wydany przez niezależną jednostkę. Nie dopuszcza się oświadczenia producenta mebli.
  - Atest higieniczności w klasie E1 na płytę użytą do produkcji mebli
  - Zamawiający wymaga, aby Producenci oferowanych mebli posiadali ważny certyfikat systemu zarządzania jakością ISO 9001:2015 w zakresie projektowania, produkcji i sprzedaży mebli.
  - W celu wyboru kolorystyki blatu biurek i stołów należy załączyć do oferty fabryczny próbnik dekorów płyty meblowej zawierający co najmniej 5 propozycji kolorystycznych
- W celu potwierdzenia parametrów technologicznych oraz weryfikacji jakości i estetyki wykonania produktu należy wraz z ofertą przedstawić model biurka B1– biurko proste, wymiar 1600 x 800 x**

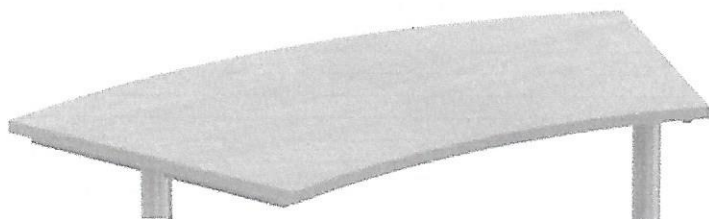


**740-820h mm (przepust kablowy, kanał kablów uchylny, kanał kablów pionowy, uchwyt pod komputer )**

B5 - Biurka łukowe:

Biurko łukowe, wymiar 1715 x 910 x 750h mm (2 przepusty kablów, kanał kablów uchylny, kanał kablów pionowy, uchwyt pod komputer )

- Biurko o wymiarach gabarytowych szerokość 1715, głębokość 910 mm.
- Stelaż biurka to konstrukcja metalowa.
- Noga biurka wykonana z rury ciągnionej- przy krawędzi blatu o wymiarze fi 50 przy stopce regulacyjnej fi 25mm
- Każda noga wykończona nakładką chromową wychodzącą poza obrys profilu, zamontowaną na dole nogi.
- Nakładka musi być metalowa chromowana- nie dopuszcza się elementów plastikowych.
- Każda noga wyposażona w stopki poziomujące wykonane z tworzywa sztucznego, które poziomują stół w zakresie +/- 10mm.
- Nogi muszą być łączone do ramy wykonanej z profilu o wymiarach min.50x25mm
- Do nogi musi być zamontowana kostka aluminiowa, która wchodzi w przekrój profilu
- Nie dopuszcza się stosowania połączeń spawanych nogi z ramą .
- Połączenie musi odbywać się bez widocznych spawów ani elementów skręcanych typu śruba
- Cała konstrukcja malowana proszkowo.
- Błat wykonany z płyty 18mm (nie grubszej) wiórowej melaminowanej w klasie higieniczności E1 o podwyższonej trwałości, w klasie odporności na ścieranie 3A zgodnie z normą DIN EN 14322. Kolor blatu akacja.
- Wszystkie krawędzie blatu zabezpieczone doklejką z tworzywa sztucznego o grubości 2mm i promieniu r=3mm. Doklejka musi być spójna kolorystycznie z kolorem płyty.
- W blacie stołu muszą być zamontowane gwintowane gniazda metalowe- blat przymocowany do stelaża za pomocą śrub.
- Wysokość stołu.750mm Nogi malowane proszkowo na kolor grafit.
- Każda noga wykończona nakładką chromowaną wychodzącą poza obrys profilu.
- Błat biurka łukowy

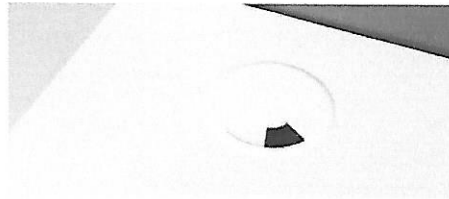


*Handwritten signature*

## Akcesoria uzupełniające:

### Przepust kablowy

- Okrągły przepust kablowy plastikowy o średnicy  $\varnothing$  80 mm.



### Kanał kablowy uchylny

- Wykonany z metalu
- Całość malowana proszkowo
- Wysokość kanału kablowego 118 mm
- Szerokość kanału kablowego 120 mm



### Kanał kablowy elastyczny pionowy

- Kolor srebrny metalik
- Wymiary kręgosłupa owalnego  $\varnothing$  75 x 750 mm.
- Wykonany jest z polipropylenu
- Kanał składa się z pojedynczych elementów – ułatwia to przedłużenie lub skrócenie długości kanału .
- Mocowany do blatu za pomocą wkrętów.
- Stopa dolna z obciążeniem.



### Wspornik pod komputer

- Wykonany z metalu
- Malowany proszkowo
- Mocowany bezpośrednio do blatu biurka
- Wykonany w taki sposób aby można było go przymocować w każdym miejscu pod blatem biurka
- Komputer mocowany do wspornika za pomocą elementu gumowego dopasowującego się do wielkości jednostki



### Wraz z ofertą należy przedstawić:

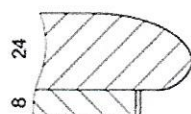
- Atest badań wytrzymałościowych i bezpieczeństwa użytkowania potwierdzający zgodność z wymaganymi normami: PN 527-1:2011, PN-EN 527-2:2017 oraz PN-EN 14074:2006 wydany przez niezależną jednostkę. Nie dopuszcza się oświadczenia producenta mebli.
- Atest higieniczności w klasie E1 na płytę użytą do produkcji mebli
- Zamawiający wymaga, aby Producenci oferowanych mebli posiadali ważny certyfikat systemu zarządzania jakością ISO 9001:2015 w zakresie projektowania, produkcji i sprzedaży mebli.

*Handwritten signature or mark.*

- W celu wyboru kolorystyki blatu biurka i stołów należy załączyć do oferty fabryczny próbnik dekorów płyty meblowej zawierający co najmniej 3 propozycji kolorystycznych

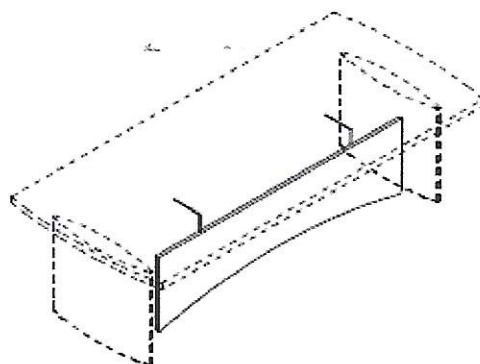
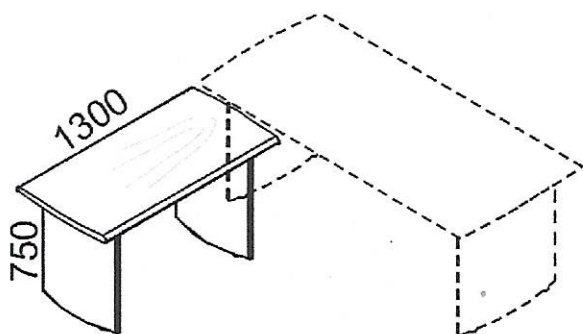
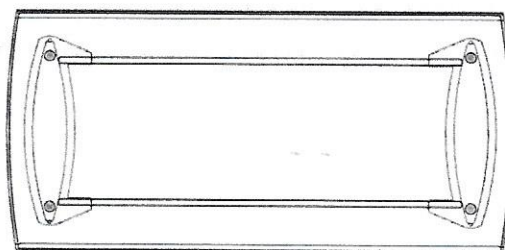
#### B7 Biurko gabinetowe z dostawką

- Biurko o wymiarach gabarytowych szerokość 1800, głębokość 800 mm, wysokość stołu i dostawki 750 mm
- Blat biurka i dostawki o grubości 32 mm – musi być wykonany z 2 warstw- blat górny 24 mm, 0,8 mm HPL postforming (z zaokrąglonymi krawędziami), podbitka 8 mm będąca pogrubieniem blatu, z krawędziami w kolorze grafitowym
- Biurko zbudowane na stelażu metalowym. Stelaż muszą tworzyć dwie nogi metalowe wykonane z blachy zimnowalcowanej w kształcie eliptycznym o długości nie mniejszej niż 680mm i nie większej niż 700mm i głębokości nie mniejszej niż 120mm
- Nogi przykręcone do blatu stołu za pomocą wkrętów.
- Nogi muszą być połączone ze sobą za pomocą 2 profili metalowych, które są łączone do nóg za pomocą śrub. Profile te zamontowane są pod całą długością blatu stołu.
- W każdej nodze zamontowany musi być metalowy element chromowany o średnicy nie mniejszej niż 10mm i nie większej niż 12mm. Element zamontowany na całej wysokości nogi.
- Każda noga posiada elementy poziomujące biurko w zakresie  $\pm 15$ mm.
- Wysokość stołu z blatem min. 750mm
- Dostawka o wymiarach 900x600 mm
- Zabudowa płytowa o grubości 18 mm



HPL - Postforming

MFC - Płyta



*Handwritten signature or initials in the bottom right corner.*

Wraz z ofertą należy przedstawić:

- Atest badań wytrzymałościowych i bezpieczeństwa użytkowania potwierdzający zgodność z wymaganymi normami: PN 527-1:2011, PN-EN 527-2:2017 oraz PN-EN 14074:2006 wydany przez niezależną jednostkę. Nie dopuszcza się oświadczenia producenta mebli.
- Atest higieniczności w klasie E1 na płytę użytą do produkcji mebli
- Zamawiający wymaga, aby Producenci oferowanych mebli posiadali ważny certyfikat systemu zarządzania jakością ISO 9001:2015 w zakresie projektowania, produkcji i sprzedaży mebli.
- W celu wyboru kolorystyki blatu biurek i stołów należy załączyć do oferty fabryczny próbnik dekorów płyty meblowej zawierający co najmniej 2 propozycji kolorystycznych

Zabudowa płytowa do biurka gabinetowego B7

- Zabudowa wykonana z płyty melaminowanej w klasie higieniczności E1 o podwyższonej trwałości
- Płyta wiórowa w klasie odporności na ścieranie 3A zgodnie z normą DIN EN 14322.
- Krawędzie boczne wykończone doklejką z tworzywa sztucznego o grubości 2mm i promieniu  $r=3\text{mm}$ .
- Doklejka musi być wtopiona w krawędź płyty za pomocą technologii laserowej
- Z uwagi na trwałość i estetykę wykończenia doklejka musi być wtopiona w strukturę płyty za pomocą technologii laserowej
- Nie dopuszcza się użycia kleju do montowania doklejki
- Zamawiający będzie sprawdzał wtopienie doklejki w warstwę płyty za pomocą mikroskopu
- Z uwagi na wymagania trwałości pod względem wycierania się spoiny pomiędzy blatem płyty a obrzeżem, stabilny kolor i odporność na promieniowanie UV meble muszą być wykonane z zastosowaniem technologii laserowej bez użycia klejów termotopliwych typu PU ani PUR ani EVA. Baza obrzeża i warstwa funkcyjna w jednym kolorze i z tego samego materiału (polimer). Dodatkowo polimerowa warstwa łącząca obrzeże z blatem gwarantuje odporność na wysokie temperatury i wilgotność.
- Zastosowana doklejka musi mieć odporność na promieniowanie UV, powyżej lub równe wartości 6 zgodnie z normą ISO 4892-1
- Grubość płyty wynosi 18mm.
- Zabudowa jest montowana do blatu biurka za pomocą stalowych kątowników malowanych proszkowo.
- Po zamontowaniu do biurka pomiędzy blatem a zabudową musi powstać przerwa
- Dolna krawędź zabudowy musi być frezowana tak jak na rys.



### **ZESTAWIENIE SZAF I KONTENERÓW SYSTEMOWYCH**

**KT1, KT2** - Kontener podbiurkowy mobilny z frontem akustycznym oraz szufladami ekologicznymi

- Kontener mobilny podbiurkowy o wymiarach szerokość 428 mm, głębokość 600 mm, wysokość 540mm.
- Płyta ma być dwustronnie melaminowana w klasie higieniczności E1 o podwyższonej trwałości w celu zapewnienia długotrwałego użytkowania wymaga się płyty o podwyższonej klasie ścieralności 3A zgodnie z normą DIN EN 14322.
- Korpus, front, wieniec dolny ma być grubości 18mm.
- Wieniec górny o grubości 25 mm.
- Wszystkie krawędzie mają być zabezpieczone doklejką z tworzywa sztucznego o grubości 2mm i promieniu  $r=3\text{mm}$ .



- Z uwagi na wymagania trwałości pod względem wycierania się spoiny pomiędzy blatem płyty a obrzeżem, stabilny kolor i odporność na promieniowanie UV kontener ma być wykonany z zastosowaniem technologii laserowej bez użycia klejów termotopliwych typu PU ani PUR ani EVA. Baza obrzeża i warstwa funkcyjna w jednym kolorze i z tego samego materiału (polimer). Dodatkowo polimerowa warstwa łącząca obrzeże z blatem gwarantuje odporność na wysokie temperatury i wilgotność.
- Ze względów funkcjonalnych, kontener musi posiadać listwę uchwytną, która spełnia dodatkowo funkcję hamującą i odbijającą.
- Kontener musi mieć zamontowane podwójne zakryte rolki o wysokości 35mm co ułatwi jego przesuwanie
- Kontener musi posiadać 3 szuflady na dokumenty.
- Prowadnice z mechanizmem Soft Close Automatic posiadają funkcję wyhamowania szuflady oraz automatycznego dociągu przy zamykaniu.
- Każda szuflada musi się otwierać na 80% swojej powierzchni.
- Kontener musi posiadać blokadę wysuwu więcej niż jednej szuflady jednocześnie.
- W kontenerze zamontowany zamek centralny, który zamyka wszystkie szuflady jednocześnie.
- Wymagany jest zamek z numerowanym cylindrem, numerowanym kluczykiem, jeden klucz tamany- gdy klucz zostanie zagubiony musi być możliwość jego domówienia po numerze spisanym z cylindra.
- System umożliwia w kilka sekund wymianę zamka bez konieczności jego rozwiercania—rozwiązanie przydatne w momencie zgubienia kluczy lub nieoddania ich przez poprzednich pracowników.
- Zamek musi być systemowy co oznacza możliwość skompletowania jednego klucza na pracownika, którym otworzy wszystkie swoje meble.
- Specjalna włóknina frontów pochłania dźwięki, pomagając wprowadzić do biura wysoki komfort akustyczny.
- Profil frontu musi mieć właściwości akustyczne- w części zewnętrznej wykonana perforacja- otwory fi 2mm, w części tylnej perforacja- otwory fi 3,5mm.
- Front szuflady piórnikowej wykonany z płyty dwustronnie melaminowanej o grubości 18 mm.
- Szuflady kontenera muszą być wykonane z biokompozytu.
- Skład szuflady ekologicznej musi być następujący: 48 % bio-polimer (skrobia, celuloza, żywica naturalna), 30 % włókien świerkowych, 9 % wypełniacze (kreda, woski naturalne, minerały), 8 % bio-składnik kolorystyczny, 5 % standardowy polipropyleen oprócz szuflady piórnikowej

Front akustyczny:



*Handwritten signature or initials in the bottom right corner.*

Szuflady ekologiczne:



Wraz z ofertą należy przedstawić:

- Certyfikat potwierdzający zgodność z wymaganymi normami: PN-EN 14073-2:2006, PN-EN 14073-3:2006, PN-EN 14749:2016, PN-EN 14074:2006, PN-F-06001-1:1994/Az1:2000 wydany przez niezależną jednostkę. Nie dopuszcza się oświadczenia producenta mebli.
- Atest higieniczności w klasie E1 na płytę użytą do produkcji mebli
- Zamawiający wymaga, aby Producenci oferowanych mebli posiadali ważny certyfikat systemu zarządzania jakością ISO 9001:2015 w zakresie projektowania, produkcji i sprzedaży mebli.
- W celu wyboru kolorystyki blatu biurek i stołów należy załączyć do oferty fabryczny próbnik dekorów płyty meblowej zawierający co najmniej 5 propozycji kolorystycznych

**KT3** - Kontener podbiurkowy mobilny z frontem akustycznym oraz szufladami ekologicznymi

- Kontener mobilny podbiurkowy o wymiarach szerokość 428 mm, głębokość 600 mm, wysokość 587 mm.
- Płyta ma być dwustronnie melaminowana w klasie higieniczności E1 o podwyższonej trwałości w celu zapewnienia długotrwałego użytkowania wymaga się płyty o podwyższonej klasie ścieralności 3A zgodnie z normą DIN EN 14322.
- Korpus, front, wieniec dolny ma być grubości 18mm.
- Wieniec górny o grubości 25 mm.
- Wszystkie krawędzie mają być zabezpieczone doklejką z tworzywa sztucznego o grubości 2mm i promieniu  $r=3\text{mm}$ .
- Z uwagi na wymagania trwałości pod względem wycierania się spoiny pomiędzy blatem płyty a obrzeżem, stabilny kolor i odporność na promieniowanie UV kontener ma być wykonany z zastosowaniem technologii laserowej bez użycia klejów termotopliwych typu PU ani PUR ani EVA. Baza obrzeża i warstwa funkcyjna w jednym kolorze i z tego samego materiału (polimer). Dodatkowo polimerowa warstwa łącząca obrzeże z blatem gwarantuje odporność na wysokie temperatury i wilgotność.
- Ze względów funkcjonalnych, kontener musi posiadać listwę uchwyтовую, która spełnia dodatkowo funkcję hamującą i odbijającą.
- Kontener musi mieć zamontowane podwójne zakryte rolki o wysokości 35mm co ułatwi jego przesuwanie
- Kontener musi posiadać 3 szuflady na dokumenty oraz szufladę piórnikową.
- Prowadnice z mechanizmem Soft Close Automatic posiadają funkcję wyhamowania szuflady oraz automatycznego dociągnięcia przy zamykaniu.
- Piórnik wykonany z tworzywa sztucznego na prowadnicach kulkowych z mechanizmem Soft Close Automatic .
- Każda szuflada musi się otwierać na 80% swojej powierzchni.
- Kontener musi posiadać blokadę wysuwu więcej niż jednej szuflady jednocześnie, wyłączając szufladę piórnikową,



- W kontenerze zamontowany zamek centralny, który zamyka wszystkie szuflady jednocześnie oprócz szuflady piórnikowej
- Wymagany jest zamek z numerowanym cylindrem, numerowanym kluczykiem, jeden klucz łamany- gdy klucz zostanie zagubiony musi być możliwość jego domówienia po numerze spisany z cylindra.
- System umożliwia w kilka sekund wymianę zamka bez konieczności jego rozwiercania—rozwiązanie przydatne w momencie zgubienia kluczy lub nieoddania ich przez poprzednich pracowników.
- Zamek musi być systemowy co oznacza możliwość skompletowania jednego klucza na pracownika, którym otworzy wszystkie swoje meble.
- Specjalna włóknina frontów pochłania dźwięki, pomagając wprowadzić do biura wysoki komfort akustyczny.
- Profil frontu musi mieć właściwości akustyczne- w części zewnętrznej wykonana perforacja- otwory fi 2mm, w części tylnej perforacja- otwory fi 3,5mm.
- Front szuflady piórnikowej wykonany z płyty dwustronnie melaminowanej o grubości 18 mm.
- Szuflady kontenera muszą być wykonane z biokompozytu
- Skład szuflady ekologicznej musi być następujący: 48 % bio-polimer (skrobia, celuloza, żywica naturalna), 30 % włókien świerkowych, 9 % wypełniacze (kreda, woski naturalne, minerały), 8 % bio-składnik kolorystyczny, 5 % standardowy polipropylen

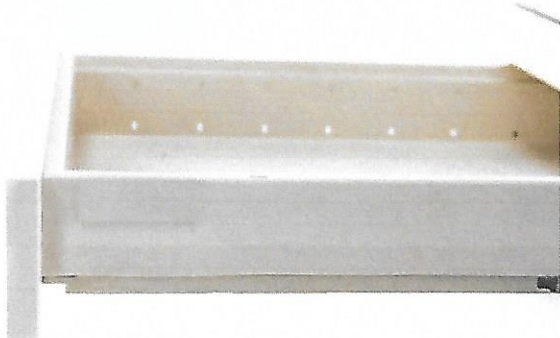


Front akustyczny:



*Handwritten signature or initials in the bottom right corner.*

Szafłady ekologiczne:

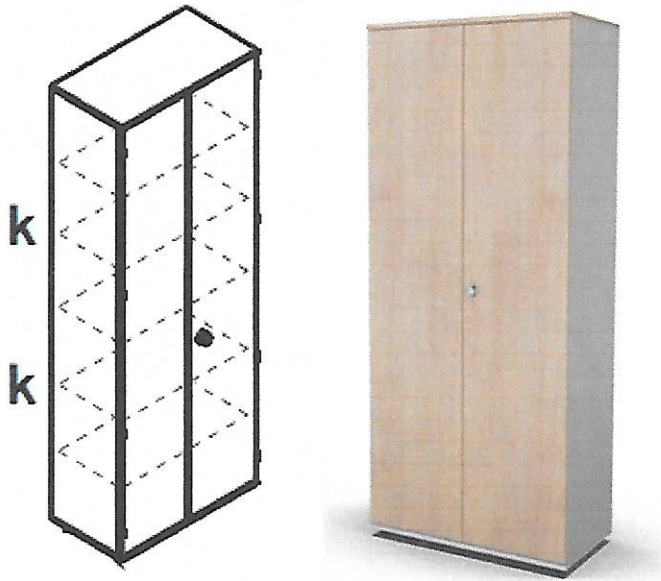


Wraz z ofertą należy przedstawić:

- Certyfikat potwierdzający zgodność z wymaganymi normami: PN-EN 14073-2:2006, PN-EN 14073-3:2006, PN-EN 14749:2016, PN-EN 14074:2006, PN-F-06001-1:1994/Az1:2000 wydany przez niezależną jednostkę. Nie dopuszcza się oświadczenia producenta mebli.
- Atest higieniczności w klasie E1 na płytę użytą do produkcji mebli
- Zamawiający wymaga, aby Producenci oferowanych mebli posiadali ważny certyfikat systemu zarządzania jakością ISO 9001:2015 w zakresie projektowania, produkcji i sprzedaży mebli.
- W celu wyboru kolorystyki blatu biurek i stołów należy załączyć do oferty fabryczny próbnik dekorów płyty meblowej zawierający co najmniej 5 propozycji kolorystycznych
- **W celu potwierdzenia parametrów technologicznych oraz weryfikacji jakości i estetyki wykonania produktu należy wraz z ofertą przedstawić model kontenera KT3 w kolorze grafit.**

### S1,S2 - Szafa skrzydłowa

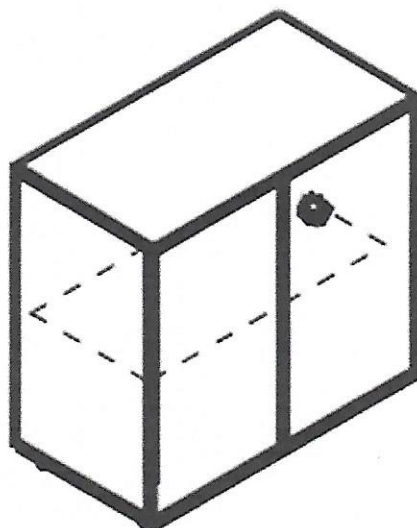
- Szafa o wymiarze gabarytowym szerokość 800 mm, głębokość 420mm, wysokość 2250 mm.
- Szafa wykonana z płyty wiórowej dwustronnie melaminowanej w klasie higieniczności E1 o podwyższonej trwałości o grubości 18mm.
- Plecy tylne szafy wykonane z płyty wiórowej dwustronnie melaminowanej w kolorze korpusu szafy o grubości 8 mm co umożliwia wykorzystanie szaf jako wolnostojące.
- Ściana tylna wpuszczana w rowek pomiędzy boki szafy.
- Wszystkie krawędzie blatu zabezpieczone doklejką z tworzywa sztucznego o grubości 2mm i promieniu  $r=3\text{mm}$ .
- Z uwagi na wymagania trwałości pod względem wycierania się spoiny pomiędzy blatem płyty a obrzeżem, stabilny kolor i odporność na promieniowanie UV meble muszą być wykonane z zastosowaniem technologii laserowej bez użycia klejów termotopliwych typu PU ani PUR ani EVA. Baza obrzeża i warstwa funkcyjna w jednym kolorze i z tego samego materiału (polimer). Dodatkowo polimerowa warstwa łącząca obrzeże z blatem gwarantuje odporność na wysokie temperatury i wilgotność.
- Zastosowana doklejka musi mieć odporność na promieniowanie UV, powyżej lub równe wartości 6 zgodnie z normą ISO 4892-1
- Korpusy szaf fabrycznie sklejone, zmontowane i dostarczane w całości.
- Drzwi płytowe zamontowane do boków korpusu za pomocą zawiasów puszkowych o kącie otwarcia  $110^\circ$ .
- Możliwość indywidualnego zagospodarowania przestrzeni wewnętrznej dzięki rzędom otworów co 32mm na całej wysokości korpusu.
- 5 półek płytowych o grubości 18mm zabezpieczone przed przypadkowym wysunięciem z szafy za pomocą metalowej podpórki która wchodzi w otwór wywiercony w półce.
- Drzwi skrzydłowe szafy wyposażone w listwę przymykową wykonaną z tworzywa sztucznego i obitą gumą (eliminacja efektu trzasku). Listwa musi być przymocowana do jednego skrzydła drzwi.
- Zamek musi być systemowy co oznacza możliwość skompletowania jednego klucza na pracownika, którym otworzy wszystkie swoje meble.



#### S6 - Szafa skrzydłowa

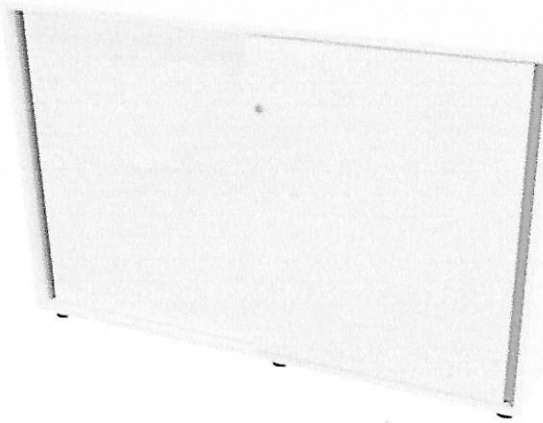
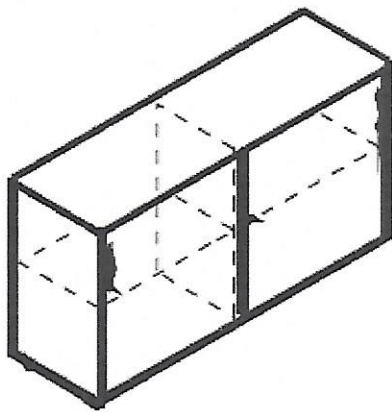
- Szafa o wymiarze gabarytowym szerokość 800 mm, głębokość 420 mm, wysokość 770 mm.
- Szafa wykonana z płyty wiórowej dwustronnie melaminowanej w klasie higieniczności E1 o podwyższonej trwałości o grubości 18mm.
- Plecy tylne szafy wykonane z płyty wiórowej dwustronnie melaminowanej w kolorze korpusu szafy, o grubości 8 mm co umożliwia wykorzystanie szaf jako wolnostojące.
- Ściana tylna wpuszczana w rowek pomiędzy boki szafy.
- Wszystkie krawędzie blatu zabezpieczone doklejką z tworzywa sztucznego o grubości 2mm i promieniu  $r=3\text{mm}$ .
- Z uwagi na wymagania trwałości pod względem wycierania się spoiny pomiędzy blatem płyty a obrzeżem, stabilny kolor i odporność na promieniowanie UV meble muszą być wykonane z zastosowaniem technologii laserowej bez użycia klejów termotopliwych typu PU ani PUR ani EVA. Baza obrzeża i warstwa funkcyjna w jednym kolorze i z tego samego materiału (polimer). Dodatkowo polimerowa warstwa łącząca obrzeże z blatem gwarantuje odporność na wysokie temperatury i wilgotność.
- Zastosowana doklejka musi mieć odporność na promieniowanie UV, powyżej lub równe wartości 6 zgodnie z normą ISO 4892-1
- Korpusy szaf fabrycznie sklejone, zmontowane i dostarczane w całości.
- Drzwi płytowe zamontowane do boków korpusu za pomocą zawiasów puszkowych o kącie otwarcia  $110^\circ$ .
- Możliwość indywidualnego zagospodarowania przestrzeni wewnętrznej dzięki rzędom otworów co 32mm na całej wysokości korpusu.
- Wyposażenie:, 1 półka płytowa o grubości 18 mm zabezpieczona przed przypadkowym wysunięciem z szafy za pomocą metalowej podpórki która wchodzi w otwór wywiercony w półce.
- Wymaga się aby w drzwiach płytowych szafy zamontowany był zamek baskwilowy- blokujący drzwi w 3 punktach.
- Drzwi skrzydłowe szafy wyposażone w listwę przymykową wykonaną z tworzywa sztucznego i obitą gumą (eliminacja efektu trzasku). Listwa musi być przymocowana do jednego skrzydła drzwi.
- Zamek musi być systemowy co oznacza możliwość skompletowania jednego klucza na pracownika, którym otworzy wszystkie swoje meble.

*Handwritten signature*



#### S7 - Szafa z drzwiami przesuwными

- Wymiary gabarytowe szerokość szafki 1200mm, gł. 420mm, wys.770 mm
- Szafa wykonana z płyty wiórowej dwustronnie melaminowanej w klasie higieniczności E1 o podwyższonej trwałości o grubości 18mm.
- Plecy tylne szafy wykonane z płyty wiórowej dwustronnie melaminowanej w kolorze korpusu szafy, o grubości 8 mm co umożliwia wykorzystanie szaf jako wolnostojące.
- Wszystkie krawędzie blatu zabezpieczone doklejką z tworzywa sztucznego o grubości 2mm i promieniu  $r=3\text{mm}$ .
- Z uwagi na wymagania trwałości pod względem wycierania się spoiny pomiędzy blatem płyty a obrzeżem, stabilny kolor i odporność na promieniowanie UV meble muszą być wykonane z zastosowaniem technologii laserowej bez użycia klejów termotopliwych typu PU ani PUR ani EVA. Baza obrzeża i warstwa funkcyjna w jednym kolorze i z tego samego materiału (polimer). Dodatkowo polimerowa warstwa łącząca obrzeże z blatem gwarantuje odporność na wysokie temperatury i wilgotność.
- Zastosowana doklejka musi mieć odporność na promieniowanie UV, powyżej lub równe wartości 6 zgodnie z normą ISO 4892-1
- Korpusy szaf fabrycznie sklejone, zmontowane i dostarczane w całości.
- Możliwość indywidualnego zagospodarowania przestrzeni wewnętrznej dzięki rzędom otworów co 32mm na całej wysokości korpusu
- Wyposażenie: 2 półki płytowe o grubości 18mm zabezpieczona przed przypadkowym wysunięciem z szafy za pomocą metalowej podpórki która wchodzi w otwór wywiercony w półce, przegroda pionowa
- Drzwi przesuwne z płyty 18 mm, rolki prowadzące łożyskowane, profile prowadzące z tworzywa sztucznego.
- Zamek ryglowy z wymiennym cylindrem.

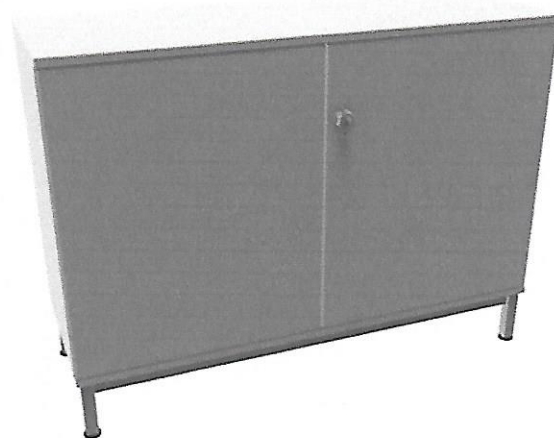
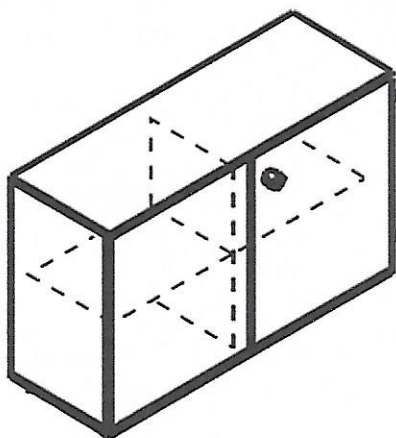


#### S8 - Szafa skrzydłowa

- Szafa o wymiarze gabarytowym szerokość 1200 mm, głębokość 600 mm, wysokość 770 mm.
- Stelaż metalowy malowany proszkowo H=150 mm.
- Szafa wykonana z płyty wiórowej dwustronnie melaminowanej w klasie higieniczności E1 o podwyższonej trwałości o grubości 18mm.
- Plecy tylne szafy wykonane z płyty wiórowej dwustronnie melaminowanej w kolorze korpusu szafy, o grubości 8 mm co umożliwia wykorzystanie szaf jako wolnostojące.
- Ściana tylna wpuszczana w rowek pomiędzy boki szafy.
- Wszystkie krawędzie blatu zabezpieczone doklejką z tworzywa sztucznego o grubości 2mm i promieniu  $r=3\text{mm}$ .
- Z uwagi na wymagania trwałości pod względem wycierania się spoiny pomiędzy blatem płyty a obrzeżem, stabilny kolor i odporność na promieniowanie UV meble muszą być wykonane z zastosowaniem technologii laserowej bez użycia klejów termotopliwych typu PU ani PUR ani EVA. Baza obrzeża i warstwa funkcyjna w jednym kolorze i z tego samego materiału (polimer). Dodatkowo polimerowa warstwa łącząca obrzeże z blatem gwarantuje odporność na wysokie temperatury i wilgotność.
- Zastosowana doklejka musi mieć odporność na promieniowanie UV, powyżej lub równe wartości 6 zgodnie z normą ISO 4892-1
- Korpusy szaf fabrycznie sklejone, zmontowane i dostarczane w całości.
- Drzwi płytowe zamontowane do boków korpusu za pomocą zawiasów puszkowych o kącie otwarcia  $110^\circ$ .
- Możliwość indywidualnego zagospodarowania przestrzeni wewnętrznej dzięki rzędom otworów co 32mm na całej wysokości korpusu.
- Wyposażenie: 2 półki płytowe o grubości 18 mm zabezpieczona przed przypadkowym wysunięciem z szafy za pomocą metalowej podpórki która wchodzi w otwór wywiercony w półce, przegroda pionowa



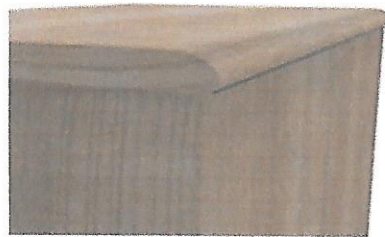
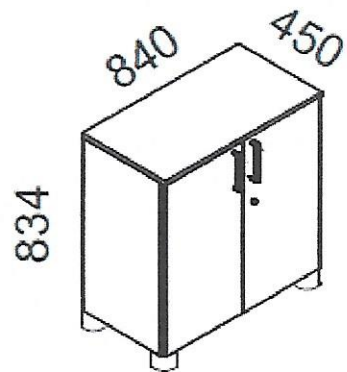
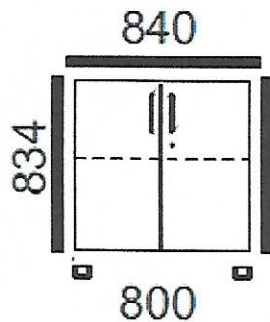
- Wymaga się aby w drzwiach płytowych szafy zamontowany był zamek baskwilowy- blokujący drzwi w 3 punktach.
- Drzwi skrzydłowe szafy wyposażone w listwę przymykową wykonaną z tworzywa sztucznego i obitą gumą (eliminacja efektu trzasku). Listwa musi być przymocowana do jednego skrzydła drzwi.
- Zamek musi być systemowy co oznacza możliwość skompletowania jednego klucza na pracownika, którym otworzy wszystkie swoje meble.
- W ścianie tylnej zamontowana kratka wentylacyjna.



## S9 Witryna

- Witryna o wymiarze gabarytowym szerokość 840 mm, głębokość 450 mm, wysokość 834 mm.
- Witryna wykonana z płyty wiórowej o grubości 18mm melaminowanej w klasie higieniczności E1 o podwyższonej trwałości, w klasie odporności na ścieranie 3A zgodnie z normą DIN EN 14322.
- Plecy tylne witryny wykonane z płyty meblowej, dwustronnie melaminowanej w kolorze korpusu witryny o grubości 8 mm
- Witryna posiada blat postformingowy oklejonym laminatem HPL. Grubość wieńca górnego to 24mm.
- Wszystkie krawędzie blatu zabezpieczone doklejką z tworzywa sztucznego o grubości 2mm i promieniu  $r=3\text{mm}$ .
- Korpusy fabrycznie sklejone, zmontowane i dostarczane w całości.
- Drzwi płytowe muszą być zamontowane do boków korpusu za pomocą zawiasów puszkowych o kącie otwarcia 110°.
- Półka płytowa o grubości 18mm, zabezpieczona przed przypadkowym wysunięciem z witryny.
- W drzwiach płytowych witryny musi być zamontowany zamek baskwilowy.
- Zamek z numerowanym cylindrem, numerowanym kluczykiem, jeden klucz tamany. Zamek musi być systemowy co oznacza możliwość skompletowania jednego klucza na pracownika, którym otworzy wszystkie swoje meble.
- W ścianie tylnej zamontowana kratka wentylacyjna.
- Uchwyty o rozstawie 192 mm.

A handwritten signature or mark in the bottom right corner of the page.

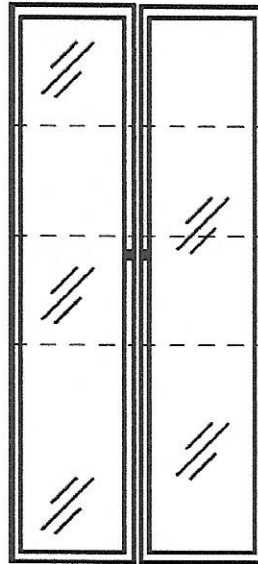
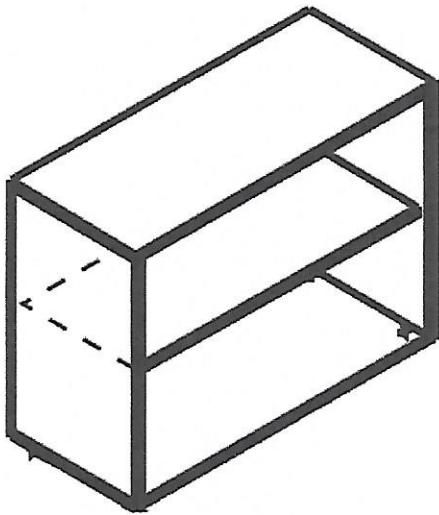


WIENIEC GÓRNY  
POSTFORMINGOWY

#### S11 - Szafa z wieńcem górnym i frontem szklanym

- Szafa o wymiarach gabarytowych szerokość 1000 mm, głębokość 420 mm, wysokość 770 mm.
- Stelaż metalowy malowany proszkowo H=150 mm.
- Regał wykonany z płyty wiórowej dwustronnie melaminowanej w klasie higieniczności E1 o podwyższonej trwałości.
- Korpus o grubości 18 mm.
- Ściana tylna szafy wykonana z płyty wiórowej dwustronnie melaminowanej w kolorze korpusu szafy o grubości 8 mm co umożliwia wykorzystanie szaf jako wolnostojące.
- Wszystkie krawędzie blatu zabezpieczone doklejką z tworzywa sztucznego o grubości 2mm i promieniu  $r=3\text{mm}$ .
- Z uwagi na wymagania trwałości pod względem wycierania się spoiny pomiędzy blatem płyty a obrzeżem, stabilny kolor i odporność na promieniowanie UV meble muszą być wykonane z zastosowaniem technologii laserowej bez użycia klejów termotopliwych typu PU ani PUR ani EVA. Baza obrzeża i warstwa funkcyjna w jednym kolorze i z tego samego materiału (polimer). Dodatkowo polimerowa warstwa łącząca obrzeże z blatem gwarantuje odporność na wysokie temperatury i wilgotność.
- Zastosowana doklejka musi mieć odporność na promieniowanie UV, powyżej lub równe wartości 6 zgodnie z normą ISO 4892-1
- Korpusy szaf fabrycznie sklejone, zmontowane i dostarczane w całości.
- Półka płytowa o grubości 25 mm zabezpieczona przed przypadkowym wysunięciem z szafy za pomocą metalowej podpórki która wchodzi w otwór wywiercony w półce.

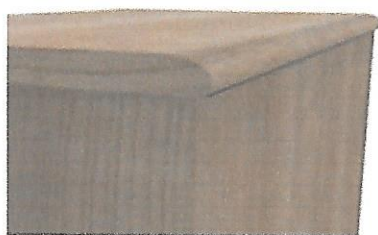
- Drzwi szklane zamontowane na zawiasach puszkowych z mechanizmem hamującym (zabezpieczenie przed gwałtownym uderzeniem drzwi o korpus witryny). Mechanizm ten musi być częścią zawiasu.
- Wieniec górny szklany o grubości 12 mm.



## S12 Witryna

- Witryna o wymiarze gabarytowym szerokość 840 mm, głębokość 450 mm, wysokość 1204 mm.
- Witryna wykonana z płyty wiórowej o grubości 18mm melaminowanej w klasie higieniczności E1 o podwyższonej trwałości, w klasie odporności na ścieranie 3A zgodnie z normą DIN EN 14322.
- Plecy tylne witryny wykonane z płyty meblowej, dwustronnie melaminowanej w kolorze korpusu witryny o grubości 8 mm
- Witryna posiada blat postformingowy oklejony laminatem HPL. Grubość wieńca górnego to 24mm.
- Wszystkie krawędzie blatu zabezpieczone doklejką z tworzywa sztucznego o grubości 2mm i promieniu  $r=3\text{mm}$ .
- Korpusy fabrycznie sklejone, zmontowane i dostarczane w całości.
- Drzwi płytowe muszą być zamontowane do boków korpusu za pomocą zawiasów puszkowych o kącie otwarcia 110°.
- 4 półki płytowe o grubości 18mm, zabezpieczone przed przypadkowym wysunięciem z witryny.
- W drzwiach płytowych witryny musi być zamontowany zamek baskwilowy.
- Zamek z numerowanym cylindrem, numerowanym kluczykiem, jeden klucz tamany. Zamek musi być systemowy co oznacza możliwość skompletowania jednego klucza na pracownika, którym otworzy wszystkie swoje meble.
- Uchwyty o rozstawie 192 mm

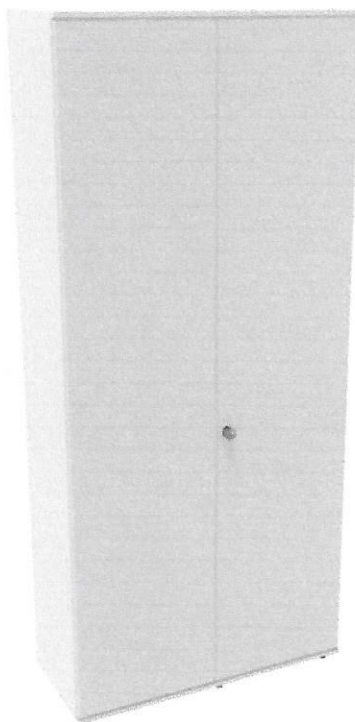
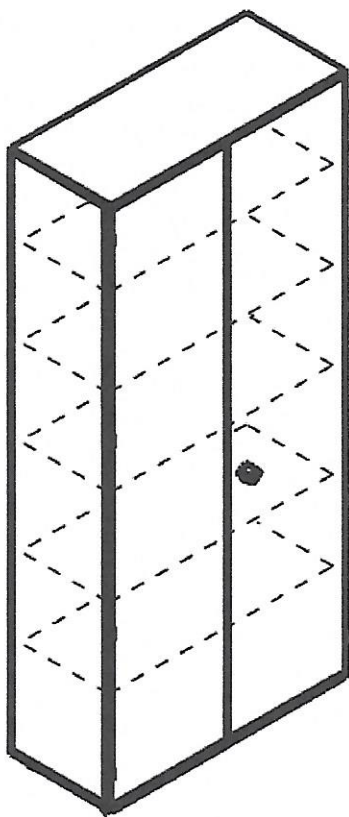
WIENIEC GÓRNY  
POSTFORMINGOWY



**S13** - Szafa skrzydłowa

- Szafa o wymiarze gabarytowym szerokość 1000 mm, głębokość 420mm, wysokość 2250 mm.
- Szafa wykonana z płyty wiórowej dwustronnie melaminowanej w klasie higieniczności E1 o podwyższonej trwałości o grubości 18mm.
- Plecy tylne szafy wykonane z płyty wiórowej dwustronnie melaminowanej w kolorze korpusu szafy o grubości 8 mm co umożliwia wykorzystanie szaf jako wolnostojące.
- Ściana tylna wpuszczana w rowek pomiędzy boki szafy.
- Wszystkie krawędzie blatu zabezpieczone doklejką z tworzywa sztucznego o grubości 2mm i promieniu  $r=3\text{mm}$ .
- Z uwagi na wymagania trwałości pod względem wycierania się spoiny pomiędzy blatem płyty a obrzeżem, stabilny kolor i odporność na promieniowanie UV meble muszą być wykonane z zastosowaniem technologii laserowej bez użycia klejów termotopliwych typu PU ani PUR ani EVA. Baza obrzeża i warstwa funkcyjna w jednym kolorze i z tego samego materiału (polimer). Dodatkowo polimerowa warstwa łącząca obrzeże z blatem gwarantuje odporność na wysokie temperatury i wilgotność.
- Zastosowana doklejka musi mieć odporność na promieniowanie UV, powyżej lub równe wartości 6 zgodnie z normą ISO 4892-1
- Korpusy szaf fabrycznie sklejone, zmontowane i dostarczane w całości.
- Drzwi płytowe zamontowane do boków korpusu za pomocą zawiasów puszkowych o kącie otwarcia 110°.

- Możliwość indywidualnego zagospodarowania przestrzeni wewnętrznej dzięki rzędowi otworów co 32mm na całej wysokości korpusu.
- Wyposażenie: 5 półek płytowych o grubości 25 mm zabezpieczone przed przypadkowym wysunięciem z szafy za pomocą metalowej podpórki która wchodzi w otwór wywiercony w półce.
- Drzwi skrzydłowe szafy wyposażone w listwę przymykową wykonaną z tworzywa sztucznego i obitą gumą (eliminacja efektu trzasku). Listwa musi być przymocowana do jednego skrzydła drzwi.
- Zamek musi być systemowy co oznacza możliwość skompletowania jednego klucza na pracownika, którym otworzy wszystkie swoje meble.

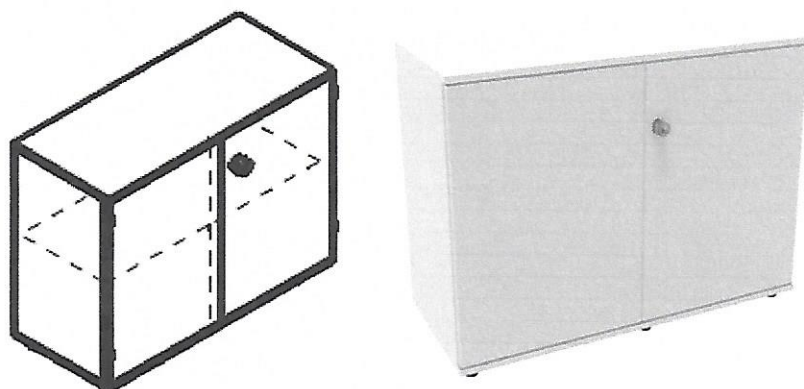


#### S14 - Szafa skrzydłowa

- Szafa o wymiarze gabarytowym szerokość 1000 mm, głębokość 420mm, wysokość 770 mm.
- Szafa wykonana z płyty wiórowej dwustronnie melaminowanej w klasie higieniczności E1 o podwyższonej trwałości o grubości 18mm.
- Plecy tylne szafy wykonane z płyty wiórowej dwustronnie melaminowanej w kolorze korpusu szafy o grubości 8 mm co umożliwia wykorzystanie szaf jako wolnostojące.
- Ściana tylna wpuszczana w rowek pomiędzy boki szafy.
- Wszystkie krawędzie blatu zabezpieczone doklejką z tworzywa sztucznego o grubości 2mm i promieniu  $r=3\text{mm}$ .
- Z uwagi na wymagania trwałości pod względem wycierania się spoiny pomiędzy blatem płyty a obrzeżem, stabilny kolor i odporność na promieniowanie UV meble muszą być wykonane z zastosowaniem technologii laserowej bez użycia klejów termotopliwych typu PU ani PUR ani EVA. Baza obrzeża i warstwa funkcyjna w jednym kolorze i z tego samego materiału (polimer). Dodatkowo polimerowa warstwa łącząca obrzeże z blatem gwarantuje odporność na wysokie temperatury i wilgotność.
- Zastosowana doklejka musi mieć odporność na promieniowanie UV, powyżej lub równe wartości 6 zgodnie z normą ISO 4892-1
- Korpusy szaf fabrycznie sklejone, zmontowane i dostarczane w całości.
- Drzwi płytowe zamontowane do boków korpusu za pomocą zawiasów puszkowych o kącie otwarcia 110°.

A handwritten signature in blue ink, located in the bottom right corner of the page. The signature is stylized and appears to be a name, possibly 'Andrzej' followed by a surname.

- Możliwość indywidualnego zagospodarowania przestrzeni wewnętrznej dzięki rzędom otworów co 32mm na całej wysokości korpusu.
- Wyposażenie: 1 półka płytowa o grubości 25 mm zabezpieczona przed przypadkowym wysunięciem z szafy za pomocą metalowej podpórki która wchodzi w otwór wywiercony w półce.
- Drzwi skrzydłowe szafy wyposażone w listwę przymykową wykonaną z tworzywa sztucznego i obitą gumą (eliminacja efektu trzasku). Listwa musi być przymocowana do jednego skrzydła drzwi.
- Zamek musi być systemowy co oznacza możliwość skompletowania jednego klucza na pracownika, którym otworzy wszystkie swoje meble.

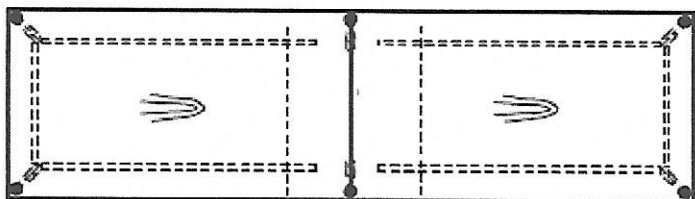


- Wraz z ofertą należy przedstawić:
- Certyfikat potwierdzający zgodność z wymaganymi normami: PN-EN 14073-2:2006, PN-EN 14073-3:2006, PN-EN 14749:2016, PN-EN 14074:2006, PN-F-06001-1:1994/Az1:2000 wydany przez niezależną jednostkę. Nie dopuszcza się oświadczenia producenta mebli.
- Atest higieniczności w klasie E1 na płytę użytą do produkcji mebli
- Zamawiający wymaga, aby Producenci oferowanych mebli posiadali ważny certyfikat systemu zarządzania jakością ISO 9001:2015 w zakresie projektowania, produkcji i sprzedaży mebli.
- W celu wyboru kolorystyki szaf należy załączyć do oferty fabryczny próbnik dekorów płyty meblowej zawierający co najmniej 5 propozycji kolorystycznych

#### ST4 - Stół konferencyjny

- Stół o wymiarze gabarytowym szerokość 4200 mm, głębokość 1400 mm.
- Stała wysokość 750 mm ze stopkami poziomującymi z tworzywa sztucznego +10 mm
- Stelaż o konstrukcji stalowej samonośnej składający się z zespawanych ze sobą elementów nóg stanowiących bok stołu i skręconych z dwoma wspornikami podbłatowymi.
- Noga stołu wykonana z rury ciągnionej- przy krawędzi blatu o wymiarze fi 50 przy stopce regulacyjnej fi 25mm
- Każda noga wykończona nakładką chromową wychodzącą poza obrys profilu, zamontowaną na dole i nogi.
- Nakładka musi być metalowa i chromowana
- Nogi muszą być łączone do ramy wykonanej z profilu o wymiarach min.50x25mm
- Połączenie musi odbywać się bez widocznych spawów ani elementów skręcanych
- Cała konstrukcja malowana proszkowo.
- Błat wykonany z płyty 18mm wiórowej dwustronnie melaminowanej w klasie higieniczności E1 o podwyższonej trwałości, w klasie odporności na ścieranie 3A zgodnie z normą DIN EN 14322.
- Błat składa się z 2 elementów. Usłojenie przechodzące
- Wszystkie krawędzie blatu zabezpieczone doklejką z tworzywa sztucznego o grubości 2mm i promieniu r=3mm.

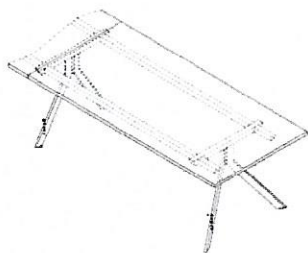
- Z uwagi na wymagania trwałości pod względem wycierania się spoiny pomiędzy blatem płyty a obrzeżem, stabilny kolor i odporność na promieniowanie UV meble muszą być wykonane z zastosowaniem technologii laserowej bez użycia klejów termotopliwych typu PU ani PUR ani EVA. Baza obrzeża i warstwa funkcyjna w jednym kolorze i z tego samego materiału (polimer). Dodatkowo polimerowa warstwa łącząca obrzeże z blatem gwarantuje odporność na wysokie temperatury i wilgotność.
- Zastosowana doklejka musi mieć odporność na promieniowanie UV, powyżej lub równe wartości 6 zgodnie z normą ISO 4892-1
- W blacie stołu muszą być zamontowane gwintowane gniazda metalowe- blat przymocowany do stelaża za pomocą śrub.
- Stół wyposażony w mediaport o konfiguracji 2 x 230V, 2 xRJ45 1 x HDMI



#### ST5 - Stół

- Stół o wymiarach gabarytowych szerokość 3200, głębokość 1000 mm, wysokość 740 mm. Blat wykonany z płyty 25mm, dwustronnie melaminowanej w klasie higieniczności E1 o podwyższonej trwałości, w klasie odporności na ścieranie 3A zgodnie z normą DIN EN 14322. Wszystkie krawędzie blatu zabezpieczone doklejką z tworzywa sztucznego o grubości 2mm i promieniu  $r=3\text{mm}$ .  
Z uwagi na wymagania trwałości pod względem wycierania się spoiny pomiędzy blatem płyty a obrzeżem, stabilny kolor i odporność na promieniowanie UV meble muszą być wykonane z zastosowaniem technologii laserowej bez użycia klejów termotopliwych typu PU ani PUR ani EVA. Baza obrzeża i warstwa funkcyjna w jednym kolorze i z tego samego materiału (polimer). Dodatkowo polimerowa warstwa łącząca obrzeże z blatem gwarantuje odporność na wysokie temperatury i wilgotność.  
Zastosowana doklejka musi mieć odporność na promieniowanie UV, powyżej lub równe wartości 6 zgodnie z normą ISO 4892-1

*Handwritten signature*



### ST6 - Stół

- Stół o wymiarach gabarytowych szerokość 800, głębokość 800 mm.
- Stół musi posiadać płynną regulację wysokości w zakresie od 740mm- 820mm.
- Kolumna nogi stołu wykonana z profilu o wymiarach 50x50mm.
- Profil łączący kolumny nogi musi przenikać w kolumnę nogi.
- Spawanie kolumny nogi i profilu łączącego musi odbywać się od środka nogi .
- Dwie pary nóg muszą być połączone dwiema belkami podbłatowymi wykonanymi z profilu 50x25mm
- Połączenie belki z nogą musi odbyć się na za pomocą aluminiowego detalu rozprężnego.
- Połączenie musi się odbyć w środku profilu. Nie dopuszcza się widocznego połączenia skręcanego czy też spawanego.
- Cała konstrukcja malowana proszkowo.
- Błat wykonany z płyty 25mm, dwustronnie melaminowanej w klasie higieniczności E1 o podwyższonej trwałości, w klasie odporności na ścieranie 3A zgodnie z normą DIN EN 14322.
- Wszystkie krawędzie blatu zabezpieczone doklejką z tworzywa sztucznego o grubości 2mm i promieniu  $r=3\text{mm}$ .
- Z uwagi na wymagania trwałości pod względem wycierania się spoiny pomiędzy blatem płyty a obrzeżem, stabilny kolor i odporność na promieniowanie UV meble muszą być wykonane z zastosowaniem technologii laserowej bez użycia klejów termotopliwych typu PU ani PUR ani EVA. Baza obrzeża i warstwa funkcyjna w jednym kolorze i z tego samego materiału (polimer). Dodatkowo polimerowa warstwa łącząca obrzeże z blatem gwarantuje odporność na wysokie temperatury i wilgotność.
- Zastosowana doklejka musi mieć odporność na promieniowanie UV, powyżej lub równe wartości 6 zgodnie z normą ISO 4892-1
- W blacie stołu muszą być zamontowane gwintowane gniazda metalowe- blat przymocowany do stelaża za pomocą śrub.

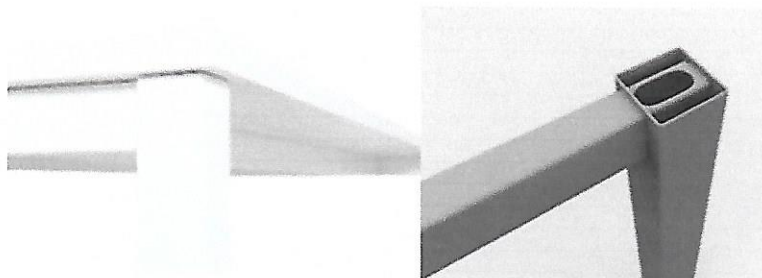
Handwritten signature or initials in blue ink, located in the bottom right corner of the page.





Połączenie niewidoczne  
– gwarancja estetyki

Profil łączący nogi montowany wewnątrz  
nogi. Spawanie odbywa się wewnątrz nogi



#### ST7 - Stół

- Stół o wymiarach gabarytowych szerokość 700, głębokość 700 mm.
- Stół musi posiadać płynną regulację wysokości w zakresie od 740mm- 820mm.
- Kolumna nogi stołu wykonana z profilu o wymiarach 50x50mm.
- Profil łączący kolumny nogi musi przenikać w kolumnę nogi.
- Spawanie kolumny nogi i profilu łączącego musi odbywać się od środka nogi .
- Dwie pary nóg muszą być połączone dwiema belkami podbłatowymi wykonanymi z profilu 50x25mm
- Połączenie belki z nogą musi odbyć się na za pomocą aluminiowego detalu rozprężnego.
- Połączenie musi się odbyć w środku profilu. Nie dopuszcza się widocznego połączenia skręcanego czy też spawanego.
- Cała konstrukcja malowana proszkowo.
- Błat wykonany z płyty 25mm, dwustronnie melaminowanej w klasie higieniczności E1 o podwyższonej trwałości, w klasie odporności na ścieranie 3A zgodnie z normą DIN EN 14322.
- Wszystkie krawędzie blatu zabezpieczone doklejką z tworzywa sztucznego o grubości 2mm i promieniu r=3mm.
- Z uwagi na wymagania trwałości pod względem wycierania się spoiny pomiędzy blatem płyty a obrzeżem, stabilny kolor i odporność na promieniowanie UV meble muszą być wykonane z

*[Handwritten signature]*

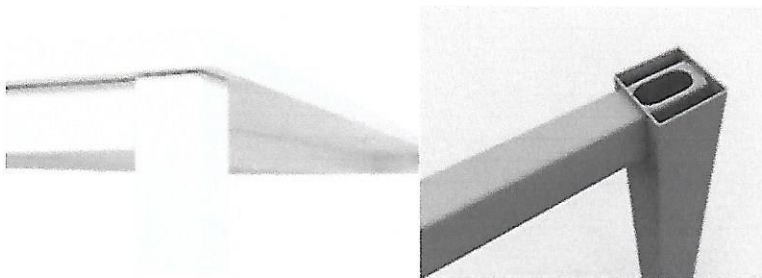
zastosowaniem technologii laserowej bez użycia klejów termotopliwych typu PU ani PUR ani EVA. Baza obrzeża i warstwa funkcyjna w jednym kolorze i z tego samego materiału (polimer). Dodatkowo polimerowa warstwa łącząca obrzeże z blatem gwarantuje odporność na wysokie temperatury i wilgotność.

- Zastosowana doklejka musi mieć odporność na promieniowanie UV, powyżej lub równe wartości 6 zgodnie z normą ISO 4892-1
- W blacie stołu muszą być zamontowane gwintowane gniazda metalowe- blat przymocowany do stelaża za pomocą śrub.



Połączenie niewidoczne  
– gwarancja estetyki

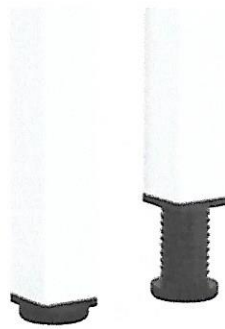
Profil łączący nogi montowany wewnątrz  
nogi. Spawanie odbywa się wewnątrz nogi



#### ST8 - Stół

- Stół o wymiarach gabarytowych szerokość 600, głębokość 600 mm.
- Stół musi posiadać płynną regulację wysokości w zakresie od 740mm- 820mm.
- Kolumna nogi stołu wykonana z profilu o wymiarach 50x50mm.
- Profil łączący kolumny nogi musi przenikać w kolumnę nogi.
- Spawanie kolumny nogi i profilu łączącego musi odbywać się od środka nogi .
- Dwie pary nóg muszą być połączone dwiema belkami podblatowymi wykonanymi z profilu 50x25mm
- Połączenie belki z nogą musi odbyć się na za pomocą aluminiowego detalu rozprężnego.

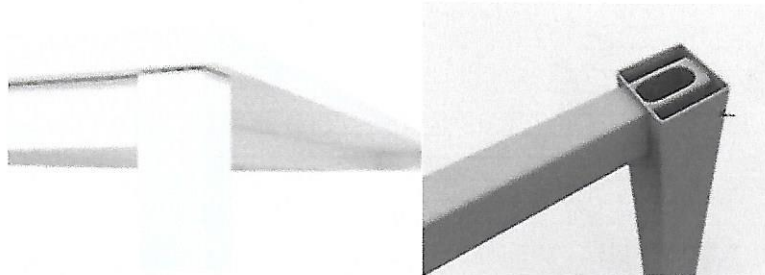
- Połączenie musi się odbyć w środku profilu. Nie dopuszcza się widocznego połączenia skręcanego czy też spawanego.
- Cała konstrukcja malowana proszkowo.
- Błat wykonany z płyty 25mm, dwustronnie melaminowanej w klasie higieniczności E1 o podwyższonej trwałości, w klasie odporności na ścieranie 3A zgodnie z normą DIN EN 14322.
- Wszystkie krawędzie blatu zabezpieczone doklejką z tworzywa sztucznego o grubości 2mm i promieniu  $r=3\text{mm}$ .
- Z uwagi na wymagania trwałości pod względem wycierania się spoiny pomiędzy blatem płyty a obrzeżem, stabilny kolor i odporność na promieniowanie UV meble muszą być wykonane z zastosowaniem technologii laserowej bez użycia klejów termoplastycznych typu PU ani PUR ani EVA. Baza obrzeża i warstwa funkcyjna w jednym kolorze i z tego samego materiału (polimer). Dodatkowo polimerowa warstwa łącząca obrzeże z blatem gwarantuje odporność na wysokie temperatury i wilgotność.
- Zastosowana doklejka musi mieć odporność na promieniowanie UV, powyżej lub równe wartości 6 zgodnie z normą ISO 4892-1
- W blacie stołu muszą być zamontowane gwintowane gniazda metalowe- blat przymocowany do stelaża za pomocą śrub.



740 - 820

Połączenie niewidoczne  
– gwarancja estetyki

Profil łączący nogi montowany wewnątrz  
nogi. Spawanie odbywa się wewnątrz nogi

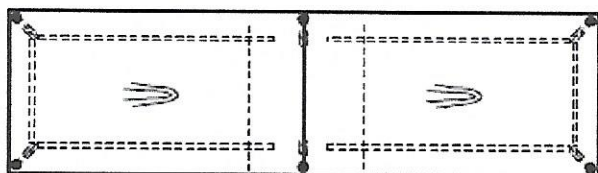
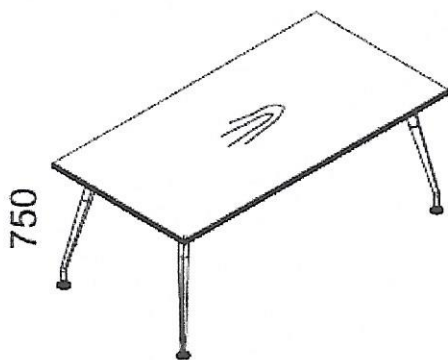


#### ST12 - Stół konferencyjny

- Stół o wymiarze gabarytowym szerokość 4200 mm, głębokość 1400 mm.
- Stała wysokość 750 mm ze stopkami poziomującymi z tworzywa sztucznego +10 mm
- Stelaż o konstrukcji stalowej samonośnej składający się z zespawanych ze sobą elementów nóg stanowiących bok stołu i skręconych z dwoma wspornikami podbłatowymi.

*Handwritten signature*

- Noga stołu wykonana z rury ciągnionej- przy krawędzi blatu o wymiarze fi 50 przy stopce regulacyjnej fi 25mm.
- Nogi chromowane
- Każda noga wykończona nakładką chromową wychodzącą poza obrys profilu, zamontowaną na dole i nogi.
- Nakładka musi być metalowa i chromowana
- Nogi muszą być łączone do ramy wykonanej z profilu o wymiarach min.50x25mm
- Połączenie musi odbywać się bez widocznych spawów ani elementów skręcanych
- Cała konstrukcja malowana proszkowo.
- Błat wykonany z płyty 18mm wiórowej dwustronnie melaminowanej w klasie higieniczności E1 o podwyższonej trwałości, w klasie odporności na ścieranie 3A zgodnie z normą DIN EN 14322.
- Błat składa się z 2 elementów. Usłojenie przechodzące
- Wszystkie krawędzie blatu zabezpieczone doklejką z tworzywa sztucznego o grubości 2mm i promieniu  $r=3\text{mm}$ .
- Z uwagi na wymagania trwałości pod względem wycierania się spoiny pomiędzy blatem płyty a obrzeżem, stabilny kolor i odporność na promieniowanie UV meble muszą być wykonane z zastosowaniem technologii laserowej bez użycia klejów termotopliwych typu PU ani PUR ani EVA. Baza obrzeża i warstwa funkcyjna w jednym kolorze i z tego samego materiału (polimer). Dodatkowo polimerowa warstwa łącząca obrzeże z blatem gwarantuje odporność na wysokie temperatury i wilgotność.
- Zastosowana doklejka musi mieć odporność na promieniowanie UV, powyżej lub równe wartości 6 zgodnie z normą ISO 4892-1
- W blacie stołu muszą być zamontowane gwintowane gniazda metalowe- blat przymocowany do stelaża za pomocą śrub.
- Stół wyposażony w mediaport o konfiguracji 2 x 230V, 2 x RJ45 1 x HDMI



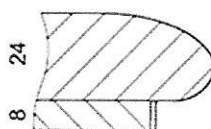
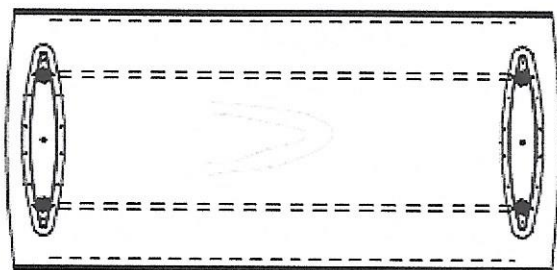
#### ST14 - Stół konferencyjny

- Stół o wymiarach gabarytowych szerokość 2400, głębokość 1100 mm.
- Wysokość stołu 750 mm.
- Błat o grubości 32 mm wykonany z 2 warstw  
błat górny 24 mm—HPL 0,8 mm postforming (z zaokrąglonymi krawędziami)

*Handwritten signature*

podbitka 8 mm będąca pogrubieniem blatu

- Stół zbudowany na stelażu metalowym. Stelaż tworzą dwie nogi metalowe wykonane z blachy zimnowalcowanej w kształcie eliptycznym o długości nie mniejszej niż 680mm i nie większej niż 700mm i głębokości nie mniejszej niż 120mm
- Nogi przykręcone do blatu stołu za pomocą wkrętów.
- Nogi połączone ze sobą za pomocą 2 profili metalowych, które są łączone do nóg za pomocą śrub. Profile te zamontowane są pod całą długością blatu stołu.
- W każdej nodze zamontowany metalowy element chromowany o średnicy nie mniejszej niż 10mm i nie większej niż 12mm. Element zamontowany na całej wysokości nogi.
- Każda noga posiada elementy poziomujące biurko w zakresie +/-15mm.
- Wysokość stołu z blatem min.750mm



HPL - Postforming  
MFC - Płyta

**ST17** - Stół konferencyjny mobilny, składany o wymiarze gabarytowym: szerokość 1500, głębokość 750 mm

Stół składany o wymiarach dł. 150cm x szer. 75cm x wys. 73cm

Składana podstawa: Wszystkie elementy, za wyjątkiem prętów stabilizujących rozłożone nogi, mają być wykonane w całości ze stopu aluminium polerowanego. Wszystkie elementy mają być wykonane

Handwritten signature or initials in the bottom right corner of the page.

jako samodzielne odlewy ze stopu aluminium o składzie AL 226 (wg. normy EN-AC 46 00 lub równoważnej) metodą odlewania wysokociśnieniowego zimnokomorowego. Nogi podstawy mają być składane, wpisane w trapez.

Nogi mają być zakończone ruchomymi, stożkowymi stopkami z tworzywa, o śr. min. 40mm, z możliwością poziomowania oraz dopasowania do nierówności podłoża, mocowane na stalowym trzpieniu. Stopki do podłóg twardych zakończone filcową podkładką.

Mocowanie podstawy, ma odbywać się poprzez aluminiowy element górnej części każdej nogi ukształtowany w 2 skrzydła o grubości min. 0,7 mm. Mocowane do blatu w min. 3 punktach w każdej strony. Element mocujący mechanizm składania nogi ma być wykonany z aluminium i mocowany do blatu w min 4 punktach.

Mechanizm składania podstawy ma być za pomocą aluminiowego klipsa posiadającego wygodne i bezpieczne zakończenie np. w kształcie koła.

Złożone podstawy stołu położone mają być równoległe do powierzchni blatu stołu, co pozwala na składowanie oraz transport stołów na zminimalizowanej powierzchni.

Łączny wymiar stołu po złożeniu nie może przekraczać 1500 x 750 mm.

Grubość blatu po złożeniu nóg łącznie nie może przekroczyć 65mm.

Blat stołu ma być wykonany z płyty z brzozy o konstrukcji przekroju plastra miodu opartego na wzmocnionej ramie, o grubości 22 mm pokryty laminatem HPL w kolorze białym.

Wyraźnie widoczna struktura sklejk na krawędzi blatu, wykonana jako sklejka bukowa. Krawędzie blatu mają być zaokrąglone – promień ok. 3 mm.

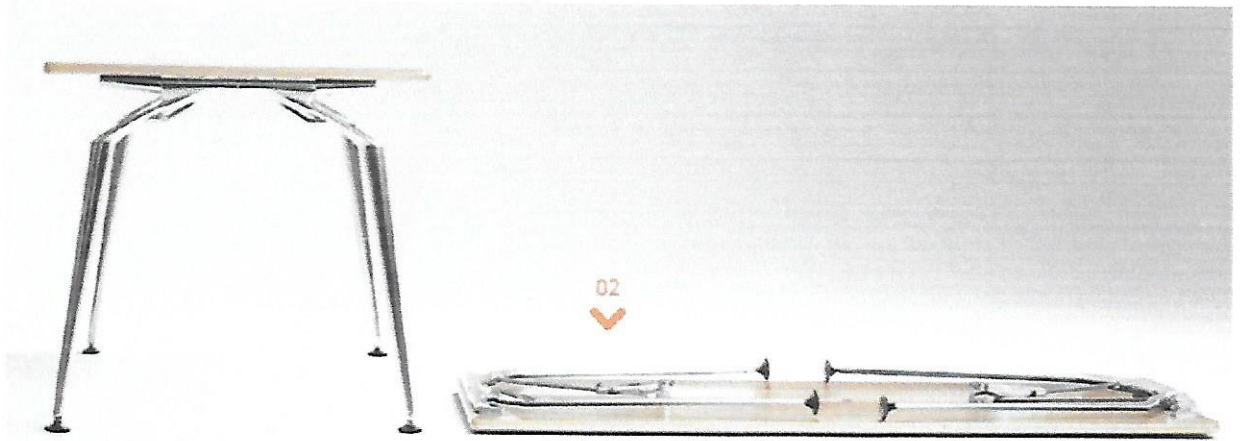
Blat ma być z uchwytem - otworem owalnym ( również z widoczną strukturą sklejk) w części centralnej pozwalającym na przeprowadzenie okablowania np. do laptopa lub sprzętu multimedialnego oraz służącym do łatwego przenoszenia i składania stołu. Otwór ma być wykończony identycznym zaokrągleniem jak krawędzie zewnętrzne stołu.

Wykonawca dołączy do oferty pozytywny atest badań wytrzymałościowych wystawiony przez niezależną jednostkę certyfikującą, w zakresie bezpieczeństwa użytkowania na trwałość, wytrzymałość, stateczność i bezpieczeństwo użytkowania na oferowany stół wystawiony zgodnie z normą PN-EN 15372:2010 lub równoważną.

Wykonawca dołączy do oferty Certyfikat ISO 9001, ISO 14001, ISO 45001:2018 lub równoważne dla producenta przedstawionego mebla – do dokumentacji należy dołączyć kopię dokumentu potwierdzającą spełnienie wymogu Zintegrowanego Systemu Zarządzania w normach ISO 9001, ISO 14001, ISO 45001:2018 lub równoważną obejmującego: Projektowanie, Produkcję, Sprzedaż i Serwis Foteli Biurowych.

Do oferty należy dołączyć karty katalogowe producenta, wzornik kolorystyczny, oraz wszystkie wymagane powyżej atesty, certyfikaty i oceny, wystawione przez niezależną jednostkę certyfikującą, nie związaną kapitałowo z producentem ani oferentem, według aktualnych i obowiązujących norm. Powyższe dokumenty mają być załączone wraz z ofertą w momencie składania dokumentacji przetargowej.

**W celu potwierdzenia parametrów technologicznych oraz weryfikacji jakości i estetyki wykonania produktu należy wraz z ofertą przedstawić model stołu ST17 w kolorystyce wskazanej w opisie.**



Do wszystkich stołów ST4, ST5, ST6, ST7, ST8, ST12, ST14, wraz z ofertą należy przedstawić:

- Atest badań wytrzymałościowych i bezpieczeństwa użytkowania potwierdzający zgodność z wymaganymi normami: PN 527-1:2011, PN-EN 527-2:2017 oraz PN-EN 14074:2006 wydany przez niezależną jednostkę. Nie dopuszcza się oświadczenia producenta mebli.
- Atest higieniczności w klasie E1 na płytę użytą do produkcji mebli
- Zamawiający wymaga, aby Producenci oferowanych mebli posiadali ważny certyfikat systemu zarządzania jakością ISO 9001:2015 w zakresie projektowania, produkcji i sprzedaży mebli.
- W celu wyboru kolorystyki blatu biurek i stołów należy załączyć do oferty fabryczny próbnik dekorów płyty meblowej zawierający co najmniej 3 propozycji kolorystycznych

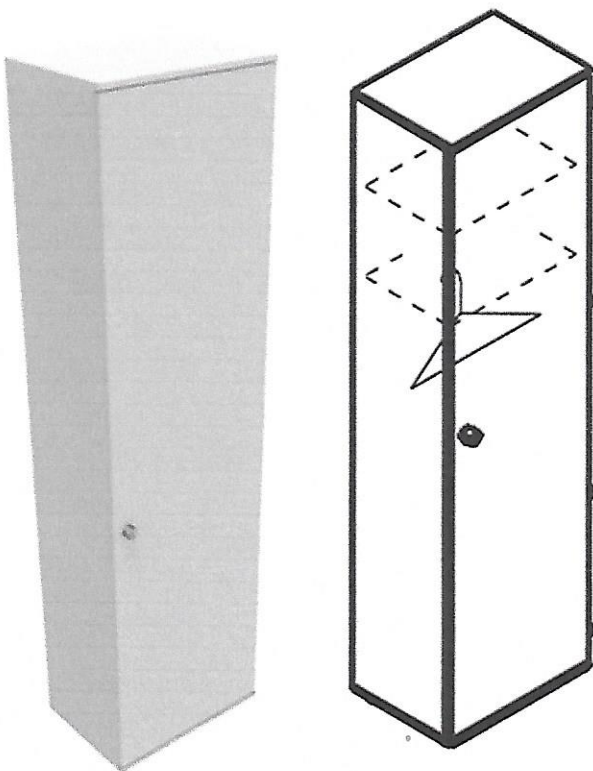
### SU1, SU2 - Szafa ubraniowa

Szafa garderobiana o wymiarze gabarytowym:

SU1 szerokość 600, głębokość 600, wysokość 2250 mm,

SU2 szerokość 500, głębokość 600, wysokość 2250 mm,

- Szafa wykonana z płyty wiórowej dwustronnie melaminowanej w klasie higieniczności E1 o podwyższonej trwałości o grubości 18mm.
- Plecy tylne szafy wykonane z płyty wiórowej dwustronnie melaminowanej w kolorze korpusu szafy, o grubości 8 mm co umożliwia wykorzystanie szaf jako wolnostojące.
- Ściana tylna wpuszczana w rowek pomiędzy boki szafy.
- Wszystkie krawędzie blatu zabezpieczone doklejką z tworzywa sztucznego o grubości 2mm i promieniu  $r=3\text{mm}$ .
- Z uwagi na wymagania trwałości pod względem wycierania się spoiny pomiędzy blatem płyty a obrzeżem, stabilny kolor i odporność na promieniowanie UV meble muszą być wykonane z zastosowaniem technologii laserowej bez użycia klejów termotopliwych typu PU ani PUR ani EVA. Baza obrzeża i warstwa funkcyjna w jednym kolorze i z tego samego materiału (polimer). Dodatkowo polimerowa warstwa łącząca obrzeże z blatem gwarantuje odporność na wysokie temperatury i wilgotność.
- Zastosowana doklejka musi mieć odporność na promieniowanie UV, powyżej lub równe wartości 6 zgodnie z normą ISO 4892-1
- Korpusy szaf fabrycznie sklejone, zmontowane i dostarczane w całości
- Możliwość indywidualnego zagospodarowania przestrzeni wewnętrznej dzięki rzędom otworów co 32mm na całej wysokości korpusu.
- Wyposażenie: drążek garderobiany, dwie półki płytowe o grubości 18mm zabezpieczone przed przypadkowym wysunięciem z szafy za pomocą metalowej podpórki która wchodzi w otwór wywiercony w półce.
- Wymaga się aby w drzwiach płytowych szafy zamontowany był zamek baskwilowy- blokujący drzwi w 3 punktach
- Zamek musi być systemowy co oznacza możliwość skompletowania jednego klucza na pracownika, którym otworzy wszystkie swoje meble.

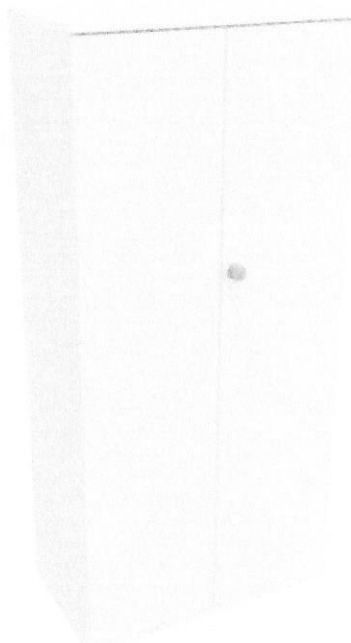
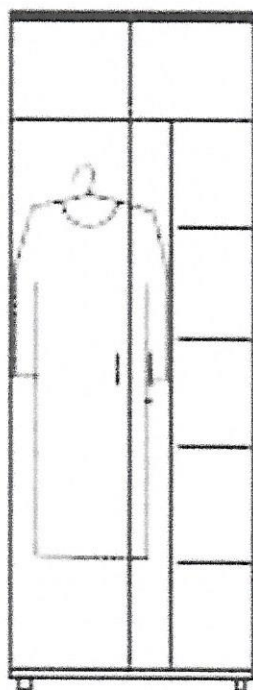


*[Handwritten signature]*



## SU8 - Szafa ubraniowo-aktowa

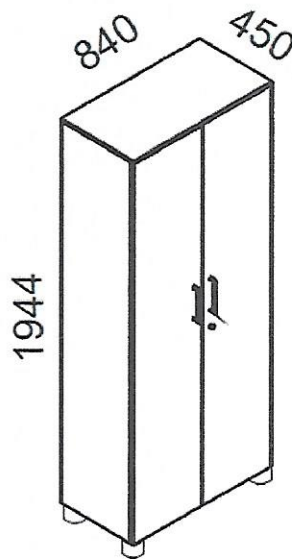
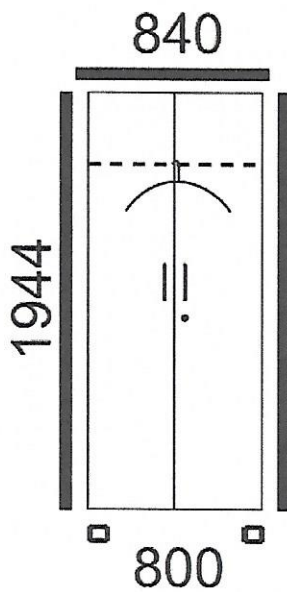
- Szafa o wymiarze gabarytowym szerokość 800, głębokość 420, wysokość 2250 mm.
- Szafa wykonana z płyty wiórowej dwustronnie melaminowanej w klasie higieniczności E1 o podwyższonej trwałości o grubości 18mm.
- Plecy tylne szafy wykonane z płyty wiórowej dwustronnie melaminowanej w kolorze korpusu szafy, o grubości 8 mm co umożliwia wykorzystanie szaf jako wolnostojące.
- Ściana tylna wpuszczana w rowek pomiędzy boki szafy.
- Wszystkie krawędzie blatu zabezpieczone doklejką z tworzywa sztucznego o grubości 2mm i promieniu  $r=3\text{mm}$ .
- Z uwagi na wymagania trwałości pod względem wycierania się spoiny pomiędzy blatem płyty a obrzeżem, stabilny kolor i odporność na promieniowanie UV meble muszą być wykonane z zastosowaniem technologii laserowej bez użycia klejów termotopliwych typu PU ani PUR ani EVA. Baza obrzeża i warstwa funkcyjna w jednym kolorze i z tego samego materiału (polimer). Dodatkowo polimerowa warstwa łącząca obrzeże z blatem gwarantuje odporność na wysokie temperatury i wilgotność.
- Zastosowana doklejka musi mieć odporność na promieniowanie UV, powyżej lub równe wartości 6 zgodnie z normą ISO 4892-1
- Korpusy szaf fabrycznie sklejone, zmontowane i dostarczane w całości
- Możliwość indywidualnego zagospodarowania przestrzeni wewnętrznej dzięki rzędom otworów co 32mm na całej wysokości korpusu.
- Wyposażenie: wysuwny wieszak na ubrania, 4 półki płytowe o grubości 18mm zabezpieczone przed przypadkowym wysunięciem z szafy za pomocą metalowej podpórki która wchodzi w otwór wywiercony w półce, przegroda pionowa.
- Wymaga się aby w drzwiach płytowych szafy zamontowany był zamek baskwilowy- blokujący drzwi w 3 punktach
- Zamek musi być systemowy co oznacza możliwość skompletowania jednego klucza na pracownika, którym otworzy wszystkie swoje meble.



*[Handwritten signature]*

## SU9 - Szafa

- Szafa o wymiarze gabarytowym szerokość 840 mm, głębokość 450 mm, wysokość 1944 mm.
- Szafa wykonana z płyty wiórowej o grubości 18mm melaminowanej w klasie higieniczności E1 o podwyższonej trwałości, w klasie odporności na ścieranie 3A zgodnie z normą DIN EN 14322.
- Plecy tylne witryny wykonane z płyty meblowej, dwustronnie melaminowanej w kolorze korpusu witryny o grubości 8 mm
- Szafa posiada blat postformingowy oklejonym laminatem HPL. Grubość wieńca górnego to 24mm.
- Wszystkie krawędzie blatu zabezpieczone doklejką z tworzywa sztucznego o grubości 2mm i promieniu  $r=3\text{mm}$ .
- Korpusy fabrycznie sklejone, zmontowane i dostarczane w całości.
- Drzwi płytowe muszą być zamontowane do boków korpusu za pomocą zawiasów puszkowych o kącie otwarcia 110°.
- Wieszak wysuwany, 1 półka płytowa o grubości 18mm, zabezpieczona przed przypadkowym wysunięciem z witryny.
- W drzwiach płytowych szafy musi być zamontowany zamek baskwilowy.
- Zamek z numerowanym cylindrem, numerowanym kluczykiem, jeden klucz łamany. Zamek musi być systemowy co oznacza możliwość skompletowania jednego klucza na pracownika, którym otworzy wszystkie swoje meble.
- Uchwyty o rozstawie 192 mm



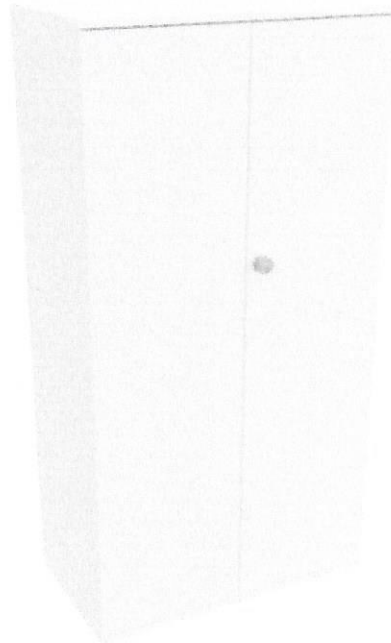
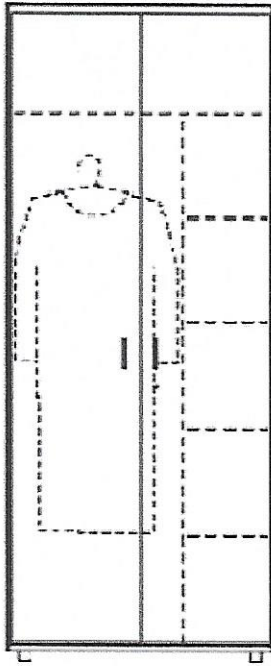
WIENIEC GÓRNY  
POSTFORMINGOWY





#### SU10 - Szafa ubraniowo-aktowa

- Szafa o wymiarze gabarytowym szerokość 1000, głębokość 420, wysokość 2250 mm.
- Szafa wykonana z płyty wiórowej dwustronnie melaminowanej w klasie higieniczności E1 o podwyższonej trwałości o grubości 18mm.
- Plecy tylne szafy wykonane z płyty wiórowej dwustronnie melaminowanej w kolorze korpusu szafy, o grubości 8 mm co umożliwia wykorzystanie szaf jako wolnostojące.
- Ściana tylna wpuszczana w rowek pomiędzy boki szafy.
- Wszystkie krawędzie blatu zabezpieczone doklejką z tworzywa sztucznego o grubości 2mm i promieniu  $r=3\text{mm}$ .
- Z uwagi na wymagania trwałości pod względem wycierania się spoiny pomiędzy blatem płyty a obrzeżem, stabilny kolor i odporność na promieniowanie UV meble muszą być wykonane z zastosowaniem technologii laserowej bez użycia klejów termotopliwych typu PU ani PUR ani EVA. Baza obrzeża i warstwa funkcyjna w jednym kolorze i z tego samego materiału (polimer). Dodatkowo polimerowa warstwa łącząca obrzeże z blatem gwarantuje odporność na wysokie temperatury i wilgotność.
- Zastosowana doklejka musi mieć odporność na promieniowanie UV, powyżej lub równe wartości 6 zgodnie z normą ISO 4892-1
- Korpusy szaf fabrycznie sklejone, zmontowane i dostarczane w całości
- Możliwość indywidualnego zagospodarowania przestrzeni wewnętrznej dzięki rzędom otworów co 32mm na całej wysokości korpusu.
- Wyposażenie: wysuwny wieszak na ubrania, 4 półki płytowe o grubości 18mm zabezpieczone przed przypadkowym wysunięciem z szafy za pomocą metalowej podpórki którą wchodzi w otwór wywiercony w półce, przegroda pionowa.
- Wymaga się aby w drzwiach płytowych szafy zamontowany był zamek baskwilowy- blokujący drzwi w 3 punktach
- Zamek musi być systemowy co oznacza możliwość skompletowania jednego klucza na pracownika, którym otworzy wszystkie swoje meble.



Do szaf SU1, SU2,, SU8, SU9 i SU10 wraz z ofertą należy przedstawić:

- Certyfikat potwierdzający zgodność z wymaganymi normami: PN-EN 14073-2:2006, PN-EN 14073-3:2006, PN-EN 14749:2016, PN-EN 14074:2006, PN-F-06001-1:1994/Az1:2000 wydany przez niezależną jednostkę. Nie dopuszcza się oświadczenia producenta mebli.
- Atest higieniczności w klasie E1 na płytę użytą do produkcji mebli
- Zamawiający wymaga, aby Producenci oferowanych mebli posiadali ważny certyfikat systemu zarządzania jakością ISO 9001:2015 w zakresie projektowania, produkcji i sprzedaży mebli.
- W celu wyboru kolorystyki szaf należy załączyć do oferty fabryczny próbnik dekorów płyty meblowej zawierający co najmniej 5 propozycji kolorystycznych

1/1

### F1, F3 - Fotel gościnny kubekowy na nogopłozie

Wymiary: wys. siedziska 46 cm, głęb. siedziska 42 cm, szer. siedziska 43 cm, ogólna wysokość 78 cm, ogólna głębokość 70 cm, ogólna szerokość 69 cm

- element siedziska oraz element oparcia wykonane z pianki poliuretanowej typ wylewany 60 kg/m<sup>3</sup>., wylewanej w pełni tapicerowany z charakterystycznym ostrym kształtem nawiązującym do szlifowanego diamentu.
- konstrukcja siedziska oparta na stelażu typu nogopłoz, wykonana z rurki stalowej o średnicy 22mm, malowana proszkowo w kolorze antracyt metalik.  
Dla zwiększenia komfortu użytkownika produktu, przednia i tylna część stelaża ustawione pod różnym kątem względem podłoża: tylna pod kątem 56 stopni, a przednia 80 stopni, tak aby siedzisko w tylnej części było zawieszane nad podłożem niżej niż przód siedziska
- Nóżki stelaża wyposażone w stopki, a nogopłoz w ślizgi z tworzywa PU odpornego na zniekształcenia i odbarwienia.
- Tapicerowane siedzisko ma być wykonane w dwóch kolorach. Strona wewnętrzna siedziska, miejsce siadania, kolor czerwony LDS80. Strona zewnętrzna siedziska, tył siedziska kolor czarny LDS27. Ze względów stylistycznych nie dopuszcza się zastosowania innej kolorystyki fotela niż wskazana w opisie.
- Tkanina ekologiczna o przeznaczeniu do jednostek użyteczności publicznej o dużej odporności na zabrudzenia, ścieranie typu Synergy. Ścieralność min. 100.000 cykli Martindale'a, skład 95% wełna, 5% poliamid.

Wymagane atesty i dokumenty, które należy złożyć wraz z ofertą:

- Fotel musi posiadać atest z badań trudnopalności i ścieralności tkaniny min. 100 000 cykli Martindale, skład 95% wełna, 5% poliamid.
- wraz z ofertą należy złożyć atest z badania w zakresie wytrzymałości i bezpieczeństwa użytkowania produktu wg normy PN-EN 16139:2013, PN-EN 1728:2012, PN-EN 1022-2007
- Wykonawca dołączy do oferty Certyfikat ISO 9001, ISO 14001, ISO 45001:2018 dla producenta przedstawionego mebla – do dokumentacji należy dołączyć kopię dokumentu potwierdzającą spełnienie wymogu Zintegrowanego Systemu Zarządzania w normach ISO 9001, ISO 14001, ISO 45001:2018 obejmującego: Projektowanie, Produkcję, Sprzedaż i Serwis Foteli Biurowych.  
Do oferty należy dołączyć karty katalogowe producenta, wzornik kolorystyczny tkanin, oraz wszystkie wymagane powyżej atesty, certyfikaty i oceny, wystawione przez niezależną jednostkę certyfikującą, nie związaną kapitałowo z producentem ani oferentem, według aktualnych i obowiązujących norm. Powyższe dokumenty mają być załączone wraz z ofertą w momencie składania dokumentacji przetargowej.
- **W celu potwierdzenia parametrów technologicznych oraz weryfikacji jakości i estetyki wykonania produktu należy wraz z ofertą przedstawić model fotela F1 w kolorystyce wskazanej w opisie w dwóch kolorach czarnym i czerwonym oraz stelażu malowanym w kolorze antracyt metalik.**

Przykładowe rozwiązanie:



Handwritten signature or initials in blue ink.

## F2 - Pufa

Wymiary: Wysokość siedziska – 45 cm , szerokość siedziska – 50 cm, głębokość siedziska – 55 cm, wysokość całkowita – 81 cm, ogólna szerokość 50 cm, ogólna głębokość – 87 cm

Pufa wykonana z biodegradowalnego, celulozo pochodnego materiału konstrukcyjnego, nadającego się do dalszego przetworzenia. Warstwa wierzchnia wykonana z pianki poliuretanowe o grubości 8 cm pokryta tkaniną tapicerską o wysokich parametrach użytkowych.

Kształt pufy z wyraźnym wyprofilowaniem w części lędźwiowej pozwalającym na wygodne użytkowanie.

Podstawa pufy wykonana ze sklejki liściastej o grubości 0,5 cm, wykończona czarną tkaniną techniczną i zakończona stopkami z tworzywa.

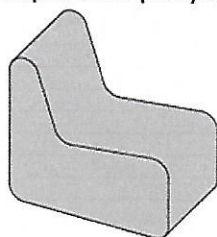
Tkanina ekologiczna z przeznaczeniu do jednostek użyteczności publicznej o dużej odporności na zabrudzenia, ścieranie. Tkanina ekologiczna o przeznaczeniu do jednostek użyteczności publicznej o dużej odporności na zabrudzenia, ścieranie typu Synergy. Ścieralność min. 100.000 cykli Martindale'a, skład 95% wełna, 5% poliamid.

Kolorystyka do wyboru z palety kolorystycznej zawierającej min. 7 próbek, w tym czarny, popielaty, czerwony, kolorystyka do akceptacji przez inwestora.

Wymagane atesty i dokumenty, które należy złożyć wraz z ofertą:

- atest wytrzymałości zgodnie z obowiązującymi normami w zakresie bezpieczeństwa użytkowania, wytrzymałości i trwałości
- próbkę celulozopochodnego, biodegradowalnego materiału konstrukcyjnego,
- Wykonawca dołączy do oferty Certyfikat ISO 9001, ISO 14001, ISO 45001:2018 dla producenta przedstawionego mebla – do dokumentacji należy dołączyć kopię dokumentu potwierdzającą spełnienie wymogu Zintegrowanego Systemu Zarządzania w normach ISO 9001, ISO 14001, ISO 45001:2018 obejmującego: Projektowanie, Produkcję, Sprzedaż i Serwis Foteli Biurowych. Do oferty należy dołączyć karty katalogowe producenta, wzornik kolorystyczny tkanin, oraz wszystkie wymagane powyżej atesty, certyfikaty i oceny, wystawione przez niezależną jednostkę certyfikującą, nie związaną kapitałowo z producentem ani oferentem, według aktualnych i obowiązujących norm. Powyższe dokumenty mają być załączone wraz z ofertą w momencie składania dokumentacji przetargowej.

Niespełnienie powyższych wymogów może skutkować wykluczeniem z dalszego postępowania.

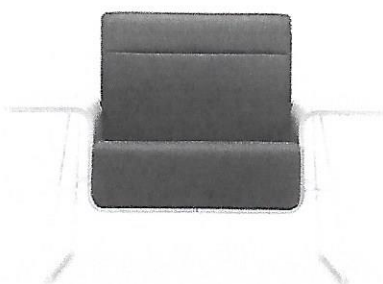


#### F4 - Fotel gościnny z podłokietnikami drewnianymi

##### Wymiary:

wysokość całkowita 770 mm, wysokość siedziska 420 mm, szerokość siedziska 600 mm, szerokość całkowita 1120 mm, głębokość siedziska 530 mm, ogólna głębokość 740 mm

- stelaż wykonany z pręta stalowego o średnicy 15 mm malowany proszkowo na kolor antracytowy, zakończony stopkami antypoślizgowymi, o wysokich parametrach odporności na uszkodzenia i zmianę wybarwienia, do podłóg twardej lub dywanowych,
- części boczne, jednoelementowe (podłokietniki + część montażowa siedziska) wykonane z wyprofilowanej sklejki bukowej o grubości 15 mm+/- 0,5 mm, łączone systemowo z pozostałymi elementami fotela
- materiał wierzchni okleina naturalna: dąb pokryty lakierem poliuretanowym
- gęstość sklejki: 800 kg /m<sup>3</sup>
- stelaż korpusu wykonany w konstrukcji szkieletowej z drewna liściastego,
- zastosowane pianki poliuretanowe: N25 na siedzisku i N20 na oparciu, na ramie siedziska zastosowane sprężyny stalowe faliste,
- fotel musi posiadać atest badań wytrzymałościowych oraz atest z badań trudnopalności i ścieralności tkaniny.
- Tkanina ekologiczna o przeznaczeniu do jednostek użyteczności publicznej o dużej odporności na zabrudzenia, ścieranie typu SYNERGY. Ścieralność min. 100.000 cykli Martindale'a, skład 95% wełna, 5% poliamid. Kolorystyka do wyboru z palety kolorystycznej zawierającej min. 7 próbek, w tym czarny, popielaty, czerwony, kolorystyka do akceptacji przez inwestora.
- Wykonawca dołączy do oferty Certyfikat ISO 9001, ISO 14001, ISO 45001:2018 dla producenta przedstawionego mebla – do dokumentacji należy dołączyć kopię dokumentu potwierdzającą spełnienie wymogu Zintegrowanego Systemu Zarządzania w normach ISO 9001, ISO 14001, ISO 45001:2018 obejmującego: Projektowanie, Produkcję, Sprzedaż i Serwis Foteli Biurowych. Do oferty należy dołączyć karty katalogowe producenta, wzornik kolorystyczny tkanin, oraz wszystkie wymagane powyżej atesty, certyfikaty i oceny, wystawione przez niezależną jednostkę certyfikującą, nie związaną kapitałowo z producentem ani oferentem, według aktualnych i obowiązujących norm. Powyższe dokumenty mają być załączone wraz z ofertą w momencie składania dokumentacji przetargowej.



Handwritten signature or mark in the bottom right corner.

## F5 Sofa gościnna z podłokietnikami drewnianymi

### Wymiary:

wysokość całkowita 770 mm, wysokość siedziska 420 mm, szerokość siedziska 1800 mm, szerokość całkowita 2320 mm, głębokość siedziska 530 mm, ogólna głębokość 740 mm

Stelaż ma być wykonany z pręta stalowego o średnicy 15 mm malowany proszkowo na kolor matowy antracytowy, zakończony stopkami antypoślizgowymi, o wysokich parametrach odporności na uszkodzenia i zmianę wybarwienia, do podłóg twardych lub dywanowych. Stelaż składający się z dwóch niezależnych elementów podpierających korpus sofy.

Części boczne, jednoelementowe (podłokietniki + część montażowa siedziska) wykonane mają być z wyprofilowanej sklejki bukowej o grubości 15 mm<sup>±</sup> 0,5 mm, łączone systemowo z pozostałymi elementami fotela

Materiał wierzchni okleina naturalna: dąb pokryty lakierem poliuretanowym

Gęstość sklejki: 800 kg /m<sup>3</sup>

Stelaż korpusu wykonany w konstrukcji szkieletowej z drewna liściastego,

Zastosowane pianki poliuretanowe: N25 na siedzisku i N20 na oparciu, na ramie siedziska zastosowane sprężyny stalowe faliste.

Wymagane atesty i dokumenty, które należy złożyć wraz z ofertą:

Tkanina ekologiczna o przeznaczeniu do jednostek użyteczności publicznej o dużej odporności na zabrudzenia, ścieranie. Ścieralność min. 100.000 cykli Martindale'a, skład 95% wełna, 5% poliamid.

Kolor tapicerki SYNERGY LDS 16.

Sofa musi posiadać atest badań wytrzymałościowych

Wykonawca dołączy do oferty Certyfikat ISO 9001, ISO 14001, ISO 45001:2018 dla producenta przedstawionego mebla – do dokumentacji należy dołączyć kopię dokumentu potwierdzającą spełnienie wymogu Zintegrowanego Systemu Zarządzania w normach ISO 9001, ISO 14001, ISO 45001:2018 obejmującego: Projektowanie, Produkcję, Sprzedaż i Serwis Foteli Biurowych.

Do oferty należy dołączyć karty katalogowe producenta, wzornik kolorystyczny tkanin, oraz wszystkie wymagane powyżej atesty, certyfikaty i oceny, wystawione przez niezależną jednostkę certyfikującą, nie związaną kapitałowo z producentem ani oferentem, według aktualnych i obowiązujących norm. Powyższe dokumenty mają być załączone wraz z ofertą w momencie składania dokumentacji przetargowej.

Do oferty należy dołączyć karty katalogowe producenta, wzornik kolorystyczny tkaniny, oraz wszystkie wymagane powyżej atesty, certyfikaty i oceny, wystawione przez niezależną jednostkę certyfikującą, nie związaną kapitałowo z producentem ani oferentem, według aktualnych i obowiązujących norm. Powyższe dokumenty mają być załączone wraz z ofertą w momencie składania dokumentacji przetargowej.

- **W celu potwierdzenia parametrów technologicznych oraz weryfikacji jakości i estetyki wykonania produktu należy wraz z ofertą przedstawić model sofy F5 w kolorystyce wskazanej w opisie, w tapicerce SYNERGY LDS16 oraz stelażu malowanym proszkowo na kolor antracytowy.**



Handwritten signature or initials in the bottom right corner.



## K1 - Fotel pracowniczy

Wymiary: wysokość siedziska 40 do 52cm, głęb. siedziska 42 do 48cm (+/-0,5), szer. siedziska 48cm (+/-0,5), ogólna wysokość 115 do 139 cm, ogólna głębokość 68cm (+/-0,5), ogólna szerokość 68cm (+/-0,5).

Krzesło wyposażone w siłownik gazowy umożliwiający płynną regulację wysokości siedziska w zakresie min. 120 mm oraz mechanizm synchroniczny umożliwiający jednoczesną zmianę kąta nachylenia oparcia i siedziska z możliwością ustawiania ich w 5 pozycjach i możliwością regulacji siły nacisku w stosunku do masy ciała użytkownika. Zastosowanie tego typu mechanizmów umożliwia jednoczesną zmianę kąta nachylenia oparcia i siedziska, co pozwoli pozytywnie wpłynąć na ergonomię pracy osoby korzystającej z fotela.

Siedzisko wykonane musi być ze sprężystego tworzywa z tapicerowaną poduszką o zmiennej grubości od 45 mm do 80 mm. Wyprofilowanie siedziska, odwzorowując ma anatomiczne ułożenie ciała użytkownika, przez co dokładnie dopasowuje się do odpowiedniego podparcia części miednicowej oraz właściwego ułożenia części udowej kończyn z pochyleniem o 5 st. do przodu. Poduszka siedziska wykonana z wysokiej jakości pianki poliuretanowej formowanej, o zwiększonej gęstości, odpornej na odkształcenia, o właściwościach trudnopalnych, pokryta tkaninami o wysokich parametrach użytkowych. Fotel wyposażony w regulację głębokości siedziska w zakresie min. 60 mm, z możliwością blokady w 5 ustawieniach.

Poduszka siedziska musi posiadać zaokrąglenie krawędzi przedniej w celu zmniejszenia ucisku na mięśnie ud i zapobiega drętwieniu kończyn dolnych podczas utrzymywania pochylonej do przodu pozycji ciała.

W przypadku uszkodzenia lub silnego zabrudzenia możliwość łatwej wymiany poduszek siedziska i oparcia, na miejscu inwestycji.

Oparcie wykonane z wyprofilowanego tworzywa w min. dwóch kolorach, np. czarnym lub jasnoszarym, z polipropylenu z dodatkiem włókna szklanego, z przeziernym nieregularnym wzorem, strukturą z podłużnymi otworami ułatwiającymi cyrkulację powietrza między oparciem a plecami użytkownika. Zamawiający nie dopuszcza innej formy oparcia tworzywowego niż ażurowe, z otworami w kształcie geometrycznego patternu, podnoszące elastyczność oparcia, jego trwałość i odbiór wizualny. Oparcie musi zwężać się symetrycznie po długości ku górze z charakterystycznym wyprofilowaniem w części lędźwiowej, obejmującym plecy po szerokości. W części lędźwiowej znajdować się ma podłużny, trapezoidalny, poziomy otwór, będący praktycznym uchwytem przeznaczonym do przesuwania krzesła w przypadku zaistniałej sytuacji. Takie rozwiązanie dodatkowo wentyluje część miednicowo- lędźwiową pleców, zapewniając stałą przewiewność i nie powodując nadmiernego przegrzewania pleców. Nie dopuszcza się oparcia prostego.

Oparcie posiada nakładaną tapicerowaną poduszkę z pianki poliuretanowej typ wylewany. Oparcie z regulacją wysokości w zakresie 9 cm, z możliwością zablokowania ich w min. 11 pozycjach, pozwalające na odpowiednie dopasowanie do naturalnego wygięcia kręgosłupa i zaspokajające potrzeby użytkowników o wzroście od 150 cm do 200 cm. Nośnik oparcia wykonany z aluminium metodą odlewania wysokociśnieniowego zimnokomorowego, malowany proszkowo w kolorze żółtym matowym według RAL 1023, kolorystycznie nawiązującym do loga podstawowego Państwowej Straży Pożarnej.

Kolorystyka tworzywa oparcia i siedziska do ustalenia z inwestorem na etapie realizacji.

Tyłna część tapicerowania oparcia ma być z widocznym kolorem żółtym nawiązującym do kolorystyki elementów aluminiowych. Kolor ma pojawiać się wewnątrz ażurowych otworów, patternu oparcia.

Oparcie z możliwością regulacji wysokości poprzez wciśnięcie przycisku umieszczonego centralnie na jego tylnej, środkowej części. Ustawienie wysokości oparcia musi być możliwe do wykonania z pozycji siedzącej użytkownika, co pozwala na dopasowanie wygięcia części lędźwiowej do wymagań użytkownika.

Fotel wyposażony w podłokietniki 4D wykonane z tworzywa z nakładką wykonaną z tworzywa sztucznego elastycznego, na nośniku z tworzywa, regulowane na wysokość, szerokość, głębokość i na boki, pozwalające na dopasowanie w zależności od wykonywanej pracy.

Podstawa fotela to pięcioramienny krzyżak wykonany z aluminium, o średnicy 680 mm, malowany proszkowo w kolorze żółtym matowym według RAL 1023, wyposażony w rolki samohamowne o średnicy 60 mm, do różnego rodzaju podłoży – wykładziny dywanowe lub podłogi twarde. Nie dopuszcza się podstaw innych niż monolityczny odlew aluminiowy.

Mechanizm regulacji wysokości siedziska, pochylenia i wysokości oparcia oraz wysokości podłokietników powinny być łatwo dostępne i proste w obsłudze i tak usytuowane, aby regulację można było wykonać w pozycji siedzącej.

Fotel posiadać ma zagłówek zamontowany na oparciu. Zagłówek w kolorze czarnym, tapicerowany tą samą tkaniną co pozostała część elementów tapicerowanych. Zagłówek regulowany w min. dwóch płaszczyznach tj. na wysokość jak i pod kątem. Nie dopuszcza się fotela bez zagłówka.

Fotel ma być tapicerowany tkaniną, 100 % poliester, odporność na ścieranie min. 150 000 cykli Martindale. Kolor do wyboru z 9 kolorów z wzornika producenta, do wyboru na etapie realizacji zamówienia.

Wymagane atesty i dokumenty, które należy złożyć wraz z ofertą:

- pozytywną opinię właściwości ergonomiczno - fizjologicznych zgodnie z PN-EN 1335-1 Meble biurowe do pracy – zgodność z rozporządzeniem MpiPS z 1 grudnia 1998 roku (Dz.U.Nr 148, poz 973)
- atest wytrzymałości zgodnie z obowiązującymi normami w zakresie wymagań wytrzymałościowych oraz bezpiecznych rozwiązań konstrukcyjnych
- atest z badań wytrzymałości tapicerki na ścieranie min 150000 cykli.
- Wykonawca dołączy do oferty Certyfikat ISO 9001, ISO 14001, ISO 45001:2018 dla producenta przedstawionego mebla – do dokumentacji należy dołączyć kopię dokumentu potwierdzającą spełnienie wymogu Zintegrowanego Systemu Zarządzania w normach ISO 9001, ISO 14001, ISO 45001:2018 obejmującego: Projektowanie, Produkcję, Sprzedaż i Serwis Foteli Biurowych.
- Do oferty należy dołączyć karty katalogowe producenta, wzornik kolorystyczny tkanin, oraz wszystkie wymagane powyżej atesty, certyfikaty i oceny, wystawione przez niezależną jednostkę certyfikującą, nie związaną kapitałowo z producentem ani oferentem, według aktualnych i obowiązujących norm. Powyższe dokumenty mają być załączone wraz z ofertą w momencie składania dokumentacji przetargowej.



## K2 - Fotel gabinetowy

Wymiary: wys. siedziska 40 do 52 cm, głęb. siedziska 41 do 47,5 cm, szer. siedziska 46 cm, ogólna wysokość 118 do 134 cm, ogólna głębokość 68 cm, ogólna szerokość 68 cm

Fotel wyposażony w mechanizm regulacji wysokości siedziska LIFTMATIC w zakresie min. 12 cm, gwarantujący komfort i dodatkową amortyzację podczas pracy, oraz mechanizm synchro-dynamiczny z możliwością ustawienia kąta nachylenia siedziska i oparcia w czterech pozycjach i regulację siły nacisku w stosunku do ciężaru ciała co umożliwia jednoczesną (synchroniczną) zmianę kąta nachylenia oparcia i siedziska. Siedzisko wykonane z tworzywa z tapicerowaną poduszką z możliwością łatwej wymiany, z regulacją głębokości do 65 mm w przód. Regulacja głębokości siedziska odbywać się ma przez naturalne wyzwanie poduszki siedziska, nie dopuszcza się dodatkowych, zbędnych przełączników regulacji głębokości siedziska. Poduszka siedziska posiada zaokrąglenie krawędzi przedniej w celu zmniejszenia ucisku na mięśnie ud i zapobiegania drętwieniu kończyn dolnych podczas utrzymywania pochylonej do przodu pozycji ciała (np. podczas pisania).

Oparcie wykonane z wyprofilowanego tworzywa, z tapicerowaną poduszką, z regulacją wysokości w zakresie 60 mm z możliwością ustawienia w 7 pozycjach, pozwalającą na odpowiednie dopasowanie do naturalnego wygięcia kręgosłupa. Nośnik oparcia wykonany z tworzywa sztucznego z elementem łączącym umiejscowionym w połowie wysokości oparcia znajdujący się na skraju siedziska po prawej i lewej stronie. Nośnik oparcia stanowi integralną część mechanizmu synchro. Wymiary siedziska i oparcia mają zapewniać korzystną pozycję ciała i swobodę ruchów.

Poduszki oparcia i siedziska wykonane z wysokiej jakości pianki polipropylenowej PP odpornej na odkształcenia, pokryte specjalnymi tapicerkami przeznaczonymi do użytku w obiektach biurowych.

Zagłówek w pełni tapicerowany oparty na dwóch równoległych nośnikach z aluminium polerowanego.

Fotel wyposażony w podłokietniki o szerokości min. 100 mm, wykonane z tworzywa, zawieszane na szkieletcie krzesła, z regulacją wysokości oraz z ustawieniem szerokości położenia w stosunku do siedziska, zgodnie z potrzebą dopasowania ułożenia przedramion w zależności do wykonywanych czynności.

Podstawa fotela to pięcioramienny krzyżak wykonany z aluminium polerowanego o średnicy 680 mm, dający pełną stabilność, wyposażony w podwójne rolki samohamowne o średnicy 60 mm, do podłóg twardych co pozwala na zabezpieczenie przed przypadkowym odsunięciem w czasie siadania i wstawania ale jednocześnie umożliwiające swobodne przemieszczanie się w czasie pracy. Wszystkie elementy aluminiowe wykonane jako samodzielne odlewy ze stopu aluminium AL 226 (EN-AC 46 00) metodą odlewania wysokociśnieniowego zimnokomorowego.

Tkanina siedziska i oparcia o odporności na ścieranie min. 100.000 cykli Martindale'a, skład 100% poliester. Kolorystyka do wyboru z palety kolorystycznej zawierającej min. 9 próbek, w tym czarny, popielaty, czerwony, pomarańczowy, kolorystyka do akceptacji przez inwestora.

Wymagane atesty i dokumenty, które należy złożyć wraz z ofertą:

- pozytywną opinię właściwości ergonomiczno - fizjologicznych zgodnie z PN-EN 1335-1 Meble biurowe do pracy – zgodność z rozporządzeniem MpiPS z 1 grudnia 1998 roku (Dz.U.Nr 148, poz 973)
- atest wytrzymałości zgodnie z obowiązującymi normami w zakresie wymagań wytrzymałościowych oraz bezpiecznych rozwiązań konstrukcyjnych
- atest z badań dla krzesła do użytkowania przez ludzi o masie do 150 kg., przez 24 godziny dziennie,
- Wykonawca dołączy do oferty Certyfikat ISO 9001, ISO 14001, ISO 45001:2018 dla producenta przedstawionego mebla – do dokumentacji należy dołączyć kopię dokumentu potwierdzającą spełnienie wymogu Zintegrowanego Systemu Zarządzania w normach ISO 9001, ISO 14001, ISO 45001:2018 obejmującego: Projektowanie, Produkcję, Sprzedaż i Serwis Foteli Biurowych.

Do oferty należy dołączyć karty katalogowe producenta, wzornik kolorystyczny tkanin, oraz wszystkie wymagane powyżej atesty, certyfikaty i oceny, wystawione przez niezależną jednostkę certyfikującą, nie

związaną kapitałowo z producentem ani oferentem, według aktualnych i obowiązujących norm. Powyższe dokumenty mają być załączone wraz z ofertą w momencie składania dokumentacji przetargowej.



### K3 i K4 - Krzesło sklejkowe tapicerowane aluminiowe

wysokość całkowita ok. 85 cm, wysokość siedziska ok. 48 cm, szerokość siedziska 43 cm, wysokość oparcia 40 cm, ogólna szerokość 65 cm.

Podstawę stanowią dwie nogi w kształcie odwróconej litery „V” o rozstawie 47 cm. Przekrój poprzeczny nogi w kształcie czworokąta z zaokrąglonymi kątami oraz dwoma wypukłymi bokami. Nogi zwężające się ku dołowi. Nogi wykończone nakładanymi stopkami z tworzywa w kolorze czarnym, o wysokich parametrach odporności na uszkodzenia i zmianę wybarwienia. Stopki do podłóg twardych zakończone miękkimi podkładkami filcowymi.

Nogi połączone niezależnym wypukłym eliptycznym elementem poziomym o wym 46 x 14 x 2 cm dopasowanym swoim kształtem tak, aby zapewnić sztywność konstrukcji. Wszystkie elementy wykonane jako samodzielne odlewy ze stopu aluminium AL. 226 (EN-AC 46 00) metodą odlewania wysokociśnieniowego zimnokomorowego, finalnie jako pełne odlewy aluminium polerowanego. Całość stanowić ma stabilną, sztywną podstawę z 4 punktami podparcia. Nogi nie mają wystawać poza przednią i tylną krawędź krzesła.

Postawa mocowana do siedziska za pośrednictwem dopasowanego obrysem do podstawy elementu z tworzywa w 4 punktach. Element ten ma stanowić jednocześnie specjalne dystanse z tworzywa zabezpieczające przed uszkodzeniami w trakcie sztaplowania. Krzesło ma mieć możliwość sztaplowania bez ograniczeń ilościowych, punkt ciężkości podczas sztaplowania ma być umiejscowiony centralnie na środku, nie powodując jednoczesnego przesuwania kolumny krzesła do przodu.

Na życzenie inwestora oferent może zostać poproszony o prezentacja wymaganego rozwiązania.

Siedzisko posiada zaokrąglenie krawędzi przedniej w celu zmniejszenia ucisku na mięśnie ud i zapobiegania drętwieniu kończyn dolnych podczas utrzymywania pochylonej do przodu pozycji ciała. Krzesło ma tapicerowaną poduszkę na siedzisku o grubości 10 mm. Poduszka siedziska i oparcia wykonana z pianki z polipropylenu PP typ wylewany o zwiększonej wytrzymałości na odkształcenia.

Siedzisko z oparciem wykonane z wyprofilowanej sklejki bukowej wysokiej jakości o gęstości 750-800 kg/m<sup>3</sup> i o grubości 10 mm, w pełni tapicerowane z pianki poliuretanowej o grubości 7 mm, z wyklejanymi termicznie trzema poduszkami, pokryte tkaniną o wysokich parametrach technicznych. Pianka formowana, wykonana z jednego odlewu pokrywająca w całości siedzisko i oparcie. Nie dopuszcza się osobnego tapicerowania siedziska i oparcia. Na siedzisku wyraźnie zaznaczona, wypukła poduszka, tak samo dwie osobne poduszki na oparciu. Wypukłe poduszki mają być integralną częścią tapicerowanego siedziska. Nie dopuszcza się widocznych

A handwritten signature in blue ink, located in the bottom right corner of the page. The signature is stylized and appears to be a name, possibly 'A. H.' or similar.

przeszyć ani pikować na siedzisku. Poduszki w formie 3d. Sklejka na wysokości oparcia ma zwężać się ku górze, nie dopuszcza się sklejki prostej ze względów funkcjonalnych, nie dopuszcza się sklejki brzożowej ze względów wytrzymałościowych.

Siedzisko posiada zaokrąglenie krawędzi przedniej w celu zmniejszenia ucisku na mięśnie ud i zapobiegania drętwieniu kończyn dolnych podczas utrzymywania pochylonej do przodu pozycji ciała. Wypełnienie siedziska i oparcia od strony wewnętrznej i tylnej w całości wykonane z pianki poliuretanowej o zwiększonej wytrzymałości na odkształcenia pokryte tkaniną przeznaczoną do obiektów użyteczności publicznej

Tkanina ekologiczna o przeznaczeniu do jednostek użyteczności publicznej o dużej odporności na zabrudzenia, ścieranie typu Synergy. Ścieraność min. 100.000 cykli Martindale'a, skład 95% wełna, 5% poliamid. Kolorystyka do wyboru z palety kolorystycznej zawierającej min. 25 próbek, w tym czarny, popielaty, pomarańczowy, kolorystyka do akceptacji przez inwestora.

Krzesełko musi posiadać: Atest badań wytrzymałościowych w zakresie bezpieczeństwa użytkowania dotyczących wytrzymałości, trwałości, stateczności, i bezpieczeństwa użytkowania zgodnie z obowiązującymi normami:

PN-EN 13761:2004

PN-EN 1022:2005

- Pozytywną ocenę fizjologiczno-ergonomiczną wystawioną przez Instytut Medycyny Pracy.
- Atest z badań wytrzymałości tapicerki na ścieranie min 100000 cykli.
- Atest odporności na zapalenie dotyczący sklejki, wykonany zgodnie z obowiązującymi normami:  
PN-EN 1021-1:2007  
PN-EN 1021-2:2007
- Wykonawca dołączy do oferty Certyfikat ISO 9001, ISO 14001, ISO 45001:2018 dla producenta przedstawionego mebla – do dokumentacji należy dołączyć kopię dokumentu potwierdzającą spełnienie wymogu Zintegrowanego Systemu Zarządzania w normach ISO 9001, ISO 14001, ISO 45001:2018 obejmującego: Projektowanie, Produkcję, Sprzedaż i Serwis Foteli Biurowych.
- Do oferty należy dołączyć karty katalogowe producenta, wzornik kolorystyczny tkanin, oraz wszystkie wymagane powyżej atesty, certyfikaty i oceny, wystawione przez niezależną jednostkę certyfikującą, nie związaną kapitałowo z producentem ani oferentem, według aktualnych i obowiązujących norm. Powyższe dokumenty mają być załączone wraz z ofertą w momencie składania dokumentacji przetargowej.
- **W celu potwierdzenia parametrów technologicznych oraz weryfikacji jakości i estetyki wykonania produktu należy wraz z ofertą przedstawić model krzesła K3 w tapicerce Synergy LDS08**



A handwritten signature in blue ink, located in the bottom right corner of the page. The signature is stylized and appears to be a name, possibly 'H. H.' or similar, written in a cursive or semi-cursive style.

## K5 - Krzesło socjalne na drewnianym stelażu 4-nożnym

### Wymiary:

wys. siedziska 47 cm, głęb. siedziska 40 cm, szer. siedziska 44 cm, ogólna wysokość 87 cm, ogólna głębokość 56 cm, ogólna szerokość 44 cm

Siedzisko z oparciem wykonane powinno być z wyprofilowanej sklejki bukowej o grubości 1 cm., pokrytej laminatem HPL w kolorze czerwonym, pokrytą bezbarwnym lakierem zabezpieczającym przed szkodliwym promieniowaniem UV. Nie dopuszcza się sklejki brzozej. Sklejka wysokiej jakości o gęstości 750-800 kg/m<sup>3</sup>, z oszlifowanymi krawędziami i kantami dodatkowo owoskowanymi, o zwiększonej odporności na uszkodzenia, z widoczną strukturą sklejki. Sklejka na wysokości oparcia ma zwężyć się ku górze, nie dopuszcza się sklejki prostej.

Szala siedziska od strony siedzącego o strukturze drobnoziarnistej ułatwiającej utrzymanie czystości i jednocześnie pozwalającej na wygodne i stabilne siedzenie użytkownika z zaokrągloną krawędzią przednią w celu zmniejszenia ucisku na mięśnie ud i zapobiegania drętwieniu kończyn dolnych podczas utrzymywania pochylonej do przodu pozycji ciała. Wyprofilowanie siedziska pozwala na odpowiednie podparcie części miednicowej kręgosłupa.

Oparcie z wyraźnie zaznaczonym wycięciem w górnej części krawędzi. Wycięcie winno być tak wyprofilowane żeby można było na nim powiesić torebkę lub inny podręczny przedmiot.

Stelaż 4-nożny wykonany z jednolitej sklejki bukowej o grubości 18mm bejcowaną pod kolor orzech. Sklejka wysokiej jakości o gęstości 750-800 kg/m<sup>3</sup>, bez żadnych łączeń, powierzchnie szerokie i wąskie szlifowane, krawędzie zaoblone r-1mm, całość lakierowana, z widoczną strukturą sklejki na przekroju poprzecznym.

Nogi krzesła stanowią jednolity drewniany element gięty, o specjalnie wyprofilowanym kształcie, bez jakichkolwiek łączeń, pomiędzy poszczególnymi elementami nóg stelaża. Krzesło powinno mieć stopki do podłóg twardych. Nogi krzesła mają zwężyć się na krawędziach ku dołowi, jednocześnie rozszerzając się konstrukcyjnie, w celu zwiększenia stabilności podczas użytkowania. Nie dopuszcza się nóg prostych.

Łączenie nóg stelaża drewnianego z siedziskiem za pomocą elastycznych tulejek tworzywowych eliminujących naprężenia połączenia i śrub z łbem podkładowym, połączenie Siedziska ze stelażem nóg nie powinno mieć widocznych elementów śrub od strony zewnętrznej.

W celu podniesienia ergonomii użytkownika krzesło powinno posiadać uchwyt w drewnianej płycie stelaża, pod siedziskiem, od strony oparcia, odpowiednio wyprofilowany umożliwiający łatwe przenoszenie krzesła.

Wymagane atesty i dokumenty, które należy złożyć wraz z ofertą:

- Atest wytrzymałości zgodnie z obowiązującymi normami w zakresie wymagań wytrzymałościowych oraz bezpiecznych rozwiązań konstrukcyjnych zgodnie z normą PN-EN 1335-1.
- Wykonawca dołączy do oferty Certyfikat ISO 9001, ISO 14001, ISO 45001:2018 dla producenta przedstawionego mebla – do dokumentacji należy dołączyć kopię dokumentu potwierdzającą spełnienie wymogu Zintegrowanego Systemu Zarządzania w normach ISO 9001, ISO 14001, ISO 45001:2018 obejmującego: Projektowanie, Produkcję, Sprzedaż i Serwis Foteli Biurowych.
- Do oferty należy dołączyć karty katalogowe producenta, oraz wszystkie wymagane powyżej atesty, certyfikaty i oceny, wystawione przez niezależną jednostkę certyfikującą, nie związaną kapitałowo z producentem ani oferentem, według aktualnych i obowiązujących norm. Powyższe dokumenty mają być załączone wraz z ofertą w momencie składania dokumentacji przetargowej. Niedostarczenie wymaganych dokumentów w momencie składania oferty wyklucza oferenta z dalszego postępowania.

- W celu potwierdzenia parametrów technologicznych oraz weryfikacji jakości i estetyki wykonania produktu należy wraz z ofertą przedstawić model krzesła K5 z siedziskiem wykonanym ze sklejki bukowej o grubości 1 cm., pokrytej laminatem HPL w kolorze czerwonym, pokrytą bezbarwnym lakierem zabezpieczającym przed szkodliwym promieniowaniem UV



K7 - Pufa,

O wymiarach: Wysokość siedziska – 45 cm , szerokość siedziska – 50 cm, głębokość siedziska – 50 cm, wysokość całkowita – 45 cm, ogólna szerokość 50 cm, ogólna głębokość – 50 cm

Pufa wykonana z biodegradowalnego, celulozo pochodnego materiału konstrukcyjnego, nadającego się do dalszego przetworzenia. Warstwa wierzchnia wykonana z pianki poliuretanowe o grubości 8 cm pokryta tkaniną tapicerską o wysokich parametrach użytkowych.

Kształt pufy z wyraźnym wyprofilowaniem w części lędźwiowej pozwalającym na wygodne użytkowanie.

Podstawa pufy wykonana ze sklejki liściastej o grubości 0,5 cm, wykończona czarną tkaniną techniczną i zakończona stopkami z tworzywa.

Tkanina ekologiczna o przeznaczeniu do jednostek użyteczności publicznej o dużej odporności na zabrudzenia, ścieranie typu Synergy. Ścieraność min. 100.000 cykli Martindale'a, skład 95% wełna, 5% poliamid. Kolorystyka do wyboru z palety kolorystycznej zawierającej min. 25 próbek, w tym czarny, popielaty, pomarańczowy, kolorystyka do akceptacji przez inwestora.

Wymagane atesty i dokumenty, które należy złożyć wraz z ofertą:

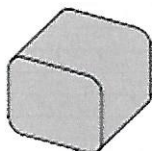
atest wytrzymałości zgodnie z obowiązującymi normami w zakresie bezpieczeństwa użytkowania, wytrzymałości i trwałości

próbkę celulozopochodnego, biodegradowalnego materiału konstrukcyjnego,

Wykonawca dołączy do oferty Certyfikat ISO 9001, ISO 14001, ISO 45001:2018 dla producenta przedstawionego mebla – do dokumentacji należy dołączyć kopię dokumentu potwierdzającą spełnienie wymogu Zintegrowanego Systemu Zarządzania w normach ISO 9001, ISO 14001, ISO 45001:2018 obejmującego: Projektowanie, Produkcję, Sprzedaż i Serwis Foteli Biurowych.

Do oferty należy dołączyć karty katalogowe producenta, wzornik kolorystyczny tkanin, oraz wszystkie wymagane powyżej atesty, certyfikaty i oceny, wystawione przez niezależną jednostkę certyfikującą, nie związaną kapitałowo z producentem ani oferentem, według aktualnych i obowiązujących norm. Powyższe dokumenty mają być załączone wraz z ofertą w momencie składania dokumentacji przetargowej.

Niespełnienie powyższych wymogów może skutkować wykluczeniem z dalszego postępowania.



*[Handwritten signature]*

**K8** - Krzesło na stelażu 4-nożnym w pełni tapicerowane z podłokietnikami z przeszyciami

**Wymiary:**

wys. siedziska 45 cm, głęb. siedziska 40 cm, szer. siedziska 43 cm, ogólna wysokość 83 cm,

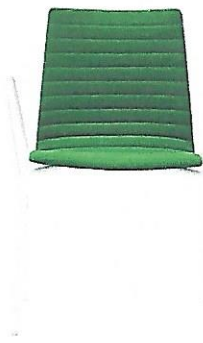
- Uniwersalne krzesło z podłokietnikami z możliwością sztaplowania pionowego do min. 6 sztuk.
- Siedzisko z oparciem wykonane jest z wyprofilowanej sklejki bukowej wysokiej jakości o gęstości 750-800 kg/m<sup>3</sup> i o grubości 10 mm, w pełni tapicerowane z pianką poliuretanową o grubości 7 mm, z poprzecznymi przeszyciami na wysokość 4 cm na części wewnętrznej. Sklejka na wysokości oparcia ma zwężyć się ku górze, nie dopuszcza się sklejki prostej ze względów funkcjonalnych.
- Siedzisko posiada zaokrąglenie krawędzi przedniej w celu zmniejszenia ucisku na mięśnie ud i zapobiegania drętwieniu kończyn dolnych podczas utrzymywania pochylonej do przodu pozycji ciała. Wypełnienie siedziska i oparcia wykonane z pianki poliuretanowej o zwiększonej wytrzymałości na odkształcenia pokryte tkaniną przeznaczoną do obiektów użyteczności publicznej
- Stelaż 4-nożny z rurki stalowej o średnicy 18 mm., malowany proszkowo na kolor identyczny z kolorystyką tapicerki krzesła, ze stopkami z tworzywa łatwo dopasowującymi się do podłoża. Stopki przeznaczone do podłóg twardych zakończone podkładkami filcowymi. Nie dopuszcza się innego koloru stelaża niż kolor wskazany przez Zamawiającego, tj. czarny, popielaty lub czerwony.
- Podłokietniki stanowić mają integralną część stelaża i mają być przedłużeniem nóg przednich oraz tylnych.
- Tkanina o odporności na ścieranie min. 49.000 cykli Martindale'a, typu Zeta, skład 100% poliester, waga 260g/m<sup>2</sup>. Kolorystyka do ustalenia z Zamawiającym po podpisaniu umowy z palety trzech kolorów tj. czerwony EK037, szary EK041 i czarny EK019, kolorystyka do akceptacji przez inwestora.

Krzesło posiada atesty i dokumenty:

1. Atest badań wytrzymałościowych w zakresie bezpieczeństwa użytkowania dotyczących wytrzymałości, trwałości, stateczności, i bezpieczeństwa użytkowania zgodnie z obowiązującymi normami: PN-EN 16139:2013, PN-EN 1728:2012, PN-EN 1022:2007
2. Raport z badania odporności tkaniny na ścieranie min. 49.000 cykli Martindale, zgodnie z obowiązującymi normami BS EN ISO 12947-2: 1999.
3. Wykonawca dołączy do oferty Certyfikat ISO 9001, ISO 14001, ISO 45001:2018 dla producenta przedstawionego mebla – do dokumentacji należy dołączyć kopię dokumentu potwierdzającą spełnienie wymogu Zintegrowanego Systemu Zarządzania w normach ISO 9001, ISO 14001, ISO 45001:2018 obejmującego: Projektowanie, Produkcję, Sprzedaż i Serwis Foteli Biurowych.

Do oferty należy dołączyć karty katalogowe producenta, wzornik kolorystyczny tkanin, oraz wszystkie wymagane powyżej atesty, certyfikaty i oceny, wystawione przez niezależną jednostkę certyfikującą, nie związaną kapitałowo z producentem ani oferentem, według aktualnych i obowiązujących norm. Powyższe dokumenty mają być załączone wraz z ofertą w momencie składania dokumentacji przetargowej.

Niespełnienie powyższych wymogów może skutkować wykluczeniem z dalszego postępowania.





## ST2, ST11 - Stolik okazjonalny

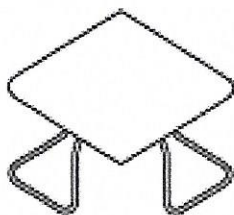
wymiary: wysokość całkowita – 43 cm, ogólna szerokość 50 cm, ogólna głębokość – 50 cm

- Płyta robocza wykonana ze sklejki bukowej o grubości 22 mm, wykończonej zewnątrz okleiną naturalną dębową o grubości 0,6mm, o wysokiej odporności na ścieranie i uszkodzenia mechaniczne, z frezowaniem o promieniu  $r=23\text{mm}$  po obwodzie.
- Stelaż wykonany z prętów stalowych ciąganych, stal S235, o średnicy 12 mm, malowany proszkowo na metalizowany antracyt zbliżony do RAL 7024, ze ślizgami do podłóg twardych zakończone podkładkami filcowymi.
- Stelaż wraz z blatem ma stanowić stabilną konstrukcję umożliwiającą swobodne korzystanie w miejscach o dużym natężeniu użytkowników.

Wymagane atesty i dokumenty, które należy złożyć wraz z ofertą:

- atest badań wytrzymałościowych zgodnie z normą PN-EN 15372:2010
- atest higieniczny wydany przez Narodowy Instytut Zdrowia Publicznego – Państwowy Zakład Higieny
- Wykonawca dołączy do oferty Certyfikat ISO 9001, ISO 14001, ISO 45001:2018 dla producenta przedstawionego mebla – do dokumentacji należy dołączyć kopię dokumentu potwierdzającą spełnienie wymogu Zintegrowanego Systemu Zarządzania w normach ISO 9001, ISO 14001, ISO 45001:2018 obejmującego: Projektowanie, Produkcję, Sprzedaż i Serwis Foteli Biurowych.

Do oferty należy dołączyć karty katalogowe producenta, wzornik kolorystyczny tkanin, oraz wszystkie wymagane powyżej atesty, certyfikaty i oceny, wystawione przez niezależną jednostkę certyfikującą, nie związaną kapitałowo z producentem ani oferentem, według aktualnych i obowiązujących norm. Powyższe dokumenty mają być załączone wraz z ofertą w momencie składania dokumentacji przetargowej.



A handwritten signature in blue ink, located in the bottom right corner of the page. The signature is stylized and appears to be a personal name.

## ST10, ST15 - Stół gościnny duży

### Wymiary:

wysokość całkowita 50cm, szerokość całkowita 136 cm, ogólna głębokość 50cm – tolerancja wszystkich wymiarów +/-2%

Podstawa stolika – nogi, winny być wykonane z wyprofilowanej sklejki bukowej o grubości 15 mm +/- 0,5 mm.

Nogi stolika okleinowane okleiną naturalną w kolorze orzech i dodatkowo pokryte lakierem poliuretanowym.

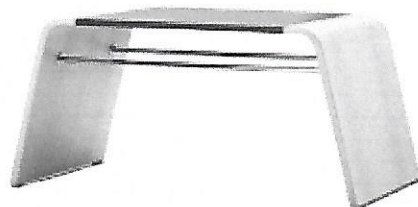
Gęstość sklejki użytej do konstrukcji podstawy stolika winna wynosić co najmniej: 800 kg /m<sup>3</sup>.

Błat stolika wykonany z płyty meblowej grubości 18mm, wzmocniony w kolorze grafitowym lub białym. Kolor do ustalenia po podpisaniu umowy. Boki stolika łączone ze sobą przy pomocy dwóch prętów stalowych malowanych proszkowo na kolor antracyt metalik o średnicy min. 15 mm. Nogi stolika winny być zakończone stopkami wykonanymi z tworzywa. Wąskie powierzchnie wykończone poprzez olejowanie, a krawędzie i kanty dodatkowo woskowane dla uzyskania gładkich płaszczyzn.

Atesty, które należy dołączyć do oferty:

- atest badań wytrzymałościowych.
- Wykonawca dołączy do oferty Certyfikat ISO 9001, ISO 14001, ISO 45001:2018 dla producenta przedstawionego mebla – do dokumentacji należy dołączyć kopię dokumentu potwierdzającą spełnienie wymogu Zintegrowanego Systemu Zarządzania w normach ISO 9001, ISO 14001, ISO 45001:2018 obejmującego: Projektowanie, Produkcję, Sprzedaż i Serwis Foteli Biurowych.

Do oferty należy dołączyć karty katalogowe producenta, wzornik kolorystyczny tkanin, oraz wszystkie wymagane powyżej atesty, certyfikaty i oceny, wystawione przez niezależną jednostkę certyfikującą, nie związaną kapitałowo z producentem ani oferentem, według aktualnych i obowiązujących norm. Powyższe dokumenty mają być załączone wraz z ofertą w momencie składania dokumentacji przetargowej.



A handwritten signature in blue ink, located in the bottom right corner of the page. The signature is stylized and appears to be a name, possibly 'H. H.' or similar.

## ST16 - Stół gościnny mały

### Wymiary:

wysokość całkowita 50cm, szerokość całkowita 86 cm, ogólna głębokość 50cm – tolerancja wszystkich wymiarów +-2%

Podstawa stolika – nogi, winny być wykonane z wyprofilowanej sklejki bukowej o grubości 15 mm +/- 0,5 mm.

Nogi stolika okleinowane okleiną naturalną w kolorze orzech i dodatkowo pokryte lakierem poliuretanowym.

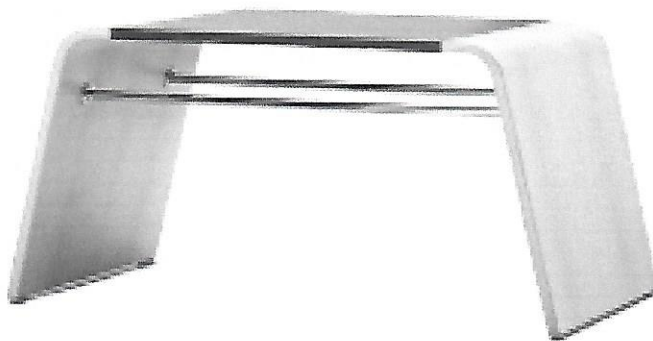
Gęstość sklejki użytej do konstrukcji podstawy stolika winna wynosić co najmniej: 800 kg /m<sup>3</sup>.

Błat stolika wykonany z płyty meblowej grubości 18mm, wzmocniony w kolorze grafitowym lub białym. Kolor do ustalenia po podpisaniu umowy. Boki stolika łączone ze sobą przy pomocy dwóch prętów stalowych malowanych proszkowo na kolor antracyt metalik o średnicy min. 15 mm. Nogi stolika winny być zakończone stopkami wykonanymi z tworzywa. Wąskie powierzchnie wykończone poprzez olejowanie, a krawędzie i kanty dodatkowo woskowane dla uzyskania gładkich płaszczyzn.

Atesty, które należy dołączyć do oferty:

- atest badań wytrzymałościowych.
- Wykonawca dołączy do oferty Certyfikat ISO 9001, ISO 14001, ISO 45001:2018 dla producenta przedstawionego mebla – do dokumentacji należy dołączyć kopię dokumentu potwierdzającą spełnienie wymogu Zintegrowanego Systemu Zarządzania w normach ISO 9001, ISO 14001, ISO 45001:2018 obejmującego: Projektowanie, Produkcję, Sprzedaż i Serwis Foteli Biurowych.

Do oferty należy dołączyć karty katalogowe producenta, wzornik kolorystyczny tkanin, oraz wszystkie wymagane powyżej atesty, certyfikaty i oceny, wystawione przez niezależną jednostkę certyfikującą, nie związaną kapitałowo z producentem ani oferentem, według aktualnych i obowiązujących norm. Powyższe dokumenty mają być załączone wraz z ofertą w momencie składania dokumentacji przetargowej.



*[Handwritten signature]*

#### Ł4, Ł5, Ł6 - ławki wolnostojące na stelażu rurkowym

- Stelaż wykonany z rurki stalowej, malowanej proszkowo na kolor Ral 7035
- Siedzisko wykonane z trzech listew z drzewa sosnowego malowanego bezbarwnym, wodoodpornym lakierem.
- Nóżki ławki wyposażona są w stopki z tworzywa sztucznego, zabezpieczające podłoże przed zarysowaniem - ławka ta może być wykorzystywana w szatni bądź na sali gimnastycznej.

Wymiary:

Ł4: 1200x460x420 mm

Ł5: 1600x460x420 mm

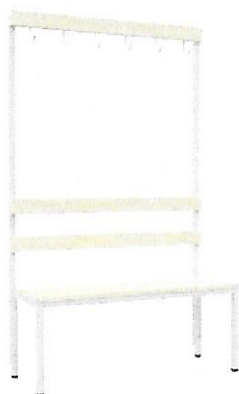
Ł6: 2000x460x420 mm



#### ŁW1 - ławko-wieszak

Stelaż wykonany z z profilu zamkniętego 30x30, malowanego proszkowo na kolor Ral 7035. Siedzisko wykonane z trzech listew z drzewa sosnowego malowanego bezbarwnym, wodoodpornym lakierem.

Wymiary: 1650x1000x380



*[Handwritten signature]*

### R1,R2, R3 - Regał metalowy

Produkt fabrycznie nowy.

Technologia wykonania:

Wymiary:

- R1 szerokość 3 x 1000 mm, głębokość 580 mm, wysokość 2780 mm

Ilość półek w regale: 6 szt. Nośność półek 100 kg

- R2 szerokość 2 x 1200 mm + 1000 mm, głębokość 580 mm, wysokość 2780 mm

Ilość półek w regale: 6 szt. Nośność półek 100 kg

- R3 szerokość 1200 mm, głębokość 580 mm, wysokość 2780 mm

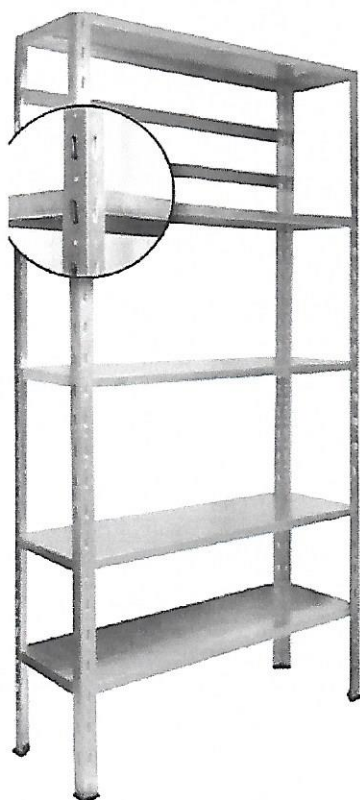
Ilość półek w regale: 6 szt. Nośność półek 100 kg

Regał wyposażony w 4 słupy nośne zakończone plastikowymi stopkami, nie rysującymi powierzchni

Słupy wykonane z kątownika 38x38mm z perforacją co 78mm i udźwigiem 1250kg na regał

Regał posiada półki wykonane z blachy grubości 0,8mm, z podwójnym zagięciem i otworem kompatybilnym z zaczepem słupa nośnego

Słupy nośne w jednym kawałku, wyklucza się zastosowanie słupów składających się z dwóch mniejszych, wtykanych w siebie i stanowiących jeden słup nośny.



### R5 - Regał metalowy

Produkt fabrycznie nowy.

Technologia wykonania:

Wymiary: szerokość 4 x 1500 mm, głębokość 800 mm, wysokość 3000 mm

Ilość półek w regale: 6 szt. Nośność półek 250 kg

Regał montowany na zasadzie wtykania w słupy nośne belek podłużnych i poprzecznych na których osadzana jest półka wiórowa grubości 18mm, montaż bez udziału śrub i zaczepów,

Regał składa się z 4 słupków o profilu 40x40mm z perforacją co 34mm, które wytrzymują udźwig 1650 kg na regał 6 półkowy

Wszystkie elementy konstrukcyjne regałów muszą być grubości, nie mniej niż 1,5mm

Słupy nośne w jednym kawałku, wyklucza się zastosowanie słupów składających się z dwóch mniejszych, wtykanych w siebie i stanowiących jeden słup nośny

Regał wyposażony w 6 półek z czego każda o udźwigu do 250kg

14

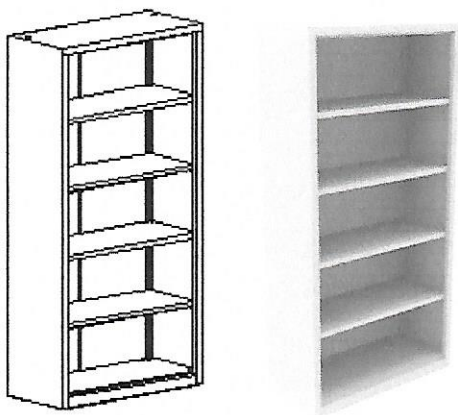
### R10, R11 - Regał metalowy

Produkt fabrycznie nowy.

Technologia wykonania:

Wymiary: szerokość 800 mm, głębokość 435 mm, wysokość 1990 mm

Regał zamknięty wykonany z blachy stalowej gr. 0,7 mm. Szafa wyposażona w ślizgacze ułatwiające przesuwanie szafy.



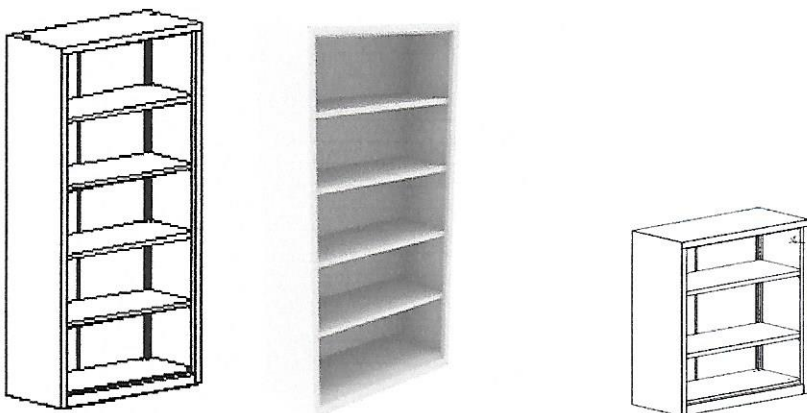
### R12 - Regał stalowy

Produkt fabrycznie nowy.

Technologia wykonania:

Wymiary: szerokość 1000 mm, głębokość 435 mm, wysokość 1990 mm + nadstawka szerokość 1000 mm, głębokość 435 mm, wysokość 810 mm

Regał zamknięty wykonany z blachy stalowej gr. 0,7 mm. Szafa wyposażona w ślizgacze ułatwiające przesuwanie szafy.

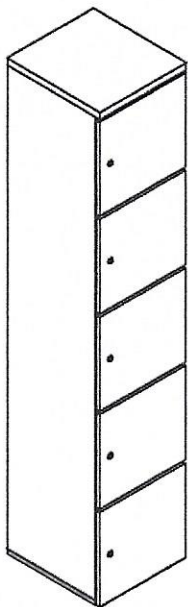


A handwritten signature or mark in the bottom right corner of the page.

#### S4 - Szafa skrytkowa

Produkt fabrycznie nowy.

Szafka skrytkowa 400 x 432 x 2010 mm, z pięcioma skrytkami w pionie, zamykane na kluczyk. Wieniec górny z płyty melaminowanej 28 mm, korpus płyta melaminowana 18mm, front płyta melaminowana 18 mm, pokryta HPL. Wymiary wewnętrzne segmentu – 364 x 388 x 373 mm. Stopki 27 mm - regulacja poziomu od wewnątrz w zakresie 5 mm



#### SU5 - Szafa strażacka

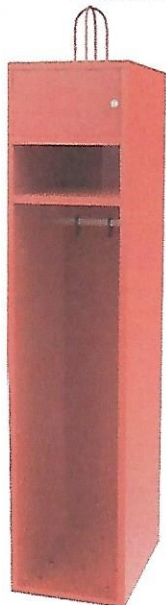
Produkt fabrycznie nowy.

Technologia wykonania:

Wymiary: szerokość 400 mm, głębokość 550 mm, wysokość 1950 mm

Szafy wykonane w całości z blachy ocynkowanej, co gwarantuje zwiększoną odporność na korozję.

Szafa przystosowana do przechowywania odzieży oraz przedmiotów osobistych strażaków. Wieniec dolny szafy wykonany jest z blachy stalowej o grubości 1,5 mm, natomiast pozostałe elementy z blachy o grubości 1,0 mm. Szafa wyposażona jest w skrytki, które zamykane są zamkiem cylindrycznym z ryglowaniem w 1 punkcie. Pod nimi znajduje się drążek ubraniowy, natomiast na wieńcu górnym znajduje się uchwyt na hełm strażacki.



A handwritten signature in blue ink, located in the bottom right corner of the page.

## SU6 - Stojak na ubrania bojowe

Produkt fabrycznie nowy.

Wymiary: szerokość 1000 mm, głębokość 800 mm, wysokość 1800 mm



Mobilny stojak – wieszak na ubrania bojowe. Wykonany ze stali malowej proszkowo lub ocynkowanej. Wieszak wyposażony w poziomy drążek na ubrania, dwie półki wykonane z siatki stalowej (górną na hełmy i dolną na buty) oraz jedną półkę wykonaną z płyty wiórowej.

## Z1, Z2, Z6, Z7, Z8, Z9, Z11. Zabudowy kuchenne:

Zabudowy kuchenne wg projektów szczegółowych

Wymiary: wg projektu

Szafki dolne na regulatorach wysokości, wykonane z płyty wiórowej obustronnie melaminowanej o grubości 18 mm z zabezpieczonymi krawędziami doklejką PCV o grubości 2 mm w kolorze płyty. Tył szafek wykonany z płyty hdf o grubości 3,5 mm w kolorze białym. Wieniec górny przystosowany do zamocowania blatów kuchennych, zlewozmywaków i umywalk. Drzwi montowane na min. 2 samodomykające zawiasy puszkowe pozwalające na szybki montaż i demontaż drzwi, zawiasy z hamulcami. Fronty szafek wykonane z płyty wiórowej obustronnie melaminowanej o grubości 18mm z zabezpieczonymi wąskimi krawędziami doklejką pcv o grubości 2 mm. Uchwyty relingowe długość ok. 300mm. Szafki górne wiszące na zawieszkach w z regulacją wysokości wykonane z płyty wiórowej obustronnie melaminowanej o grubości 18 mm z zabezpieczonymi krawędziami doklejką PCV o grubości 2 mm w kolorze płyty. Tył szafki wykonany z płyty hdf o grubości 3,5 mm w kolorze białym. Fronty szafek wykonane z płyty wiórowej obustronnie melaminowanej o grubości 18mm z zabezpieczonymi wąskimi krawędziami doklejką pcv o grubości 2 mm. Drzwi montowane na min. 2 samodomykających zawiasach puszkowych pozwalających na szybki montaż i demontaż drzwi, zawiasy z hamulcami. Uchwyty relingowe długość ok. 300mm. Wewnątrz szafek półki.

Błat kuchenny gr. 38mm, wykończony laminatem, wymiary blatu dopasować do długości dolnych szafek kuchennych.

Płyty i laminaty kolor szary. Wykonawca zobowiązany jest przedstawić próbki płyty celem akceptacji przez Zamawiającego.

Zabudowy wyposażone w zlewozmywaki, umywalki i baterie oraz sprzęt AGD zgodnie z projektami szczegółowymi i kładami.

Specyfikację oferowanego sprzętu na etapie realizacji należy przedstawić do akceptacji Inwestora.

Przed przystąpieniem do produkcji mebli należy przygotować projekty warsztatowe zabudów i wraz z próbkami materiałów przedstawić je do akceptacji Inwestora.

A handwritten signature in blue ink, located in the bottom right corner of the page.



## LADA2 - Lada recepcyjna

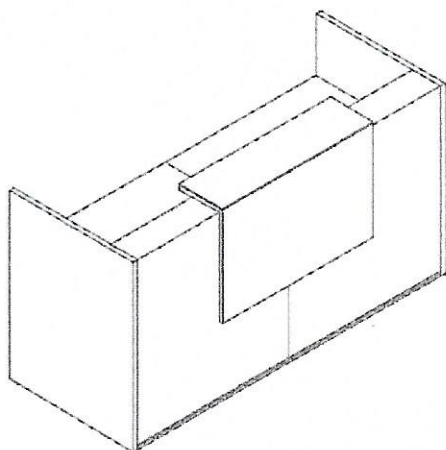
Produkt fabrycznie nowy.

Technologia wykonania:

Wymiary:

LADA2: szerokość 2856 mm, głębokość 877 mm, wysokość całkowita 1159 mm

Błat roboczy - płyta melaminowana 28 mm, obrzeża ABS. Nadstawka - blat górny płyta melaminowana 28 mm + szkło LACOBEL 4 mm, front płyta melaminowana 18 mm, całość pokryta HPL – połysk.

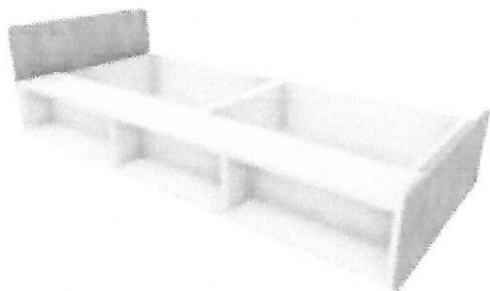


## Ł1, Ł3 - Łóżko

Produkt fabrycznie nowy.

Skrzynia tapczanu 205x90x 50h cm .

z pojemnikiem na pościel. Skrzynia wykonana z płyty gr. 25 mm (kolor: U112-skrzynia), zagłowie KRONOSPAN K350. Na zagłówkach oraz na widocznych elementach skrzyni obrzeża ABS gr. 2 mm (z warstwą aktywną w postaci polipropylenu wybarwionego pod kolor obrzeża - nie dopuszcza się warstwy aktywnej z dodatkiem kleju) nakładanym metodą bezklejową (np. laserową) co eliminuje widoczną spoinę klejową i zapewnia 100% ochronę przed wilgocią. Metoda ta zapewnia trwałe i estetyczne przytwierdzenie do krawędzi. Dno wykonane z płyty HDF kolor biały. Skrzynia posiada regał gr.25cm konstrukcyjnie zintegrowany ze skrzynią na pościel - patrz rysunek.



*Handwritten signature*

Leżysko wykonane na sprężynach Bonel osadzonych na ramie wykonanej z drewna bukowego (przekrój kantówek 50 x 50mm). Formatka sprężynowa obłożona pianką T35. Materiał obiciowy z atestem na trudnopalność. Odporność na ścieranie 50000 cykli Martindale. Leżysko osadzone na podnośnikach metalowych, zapewniających swobodne opadanie. Do oferty należy dołączyć, wymienione atesty/certyfikaty dotyczące łóżka i leżyska.



**W celu potwierdzenia parametrów technologicznych oraz weryfikacji jakości i estetyki wykonania produktu należy wraz z ofertą przedstawić model łóżka Ł1 wraz z przekrojem leżyska.**

#### **SP1, SP2 - Szafka przytóżkowa**

Produkt fabrycznie nowy.

Technologia wykonania – wymagania:

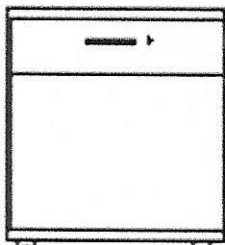
Szafka przytóżkowa z szufladą, w całości wykonana z płyty wiórowej trzywarstwowej o grubości 18mm, pokrytej obustronnie melaminą, klasa higieniczności E1. Wąskie krawędzie oklejone obrzeżem górnej szufladzie, dolna części szafki bez szuflad – otwarta.

Szafka wyposażona w stópki regulacyjne ułatwiające wypoziomowanie.

Wymiary:

SP1 – szafka o wymiarach: szerokość 416 mm, głębokość 420 mm, wysokość 540 mm

SP2 – szafka o wymiarach: szerokość 416 mm, głębokość 420 mm, wysokość 540 mm



#### **WS1, WS2, WS3, WS4, WS5, WS6, WS7 – wyposażenie siłowni**

Specyfikację oferowanego sprzętu sportowego na etapie realizacji należy przedstawić do akceptacji Inwestora.

#### **DR1 - Monochromatyczne laserowe urządzenie wielofunkcyjne A3**

Główne funkcje; urządzenie ma umożliwiać: drukowanie, kopiowanie, skanowanie, wysyłanie, przechowywanie i opcjonalnie faks

Procesor: urządzenie ma mieć minimum dwurdzeniowy procesor o częstotliwości 1,75 GHz

Panel sterowania: urządzenie ma mieć kolorowy ekran dotykowy LCD TFT WSVGA o przekątnej 10,1 cala

Pamięć: urządzenie ma mieć minimum 3,0 GB pamięci RAM

Stacja dysków twardych, urządzenie ma mieć minimum 320 GB (dostępne miejsce na dysku: 250 GB).



Urządzenie ma mieć Interfejsy podłączeniowe SIEĆ 1000Base-T/100Base-TX/10Base-T, bezprzewodowa sieć LAN (IEEE 802.11 b/g/n)

urządzenie ma mieć: 1 port USB 2.0 (host), 1 port USB 3.0 (host), 1 port USB 2.0 (urządzenie)

Pojemność podajników papieru (arkusze A4, 80 g/m<sup>2</sup>): 1200 arkuszy:

1 taca wielofunkcyjna na 100 arkuszy

2 kasety na 550 arkuszy

Maksymalnie: 6350 arkuszy (z modułem podajnika kasetowego B1 o dużej pojemności i zasobnikiem papieru F1)

Pojemność tacy odbiorczej (arkusze A4, 80 g/m<sup>2</sup>)

Standardowo: 250 arkuszy

Maksymalnie 3350 arkuszy (z modułem przekazywania bufora N1 i modułem wykańczania ze zszywaczem Y1 lub modułem wykańczania broszur Y1)

urządzenie ma mieć możliwość obsługiwań nośników:

Taca wielofunkcyjna:

Papier cienki, papier zwykły, papier o dużej gramaturze, papier kolorowy, papier makulaturowy, papier perforowany, folia przezroczysta, kalka kreślarska, etykiety, papier do drukarek, koperty

Kaseta górna/dolna:

Papier cienki, papier zwykły, papier o dużej gramaturze, papier kolorowy, papier makulaturowy, papier perforowany

Obsługiwane formaty nośników

Taca wielofunkcyjna:

Rozmiar standardowy: A3, A4, A4R, A5, A5R, A6R, B4, B5, B5R

Rozmiar niestandardowy: od 98,0 × 148,0 mm do 297,0 × 431,8 mm

Dowolny rozmiar: od 98,0 × 148,0 mm do 297,0 × 431,8 mm

Koperty: COM10 No.10, Monarch, DL, ISO-C5

Niestandardowy rozmiar koperty: od 98,0 × 148,0 mm do 297,0 × 431,8 mm

**PR1** - Pralnicowirówka wolnostojąca wysokoobrotowa do prania ubrań specjalnych, wykonanych z materiałów opartych na związkach chemicznych z zawartością para-aramidu wraz z suszarką bębnową do suszenia ubrań specjalnych oraz system dozowania zapewniającym zaprogramowanie: prania, impregnacji, dezynfekcji ubrań strażackich

Urządzenie powinno posiadać minimum wszystkie poniższe parametry:

Ładowność 14 kg

Obroty wirowania: 980-1100 obr/min

Podgrzew: elektryczny

Moc podgrzewu: 9-12kW

G-factor: 400

Średnica bębna mm >600mm

Głębokość bębna ≥ 450mm

Objętość bębna ≥ 135 L

Wielkość otworu wsadowego ≥ 410 mm

certyfikat CE

Sterownik w języku polskim

Przyłącza wodne 2 x 3/4"

380V/3N/50Hz

**SUSZARKA BĘBNOWA** do suszenia ubrań specjalnych, wykonanych z materiałów opartych na związkach chemicznych z zawartością para-aramidu (np. materiał Nomex).

Podstawowe minimalne parametry suszarki bębnowej :

Podgrzew: elektryczny

Moc podgrzewu ≥ 24 kW

Sterowanie: mikroprocesorowe

Przepływ powietrza: osiowy

Średnica bębna ≥ 750 mm

Głębokość bębna ≥ 750 mm

Objętość bębna ≥ 340l

System dozowania zapewniający zaprogramowanie: prania, impregnacji, dezynfekcji ubrań strażackich

## KO1 – komputer

### Minimalne wymagania techniczne komputera:

Procesor Intel Core i5-10210U (4 rdzenie, 8 wątków, 1.60-4.20 GHz, 6MB cache)

Pamięć RAM 8 GB (SO-DIMM DDR4, 2666MHz)

Maksymalna obsługiwana ilość pamięci RAM 24 GB

Liczba gniazd pamięci (ogółem / wolne) 1/1

Dysk SSD M.2 PCIe 256 GB

Miejsce na dodatkowy wewnętrzny dysk SATA

Możliwość montażu dysku SATA (elementy montażowe w zestawie - sanki)

Wbudowany napęd optyczny :Brak

Dotykowy ekran: Nie

Typ ekranu:Matowy, LED, WVA

Przekątna ekranu 15,6"

Rozdzielczość ekranu :1920 x 1080 (FullHD)

Karta graficzna: Intel UHD Graphics

Pamięć karty graficznej

Pamięć współdzielona

Dźwięk: Wbudowane głośniki stereo

Wbudowane dwa mikrofony

Kamera internetowa: 1.0 Mpix

Łączność LAN 10/100/1000 Mbps

Wi-Fi 5 (802.11 a/b/g/n/ac)

Moduł Bluetooth

Złącza

USB 3.1 Gen. 1 (USB 3.0) - 2 szt.

USB Typu-C (z DisplayPort i Power Delivery) - 1 szt.

HDMI 1.4 - 1 szt.

Czytnik kart pamięci microSD - 1 szt.

USB 2.0 - 1 szt.

RJ-45 (LAN) - 1 szt.

Wyjście słuchawkowe/wejście mikrofonowe - 1 szt.

DC-in (wejście zasilania) - 1 szt.

Typ baterii: Litowo-jonowa

Pojemność baterii: 3-komorowa, 3500 mAh

Kolor dominujący: Szary

Czytnik linii papilarnych: Nie

Podświetlana klawiatura: Tak

Dodatkowe informacje:

Aluminiowa obudowa

Wydzielona klawiatura numeryczna

Wielodotykowy, intuicyjny touchpad

Białe podświetlenie klawiatury

Możliwość zabezpieczenia linką (port Noble Wedge)

Szyfrowanie TPM

Dołączone akcesoria: Zasilacz

Rok premiery: 2019

Zainstalowany system operacyjny

Microsoft Windows 10 Pro PL (wersja 64-bitowa)

Dołączone oprogramowanie

Partycja recovery (opcja przywrócenia systemu z dysku)

Wysokość 18,7 mm

Szerokość 357 mm

Głębokość 237 mm

Waga 1,82 kg (z baterią)

Rodzaj gwarancji: Next Business Day 36 miesięcy

Gwarancja: 36 miesięcy (gwarancja producenta)

## KO2 – komputer

Minimalne wymagania techniczne komputera:

Procesor: Intel Core i5-10210U (4 rdzenie, 8 wątków, 1.60-4.20 GHz, 6MB cache)

Pamięć RAM:8 GB (SO-DIMM DDR4, 2666MHz)

Maksymalna obsługiwana ilość pamięci RAM 24 GB

Liczba gniazd pamięci (ogółem / wolne)1/1

Dysk SSD M.2 PCIe:256 GB

Miejsce na dodatkowy wewnętrzny dysk SATA

Możliwość montażu dysku SATA (elementy montażowe w zestawie - sanki)

Wbudowany napęd optyczny Brak

Dotykowy ekran Nie

Typ ekranu: Matowy, LED, WVA

Przekątna ekranu:15,6"

Rozdzielczość ekranu:1920 x 1080 (FullHD)

Karta graficzna : Intel UHD Graphics

Pamięć karty graficznej

Pamięć współdzielona

Dźwięk: Wbudowane głośniki stereo, Wbudowane dwa mikrofony

Kamera internetowa 1.0 Mpix

Łączność

LAN 10/100/1000 Mbps

Wi-Fi 5 (802.11 a/b/g/n/ac)

Moduł Bluetooth

Złącza: USB 3.1 Gen. 1 (USB 3.0) - 2 szt.

USB Typu-C (z DisplayPort i Power Delivery) - 1 szt.

HDMI 1.4 - 1 szt.

Czytnik kart pamięci microSD - 1 szt.

USB 2.0 - 1 szt.

RJ-45 (LAN) - 1 szt.

Wyjście słuchawkowe/wejście mikrofonowe - 1 szt.

DC-in (wejście zasilania) - 1 szt.

Typ baterii: Litowo-jonowa

Pojemność baterii:3-komorowa, 3500 mAh

Kolor dominujący :Szary

Czytnik linii papilarnych: Nie

Podświetlana klawiatura: Tak

Dodatkowe informacje

Aluminiowa obudowa

Wydzielona klawiatura numeryczna

Wielodotykowy, intuicyjny touchpad

Białe podświetlenie klawiatury

Możliwość zabezpieczenia linką (port Noble Wedge)

Szyfrowanie TPM

Dołączone akcesoria: Zasilacz

Rok premiery:2019

Zainstalowany system operacyjny: Microsoft Windows 10 Pro PL (wersja 64-bitowa)

Dołączone oprogramowanie

Partycja recovery (opcja przywrócenia systemu z dysku)

Wysokość 18,7 mm

Szerokość 357 mm

Głębokość237 mm

Waga:1,82 kg (z baterią)

Rodzaj gwarancji

36 miesięcy (gwarancja producenta)

### KO3 – komputer

#### Minimalne wymagania techniczne komputera:

Procesor Intel Core i5-9400 (6 rdzeni, od 2.90 GHz do 4.10 GHz, 9 MB cache)

Chipset Intel B365

Pamięć RAM 8 GB (DIMM DDR4, 2666 MHz)

Maksymalna obsługiwana ilość pamięci RAM 32 GB

Liczba gniazd pamięci (ogółem / wolne) 2/1

Karta graficzna Intel UHD Graphics 630

Wielkość pamięci karty graficznej

Pamięć współdzielona

Dysk SSD M.2 256 GB

Opcje dołożenia dysków: Możliwość montażu dysku SATA (elementy montażowe w zestawie)

Wbudowane napędy optyczne: Nagrywarka DVD+/-RW DualLayer

Dźwięk: Zintegrowana karta dźwiękowa

Kamera internetowa: Brak

Łączność

Wi-Fi 4 (802.11 b/g/n)

LAN 10/100/1000 Mbps

Bluetooth

Złącza - panel przedni

USB 3.1 Gen. 1 (USB 3.0) - 2 szt.

Wyjście słuchawkowe/głośnikowe - 1 szt.

Czytnik kart pamięci - 1 szt.

Złącza - panel tylny

USB 2.0 - 4 szt.

Wejście/wyjścia audio - 3 szt.

RJ-45 (LAN) - 1 szt.

VGA (D-sub) - 1 szt.

HDMI - 1 szt.

AC-in (wejście zasilania) - 1 szt.

Porty wewnętrzne (wolne)

PCI-e x16 - 1 szt.

PCI-e x1 - 1 szt.

SATA III - 1 szt.

Kieszka wewnętrzna 3,5" - 1 szt.

Zasilacz 200 W

Zainstalowany system operacyjny: Microsoft Windows 10 Pro PL (wersja 64-bitowa)

Dołączone oprogramowanie

Partycja recovery (opcja przywrócenia systemu z dysku)

Wysokość: 293 mm

Szerokość: 93 mm

Głębokość: 312 mm

Waga: 3,7 kg

Dodatkowe informacje

Możliwość zabezpieczenia linką (port Kensington Lock)

Dołączone akcesoria: Kabel zasilający, Mysz przewodowa, Klawiatura przewodowa

Gwarancja 36 miesięcy (gwarancja producenta)

## KO4 – komputer

### Minimalne wymagania techniczne komputera:

Procesor: Intel Core i7-9700 (8 rdzeni, od 3.00 GHz do 4.70 GHz, 12 MB cache)

Pamięć RAM: 8 GB (DIMM DDR4, 2666 MHz)

Maksymalna obsługiwana ilość pamięci RAM 32 GB

Liczba gniazd pamięci (ogółem / wolne) 2/1

Karta graficzna: NVIDIA GeForce GTX 1650

Intel UHD Graphics 630

Wielkość pamięci karty graficznej: 4096 MB GDDR5 (pamięć własna)

Dysk SSD PCIe: 256 GB

Dysk HDD SATA 7200 obr. 1000 GB

Wbudowane napędy optyczne: Nagrywarka DVD+/-RW DualLayer

Dźwięk: Zintegrowana karta dźwiękowa

Kamera internetowa: Brak

Łączność

Wi-Fi 4 (802.11 b/g/n), LAN 10/100/1000 Mbps, Bluetooth

Złącza - panel przedni

USB 3.1 Gen. 1 (USB 3.0) - 2 szt.

Wyjście słuchawkowe/głośnikowe - 1 szt.

Czytnik kart pamięci - 1 szt.

Złącza - panel tylny

USB 2.0 - 4 szt.

Wejście audio - 1 szt.

Wyjście audio - 1 szt.

Wejście mikrofonowe - 1 szt.

RJ-45 (LAN) - 1 szt.

VGA (D-sub) - 1 szt.

DVI (karta graficzna) - 1 szt.

HDMI - 1 szt.

HDMI (karta graficzna) - 1 szt.

AC-in (wejście zasilania) - 1 szt.

Porty wewnętrzne (wolne)

PCI-e x1 - 2 szt.

PCI - 1 szt.

SATA III - 2 szt.

Kieszka wewnętrzna 2,5" - 2 szt.

Zasilacz: 290 W

Zainstalowany system operacyjny: Microsoft Windows 10 Pro PL (wersja 64-bitowa)

Dołączone oprogramowanie

Partycja recovery (opcja przywrócenia systemu z dysku)

Wysokość: 378 mm

Szerokość: 160 mm

Głębokość: 307 mm

Waga: 6,2 kg

Dodatkowe informacje:

Możliwość zabezpieczenia linką (port Kensington Lock)

Dołączone akcesoria

Kabel zasilający

Mysz przewodowa

Klawiatura przewodowa

Gwarancja: 36 miesięcy (gwarancja producenta)

**KO5** – licencja Microsoft Office 2019 home & business

Pakiet licencji Microsoft Office 2019 home & business do komputera.

**KO6** – monitor 23"

Minimalne wymagania techniczne monitora:

Przekątna ekranu:23,8"

Powłoka matrycy: Matowa

Rodzaj matrycy: LED, IPS

Typ ekranu: Płaski

Rozdzielczość ekranu:1920 x 1080 (FullHD)

Format obrazu:16:9

Częstotliwość odświeżania ekranu:60 Hz

Odwzorowanie przestrzeni barw: Brak informacji

Liczba wyświetlanych kolorów:16,7 mln

HDR: Nie

Czas reakcji:6 ms

Wbudowany kalibrator : Nie

Technologia synchronizacji: Nie posiada

Technologia ochrony oczu: Nie posiada

Wielkość plamki:0,275 x 0,275 mm

Jasność:250 cd/m<sup>2</sup>

Kontrast statyczny:1 000:1

Kontrast dynamiczny:8 000 000:1

Kąt widzenia w poziomie:178 stopni

Kąt widzenia w pionie:178 stopni

Złącza

VGA (D-sub) - 1 szt.

HDMI - 1 szt.

AC-in (wejście zasilania) - 1 szt.

Tuner TV: Nie

Głośniki: Nie

Moc głośników: Nie dotyczy

Obrotowy ekran (PIVOT):Nie

Regulacja wysokości (Height) :Nie

Regulacja kąta pochylenia (Tilt):Tak

Regulacja kąta obrotu (Swivel):Nie

Możliwość montażu na ścianie – VESA: Nie

Pobór mocy podczas pracy:25 W

Pobór mocy podczas spoczynku:< 0,3 W

Kolor:Czarno-srebrny

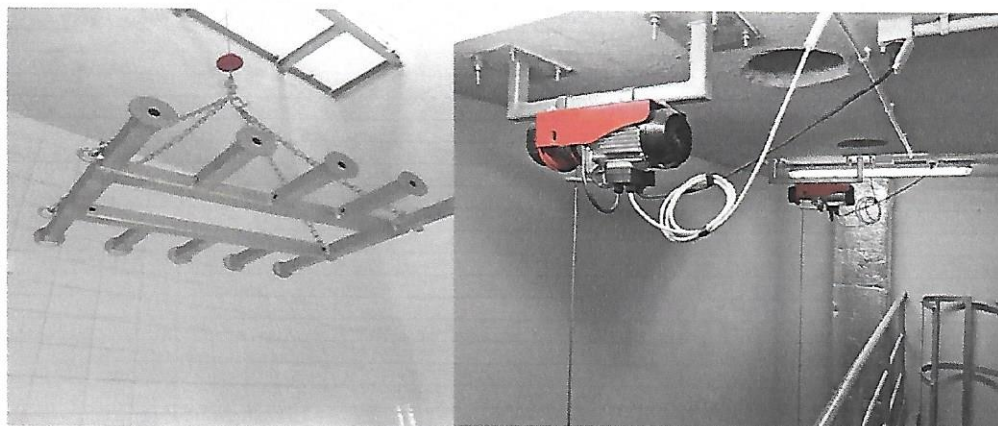
Gwarancja NBD Monitor Replacement 36 miesięcy



**WY1** - wyciągarka do węży pożarniczych będących na wyposażeniu jednostek straży pożarnej

Wyciągarka o minimalnych parametrach:

- Udźwig do 250 kg
- Wysokość podnoszenia 11 m
- Strefa martwa 300 mm
- Prędkość podnoszenia 10m/min



**RW1** Rolety wewnętrzne 655x1785mm

**RW2** Rolety wewnętrzne 1645x945mm

**RW3** Rolety wewnętrzne 425x1875mm

**RW4** Rolety wewnętrzne 845x1875mm

**RW5** Rolety wewnętrzne 655x2155mm

**RW6** Rolety wewnętrzne 1115x945mm

- rolety typ – „dzień-noc”

- system kasetowy wykonany z aluminium

- roleta montowana do skrzydła okiennego na listwach przyszybowych, w świetle szyby

- materiał porusza się w prowadnicach bocznych wykonanych z aluminium lub PCV

- roleta z samohamującym mechanizmem koralikowym

- montaż: przykręcany

- kolor prowadnic i puszek rolety dopasowany pod istniejącą stolarkę okienną

- kolor tkaniny na etapie realizacji należy przedstawić do akceptacji Inwestora.

*Handwritten signature*