B1 BIURKO PROSTE 160x80

Biurko o wymiarach:
- szerokość 160 cm,
- głębokość 80 cm,
- wysokość 74 cm.

Blat biurka wykonany z trójwarstwowej płyty wiórowej obustronnie melaminowanej w klasie higieniczności E1 o grubości 25 mm. Wąskie płaszczyzny oklejone maszynowo obrzeżem z tworzywa sztucznego o grubości 2 mm w kolorze płyty. Krawędzie obrzeża zaokrąglone R=2 mm. Narożniki blatu zaokrąglone promieniem R=50 mm (wygląd narożników jak na rys. 1).

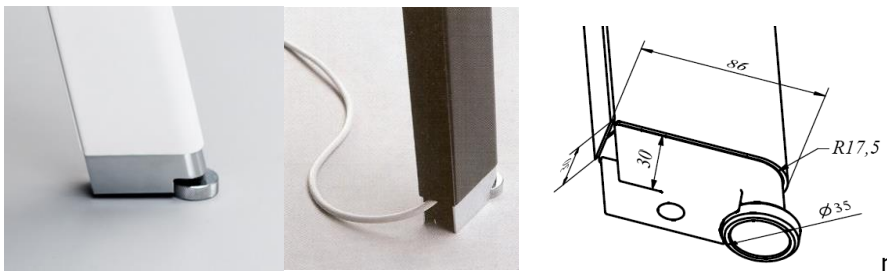
rys. 1 – zaokrąglenie narożników blatu

Rama stelaża wykonana z profilowanej blachy stalowej o grubości 2 mm, tworzącej profil otwarty o przekroju 35x55 mm. Rama zamocowana do blatu za pomocą śrub imbusowych z gwintem metrycznym wkręcanych w zainstalowane fabrycznie w blacie wpusty tworzywowe (nie dopuszcza się wkręcania śrub bezpośrednio w płytę blatu ze względu na małą trwałość połączenia). Rama stelaża dodatkowo powinna spełnić funkcję poziomego prowadzenia okablowania i montażu osłony czołowej. Stelaż wyposażony w dwie nogi metalowe.

Biurko przystosowane do wparcia z jednej strony na dedykowanym do tego regale podbiurkowym, z drugiej na nogach metalowych. Noga biurka wykonana z profilowanej blachy stalowej o grubości 2 mm i stałym przekroju 30x86 mm. Od strony zewnętrznej noga zaokrąglona promieniem R=17,5 mm. Konstrukcja nóg umożliwia systemowe przeprowadzenie okablowania. Kąt pochylenia nogi w stosunku do blatu 78° (wygląd jak na rys. 2).

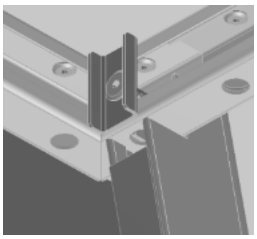
rys. 2 – kąt pochylenia nogi w stosunku do blatu

Od strony wewnętrznej noga wyposażona w zamknięcie typu „click" o szerokości 30 mm na całej wysokości nogi. Noga podparta na stopce z chromowanego aluminium o przekroju dopasowanym do profilu nogi, a po wewnętrznej stronie otwarta, aby umożliwić swobodne wprowadzenie kabli do nogi. Wysokość stopki 30 mm z wbudowanym pokrętłem o przekroju koła fi=35 mm w kolorze chromowanej stali, umożliwiającym regulowanie poziomu w zakresie 10 mm (wygląd stopki jak na rys. 3).



rys. 3 – stopka

Noga w górnej części w miejscu łączenia z ramą wyposażona w wycięcie umożliwiające montaż pod kątem 90 stopni. Mocowana do ramy za pomocą adaptera stalowego (wygląd adaptera jak rys. 4) łączącego jednocześnie ramę z nogą, przykręcanego od wewnątrz za pomocą śruby. Adapter z możliwością wielokrotnego montażu oraz demontażu nogi bez utraty stabilności konstrukcji. Nie dopuszcza się zastosowania konstrukcji spawanej.


rys. 4 – sposób połączenia nogi z ramą za pomocą adaptera

Kolorystyka:
- Płyta melaminowana: 6 kolorów w tym dąb, orzech, biały, piaskowy, jasny popiel, miętowy do wyboru przez Zamawiającego.
- Stelaż: 5 kolorów w tym biały, srebrny, jasny popiel, ciemny popiel, piaskowy do wyboru przez Zamawiającego.

Mebel musi posiadać następujące atesty/certyfikaty które należy przedstawić Zamawiającemu:
- Certyfikat wdrożenia przez producenta: Systemu Zarządzania Jakością zgodnie z normą ISO 9001:2015, Systemu Zarządzania Środowiskowego zgodnie z normą ISO 14001:2015.

Oferowane meble mają być rozwiązaniami systemowymi, umożliwiającymi domówienia i wspólne zestawienie w przyszłości.

Wygląd jak na rysunku:

B2 KOMODA PODBIURKOWA 80

Komoda o wymiarach:
- szerokość 80 cm,
- głębokość 50 cm,
- wysokość 65 cm.

Korpus i fronty komody wykonane z płyty wiórowej trójwarstwowej w klasie higieniczności E1 obustronnie melaminowanej. Wieniec górny oraz dolny wykonany z płyty o grubości 25 mm, pozostałe elementy z płyty o grubości 18 mm. Widoczne wąskie krawędzie płyty oklejone maszynowo obrzeżem z tworzywa sztucznego o grubości 2 mm w kolorze płyty. Krawędzie obrzeża zaokrąglone R=2 mm. Konstrukcja komody wieńcowa. Ściana tylna wpuszczana w nafrezowania w ścianach bocznych oraz wieńcach korpusu, wykonana z płyty wiórowej trójwarstwowej w klasie higieniczności E1 obustronnie melaminowanej o grubości 18 mm. Elementy montażowe ściany tylnej niewidoczne. Kolorystyka ściany tylnej zgodna z kolorystyką korpusu szafki. Elementy korpusu połączone za pomocą złączy mimośrodowych niewidocznych na zewnątrz, umożliwiających wymianę poszczególnych elementów w przypadku uszkodzenia. Nie dopuszcza się konstrukcji klejonej.

Komoda w górnej części na całej swojej szerokości wyposażona w szufladę, w części dolnej w szafkę dwudrzwiową. Szuflada wyposażona w boki metalowe na prowadnicach kulkowych z pełnym wysuwem, samodociągiem oraz cichym domykiem. Dno szuflady wykonane z trójwarstwowej płyty wiórowej w klasie higieniczności E1 o grubości 16 mm obustronnie melaminowanej w kolorze szarym. Regulatory na bokach szuflady umożliwiają łatwe pozycjonowanie frontu szuflady w stosunku do korpusu.

Przednia krawędź wieńca górnego komody cofnięta jest o 25 mm w stosunku do przedniej krawędzi ścian bocznych. Pod wieńcem górnym zamocowana jest listwa z aluminium anodowanego. Dystans między frontem szuflady a wieńcem górnym pełni funkcję uchwytu szuflady (wygląd dystansu między frontem szuflady a wieńcem górnym jak na rysunku rys. 1).

rys. 1 - dystans między frontem szuflady a wieńcem górnym

Komoda zamykana drzwiami skrzydłowymi nakładanymi na wieniec dolny oraz ścianki boczne tak, że nie widać ich krawędzi. Drzwi wyposażone fabrycznie w zawiasy z kątem otwarcia 110°, mechanizm cichego domykania oraz uchwyt z aluminium anodowanego mocowany na górnej krawędzi (wygląd uchwytu jak na rys. 2).

rys. 2 – uchwyt drzwi skrzydłowych

Komoda wyposażona w półkę wykonaną z płyty wiórowej trójwarstwowej w klasie higieniczności E1 obustronnie melaminowanej o grubości 18 mm. Krawędzie płyty oklejone maszynowo obrzeżem z tworzywa sztucznego o grubości 2 mm i promieniu R=2 mm w kolorze płyty. Komoda posadowiona na stopkach tworzywowych z regulacją poziomu, pozwalające na zniwelowanie nierówności podłogi.

Kolorystyka:

- Płyta melaminowana: 6 kolorów w tym dąb, orzech, biały, piaskowy, jasny popiel, miętowy do wyboru przez Zamawiającego.

Mebel musi posiadać następujące atesty/certyfikaty które należy przedstawić Zamawiającemu:

- Komoda: Certyfikat zgodności z normą PN-EN 14073-2:2006 Meble biurowe - Meble do przechowywania - Część 2: Wymagania bezpieczeństwa.
- Certyfikat wdrożenia przez producenta: Systemu Zarządzania Jakością zgodnie z normą ISO 9001:2015, Systemu Zarządzania Środowiskowego zgodnie z normą ISO 14001:2015.

Oferowane meble mają być rozwiązaniami systemowymi, umożliwiającymi domówienia i wspólne zestawienie w przyszłości.

Wygląd jak na rysunku:

B3 REGAŁ PODBIURKOWY NA KOMPUTER

Regał o wymiarach:
- szerokość 28 cm,
- głębokość 48 cm,
- wysokość 65 cm.

Korpus regału wykonany z trójwarstwowej płyty wiórowej obustronnie melaminowanej w klasie higieniczności E1 o grubości 25 mm. Wąskie płaszczyzny płyty oklejone maszynowo obrzeżem z tworzywa sztucznego o grubości 2 mm w kolorze płyty. Krawędzie obrzeża zaokrąglone R=2 mm. Elementy korpusu połączone za pomocą złączy mimośrodowych umożliwiających wymianę poszczególnych elementów w przypadku ich uszkodzenia. Nie dopuszcza się stosowania korpusu łączonego za pomocą kleju. Regał posadowiony na stopkach tworzywowych z regulacją poziomu, pozwalające na zniwelowanie nierówności podłogi. Regał montowany fabrycznie, dostarczany w całości. Regał przystosowany do wparcia dedykowanego do tego biurka.

Kolorystyka:
- Płyta melaminowana: 6 kolorów w tym dąb, orzech, biały, piaskowy, jasny popiel, miętowy do wyboru przez Zamawiającego.

Mebel musi posiadać następujące atesty/certyfikaty które należy przedstawić Zamawiającemu:
- Certyfikat wdrożenia przez producenta: Systemu Zarządzania Jakością zgodnie z normą ISO 9001:2015, Systemu Zarządzania Środowiskowego zgodnie z normą ISO 14001:2015.

Oferowane meble mają być rozwiązaniami systemowymi, umożliwiającymi domówienia i wspólne zestawienie w przyszłości.

Wygląd jak na rysunku:

B4 KOMODA PODBIURKOWA 120

Komoda o wymiarach:
- szerokość 120 cm,
- głębokość 50 cm,
- wysokość 65 cm.

Korpus i fronty komody wykonane z płyty wiórowej trójwarstwowej w klasie higieniczności E1 obustronnie melaminowanej. Wieniec górny oraz dolny wykonany z płyty o grubości 25 mm, pozostałe elementy z płyty o grubości 18 mm. Widoczne wąskie krawędzie płyty oklejone maszynowo obrzeżem z tworzywa sztucznego o grubości 2 mm w kolorze płyty. Krawędzie obrzeża zaokrąglone R=2 mm. Konstrukcja komody wieńcowa. Ściana tylna wpuszczana w nafrezowania w ścianach bocznych oraz wieńcach korpusu, wykonana z płyty wiórowej trójwarstwowej w klasie higieniczności E1 obustronnie melaminowanej o grubości 18 mm. Elementy montażowe ściany tylnej niewidoczne. Kolorystyka ściany tylnej zgodna z kolorystyką korpusu szafki. Elementy korpusu połączone za pomocą złączy mimośrodowych niewidocznych na zewnątrz, umożliwiających wymianę poszczególnych elementów w przypadku uszkodzenia. Nie dopuszcza się konstrukcji klejonej.

Komoda w górnej części na całej swojej szerokości wyposażona w szufladę, w części dolnej w szafkę trzydrzwiową. Szuflada wyposażona w boki metalowe na prowadnicach kulkowych z pełnym wysuwem, samodociągiem oraz cichym domykiem. Dno szuflady wykonane z trójwarstwowej płyty wiórowej w klasie higieniczności E1 o grubości

16 mm obustronnie melaminowanej w kolorze szarym. Regulatory na bokach szuflady umożliwiają łatwe pozycjonowanie frontu szuflady w stosunku do korpusu.

Przednia krawędź wieńca górnego komody cofnięta jest o 25 mm w stosunku do przedniej krawędzi ścian bocznych. Pod wieńcem górnym zamocowana jest listwa z aluminium anodowanego. Dystans między frontem szuflady a wieńcem górnym pełni funkcję uchwytu szuflady (wygląd dystansu między frontem szuflady a wieńcem górnym jak na rysunku rys. 1).

rys. 1 - dystans między frontem szuflady a wieńcem górnym

Komoda zamykana drzwiami skrzydłowymi nakładanymi na wieńce oraz ścianki boczne tak, że nie widać ich krawędzi. Drzwi wyposażone fabrycznie w zawiasy z kątem otwarcia 110° oraz mechanizm cichego domykania oraz uchwyt z aluminium anodowanego mocowany na górnej krawędzi (wygląd uchwytu jak na rys. 2).

rys. 2 – uchwyt drzwi skrzydłowych

Komoda wyposażona w dwie półki wykonane z płyty wiórowej trójwarstwowej w klasie higieniczności E1 obustronnie melaminowanej o grubości 18 mm. Krawędzie płyty oklejone maszynowo obrzeżem z tworzywa sztucznego o grubości 2 mm i promieniu R=2 mm w kolorze płyty. Komoda posadowiona na stopkach tworzywowych z regulacją poziomu, pozwalające na zniwelowanie nierówności podłogi.

Kolorystyka:

- Płyta melaminowana: 6 kolorów w tym dąb, orzech, biały, piaskowy, jasny popiel, miętowy do wyboru przez Zamawiającego.

Mebel musi posiadać następujące atesty/certyfikaty które należy przedstawić Zamawiającemu:

- Komoda: Certyfikat zgodności z normą PN-EN 14073-2:2006 Meble biurowe - Meble do przechowywania - Część 2: Wymagania bezpieczeństwa.
- Certyfikat wdrożenia przez producenta: Systemu Zarządzania Jakością zgodnie z normą ISO 9001:2015, Systemu Zarządzania Środowiskowego zgodnie z normą ISO 14001:2015.

Oferowane meble mają być rozwiązaniami systemowymi, umożliwiającymi domówienia i wspólne zestawienie w przyszłości.

Wygląd jak na rysunku:

B5 NAKŁADKA NA BIURKO 100

Nakładka o wymiarach:
- szerokość 100 cm,
- głębokość 38 cm,
- wysokość 6 cm.

Blat nakładki wykonany z trójwarstwowej płyty wiórowej obustronnie melaminowanej w klasie higieniczności E1 o grubości 18 mm. Wąskie krawędzie zabezpieczone obrzeżem z tworzywa sztucznego o grubości 2 mm w kolorze płyty. Krawędzie obrzeża zaokrąglone promieniem R=2 mm. Wszystkie narożniki blatu zaokrąglone promieniem R=100 mm. Nakładka mocowana do biurka za pomocą metalowych, lakierowanych proszkowo uchwytów nasuwanych i zaciskanych za pomocą śrub na blat biurka(uchwyt nakładki jak na rys. 1). Sposób montażu nie wymaga ingerencji w blat biurka i nie sprowadza konieczności nawiercania otworów, co umożliwia wielokrotne zdejmowanie i ponowne montowanie nakładki w różnych miejscach blatu bez jego uszkodzenia.

rys. 1 – uchwyt nakładki

Kolorystyka:
- Płyta melaminowana: 6 kolorów w tym dąb, orzech, biały, piaskowy, jasny popiel, miętowy do wyboru przez Zamawiającego.
- Stelaż: 5 kolorów w tym biały, srebrny, jasny popiel, ciemny popiel, piaskowy do wyboru przez Zamawiającego.

Mebel musi posiadać następujące atesty/certyfikaty które należy przedstawić Zamawiającemu:
- Certyfikat wdrożenia przez producenta: Systemu Zarządzania Jakością zgodnie z normą ISO 9001:2015, Systemu Zarządzania Środowiskowego zgodnie z normą ISO 14001:2015.

Oferowane meble mają być rozwiązaniami systemowymi, umożliwiającymi domówienia i wspólne zestawienie w przyszłości.

Wygląd jak na rysunku:

B7 BIURKO PROSTE 200x80

Biurko o wymiarach:
- szerokość 200 cm,
- głębokość 80 cm,
- wysokość 74 cm.

Blat biurka wykonany z trójwarstwowej płyty wiórowej obustronnie melaminowanej w klasie higieniczności E1 o grubości 25 mm. Wąskie płaszczyzny oklejone maszynowo obrzeżem z tworzywa sztucznego o grubości 2 mm w kolorze płyty. Krawędzie obrzeża zaokrąglone R=2 mm. Narożniki blatu zaokrąglone promieniem R=50 mm (wygląd narożników jak na rys. 1).

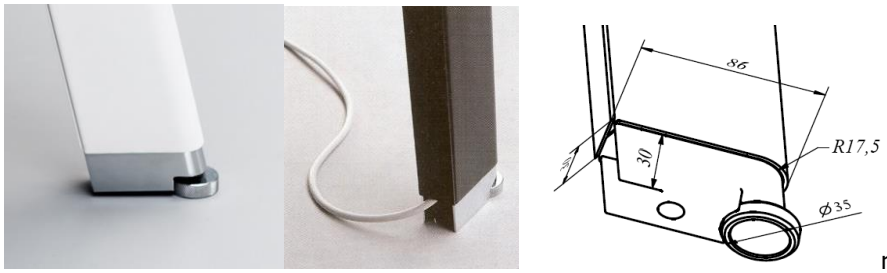
rys. 1 – zaokrąglenie narożników blatu

Rama stelaża wykonana z profilowanej blachy stalowej o grubości 2 mm, tworzącej profil otwarty o przekroju 35x55 mm. Rama zamocowana do blatu za pomocą śrub imbusowych z gwintem metrycznym wkręcanych w zainstalowane fabrycznie w blacie wpusty tworzywowe (nie dopuszcza się wkręcania śrub bezpośrednio w płytę blatu ze względu na małą trwałość połączenia). Rama stelaża dodatkowo powinna spełnić funkcję poziomego prowadzenia okablowania i montażu osłony czołowej. Stelaż wyposażony w dwie nogi metalowe.

Biurko przystosowane do wparcia z jednej strony na dedykowanym do tego dedykowanym do tego regale podbiurkowym, z drugiej na nogach metalowych. Noga biurka wykonana z profilowanej blachy stalowej o grubości 2 mm i stałym przekroju 30x86 mm. Od strony zewnętrznej noga zaokrąglona promieniem R=17,5 mm. Konstrukcja nóg umożliwia systemowe przeprowadzenie okablowania. Kąt pochylenia nogi w stosunku do blatu 78° (wygląd jak na rys. 2).

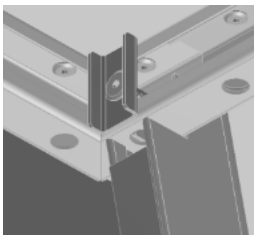
rys. 2 – kąt pochylenia nogi w stosunku do blatu

Od strony wewnętrznej noga wyposażona w zamknięcie typu „click" o szerokości 30 mm na całej wysokości nogi. Noga podparta na stopce z chromowanego aluminium o przekroju dopasowanym do profilu nogi, a po wewnętrznej stronie otwarta, aby umożliwić swobodne wprowadzenie kabli do nogi. Wysokość stopki 30 mm z wbudowanym pokrętłem o przekroju koła fi=35 mm w kolorze chromowanej stali, umożliwiającym regulowanie poziomu w zakresie 10 mm (wygląd stopki jak na rys. 3).



rys. 3 – stopka

Noga w górnej części w miejscu łączenia z ramą wyposażona w wycięcie umożliwiające montaż pod kątem 90 stopni. Mocowana do ramy za pomocą adaptera stalowego (wygląd adaptera jak rys. 4) łączącego jednocześnie ramę z nogą, przykręcanego od wewnątrz za pomocą śruby. Adapter z możliwością wielokrotnego montażu oraz demontażu nogi bez utraty stabilności konstrukcji. Nie dopuszcza się zastosowania konstrukcji spawanej.


rys. 4 – sposób połączenia nogi z ramą za pomocą adaptera

Kolorystyka:

- Płyta melaminowana: 6 kolorów w tym dąb, orzech, biały, piaskowy, jasny popiel, miętowy do wyboru przez Zamawiającego.
- Stelaż: 5 kolorów w tym biały, srebrny, jasny popiel, ciemny popiel, piaskowy do wyboru przez Zamawiającego.

Mebel musi posiadać następujące atesty/certyfikaty które należy przedstawić Zamawiającemu:

- Certyfikat wdrożenia przez producenta: Systemu Zarządzania Jakością zgodnie z normą ISO 9001:2015, Systemu Zarządzania Środowiskowego zgodnie z normą ISO 14001:2015.

Oferowane meble mają być rozwiązaniami systemowymi, umożliwiającymi domówienia i wspólne zestawienie w przyszłości.

Wygląd jak na rysunku:

B8 BIURKO PROSTE 180x80

Biurko o wymiarach:

- szerokość 180 cm,
- głębokość 80 cm,
- wysokość 74 cm.

Blat biurka wykonany z trójwarstwowej płyty wiórowej obustronnie melaminowanej w klasie higieniczności E1 o grubości 25 mm. Wąskie płaszczyzny oklejone maszynowo obrzeżem z tworzywa sztucznego o grubości 2 mm w kolorze płyty. Krawędzie obrzeża zaokrąglone R=2 mm. Narożniki blatu zaokrąglone promieniem R=50 mm (wygląd narożników jak na rys. 1).

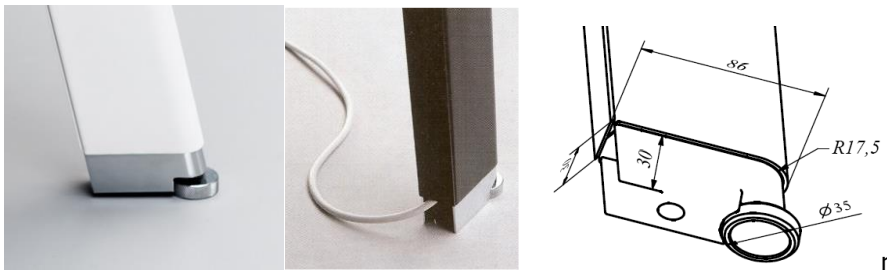
rys. 1 – zaokrąglenie narożników blatu

Rama stelaża wykonana z profilowanej blachy stalowej o grubości 2 mm, tworzącej profil otwarty o przekroju 35x55 mm. Rama zamocowana do blatu za pomocą śrub imbusowych z gwintem metrycznym wkręcanych w zainstalowane fabrycznie w blacie wpusty tworzywowe (nie dopuszcza się wkręcania śrub bezpośrednio w płytę blatu ze względu na małą trwałość połączenia). Rama stelaża dodatkowo powinna spełnić funkcję poziomego prowadzenia okablowania i montażu osłony czołowej. Stelaż wyposażony w dwie nogi metalowe.

Biurko przystosowane do wparcia z jednej strony na dedykowanym do tego regale podbiurkowym, z drugiej na nogach metalowych. Noga biurka wykonana z profilowanej blachy stalowej o grubości 2 mm i stałym przekroju 30x86 mm. Od strony zewnętrznej noga zaokrąglona promieniem R=17,5 mm. Konstrukcja nóg umożliwia systemowe przeprowadzenie okablowania. Kąt pochylenia nogi w stosunku do blatu 78° (wygląd jak na rys. 2).

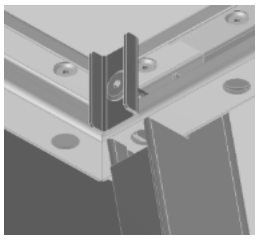
rys. 2 – kąt pochylenia nogi w stosunku do blatu

Od strony wewnętrznej noga wyposażona w zamknięcie typu „click" o szerokości 30 mm na całej wysokości nogi. Noga podparta na stopce z chromowanego aluminium o przekroju dopasowanym do profilu nogi, a po wewnętrznej stronie otwarta, aby umożliwić swobodne wprowadzenie kabli do nogi. Wysokość stopki 30 mm z wbudowanym pokrętłem o przekroju koła fi=35 mm w kolorze chromowanej stali, umożliwiającym regulowanie poziomu w zakresie 10 mm (wygląd stopki jak na rys. 3).



rys. 3 – stopka

Noga w górnej części w miejscu łączenia z ramą wyposażona w wycięcie umożliwiające montaż pod kątem 90 stopni. Mocowana do ramy za pomocą adaptera stalowego (wygląd adaptera jak rys. 4) łączącego jednocześnie ramę z nogą, przykręcanego od wewnątrz za pomocą śruby. Adapter z możliwością wielokrotnego montażu oraz demontażu nogi bez utraty stabilności konstrukcji. Nie dopuszcza się zastosowania konstrukcji spawanej.



rys. 4 – sposób połączenia nogi z ramą za pomocą adaptera

Kolorystyka:

- Płyta melaminowana: 6 kolorów w tym dąb, orzech, biały, piaskowy, jasny popiel, miętowy do wyboru przez Zamawiającego.
- Stelaż: 5 kolorów w tym biały, srebrny, jasny popiel, ciemny popiel, piaskowy do wyboru przez Zamawiającego.

Mebel musi posiadać następujące atesty/certyfikaty które należy przedstawić Zamawiającemu:

- Certyfikat wdrożenia przez producenta: Systemu Zarządzania Jakością zgodnie z normą ISO 9001:2015, Systemu Zarządzania Środowiskowego zgodnie z normą ISO 14001:2015.

Oferowane meble mają być rozwiązaniami systemowymi, umożliwiającymi domówienia i wspólne zestawienie w przyszłości.

Wygląd jak na rysunku:

B18 KONTENER PODBIURKOWY MOBILNY 40x60

Kontener podbiurkowy o wymiarach:
- szerokość 40 cm,
- głębokość 60 cm,
- wysokość 56 cm.

Korpus oraz fronty kontenera wykonane z trójwarstwowej płyty wiórowej w klasie higieniczności E1 obustronnie melaminowanej o grubości 18 mm. Zewnętrze wąskie krawędzie oklejone maszynowo obrzeżem z tworzywa sztucznego o grubości 2 mm w kolorze płyty. Krawędź obrzeża zaokrąglona o promieniu R=2 mm. Wieniec dolny połączony z korpusem za pomocą śrub imbusowych typu „konfirmat". Wszystkie pozostałe połączenia elementów płytowych wykonane przy pomocy niewidocznych na zewnątrz złączy mimośrodowych zapewniających trwałość połączenia oraz możliwość wymiany poszczególnych elementów kontenera w przypadku ich uszkodzenia. Do łączenia korpusu kontenera nie dopuszcza się użycia kleju.

Kontener wyposażony w cztery kółka tworzywowe o średnicy 40 mm mocowane od spodu do wieńca dolnego. Otwieranie frontów poprzez boczny pochwyt. Przestrzeń pochwytowa między bokiem a frontem zasłonięta od strony wewnętrznej kontenera płaskownikiem stalowym lakierowanym proszkowo (wygląd pochwytu i listwy jak na rys. 1).

rys. 1 – boczny pochwyt i listwa z aluminium anodowanego

Kontener wyposażony w 3 równej wysokości szuflady. Korpusy szuflad (ścianki i dno) w całości wykonane z profilowanej blachy stalowej w kolorze czarnym. Korpusy szuflad o szerokości 350 mm ściśle dopasowane do wewnętrznej przestrzeni korpusu kontenera (korpus szuflady jak na rys. 2). Szuflady montowane na prowadnicach rolkowych z systemem samo dociągu, zapewniających 75% wysuwu oraz nośność 25 kg na szufladę. Kontener wyposażony w zamek centralny jednocześnie blokujący wszystkie szuflady. Dla bezpieczeństwa użytkownika wymaga się, aby kontener wyposażony był w blokadę wysuwu więcej niż jednej szuflady.

rys. 2 – metalowy korpus szuflady z prowadnicami rolkowymi

Kolorystyka:
- Płyta melaminowana: min. 6 kolorów w tym dąb, orzech, biały, piaskowy, jasny popiel, miętowy do wyboru przez Zamawiającego.

Mebel musi posiadać następujące atesty/certyfikaty które należy przedstawić Zamawiającemu:
- Certyfikat zgodności z normami: PN-EN 14073-2:2006 Meble biurowe – Meble do przechowywania – Część 2: Wymagania bezpieczeństwa.
- Certyfikat wdrożenia przez producenta: Systemu Zarządzania Jakością zgodnie z normą ISO 9001:2015, Systemu Zarządzania Środowiskowego zgodnie z normą ISO 14001:2015.

Oferowane meble mają być rozwiązaniami systemowymi, umożliwiającymi domówienia i wspólne zestawienie w przyszłości.

Wygląd jak na rysunku:

B19 STOLIK OKRĄGŁY Ø 50

Stolik o wymiarach:
- średnica 50 cm,
- wysokość 60 cm.

Stolik na nodze kolumnowej z talerzową podstawą i blatem okrągłym. Blat stołu wykonany z płyty wiórowej trójwarstwowej dwustronnie melaminowanej w klasie higieniczności E1 o grubości 18 mm. Krawędzie blatu oklejone maszynowo obrzeżem z tworzywa sztucznego o grubości 2 mm w kolorze płyty. Krawędzie obrzeża zaokrąglone o promieniu R=2 mm.

Noga kolumnowa stołu wykonana z 2 połączonych rur o średnicy 30 mm, górnej stalowej, malowanej proszkowo i dolnej wykonanej ze stali nierdzewnej, która łączy się z talerzową podstawą o średnicy 280 mm i grubości 10 mm z nakładką ze stali nierdzewnej, wyposażoną w tworzywowe ślizgi (wygląd nogi kolumnowej z talerzową podstawą jak na rys. 1).

rys. 1 – noga kolumnowa z talerzową podstawą

Noga w górnej części wyposażona w wykonany ze stalowej blachy ośmiokątny element łączący nogę z blatem. Noga łączona z blatem za pomocą śrub metrycznych wkręcanych z zainstalowane fabrycznie w blacie metalowe gniazda, co pozwala na wielokrotny montaż i demontaż elementów bez ich uszkodzenia.

Kolorystyka:

- Płyta melaminowana: min. 6 kolorów w tym dąb, orzech, biały, piaskowy, jasny popiel, miętowy do wyboru przez Zamawiającego.
- Stelaż: 5 kolorów w tym biały, srebrny, jasny popiel, ciemny popiel, piaskowy do wyboru przez Zamawiającego.

Stolik musi posiadać następujące atesty / certyfikaty, które należy przedstawić Zamawiającemu:

- Certyfikat zgodności z normami: PN-EN 15372:2010 Meble – Wytrzymałość, trwałość i bezpieczeństwo – Wymagania dla stołów użytkowanych poza mieszkaniem.
- Certyfikat wdrożenia przez producenta: Systemu Zarządzania Jakością zgodnie z normą ISO 9001:2015, Systemu Zarządzania Środowiskowego zgodnie z normą ISO 14001:2015.

Oferowane meble mają być rozwiązaniami systemowymi, umożliwiającymi domówienia i wspólne zestawienie w przyszłości.

Wygląd jak na rysunku:

B22 OSŁONA CZOŁOWA 100x35

Osłona czołowa o wymiarach:

- szerokość 100 cm,
- głębokość 1,8 cm,
- wysokość 35 cm.

Osłona czołowa wykonana z trójwarstwowej płyty wiórowej obustronnie melaminowanej w klasie higieniczności E1 o grubości 18 mm. Wąskie płaszczyzny zabezpieczone obrzeżem z tworzywa sztucznego o grubości 2 mm w kolorze płyty. Krawędzie obrzeża zaokrąglone o promieniu R = 2 mm. Narożniki płyty zaokrąglone promieniem R = 40 mm. Osłona montowana do stelaża biurka z zachowaniem 50 mm prześwitu pomiędzy dolną płaszczyzną blatu a górną krawędzią płyty osłony. Osłona czołowa wyposażona w 2 łączniki wykonane z profilowanej blachy stalowej, lakierowanej proszkowo na kolor stelaża biurka. Osłona mocowana do stelaża biurka, nie dopuszcza się mocowania osłony bezpośrednio do blatu (wygląd elementu montażowego i sposób mocowania osłony do stelaża jak na rys. 1).

rys. 1- element montażowy i sposób mocowania osłony do stelaża biurka

Kolorystyka:

- Płyta melaminowana: 6 kolorów w tym dąb, orzech, biały, piaskowy, jasny popiel, miętowy do wyboru przez Zamawiającego.

Mebel musi posiadać następujące atesty/certyfikaty które należy przedstawić Zamawiającemu:

- Certyfikat wdrożenia przez producenta: Systemu Zarządzania Jakością zgodnie z normą ISO 9001:2015, Systemu Zarządzania Środowiskowego zgodnie z normą ISO 14001:2015.

Oferowane meble mają być rozwiązaniami systemowymi, umożliwiającymi domówienia i wspólne zestawienie w przyszłości.

Wygląd jak na rysunku:

B23 OSŁONA CZOŁOWA 75x35

Osłona czołowa o wymiarach:

- szerokość 75 cm,
- głębokość 1,8 cm,
- wysokość 35 cm.

Osłona czołowa wykonana z trójwarstwowej płyty wiórowej obustronnie melaminowanej w klasie higieniczności E1 o grubości 18 mm. Wąskie płaszczyzny zabezpieczone obrzeżem z tworzywa sztucznego o grubości 2 mm w kolorze płyty. Krawędzie obrzeża zaokrąglone o promieniu R = 2 mm. Narożniki płyty zaokrąglone promieniem R = 40 mm. Osłona montowana do stelaża biurka z zachowaniem 50 mm prześwitu pomiędzy dolną płaszczyzną blatu a górną krawędzią płyty osłony. Osłona czołowa wyposażona w 2 łączniki wykonane z profilowanej blachy stalowej, lakierowanej proszkowo na kolor stelaża biurka. Osłona mocowana do stelaża biurka, nie dopuszcza się mocowania osłony bezpośrednio do blatu (wygląd elementu montażowego i sposób mocowania osłony do stelaża jak na rys. 1).

rys. 1- element montażowy i sposób mocowania osłony do stelaża biurka

Kolorystyka:
- Płyta melaminowana: 6 kolorów w tym dąb, orzech, biały, piaskowy, jasny popiel, miętowy do wyboru przez Zamawiającego.

Mebel musi posiadać następujące atesty/certyfikaty które należy przedstawić Zamawiającemu:
- Certyfikat wdrożenia przez producenta: Systemu Zarządzania Jakością zgodnie z normą ISO 9001:2015, Systemu Zarządzania Środowiskowego zgodnie z normą ISO 14001:2015.

Oferowane meble mają być rozwiązaniami systemowymi, umożliwiającymi domówienia i wspólne zestawienie w przyszłości.

Wygląd jak na rysunku:

B24 STÓŁ OKRĄGŁY Ø 60

Stół o wymiarach:
- średnica 60 cm,
- wysokość 110 cm.

Stół na nodze kolumnowej z talerzową podstawą i blatem okrągłym. Blat stołu wykonany z płyty wiórowej trójwarstwowej dwustronnie melaminowanej w klasie higieniczności E1 o grubości 18 mm. Krawędzie blatu oklejone maszynowo obrzeżem z tworzywa sztucznego o grubości 2 mm w kolorze płyty. Krawędzie obrzeża zaokrąglone o promieniu R=2 mm.

Noga kolumnowa stołu wykonana z 2 połączonych rur o średnicy 55 mm, górnej stalowej, malowanej proszkowo i dolnej wykonanej ze stali nierdzewnej, która łączy się z talerzową podstawą o średnicy 400 mm i grubości 10 mm z nakładką ze stali nierdzewnej, wyposażoną w tworzywowe ślizgi (wygląd nogi kolumnowej z talerzową podstawą jak na rys. 1).

rys. 1 – noga kolumnowa z talerzową podstawą

Noga w górnej części wyposażona w wykonany ze stalowej blachy ośmiokątny element łączący nogę z blatem. Noga łączona z blatem za pomocą śrub metrycznych wkręcanych z zainstalowane fabrycznie w blacie metalowe gniazda, co pozwala na wielokrotny montaż i demontaż elementów bez ich uszkodzenia.

Kolorystyka:
- Płyta melaminowana: min. 6 kolorów w tym dąb, orzech, biały, piaskowy, jasny popiel, miętowy do wyboru przez Zamawiającego.
- Stelaż: 5 kolorów w tym biały, srebrny, jasny popiel, ciemny popiel, piaskowy do wyboru przez Zamawiającego.

Stół musi posiadać następujące atesty / certyfikaty, które należy przedstawić Zamawiającemu:

- Certyfikat zgodności z normami: PN-EN 527-1:2011 Meble biurowe – Stoły robocze i biurka – Część 1: Wymiary, PN-EN 527-2:2004 Meble biurowe -- Stoły robocze i biurka -- Część 2: Mechaniczne wymagania bezpieczeństwa wystawiony przez niezależną jednostkę uprawnioną do wydawania tego rodzaju.
- Certyfikat wdrożenia przez producenta: Systemu Zarządzania Jakością zgodnie z normą ISO 9001:2015, Systemu Zarządzania Środowiskowego zgodnie z normą ISO 14001:2015.

Oferowane meble mają być rozwiązaniami systemowymi, umożliwiającymi domówienia i wspólne zestawienie w przyszłości.

Wygląd jak na rysunku:

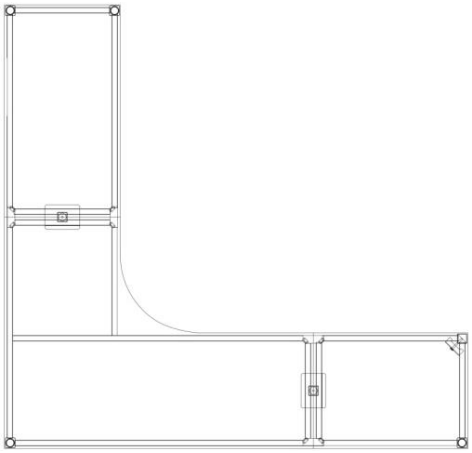
B25 BIURKO KĄTOWE 240x230

Biurko o wymiarach:

- szerokość całkowita 240 cm,
- głębokość całkowita 230 cm,
- głębokość blatu 60 cm,
- wysokość całkowita 74cm.

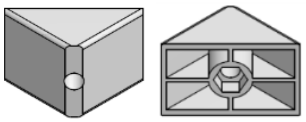
Biurko złożone z 3 blatów ze stelażem, 4 łączników blatów, 5 nóg skrajnych (w tym 1 nogi skróconej służącej do podparcia biurka na szafce podbiurkowej) i 2 nóg pośrednich. Blaty wykonane z trójwarstwowej płyty wiórowej obustronnie melaminowanej w klasie higieniczności E1 o grubości 25 mm. Wąskie płaszczyzny oklejone maszynowo obrzeżem z tworzywa sztucznego o grubości 2 mm w kolorze płyty. Krawędzie obrzeża zaokrąglone R=2 mm.

Konstrukcja stelaża wykonana z profilowanej blachy stalowej o przekroju otwartym 30x40mm, dla zapewnienia sztywności konstrukcji ścianka profilu stelaża o grubości 2 mm. Rama stelaża dodatkowo spełnia funkcję poziomego prowadzenia okablowania i listwy do montażu osłony czołowej i osłon bocznych biurka. Ramy biurek przykręcane do blatów po obwodzie za pomocą śrub imbusowych z gwintem metrycznym wkręcanych w zainstalowane fabrycznie w blacie wpusty tworzywowe (układ ram konstrukcyjnych jak na rys. 1). Nie dopuszcza się wkręcania śrub bezpośrednio w płytę blatu ze względu na małą trwałość połączenia.



rys. 1 – układ ram konstrukcyjnych

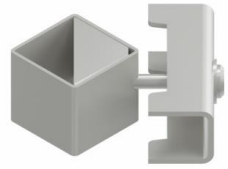
Biurko wyposażone w 5 skrajnych montowanych w zewnętrznych narożnikach nóg metalowych o kwadratowym przekroju poprzecznym 50x50 mm, mocowanych do ramy poprzez zainstalowane w niej odlewy (wygląd odlewu jak na rys. 2), umożliwiające szybki montaż oraz wielokrotny demontaż nóg bez utraty sztywności i stabilności konstrukcji. Montaż nogi do ramy odbywa się za pomocą jednej śruby i zastrzału wykonanego ze stalowego ceownika (sposób montażu nogi za pomocą jednej śruby i wygląd zastrzału jak na rys. 3).



rys. 2 – element (odlew) mocujący nogi o przekroju kwadratowym do stelaża

rys. 3 – sposób montażu nogi o przekroju kwadratowym do stelaża

Nie dopuszcza się konstrukcji spawanej. Stelaż oraz nogi malowane proszkowo. Stelaż umożliwiający montaż nóg o przekroju kwadratowym o wymiarze 50x50 mm jak i okrągłych o średnicy fi 43 mm, bez konieczności rozkręcania lub zmiany ramy.
Jedna z nóg skrajnych o niepełnej długości, pozbawiona tworzywowej poziomującej stopki wieńczącej nogi pełnowymiarowe, oparta na dedykowanej do tego celu szafce podbiurkowej, będącej jednocześnie regałem na jednostkę centralną (wygląd nogi do wsparcia biurka na szafce jak na rys 4).



rys. 4 – noga do wsparcie biurka na szafce

W miejscu łączenie blatów biurka, stelaże spięte ze sobą za pomocą 2 metalowych, malowanych proszkowo na kolor stelaża łączników (wygląd łącznika jak na rys. 5) montowanych na środku wzdłuż ramy biurka.

rys. 5 – łącznik spinający konstrukcję blatów biurka

W miejscu łączenia ze sobą blatów biurko wsparte na pośredniej nodze metalowej o kwadratowym przekroju poprzecznym 50x50 mm. Noga pośrednia wyposażona w górnej części w gniazdo wykonane z wyprofilowanej blachy stalowej (wygląd gniazda nogi jak na rys. 6), umożliwiające instalację w nim 2 stelaży jednocześnie, zapewniając ich łączenie oraz stabilność całej konstrukcji. Stelaże skręcane z nogą za pomocą śrub oraz dedykowanych do tego adapterów poprzez wykonane fabrycznie w stelażach i gnieździe nogi otwory montażowe.

rys. 6 – gniazdo nogi pośredniej umożliwiające wspieranie 2 blatów

Nogi skrajne pełnowymiarowe i nogi pośrednie w dolnej części wyposażone w tworzywowe stopki poziomujące z regulacją w zakresie 20 mm.

Kolorystyka:

- Płyta melaminowana: 6 kolorów w tym dąb, orzech, biały, piaskowy, jasny popiel, miętowy do wyboru przez Zamawiającego.
- Stelaż: 5 kolorów w tym biały, srebrny, jasny popiel, ciemny popiel, piaskowy do wyboru przez Zamawiającego.

Biurko musi posiadać następujące atesty / certyfikaty, które należy przedstawić Zamawiającemu:

- Certyfikat zgodności z normami: PN-EN 527-1:2011 Meble biurowe – Stoły robocze i biurka – Część 1: Wymiary, PN-EN 527-2+A1:2019-08 Meble biurowe – Stoły robocze – Część 2: Wymagania bezpieczeństwa, wytrzymałości i trwałości wystawiony przez niezależną jednostkę uprawnioną do wydawania tego rodzaju.
- Atest higieniczny na system mebli biurowych, do którego należy oferowane biurko (nie dopuszcza się atestów na same części składowe mebla).
- Certyfikat wdrożenia przez producenta: Systemu Zarządzania Jakością zgodnie z normą ISO 9001:2015, Systemu Zarządzania Środowiskowego zgodnie z normą ISO 14001:2015.

Oferowane meble mają być rozwiązaniami systemowymi, umożliwiającymi domówienia i wspólne zestawienie w przyszłości.

Wygląd jak na rysunku:

B26 KONTENER DOSTAWNY 43x60

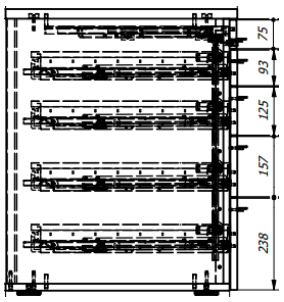
Kontener dostawny o wymiarach:

- szerokość 43 cm,
- głębokość 60 cm,
- wysokość 74 cm.

Korpus oraz fronty kontenera wykonane z trójwarstwowej płyty wiórowej w klasie higieniczności E1 obustronnie melaminowanej. Wieniec górny wykonany z płyty o grubości 25 mm, pozostałe elementy z płyty o grubości 18 mm. Zewnętrzne wąskie krawędzie oklejone maszynowo obrzeżem z tworzywa sztucznego o grubości 2 mm w kolorze płyty. Krawędź obrzeża zaokrąglona o promieniu R=2 mm. Wieniec dolny połączony z korpusem za pomocą śrub imbusowych typu „konfirmat". Wszystkie pozostałe połączenia elementów płytowych wykonane przy pomocy niewidocznych na zewnątrz złączy mimośrodowych zapewniających trwałość połączenia oraz możliwość wymiany poszczególnych elementów kontenera w przypadku ich uszkodzenia. Do łączenia korpusu kontenera nie dopuszcza się użycia kleju.

Kontener wyposażony w stopki mocowane od spodu do wieńca dolnego. Otwieranie frontów poprzez boczny pochwyt. Przestrzeń pochwytowa między bokiem a frontem zasłonięta od strony wewnętrznej kontenera płaskownikiem z aluminium anodowanego (wygląd pochwytu i listwy jak na rys. 1). Kontener wyposażony w 4 szuflady oraz niezależną szufladę piórnikową. Fronty szuflad o różnych wysokościach (wysokość frontów szuflad jak na rys. 2).

rys. 1 – boczny pochwyt i listwa z aluminium anodowanego



rys. 2 – wysokość frontów szuflad

Korpus szuflady piórnikowej z przegródkami w całości wykonany jako jeden element z czarnego tworzywa sztucznego montowany do korpusu kontenera na prowadnicach ślizgowych (wygląd szuflady piórnikowej jak na rys. 3).

rys. 3 – szuflada piórnikowa

Korpusy szuflad (ścianki i dno) w całości wykonane z tworzywa sztucznego w kolorze czarnym. Ścianki boczne szuflad podwójne w formie jednolitego elementu zamkniętego od góry (wygląd szuflady jak na rys. 4).

rys. 4 – tworzywowa szuflada z podwójnymi ściankami z ukrytymi prowadnicami

Korpusy szuflad ściśle dopasowane do wewnętrznej przestrzeni korpusu kontenera. Szuflady montowane na ukrytych w ściankach bocznych prowadnicach kulkowych z systemem samo dociągu, zapewniających 75% wysuwu oraz nośność 25 kg na szufladę. Kontener wyposażony w zamek centralny jednocześnie blokujący wszystkie szuflady. Dla bezpieczeństwa użytkownika wymaga się, aby kontener wyposażony był w blokadę wysuwu więcej niż jednej szuflady jednocześnie.

Kolorystyka:

- Płyta melaminowana: min. 6 kolorów w tym dąb, orzech, biały, piaskowy, jasny popiel, miętowy do wyboru przez Zamawiającego.

Mebel musi posiadać następujące atesty/certyfikaty które należy przedstawić Zamawiającemu:

- Certyfikat zgodności z normami: PN-EN 14073-2:2006 Meble biurowe – Meble do przechowywania- Część 2: Wymagania bezpieczeństwa.
- Atest higieniczny na system mebli biurowych, do którego należy oferowany kontener (nie dopuszcza się atestów na same części składowe mebla).
- Certyfikat wdrożenia przez producenta: Systemu Zarządzania Jakością zgodnie z normą ISO 9001:2015, Systemu Zarządzania Środowiskowego zgodnie z normą ISO 14001:2015.

Oferowane meble mają być rozwiązaniami systemowymi, umożliwiającymi domówienia i wspólne zestawienie w przyszłości.

Wygląd jak na rysunku:

B27 KOMODA PODBIURKOWA 100

Komoda o wymiarach:
- szerokość 100 cm,
- głębokość 50 cm,
- wysokość 65 cm.

Korpus i fronty komody wykonane z płyty wiórowej trójwarstwowej w klasie higieniczności E1 obustronnie melaminowanej. Wieniec górny oraz dolny wykonany z płyty o grubości 25 mm, pozostałe elementy z płyty o grubości 18 mm. Widoczne wąskie krawędzie płyty oklejone maszynowo obrzeżem z tworzywa sztucznego o grubości 2 mm w kolorze płyty. Krawędzie obrzeża zaokrąglone R=2 mm. Konstrukcja komody wieńcowa. Ściana tylna wpuszczana w nafrezowania w ścianach bocznych oraz wieńcach korpusu, wykonana z płyty wiórowej trójwarstwowej w klasie higieniczności E1 obustronnie melaminowanej o grubości 18 mm. Elementy montażowe ściany tylnej niewidoczne. Kolorystyka ściany tylnej zgodna z kolorystyką korpusu szafki. Elementy korpusu połączone za pomocą złączy mimośrodowych niewidocznych na zewnątrz, umożliwiających wymianę poszczególnych elementów w przypadku uszkodzenia. Nie dopuszcza się konstrukcji klejonej.

Komoda w górnej części na całej swojej szerokości wyposażona w szufladę, w części dolnej w szafkę dwudrzwiową. Szuflada wyposażona w boki metalowe na prowadnicach kulkowych z pełnym wysuwem, samodociągiem oraz cichym domykiem. Dno szuflady wykonane z trójwarstwowej płyty wiórowej w klasie higieniczności E1 o grubości 16 mm obustronnie melaminowanej w kolorze szarym. Regulatory na bokach szuflady umożliwiają łatwe pozycjonowanie frontu szuflady w stosunku do korpusu.

Przednia krawędź wieńca górnego komody cofnięta jest o 25 mm w stosunku do przedniej krawędzi ścian bocznych. Pod wieńcem górnym zamocowana jest listwa z aluminium anodowanego. Dystans między frontem szuflady a wieńcem górnym pełni funkcję uchwytu szuflady (wygląd dystansu między frontem szuflady a wieńcem górnym jak na rysunku rys. 1).

rys. 1 - dystans między frontem szuflady a wieńcem górnym

Komoda zamykana drzwiami skrzydłowymi nakładanymi na wieńce oraz ścianki boczne tak, że nie widać ich krawędzi. Drzwi wyposażone fabrycznie w zawiasy z kątem otwarcia 110° oraz mechanizm cichego domykania oraz uchwyt z aluminium anodowanego mocowany na górnej krawędzi (wygląd uchwytu jak na rys. 2).

rys. 2 – uchwyt drzwi skrzydłowych

Komoda wyposażona w półkę wykonaną z płyty wiórowej trójwarstwowej w klasie higieniczności E1 obustronnie melaminowanej o grubości 18 mm. Krawędzie płyty oklejone maszynowo obrzeżem ABS o grubości 2 mm i promieniu R=2 mm w kolorze płyty. Komoda posadowiona na stopkach tworzywowych z regulacją poziomu, pozwalające na zniwelowanie nierówności podłogi.

Kolorystyka:

- Płyta melaminowana: 6 kolorów w tym dąb, orzech, biały, piaskowy, jasny popiel, miętowy do wyboru przez Zamawiającego.

Mebel musi posiadać następujące atesty/certyfikaty które należy przedstawić Zamawiającemu:

- Certyfikat wdrożenia przez producenta: Systemu Zarządzania Jakością zgodnie z normą ISO 9001:2015, Systemu Zarządzania Środowiskowego zgodnie z normą ISO 14001:2015.

Oferowane meble mają być rozwiązaniami systemowymi, umożliwiającymi domówienia i wspólne zestawienie w przyszłości.

Wygląd jak na rysunku:

B28 STÓŁ KONFERENCYJNY OKRĄGŁY Ø 80

Stół o wymiarach:

- średnica 80 cm,
- wysokość 74 cm.

Stół na nodze kolumnowej z talerzową podstawą i blatem okrągłym. Blat stołu wykonany z płyty wiórowej trójwarstwowej dwustronnie melaminowanej w klasie higieniczności E1 o grubości 25 mm. Krawędzie blatu oklejone maszynowo obrzeżem z tworzywa sztucznego o grubości 2 mm w kolorze płyty. Krawędzie obrzeża zaokrąglone o promieniu R=2 mm.

Noga kolumnowa stołu wykonana z 2 połączonych rur o średnicy 50 mm, górnej stalowej, malowanej proszkowo i dolnej wykonanej ze stali nierdzewnej, która łączy się z talerzową podstawą o średnicy 500 mm i grubości 10 mm z nakładką ze stali nierdzewnej, wyposażoną w tworzywowe ślizgi (wygląd nogi kolumnowej z talerzową podstawą jak na rys. 1).

rys. 1 – noga kolumnowa z talerzową podstawą

Noga w górnej części wyposażona w wykonany ze stalowej blachy ośmiokątny element łączący nogę z blatem. Noga łączona z blatem za pomocą śrub metrycznych wkręcanych z zainstalowane fabrycznie w blacie metalowe gniazda, co pozwala na wielokrotny montaż i demontaż elementów bez ich uszkodzenia.

Kolorystyka:

- Płyta melaminowana: min. 6 kolorów w tym dąb, orzech, biały, piaskowy, jasny popiel, miętowy do wyboru przez Zamawiającego.
- Stelaż: 5 kolorów w tym biały, srebrny, jasny popiel, ciemny popiel, piaskowy do wyboru przez Zamawiającego.

Stół musi posiadać następujące atesty / certyfikaty, które należy przedstawić Zamawiającemu:

- Certyfikat zgodności z normami: PN-EN 15372:2010 Meble – Wytrzymałość, trwałość i bezpieczeństwo – Wymagania dla stołów użytkowanych poza mieszkaniem.
- Certyfikat wdrożenia przez producenta: Systemu Zarządzania Jakością zgodnie z normą ISO 9001:2015, Systemu Zarządzania Środowiskowego zgodnie z normą ISO 14001:2015.

Oferowane meble mają być rozwiązaniami systemowymi, umożliwiającymi domówienia i wspólne zestawienie w przyszłości.

Wygląd jak na rysunku:

S2 SZAFA AKTOWA 5OH 100x46x178/7

Szafa o wymiarach:

- szerokość szafy 100,1 cm,
- głębokość szafy 46 cm,
- wysokość szafy 178,2 cm,
- głębokość cokołu 38 cm,
- wysokość cokołu 7 cm,
- wysokość całkowita 185,2 cm.

Korpus i drzwi szafy wykonane z płyty wiórowej trójwarstwowej w klasie higieniczności E1 obustronnie melaminowanej o grubości 18 mm, oklejonej maszynowo obrzeżem z tworzywa sztucznego o grubości 2 mm w kolorze płyty. Krawędzie obrzeża zaokrąglone R=2 mm. Korpus szafy połączony za pomocą złączy mimośrodowych umożliwiających wymianę poszczególnych elementów w przypadku ich uszkodzenia. Nie dopuszcza się stosowania korpusu łączonego za pomocą kleju.

Ściana tylna wpuszczana w nafrezowania w ścianach bocznych oraz wieńcach korpusu, wykonana z płyty wiórowej trójwarstwowej w klasie higieniczności E1 obustronnie melaminowanej o grubości 18 mm, elementy montażowe ściany tylnej niewidoczne. Kolorystyka ściany tylnej zgodna z kolorystyką korpusu szafy. Wieniec górny oraz dolny nakładany na ściany szafy. Szafa montowana fabrycznie, dostarczana w całości.

Szafa wyposażona w drzwi dwuskrzydłowe nakładane na wieńce oraz ścianki boczne tak, że nie widać ich krawędzi. Drzwi wyposażone fabrycznie w zawiasy z kątem otwarcia 270 stopni (wygląd zawiasu jak na rys. 1 a i b). Ze względów funkcjonalnych nie dopuszcza się zawiasów z mniejszym kątem otwierania.

a)

b) rys. 1 – zawias z kątem otwarcia 270 stopni
a) widok z zewnątrz, b) widok od wewnątrz

Drzwi szafy posiadają, mocowaną do jednego skrzydła profilowaną listwę przymykową wykonaną z tworzywa sztucznego o zmiennej geometrii i grubości przekroju (wygląd listwy przymykowej jak na rys. 2). Wyposażone w dwa uchwyty 2-punktowe o rozstawie śrub montażowych 128 mm w kształcie litery C z górnym elementem w kształcie walca, w którym w jednym z uchwytów montowany jest zintegrowany z nim zamek (wygląd uchwytów metalowych jak na rys. 3). Zamek w komplecie z 2 kluczami łamanymi i możliwością zastosowania klucza matki tzw. "master-key". Szafa wyposażona w zamek baskwilowy.

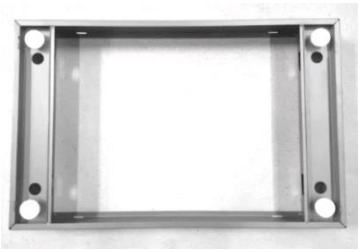
rys. 2 – listwa przymykowa

rys. 3 – wygląd uchwytów metalowych

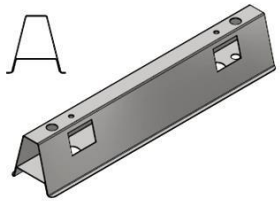
Szafa wyposażona w przegrodę pionową, dzielącą przestrzeń wewnętrzną szafy na dwie komory o jednakowej szerokości, wykonaną z płyty wiórowej trójwarstwowej w klasie higieniczności E1 obustronnie melaminowanej o grubości 18 mm. Widoczna krawędź płyty oklejona maszynowo obrzeżem z tworzywa sztucznego o grubości 2 mm w kolorze płyty. Krawędzie obrzeża zaokrąglone R=2 mm. W każdej komorze znajdują się 4 półki płytowe wykonane z płyty wiórowej trójwarstwowej w klasie higieniczności E1 obustronnie melaminowanej o grubości 25 mm. Widoczne krawędzie płyty oklejone maszynowo obrzeżem z tworzywa sztucznego o grubości 2 mm w kolorze płyty. Krawędzie obrzeża zaokrąglone R=2 mm. Półki wyposażone w podpórki typu secura (wygląd podpórki jak na rys. 4) zapobiegające przypadkowemu wysunięciu półki.

rys. 4 – podpórka półki płytowej typu secura

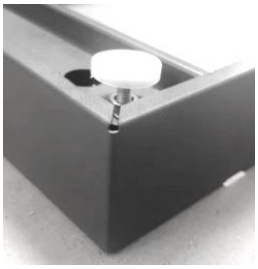
Szafa posadowiona na cokole metalowym malowanym proszkowo farbą z drobną strukturą, montowanym za pomocą śrub w fabrycznie przygotowane i zainstalowane w wieńcu dolnym szafy gniazda. Korpus cokołu wykonany z jednego kawałka profilowanej blachy stalowej o przekroju w kształcie litery C, giętej w kształt prostokąta (wygląd cokołu jak na rys. 5) i zespawanej w jednym narożniku.

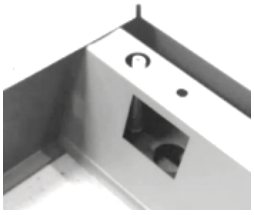

rys. 5 – kształt korpusu cokołu, widok od dołu

Cokół wzmocniony 2 poprzecznymi elementami o przekroju w kształcie litery A złożonymi z 2 zespawanych ze sobą elementów z giętej blachy stalowej (wygląd elementu jak na rys. 6), zespawanych z korpusem cokołu od jego wewnętrznej strony. Poprzeczne elementy cokołu posiadają fabrycznie przygotowane gniazda w które montowane są tworzywowe stopki (wygląd stopki jak na rys. 7) z metalowym, gwintowanym trzpieniem regulacyjnym umożliwiającym poziomowanie szafy (wygląd trzpienia jak na rys. 8).



rys. 6 – poprzeczny element wzmacniający cokołu


rys. 7 – tworzywowa stopka poziomująca montowana w cokole


rys. 8 – trzpień regulacyjny stopki

Po zamontowaniu cokołu do szafy poziomowanie odbywa się od wewnątrz szafy za pomocą klucza imbusowego przez fabrycznie wykonane otwory w wieńcu dolnym szafy.

Kolorystyka:

- Płyta melaminowana: 6 kolorów w tym dąb, orzech, biały, piaskowy, jasny popiel, miętowy do wyboru przez Zamawiającego.
- Cokół: 6 kolorów w tym biały, srebrny, jasny popiel, ciemny popiel, piaskowy, czarny do wyboru przez Zamawiającego.

Mebel musi posiadać następujące atesty/certyfikaty, które należy przedstawić Zamawiającemu:

- Certyfikat zgodności z normą PN-EN 14073-2:2006 Meble biurowe - Meble do przechowywania - Część 2: Wymagania bezpieczeństwa, PN-EN 16121+A1:2017-11 Meble do przechowywania użytkowane poza mieszkaniem - Wymagania bezpieczeństwa, wytrzymałości, trwałości i stateczności wystawiony przez niezależną jednostkę uprawnioną do wydawania tego rodzaju zaświadczeń.

- Atest higieniczny na system mebli biurowych, do którego należy oferowana szafa (nie dopuszcza się atestów na same części składowe mebla).
- Certyfikat wdrożenia przez producenta: Systemu Zarządzania Jakością zgodnie z normą ISO 9001:2015, Systemu Zarządzania Środowiskowego zgodnie z normą ISO 14001:2015.

Oferowane meble mają być rozwiązaniami systemowymi, umożliwiającymi domówienia i wspólne zestawienie w przyszłości.

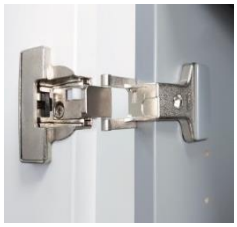
Wygląd jak na rysunku:

S3 NADSTAWKA AKTOWA 3OH 100x46x107

Nadstawka o wymiarach:
- szerokość nadstawki 100,1 cm,
- głębokość nadstawki 46 cm,
- wysokość nadstawki 106,7 cm.

Korpus i drzwi nadstawki wykonane z płyty wiórowej trójwarstwowej w klasie higieniczności E1 obustronnie melaminowanej o grubości 18 mm, oklejonej maszynowo obrzeżem z tworzywa sztucznego o grubości 2 mm w kolorze płyty. Krawędzie obrzeża zaokrąglone R=2 mm. Korpus nadstawki połączony za pomocą złączy mimośrodowych umożliwiających wymianę poszczególnych elementów w przypadku ich uszkodzenia. Nie dopuszcza się stosowania korpusu łączonego za pomocą kleju.
Ściana tylna wpuszczana w nafrezowania w ścianach bocznych oraz wieńcach korpusu, wykonana z płyty wiórowej trójwarstwowej w klasie higieniczności E1 obustronnie melaminowanej o grubości 18 mm, elementy montażowe ściany tylnej niewidoczne. Kolorystyka ściany tylnej zgodna z kolorystyką korpusu szafy. Wieniec górny oraz dolny nakładany na ściany nadstawki. Nadstawka montowana fabrycznie, dostarczana w całości.

Nadstawka wyposażona w drzwi dwuskrzydłowe nakładane na wieńce oraz ścianki boczne tak, że nie widać ich krawędzi. Drzwi wyposażone fabrycznie w zawiasy z kątem otwarcia 270 stopni (wygląd zawiasu jak na rys. 1 a i b). Ze względów funkcjonalnych nie dopuszcza się zawiasów z mniejszym kątem otwierania.

a)

b) rys. 1 – zawias z kątem otwarcia 270 stopni
a) widok z zewnątrz, b) widok od wewnątrz

Drzwi nadstawki posiadają, mocowaną do jednego skrzydła profilowaną listwę przymykową wykonaną z tworzywa sztucznego o zmiennej geometrii i grubości przekroju (wygląd listwy przymykowej jak na rys. 2). Wyposażone w dwa uchwyty 2-punktowe o rozstawie śrub montażowych 128 mm w kształcie litery C z górnym elementem w kształcie walca, w którym w jednym z uchwytów montowany jest zintegrowany z nim zamek (wygląd uchwytów metalowych jak na rys. 3). Zamek w komplecie z 2 kluczami łamanymi i możliwością zastosowania klucza matki tzw. "master-key". Nadstawka wyposażona w zamek baskwilowy.

rys. 2 – listwa przymykowa

rys. 3 – wygląd uchwytów metalowych

Nadstawka wyposażona w przegrodę pionową, dzielącą przestrzeń wewnętrzną nadstawki na dwie komory o jednakowej szerokości, wykonaną z płyty wiórowej trójwarstwowej w klasie higieniczności E1 obustronnie melaminowanej o grubości 18 mm. Widoczna krawędź płyty oklejona maszynowo obrzeżem z tworzywa sztucznego o grubości 2 mm w kolorze płyty. Krawędzie obrzeża zaokrąglone R=2 mm. W każdej komorze znajdują się 2 półki płytowe wykonane z płyty wiórowej trójwarstwowej w klasie higieniczności E1 obustronnie melaminowanej o grubości 25 mm. Widoczne krawędzie płyty oklejone maszynowo obrzeżem z tworzywa sztucznego o grubości 2 mm w kolorze płyty. Krawędzie obrzeża zaokrąglone R=2 mm. Półki wyposażone w podpórki typu secura (wygląd podpórki jak na rys. 4) zapobiegające przypadkowemu wysunięciu półki.

rys. 4 – podpórka półki płytowej typu secura

Kolorystyka:

- Płyta melaminowana: 6 kolorów w tym dąb, orzech, biały, piaskowy, jasny popiel, miętowy do wyboru przez Zamawiającego.

Mebel musi posiadać następujące atesty/certyfikaty, które należy przedstawić Zamawiającemu:

- Certyfikat zgodności z normą PN-EN 14073-2:2006 Meble biurowe - Meble do przechowywania - Część 2: Wymagania bezpieczeństwa, PN-EN 16121+A1:2017-11 Meble do przechowywania użytkowane poza mieszkaniem - Wymagania bezpieczeństwa, wytrzymałości, trwałości i stateczności wystawiony przez niezależną jednostkę uprawnioną do wydawania tego rodzaju zaświadczeń.
- Atest higieniczny na system mebli biurowych, do którego należy oferowana szafa (nie dopuszcza się atestów na same części składowe mebla).
- Certyfikat wdrożenia przez producenta: Systemu Zarządzania Jakością zgodnie z normą ISO 9001:2015, Systemu Zarządzania Środowiskowego zgodnie z normą ISO 14001:2015.

Oferowane meble mają być rozwiązaniami systemowymi, umożliwiającymi domówienia i wspólne zestawienie w przyszłości.

Wygląd jak na rysunku:

S4 SZAFA 3OH Z SZUFLADAMI 80x46x107/7

Szafa o wymiarach:
- szerokość szafy 80,1 cm,
- głębokość szafy 46 cm,
- wysokość szafy 106,7 cm,
- głębokość cokołu 38 cm,
- wysokość cokołu 7 cm,
- wysokość całkowita 113,7 cm.

Korpus szafy wykonany z płyty wiórowej trójwarstwowej w klasie higieniczności E1 obustronnie melaminowanej o grubości 18 mm, oklejonej maszynowo obrzeżem z tworzywa sztucznego o grubości 2 mm w kolorze płyty. Krawędzie obrzeża zaokrąglone R=2 mm. Korpus szafy połączony za pomocą złączy mimośrodowych umożliwiających wymianę poszczególnych elementów w przypadku ich uszkodzenia. Nie dopuszcza się stosowania korpusu łączonego za pomocą kleju.
Ściana tylna wpuszczana w nafrezowania w ścianach bocznych oraz wieńcach korpusu, wykonana z płyty wiórowej trójwarstwowej w klasie higieniczności E1 obustronnie melaminowanej o grubości 18 mm, elementy montażowe ściany tylnej niewidoczne. Kolorystyka ściany tylnej zgodna z kolorystyką korpusu szafy. Wieniec górny oraz dolny nakładany na ściany szafy. Szafa montowana fabrycznie, dostarczana w całości.

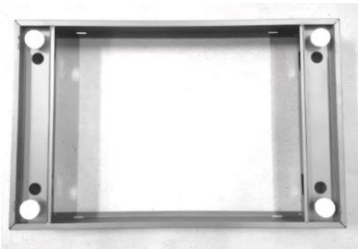
Szafa wyposażona w 3 równej wysokości szuflady. Korpusy szuflad (ścianki i dno) w całości wykonane z profilowanej blachy stalowej w kolorze czarnym. Korpusy szuflad o wymiarach 736x352 mm ściśle dopasowane do wewnętrznej przestrzeni korpusu szafy (korpus szuflady jak na rys. 1). Szuflady montowane na prowadnicach kulkowych z systemem cichego domykania, zapewniających pełen wysuw oraz nośność 60 kg na szufladę.

rys. 1 – metalowy korpus szuflady

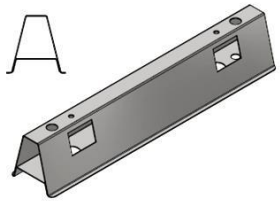
Każdy z frontów szuflad wyposażony w dwa metalowe satynowane uchwyty 2-punktowe w kształcie litery C o rozstawie śrub montażowych 128 mm, mocowane do frontu horyzontalnie (wygląd uchwytów jak na rys. 2).

rys. 2 – uchwyt szuflady

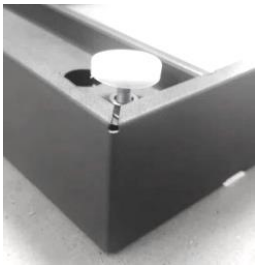
Szafa posadowiona na cokole metalowym malowanym proszkowo farbą z drobną strukturą, montowanym za pomocą śrub w fabrycznie przygotowane i zainstalowane w wieńcu dolnym szafy gniazda. Korpus cokołu wykonany z jednego kawałka profilowanej blachy stalowej o przekroju w kształcie litery C, giętej w kształt prostokąta (wygląd cokołu jak na rys. 3) i zespawanej w jednym narożniku.

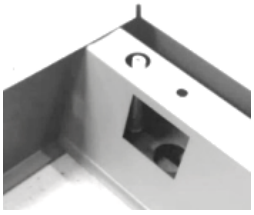

rys. 3 – kształt korpusu cokołu, widok od dołu

Cokół wzmocniony 2 poprzecznymi elementami o przekroju w kształcie litery A złożonymi z 2 zespawanych ze sobą elementów z giętej blachy stalowej (wygląd elementu jak na rys. 4), zespawanych z korpusem cokołu od jego wewnętrznej strony. Poprzeczne elementy cokołu posiadają fabrycznie przygotowane gniazda w które montowane są tworzywowe stopki (wygląd stopki jak na rys. 5) z metalowym, gwintowanym trzpieniem regulacyjnym umożliwiającym poziomowanie szafy (wygląd trzpienia jak na rys. 6).



rys. 4 – poprzeczny element wzmacniający cokołu


rys. 5 – tworzywowa stopka poziomująca montowana w cokole


rys. 6 – trzpień regulacyjny stopki

Po zamontowaniu cokołu do szafy poziomowanie odbywa się od wewnątrz szafy za pomocą klucza imbusowego przez fabrycznie wykonane otwory w wieńcu dolnym szafy.

Kolorystyka:

- Płyta melaminowana: 6 kolorów w tym dąb, orzech, biały, piaskowy, jasny popiel, miętowy do wyboru przez Zamawiającego.
- Cokół: 6 kolorów w tym biały, srebrny, jasny popiel, ciemny popiel, piaskowy, czarny do wyboru przez Zamawiającego.

Mebel musi posiadać następujące atesty/certyfikaty, które należy przedstawić Zamawiającemu:

- Certyfikat zgodności z normą PN-EN 14073-2:2006 Meble biurowe - Meble do przechowywania - Część 2: Wymagania bezpieczeństwa, PN-EN 16121+A1:2017-11 Meble do przechowywania użytkowane poza mieszkaniem - Wymagania bezpieczeństwa, wytrzymałości, trwałości i stateczności wystawiony przez niezależną jednostkę uprawnioną do wydawania tego rodzaju zaświadczeń.

- Atest higieniczny na system mebli biurowych, do którego należy oferowana szafa (nie dopuszcza się atestów na same części składowe mebla).
- Certyfikat wdrożenia przez producenta: Systemu Zarządzania Jakością zgodnie z normą ISO 9001:2015, Systemu Zarządzania Środowiskowego zgodnie z normą ISO 14001:2015.

Oferowane meble mają być rozwiązaniami systemowymi, umożliwiającymi domówienia i wspólne zestawienie w przyszłości.

Wygląd jak na rysunku:

S6 SZAFA 2OH Z SZUFLADAMI 80x46x72/7

Szafa o wymiarach:
- szerokość szafy 80,1 cm,
- głębokość szafy 46 cm,
- wysokość szafy 71,5 cm,
- głębokość cokołu 38 cm,
- wysokość cokołu 7 cm,
- wysokość całkowita 78,5 cm.

Korpus szafy wykonany z płyty wiórowej trójwarstwowej w klasie higieniczności E1 obustronnie melaminowanej o grubości 18 mm, oklejonej maszynowo obrzeżem z tworzywa sztucznego o grubości 2 mm w kolorze płyty. Krawędzie obrzeża zaokrąglone R=2 mm. Korpus szafy połączony za pomocą złączy mimośrodowych umożliwiających wymianę poszczególnych elementów w przypadku ich uszkodzenia. Nie dopuszcza się stosowania korpusu łączonego za pomocą kleju.
Ściana tylna wpuszczana w nafrezowania w ścianach bocznych oraz wieńcach korpusu, wykonana z płyty wiórowej trójwarstwowej w klasie higieniczności E1 obustronnie melaminowanej o grubości 18 mm, elementy montażowe ściany tylnej niewidoczne. Kolorystyka ściany tylnej zgodna z kolorystyką korpusu szafy. Wieniec górny oraz dolny nakładany na ściany szafy. Szafa montowana fabrycznie, dostarczana w całości.

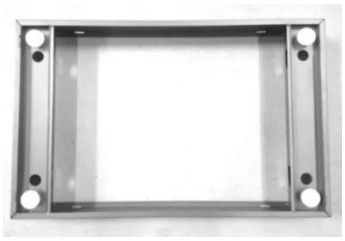
Szafa wyposażona w 2 równej wysokości szuflady. Korpusy szuflad (ścianki i dno) w całości wykonane z profilowanej blachy stalowej w kolorze czarnym. Korpusy szuflad o wymiarach 736x352 mm ściśle dopasowane do wewnętrznej przestrzeni korpusu szafy (korpus szuflady jak na rys. 1). Szuflady montowane na prowadnicach kulkowych z systemem cichego domykania, zapewniających pełen wysuw oraz nośność 60 kg na szufladę.

rys. 1 – metalowy korpus szuflady

Każdy z frontów szuflad wyposażony w dwa metalowe satynowane uchwyty 2-punktowe w kształcie litery C o rozstawie śrub montażowych 128 mm, mocowane do frontu horyzontalnie (wygląd uchwytów jak na rys. 2).

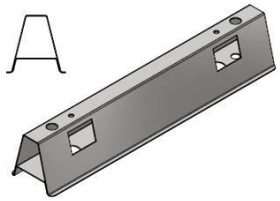
rys. 2 – uchwyt szuflady

Szafa posadowiona na cokole metalowym malowanym proszkowo farbą z drobną strukturą, montowanym za pomocą śrub w fabrycznie przygotowane i zainstalowane w wieńcu dolnym szafy gniazda. Korpus cokołu wykonany z jednego kawałka profilowanej blachy stalowej o przekroju w kształcie litery C, giętej w kształt prostokąta (wygląd cokołu jak na rys. 3) i zespawanej w jednym narożniku.



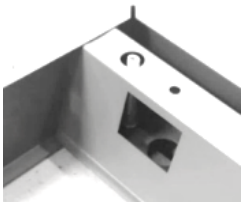
rys. 3 – kształt korpusu cokołu, widok od dołu

Cokół wzmocniony 2 poprzecznymi elementami o przekroju w kształcie litery A złożonymi z 2 zespawanych ze sobą elementów z giętej blachy stalowej (wygląd elementu jak na rys. 4), zespawanych z korpusem cokołu od jego wewnętrznej strony. Poprzeczne elementy cokołu posiadają fabrycznie przygotowane gniazda w które montowane są tworzywowe stopki (wygląd stopki jak na rys. 5) z metalowym, gwintowanym trzpieniem regulacyjnym umożliwiającym poziomowanie szafy (wygląd trzpienia jak na rys. 6).



rys. 4 – poprzeczny element wzmacniający cokołu

rys. 5 – tworzywowa stopka poziomująca montowana w cokole



rys. 6 – trzpień regulacyjny stopki

Po zamontowaniu cokołu do szafy poziomowanie odbywa się od wewnątrz szafy za pomocą klucza imbusowego przez fabrycznie wykonane otwory w wieńcu dolnym szafy.

Kolorystyka:

- Płyta melaminowana: 6 kolorów w tym dąb, orzech, biały, piaskowy, jasny popiel, miętowy do wyboru przez Zamawiającego.
- Cokół: 6 kolorów w tym biały, srebrny, jasny popiel, ciemny popiel, piaskowy, czarny do wyboru przez Zamawiającego.

Mebel musi posiadać następujące atesty/certyfikaty, które należy przedstawić Zamawiającemu:

- Certyfikat zgodności z normą PN-EN 14073-2:2006 Meble biurowe - Meble do przechowywania - Część 2: Wymagania bezpieczeństwa, PN-EN 16121+A1:2017-11 Meble do przechowywania użytkowane poza mieszkaniem - Wymagania bezpieczeństwa, wytrzymałości, trwałości i stateczności wystawiony przez niezależną jednostkę uprawnioną do wydawania tego rodzaju zaświadczeń.
- Atest higieniczny na system mebli biurowych, do którego należy oferowana szafa (nie dopuszcza się atestów na same części składowe mebla).
- Certyfikat wdrożenia przez producenta: Systemu Zarządzania Jakością zgodnie z normą ISO 9001:2015, Systemu Zarządzania Środowiskowego zgodnie z normą ISO 14001:2015.

Oferowane meble mają być rozwiązaniami systemowymi, umożliwiającymi domówienia i wspólne zestawienie w przyszłości.

Wygląd jak na rysunku:

S7 SZAFA 2OH Z SZUFLADAMI 100x46x72/7

Szafa o wymiarach:

- szerokość szafy 100,1 cm,
- głębokość szafy 46 cm,
- wysokość szafy 71,5 cm,
- głębokość cokołu 38 cm,
- wysokość cokołu 7 cm,
- wysokość całkowita 78,5 cm.

Korpus szafy wykonany z płyty wiórowej trójwarstwowej w klasie higieniczności E1 obustronnie melaminowanej o grubości 18 mm, oklejonej maszynowo obrzeżem z tworzywa sztucznego o grubości 2 mm w kolorze płyty. Krawędzie obrzeża zaokrąglone R=2 mm. Korpus szafy połączony za pomocą złączy mimośrodowych umożliwiających wymianę poszczególnych elementów w przypadku ich uszkodzenia. Nie dopuszcza się stosowania korpusu łączonego za pomocą kleju.
Ściana tylna wpuszczana w nafrezowania w ścianach bocznych oraz wieńcach korpusu, wykonana z płyty wiórowej trójwarstwowej w klasie higieniczności E1 obustronnie melaminowanej o grubości 18 mm, elementy montażowe ściany tylnej niewidoczne. Kolorystyka ściany tylnej zgodna z kolorystyką korpusu szafy. Wieniec górny oraz dolny nakładany na ściany szafy. Szafa montowana fabrycznie, dostarczana w całości.

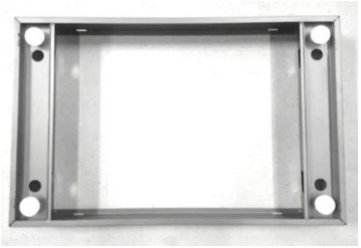
Szafa wyposażona w 2 równej wysokości szuflady. Korpusy szuflad (ścianki i dno) w całości wykonane z profilowanej blachy stalowej w kolorze czarnym. Korpusy szuflad o wymiarach 936x352 mm ściśle dopasowane do wewnętrznej przestrzeni korpusu szafy (korpus szuflady jak na rys. 1). Szuflady montowane na prowadnicach kulkowych z systemem cichego domykania, zapewniających pełen wysuw oraz nośność 60 kg na szufladę.

rys. 1 – metalowy korpus szuflady

Każdy z frontów szuflad wyposażony w dwa metalowe satynowane uchwyty 2-punktowe w kształcie litery C o rozstawie śrub montażowych 128 mm, mocowane do frontu horyzontalnie (wygląd uchwytów jak na rys. 2).

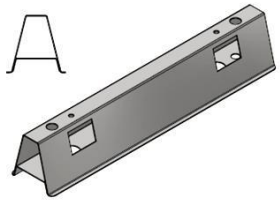
rys. 2 – uchwyt szuflady

Szafa posadowiona na cokole metalowym malowanym proszkowo farbą z drobną strukturą, montowanym za pomocą śrub w fabrycznie przygotowane i zainstalowane w wieńcu dolnym szafy gniazda. Korpus cokołu wykonany z jednego kawałka profilowanej blachy stalowej o przekroju w kształcie litery C, giętej w kształt prostokąta (wygląd cokołu jak na rys. 3) i zespawanej w jednym narożniku.



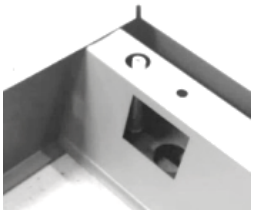
rys. 3 – kształt korpusu cokołu, widok od dołu

Cokół wzmocniony 2 poprzecznymi elementami o przekroju w kształcie litery A złożonymi z 2 zespawanych ze sobą elementów z giętej blachy stalowej (wygląd elementu jak na rys. 4), zespawanych z korpusem cokołu od jego wewnętrznej strony. Poprzeczne elementy cokołu posiadają fabrycznie przygotowane gniazda w które montowane są tworzywowe stopki (wygląd stopki jak na rys. 5) z metalowym, gwintowanym trzpieniem regulacyjnym umożliwiającym poziomowanie szafy (wygląd trzpienia jak na rys. 6).



rys. 4 – poprzeczny element wzmacniający cokołu

rys. 5 – tworzywowa stopka poziomująca montowana w cokole


rys. 6 – trzpień regulacyjny stopki

Po zamontowaniu cokołu do szafy poziomowanie odbywa się od wewnątrz szafy za pomocą klucza imbusowego przez fabrycznie wykonane otwory w wieńcu dolnym szafy.

Kolorystyka:
- Płyta melaminowana: 6 kolorów w tym dąb, orzech, biały, piaskowy, jasny popiel, miętowy do wyboru przez Zamawiającego.
- Cokół: 6 kolorów w tym biały, srebrny, jasny popiel, ciemny popiel, piaskowy, czarny do wyboru przez Zamawiającego.

Mebel musi posiadać następujące atesty/certyfikaty, które należy przedstawić Zamawiającemu:
- Certyfikat zgodności z normą PN-EN 14073-2:2006 Meble biurowe - Meble do przechowywania - Część 2: Wymagania bezpieczeństwa, PN-EN 16121+A1:2017-11 Meble do przechowywania użytkowane poza mieszkaniem - Wymagania bezpieczeństwa, wytrzymałości, trwałości i stateczności wystawiony przez niezależną jednostkę uprawnioną do wydawania tego rodzaju zaświadczeń.
- Atest higieniczny na system mebli biurowych, do którego należy oferowana szafa (nie dopuszcza się atestów na same części składowe mebla).
- Certyfikat wdrożenia przez producenta: Systemu Zarządzania Jakością zgodnie z normą ISO 9001:2015, Systemu Zarządzania Środowiskowego zgodnie z normą ISO 14001:2015.

Oferowane meble mają być rozwiązaniami systemowymi, umożliwiającymi domówienia i wspólne zestawienie w przyszłości.

Wygląd jak na rysunku:

S9 REGAŁ 5OH 40x44x178/7

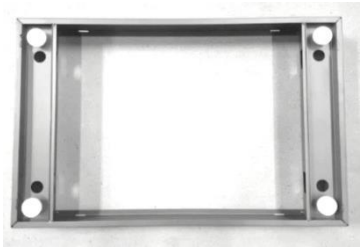
Regał o wymiarach:
- szerokość regału 40 cm,
- głębokość regału 44 cm,
- wysokość regału 178,2 cm,
- głębokość cokołu 38 cm,
- wysokość cokołu 7 cm,
- wysokość całkowita 185,2 cm.

Korpus regału wykonany z płyty wiórowej trójwarstwowej w klasie higieniczności E1 obustronnie melaminowanej o grubości 18 mm, oklejonej maszynowo obrzeżem z tworzywa sztucznego o grubości 2 mm w kolorze płyty. Krawędzie obrzeża zaokrąglone R=2 mm. Korpus regału połączony za pomocą złączy mimośrodowych

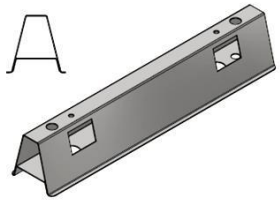
umożliwiających wymianę poszczególnych elementów w przypadku ich uszkodzenia. Nie dopuszcza się stosowania korpusu łączonego za pomocą kleju.
Ściana tylna wpuszczana w nafrezowania w ścianach bocznych oraz wieńcach korpusu, wykonana z płyty wiórowej trójwarstwowej w klasie higieniczności E1 obustronnie melaminowanej o grubości 18 mm, elementy montażowe ściany tylnej niewidoczne. Kolorystyka ściany tylnej zgodna z kolorystyką korpusu regału. Wieniec górny oraz dolny nakładany na ściany regału. Regał montowany fabrycznie, dostarczany w całości.
Regały wyposażony w 4 półki płytowe wykonane z płyty wiórowej trójwarstwowej w klasie higieniczności E1 obustronnie melaminowanej o grubości 25 mm. Widoczne krawędzie płyty oklejone maszynowo obrzeżem z tworzywa sztucznego o grubości 2 mm w kolorze płyty. Krawędzie obrzeża zaokrąglone R=2 mm. Półki wyposażone w podpórki typu secura (wygląd podpórki jak na rys. 1) zapobiegające przypadkowemu wysunięciu półki.

rys. 1 – podpórka półki płytowej typu secura

Regał posadowiony na cokole metalowym malowanym proszkowo farbą z drobną strukturą, montowanym za pomocą śrub w fabrycznie przygotowane i zainstalowane w wieńcu dolnym regału gniazda. Korpus cokołu wykonany z jednego kawałka profilowanej blachy stalowej o przekroju w kształcie litery C, giętej w kształt prostokąta (wygląd cokołu jak na rys. 2) i zespawanej w jednym narożniku.

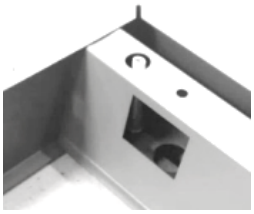

rys. 2 – kształt korpusu cokołu, widok od dołu

Cokół wzmocniony 2 poprzecznymi elementami o przekroju w kształcie litery A złożonymi z 2 zespawanych ze sobą elementów z giętej blachy stalowej (wygląd elementu jak na rys. 3), zespawanych z korpusem cokołu od jego wewnętrznej strony. Poprzeczne elementy cokołu posiadają fabrycznie przygotowane gniazda w które montowane są tworzywowe stopki (wygląd stopki jak na rys. 4) z metalowym, gwintowanym trzpieniem regulacyjnym umożliwiającym poziomowanie regału (wygląd trzpienia jak na rys. 5).



rys. 3 – poprzeczny element wzmacniający cokołu

rys. 4 – tworzywowa stopka poziomująca montowana w cokole


rys. 5 – trzpień regulacyjny stopki

Po zamontowaniu cokołu do regału poziomowanie odbywa się od wewnątrz regału za pomocą klucza imbusowego przez fabrycznie wykonane otwory w wieńcu dolnym regału.

Kolorystyka:
- Płyta melaminowana: 6 kolorów w tym dąb, orzech, biały, piaskowy, jasny popiel, miętowy do wyboru przez Zamawiającego.
- Cokół: 6 kolorów w tym biały, srebrny, jasny popiel, ciemny popiel, piaskowy, czarny do wyboru przez Zamawiającego.

Mebel musi posiadać następujące atesty/certyfikaty, które należy przedstawić Zamawiającemu:
- Certyfikat zgodności z normą PN-EN 14073-2:2006 Meble biurowe - Meble do przechowywania - Część 2: Wymagania bezpieczeństwa, PN-EN 16121+A1:2017-11 Meble do przechowywania użytkowane poza mieszkaniem - Wymagania bezpieczeństwa, wytrzymałości, trwałości i stateczności wystawiony przez niezależną jednostkę uprawnioną do wydawania tego rodzaju zaświadczeń.
- Atest higieniczny na system mebli biurowych, do którego należy oferowana szafa (nie dopuszcza się atestów na same części składowe mebla).
- Certyfikat wdrożenia przez producenta: Systemu Zarządzania Jakością zgodnie z normą ISO 9001:2015, Systemu Zarządzania Środowiskowego zgodnie z normą ISO 14001:2015.

Oferowane meble mają być rozwiązaniami systemowymi, umożliwiającymi domówienia i wspólne zestawienie w przyszłości.

Wygląd jak na rysunku:

S12 SZAFA 3OH Z SZUFLADAMI 100x46x107/7

Szafa o wymiarach:
- szerokość szafy 100,1 cm,
- głębokość szafy 46 cm,
- wysokość szafy 106,7 cm,
- głębokość cokołu 38 cm,
- wysokość cokołu 7 cm,
- wysokość całkowita 113,7 cm.

Korpus szafy wykonany z płyty wiórowej trójwarstwowej w klasie higieniczności E1 obustronnie melaminowanej o grubości 18 mm, oklejonej maszynowo obrzeżem z tworzywa sztucznego o grubości 2 mm w kolorze płyty.

Krawędzie obrzeża zaokrąglone R=2 mm. Korpus szafy połączony za pomocą złączy mimośrodowych umożliwiających wymianę poszczególnych elementów w przypadku ich uszkodzenia. Nie dopuszcza się stosowania korpusu łączonego za pomocą kleju.
Ściana tylna wpuszczana w nafrezowania w ścianach bocznych oraz wieńcach korpusu, wykonana z płyty wiórowej trójwarstwowej w klasie higieniczności E1 obustronnie melaminowanej o grubości 18 mm, elementy montażowe ściany tylnej niewidoczne. Kolorystyka ściany tylnej zgodna z kolorystyką korpusu szafy. Wieniec górny oraz dolny nakładany na ściany szafy. Szafa montowana fabrycznie, dostarczana w całości.

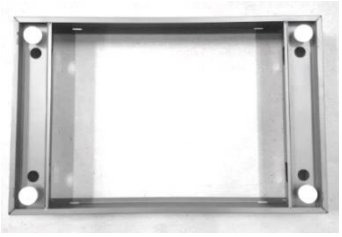
Szafa wyposażona w 3 równej wysokości szuflady. Korpusy szuflad (ścianki i dno) w całości wykonane z profilowanej blachy stalowej w kolorze czarnym. Korpusy szuflad o wymiarach 936x352 mm ściśle dopasowane do wewnętrznej przestrzeni korpusu szafy (korpus szuflady jak na rys. 1). Szuflady montowane na prowadnicach kulkowych z systemem cichego domykania, zapewniających pełen wysuw oraz nośność 60 kg na szufladę.

rys. 1 – metalowy korpus szuflady

Każdy z frontów szuflad wyposażony w dwa metalowe satynowane uchwyty 2-punktowe w kształcie litery C o rozstawie śrub montażowych 128 mm, mocowane do frontu horyzontalnie (wygląd uchwytów jak na rys. 2).

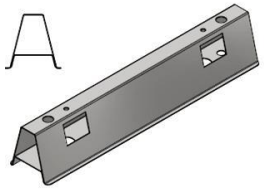
rys. 2 – uchwyt szuflady

Szafa posadowiona na cokole metalowym malowanym proszkowo farbą z drobną strukturą, montowanym za pomocą śrub w fabrycznie przygotowane i zainstalowane w wieńcu dolnym szafy gniazda. Korpus cokołu wykonany z jednego kawałka profilowanej blachy stalowej o przekroju w kształcie litery C, giętej w kształt prostokąta (wygląd cokołu jak na rys. 3) i zespawanej w jednym narożniku.

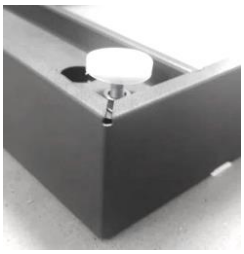


rys. 3 – kształt korpusu cokołu, widok od dołu

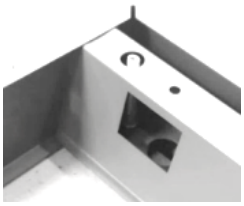
Cokół wzmocniony 2 poprzecznymi elementami o przekroju w kształcie litery A złożonymi z 2 zespawanych ze sobą elementów z giętej blachy stalowej (wygląd elementu jak na rys. 4), zespawanych z korpusem cokołu od jego wewnętrznej strony. Poprzeczne elementy cokołu posiadają fabrycznie przygotowane gniazda w które montowane są tworzywowe stopki (wygląd stopki jak na rys. 5) z metalowym, gwintowanym trzpieniem regulacyjnym umożliwiającym poziomowanie szafy (wygląd trzpienia jak na rys. 6).



rys. 4 – poprzeczny element wzmacniający cokołu



rys. 5 – tworzywowa stopka poziomująca montowana w cokole



rys. 6 – trzpień regulacyjny stopki

Po zamontowaniu cokołu do szafy poziomowanie odbywa się od wewnątrz szafy za pomocą klucza imbusowego przez fabrycznie wykonane otwory w wieńcu dolnym szafy.

Kolorystyka:

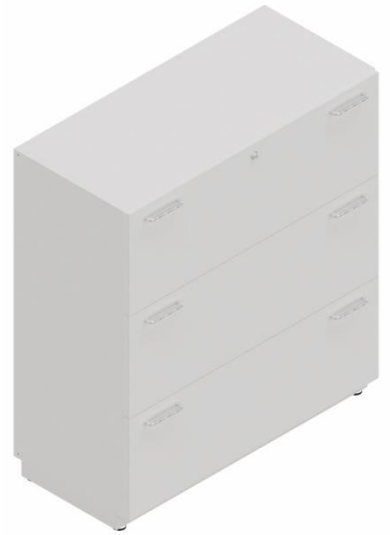
- Płyta melaminowana: 6 kolorów w tym dąb, orzech, biały, piaskowy, jasny popiel, miętowy do wyboru przez Zamawiającego.
- Cokół: 6 kolorów w tym biały, srebrny, jasny popiel, ciemny popiel, piaskowy, czarny do wyboru przez Zamawiającego.

Mebel musi posiadać następujące atesty/certyfikaty, które należy przedstawić Zamawiającemu:

- Certyfikat zgodności z normą PN-EN 14073-2:2006 Meble biurowe - Meble do przechowywania - Część 2: Wymagania bezpieczeństwa, PN-EN 16121+A1:2017-11 Meble do przechowywania użytkowane poza mieszkaniem - Wymagania bezpieczeństwa, wytrzymałości, trwałości i stateczności wystawiony przez niezależną jednostkę uprawnioną do wydawania tego rodzaju zaświadczeń.
- Atest higieniczny na system mebli biurowych, do którego należy oferowana szafa (nie dopuszcza się atestów na same części składowe mebla).
- Certyfikat wdrożenia przez producenta: Systemu Zarządzania Jakością zgodnie z normą ISO 9001:2015, Systemu Zarządzania Środowiskowego zgodnie z normą ISO 14001:2015.

Oferowane meble mają być rozwiązaniami systemowymi, umożliwiającymi domówienia i wspólne zestawienie w przyszłości.

Wygląd jak na rysunku:



S13 NADSTAWKA AKTOWA 3OH 40x46x107

Nadstawka o wymiarach:
- szerokość nadstawki 40,1 cm,
- głębokość nadstawki 46 cm,
- wysokość nadstawki 106,7 cm.

Korpus i drzwi nadstawki wykonane z płyty wiórowej trójwarstwowej w klasie higieniczności E1 obustronnie melaminowanej o grubości 18 mm, oklejonej maszynowo obrzeżem z tworzywa sztucznego o grubości 2 mm w kolorze płyty. Krawędzie obrzeża zaokrąglone R=2 mm. Korpus nadstawki połączony za pomocą złączy mimośrodowych umożliwiających wymianę poszczególnych elementów w przypadku ich uszkodzenia. Nie dopuszcza się stosowania korpusu łączonego za pomocą kleju.
Ściana tylna wpuszczana w nafrezowania w ścianach bocznych oraz wieńcach korpusu, wykonana z płyty wiórowej trójwarstwowej w klasie higieniczności E1 obustronnie melaminowanej o grubości 18 mm, elementy montażowe ściany tylnej niewidoczne. Kolorystyka ściany tylnej zgodna z kolorystyką korpusu szafy. Wieniec górny oraz dolny nakładany na ściany nadstawki. Nadstawka montowana fabrycznie, dostarczana w całości.

Nadstawka wyposażona w drzwi skrzydłowe nakładane na wieńce oraz ścianki boczne tak, że nie widać ich krawędzi. Drzwi wyposażone fabrycznie w zawiasy z kątem otwarcia 270 stopni (wygląd zawiasu jak na rys. 1 a i b). Ze względów funkcjonalnych nie dopuszcza się zawiasów z mniejszym kątem otwierania.

a)

b) rys. 1 – zawias z kątem otwarcia 270 stopni a) widok z zewnątrz, b) widok od wewnątrz

Drzwi nadstawki wyposażone w uchwyt dwupunktowy o rozstawie śrub montażowych 128 mm w kształcie litery C z górnym elementem w kształcie walca ze zintegrowanym zamkiem (wygląd uchwyt metalowego jak na rys. 2). Zamek w komplecie z 2 kluczami łamanymi i możliwością zastosowania klucza matki tzw. "master-key". Nadstawka wyposażona w zamek baskwilowy.

rys. 2 – wygląd uchwytu metalowego

Nadstawka wyposażona w 2 półki płytowe wykonane z płyty wiórowej trójwarstwowej w klasie higieniczności E1 obustronnie melaminowanej o grubości 25 mm. Widoczne krawędzie płyty oklejone maszynowo obrzeżem z tworzywa sztucznego o grubości 2 mm w kolorze płyty. Krawędzie obrzeża zaokrąglone R=2 mm. Półki wyposażone w podpórki typu secura (wygląd podpórki jak na rys. 3) zapobiegające przypadkowemu wysunięciu półki.

rys. 3 – podpórka półki płytowej typu secura

Kolorystyka:

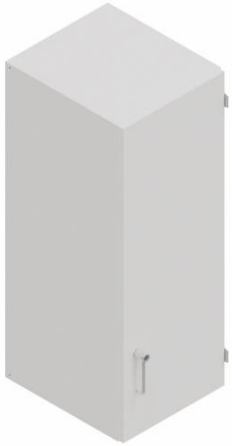
- Płyta melaminowana: 6 kolorów w tym dąb, orzech, biały, piaskowy, jasny popiel, miętowy do wyboru przez Zamawiającego.

Mebel musi posiadać następujące atesty/certyfikaty, które należy przedstawić Zamawiającemu:

- Certyfikat zgodności z normą PN-EN 14073-2:2006 Meble biurowe - Meble do przechowywania - Część 2: Wymagania bezpieczeństwa, PN-EN 16121+A1:2017-11 Meble do przechowywania użytkowane poza mieszkaniem - Wymagania bezpieczeństwa, wytrzymałości, trwałości i stateczności wystawiony przez niezależną jednostkę uprawnioną do wydawania tego rodzaju zaświadczeń.
- Atest higieniczny na system mebli biurowych, do którego należy oferowana szafa (nie dopuszcza się atestów na same części składowe mebla).
- Certyfikat wdrożenia przez producenta: Systemu Zarządzania Jakością zgodnie z normą ISO 9001:2015, Systemu Zarządzania Środowiskowego zgodnie z normą ISO 14001:2015.

Oferowane meble mają być rozwiązaniami systemowymi, umożliwiającymi domówienia i wspólne zestawienie w przyszłości.

Wygląd jak na rysunku:



S14 SZAFA AKTOWA 5OH 40x46x178/7

Szafa o wymiarach:

- szerokość szafy 40,1 cm,
- głębokość szafy 46 cm,
- wysokość szafy 178,2 cm,
- głębokość cokołu 38 cm,
- wysokość cokołu 7 cm,
- wysokość całkowita 185,2 cm.

Korpus i drzwi szafy wykonane z płyty wiórowej trójwarstwowej w klasie higieniczności E1 obustronnie melaminowanej o grubości 18 mm, oklejonej maszynowo obrzeżem z tworzywa sztucznego o grubości 2 mm w kolorze płyty. Krawędzie obrzeża zaokrąglone R=2 mm. Korpus szafy połączony za pomocą złączy mimośrodowych umożliwiających wymianę poszczególnych elementów w przypadku ich uszkodzenia. Nie dopuszcza się stosowania korpusu łączonego za pomocą kleju.
Ściana tylna wpuszczana w nafrezowania w ścianach bocznych oraz wieńcach korpusu, wykonana z płyty wiórowej trójwarstwowej w klasie higieniczności E1 obustronnie melaminowanej o grubości 18 mm, elementy montażowe ściany tylnej niewidoczne. Kolorystyka ściany tylnej zgodna z kolorystyką korpusu szafy. Wieniec górny oraz dolny nakładany na ściany szafy. Szafa montowana fabrycznie, dostarczana w całości.

Szafa wyposażona w drzwi skrzydłowe nakładane na wieńce oraz ścianki boczne tak, że nie widać ich krawędzi. Drzwi wyposażone fabrycznie w zawiasy z kątem otwarcia 270 stopni (wygląd zawiasu jak na rys. 1 a i b). Ze względów funkcjonalnych nie dopuszcza się zawiasów z mniejszym kątem otwierania.

a) b) rys. 1 – zawias z kątem otwarcia 270 stopni
a) widok z zewnątrz, b) widok od wewnątrz

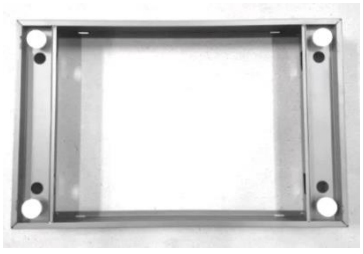
Drzwi szafy wyposażone w uchwyt dwupunktowy o rozstawie śrub montażowych 128 mm w kształcie litery C z górnym elementem w kształcie walca ze zintegrowanym zamkiem (wygląd uchwyt metalowego jak na rys. 2). Zamek w komplecie z 2 kluczami łamanymi i możliwością zastosowania klucza matki tzw. "master-key". Szafa wyposażona w zamek baskwilowy.

rys. 2 – wygląd uchwytu metalowego

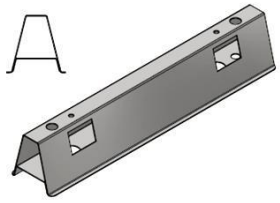
Szafa wyposażona w 4 półki płytowe wykonane z płyty wiórowej trójwarstwowej w klasie higieniczności E1 obustronnie melaminowanej o grubości 25 mm. Widoczne krawędzie płyty oklejone maszynowo obrzeżem z tworzywa sztucznego o grubości 2 mm w kolorze płyty. Krawędzie obrzeża zaokrąglone R=2 mm. Półki wyposażone w podpórki typu secura (wygląd podpórki jak na rys. 3) zapobiegające przypadkowemu wysunięciu półki.

rys. 3 – podpórka półki płytowej typu secura

Szafa posadowiona na cokole metalowym malowanym proszkowo farbą z drobną strukturą, montowanym za pomocą śrub w fabrycznie przygotowane i zainstalowane w wieńcu dolnym szafy gniazda. Korpus cokołu wykonany z jednego kawałka profilowanej blachy stalowej o przekroju w kształcie litery C, giętej w kształt prostokąta (wygląd cokołu jak na rys. 4) i zespawanej w jednym narożniku.

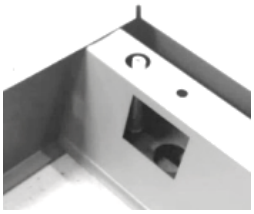
 rys. 4 – kształt korpusu cokołu, widok od dołu

Cokół wzmocniony 2 poprzecznymi elementami o przekroju w kształcie litery A złożonymi z 2 zespawanych ze sobą elementów z giętej blachy stalowej (wygląd elementu jak na rys. 5), zespawanych z korpusem cokołu od jego wewnętrznej strony. Poprzeczne elementy cokołu posiadają fabrycznie przygotowane gniazda w które montowane są tworzywowe stopki (wygląd stopki jak na rys. 6) z metalowym, gwintowanym trzpieniem regulacyjnym umożliwiającym poziomowanie szafy (wygląd trzpienia jak na rys. 7).



rys. 5 – poprzeczny element wzmacniający cokołu

rys. 6 – tworzywowa stopka poziomująca montowana w cokole



rys. 7 – trzpień regulacyjny stopki

Po zamontowaniu cokołu do szafy poziomowanie odbywa się od wewnątrz szafy za pomocą klucza imbusowego przez fabrycznie wykonane otwory w wieńcu dolnym szafy.

Kolorystyka:

- Płyta melaminowana: 6 kolorów w tym dąb, orzech, biały, piaskowy, jasny popiel, miętowy do wyboru przez Zamawiającego.
- Cokół: 6 kolorów w tym biały, srebrny, jasny popiel, ciemny popiel, piaskowy, czarny do wyboru przez Zamawiającego.

Mebel musi posiadać następujące atesty/certyfikaty, które należy przedstawić Zamawiającemu:

- Certyfikat zgodności z normą PN-EN 14073-2:2006 Meble biurowe - Meble do przechowywania - Część 2: Wymagania bezpieczeństwa, PN-EN 16121+A1:2017-11 Meble do przechowywania użytkowane poza mieszkaniem - Wymagania bezpieczeństwa, wytrzymałości, trwałości i stateczności wystawiony przez niezależną jednostkę uprawnioną do wydawania tego rodzaju zaświadczeń.
- Atest higieniczny na system mebli biurowych, do którego należy oferowana szafa (nie dopuszcza się atestów na same części składowe mebla).
- Certyfikat wdrożenia przez producenta: Systemu Zarządzania Jakością zgodnie z normą ISO 9001:2015, Systemu Zarządzania Środowiskowego zgodnie z normą ISO 14001:2015.

Oferowane meble mają być rozwiązaniami systemowymi, umożliwiającymi domówienia i wspólne zestawienie w przyszłości.

Wygląd jak na rysunku:

S15 NADSTAWKA AKTOWA 3OH 60x46x107

Nadstawka o wymiarach:
- szerokość nadstawki 60,1 cm,
- głębokość nadstawki 46 cm,
- wysokość nadstawki 106,7 cm.

Korpus i drzwi nadstawki wykonane z płyty wiórowej trójwarstwowej w klasie higieniczności E1 obustronnie melaminowanej o grubości 18 mm, oklejonej maszynowo obrzeżem z tworzywa sztucznego o grubości 2 mm w kolorze płyty. Krawędzie obrzeża zaokrąglone R=2 mm. Korpus nadstawki połączony za pomocą złączy mimośrodowych umożliwiających wymianę poszczególnych elementów w przypadku ich uszkodzenia. Nie dopuszcza się stosowania korpusu łączonego za pomocą kleju.
Ściana tylna wpuszczana w nafrezowania w ścianach bocznych oraz wieńcach korpusu, wykonana z płyty wiórowej trójwarstwowej w klasie higieniczności E1 obustronnie melaminowanej o grubości 18 mm, elementy montażowe ściany tylnej niewidoczne. Kolorystyka ściany tylnej zgodna z kolorystyką korpusu szafy. Wieniec górny oraz dolny nakładany na ściany nadstawki. Nadstawka montowana fabrycznie, dostarczana w całości.

Nadstawka wyposażona w drzwi skrzydłowe nakładane na wieńce oraz ścianki boczne tak, że nie widać ich krawędzi. Drzwi wyposażone fabrycznie w zawiasy z kątem otwarcia 270 stopni (wygląd zawiasu jak na rys. 1 a i b). Ze względów funkcjonalnych nie dopuszcza się zawiasów z mniejszym kątem otwierania.

a)

b) rys. 1 – zawias z kątem otwarcia 270 stopni
a) widok z zewnątrz, b) widok od wewnątrz

Drzwi nadstawki wyposażone w uchwyt dwupunktowy o rozstawie śrub montażowych 128 mm w kształcie litery C z górnym elementem w kształcie walca ze zintegrowanym zamkiem (wygląd uchwyt metalowego jak na rys. 2). Zamek w komplecie z 2 kluczami łamanymi i możliwością zastosowania klucza matki tzw. "master-key". Nadstawka wyposażona w zamek baskwilowy.

rys. 2 – wygląd uchwytu metalowego

Nadstawka wyposażona w 2 półki płytowe wykonane z płyty wiórowej trójwarstwowej w klasie higieniczności E1 obustronnie melaminowanej o grubości 25 mm. Widoczne krawędzie płyty oklejone maszynowo obrzeżem z tworzywa sztucznego o grubości 2 mm w kolorze płyty. Krawędzie obrzeża zaokrąglone R=2 mm. Półki wyposażone w podpórki typu secura (wygląd podpórki jak na rys. 4) zapobiegające przypadkowemu wysunięciu półki.

rys. 4 – podpórka półki płytowej typu secura

Kolorystyka:

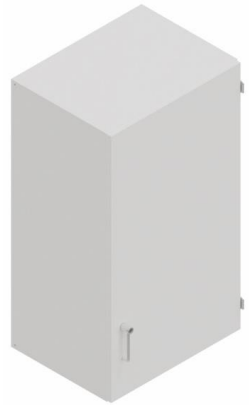
- Płyta melaminowana: 6 kolorów w tym dąb, orzech, biały, piaskowy, jasny popiel, miętowy do wyboru przez Zamawiającego.

Mebel musi posiadać następujące atesty/certyfikaty, które należy przedstawić Zamawiającemu:

- Certyfikat zgodności z normą PN-EN 14073-2:2006 Meble biurowe - Meble do przechowywania - Część 2: Wymagania bezpieczeństwa, PN-EN 16121+A1:2017-11 Meble do przechowywania użytkowane poza mieszkaniem - Wymagania bezpieczeństwa, wytrzymałości, trwałości i stateczności wystawiony przez niezależną jednostkę uprawnioną do wydawania tego rodzaju zaświadczeń.
- Atest higieniczny na system mebli biurowych, do którego należy oferowana szafa (nie dopuszcza się atestów na same części składowe mebla).
- Certyfikat wdrożenia przez producenta: Systemu Zarządzania Jakością zgodnie z normą ISO 9001:2015, Systemu Zarządzania Środowiskowego zgodnie z normą ISO 14001:2015.

Oferowane meble mają być rozwiązaniami systemowymi, umożliwiającymi domówienia i wspólne zestawienie w przyszłości.

Wygląd jak na rysunku:



S16 NADSTAWKA AKTOWA 3OH 80x46x107

Nadstawka o wymiarach:
- szerokość nadstawki 80,1 cm,
- głębokość nadstawki 46 cm,
- wysokość nadstawki 106,7 cm.

Korpus i drzwi nadstawki wykonane z płyty wiórowej trójwarstwowej w klasie higieniczności E1 obustronnie melaminowanej o grubości 18 mm, oklejonej maszynowo obrzeżem z tworzywa sztucznego o grubości 2 mm w kolorze płyty. Krawędzie obrzeża zaokrąglone R=2 mm. Korpus nadstawki połączony za pomocą złączy mimośrodowych umożliwiających wymianę poszczególnych elementów w przypadku ich uszkodzenia. Nie dopuszcza się stosowania korpusu łączonego za pomocą kleju.
Ściana tylna wpuszczana w nafrezowania w ścianach bocznych oraz wieńcach korpusu, wykonana z płyty wiórowej trójwarstwowej w klasie higieniczności E1 obustronnie melaminowanej o grubości 18 mm, elementy montażowe ściany tylnej niewidoczne. Kolorystyka ściany tylnej zgodna z kolorystyką korpusu szafy. Wieniec górny oraz dolny nakładany na ściany nadstawki. Nadstawka montowana fabrycznie, dostarczana w całości.

Nadstawka wyposażona w drzwi dwuskrzydłowe nakładane na wieńce oraz ścianki boczne tak, że nie widać ich krawędzi. Drzwi wyposażone fabrycznie w zawiasy z kątem otwarcia 270 stopni (wygląd zawiasu jak na rys. 1 a i b). Ze względów funkcjonalnych nie dopuszcza się zawiasów z mniejszym kątem otwierania.

a)

b) rys. 1 – zawias z kątem otwarcia 270 stopni
a) widok z zewnątrz, b) widok od wewnątrz

Drzwi nadstawki posiadają, mocowaną do jednego skrzydła profilowaną listwę przymykową wykonaną z tworzywa sztucznego o zmiennej geometrii i grubości przekroju (wygląd listwy przymykowej jak na rys. 2). Wyposażone w dwa uchwyty 2-punktowe o rozstawie śrub montażowych 128 mm w kształcie litery C z górnym elementem w kształcie walca, w którym w jednym z uchwytów montowany jest zintegrowany z nim zamek (wygląd uchwytów metalowych jak na rys. 3). Zamek w komplecie z 2 kluczami łamanymi i możliwością zastosowania klucza matki tzw. "master-key". Nadstawka wyposażona w zamek baskwilowy.

rys. 2 – listwa przymykowa

rys. 3 – wygląd uchwytów metalowych

Nadstawka wyposażona w 2 półki płytowe wykonane z płyty wiórowej trójwarstwowej w klasie higieniczności E1 obustronnie melaminowanej o grubości 25 mm. Widoczne krawędzie płyty oklejone maszynowo obrzeżem z tworzywa sztucznego o grubości 2 mm w kolorze płyty. Krawędzie obrzeża zaokrąglone R=2 mm. Półki wyposażone w podpórki typu secura (wygląd podpórki jak na rys. 4) zapobiegające przypadkowemu wysunięciu półki.

rys. 4 – podpórka półki płytowej typu secura

Kolorystyka:
- Płyta melaminowana: 6 kolorów w tym dąb, orzech, biały, piaskowy, jasny popiel, miętowy do wyboru przez Zamawiającego.

Mebel musi posiadać następujące atesty/certyfikaty, które należy przedstawić Zamawiającemu:
- Certyfikat zgodności z normą PN-EN 14073-2:2006 Meble biurowe - Meble do przechowywania - Część 2: Wymagania bezpieczeństwa, PN-EN 16121+A1:2017-11 Meble do przechowywania użytkowane poza mieszkaniem - Wymagania bezpieczeństwa, wytrzymałości, trwałości i stateczności wystawiony przez niezależną jednostkę uprawnioną do wydawania tego rodzaju zaświadczeń.
- Atest higieniczny na system mebli biurowych, do którego należy oferowana szafa (nie dopuszcza się atestów na same części składowe mebla).
- Certyfikat wdrożenia przez producenta: Systemu Zarządzania Jakością zgodnie z normą ISO 9001:2015, Systemu Zarządzania Środowiskowego zgodnie z normą ISO 14001:2015.

Oferowane meble mają być rozwiązaniami systemowymi, umożliwiającymi domówienia i wspólne zestawienie w przyszłości.

Wygląd jak na rysunku:

S20 SZAFA AKTOWA 4OH 80x46x143/7

Szafa o wymiarach:
- szerokość szafy 80,1 cm,
- głębokość szafy 46 cm,
- wysokość szafy 143 cm,
- głębokość cokołu 38 cm,
- wysokość cokołu 7 cm,
- wysokość całkowita 150 cm.

Korpus i drzwi szafy wykonane z płyty wiórowej trójwarstwowej w klasie higieniczności E1 obustronnie melaminowanej o grubości 18 mm, oklejonej maszynowo obrzeżem z tworzywa sztucznego o grubości 2 mm w kolorze płyty. Krawędzie obrzeża zaokrąglone R=2 mm. Korpus szafy połączony za pomocą złączy mimośrodowych umożliwiających wymianę poszczególnych elementów w przypadku ich uszkodzenia. Nie dopuszcza się stosowania korpusu łączonego za pomocą kleju.

Ściana tylna wpuszczana w nafrezowania w ścianach bocznych oraz wieńcach korpusu, wykonana z płyty wiórowej trójwarstwowej w klasie higieniczności E1 obustronnie melaminowanej o grubości 18 mm, elementy montażowe ściany tylnej niewidoczne. Kolorystyka ściany tylnej zgodna z kolorystyką korpusu szafy. Wieniec górny oraz dolny nakładany na ściany szafy. Szafa montowana fabrycznie, dostarczana w całości.

Szafa wyposażona w drzwi dwuskrzydłowe nakładane na wieńce oraz ścianki boczne tak, że nie widać ich krawędzi. Drzwi wyposażone fabrycznie w zawiasy z kątem otwarcia 270 stopni (wygląd zawiasu jak na rys. 1 a i b). Ze względów funkcjonalnych nie dopuszcza się zawiasów z mniejszym kątem otwierania.

a)

b) rys. 1 – zawias z kątem otwarcia 270 stopni
a) widok z zewnątrz, b) widok od wewnątrz

Drzwi szafy posiadają, mocowaną do jednego skrzydła profilowaną listwę przymykową wykonaną z tworzywa sztucznego o zmiennej geometrii i grubości przekroju (wygląd listwy przymykowej jak na rys. 2). Wyposażone w dwa uchwyty 2-punktowe o rozstawie śrub montażowych 128 mm w kształcie litery C z górnym elementem w kształcie walca, w którym w jednym z uchwytów montowany jest zintegrowany z nim zamek (wygląd uchwytów metalowych jak na rys. 3). Zamek w komplecie z 2 kluczami łamanymi i możliwością zastosowania klucza matki tzw. "master-key". Szafa wyposażona w zamek baskwilowy.

rys. 2 – listwa przymykowa

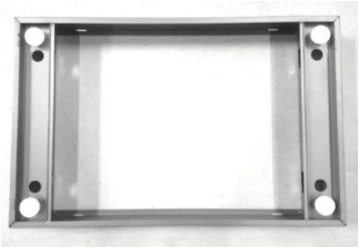
rys. 3 – wygląd uchwytów metalowych

Szafa wyposażona w 3 półki płytowe wykonane z płyty wiórowej trójwarstwowej w klasie higieniczności E1 obustronnie melaminowanej o grubości 25 mm. Widoczne krawędzie płyty oklejone maszynowo obrzeżem z tworzywa sztucznego o grubości 2 mm w kolorze płyty. Krawędzie obrzeża zaokrąglone R=2 mm. Półki wyposażone w podpórki typu secura (wygląd podpórki jak na rys. 4) zapobiegające przypadkowemu wysunięciu półki.

rys. 4 – podpórka półki płytowej typu secura

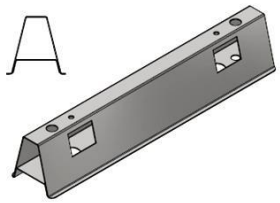
Szafa posadowiona na cokole metalowym malowanym proszkowo farbą z drobną strukturą, montowanym za pomocą śrub w fabrycznie przygotowane i zainstalowane w wieńcu dolnym szafy gniazda. Korpus cokołu wykonany

z jednego kawałka profilowanej blachy stalowej o przekroju w kształcie litery C, giętej w kształt prostokąta (wygląd cokołu jak na rys. 5) i zespawanej w jednym narożniku.



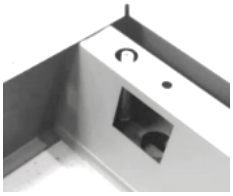
rys. 5 – kształt korpusu cokołu, widok od dołu

Cokół wzmocniony 2 poprzecznymi elementami o przekroju w kształcie litery A złożonymi z 2 zespawanych ze sobą elementów z giętej blachy stalowej (wygląd elementu jak na rys. 6), zespawanych z korpusem cokołu od jego wewnętrznej strony. Poprzeczne elementy cokołu posiadają fabrycznie przygotowane gniazda w które montowane są tworzywowe stopki (wygląd stopki jak na rys. 7) z metalowym, gwintowanym trzpieniem regulacyjnym umożliwiającym poziomowanie szafy (wygląd trzpienia jak na rys. 8).



rys. 6 – poprzeczny element wzmacniający cokołu

rys. 7 – tworzywowa stopka poziomująca montowana w cokole



rys. 8 – trzpień regulacyjny stopki

Po zamontowaniu cokołu do szafy poziomowanie odbywa się od wewnątrz szafy za pomocą klucza imbusowego przez fabrycznie wykonane otwory w wieńcu dolnym szafy.

Kolorystyka:

- Płyta melaminowana: 6 kolorów w tym dąb, orzech, biały, piaskowy, jasny popiel, miętowy do wyboru przez Zamawiającego.
- Cokół: 6 kolorów w tym biały, srebrny, jasny popiel, ciemny popiel, piaskowy, czarny do wyboru przez Zamawiającego.

Mebel musi posiadać następujące atesty/certyfikaty, które należy przedstawić Zamawiającemu:

- Certyfikat zgodności z normą PN-EN 14073-2:2006 Meble biurowe - Meble do przechowywania - Część 2: Wymagania bezpieczeństwa, PN-EN 16121+A1:2017-11 Meble do przechowywania użytkowane poza mieszkaniem - Wymagania bezpieczeństwa, wytrzymałości, trwałości i stateczności wystawiony przez niezależną jednostkę uprawnioną do wydawania tego rodzaju zaświadczeń.
- Atest higieniczny na system mebli biurowych, do którego należy oferowana szafa (nie dopuszcza się atestów na same części składowe mebla).
- Certyfikat wdrożenia przez producenta: Systemu Zarządzania Jakością zgodnie z normą ISO 9001:2015, Systemu Zarządzania Środowiskowego zgodnie z normą ISO 14001:2015.

Oferowane meble mają być rozwiązaniami systemowymi, umożliwiającymi domówienia i wspólne zestawienie w przyszłości.

Wygląd jak na rysunku:

S21 SZAFA AKTOWA 5OH 60x46x178/7

Szafa o wymiarach:
- szerokość szafy 60,1 cm,
- głębokość szafy 46 cm,
- wysokość szafy 178,2 cm,
- głębokość cokołu 38 cm,
- wysokość cokołu 7 cm,
- wysokość całkowita 185,2 cm.

Korpus i drzwi szafy wykonane z płyty wiórowej trójwarstwowej w klasie higieniczności E1 obustronnie melaminowanej o grubości 18 mm, oklejonej maszynowo obrzeżem z tworzywa sztucznego o grubości 2 mm w kolorze płyty. Krawędzie obrzeża zaokrąglone R=2 mm. Korpus szafy połączony za pomocą złączy mimośrodowych umożliwiających wymianę poszczególnych elementów w przypadku ich uszkodzenia. Nie dopuszcza się stosowania korpusu łączonego za pomocą kleju.
Ściana tylna wpuszczana w nafrezowania w ścianach bocznych oraz wieńcach korpusu, wykonana z płyty wiórowej trójwarstwowej w klasie higieniczności E1 obustronnie melaminowanej o grubości 18 mm, elementy montażowe ściany tylnej niewidoczne. Kolorystyka ściany tylnej zgodna z kolorystyką korpusu szafy. Wieniec górny oraz dolny nakładany na ściany szafy. Szafa montowana fabrycznie, dostarczana w całości.

Szafa wyposażona w drzwi skrzydłowe nakładane na wieńce oraz ścianki boczne tak, że nie widać ich krawędzi. Drzwi wyposażone fabrycznie w zawiasy z kątem otwarcia 270 stopni (wygląd zawiasu jak na rys. 1 a i b). Ze względów funkcjonalnych nie dopuszcza się zawiasów z mniejszym kątem otwierania.

a)

b) rys. 1 – zawias z kątem otwarcia 270 stopni
a) widok z zewnątrz, b) widok od wewnątrz

Drzwi szafy wyposażone w uchwyt dwupunktowy o rozstawie śrub montażowych 128 mm w kształcie litery C z górnym elementem w kształcie walca ze zintegrowanym zamkiem (wygląd uchwyt metalowego jak na rys. 2).

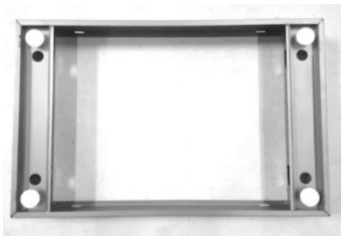
Zamek w komplecie z 2 kluczami łamanymi i możliwością zastosowania klucza matki tzw. "master-key". Szafa wyposażona w zamek baskwilowy.

rys. 2 – wygląd uchwytu metalowego

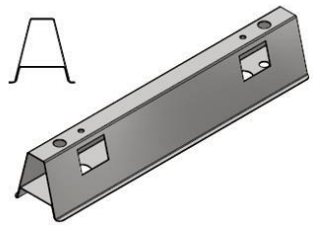
Szafa wyposażona w 4 półki płytowe wykonane z płyty wiórowej trójwarstwowej w klasie higieniczności E1 obustronnie melaminowanej o grubości 25 mm. Widoczne krawędzie płyty oklejone maszynowo obrzeżem z tworzywa sztucznego o grubości 2 mm w kolorze płyty. Krawędzie obrzeża zaokrąglone R=2 mm. Półki wyposażone w podpórki typu secura (wygląd podpórki jak na rys. 3) zapobiegające przypadkowemu wysunięciu półki.

rys. 3 – podpórka półki płytowej typu secura

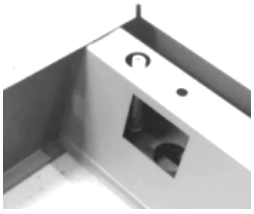
Szafa posadowiona na cokole metalowym malowanym proszkowo farbą z drobną strukturą, montowanym za pomocą śrub w fabrycznie przygotowane i zainstalowane w wieńcu dolnym szafy gniazda. Korpus cokołu wykonany z jednego kawałka profilowanej blachy stalowej o przekroju w kształcie litery C, giętej w kształt prostokąta (wygląd cokołu jak na rys. 4) i zespawanej w jednym narożniku.


rys. 4 – kształt korpusu cokołu, widok od dołu

Cokół wzmocniony 2 poprzecznymi elementami o przekroju w kształcie litery A złożonymi z 2 zespawanych ze sobą elementów z giętej blachy stalowej (wygląd elementu jak na rys. 5), zespawanych z korpusem cokołu od jego wewnętrznej strony. Poprzeczne elementy cokołu posiadają fabrycznie przygotowane gniazda w które montowane są tworzywowe stopki (wygląd stopki jak na rys. 6) z metalowym, gwintowanym trzpieniem regulacyjnym umożliwiającym poziomowanie szafy (wygląd trzpienia jak na rys. 7).


rys. 5 – poprzeczny element wzmacniający cokołu

rys. 6 – tworzywowa stopka poziomująca montowana w cokole



rys. 7 – trzpień regulacyjny stopki

Po zamontowaniu cokołu do szafy poziomowanie odbywa się od wewnątrz szafy za pomocą klucza imbusowego przez fabrycznie wykonane otwory w wieńcu dolnym szafy.

Kolorystyka:

- Płyta melaminowana: 6 kolorów w tym dąb, orzech, biały, piaskowy, jasny popiel, miętowy do wyboru przez Zamawiającego.
- Cokół: 6 kolorów w tym biały, srebrny, jasny popiel, ciemny popiel, piaskowy, czarny do wyboru przez Zamawiającego.

Mebel musi posiadać następujące atesty/certyfikaty, które należy przedstawić Zamawiającemu:

- Certyfikat zgodności z normą PN-EN 14073-2:2006 Meble biurowe - Meble do przechowywania - Część 2: Wymagania bezpieczeństwa, PN-EN 16121+A1:2017-11 Meble do przechowywania użytkowane poza mieszkaniem - Wymagania bezpieczeństwa, wytrzymałości, trwałości i stateczności wystawiony przez niezależną jednostkę uprawnioną do wydawania tego rodzaju zaświadczeń.
- Atest higieniczny na system mebli biurowych, do którego należy oferowana szafa (nie dopuszcza się atestów na same części składowe mebla).
- Certyfikat wdrożenia przez producenta: Systemu Zarządzania Jakością zgodnie z normą ISO 9001:2015, Systemu Zarządzania Środowiskowego zgodnie z normą ISO 14001:2015.

Oferowane meble mają być rozwiązaniami systemowymi, umożliwiającymi domówienia i wspólne zestawienie w przyszłości.

Wygląd jak na rysunku:

S25 SZAFKA WISZĄCA

Szafka wisząca o wymiarach:
- szerokość 87/67 cm,
- głębokość 40 cm,
- wysokość 35 cm.

Korpus szafki wykonany z płyty wiórowej trójwarstwowej w klasie higieniczności E1 obustronnie melaminowanej. Wieniec górny wykonany z płyty o grubości 25 mm, pozostałe elementy z płyty o grubości 18 mm. Zewnętrzne wąskie krawędzie oklejone maszynowo obrzeżem z tworzywa sztucznego o grubości 2 mm w kolorze płyty.

Ściana tylna wpuszczana w nafrezowania w ścianach bocznych oraz wieńcach korpusu, wykonana z płyty wiórowej trójwarstwowej w klasie higieniczności E1 obustronnie melaminowanej o grubości 18 mm, elementy montażowe ściany tylnej niewidoczne. Kolorystyka ściany tylnej zgodna z kolorystyką korpusu szafy. Wieniec górny oraz dolny nakładany na ściany szafki.

Szafka w przekroju poprzecznym ma kształt trapezu prostokątnego (kształt jak na rys. 1). Wyposażona jest w osłonę czołową, licującą się z przednimi krawędziami boków szafki oraz wieńcem górnym, mającą ukryć uchwyty, za które szafka powieszona jest na sąsiadujących ścianach. Osłona wykonana z płyty wiórowej trójwarstwowej w klasie higieniczności E1 obustronnie melaminowanej o grubości 18 mm, oklejonej maszynowo obrzeżem z tworzywa sztucznego o grubości 2 mm w kolorze płyty.

rys. 1 – kształt szafki w przekroju poprzecznym

Kolorystyka:
- Płyta melaminowana: min. 6 kolorów w tym dąb, orzech, biały, piaskowy, jasny popiel, miętowy do wyboru przez Zamawiającego.

Okładzina musi posiadać następujące atesty/certyfikaty, które należy przedstawić Zamawiającemu:
- Płyta melaminowana: Atest higieniczny – Klasa higieniczności E1.

Wygląd jak na rysunku:

S27 SZAFA AKTOWA Z MIEJSCEM NA SEJF 160x46/60x285/7

Szafa aktowa z miejscem na sejf zawiera:
- 1 szafę aktową 5OH 80x46x178/7,
- 1 szafę na sejf 3OH 80x60x104/7,
- 2 nadstawki aktowe 3OH 80x46x107,
- 1 nadstawkę 2OH 80x46x72,
- 1 blat 80x60.

Szafa aktowa 5OH 80x46x178/7 o wymiarach:

- szerokość szafy 80,1 cm,
- głębokość szafy 46 cm,
- wysokość szafy 178,2 cm,
- głębokość cokołu 38 cm,
- wysokość cokołu 7 cm,
- wysokość całkowita 185,2 cm.

Korpus i drzwi szafy wykonane z płyty wiórowej trójwarstwowej w klasie higieniczności E1 obustronnie melaminowanej o grubości 18 mm, oklejonej maszynowo obrzeżem z tworzywa sztucznego o grubości 2 mm w kolorze płyty. Krawędzie obrzeża zaokrąglone R=2 mm. Korpus szafy połączony za pomocą złączy mimośrodowych umożliwiających wymianę poszczególnych elementów w przypadku ich uszkodzenia. Nie dopuszcza się stosowania korpusu łączonego za pomocą kleju.
Ściana tylna wpuszczana w nafrezowania w ścianach bocznych oraz wieńcach korpusu, wykonana z płyty wiórowej trójwarstwowej w klasie higieniczności E1 obustronnie melaminowanej o grubości 18 mm, elementy montażowe ściany tylnej niewidoczne. Kolorystyka ściany tylnej zgodna z kolorystyką korpusu szafy. Wieniec górny oraz dolny nakładany na ściany szafy. Szafa montowana fabrycznie, dostarczana w całości.

Szafa wyposażona w drzwi dwuskrzydłowe nakładane na wieńce oraz ścianki boczne tak, że nie widać ich krawędzi. Drzwi wyposażone fabrycznie w zawiasy z kątem otwarcia 270 stopni (wygląd zawiasu jak na rys. 1 a i b). Ze względów funkcjonalnych nie dopuszcza się zawiasów z mniejszym kątem otwierania.

a)

b) rys. 1 – zawias z kątem otwarcia 270 stopni
a) widok z zewnątrz, b) widok od wewnątrz

Drzwi szafy posiadają, mocowaną do jednego skrzydła profilowaną listwę przymykową wykonaną z tworzywa sztucznego o zmiennej geometrii i grubości przekroju (wygląd listwy przymykowej jak na rys. 2). Wyposażone w dwa uchwyty 2-punktowe o rozstawie śrub montażowych 128 mm w kształcie litery C z górnym elementem w kształcie walca, w którym w jednym z uchwytów montowany jest zintegrowany z nim zamek (wygląd uchwytów metalowych jak na rys. 3). Zamek w komplecie z 2 kluczami łamanymi i możliwością zastosowania klucza matki tzw. "master-key". Szafa wyposażona w zamek baskwilowy.

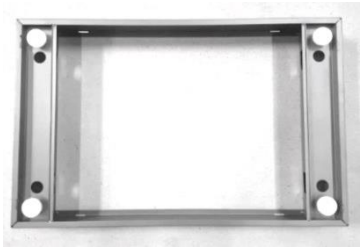
rys. 2 – listwa przymykowa

rys. 3 – wygląd uchwytów metalowych

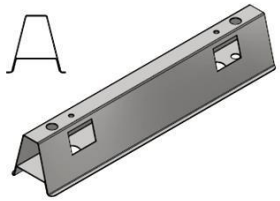
Szafa wyposażona w 4 półki płytowe wykonane z płyty wiórowej trójwarstwowej w klasie higieniczności E1 obustronnie melaminowanej o grubości 25 mm. Widoczne krawędzie płyty oklejone maszynowo obrzeżem z tworzywa sztucznego o grubości 2 mm w kolorze płyty. Krawędzie obrzeża zaokrąglone R=2 mm. Półki wyposażone w podpórki typu secura (wygląd podpórki jak na rys. 4) zapobiegające przypadkowemu wysunięciu półki.

rys. 4 – podpórka półki płytowej typu secura

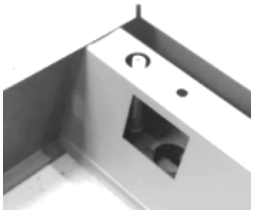
Szafa posadowiona na cokole metalowym malowanym proszkowo farbą z drobną strukturą, montowanym za pomocą śrub w fabrycznie przygotowane i zainstalowane w wieńcu dolnym szafy gniazda. Korpus cokołu wykonany z jednego kawałka profilowanej blachy stalowej o przekroju w kształcie litery C, giętej w kształt prostokąta (wygląd cokołu jak na rys. 5) i zespawanej w jednym narożniku.


rys. 5 – kształt korpusu cokołu, widok od dołu

Cokół wzmocniony 2 poprzecznymi elementami o przekroju w kształcie litery A złożonymi z 2 zespawanych ze sobą elementów z giętej blachy stalowej (wygląd elementu jak na rys. 6), zespawanych z korpusem cokołu od jego wewnętrznej strony. Poprzeczne elementy cokołu posiadają fabrycznie przygotowane gniazda w które montowane są tworzywowe stopki (wygląd stopki jak na rys. 7) z metalowym, gwintowanym trzpieniem regulacyjnym umożliwiającym poziomowanie szafy (wygląd trzpienia jak na rys. 8).


rys. 6 – poprzeczny element wzmacniający cokołu

rys. 7 – tworzywowa stopka poziomująca montowana w cokole


rys. 8 – trzpień regulacyjny stopki

Po zamontowaniu cokołu do szafy poziomowanie odbywa się od wewnątrz szafy za pomocą klucza imbusowego przez fabrycznie wykonane otwory w wieńcu dolnym szafy.

Szafa na sejf 3OH 80x60x104/7 o wymiarach:
- szerokość szafy 80,1 cm,
- głębokość szafy 60 cm,
- wysokość szafy 104,2 cm,
- głębokość cokołu 52 cm,
- wysokość cokołu 7 cm,
- wysokość całkowita 111,2 cm.

Korpus i drzwi szafy wykonane z płyty wiórowej trójwarstwowej w klasie higieniczności E1 obustronnie melaminowanej o grubości 18 mm, oklejonej maszynowo obrzeżem z tworzywa sztucznego o grubości 2 mm w kolorze płyty. Krawędzie obrzeża zaokrąglone R=2 mm. Korpus szafy połączony za pomocą złączy mimośrodowych umożliwiających wymianę poszczególnych elementów w przypadku ich uszkodzenia. Nie dopuszcza się stosowania korpusu łączonego za pomocą kleju.
Ściana tylna wpuszczana w nafrezowania w ścianach bocznych oraz wieńcach korpusu, wykonana z płyty wiórowej trójwarstwowej w klasie higieniczności E1 obustronnie melaminowanej o grubości 18 mm, elementy montażowe ściany tylnej niewidoczne. Kolorystyka ściany tylnej zgodna z kolorystyką korpusu szafy. Wieniec górny oraz dolny nakładany na ściany szafy. Szafa montowana fabrycznie, dostarczana w całości.

Szafa wyposażona w drzwi dwuskrzydłowe nakładane na wieńce oraz ścianki boczne tak, że nie widać ich krawędzi. Drzwi wyposażone fabrycznie w zawiasy z kątem otwarcia 270 stopni (wygląd zawiasu jak na rys. 9 a i b). Ze względów funkcjonalnych nie dopuszcza się zawiasów z mniejszym kątem otwierania.

a)

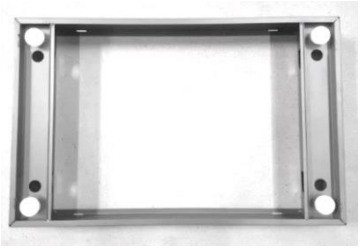
b) rys. 9 – zawias z kątem otwarcia 270 stopni
a) widok z zewnątrz, b) widok od wewnątrz

Drzwi szafy posiadają, mocowaną do jednego skrzydła profilowaną listwę przymykową wykonaną z tworzywa sztucznego o zmiennej geometrii i grubości przekroju (wygląd listwy przymykowej jak na rys. 10). Wyposażone w dwa uchwyty 2-punktowe o rozstawie śrub montażowych 128 mm w kształcie litery C z górnym elementem w kształcie walca, w którym w jednym z uchwytów montowany jest zintegrowany z nim zamek (wygląd uchwytów metalowych jak na rys. 11). Zamek w komplecie z 2 kluczami łamanymi i możliwością zastosowania klucza matki tzw. "master-key". Szafa wyposażona w zamek baskwilowy.

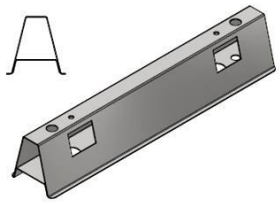
rys. 10 – listwa przymykowa

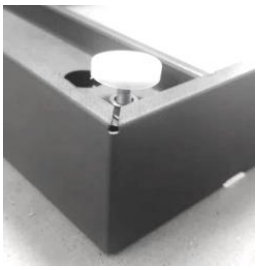
rys. 11 – wygląd uchwytów metalowych

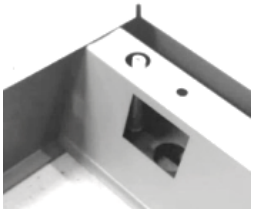
Szafa posadowiona na cokole metalowym malowanym proszkowo farbą z drobną strukturą, montowanym za pomocą śrub w fabrycznie przygotowane i zainstalowane w wieńcu dolnym szafy gniazda. Korpus cokołu wykonany z jednego kawałka profilowanej blachy stalowej o przekroju w kształcie litery C, giętej w kształt prostokąta (wygląd cokołu jak na rys. 12) i zespawanej w jednym narożniku.


rys. 12 – kształt korpusu cokołu, widok od dołu

Cokół wzmocniony 2 poprzecznymi elementami o przekroju w kształcie litery A złożonymi z 2 zespawanych ze sobą elementów z giętej blachy stalowej (wygląd elementu jak na rys. 13), zespawanych z korpusem cokołu od jego wewnętrznej strony. Poprzeczne elementy cokołu posiadają fabrycznie przygotowane gniazda w które montowane są tworzywowe stopki (wygląd stopki jak na rys. 14) z metalowym, gwintowanym trzpieniem regulacyjnym umożliwiającym poziomowanie szafy (wygląd trzpienia jak na rys. 15).


rys. 13 – poprzeczny element wzmacniający cokołu


rys. 14 – tworzywowa stopka poziomująca montowana w cokole


rys. 15 – trzpień regulacyjny stopki

Po zamontowaniu cokołu do szafy poziomowanie odbywa się od wewnątrz szafy za pomocą klucza imbusowego przez fabrycznie wykonane otwory w wieńcu dolnym szafy.

Nadstawka aktowa 3OH 80x46x107 o wymiarach:
- szerokość nadstawki 80,1 cm,
- głębokość nadstawki 46 cm,
- wysokość nadstawki 106,7 cm.

Korpus i drzwi nadstawki wykonane z płyty wiórowej trójwarstwowej w klasie higieniczności E1 obustronnie melaminowanej o grubości 18 mm, oklejonej maszynowo obrzeżem z tworzywa sztucznego o grubości 2 mm w kolorze płyty. Krawędzie obrzeża zaokrąglone R=2 mm. Korpus nadstawki połączony za pomocą złączy mimośrodowych umożliwiających wymianę poszczególnych elementów w przypadku ich uszkodzenia. Nie dopuszcza się stosowania korpusu łączonego za pomocą kleju.
Ściana tylna wpuszczana w nafrezowania w ścianach bocznych oraz wieńcach korpusu, wykonana z płyty wiórowej trójwarstwowej w klasie higieniczności E1 obustronnie melaminowanej o grubości 18 mm, elementy montażowe ściany tylnej niewidoczne. Kolorystyka ściany tylnej zgodna z kolorystyką korpusu szafy. Wieniec górny oraz dolny nakładany na ściany nadstawki. Nadstawka montowana fabrycznie, dostarczana w całości.

Nadstawka wyposażona w drzwi dwuskrzydłowe nakładane na wieńce oraz ścianki boczne tak, że nie widać ich krawędzi. Drzwi wyposażone fabrycznie w zawiasy z kątem otwarcia 270 stopni (wygląd zawiasu jak na rys. 16 a i b). Ze względów funkcjonalnych nie dopuszcza się zawiasów z mniejszym kątem otwierania.

a)

b) rys. 16 – zawias z kątem otwarcia 270 stopni
a) widok z zewnątrz, b) widok od wewnątrz

Drzwi nadstawki posiadają, mocowaną do jednego skrzydła profilowaną listwę przymykową wykonaną z tworzywa sztucznego o zmiennej geometrii i grubości przekroju (wygląd listwy przymykowej jak na rys. 17). Wyposażone w dwa uchwyty 2-punktowe o rozstawie śrub montażowych 128 mm w kształcie litery C z górnym elementem w kształcie walca, w którym w jednym z uchwytów montowany jest zintegrowany z nim zamek (wygląd uchwytów metalowych jak na rys. 18). Zamek w komplecie z 2 kluczami łamanymi i możliwością zastosowania klucza matki tzw. "master-key". Nadstawka wyposażona w zamek baskwilowy.

rys. 17 – listwa przymykowa

rys. 18 – wygląd uchwytów metalowych

Nadstawka wyposażona w 2 półki płytowe wykonane z płyty wiórowej trójwarstwowej w klasie higieniczności E1 obustronnie melaminowanej o grubości 25 mm. Widoczne krawędzie płyty oklejone maszynowo obrzeżem z tworzywa sztucznego o grubości 2 mm w kolorze płyty. Krawędzie obrzeża zaokrąglone R=2 mm. Półki wyposażone w podpórki typu secura (wygląd podpórki jak na rys. 19) zapobiegające przypadkowemu wysunięciu półki.

rys. 19 – podpórka półki płytowej typu secura

Nadstawka aktowa 2OH 80x46x72 o wymiarach:
- szerokość nadstawki 80,1 cm,
- głębokość nadstawki 46 cm,
- wysokość nadstawki 71,5 cm.

Korpus i drzwi nadstawki wykonane z płyty wiórowej trójwarstwowej w klasie higieniczności E1 obustronnie melaminowanej o grubości 18 mm, oklejonej maszynowo obrzeżem z tworzywa sztucznego o grubości 2 mm w kolorze płyty. Krawędzie obrzeża zaokrąglone R=2 mm. Korpus nadstawki połączony za pomocą złączy

mimośrodowych umożliwiających wymianę poszczególnych elementów w przypadku ich uszkodzenia. Nie dopuszcza się stosowania korpusu łączonego za pomocą kleju.
Ściana tylna wpuszczana w nafrezowania w ścianach bocznych oraz wieńcach korpusu, wykonana z płyty wiórowej trójwarstwowej w klasie higieniczności E1 obustronnie melaminowanej o grubości 18 mm, elementy montażowe ściany tylnej niewidoczne. Kolorystyka ściany tylnej zgodna z kolorystyką korpusu szafy. Wieniec górny oraz dolny nakładany na ściany nadstawki. Nadstawka montowana fabrycznie, dostarczana w całości.

Nadstawka wyposażona w drzwi dwuskrzydłowe nakładane na wieńce oraz ścianki boczne tak, że nie widać ich krawędzi. Drzwi wyposażone fabrycznie w zawiasy z kątem otwarcia 270 stopni (wygląd zawiasu jak na rys. 20 a i b). Ze względów funkcjonalnych nie dopuszcza się zawiasów z mniejszym kątem otwierania.

a)

b) rys. 20 – zawias z kątem otwarcia 270 stopni
a) widok z zewnątrz, b) widok od wewnątrz

Drzwi nadstawki posiadają, mocowaną do jednego skrzydła profilowaną listwę przymykową wykonaną z tworzywa sztucznego o zmiennej geometrii i grubości przekroju (wygląd listwy przymykowej jak na rys. 21). Wyposażone w dwa uchwyty 2-punktowe o rozstawie śrub montażowych 128 mm w kształcie litery C z górnym elementem w kształcie walca, w którym w jednym z uchwytów montowany jest zintegrowany z nim zamek (wygląd uchwytów metalowych jak na rys. 22). Zamek w komplecie z 2 kluczami łamanymi i możliwością zastosowania klucza matki tzw. "master-key". Nadstawka wyposażona w zamek 1-punktowy.

rys. 21 – listwa przymykowa

rys. 22 – wygląd uchwytów metalowych

Nadstawka wyposażona w 1 półkę płytową wykonaną z płyty wiórowej trójwarstwowej w klasie higieniczności E1 obustronnie melaminowanej o grubości 25 mm. Widoczne krawędzie płyty oklejone maszynowo obrzeżem z tworzywa sztucznego o grubości 2 mm w kolorze płyty. Krawędzie obrzeża zaokrąglone R=2 mm. Półka wyposażona w podpórki typu secura (wygląd podpórki jak na rys. 23) zapobiegające przypadkowemu wysunięciu półki.

rys. 23 – podpórka półki płytowej typu secura

Blat 80x60 o wymiarach:
- szerokość blatu 80,1 cm,
- głębokość blatu 60 cm.

Blat wykonany z płyty wiórowej trójwarstwowej w klasie higieniczności E1 obustronnie melaminowanej o grubości 25 mm, oklejonej maszynowo obrzeżem z tworzywa sztucznego o grubości 2 mm w kolorze płyty. Krawędzie obrzeża zaokrąglone R=2 mm.
Blat montowany do wieńca górnego szafy na sejf w sposób niewidoczny z zewnątrz i stanowi płynne przejście pomiędzy głęboką szafą a znacznie płytszą nadstawką posadowioną bezpośrednio na blacie.

Kolorystyka:
- Płyta melaminowana: 6 kolorów w tym dąb, orzech, biały, piaskowy, jasny popiel, miętowy do wyboru przez Zamawiającego.
- Cokół: 6 kolorów w tym biały, srebrny, jasny popiel, ciemny popiel, piaskowy, czarny do wyboru przez Zamawiającego.

Mebel musi posiadać następujące atesty/certyfikaty, które należy przedstawić Zamawiającemu:
- Certyfikat zgodności z normą PN-EN 14073-2:2006 Meble biurowe - Meble do przechowywania - Część 2: Wymagania bezpieczeństwa, PN-EN 16121+A1:2017-11 Meble do przechowywania użytkowane poza mieszkaniem - Wymagania bezpieczeństwa, wytrzymałości, trwałości i stateczności wystawiony przez niezależną jednostkę uprawnioną do wydawania tego rodzaju zaświadczeń.
- Atest higieniczny na system mebli biurowych, do którego należy oferowana szafa (nie dopuszcza się atestów na same części składowe mebla).
- Certyfikat wdrożenia przez producenta: Systemu Zarządzania Jakością zgodnie z normą ISO 9001:2015, Systemu Zarządzania Środowiskowego zgodnie z normą ISO 14001:2015.

Oferowane meble mają być rozwiązaniami systemowymi, umożliwiającymi domówienia i wspólne zestawienie w przyszłości.

Wygląd jak na rysunku:

S28 SZAFA UBRANIOWA Z MIEJSCEM NA LODÓWKĘ 110x60x285/7

Szafa ubraniowa z miejscem na lodówkę zawiera:
- 1 szafę 5OH 110x60x178/7,
- 1 nadstawkę aktową 3OH 110x60x107.

Szafa 5OH 110x60x178/7 o wymiarach:
- szerokość szafy 110,1 cm,
- głębokość szafy 60 cm,
- wysokość szafy 178,2 cm,
- głębokość cokołu 52 cm,
- wysokość cokołu 7 cm,
- wysokość całkowita 185,2 cm.

Korpus i drzwi szafy wykonane z płyty wiórowej trójwarstwowej w klasie higieniczności E1 obustronnie melaminowanej o grubości 18 mm, oklejonej maszynowo obrzeżem z tworzywa sztucznego o grubości 2 mm w kolorze płyty. Krawędzie obrzeża zaokrąglone R=2 mm. Korpus szafy połączony za pomocą złączy mimośrodowych umożliwiających wymianę poszczególnych elementów w przypadku ich uszkodzenia. Nie dopuszcza się stosowania korpusu łączonego za pomocą kleju.
Ściana tylna wpuszczana w nafrezowania w ścianach bocznych oraz wieńcach korpusu, wykonana z płyty wiórowej trójwarstwowej w klasie higieniczności E1 obustronnie melaminowanej o grubości 18 mm, elementy montażowe ściany tylnej niewidoczne. Kolorystyka ściany tylnej zgodna z kolorystyką korpusu szafy. Wieniec górny oraz dolny nakładany na ściany szafy. Szafa montowana fabrycznie, dostarczana w całości.

Szafa wyposażona w drzwi dwuskrzydłowe nakładane na wieńce oraz ścianki boczne tak, że nie widać ich krawędzi. Drzwi wyposażone fabrycznie w zawiasy z kątem otwarcia 270 stopni (wygląd zawiasu jak na rys. 1 a i b). Ze względów funkcjonalnych nie dopuszcza się zawiasów z mniejszym kątem otwierania.

a)

b) rys. 1 – zawias z kątem otwarcia 270 stopni
a) widok z zewnątrz, b) widok od wewnątrz

Drzwi szafy posiadają, mocowaną do jednego skrzydła profilowaną listwę przymykową wykonaną z tworzywa sztucznego o zmiennej geometrii i grubości przekroju (wygląd listwy przymykowej jak na rys. 2). Wyposażone w dwa uchwyty 2-punktowe o rozstawie śrub montażowych 128 mm w kształcie litery C z górnym elementem w kształcie walca, w którym w jednym z uchwytów montowany jest zintegrowany z nim zamek (wygląd uchwytów metalowych jak na rys. 3). Zamek w komplecie z 2 kluczami łamanymi i możliwością zastosowania klucza matki tzw. "master-key". Szafa wyposażona w zamek baskwilowy.

rys. 2 – listwa przymykowa

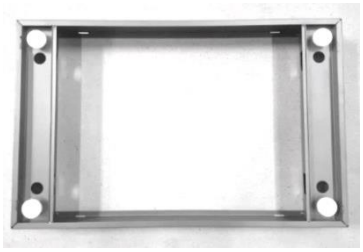
rys. 3 – wygląd uchwytów metalowych

Do wysokości 4OH szafa podzielona przegrodą pionową na dwie komory: szerszą (o szerokości min. 60 cm) z miejscem na lodówkę, wyposażoną w 1 krótszą półkę płytową, mocowaną na wysokości min. 82 cm ponad wieńcem dolnym, i drążek do wieszania krótkiej odzieży oraz węższą ubraniową wyposażoną w drążek do wieszania długiej odzieży. Przegroda wykonana z płyty wiórowej trójwarstwowej w klasie higieniczności E1 obustronnie melaminowanej o grubości 18 mm. Widoczna krawędź płyty oklejona maszynowo obrzeżem z tworzywa sztucznego

o grubości 2 mm w kolorze płyty. Krawędzie obrzeża zaokrąglone R=2 mm. Ponad przegrodą szafa posiada 1 dłuższą półkę płytową na całą szerokość wnętrza jej korpusu. Obie półki (1 krótka + 1 długa) wykonane z płyty wiórowej trójwarstwowej w klasie higieniczności E1 obustronnie melaminowanej o grubości 25 mm. Widoczne krawędzie płyty oklejone maszynowo obrzeżem z tworzywa sztucznego o grubości 2 mm w kolorze płyty. Krawędzie obrzeża zaokrąglone R=2 mm. Półki wyposażone w podpórki typu secura (wygląd podpórki jak na rys. 4) zapobiegające przypadkowemu wysunięciu półki.

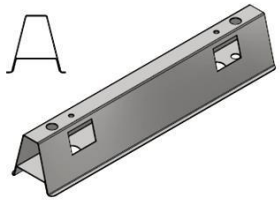
rys. 4 – podpórka półki płytowej typu secura

Szafa posadowiona na cokole metalowym malowanym proszkowo farbą z drobną strukturą, montowanym za pomocą śrub w fabrycznie przygotowane i zainstalowane w wieńcu dolnym szafy gniazda. Korpus cokołu wykonany z jednego kawałka profilowanej blachy stalowej o przekroju w kształcie litery C, giętej w kształt prostokąta (wygląd cokołu jak na rys. 5) i zespawanej w jednym narożniku.



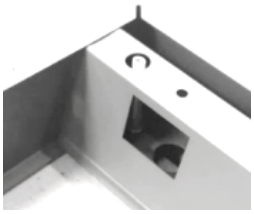
rys. 5 – kształt korpusu cokołu, widok od dołu

Cokół wzmocniony 2 poprzecznymi elementami o przekroju w kształcie litery A złożonymi z 2 zespawanych ze sobą elementów z giętej blachy stalowej (wygląd elementu jak na rys. 6), zespawanych z korpusem cokołu od jego wewnętrznej strony. Poprzeczne elementy cokołu posiadają fabrycznie przygotowane gniazda w które montowane są tworzywowe stopki (wygląd stopki jak na rys. 7) z metalowym, gwintowanym trzpieniem regulacyjnym umożliwiającym poziomowanie szafy (wygląd trzpienia jak na rys. 8).



rys. 6 – poprzeczny element wzmacniający cokołu

rys. 7 – tworzywowa stopka poziomująca montowana w cokole


rys. 8 – trzpień regulacyjny stopki

Po zamontowaniu cokołu do szafy poziomowanie odbywa się od wewnątrz szafy za pomocą klucza imbusowego przez fabrycznie wykonane otwory w wieńcu dolnym szafy.

Nadstawka aktowa 3OH 110x60x107 o wymiarach:
- szerokość nadstawki 110,1 cm,
- głębokość nadstawki 60 cm,
- wysokość nadstawki 106,7 cm.

Korpus i drzwi nadstawki wykonane z płyty wiórowej trójwarstwowej w klasie higieniczności E1 obustronnie melaminowanej o grubości 18 mm, oklejonej maszynowo obrzeżem z tworzywa sztucznego o grubości 2 mm w kolorze płyty. Krawędzie obrzeża zaokrąglone R=2 mm. Korpus nadstawki połączony za pomocą złączy mimośrodowych umożliwiających wymianę poszczególnych elementów w przypadku ich uszkodzenia. Nie dopuszcza się stosowania korpusu łączonego za pomocą kleju.
Ściana tylna wpuszczana w nafrezowania w ścianach bocznych oraz wieńcach korpusu, wykonana z płyty wiórowej trójwarstwowej w klasie higieniczności E1 obustronnie melaminowanej o grubości 18 mm, elementy montażowe ściany tylnej niewidoczne. Kolorystyka ściany tylnej zgodna z kolorystyką korpusu szafy. Wieniec górny oraz dolny nakładany na ściany nadstawki. Nadstawka montowana fabrycznie, dostarczana w całości.

Nadstawka wyposażona w drzwi dwuskrzydłowe nakładane na wieńce oraz ścianki boczne tak, że nie widać ich krawędzi. Drzwi wyposażone fabrycznie w zawiasy z kątem otwarcia 270 stopni (wygląd zawiasu jak na rys. 1 a i b). Ze względów funkcjonalnych nie dopuszcza się zawiasów z mniejszym kątem otwierania.

a)

b) rys. 1 – zawias z kątem otwarcia 270 stopni
a) widok z zewnątrz, b) widok od wewnątrz

Drzwi nadstawki posiadają, mocowaną do jednego skrzydła profilowaną listwę przymykową wykonaną z tworzywa sztucznego o zmiennej geometrii i grubości przekroju (wygląd listwy przymykowej jak na rys. 2). Wyposażone w dwa uchwyty 2-punktowe o rozstawie śrub montażowych 128 mm w kształcie litery C z górnym elementem w kształcie walca, w którym w jednym z uchwytów montowany jest zintegrowany z nim zamek (wygląd uchwytów metalowych jak na rys. 3). Zamek w komplecie z 2 kluczami łamanymi i możliwością zastosowania klucza matki tzw. "master-key". Nadstawka wyposażona w zamek baskwilowy.

rys. 2 – listwa przymykowa

rys. 3 – wygląd uchwytów metalowych

Nadstawka wyposażona w przegrodę pionową, dzielącą przestrzeń wewnętrzną nadstawki na dwie komory o jednakowej szerokości, wykonaną z płyty wiórowej trójwarstwowej w klasie higieniczności E1 obustronnie melaminowanej o grubości 18 mm. Widoczna krawędź płyty oklejona maszynowo obrzeżem z tworzywa sztucznego o grubości 2 mm w kolorze płyty. Krawędzie obrzeża zaokrąglone R=2 mm. W każdej komorze znajdują się 2 półki płytowe wykonane z płyty wiórowej trójwarstwowej w klasie higieniczności E1 obustronnie melaminowanej o grubości 25 mm. Widoczne krawędzie płyty oklejone maszynowo obrzeżem z tworzywa sztucznego o grubości 2 mm w kolorze płyty. Krawędzie obrzeża zaokrąglone R=2 mm. Półki wyposażone w podpórki typu secura (wygląd podpórki jak na rys. 4) zapobiegające przypadkowemu wysunięciu półki.

rys. 4 – podpórka półki płytowej typu secura

Kolorystyka:

- Płyta melaminowana: 6 kolorów w tym dąb, orzech, biały, piaskowy, jasny popiel, miętowy do wyboru przez Zamawiającego.
- Cokół: 6 kolorów w tym biały, srebrny, jasny popiel, ciemny popiel, piaskowy, czarny do wyboru przez Zamawiającego.

Mebel musi posiadać następujące atesty/certyfikaty, które należy przedstawić Zamawiającemu:

- Atest higieniczny na system mebli biurowych, do którego należy oferowana szafa (nie dopuszcza się atestów na same części składowe mebla).
- Certyfikat wdrożenia przez producenta: Systemu Zarządzania Jakością zgodnie z normą ISO 9001:2015, Systemu Zarządzania Środowiskowego zgodnie z normą ISO 14001:2015.

Oferowane meble mają być rozwiązaniami systemowymi, umożliwiającymi domówienia i wspólne zestawienie w przyszłości.

Wygląd jak na rysunku:

S29 SZAFA AKTOWA 194x60x310

Szafa aktowa zawiera:
- 2 szafy aktowe 5,5OH 97x60x205/7,
- 2 nadstawki aktowe 2,5OH 97x60x98.

Szafa aktowa 5,5OH 97x60x205/7 o wymiarach
- szerokość szafy 97 cm,
- głębokość szafy 60 cm,
- wysokość szafy 205,4 cm,
- głębokość cokołu 52 cm,
- wysokość cokołu 7 cm,
- wysokość całkowita 212,4 cm.

Korpus i drzwi szafy wykonane z płyty wiórowej trójwarstwowej w klasie higieniczności E1 obustronnie melaminowanej o grubości 18 mm, oklejonej maszynowo obrzeżem z tworzywa sztucznego o grubości 2 mm w kolorze płyty. Krawędzie obrzeża zaokrąglone R=2 mm. Korpus szafy połączony za pomocą złączy mimośrodowych umożliwiających wymianę poszczególnych elementów w przypadku ich uszkodzenia. Nie dopuszcza się stosowania korpusu łączonego za pomocą kleju.
Ściana tylna wpuszczana w nafrezowania w ścianach bocznych oraz wieńcach korpusu, wykonana z płyty wiórowej trójwarstwowej w klasie higieniczności E1 obustronnie melaminowanej o grubości 18 mm, elementy montażowe ściany tylnej niewidoczne. Kolorystyka ściany tylnej zgodna z kolorystyką korpusu szafy. Wieniec górny oraz dolny nakładany na ściany szafy. Szafa montowana fabrycznie, dostarczana w całości.

Szafa wyposażona w drzwi dwuskrzydłowe nakładane na wieńce oraz ścianki boczne tak, że nie widać ich krawędzi. Drzwi wyposażone fabrycznie w zawiasy z kątem otwarcia 270 stopni (wygląd zawiasu jak na rys. 1 a i b). Ze względów funkcjonalnych nie dopuszcza się zawiasów z mniejszym kątem otwierania.

a)

b) rys. 1 – zawias z kątem otwarcia 270 stopni
a) widok z zewnątrz, b) widok od wewnątrz

Drzwi szafy posiadają, mocowaną do jednego skrzydła profilowaną listwę przymykową wykonaną z tworzywa sztucznego o zmiennej geometrii i grubości przekroju (wygląd listwy przymykowej jak na rys. 2). Wyposażone w dwa uchwyty 2-punktowe o rozstawie śrub montażowych 128 mm w kształcie litery C z górnym elementem w kształcie walca, w którym w jednym z uchwytów montowany jest zintegrowany z nim zamek (wygląd uchwytów metalowych jak na rys. 3). Zamek w komplecie z 2 kluczami łamanymi i możliwością zastosowania klucza matki tzw. "master-key". Szafa wyposażona w zamek baskwilowy.

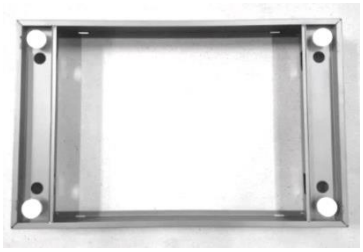
rys. 2 – listwa przymykowa

rys. 3 – wygląd uchwytów metalowych

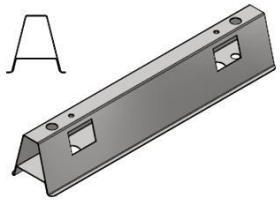
Szafa wyposażona w przegrodę pionową, dzielącą przestrzeń wewnętrzną szafy na dwie komory o jednakowej szerokości, wykonaną z płyty wiórowej trójwarstwowej w klasie higieniczności E1 obustronnie melaminowanej o grubości 18 mm. Widoczna krawędź płyty oklejona maszynowo obrzeżem z tworzywa sztucznego o grubości 2 mm w kolorze płyty. Krawędzie obrzeża zaokrąglone R=2 mm. W każdej komorze znajduje się 4 półek płytowych wykonanych z płyty wiórowej trójwarstwowej w klasie higieniczności E1 obustronnie melaminowanej o grubości 25 mm. Widoczne krawędzie płyty oklejone maszynowo obrzeżem z tworzywa sztucznego o grubości 2 mm w kolorze płyty. Krawędzie obrzeża zaokrąglone R=2 mm. Półki wyposażone w podpórki typu secura (wygląd podpórki jak na rys. 4) zapobiegające przypadkowemu wysunięciu półki.

rys. 4 – podpórka półki płytowej typu secura

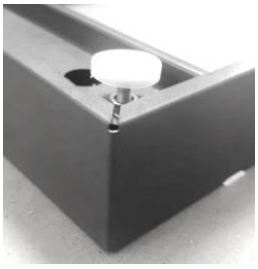
Szafa posadowiona na cokole metalowym malowanym proszkowo farbą z drobną strukturą, montowanym za pomocą śrub w fabrycznie przygotowane i zainstalowane w wieńcu dolnym szafy gniazda. Korpus cokołu wykonany z jednego kawałka profilowanej blachy stalowej o przekroju w kształcie litery C, giętej w kształt prostokąta (wygląd cokołu jak na rys. 5) i zespawanej w jednym narożniku.

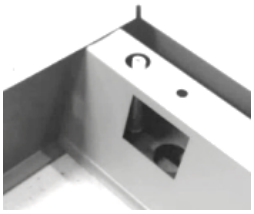

rys. 5 – kształt korpusu cokołu, widok od dołu

Cokół wzmocniony 2 poprzecznymi elementami o przekroju w kształcie litery A złożonymi z 2 zespawanych ze sobą elementów z giętej blachy stalowej (wygląd elementu jak na rys. 6), zespawanych z korpusem cokołu od jego wewnętrznej strony. Poprzeczne elementy cokołu posiadają fabrycznie przygotowane gniazda w które montowane są tworzywowe stopki (wygląd stopki jak na rys. 7) z metalowym, gwintowanym trzpieniem regulacyjnym umożliwiającym poziomowanie szafy (wygląd trzpienia jak na rys. 8).



rys. 6 – poprzeczny element wzmacniający cokołu


rys. 7 – tworzywowa stopka poziomująca montowana w cokole


rys. 8 – trzpień regulacyjny stopki

Po zamontowaniu cokołu do szafy poziomowanie odbywa się od wewnątrz szafy za pomocą klucza imbusowego przez fabrycznie wykonane otwory w wieńcu dolnym szafy.

Nadstawka aktowa 2,5OH 97x60x98 o wymiarach:
- szerokość nadstawki 97 cm,
- głębokość nadstawki 60 cm,
- wysokość nadstawki 97,6 cm.

Korpus i drzwi nadstawki wykonane z płyty wiórowej trójwarstwowej w klasie higieniczności E1 obustronnie melaminowanej o grubości 18 mm, oklejonej maszynowo obrzeżem z tworzywa sztucznego o grubości 2 mm w kolorze płyty. Krawędzie obrzeża zaokrąglone R=2 mm. Korpus nadstawki połączony za pomocą złączy mimośrodowych umożliwiających wymianę poszczególnych elementów w przypadku ich uszkodzenia. Nie dopuszcza się stosowania korpusu łączonego za pomocą kleju.
Ściana tylna wpuszczana w nafrezowania w ścianach bocznych oraz wieńcach korpusu, wykonana z płyty wiórowej trójwarstwowej w klasie higieniczności E1 obustronnie melaminowanej o grubości 18 mm, elementy montażowe ściany tylnej niewidoczne. Kolorystyka ściany tylnej zgodna z kolorystyką korpusu szafy. Wieniec górny oraz dolny nakładany na ściany nadstawki. Nadstawka montowana fabrycznie, dostarczana w całości.

Nadstawka wyposażona w drzwi dwuskrzydłowe nakładane na wieńce oraz ścianki boczne tak, że nie widać ich krawędzi. Drzwi wyposażone fabrycznie w zawiasy z kątem otwarcia 270 stopni (wygląd zawiasu jak na rys. 9 a i b). Ze względów funkcjonalnych nie dopuszcza się zawiasów z mniejszym kątem otwierania.

a)

b) rys. 9 – zawias z kątem otwarcia 270 stopni
a) widok z zewnątrz, b) widok od wewnątrz

Drzwi nadstawki posiadają, mocowaną do jednego skrzydła profilowaną listwę przymykową wykonaną z tworzywa sztucznego o zmiennej geometrii i grubości przekroju (wygląd listwy przymykowej jak na rys. 10). Wyposażone w dwa uchwyty 2-punktowe o rozstawie śrub montażowych 128 mm w kształcie litery C z górnym elementem w kształcie walca, w którym w jednym z uchwytów montowany jest zintegrowany z nim zamek (wygląd uchwytów metalowych jak na rys. 11). Zamek w komplecie z 2 kluczami łamanymi i możliwością zastosowania klucza matki tzw. "master-key". Nadstawka wyposażona w zamek baskwilowy.

rys. 10 – listwa przymykowa

rys. 11 – wygląd uchwytów metalowych

Nadstawka wyposażona w przegrodę pionową, dzielącą przestrzeń wewnętrzną nadstawki na dwie komory o jednakowej szerokości, wykonaną z płyty wiórowej trójwarstwowej w klasie higieniczności E1 obustronnie melaminowanej o grubości 18 mm. Widoczna krawędź płyty oklejona maszynowo obrzeżem z tworzywa sztucznego o grubości 2 mm w kolorze płyty. Krawędzie obrzeża zaokrąglone R=2 mm. W każdej komorze znajdują się 2 półki płytowe wykonane z płyty wiórowej trójwarstwowej w klasie higieniczności E1 obustronnie melaminowanej o grubości 25 mm. Widoczne krawędzie płyty oklejone maszynowo obrzeżem z tworzywa sztucznego o grubości 2 mm w kolorze płyty. Krawędzie obrzeża zaokrąglone R=2 mm. Półki wyposażone w podpórki typu secura (wygląd podpórki jak na rys. 12) zapobiegające przypadkowemu wysunięciu półki.

rys. 12 – podpórka półki płytowej typu secura

Kolorystyka:

- Płyta melaminowana: 6 kolorów w tym dąb, orzech, biały, piaskowy, jasny popiel, miętowy do wyboru przez Zamawiającego.
- Cokół: 6 kolorów w tym biały, srebrny, jasny popiel, ciemny popiel, piaskowy, czarny do wyboru przez Zamawiającego.

Mebel musi posiadać następujące atesty/certyfikaty, które należy przedstawić Zamawiającemu:

- Atest higieniczny na system mebli biurowych, do którego należy oferowana szafa (nie dopuszcza się atestów na same części składowe mebla).
- Certyfikat wdrożenia przez producenta: Systemu Zarządzania Jakością zgodnie z normą ISO 9001:2015, Systemu Zarządzania Środowiskowego zgodnie z normą ISO 14001:2015.

Oferowane meble mają być rozwiązaniami systemowymi, umożliwiającymi domówienia i wspólne zestawienie w przyszłości.

Wygląd jak na rysunku:

S32 NADSTAWKA REGAŁOWA 3OH 40x44x107

Nadstawka regałowa o wymiarach:
- szerokość nadstawki 40 cm,
- głębokość nadstawki 44 cm,
- wysokość nadstawki 106,7 cm.

Korpus nadstawki wykonany z płyty wiórowej trójwarstwowej w klasie higieniczności E1 obustronnie melaminowanej o grubości 18 mm, oklejonej maszynowo obrzeżem z tworzywa sztucznego o grubości 2 mm w kolorze płyty. Krawędzie obrzeża zaokrąglone R=2 mm. Korpus nadstawki połączony za pomocą złączy mimośrodowych umożliwiających wymianę poszczególnych elementów w przypadku ich uszkodzenia. Nie dopuszcza się stosowania korpusu łączonego za pomocą kleju.
Ściana tylna wpuszczana w nafrezowania w ścianach bocznych oraz wieńcach korpusu, wykonana z płyty wiórowej trójwarstwowej w klasie higieniczności E1 obustronnie melaminowanej o grubości 18 mm, elementy montażowe ściany tylnej niewidoczne. Kolorystyka ściany tylnej zgodna z kolorystyką korpusu nadstawki. Wieniec górny oraz dolny nakładany na ściany nadstawki. Nadstawka montowana fabrycznie, dostarczana w całości.

Nadstawka wyposażona w 2 półki płytowe wykonane z płyty wiórowej trójwarstwowej w klasie higieniczności E1 obustronnie melaminowanej o grubości 25 mm. Widoczne krawędzie płyty oklejone maszynowo obrzeżem z tworzywa sztucznego o grubości 2 mm w kolorze płyty. Krawędzie obrzeża zaokrąglone R=2 mm. Półki wyposażone w podpórki typu secura (wygląd podpórki jak na rys. 1) zapobiegające przypadkowemu wysunięciu półki.

rys. 1 – podpórka półki płytowej typu secura

Kolorystyka:
- Płyta melaminowana: 6 kolorów w tym dąb, orzech, biały, piaskowy, jasny popiel, miętowy do wyboru przez Zamawiającego.

Mebel musi posiadać następujące atesty/certyfikaty, które należy przedstawić Zamawiającemu:
- Certyfikat zgodności z normą PN-EN 14073-2:2006 Meble biurowe - Meble do przechowywania - Część 2: Wymagania bezpieczeństwa, PN-EN 16121+A1:2017-11 Meble do przechowywania użytkowane poza mieszkaniem - Wymagania bezpieczeństwa, wytrzymałości, trwałości i stateczności wystawiony przez niezależną jednostkę uprawnioną do wydawania tego rodzaju zaświadczeń.
- Atest higieniczny na system mebli biurowych, do którego należy oferowana szafa (nie dopuszcza się atestów na same części składowe mebla).
- Certyfikat wdrożenia przez producenta: Systemu Zarządzania Jakością zgodnie z normą ISO 9001:2015, Systemu Zarządzania Środowiskowego zgodnie z normą ISO 14001:2015.

Oferowane meble mają być rozwiązaniami systemowymi, umożliwiającymi domówienia i wspólne zestawienie w przyszłości.

Wygląd jak na rysunku:

S33 REGAŁ 2OH 40x44x72/7

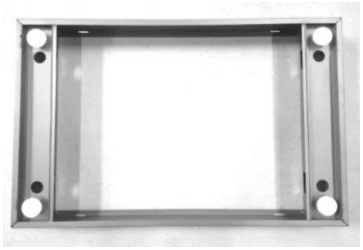
Regał o wymiarach:
- szerokość regału 40 cm,
- głębokość regału 44 cm,
- wysokość regału 71,5 cm,
- głębokość cokołu 38 cm,
- wysokość cokołu 7 cm,
- wysokość całkowita 78,5 cm.

Korpus regału wykonany z płyty wiórowej trójwarstwowej w klasie higieniczności E1 obustronnie melaminowanej o grubości 18 mm, oklejonej maszynowo obrzeżem z tworzywa sztucznego o grubości 2 mm w kolorze płyty. Krawędzie obrzeża zaokrąglone R=2 mm. Korpus regału połączony za pomocą złączy mimośrodowych umożliwiających wymianę poszczególnych elementów w przypadku ich uszkodzenia. Nie dopuszcza się stosowania korpusu łączonego za pomocą kleju.
Ściana tylna wpuszczana w nafrezowania w ścianach bocznych oraz wieńcach korpusu, wykonana z płyty wiórowej trójwarstwowej w klasie higieniczności E1 obustronnie melaminowanej o grubości 18 mm, elementy montażowe ściany tylnej niewidoczne. Kolorystyka ściany tylnej zgodna z kolorystyką korpusu regału. Wieniec górny oraz dolny nakładany na ściany regału. Regał montowany fabrycznie, dostarczany w całości.

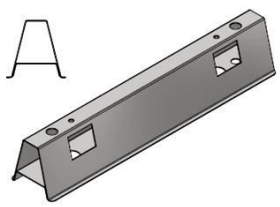
Regały wyposażony w 1 półkę płytową wykonaną z płyty wiórowej trójwarstwowej w klasie higieniczności E1 obustronnie melaminowanej o grubości 25 mm. Widoczne krawędzie płyty oklejone maszynowo obrzeżem z tworzywa sztucznego o grubości 2 mm w kolorze płyty. Krawędzie obrzeża zaokrąglone R=2 mm. Półka wyposażona w podpórki typu secura (wygląd podpórki jak na rys. 1) zapobiegające przypadkowemu wysunięciu półki.

rys. 1 – podpórka półki płytowej typu secura

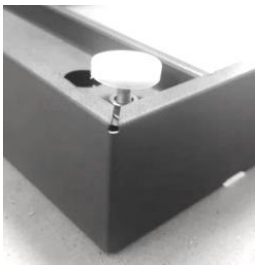
Regał posadowiony na cokole metalowym malowanym proszkowo farbą z drobną strukturą, montowanym za pomocą śrub w fabrycznie przygotowane i zainstalowane w wieńcu dolnym regału gniazda. Korpus cokołu wykonany z jednego kawałka profilowanej blachy stalowej o przekroju w kształcie litery C, giętej w kształt prostokąta (wygląd cokołu jak na rys. 2) i zespawanej w jednym narożniku.


rys. 2 – kształt korpusu cokołu, widok od dołu

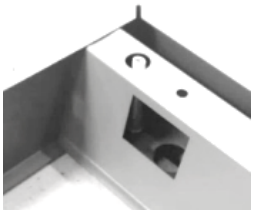
Cokół wzmocniony 2 poprzecznymi elementami o przekroju w kształcie litery A złożonymi z 2 zespawanych ze sobą elementów z giętej blachy stalowej (wygląd elementu jak na rys. 3), zespawanych z korpusem cokołu od jego wewnętrznej strony. Poprzeczne elementy cokołu posiadają fabrycznie przygotowane gniazda w które montowane są tworzywowe stopki (wygląd stopki jak na rys. 4) z metalowym, gwintowanym trzpieniem regulacyjnym umożliwiającym poziomowanie regału (wygląd trzpienia jak na rys. 5).



rys. 3 – poprzeczny element wzmacniający cokołu



rys. 4 – tworzywowa stopka poziomująca montowana w cokole



rys. 5 – trzpień regulacyjny stopki

Po zamontowaniu cokołu do regału poziomowanie odbywa się od wewnątrz regału za pomocą klucza imbusowego przez fabrycznie wykonane otwory w wieńcu dolnym regału.

Kolorystyka:

- Płyta melaminowana: 6 kolorów w tym dąb, orzech, biały, piaskowy, jasny popiel, miętowy do wyboru przez Zamawiającego.
- Cokół: 6 kolorów w tym biały, srebrny, jasny popiel, ciemny popiel, piaskowy, czarny do wyboru przez Zamawiającego.

Mebel musi posiadać następujące atesty/certyfikaty, które należy przedstawić Zamawiającemu:

- Certyfikat zgodności z normą PN-EN 14073-2:2006 Meble biurowe - Meble do przechowywania - Część 2: Wymagania bezpieczeństwa, PN-EN 16121+A1:2017-11 Meble do przechowywania użytkowane poza mieszkaniem - Wymagania bezpieczeństwa, wytrzymałości, trwałości i stateczności wystawiony przez niezależną jednostkę uprawnioną do wydawania tego rodzaju zaświadczeń.
- Atest higieniczny na system mebli biurowych, do którego należy oferowana szafa (nie dopuszcza się atestów na same części składowe mebla).
- Certyfikat wdrożenia przez producenta: Systemu Zarządzania Jakością zgodnie z normą ISO 9001:2015, Systemu Zarządzania Środowiskowego zgodnie z normą ISO 14001:2015.

Oferowane meble mają być rozwiązaniami systemowymi, umożliwiającymi domówienia i wspólne zestawienie w przyszłości.

Wygląd jak na rysunku:

SU2 SZAFA AKTOWO-UBRANIOWA 5OH 100x46x178/7

Szafa o wymiarach:
- szerokość szafy 100,1 cm,
- głębokość szafy 46 cm,
- wysokość szafy 178,2 cm,
- głębokość cokołu 38 cm,
- wysokość cokołu 7 cm,
- wysokość całkowita 185,2 cm.

Korpus i drzwi szafy wykonane z płyty wiórowej trójwarstwowej w klasie higieniczności E1 obustronnie melaminowanej o grubości 18 mm, oklejonej maszynowo obrzeżem z tworzywa sztucznego o grubości 2 mm w kolorze płyty. Krawędzie obrzeża zaokrąglone R=2 mm. Korpus szafy połączony za pomocą złączy mimośrodowych umożliwiających wymianę poszczególnych elementów w przypadku ich uszkodzenia. Nie dopuszcza się stosowania korpusu łączonego za pomocą kleju.
Ściana tylna wpuszczana w nafrezowania w ścianach bocznych oraz wieńcach korpusu, wykonana z płyty wiórowej trójwarstwowej w klasie higieniczności E1 obustronnie melaminowanej o grubości 18 mm, elementy montażowe ściany tylnej niewidoczne. Kolorystyka ściany tylnej zgodna z kolorystyką korpusu szafy. Wieniec górny oraz dolny nakładany na ściany szafy. Szafa montowana fabrycznie, dostarczana w całości.

Szafa wyposażona w drzwi dwuskrzydłowe nakładane na wieńce oraz ścianki boczne tak, że nie widać ich krawędzi. Drzwi wyposażone fabrycznie w zawiasy z kątem otwarcia 270 stopni (wygląd zawiasu jak na rys. 1 a i b). Ze względów funkcjonalnych nie dopuszcza się zawiasów z mniejszym kątem otwierania.

a)

b) rys. 1 – zawias z kątem otwarcia 270 stopni
a) widok z zewnątrz, b) widok od wewnątrz

Drzwi szafy posiadają, mocowaną do jednego skrzydła profilowaną listwę przymykową wykonaną z tworzywa sztucznego o zmiennej geometrii i grubości przekroju (wygląd listwy przymykowej jak na rys. 2). Wyposażone w dwa uchwyty 2-punktowe o rozstawie śrub montażowych 128 mm w kształcie litery C z górnym elementem w kształcie walca, w którym w jednym z uchwytów montowany jest zintegrowany z nim zamek (wygląd uchwytów metalowych jak na rys. 3). Zamek w komplecie z 2 kluczami łamanymi i możliwością zastosowania klucza matki tzw. "master-key". Szafa wyposażona w zamek baskwilowy.

rys. 2 – listwa przymykowa

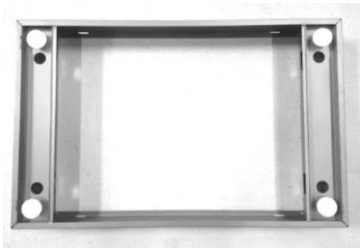
rys. 3 – wygląd uchwytów metalowych

Do wysokości 4OH szafa podzielona przegrodą pionową na dwie komory: węższą aktową z 3 krótkimi półkami płytowymi oraz szerszą ubraniową wyposażoną w wysuwany drążek typu puzon. Przegroda wykonana z płyty wiórowej trójwarstwowej w klasie higieniczności E1 obustronnie melaminowanej o grubości 18 mm. Widoczna krawędź płyty oklejona maszynowo obrzeżem z tworzywa sztucznego o grubości 2 mm w kolorze płyty. Krawędzie

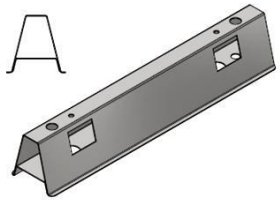
obrzeża zaokrąglone R=2 mm. Ponad przegrodą szafa posiada 1 dłuższą półkę płytową na całą szerokość wnętrza jej korpusu. Wszystkie półki (3 krótkie + 1 długa) wykonane z płyty wiórowej trójwarstwowej w klasie higieniczności E1 obustronnie melaminowanej o grubości 25 mm. Widoczne krawędzie płyty oklejone maszynowo obrzeżem z tworzywa sztucznego o grubości 2 mm w kolorze płyty. Krawędzie obrzeża zaokrąglone R=2 mm. Półki wyposażone w podpórki typu secura (wygląd podpórki jak na rys. 4) zapobiegające przypadkowemu wysunięciu półki.

rys. 4 – podpórka półki płytowej typu secura

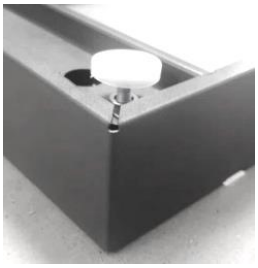
Szafa posadowiona na cokole metalowym malowanym proszkowo farbą z drobną strukturą, montowanym za pomocą śrub w fabrycznie przygotowane i zainstalowane w wieńcu dolnym szafy gniazda. Korpus cokołu wykonany z jednego kawałka profilowanej blachy stalowej o przekroju w kształcie litery C, giętej w kształt prostokąta (wygląd cokołu jak na rys. 5) i zespawanej w jednym narożniku.

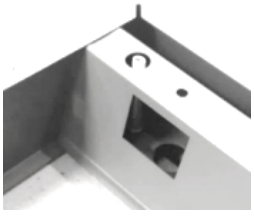

rys. 5 – kształt korpusu cokołu, widok od dołu

Cokół wzmocniony 2 poprzecznymi elementami o przekroju w kształcie litery A złożonymi z 2 zespawanych ze sobą elementów z giętej blachy stalowej (wygląd elementu jak na rys. 6), zespawanych z korpusem cokołu od jego wewnętrznej strony. Poprzeczne elementy cokołu posiadają fabrycznie przygotowane gniazda w które montowane są tworzywowe stopki (wygląd stopki jak na rys. 7) z metalowym, gwintowanym trzpieniem regulacyjnym umożliwiającym poziomowanie szafy (wygląd trzpienia jak na rys. 8).



rys. 6 – poprzeczny element wzmacniający cokołu


rys. 7 – tworzywowa stopka poziomująca montowana w cokole


rys. 8 – trzpień regulacyjny stopki

Po zamontowaniu cokołu do szafy poziomowanie odbywa się od wewnątrz szafy za pomocą klucza imbusowego przez fabrycznie wykonane otwory w wieńcu dolnym szafy.

Kolorystyka:
- Płyta melaminowana: 6 kolorów w tym dąb, orzech, biały, piaskowy, jasny popiel, miętowy do wyboru przez Zamawiającego.
- Cokół: 6 kolorów w tym biały, srebrny, jasny popiel, ciemny popiel, piaskowy, czarny do wyboru przez Zamawiającego.

Mebel musi posiadać następujące atesty/certyfikaty, które należy przedstawić Zamawiającemu:
- Certyfikat zgodności z normą PN-EN 14073-2:2006 Meble biurowe - Meble do przechowywania - Część 2: Wymagania bezpieczeństwa, PN-EN 16121+A1:2017-11 Meble do przechowywania użytkowane poza mieszkaniem - Wymagania bezpieczeństwa, wytrzymałości, trwałości i stateczności wystawiony przez niezależną jednostkę uprawnioną do wydawania tego rodzaju zaświadczeń.
- Atest higieniczny na system mebli biurowych, do którego należy oferowana szafa (nie dopuszcza się atestów na same części składowe mebla).
- Certyfikat wdrożenia przez producenta: Systemu Zarządzania Jakością zgodnie z normą ISO 9001:2015, Systemu Zarządzania Środowiskowego zgodnie z normą ISO 14001:2015.

Oferowane meble mają być rozwiązaniami systemowymi, umożliwiającymi domówienia i wspólne zestawienie w przyszłości.

Wygląd jak na rysunku:

SU3 SZAFA AKTOWO-UBRANIOWA 5OH 80x46x178/7

Szafa o wymiarach:
- szerokość szafy 80,1 cm,
- głębokość szafy 46 cm,
- wysokość szafy 178,2 cm,
- głębokość cokołu 38 cm,
- wysokość cokołu 7 cm,
- wysokość całkowita 185,2 cm.

Korpus i drzwi szafy wykonane z płyty wiórowej trójwarstwowej w klasie higieniczności E1 obustronnie melaminowanej o grubości 18 mm, oklejonej maszynowo obrzeżem z tworzywa sztucznego o grubości 2 mm w kolorze płyty. Krawędzie obrzeża zaokrąglone R=2 mm. Korpus szafy połączony za pomocą złączy mimośrodowych umożliwiających wymianę poszczególnych elementów w przypadku ich uszkodzenia. Nie dopuszcza się stosowania korpusu łączonego za pomocą kleju.

Ściana tylna wpuszczana w nafrezowania w ścianach bocznych oraz wieńcach korpusu, wykonana z płyty wiórowej trójwarstwowej w klasie higieniczności E1 obustronnie melaminowanej o grubości 18 mm, elementy montażowe ściany tylnej niewidoczne. Kolorystyka ściany tylnej zgodna z kolorystyką korpusu szafy. Wieniec górny oraz dolny nakładany na ściany szafy. Szafa montowana fabrycznie, dostarczana w całości.

Szafa wyposażona w drzwi dwuskrzydłowe nakładane na wieńce oraz ścianki boczne tak, że nie widać ich krawędzi. Drzwi wyposażone fabrycznie w zawiasy z kątem otwarcia 270 stopni (wygląd zawiasu jak na rys. 1 a i b). Ze względów funkcjonalnych nie dopuszcza się zawiasów z mniejszym kątem otwierania.

a)

b) rys. 1 – zawias z kątem otwarcia 270 stopni
a) widok z zewnątrz, b) widok od wewnątrz

Drzwi szafy posiadają, mocowaną do jednego skrzydła profilowaną listwę przymykową wykonaną z tworzywa sztucznego o zmiennej geometrii i grubości przekroju (wygląd listwy przymykowej jak na rys. 2). Wyposażone w dwa uchwyty 2-punktowe o rozstawie śrub montażowych 128 mm w kształcie litery C z górnym elementem w kształcie walca, w którym w jednym z uchwytów montowany jest zintegrowany z nim zamek (wygląd uchwytów metalowych jak na rys. 3). Zamek w komplecie z 2 kluczami łamanymi i możliwością zastosowania klucza matki tzw. "master-key". Szafa wyposażona w zamek baskwilowy.

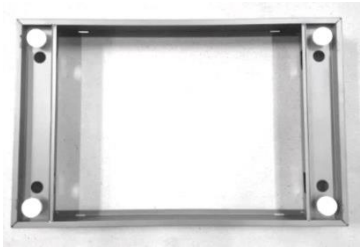
rys. 2 – listwa przymykowa

rys. 3 – wygląd uchwytów metalowych

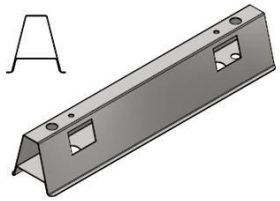
Do wysokości 4OH szafa podzielona przegrodą pionową na dwie komory: węższą aktową z 3 krótkimi półkami płytowymi oraz szerszą ubraniową wyposażoną w wysuwany drążek typu puzon. Przegroda wykonana z płyty wiórowej trójwarstwowej w klasie higieniczności E1 obustronnie melaminowanej o grubości 18 mm. Widoczna krawędź płyty oklejona maszynowo obrzeżem z tworzywa sztucznego o grubości 2 mm w kolorze płyty. Krawędzie obrzeża zaokrąglone R=2 mm. Ponad przegrodą szafa posiada 1 dłuższą półkę płytową na całą szerokość wnętrza jej korpusu. Wszystkie półki (3 krótkie + 1 długa) wykonane z płyty wiórowej trójwarstwowej w klasie higieniczności E1 obustronnie melaminowanej o grubości 25 mm. Widoczne krawędzie płyty oklejone maszynowo obrzeżem z tworzywa sztucznego o grubości 2 mm w kolorze płyty. Krawędzie obrzeża zaokrąglone R=2 mm. Półki wyposażone w podpórki typu secura (wygląd podpórki jak na rys. 4) zapobiegające przypadkowemu wysunięciu półki.

rys. 4 – podpórka półki płytowej typu secura

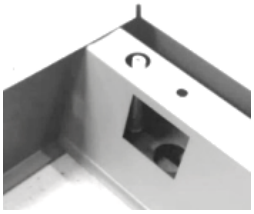
Szafa posadowiona na cokole metalowym malowanym proszkowo farbą z drobną strukturą, montowanym za pomocą śrub w fabrycznie przygotowane i zainstalowane w wieńcu dolnym szafy gniazda. Korpus cokołu wykonany z jednego kawałka profilowanej blachy stalowej o przekroju w kształcie litery C, giętej w kształt prostokąta (wygląd cokołu jak na rys. 5) i zespawanej w jednym narożniku.


rys. 5 – kształt korpusu cokołu, widok od dołu

Cokół wzmocniony 2 poprzecznymi elementami o przekroju w kształcie litery A złożonymi z 2 zespawanych ze sobą elementów z giętej blachy stalowej (wygląd elementu jak na rys. 6), zespawanych z korpusem cokołu od jego wewnętrznej strony. Poprzeczne elementy cokołu posiadają fabrycznie przygotowane gniazda w które montowane są tworzywowe stopki (wygląd stopki jak na rys. 7) z metalowym, gwintowanym trzpieniem regulacyjnym umożliwiającym poziomowanie szafy (wygląd trzpienia jak na rys. 8).


rys. 6 – poprzeczny element wzmacniający cokołu

rys. 7 – tworzywowa stopka poziomująca montowana w cokole


rys. 8 – trzpień regulacyjny stopki

Po zamontowaniu cokołu do szafy poziomowanie odbywa się od wewnątrz szafy za pomocą klucza imbusowego przez fabrycznie wykonane otwory w wieńcu dolnym szafy.

Kolorystyka:

- Płyta melaminowana: 6 kolorów w tym dąb, orzech, biały, piaskowy, jasny popiel, miętowy do wyboru przez Zamawiającego.
- Cokół: 6 kolorów w tym biały, srebrny, jasny popiel, ciemny popiel, piaskowy, czarny do wyboru przez Zamawiającego.

Mebel musi posiadać następujące atesty/certyfikaty, które należy przedstawić Zamawiającemu:

- Certyfikat zgodności z normą PN-EN 14073-2:2006 Meble biurowe - Meble do przechowywania - Część 2: Wymagania bezpieczeństwa, PN-EN 16121+A1:2017-11 Meble do przechowywania użytkowane poza mieszkaniem - Wymagania bezpieczeństwa, wytrzymałości, trwałości i stateczności wystawiony przez niezależną jednostkę uprawnioną do wydawania tego rodzaju zaświadczeń.
- Atest higieniczny na system mebli biurowych, do którego należy oferowana szafa (nie dopuszcza się atestów na same części składowe mebla).
- Certyfikat wdrożenia przez producenta: Systemu Zarządzania Jakością zgodnie z normą ISO 9001:2015, Systemu Zarządzania Środowiskowego zgodnie z normą ISO 14001:2015.

Oferowane meble mają być rozwiązaniami systemowymi, umożliwiającymi domówienia i wspólne zestawienie w przyszłości.

Wygląd jak na rysunku:

SU4 SZAFA AKTOWO-UBRANIOWA 4OH 80x46x143/7

Szafa o wymiarach:

- szerokość szafy 80,1 cm,
- głębokość szafy 46 cm,
- wysokość szafy 143 cm,
- głębokość cokołu 38 cm,
- wysokość cokołu 7 cm,
- wysokość całkowita 150 cm.

Korpus i drzwi szafy wykonane z płyty wiórowej trójwarstwowej w klasie higieniczności E1 obustronnie melaminowanej o grubości 18 mm, oklejonej maszynowo obrzeżem z tworzywa sztucznego o grubości 2 mm w kolorze płyty. Krawędzie obrzeża zaokrąglone R=2 mm. Korpus szafy połączony za pomocą złączy mimośrodowych umożliwiających wymianę poszczególnych elementów w przypadku ich uszkodzenia. Nie dopuszcza się stosowania korpusu łączonego za pomocą kleju.
Ściana tylna wpuszczana w nafrezowania w ścianach bocznych oraz wieńcach korpusu, wykonana z płyty wiórowej trójwarstwowej w klasie higieniczności E1 obustronnie melaminowanej o grubości 18 mm, elementy montażowe ściany tylnej niewidoczne. Kolorystyka ściany tylnej zgodna z kolorystyką korpusu szafy. Wieniec górny oraz dolny nakładany na ściany szafy. Szafa montowana fabrycznie, dostarczana w całości.

Szafa wyposażona w drzwi dwuskrzydłowe nakładane na wieńce oraz ścianki boczne tak, że nie widać ich krawędzi. Drzwi wyposażone fabrycznie w zawiasy z kątem otwarcia 270 stopni (wygląd zawiasu jak na rys. 1 a i b). Ze względów funkcjonalnych nie dopuszcza się zawiasów z mniejszym kątem otwierania.

a)

b) rys. 1 – zawias z kątem otwarcia 270 stopni
a) widok z zewnątrz, b) widok od wewnątrz

Drzwi szafy posiadają, mocowaną do jednego skrzydła profilowaną listwę przymykową wykonaną z tworzywa sztucznego o zmiennej geometrii i grubości przekroju (wygląd listwy przymykowej jak na rys. 2). Wyposażone w dwa uchwyty 2-punktowe o rozstawie śrub montażowych 128 mm w kształcie litery C z górnym elementem w kształcie walca, w którym w jednym z uchwytów montowany jest zintegrowany z nim zamek (wygląd uchwytów metalowych jak na rys. 3). Zamek w komplecie z 2 kluczami łamanymi i możliwością zastosowania klucza matki tzw. "master-key". Szafa wyposażona w zamek baskwilowy.

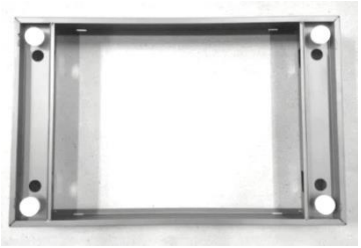
rys. 2 – listwa przymykowa

rys. 3 – wygląd uchwytów metalowych

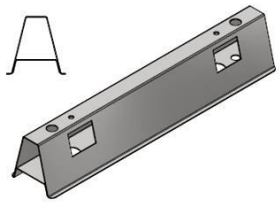
Szafa podzielona przegrodą pionową na dwie komory: węższą aktową z 3 krótkimi półkami płytowymi oraz szerszą ubraniową wyposażoną w wysuwany drążek typu puzon. Przegroda wykonana z płyty wiórowej trójwarstwowej w klasie higieniczności E1 obustronnie melaminowanej o grubości 18 mm. Widoczna krawędź płyty oklejona maszynowo obrzeżem z tworzywa sztucznego o grubości 2 mm w kolorze płyty. Krawędzie obrzeża zaokrąglone R=2 mm. Półki wykonane z płyty wiórowej trójwarstwowej w klasie higieniczności E1 obustronnie melaminowanej o grubości 25 mm. Widoczne krawędzie płyty oklejone maszynowo obrzeżem z tworzywa sztucznego o grubości 2 mm w kolorze płyty. Krawędzie obrzeża zaokrąglone R=2 mm. Półki wyposażone w podpórki typu secura (wygląd podpórki jak na rys. 4) zapobiegające przypadkowemu wysunięciu półki.

rys. 4 – podpórka półki płytowej typu secura

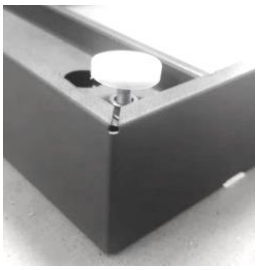
Szafa posadowiona na cokole metalowym malowanym proszkowo farbą z drobną strukturą, montowanym za pomocą śrub w fabrycznie przygotowane i zainstalowane w wieńcu dolnym szafy gniazda. Korpus cokołu wykonany z jednego kawałka profilowanej blachy stalowej o przekroju w kształcie litery C, giętej w kształt prostokąta (wygląd cokołu jak na rys. 5) i zespawanej w jednym narożniku.

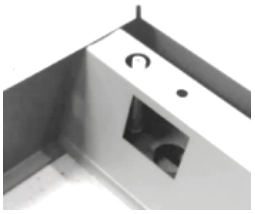

rys. 5 – kształt korpusu cokołu, widok od dołu

Cokół wzmocniony 2 poprzecznymi elementami o przekroju w kształcie litery A złożonymi z 2 zespawanych ze sobą elementów z giętej blachy stalowej (wygląd elementu jak na rys. 6), zespawanych z korpusem cokołu od jego wewnętrznej strony. Poprzeczne elementy cokołu posiadają fabrycznie przygotowane gniazda w które montowane są tworzywowe stopki (wygląd stopki jak na rys. 7) z metalowym, gwintowanym trzpieniem regulacyjnym umożliwiającym poziomowanie szafy (wygląd trzpienia jak na rys. 8).



rys. 6 – poprzeczny element wzmacniający cokołu


rys. 7 – tworzywowa stopka poziomująca montowana w cokole


rys. 8 – trzpień regulacyjny stopki

Po zamontowaniu cokołu do szafy poziomowanie odbywa się od wewnątrz szafy za pomocą klucza imbusowego przez fabrycznie wykonane otwory w wieńcu dolnym szafy.

Kolorystyka:

- Płyta melaminowana: 6 kolorów w tym dąb, orzech, biały, piaskowy, jasny popiel, miętowy do wyboru przez Zamawiającego.
- Cokół: 6 kolorów w tym biały, srebrny, jasny popiel, ciemny popiel, piaskowy, czarny do wyboru przez Zamawiającego.

Mebel musi posiadać następujące atesty/certyfikaty, które należy przedstawić Zamawiającemu:

- Certyfikat zgodności z normą PN-EN 14073-2:2006 Meble biurowe - Meble do przechowywania - Część 2: Wymagania bezpieczeństwa, PN-EN 16121+A1:2017-11 Meble do przechowywania użytkowane poza mieszkaniem - Wymagania bezpieczeństwa, wytrzymałości, trwałości i stateczności wystawiony przez niezależną jednostkę uprawnioną do wydawania tego rodzaju zaświadczeń.
- Atest higieniczny na system mebli biurowych, do którego należy oferowana szafa (nie dopuszcza się atestów na same części składowe mebla).
- Certyfikat wdrożenia przez producenta: Systemu Zarządzania Jakością zgodnie z normą ISO 9001:2015, Systemu Zarządzania Środowiskowego zgodnie z normą ISO 14001:2015.

Oferowane meble mają być rozwiązaniami systemowymi, umożliwiającymi domówienia i wspólne zestawienie w przyszłości.

Wygląd jak na rysunku:

L4 LUSTRO 67x310

Lustro o wymiarach:
- szerokość 67 cm,
- wysokość 310 cm.

Lustro o grubości 4 mm z polerowanymi krawędziami. Lustro mocowane do przygotowanej do tego ściany w sposób trwały i bezpieczny dla użytkowników.

Wygląd jak na rysunku:

N4 OBUDOWA GRZEJNIKA 178x30x100

Obudowa grzejnika złożona z:
- 2 kwadratowych ekranów o wymiarach: szerokość 89 cm, wysokość 89 cm,
- 1 półki o wymiarach: szerokość 178 cm, głębokość 30 cm.

Ekrany osłaniające grzejnik zbudowane z ramy o szerokości 70 mm wykonanej z płyty MDF w klasie higieniczności E1 o grubości 18 mm oraz z drewnianej płyciny o grubości 5 mm, którą rama okala. Płycina w formie kratownicy pozwalająca na swobodny przepływ ciepłego powietrza. Ekrany łączone ze sobą w sposób niewidoczny z zewnątrz,

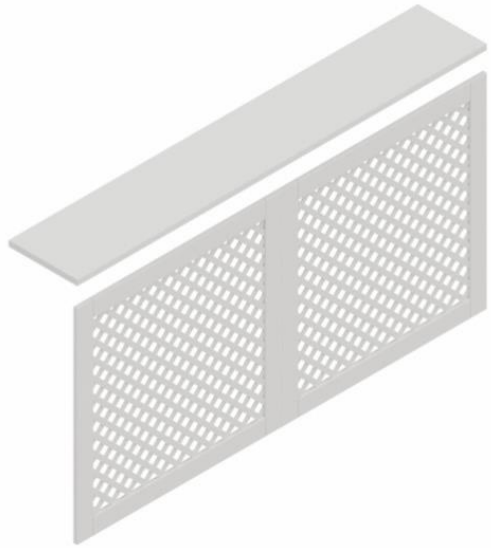
a całość konstrukcji lakierowana z matowym wykończeniem o drobnej strukturze. Ekrany montowane do ścian pod kątem 90° za pomocą kątowników.

Nad ekranami, w odległości 8 cm, montowana do ściany płytowa półka tak, że jej przednia krawędź licuje się z płaszczyzną ekranów. Półka wykonana z płyty MDF w klasie higieniczności E1 o grubości 25 mm, lakierowana z matowym wykończeniem o drobnej strukturze. Półka zawieszona na ścianie przy użyciu wsporników wpuszczanych w wydrążone w półce otwory.

Kolorystyka:
- Płyta MDF: 6 kolorów w tym biały, piaskowy, miętowy, ciemny popiel, grafit, czarny dąb do wyboru przez Zamawiającego.

Obudowa musi posiadać następujące atesty/certyfikaty, które należy przedstawić Zamawiającemu:
- Płyta MDF: Atest higieniczny – Klasa higieniczności E1.
- Certyfikat wdrożenia przez producenta: Systemu Zarządzania Jakością zgodnie z normą ISO 9001:2015, Systemu Zarządzania Środowiskowego zgodnie z normą ISO 14001:2015.

Wygląd jak na rysunku:



N6 BLAT 80x46

Blat o wymiarach:
- szerokość 80cm,
- głębokość 46 cm,
- wysokość 2,5 cm.

Blat wykonany z trójwarstwowej płyty wiórowej o grubości 25 mm w klasie higieniczności E1 obustronnie melaminowanej. Wąskie krawędzie zabezpieczone obrzeżem z tworzywa sztucznego o grubości 2 mm w kolorze płyty. Krawędzie obrzeża zaokrąglone promieniem R=2 mm. Blat montowany do wieńca górnego szafy w sposób niewidoczny z zewnątrz.

Kolorystyka:
- Płyta melaminowana: min. 6 kolorów w tym dąb, orzech, biały, piaskowy, jasny popiel, miętowy do wyboru przez Zamawiającego.

Blat musi posiadać następujące atesty/certyfikaty, które należy przedstawić Zamawiającemu:
- Płyta melaminowana: Atest higieniczny – Klasa higieniczności E1.
- Certyfikat wdrożenia przez producenta: Systemu Zarządzania Jakością zgodnie z normą ISO 9001:2015, Systemu Zarządzania Środowiskowego zgodnie z normą ISO 14001:2015.

Wygląd jak na rysunku:

N7 BLAT 100x46

Blat o wymiarach:
- szerokość 100cm,
- głębokość 46 cm,
- wysokość 2,5 cm.

Blat wykonany z trójwarstwowej płyty wiórowej o grubości 25 mm w klasie higieniczności E1 obustronnie melaminowanej. Wąskie krawędzie zabezpieczone obrzeżem z tworzywa sztucznego o grubości 2 mm w kolorze płyty. Krawędzie obrzeża zaokrąglone promieniem R=2 mm. Blat montowany do wieńca górnego szafy w sposób niewidoczny z zewnątrz.

Kolorystyka:
- Płyta melaminowana: min. 6 kolorów w tym dąb, orzech, biały, piaskowy, jasny popiel, miętowy do wyboru przez Zamawiającego.

Blat musi posiadać następujące atesty/certyfikaty, które należy przedstawić Zamawiającemu:
- Płyta melaminowana: Atest higieniczny – Klasa higieniczności E1.
- Certyfikat wdrożenia przez producenta: Systemu Zarządzania Jakością zgodnie z normą ISO 9001:2015, Systemu Zarządzania Środowiskowego zgodnie z normą ISO 14001:2015.

Wygląd jak na rysunku:

N9 BLAT 140x46

Blat o wymiarach:
- szerokość 140cm,
- głębokość 46 cm,
- wysokość 2,5 cm.

Blat wykonany z trójwarstwowej płyty wiórowej o grubości 25 mm w klasie higieniczności E1 obustronnie melaminowanej. Wąskie krawędzie zabezpieczone obrzeżem z tworzywa sztucznego o grubości 2 mm w kolorze płyty. Krawędzie obrzeża zaokrąglone promieniem R=2 mm. Blat montowany do wieńców górnych szaf w sposób niewidoczny z zewnątrz.

Kolorystyka:
- Płyta melaminowana: min. 6 kolorów w tym dąb, orzech, biały, piaskowy, jasny popiel, miętowy do wyboru przez Zamawiającego.

Blat musi posiadać następujące atesty/certyfikaty, które należy przedstawić Zamawiającemu:

- Płyta melaminowana: Atest higieniczny – Klasa higieniczności E1.
- Certyfikat wdrożenia przez producenta: Systemu Zarządzania Jakością zgodnie z normą ISO 9001:2015, Systemu Zarządzania Środowiskowego zgodnie z normą ISO 14001:2015.

Wygląd jak na rysunku:

N14 BLAT 297x46

Blat złożony z:

- 1 blatu o wymiarach: szerokość 180 cm, głębokość 46 cm,
- 1 blatu o wymiarach: szerokość 117 cm, głębokość 46 cm.

Blaty wykonane z trójwarstwowej płyty wiórowej o grubości 25 mm w klasie higieniczności E1 obustronnie melaminowanej. Wąskie krawędzie zabezpieczone obrzeżem z tworzywa sztucznego o grubości 2 mm w kolorze płyty. Krawędzie obrzeża zaokrąglone promieniem R=2 mm. Blaty montowane do wieńców górnych szaf w sposób niewidoczny z zewnątrz.

Kolorystyka:

- Płyta melaminowana: min. 6 kolorów w tym dąb, orzech, biały, piaskowy, jasny popiel, miętowy do wyboru przez Zamawiającego.

Blat musi posiadać następujące atesty/certyfikaty, które należy przedstawić Zamawiającemu:

- Płyta melaminowana: Atest higieniczny – Klasa higieniczności E1.
- Certyfikat wdrożenia przez producenta: Systemu Zarządzania Jakością zgodnie z normą ISO 9001:2015, Systemu Zarządzania Środowiskowego zgodnie z normą ISO 14001:2015.

Wygląd jak na rysunku:

N15 BLAT 404x46

Blat złożony z:
- 1 blatu o wymiarach: szerokość 207 cm, głębokość 46 cm,
- 1 blatu o wymiarach: szerokość 197 cm, głębokość 46 cm.

Blaty wykonane z trójwarstwowej płyty wiórowej o grubości 25 mm w klasie higieniczności E1 obustronnie melaminowanej. Wąskie krawędzie zabezpieczone obrzeżem z tworzywa sztucznego o grubości 2 mm w kolorze płyty. Krawędzie obrzeża zaokrąglone promieniem R=2 mm. Blaty montowane do wieńców górnych szaf w sposób niewidoczny z zewnątrz.

Kolorystyka:
- Płyta melaminowana: min. 6 kolorów w tym dąb, orzech, biały, piaskowy, jasny popiel, miętowy do wyboru przez Zamawiającego.

Blat musi posiadać następujące atesty/certyfikaty, które należy przedstawić Zamawiającemu:
- Płyta melaminowana: Atest higieniczny – Klasa higieniczności E1.
- Certyfikat wdrożenia przez producenta: Systemu Zarządzania Jakością zgodnie z normą ISO 9001:2015, Systemu Zarządzania Środowiskowego zgodnie z normą ISO 14001:2015.

Wygląd jak na rysunku:

N17 BLAT 126x100

Blat złożony z:
- 1 blatu o wymiarach: szerokość 100 cm, głębokość 46 cm,
- 1 blatu o wymiarach: szerokość 80 cm, głębokość 44 cm.

Blaty wykonane z trójwarstwowej płyty wiórowej o grubości 25 mm w klasie higieniczności E1 obustronnie melaminowanej. Wąskie krawędzie zabezpieczone obrzeżem z tworzywa sztucznego o grubości 2 mm w kolorze płyty. Krawędzie obrzeża zaokrąglone promieniem R=2 mm. Blaty ułożone względem siebie prostopadle na kształt litery L, montowane do wieńców górnych szaf w sposób niewidoczny z zewnątrz.

Kolorystyka:
- Płyta melaminowana: min. 6 kolorów w tym dąb, orzech, biały, piaskowy, jasny popiel, miętowy do wyboru przez Zamawiającego.

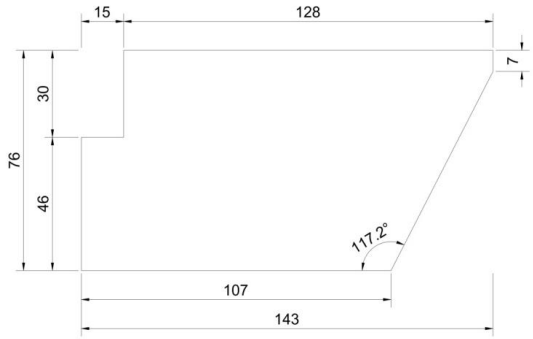
Blat musi posiadać następujące atesty/certyfikaty, które należy przedstawić Zamawiającemu:
- Płyta melaminowana: Atest higieniczny – Klasa higieniczności E1.
- Certyfikat wdrożenia przez producenta: Systemu Zarządzania Jakością zgodnie z normą ISO 9001:2015, Systemu Zarządzania Środowiskowego zgodnie z normą ISO 14001:2015.

Wygląd jak na rysunku:

N18 BLAT Z PARAPETEM 143x76

Blat o wymiarach:
- szerokość całkowita 143 cm,
- głębokość całkowita 76 cm,
- wysokość 2,5 cm.

Blat wykonany z trójwarstwowej płyty wiórowej o grubości 25 mm w klasie higieniczności E1 obustronnie melaminowanej. Wąskie krawędzie zabezpieczone obrzeżem z tworzywa sztucznego o grubości 2 mm w kolorze płyty. Krawędzie obrzeża zaokrąglone promieniem R=2 mm. Blat o kształcie nieregularnym, dopasowanym do krzywizny ściany (jak na rys. 1), montowany do ścian w sposób niewidoczny z zewnątrz.



rys. 1 – kształt blatu

Kolorystyka:
- Płyta melaminowana: min. 6 kolorów w tym dąb, orzech, biały, piaskowy, jasny popiel, miętowy do wyboru przez Zamawiającego.

Blat musi posiadać następujące atesty/certyfikaty, które należy przedstawić Zamawiającemu:
- Płyta melaminowana: Atest higieniczny – Klasa higieniczności E1.
- Certyfikat wdrożenia przez producenta: Systemu Zarządzania Jakością zgodnie z normą ISO 9001:2015, Systemu Zarządzania Środowiskowego zgodnie z normą ISO 14001:2015.

Wygląd jak na rysunku:

N19 BLAT 115x24

Blat o wymiarach:
- szerokość 115 cm,
- głębokość 24 cm,
- wysokość 2,5 cm.

Blat wykonany z trójwarstwowej płyty wiórowej o grubości 25 mm w klasie higieniczności E1 obustronnie melaminowanej. Wąskie krawędzie zabezpieczone obrzeżem z tworzywa sztucznego o grubości 2 mm w kolorze płyty. Krawędzie obrzeża zaokrąglone promieniem R=2 mm. Blat montowany do ściany w sposób niewidoczny z zewnątrz.

Kolorystyka:
- Płyta melaminowana: min. 6 kolorów w tym dąb, orzech, biały, piaskowy, jasny popiel, miętowy do wyboru przez Zamawiającego.

Blat musi posiadać następujące atesty/certyfikaty, które należy przedstawić Zamawiającemu:
- Płyta melaminowana: Atest higieniczny – Klasa higieniczności E1.
- Certyfikat wdrożenia przez producenta: Systemu Zarządzania Jakością zgodnie z normą ISO 9001:2015, Systemu Zarządzania Środowiskowego zgodnie z normą ISO 14001:2015.

Wygląd jak na rysunku:

N20 BLAT 93x20

Blat o wymiarach:
- szerokość 93 cm,
- głębokość 20 cm,
- wysokość 2,5 cm.

Blat wykonany z trójwarstwowej płyty wiórowej o grubości 25 mm w klasie higieniczności E1 obustronnie melaminowanej. Wąskie krawędzie zabezpieczone obrzeżem z tworzywa sztucznego o grubości 2 mm w kolorze płyty. Krawędzie obrzeża zaokrąglone promieniem R=2 mm. Blat montowany do ściany w sposób niewidoczny z zewnątrz.

Kolorystyka:
- Płyta melaminowana: min. 6 kolorów w tym dąb, orzech, biały, piaskowy, jasny popiel, miętowy do wyboru przez Zamawiającego.

Blat musi posiadać następujące atesty/certyfikaty, które należy przedstawić Zamawiającemu:
- Płyta melaminowana: Atest higieniczny – Klasa higieniczności E1.
- Certyfikat wdrożenia przez producenta: Systemu Zarządzania Jakością zgodnie z normą ISO 9001:2015, Systemu Zarządzania Środowiskowego zgodnie z normą ISO 14001:2015.

Wygląd jak na rysunku:

N21 PÓŁKA 76x30

Półka o wymiarach:
- szerokość 76 cm,
- głębokość 30 cm,
- wysokość 2,5 cm.

Półka wykonana z trójwarstwowej płyty wiórowej o grubości 25 mm w klasie higieniczności E1 obustronnie melaminowanej. Wąskie krawędzie zabezpieczone obrzeżem z tworzywa sztucznego o grubości 2 mm w kolorze płyty. Półka zawieszona na ścianie przy użyciu wsporników wpuszczanych w wydrążone w półce otwory.

Kolorystyka:
- Płyta melaminowana: min. 6 kolorów w tym dąb, orzech, biały, piaskowy, jasny popiel, miętowy do wyboru przez Zamawiającego.

Blat musi posiadać następujące atesty/certyfikaty, które należy przedstawić Zamawiającemu:
- Płyta melaminowana: Atest higieniczny – Klasa higieniczności E1.
- Certyfikat wdrożenia przez producenta: Systemu Zarządzania Jakością zgodnie z normą ISO 9001:2015, Systemu Zarządzania Środowiskowego zgodnie z normą ISO 14001:2015.

Wygląd jak na rysunku:

N22 PÓŁKA 80x30

Półka o wymiarach:
- szerokość 80 cm,
- głębokość 30 cm,
- wysokość 2,5 cm.

Półka wykonana z trójwarstwowej płyty wiórowej o grubości 25 mm w klasie higieniczności E1 obustronnie melaminowanej. Wąskie krawędzie zabezpieczone obrzeżem z tworzywa sztucznego o grubości 2 mm w kolorze płyty. Półka zawieszona na ścianie przy użyciu wsporników wpuszczanych w wydrążone w półce otwory.

Kolorystyka:
- Płyta melaminowana: min. 6 kolorów w tym dąb, orzech, biały, piaskowy, jasny popiel, miętowy do wyboru przez Zamawiającego.

Blat musi posiadać następujące atesty/certyfikaty, które należy przedstawić Zamawiającemu:

- Płyta melaminowana: Atest higieniczny – Klasa higieniczności E1.
- Certyfikat wdrożenia przez producenta: Systemu Zarządzania Jakością zgodnie z normą ISO 9001:2015, Systemu Zarządzania Środowiskowego zgodnie z normą ISO 14001:2015.

Wygląd jak na rysunku:

N24 PÓŁKA 100x30

Półka o wymiarach:

- szerokość 100 cm,
- głębokość 30 cm,
- wysokość 2,5 cm.

Półka wykonana z trójwarstwowej płyty wiórowej o grubości 25 mm w klasie higieniczności E1 obustronnie melaminowanej. Wąskie krawędzie zabezpieczone obrzeżem z tworzywa sztucznego o grubości 2 mm w kolorze płyty. Półka zawieszona na ścianie przy użyciu wsporników wpuszczanych w wydrążone w półce otwory.

Kolorystyka:

- Płyta melaminowana: min. 6 kolorów w tym dąb, orzech, biały, piaskowy, jasny popiel, miętowy do wyboru przez Zamawiającego.

Blat musi posiadać następujące atesty/certyfikaty, które należy przedstawić Zamawiającemu:

- Płyta melaminowana: Atest higieniczny – Klasa higieniczności E1.
- Certyfikat wdrożenia przez producenta: Systemu Zarządzania Jakością zgodnie z normą ISO 9001:2015, Systemu Zarządzania Środowiskowego zgodnie z normą ISO 14001:2015.

Wygląd jak na rysunku:

N26 PÓŁKA 140x25

Półka o wymiarach:

- szerokość 140 cm,
- głębokość 25 cm,
- wysokość 2,5 cm.

Półka wykonana z trójwarstwowej płyty wiórowej o grubości 25 mm w klasie higieniczności E1 obustronnie melaminowanej. Wąskie krawędzie zabezpieczone obrzeżem z tworzywa sztucznego o grubości 2 mm w kolorze płyty. Półka zawieszona na ścianie przy użyciu wsporników wpuszczanych w wydrążone w półce otwory.

Kolorystyka:

- Płyta melaminowana: min. 6 kolorów w tym dąb, orzech, biały, piaskowy, jasny popiel, miętowy do wyboru przez Zamawiającego.

Blat musi posiadać następujące atesty/certyfikaty, które należy przedstawić Zamawiającemu:
- Płyta melaminowana: Atest higieniczny – Klasa higieniczności E1.
- Certyfikat wdrożenia przez producenta: Systemu Zarządzania Jakością zgodnie z normą ISO 9001:2015, Systemu Zarządzania Środowiskowego zgodnie z normą ISO 14001:2015.

Wygląd jak na rysunku:

N27 PÓŁKA 140x30

Półka o wymiarach:
- szerokość 140 cm,
- głębokość 30 cm,
- wysokość 2,5 cm.

Półka wykonana z trójwarstwowej płyty wiórowej o grubości 25 mm w klasie higieniczności E1 obustronnie melaminowanej. Wąskie krawędzie zabezpieczone obrzeżem z tworzywa sztucznego o grubości 2 mm w kolorze płyty. Półka zawieszona na ścianie przy użyciu wsporników wpuszczanych w wydrążone w półce otwory.
Kolorystyka:
- Płyta melaminowana: min. 6 kolorów w tym dąb, orzech, biały, piaskowy, jasny popiel, miętowy do wyboru przez Zamawiającego.

Blat musi posiadać następujące atesty/certyfikaty, które należy przedstawić Zamawiającemu:
- Płyta melaminowana: Atest higieniczny – Klasa higieniczności E1.
- Certyfikat wdrożenia przez producenta: Systemu Zarządzania Jakością zgodnie z normą ISO 9001:2015, Systemu Zarządzania Środowiskowego zgodnie z normą ISO 14001:2015.

Wygląd jak na rysunku:

N30 BLENDA PRZY KOMODACH

Blenda o wymiarach:
- szerokość 17 cm,
- głębokość 1,8 cm,
- wysokość 78,5 cm.

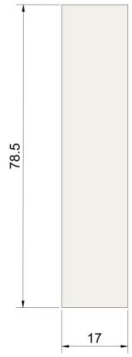
Element płytowy wykonany z płyty wiórowej trójwarstwowej w klasie higieniczności E1 obustronnie melaminowanej o grubości 18 mm. Widoczne krawędzie zabezpieczone obrzeżem z tworzywa sztucznego o grubości 2mm w kolorze płyty. Blenda mocowana w sposób niewidoczny z zewnątrz.

Wymiary blendy należy zweryfikować i dopasować do miejsca montażu po jego wcześniejszych oględzinach i dokonaniu pomiarów.

Kolorystyka:
- Płyta melaminowana: min. 6 kolorów w tym dąb, orzech, biały, piaskowy, jasny popiel, miętowy do wyboru przez Zamawiającego.

Okładzina musi posiadać następujące atesty/certyfikaty, które należy przedstawić Zamawiającemu:
- Płyta melaminowana: Atest higieniczny – Klasa higieniczności E1.
- Certyfikat wdrożenia przez producenta: Systemu Zarządzania Jakością zgodnie z normą ISO 9001:2015, Systemu Zarządzania Środowiskowego zgodnie z normą ISO 14001:2015.

Wygląd jak na rysunku:



N31 ZESTAW BLEND PRZY KOMODACH

Zestaw blend złożony z:
- 1 płyty o wymiarach: szerokość 17 cm, wysokość 78,5 cm,
- 1 płyty o wymiarach: szerokość 27 cm, wysokość 78,5 cm.

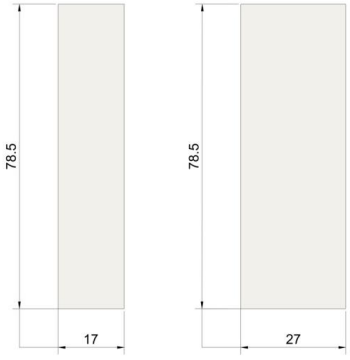
Zestaw blend złożony z 2 pionowych, prostokątnych płyt. Elementy płytowe wykonane z płyty wiórowej trójwarstwowej w klasie higieniczności E1 obustronnie melaminowanej o grubości 18 mm. Widoczne krawędzie zabezpieczone obrzeżem z tworzywa sztucznego o grubości 2mm w kolorze płyty. Blendy mocowane w sposób niewidoczny z zewnątrz.

Wymiary blend należy zweryfikować i dopasować do miejsca montażu po jego wcześniejszych oględzinach i dokonaniu pomiarów.

Kolorystyka:
- Płyta melaminowana: min. 6 kolorów w tym dąb, orzech, biały, piaskowy, jasny popiel, miętowy do wyboru przez Zamawiającego.

Okładzina musi posiadać następujące atesty/certyfikaty, które należy przedstawić Zamawiającemu:
- Płyta melaminowana: Atest higieniczny – Klasa higieniczności E1.
- Certyfikat wdrożenia przez producenta: Systemu Zarządzania Jakością zgodnie z normą ISO 9001:2015, Systemu Zarządzania Środowiskowego zgodnie z normą ISO 14001:2015.

Wygląd jak na rysunku:



N32 ZESTAW BLEND PRZY SZAFIE

Zestaw blend złożony z:
- 2 płyt o wymiarach: szerokość 27 cm, wysokość 185 cm,
- 2 płyt o wymiarach: szerokość 27 cm, wysokość 125 cm,
- 2 płyt o wymiarach: szerokość 18 cm, wysokość 100 cm,
- 1 płyty o wymiarach: szerokość 18 cm, wysokość 240 cm.

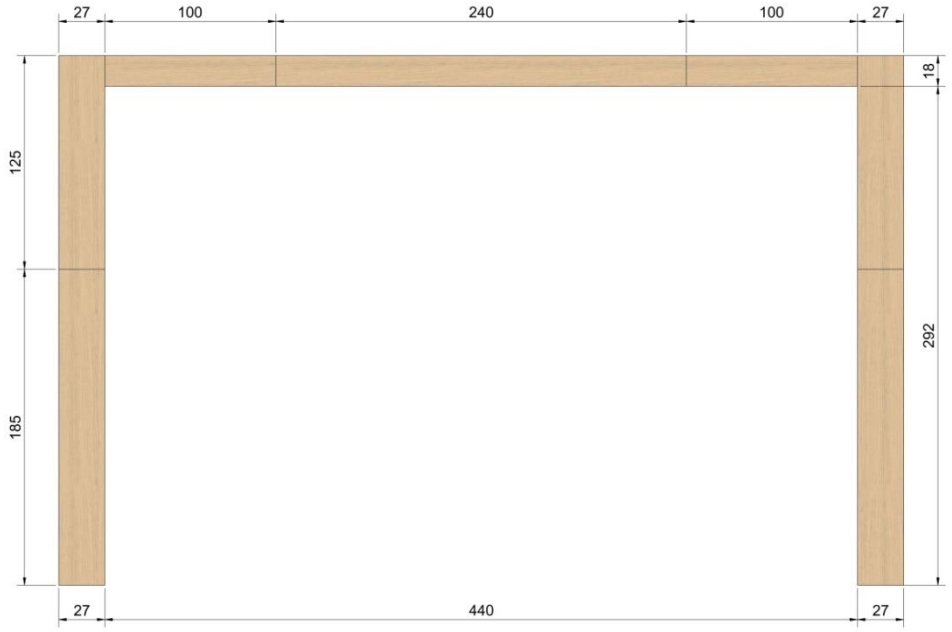
Zestaw blend złożony z 7 pionowych i poziomych, prostokątnych płyt. Elementy płytowe wykonane z płyty wiórowej trójwarstwowej w klasie higieniczności E1 obustronnie melaminowanej o grubości 18 mm. Widoczne krawędzie zabezpieczone obrzeżem z tworzywa sztucznego o grubości 2mm w kolorze płyty. Blendy mocowane w sposób niewidoczny z zewnątrz.

Wymiary blend należy zweryfikować i dopasować do miejsca montażu po jego wcześniejszych oględzinach i dokonaniu pomiarów.

Kolorystyka:
- Płyta melaminowana: min. 6 kolorów w tym dąb, orzech, biały, piaskowy, jasny popiel, miętowy do wyboru przez Zamawiającego.

Okładzina musi posiadać następujące atesty/certyfikaty, które należy przedstawić Zamawiającemu:
- Płyta melaminowana: Atest higieniczny – Klasa higieniczności E1.
- Certyfikat wdrożenia przez producenta: Systemu Zarządzania Jakością zgodnie z normą ISO 9001:2015, Systemu Zarządzania Środowiskowego zgodnie z normą ISO 14001:2015.

Wygląd jak na rysunku:

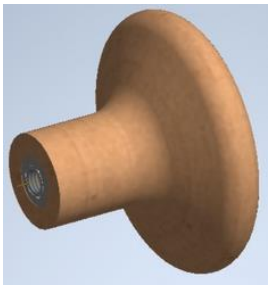


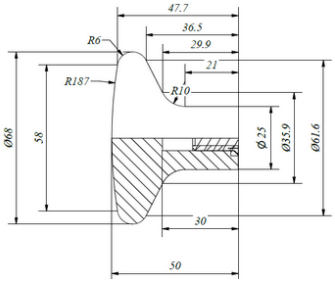
W1 WIESZAK NAŚCIENNY

Wieszak o wymiarach:
- szerokość całkowita 71,8 cm,
- głębokość całkowita 15 cm,
- wysokość całkowita 10,8 cm.

Wieszak ubraniowy ścienny z 6 gałkami do zawieszania ubrań. Stelaż wieszaka złożony z 4 prostych, poziomych, poprzecznych elementów i 1 prostego, poziomego elementu wzdłużnego. Elementy poprzeczne połączone z elementem podłużnym: 2 od góry, 2 od dołu za pomocą stalowych trzpieni dospawanych do elementu wzdłużnego. Wszystkie łączenia elementów składowych wieszaka niewidoczne. Nie dopuszcza się widocznych elementów

montażowych. Stelaż wieszaka wykonany z okrągłych profili stalowych o średnicy 25 mm malowanych proszkowo lakierem strukturalnym. Na przednich końcach elementów poprzecznych i obu końcach elementu podłużnego zamontowane gałki wyposażone w gwintowane gniazda. Gałki okrągłe, toczone o zmiennej średnicy, wykonane z płyty MDF o średnicy 68 mm w najszerszym miejscu, lakierowane z matowym wykończeniem (wygląd i kształt gałki oraz zamontowane w gałce gwintowane gniazda jak na rys. 1).





rys. 1- gałka toczona z płyty MDF

Kolorystyka:

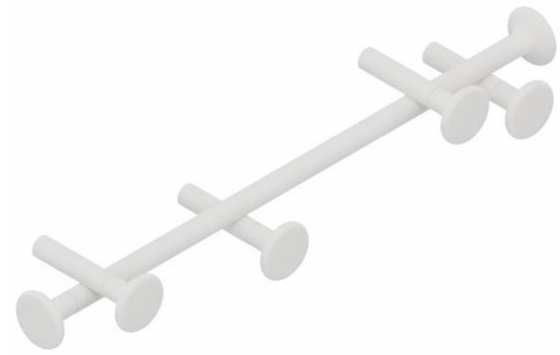
- Płyta MDF lakierowana: 6 kolorów w tym biały, piaskowy, miętowy głęboki popiel, mocny grafit, czarny do wyboru przez Zamawiającego.
- Stelaż: 10 kolorów w tym biały, piaskowy, miętowy, głęboki popiel, mocny grafit, czarny do wyboru przez Zamawiającego z palety producenta.

Wieszak musi posiadać następujące atesty / certyfikaty, które należy przedstawić Zamawiającemu:

- Certyfikat wdrożenia przez producenta: Systemu Zarządzania Jakością zgodnie z normą ISO 9001:2015, Systemu Zarządzania Środowiskowego zgodnie z normą ISO 14001:2015.

Oferowane meble mają być rozwiązaniami systemowymi, umożliwiającymi domówienia i wspólne zestawienie w przyszłości.

Wygląd jak na rysunku:

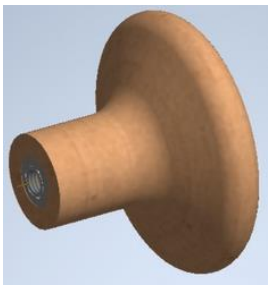


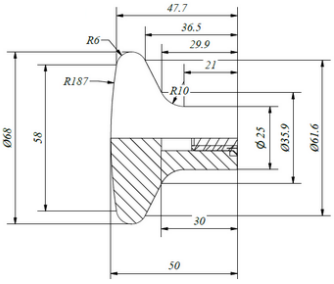
W2 WIESZAK STOJĄCY

Wieszak o wymiarach:

- szerokość całkowita 43,6 cm,
- głębokość całkowita 43,6 cm,
- wysokość całkowita 180,4 cm.

Wieszak ubraniowy ścienny z 11 gałkami do zawieszania ubrań. Stelaż wieszaka złożony z 3 długich, pionowych elementów i 4 krótkich, poziomych elementów. Dolne końce elementów pionowych połączone z podstawą wieszaka w postaci tacy o średnicy 43,6 cm z mocowaną od spodu bazą wykonaną z blachy o grubości 6 mm. Każdy z poziomych elementów połączony z 2 elementami pionowymi za pomocą stalowych trzpieni dospawanych do elementów pionowych. Wszystkie łączenia elementów składowych wieszaka niewidoczne. Nie dopuszcza się widocznych elementów montażowych. Stelaż wieszaka wykonany z okrągłych profili stalowych o średnicy 25 mm malowanych proszkowo lakierem strukturalnym. Na końcach elementów poziomych i górnych końcach elementów pionowych zamontowane gałki wyposażone w gwintowane gniazda. Gałki okrągłe, toczone o zmiennej średnicy, wykonane z płyty MDF o średnicy 68 mm w najszerszym miejscu, lakierowane z matowym wykończeniem (wygląd i kształt gałki oraz zamontowane w gałce gwintowane gniazda jak na rys. 1).





rys. 1- gałka toczona z płyty MDF

Kolorystyka:

- Płyta MDF lakierowana: 6 kolorów w tym biały, piaskowy, miętowy głęboki popiel, mocny grafit, czarny do wyboru przez Zamawiającego.
- Stelaż: 10 kolorów w tym biały, piaskowy, miętowy, głęboki popiel, mocny grafit, czarny do wyboru przez Zamawiającego z palety producenta.

Wieszak musi posiadać następujące atesty / certyfikaty, które należy przedstawić Zamawiającemu:

- Certyfikat wdrożenia przez producenta: Systemu Zarządzania Jakością zgodnie z normą ISO 9001:2015, Systemu Zarządzania Środowiskowego zgodnie z normą ISO 14001:2015.

Oferowane meble mają być rozwiązaniami systemowymi, umożliwiającymi domówienia i wspólne zestawienie w przyszłości.

Wygląd jak na rysunku:

W6 OKŁADZINA ŚCIENNA Z DRZWIAMI 121/120x310

Okładzina ścienna złożona z:
Części lewej o wymiarach:

- szerokość całkowita: 121 cm,
- głębokość całkowita: 1,8 cm,
- wysokość całkowita: 310 cm,

Części prawej o wymiarach:

- szerokość całkowita: 120 cm,
- głębokość całkowita: 1,8 cm,
- wysokość całkowita: 310 cm,

Elementy płytowe okładziny wykonane z płyty wiórowej trójwarstwowej w klasie higieniczności E1 obustronnie melaminowanej o grubości 18 mm. Widoczne krawędzie zabezpieczone obrzeżem z tworzywa sztucznego o grubości 2 mm w kolorze płyty. W miejscach styku dwóch prostopadle do siebie ułożonych płyt ich krawędzie docięte pod kątem 45°, a płyty łączone na ucios.

Elementy części lewej okładziny mocowane do przygotowanej do tego ściany w sposób trwały i bezpieczny dla użytkowników. Przy wykonaniu okładziny należy uwzględnić istniejące gniazda elektryczne oraz możliwość instalacji sprzętu takiego jak telewizor oraz klimatyzator.

Elementy części prawej okładziny tworzą pionową przegrodę, dzieląc wizualnie i użytkowo przestrzeń. Mocowane do sufitu i ścian bocznych w sposób niewidoczny z zewnątrz. Jeden z elementów okładziny przystosowany do pełnienia funkcji drzwi z ukrytym mechanizmem otwierania.

Wymiary okładziny oraz jej poszczególnych elementów należy zweryfikować i dopasować do miejsca montażu po jego wcześniejszych oględzinach i dokonaniu pomiarów.

Kolorystyka:

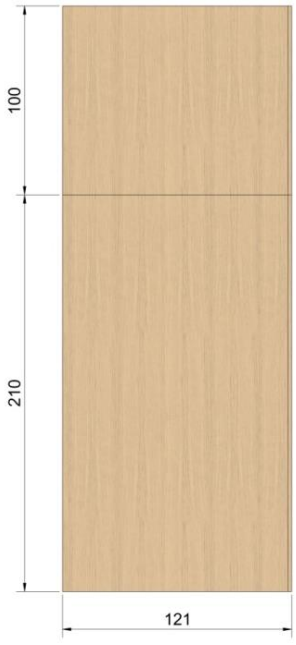
- Płyta melaminowana: min. 6 kolorów w tym dąb, orzech, biały, piaskowy, jasny popiel, miętowy do wyboru przez Zamawiającego.

Okładzina musi posiadać następujące atesty/certyfikaty, które należy przedstawić Zamawiającemu:

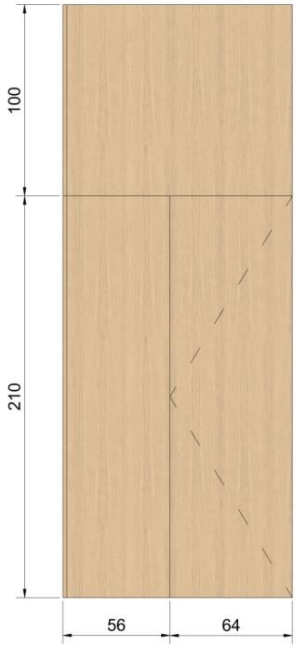
- Płyta melaminowana: Atest higieniczny – Klasa higieniczności E1.
- Certyfikat wdrożenia przez producenta: Systemu Zarządzania Jakością zgodnie z normą ISO 9001:2015, Systemu Zarządzania Środowiskowego zgodnie z normą ISO 14001:2015.

Wygląd jak na rysunku:

Część lewa



Część prawa



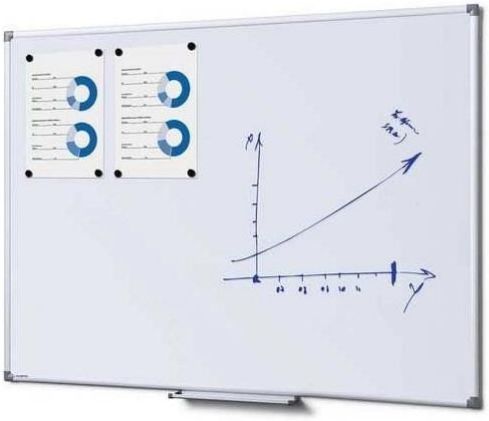
TS TABLICA MAGNETYCZNA SUCHOŚCIERALNA

Tablica o wymiarach:

- szerokość 90 cm,
- wysokość 60 cm.

Magnetyczna suchościeralna tablica wykonana z aluminium anodowanego przeznaczona do pisania markerami lub przyczepiania magnesami np. dokumentów. Powierzchnia do pisania w kolorze białym, łatwo czyszcząca się. Tablica wyposażona w półkę na markery oraz zestaw montażowy.

Przykładowe rozwiązanie:



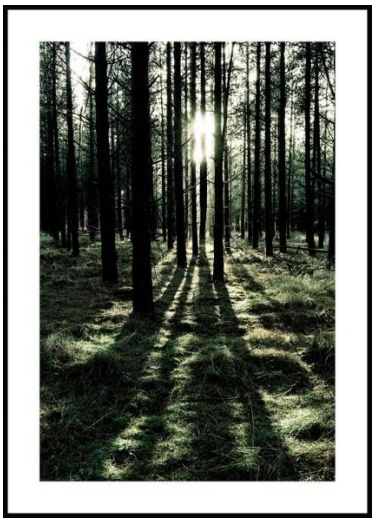
PK PLAKAT W RAMIE

Plakat o wymiarach:
- szerokość 70 cm,
- wysokość 100 cm.

Plakat w formie wydruku na matowym papierze o gramaturze 200g/m^2 z białą obwódką. Plakat w cienkiej czarnej ramie zabezpieczony przezroczystym szkłem akrylowym.

Kolorystyka:
- Motyw: 7 obrazów w tym las, las o wschodzie słońca, las w świetle słonecznym, jeleń z profilu, wilk, ciemny las, las brzozowy do wyboru przez Zamawiającego.

Przykładowe rozwiązanie:



ŻO ŻALUZJE OKIENNE

Żaluzje o wymiarach:
- szerokość 120 cm,
- wysokość 180 cm.

Żaluzje drewniane o szerokości lameli 25mm pozwalają na precyzyjną regulację wpadającego światła. Lamele drewniane wykonane z azjatyckiego drewna typu basswood. Sterowanie odbywa za pomocą sznurka i pokrętła. Żaluzje mocowane do ściany, sufitu lub bezinwazyjnie do ramy okna przy użyciu uchwytów do wyboru przez Zamawiającego. Wymiary dopasować do miejsca instalacji.

Kolorystyka:
- Drewno: 4 kolory w tym beżowy, pudding, biały, wenge do wyboru przez Zamawiającego.

Przykładowe rozwiązanie:

KO1 KRZESŁO BIUROWE OBROTOWE

Krzesło obrotowe o wymiarach:
- szerokość całkowita 69,5 cm,
- głębokość całkowita 69,5 cm,
- wysokość 102,5-123,5 cm,
- szerokość oparcia 44,5 cm,
- wysokość oparcia 57,5-66 cm,
- szerokość siedziska 49 cm,
- głębokość siedziska 43 cm,
- wysokość siedziska 45-56 cm,
- wysokość podłokietników nad siedziskiem 18,5-26 cm.

Krzesło biurowe obrotowe posiada:
- Oparcie i siedzisko tapicerowane.
- Oparcie oraz siedzisko z osłoną wykonaną z polipropylenu w kolorze białym.
- Szkielet oparcia wykonany z polipropylenu.
- Szkielet siedziska wykonany ze sklejki o grubości 11 mm.
- Konstrukcję oparcia pokrytą pianką o grubości 25 mm, gęstości 40 kg/m^3 oraz sztywności 6 kPa o właściwościach trudnozapalnych.
- Konstrukcję siedziska pokrytą pianką o grubości 50 mm, gęstości 40 kg/m^3 oraz sztywności 6 kPa o właściwościach trudnozapalnych.
- Łącznik oparcia z mechanizmem wykonany z metalu oraz zakryty z każdej strony osłoną z tworzywa sztucznego w kolorze białym.
- Regulowany dwupłaszczyznowo zagłówek wykończony tapicerką, a z tyłu plastikiem w kolorze białym. Zagłówek o wymiarach 310x40x180h mm; reguluje się na wysokość w zakresie 65 mm oraz odchyla do tyłu w zakresie 42°. Zagłówek posiada mechanizm ukryty we wnętrzu tapicerowanego przedniego panelu.
- Łącznik zagłówka z oparciem plastikowy w kolorze białym.
- Oparcie i siedzisko o kształcie zbliżonym do prostokąta z wyraźnymi narożnikami.
- Oparcie i siedzisko tapicerowane tkaniną z osobnymi płaszczyznami po bokach (nie dopuszcza się tapicerowania z jednego kawałka tkaniny).
- W 1/3 tyłu siedziska oraz w górnej części oparcia wciąg tapicerski zapobiegający marszczeniu tkaniny oraz poprawiający komfort użytkownika.
- Oparcie z regulacją wysokości w zakresie 100 mm za pomocą przycisku w dolnej części oparcia. Nie dopuszcza się regulacji wysokości oparcia bez przycisku (wygląd i umiejscowienie przycisku regulacji jak na rys. 1).

rys. 1 – Przycisk regulacji wysokości oparcia

- Podłokietniki plastikowe wykonane z nylonu z miękką nakładką poliuretanową w kolorze czarnym. Zakres regulacji wysokości: 80 mm, blokada położenia w 6 pozycjach, wymiary nakładki: 231x85 mm.
- Podstawę pięcioramienną wykonaną z aluminium malowanego proszkowo.
- Kółka jezdne o średnicy 65 mm przeznaczone do twardego podłoża.
- Podnośnik pneumatyczny.
- Mechanizm synchroniczny samoważący (siła sprężyny dopasowuje się automatycznie do ciężaru siedzącego) z regulacją odchylenia oparcia w zakresie 20° i siedziska - 5° oraz regulacją wysokości siedziska góra-dół.

Krzesło tapicerowane tkaniną do obiektów użyteczności publicznej o parametrach nie gorszych niż:
- Skład: 100% poliester.
- Gramatura: 250 g/m^2.
- Odporność na ścieranie min. 150 000 cykli Martindale'a.
- Trudnozapalność wg norm: PN-EN 1021-1, PN-EN 1021-2.
- Odporność na światło: min. 7 wg normy: PN-EN ISO 105-B02.
- Odporność koloru tapicerki na ścieranie: na sucho min. 5, na mokro min. 4 wg normy: EN ISO 105 X-12/03.

Krzesło musi posiadać następujące atesty / certyfikaty, które należy przedstawić Zamawiającemu:
- Krzesło: Atest wytrzymałościowy krzesła w zakresie bezpieczeństwa użytkowania wg norm: PN-EN 1022:2019-03, PN-EN 1335-1:2020-09, PN-EN 1335-2:2019-3, PN-EN16139:2013-07/AC:2013-09.
- Krzesło: Protokół oceny ergonomicznej zgodnie z Rozporządzeniem MPIPS z dnia 1 grudnia 1998 (Dz.U.Nr 148,poz.973).
- Pianka wylewana - oświadczenie producenta, że w danej partii siedzisk zastosuje piankę o właściwościach trudnozapalnych.
- Tapicerka: atest na odporność na ścieranie min. 150 000 cykli Martindale'a wg normy: PN-EN ISO 12947-2.
- Tapicerka: atest na trudnozapalność wg norm: PN-EN 1021-1, PN-EN 1021-2.
- Tapicerka: atest na odporność koloru tapicerki na działanie sztucznego światła – poziom min. 7 wg normy: PN-EN ISO 105-B02.
- Tapicerka: atest na odporność koloru tapicerki na ścieranie: na sucho min. 5, na mokro min. 4 wg normy: EN ISO 105 X-12/03.
- Certyfikat wdrożenia przez producenta: Systemu Zarządzania Jakością zgodnie z normą ISO 9001:2015, Systemu Zarządzania Środowiskowego zgodnie z normą ISO 14001:2015.

Kolorystyka:
- Tapicerka: min. 12 kolorów w tym zielony, oliwkowy, beżowy, brązowy, jasnoszary, grafitowy do wyboru przez Zamawiającego z palety producenta.
- Podstawa pięcioramienna: min. 12 kolorów w tym RAL 7045 do wyboru przez Zamawiającego z palety producenta.

Oferowane meble mają być rozwiązaniami systemowymi, umożliwiającymi domówienia i wspólne zestawienie w przyszłości.

Wygląd jak na rysunku:

KD KRZESŁO DOSTAWNE

Krzesło dostawne o wymiarach:
- szerokość całkowita 39,5 cm,
- głębokość całkowita 51,5 cm,
- wysokość całkowita 84 cm,
- szerokość oparcia 39 cm,
- wysokość oparcia 40,5 cm,
- szerokość siedziska 39,5 cm,
- głębokość siedziska 43,5 cm,
- wysokość siedziska 43 cm.

Krzesło dostawne posiada:
- Siedzisko i oparcie wykonane ze sklejki bukowej grubości 9 mm pokrytej obustronnie laminatem CPL zwiększającym odporność na zarysowania oraz łatwym w utrzymaniu czystości. Ze względu na parametry użytkowe nie dopuszcza się lakierowanej sklejki.
- Siedzisko wraz z oparciem wykonane jako jeden element.
- Kubełek na oparciu ukształtowany w taki sposób, że na środku widoczne jest wyraźne wybrzuszenie stanowiące podparcie lędźwiowe (kształt wyprofilowania oparcia w części lędźwiowej jak na rys. 1).

rys. 1 – kształt wyprofilowania oparcia w części lędźwiowej

- Na siedzisku tapicerowaną nakładkę wykonaną na bazie formatki sklejkowej oraz pianki o właściwościach trudnozapalnych i tkaniny (wygląd nakładki na siedzisko jak na rys. 2).

rys. 2 – nakładka na siedzisko

- Konstrukcję wykonaną z lakierowanego litego drewna dębowego o grubości 24 mm. Nogi połączone ze sobą krzyżowo pod siedziskiem, tworząc spójną ramę.
- Wewnętrzny promień zaokrąglenia nogi 40 mm. Tylne nogi pochylone pod kątem 63° względem podłoża, przednie zaś pod kątem 68° względem podłoża. Nogi krzesła zwężające się ku dołowi: szerokość nogi pod siedziskiem 35 mm, przy zakończeniu 25 mm (kształt nogi jak na rys. 3). Ostre krawędzie nóg zaoblone.

rys. 3 – kształt nogi

Nakładka na siedzisko tapicerowana tkaniną do obiektów użyteczności publicznej o parametrach nie gorszych niż :

- Skład: 100% poliester.
- Gramatura: 250 g/m^2.
- Odporność na ścieranie min. 150 000 cykli Martindale'a.
- Trudnozapalność wg norm: PN-EN 1021-1, PN-EN 1021-2.
- Odporność na światło: min. 7 wg normy: PN-EN ISO 105-B02.
- Odporność koloru tapicerki na ścieranie: na sucho min. 5, na mokro min. 4 wg normy: EN ISO 105 X-12/03

Kolorystyka:

- Tapicerka: min. 12 kolorów w tym zielony, oliwkowy, beżowy, brązowy, jasnoszary, grafitowy do wyboru przez Zamawiającego z palety producenta.
- Laminat CPL na sklejce: 3 kolory w tym biały, antracyt, czarny do wyboru przez Zamawiającego z palety producenta.

Krzesło musi posiadać następujące atesty / certyfikaty, które należy przedstawić Zamawiającemu:

- Sprawozdanie z badań zapalności sklejki wg norm: PN-EN 1021-1:2007, PN-EN 1021-2:2007.
- Sprawozdanie z badań toksycznych produktów spalania sklejki wg normy: PN-88/B-02855:1988.
- Świadectwo z badań w zakresie wymagań wytrzymałościowych i bezpiecznych rozwiązań konstrukcyjnych wg norm: PN-EN 1022:2019-03, PN-EN 16139:2013-07, PN-EN 16139:2013-07/AC:2013-09 poziom 2.
- Pianka wylewana - oświadczenie producenta, że w danej partii siedzisk zastosuje piankę o właściwościach trudnozapalnych.
- Tapicerka: atest na odporność na ścieranie min. 100 000 cykli Martindale'a wg normy: PN-EN ISO 12947-2.
- Tapicerka: atest na trudnozapalność wg norm: PN-EN 1021-1, PN-EN 1021-2.
- Tapicerka: atest na odporność koloru tapicerki na działanie sztucznego światła – poziom min. 7 wg normy: PN-EN ISO 105-B02.
- Tapicerka: atest na odporność koloru tapicerki na ścieranie: na sucho min. 5, na mokro min. 4 wg normy: EN ISO 105 X-12/03.
- Certyfikat wdrożenia przez producenta: Systemu Zarządzania Jakością zgodnie z normą ISO 9001:2015, Systemu Zarządzania Środowiskowego zgodnie z normą ISO 14001:2015.

Oferowane meble mają być rozwiązaniami systemowymi, umożliwiającymi domówienia i wspólne zestawienie w przyszłości.

Wygląd jak na rysunku:

KS HOKER OBROTOWY

Hoker o wymiarach:
- szerokość całkowita 54,5 cm,
- głębokość całkowita 54,5 cm,
- wysokość całkowita 94-114 cm,
- wysokość siedziska 73-93 cm,
- średnica siedziska 30,5 cm,
- wysokość oparcia 21 cm.

Hoker obrotowy posiada:
- Okrągłe siedzisko w kształcie walca wykonane na bazie płyty wiórowej i MDF z wypełnieniem pianką o właściwościach trudnoazpalnych, tapicerowane tkaniną. Tapicerka siedziska zszywana z elementów wzdłuż krawędzi walca. Siedzisko osadzone na metalowej śrubie służącej do regulowania wysokości siedziska (wygląd śruby jak na rys. 1).

rys. 1 – śruba służąca do regulowania wysokości siedziska

- Oparcie wykonane na bazie sklejki i pianki o kształcie zbliżonym do prostokąta. Oparcie w całości tapicerowane tkaniną.
- Oparcie mocowane do siedziska za pomocą metalowego, malowanego proszkowo płaskownika (wygląd płaskownika jak na rys. 2).

rys. 2 – płaskownik mocujący oparcie do siedziska

- Stelaż 4-nożny o konstrukcji stalowo-drewnianej.
- Nogi o trapezowym kształcie wykonane w górnej części jako monolityczny element zespawany z czterech ustawionych krzyżowo odcinków kształtownika o przekroju prostokąta, malowanego proszkowo (wygląd górnej części nóg jak na rys. 3). Zewnętrzne spawy metalowych elementów zeszlifowane i niewidoczne.

W dolnej części nogi wykonane z litego lakierowanego drewna dębowego w kolorze naturalnym o przekroju 50x30 mm. Elementy metalowe i drewniane nóg całkowicie zlicowane.

rys. 3 – wygląd górnej części nóg

- Po środku metalowej części nóg gwintowane gniazdo do osadzenia śruby siedziska.
- W dolnej części do drewnianych nóg po zewnętrznym obwodzie mocowany okrągły metalowy podnóżek wykonany z pręta ze stali nierdzewnej (jak na rys. 4).

rys. 4 – podnóżek ze stali nierdzewnej

Oparcie oraz siedzisko hokera tapicerowane tkaniną do obiektów użyteczności publicznej o parametrach nie gorszych niż :

- Skład: 100% poliester.
- Gramatura: 250 g/m^2.
- Odporność na ścieranie min. 150 000 cykli Martindale'a.
- Trudnozapalność wg norm: PN-EN 1021-1, PN-EN 1021-2.
- Odporność na światło: min. 7 wg normy: PN-EN ISO 105-B02.
- Odporność koloru tapicerki na ścieranie: na sucho min. 5, na mokro min. 4 wg normy: EN ISO 105 X-12/03.

Kolorystyka:

- Tapicerka: min. 12 kolorów w tym zielony, oliwkowy, beżowy, brązowy, jasnoszary, grafitowy do wyboru przez Zamawiającego z palety producenta.
- Elementy metalowe: 3 kolory w tym biały, antracyt, czarny do wyboru przez Zamawiającego z palety producenta.

Krzesło musi posiadać następujące atesty / certyfikaty, które należy przedstawić Zamawiającemu:

- Świadectwo z badań w zakresie wymagań wytrzymałościowych i bezpiecznych rozwiązań konstrukcyjnych wg norm: N-EN 1022:2019-03, ,PN-EN 1335-2:2019-3, PN-EN16139:2013-07/AC:2013-09.
- Pianka wylewana - oświadczenie producenta, że w danej partii siedzisk zastosuje piankę o właściwościach trudnozapalnych.
- Tapicerka: atest na odporność na ścieranie min. 150 000 cykli Martindale'a wg normy: PN-EN ISO 12947-2.
- Tapicerka: atest na trudnozapalność wg norm: PN-EN 1021-1, PN-EN 1021-2.
- Tapicerka: atest na odporność koloru tapicerki na działanie sztucznego światła – poziom min. 7 wg normy: PN-EN ISO 105-B02.
- Tapicerka: atest na odporność koloru tapicerki na ścieranie: na sucho min. 5, na mokro min. 4 wg normy: EN ISO 105 X-12/03.
- Certyfikat wdrożenia przez producenta: Systemu Zarządzania Jakością zgodnie z normą ISO 9001:2015, Systemu Zarządzania Środowiskowego zgodnie z normą ISO 14001:2015.

Oferowane meble mają być rozwiązaniami systemowymi, umożliwiającymi domówienia i wspólne zestawienie w przyszłości.

Wygląd jak na rysunku:

SO4 SOFA MODUŁOWA

Sofa modułowa zawiera:
- 2 fotele z oparciem narożne 70x70x73,
- 1 fotel z oparciem prosty 70x70x73,
- 1 stolik 70x70x42,
- 3 komplety haczyków stabilizujących sąsiadujące elementy.

Fotel z oparciem narożny 70x70x73 o wymiarach:
- szerokość siedziska 51 cm,
- głębokości siedziska 51 cm,
- wysokości siedziska 42 cm,
- całkowita szerokość 70 cm,
- całkowita głębokość 70 cm,
- całkowita wysokość 73 cm.

Fotel tapicerowany z oparciem narożnym na nóżkach metalowych z możliwością łączenia z innymi modułami. Konstrukcja siedziska i oparcia wykonana jako stelaż z elementów z litego drewna, płyty wiórowej i sklejki. Wypełnienie siedziska i oparcia wykonane z pasów tapicerskich oraz warstw pianki ciętej i pianki wylewanej o właściwościach trudnozapalnych i wysokiej odporności na zgniatanie. Siedzisko i oparcie w całości tapicerowane tkaniną.
Górne narożniki oparcia i przedni narożnik siedziska wyraźnie zaokrąglone (zaokrąglenie narożników oparcia jak na rys. 1). Przednia powierzchnia oparcia ustawiona skośnie względem siedziska.

rys. 1 – zaokrąglenie narożników oparcia

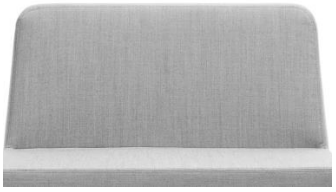
Fotel posadowiony na czterech nóżkach wykonanych z rury stalowej o średnicy 22 mm malowanej proszkowo. Nogi fotela zakończone stopami talerzowymi o średnicy 100 mm, wykonanymi z blachy stalowej o grubości 5 mm malowanej proszkowo (wygląd nóżki jak na rys. 2). Stopy wyposażone w podkładki do podłóg twardych.

rys. 2 – nóżka fotela

Fotel z oparciem prosty 70x70x73 o wymiarach:
- szerokość siedziska 70 cm,
- głębokości siedziska 51 cm,
- wysokości siedziska 42 cm,
- całkowita szerokość 70 cm,
- całkowita głębokość 70 cm,
- całkowita wysokość 73 cm.

Fotel tapicerowany z oparciem prostym na nóżkach metalowych z możliwością łączenia z innymi modułami. Konstrukcja siedziska i oparcia wykonana jako stelaż z elementów z litego drewna, płyty wiórowej i sklejki. Wypełnienie siedziska i oparcia wykonane z pasów tapicerskich oraz warstw pianki ciętej i pianki wylewanej o wysokiej odporności na zgniatanie. Siedzisko i oparcie w całości tapicerowane tkaniną.

Górne narożniki oparcia i przednie narożniki siedziska wyraźnie zaokrąglone (zaokrąglenie narożników oparcia jak na rys. 3). Przednia powierzchnia oparcia ustawiona skośnie względem siedziska.


rys. 3 – zaokrąglenie narożników oparcia

Fotel posadowiony na czterech nóżkach wykonanych z rury stalowej o średnicy 22 mm malowanej proszkowo. Nogi fotela zakończone stopami talerzowymi o średnicy 100 mm, wykonanymi z blachy stalowej o grubości 5 mm malowanej proszkowo (wygląd nóżki jak na rys. 4). Stopy wyposażone w podkładki do podłóg twardych.

rys. 4 – nóżka fotela

Stolik 70x70x42 o wymiarach:
- całkowita szerokość 70 cm,
- całkowita głębokość 70 cm,
- całkowita wysokość 42 cm.

Stolik z blatem płytowymi i tapicerowanym korpusem na nóżkach metalowych z możliwością łączenia z innymi modułami. Konstrukcja stolika wykonana jako stelaż z elementów z litego drewna, płyty wiórowej i sklejki. Konstrukcja obłożona warstwą pianki o wysokiej odporności na zgniatanie. Narożniki korpusu wyraźnie zaokrąglone. Blat stolika wykonany z wysokoodpornej płyty HDF, zabarwionej w masie na czarno, pokrytej obustronnie laminatem HPL, bez krawędzi oklejonych obrzeżem z tworzywa sztucznego. Dzięki swojej budowie płyta blatu posiada odporność na wilgoć, zwiększoną odporność ogniową, odporność na ścieranie, uderzenia i zarysowania. Krawędzie blatu sfazowane, narożniki blatu zaokrąglone dopasowane do korpusu (zaokrąglenie narożników blatu i korpusu jak na rys. 5).

rys. 5 – zaokrąglenie narożników blatu i korpusu stolika

Stolik posadowiony na czterech nóżkach wykonanych z rury stalowej o średnicy 22 mm malowanej proszkowo. Nogi fotela zakończone stopami talerzowymi o średnicy 100 mm, wykonanymi z blachy stalowej o grubości 5 mm malowanej proszkowo (kształt nóżki jak na rys. 2). Stopy wyposażone w podkładki do podłóg twardych.

rys. 6 – nóżka stolika

Fotele oraz stolik tapicerowane tkaniną do obiektów użyteczności publicznej o parametrach nie gorszych niż:

- Skład: 100% poliester.
- Gramatura: min. 310 g/m^2.
- Odporność na ścieranie min. 180 000 cykli Martindale'a.
- Trudnozapalność wg norm: PN-EN 1021-1, PN-EN 1021-2.
- Odporność na światło: min. 6 wg normy: PN-EN ISO 105-B02.
- Odporność na piling: min. 5 wg normy: PN-EN ISO 12945-2.

Kolorystyka:

- Tapicerka: min. 8 kolorów w tym ciemnozielony, jasnozielony, szary, antracytowy, do wyboru przez Zamawiającego z palety producenta.
- Stelaż: 2 kolory w tym czarny i metalik do wyboru przez Zamawiającego.
- Blat: 3 kolory w tym biały, czarny i szary do wyboru przez Zamawiającego.

Sofa musi posiadać następujące atesty / certyfikaty, które należy przedstawić Zamawiającemu:

- Certyfikat zgodności z normą PN-EN 16139:2013-07 Meble – Wytrzymałość, trwałość i bezpieczeństwo – Wymagania dla siedzisk użytkowanych poza mieszkaniem.
- Tapicerka: atest na odporność na ścieranie min. 180 000 cykli Martindale'a wg normy: PN-EN ISO 12947-2.
- Tapicerka: atest na trudnozapalność wg norm: PN-EN 1021-1, PN-EN 1021-2.
- Tapicerka: atest na odporność koloru tapicerki na działanie sztucznego światła – poziom min. 6 wg normy: PN-EN ISO 105-B02.
- Tapicerka: atest na odporność tapicerki na piling – poziom min. 5 wg normy: PN-EN ISO 12945-2.
- Certyfikat wdrożenia przez producenta: Systemu Zarządzania Jakością zgodnie z normą ISO 9001:2015, Systemu Zarządzania Środowiskowego zgodnie z normą ISO 14001:2015, Systemu Zarządzania BHP zgodnie z normą ISO 45001:2018.

Oferowane meble mają być rozwiązaniami systemowymi, umożliwiającymi domówienia i wspólne zestawienie w przyszłości.

Wygląd jak na rysunku: