**Załącznik nr 1b do SWZ**

**SPECYFIKACJA TECHNICZNA KOPARKI**

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **Lp.** | **Wymagania techniczne**  | **Parametry oferowane przez Wykonawcę**(nie mogą być gorsze niż wymagane)**TAK/NIE** |
| 1. | Nowa fabrycznie koparka kołowa. Rok produkcji 2022 |  |
| 2. | Silnik wysokoprężny z turbodoładowaniem o pojemności nie większej niż 5,0 litra oraz mocy co najmniej 90 kW ; zgodny z europejskim standardem emisji spalin poziom co najmniej STAGE IV B lub równoważne |  |
| 3. | Napęd na obie osie, przednia oś skrętna odchylana w pionie dla zrównoważenia nierówności terenowych, koła bliźniacze  |  |
| 4. | Hamulce, wszystkie hydrauliczne, układ dwuobwodowy;  |  |
| 6. | Hydrauliczny układ przechyłu przedniej osi z możliwością blokowania ; |  |
| 7. | Podwozie wyposażone w lemiesz z tyłu maszyny (dopuszcza się przednie podpory stabilizujące)  |  |
| 8. | System diagnostyczny pozwalający na ustawianie parametrów pracy maszyny oraz diagnostykę serwisową |  |
| 9. | Wysięgnik koparkowy dwuczęściowy plus ramię koparkowe o długości nie mniej niż 2,45 m |  |
| 10. | Maksymalny zasięg kopania na poziomie gruntu nie mniej niż 8100mm |  |
| 11. | Minimalny promień obrotu nie więcej niż 2950mm |  |
| 12. | Pompa (pompy) hydrauliczne wielotłoczkowe zapewniające prawidłową pracę koparki |  |
| 13. | 1. Kabina wyposażona w:
2. Fotel kierowcy – operatora amortyzowany z pełną regulacją co najmniej mechanicznie
3. Pasy bezpieczeństwa
4. Klimatyzację z automatycznym sterowaniem
5. Immobiljzer
6. lusterka zewnętrzne, wycieraczkę szyby przedniej ze spryskiwaczem
7. Oświetlenie kabiny
8. Oświetlenie pozwalające poruszanie się koparki po drogach publicznych, homologacja
9. Oświetlenie robocze co najmniej cztery halogeny regulowane umieszczone w przedniej części kabiny oraz co najmniej dwa halogeny regulowane umieszczone w tylnej stronie kabiny i co najmniej jeden halogen na wysięgniku (dopuszcza się dostawę maszyny wyposażonej w następująco rozmieszczone światła robocze w technologii LED: 2 szt. na przedniej części kabiny, 1 szt. na przeciwwadze, 2 szt. na wysięgniku, wszystkie lampy regulowane)
10. Radio z co najmniej dwoma głośnikami i Bluetooth (zestaw głośnomówiący do telefonu)
11. Kabina wyposażona ogrzewanie, wentylator lub nawiewy, wycieraczka przedniej szyby
12. Poziom hałasu w kabinie nie więcej niż 72,0 dB(A)
 |  |
| 14. | Ciśnienie robocze w układzie hydraulicznym nie mniej niż 320 bar; |  |
| 15. | Układ elektryczny 24V, przewody elektryczne w pancerzach zabezpieczone przed wilgocią, alternator 55A, dwa akumulatory 2 x 12V o pojemności min. 100 Ah każdy |  |
| 16. | Układ kierowniczy w pełni hydrauliczny |  |
| 17. | Zamki bezpieczeństwa zabezpieczające wysięgnik przed opadnięciem w przypadku awarii hydrauliki |  |
| 18. | Dostawca zapewni szkolenie operatorów w zakresie obsługi w siedzibie Zamawiającego w ustalonym terminie |  |
|  | **Parametry techniczne** |  |
| 1. | Łyżka koparkowa o pojemności nie mniej niż 0,65 m3; |  |
| 2. | Łyżka skarpowa o długości co najmniej 2 000 mm, uchylna hydraulicznie |  |
| 3. | Instalacja hydrauliczna do zasilania łyżki skarpowej |  |
| 4. | Chwytak do wyrywania korzeni |  |
| 5. | Szybkozłącze koparkowe hydrauliczne do wymiany narzędzi roboczych |  |
| 6.  | Kolorowy wyświetlacz LCD który przedstawia funkcjonalne informacje takie jak : średnie zużycie paliwa, chwilowe zużycie paliwa, temperatura na zewnątrz,  |  |
| 7. | Minimum trzy prędkości jazdy ; |  |
| 8. | Głębokość kopania co najmniej 4,8 m |  |
| 9. | Ciężar operacyjny koparki w przedziale 15 000 kg – 17 000 kg |  |
| 10. | Układ centralnego smarowania maszyny  |  |
| 11. | Zbiornik paliwa co najmniej 250 litrów zamykany na kluczyk |  |
| 12. | Długość transportowa maszyny do 8m |  |
| 13. | Szerokość maszyny maksymalnie 2,55m |  |
| 14. | Prześwit między maszyną, a podłożem, na którym pracuje minimum 340mm |  |
| 15. | Przełącznik kierunku jazdy umieszczony w joysticku |  |
|  | **Wyposażenie obowiązkowe maszyny** |  |
| 1. | Instrukcja Obsługi w języku polskim szt 2; oraz na nośniku elektronicznym; |  |
| 2. | Trójkąt ostrzegawczy; |  |
| 3. | Tablica wyróżniająca; |  |
| 4. | Gaśnica co najmniej Gp 4; |  |
| 5. | Lampa ostrzegawcza żółta(kogut)  |  |
| 6. | Apteczka co najmniej DIN 13164  |  |
| 7. | Apteczka ADR (do zabezpieczania wycieków płynów eksploatacyjnych do gruntu) |  |
| 8. | Deklaracja zgodności WE |  |
| 9. | Gwarancja licząc od dnia podpisania przez strony protokołu zdawczo – odbiorczego nie mniej niż 12 miesiące lub 1200 motogodzin. |  |

 \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

 podpis