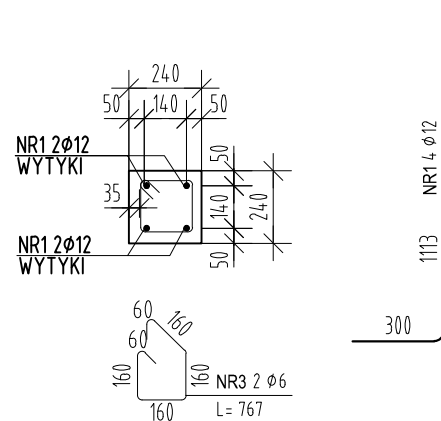


Poz. Wt_T0.1

Wykonać x 21



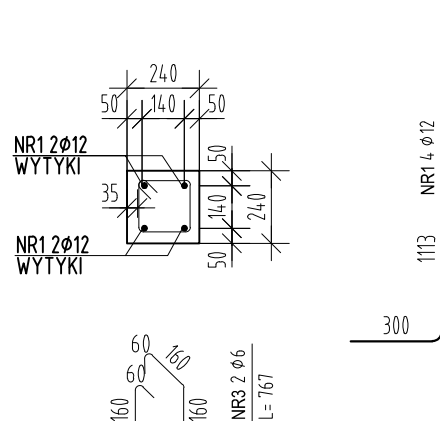
ZESTAWIENIE STALI ZBROJENIOWEJ

POZ.	NUMER PRĘTA	ø [mm]	RODZAJ STALI	DŁUGOŚĆ [cm]	LICZBA SZTUK	DŁUGOŚĆ ŁĄCZNA [m]	
						A-IIIIN	
Wt_T0.1	1	ø12	A-IIIIN	140	4	ø6	ø12
	3	ø6	A-IIIIN	77	2	1.54	
DŁUGOŚĆ RAZEM [m]						1.54	5.6
MASA JEDNOSTKOWA [kg/m]						0.222	0.888
MASA [kg]						0.34	4.97
MASA OGÓŁEM [kg]						5.31	
WYKONAĆ: x 21						111.51	

Uwaga. Wszystkie pręty są wymiarowane w osiach.

Poz. Wt_T0.3

Wykonać x 5



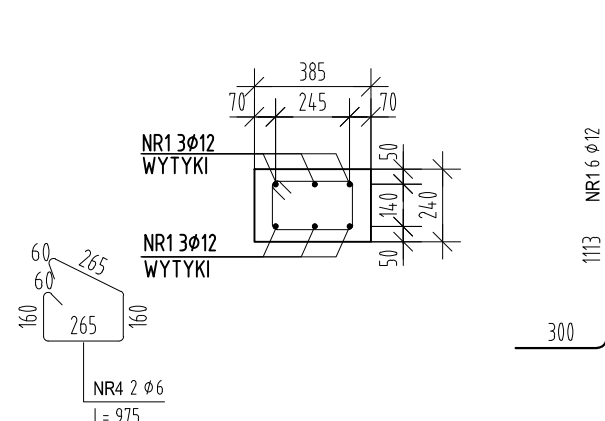
ZESTAWIENIE STALI ZBROJENIOWEJ

POZ.	NUMER PRĘTA	ø [mm]	RODZAJ STALI	DŁUGOŚĆ [cm]	LICZBA SZTUK	DŁUGOŚĆ ŁĄCZNA [m]	
						A-IIIIN	
Wt_T0.3	1	ø12	A-IIIIN	140	4	ø6	ø12
	3	ø6	A-IIIIN	77	2	1.54	
DŁUGOŚĆ RAZEM [m]						1.54	5.6
MASA JEDNOSTKOWA [kg/m]						0.222	0.888
MASA [kg]						0.34	4.97
MASA OGÓŁEM [kg]						5.31	
WYKONAĆ: x 5						26.55	

Uwaga. Wszystkie pręty są wymiarowane w osiach.

Poz. Wt_T0.3a

Wykonać x 1



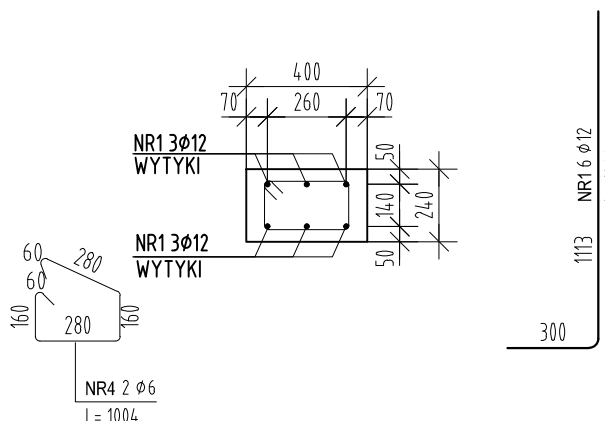
ZESTAWIENIE STALI ZBROJENIOWEJ

POZ.	NUMER PRĘTA	ø [mm]	RODZAJ STALI	DŁUGOŚĆ [cm]	LICZBA SZTUK	DŁUGOŚĆ ŁĄCZNA [m]	
						A-IIIIN	
Wt_T0.3a	1	ø12	A-IIIIN	140	6	ø6	ø12
	4	ø6	A-IIIIN	98	2	1.96	8.4
DŁUGOŚĆ RAZEM [m]						1.96	8.4
MASA JEDNOSTKOWA [kg/m]						0.222	0.888
MASA [kg]						0.44	7.46
MASA OGÓŁEM [kg]						7.9	
WYKONAĆ: x 1						7.9	

Uwaga. Wszystkie pręty są wymiarowane w osiach.

Poz. Wt_T0.4

Wykonać x 2



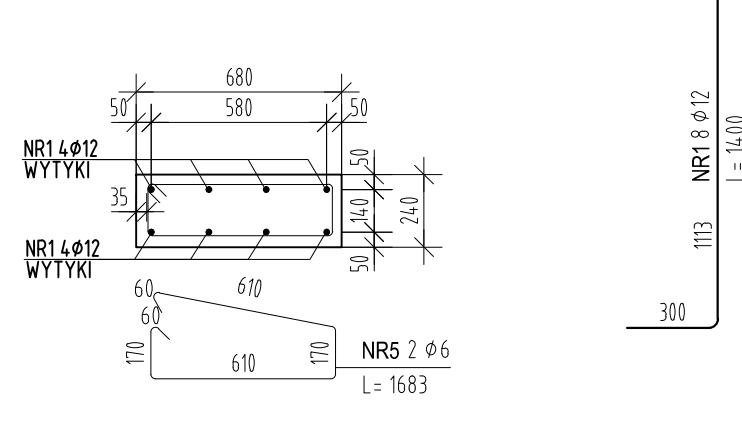
ZESTAWIENIE STALI ZBROJENIOWEJ

POZ.	NUMER PRĘTA	ø [mm]	RODZAJ STALI	DŁUGOŚĆ [cm]	LICZBA SZTUK	DŁUGOŚĆ ŁĄCZNA [m]	
						A-IIIIN	
Wt_T0.4	1	ø12	A-IIIIN	160	6	ø6	ø12
	4	ø6	A-IIIIN	100	2	2	9.6
DŁUGOŚĆ RAZEM [m]						2	9.6
MASA JEDNOSTKOWA [kg/m]						0.222	0.888
MASA [kg]						0.44	8.52
MASA OGÓŁEM [kg]						8.96	
WYKONAĆ: x 2						17.92	

Uwaga. Wszystkie pręty są wymiarowane w osiach.

Poz. Wt_T0.5

Wykonać x 1



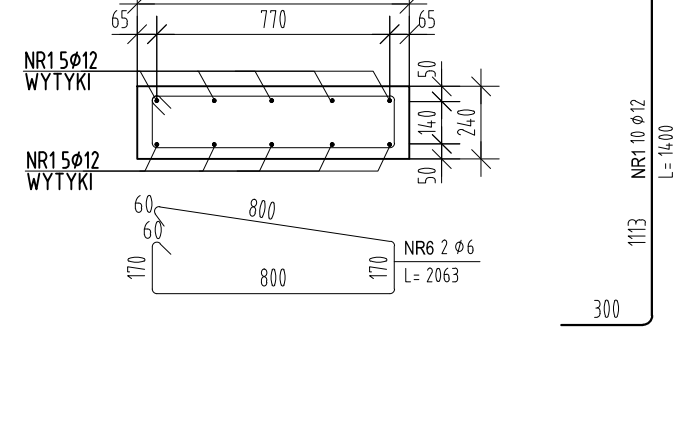
ZESTAWIENIE STALI ZBROJENIOWEJ

POZ.	NUMER PRĘTA	ø [mm]	RODZAJ STALI	DŁUGOŚĆ [cm]	LICZBA SZTUK	DŁUGOŚĆ ŁĄCZNA [m]	
						A-IIIIN	
Wt_T0.5	1	ø12	A-IIIIN	140	8	ø6	ø12
	5	ø6	A-IIIIN	168	2	3.36	11.2
DŁUGOŚĆ RAZEM [m]						3.36	11.2
MASA JEDNOSTKOWA [kg/m]						0.222	0.888
MASA [kg]						0.75	9.95
MASA OGÓŁEM [kg]						10.7	
WYKONAĆ: x 1						10.7	

Uwaga. Wszystkie pręty są wymiarowane w osiach.

Poz. Wt_T0.6

Wykonać x 1



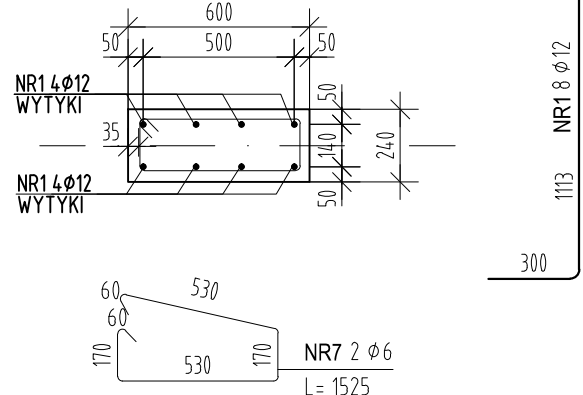
ZESTAWIENIE STALI ZBROJENIOWEJ

POZ.	NUMER PRĘTA	ø [mm]	RODZAJ STALI	DŁUGOŚĆ [cm]	LICZBA SZTUK	DŁUGOŚĆ ŁĄCZNA [m]	
						A-IIIIN	
Wt_T0.6	1	ø12	A-IIIIN	140	10	ø6	ø12
	6	ø6	A-IIIIN	206	2	4.12	14
DŁUGOŚĆ RAZEM [m]						4.12	14
MASA JEDNOSTKOWA [kg/m]						0.222	0.888
MASA [kg]						0.91	12.43
MASA OGÓŁEM [kg]						13.34	
WYKONAĆ: x 1						13.34	

Uwaga. Wszystkie pręty są wymiarowane w osiach.

Poz. Wt_S0.5

Wykonać x 1



ZESTAWIENIE STALI ZBROJENIOWEJ

POZ.	NUMER PRĘTA	ø [mm]	RODZAJ STALI	DŁUGOŚĆ [cm]	LICZBA SZTUK	DŁUGOŚĆ ŁĄCZNA [m]	
						A-IIIIN	
Wt_S0.5	1	ø12	A-IIIIN	140	8	ø6	ø12
	7	ø6	A-IIIIN	153	2	3.06	11.2
DŁUGOŚĆ RAZEM [m]						3.06	11.2
MASA JEDNOSTKOWA [kg/m]						0.222	0.888
MASA [kg]						0.68	9.95
MASA OGÓŁEM [kg]						10.63	
WYKONAĆ: x 1						10.63	

Uwaga. Wszystkie pręty są wymiarowane w osiach.

Poz. Wt_S0.4

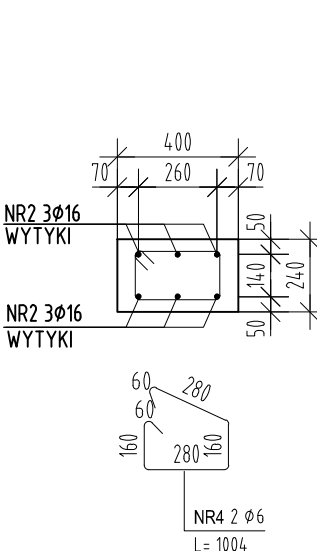
Wykonać x 1

Poz. Wt_S0.6

Wykonać x 1

Poz. Wt_S0.7k

Wykonać x 1



Poz. Wt_S0.10

Wykonać x 2

Poz. Wt_S0.10a

Wykonać x 1

Poz. Wt_S0.10b

Wykonać x 2

Poz. Wt_S0.11

Wykonać x 1

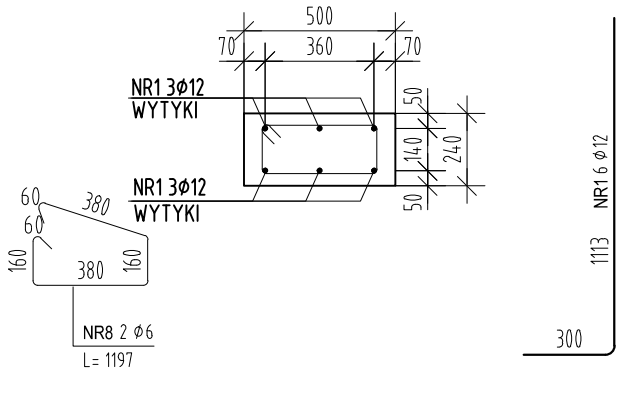
ZESTAWIENIE STALI ZBROJENIOWEJ

POZ.	NUMER PRĘTA	ø [mm]	RODZAJ STALI	DŁUGOŚĆ [cm]	LICZBA SZTUK	DŁUGOŚĆ ŁĄCZNA [m]	
						A-IIIIN	
Wt_S0.i	2	ø16	A-IIIIN	160	6	ø6	ø16
	4	ø6	A-IIIIN	100	2	2	9.6
DŁUGOŚĆ RAZEM [m]						2	9.6
MASA JEDNOSTKOWA [kg/m]						0.222	1.578
MASA [kg]						0.44	15.15
MASA OGÓŁEM [kg]						15.59	
WYKONAĆ: x 9						140.31	

Uwaga. Wszystkie pręty są wymiarowane w osiach.

Poz. Wt_S0.8

Wykonać x 1



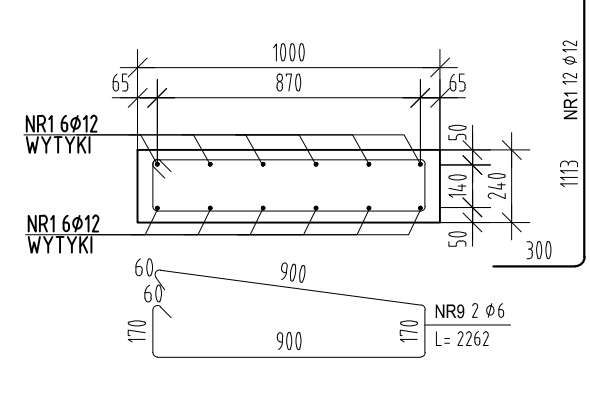
ZESTAWIENIE STALI ZBROJENIOWEJ

POZ.	NUMER PRĘTA	ø [mm]	RODZAJ STALI	DŁUGOŚĆ [cm]	LICZBA SZTUK	DŁUGOŚĆ ŁĄCZNA [m]	
						A-IIIIN	
Wt_S0.8	1	ø12	A-IIIIN	140	6	ø6	ø12
	8	ø6	A-IIIIN	120	2	2.4	8.4
DŁUGOŚĆ RAZEM [m]						2.4	8.4
MASA JEDNOSTKOWA [kg/m]						0.222	0.888
MASA [kg]						0.53	7.46
MASA OGÓŁEM [kg]						7.99	
WYKONAĆ: x 1						7.99	

Uwaga. Wszystkie pręty są wymiarowane w osiach.

Poz. Wt_S0.9

Wykonać x 2



ZESTAWIENIE STALI ZBROJENIOWEJ

POZ.	NUMER PRĘTA	ø [mm]	RODZAJ STALI	DŁUGOŚĆ [cm]	LICZBA SZTUK	DŁUGOŚĆ ŁĄCZNA [m]	
						A-IIIIN	
Wt_S0.9	1	ø12	A-IIIIN	140	12	ø6	ø12
	9	ø6	A-IIIIN	226	2	4.52	16.8
DŁUGOŚĆ RAZEM [m]						4.52	16.8
MASA JEDNOSTKOWA [kg/m]						0.222	0.888
MASA [kg]						1	14.92
MASA OGÓŁEM [kg]						15.92	
WYKONAĆ: x 2						31.84	

Uwaga. Wszystkie pręty są wymiarowane w osiach.

KLASA EKSPOZYCJI XC2
MAKSYMALNY STOSUNEK w/c=0,60
MINIMALNA ZAWARTOŚĆ CEMENTU 250kg/m³
BETON C25/30 szczelny W8
PODBETON C8/10
STAŁ ZBROJENIOWA A-IIIIN
OTULENIE ZBROJENIA: 5cm – spód fundamentów
3cm – pozostałe

–	2021 08.23	Dominik K.	do realizacji
REWIZJA	DATA	AUTOR	OPIS I LOKALIZACJA ZMIAN NA RYSUNKU
SCHEMAT		KIERUNKI POŁOŻENIA	
INWESTOR: Komenda Powiatowa PSP w Bolesławcu		ADRES: ul. Wesoła 2, 59-700 Bolesławiec	
WZNAJĄ ADRES OBIEKTU BUDOWLANEGO</			