



SZKOLENIE PODSTAWOWE STRAŻAKÓW RATOWNIKÓW OSP

TEMAT 8: Agregaty prądotwórcze i oddymiające

autorzy:

Andrzej Gawryś

Robert Garczewski



MATERIAŁ NAUCZANIA

- Przeznaczenie i rodzaje agregatów prądotwórczych i oddymiających;
- Dokumentacja techniczna;
- Przygotowanie do pracy agregatów prądotwórczych i oddymiających;
- Podstawowa obsługa agregatów prądotwórczych i oddymiających podczas zasilania odbiorników energii elektrycznej.

Czas: 1T



Przeznaczenie i rodzaje agregatów prądotwórczych

- Agregat prądotwórczy jest to urządzenie służące do zamiany energii mechanicznej wytwarzanej przez silnik spalinowy na energię elektryczną.
- Silnik spalinowy jest zamontowany i połączony na wspólnej ramie z prądnicą (generatorem). Agregat prądotwórczy posiada osprzęt prądnicy oraz silnika i zdolny jest do samodzielnego zasilania odbiorników elektrycznych.



Przeznaczenie i rodzaje agregatów prądotwórczych

- Agregaty prądotwórcze w jednostkach straży służą głównie do oświetlenia terenu oraz napędu różnego typu narzędzi ratowniczych, takich jak wiertarki, przecinarki, wyciągarki, piły do metalu itp. na miejscu działań ratowniczych, jak również specjalistycznych pomp stosowanych w akcji ratownictwa chemicznego.





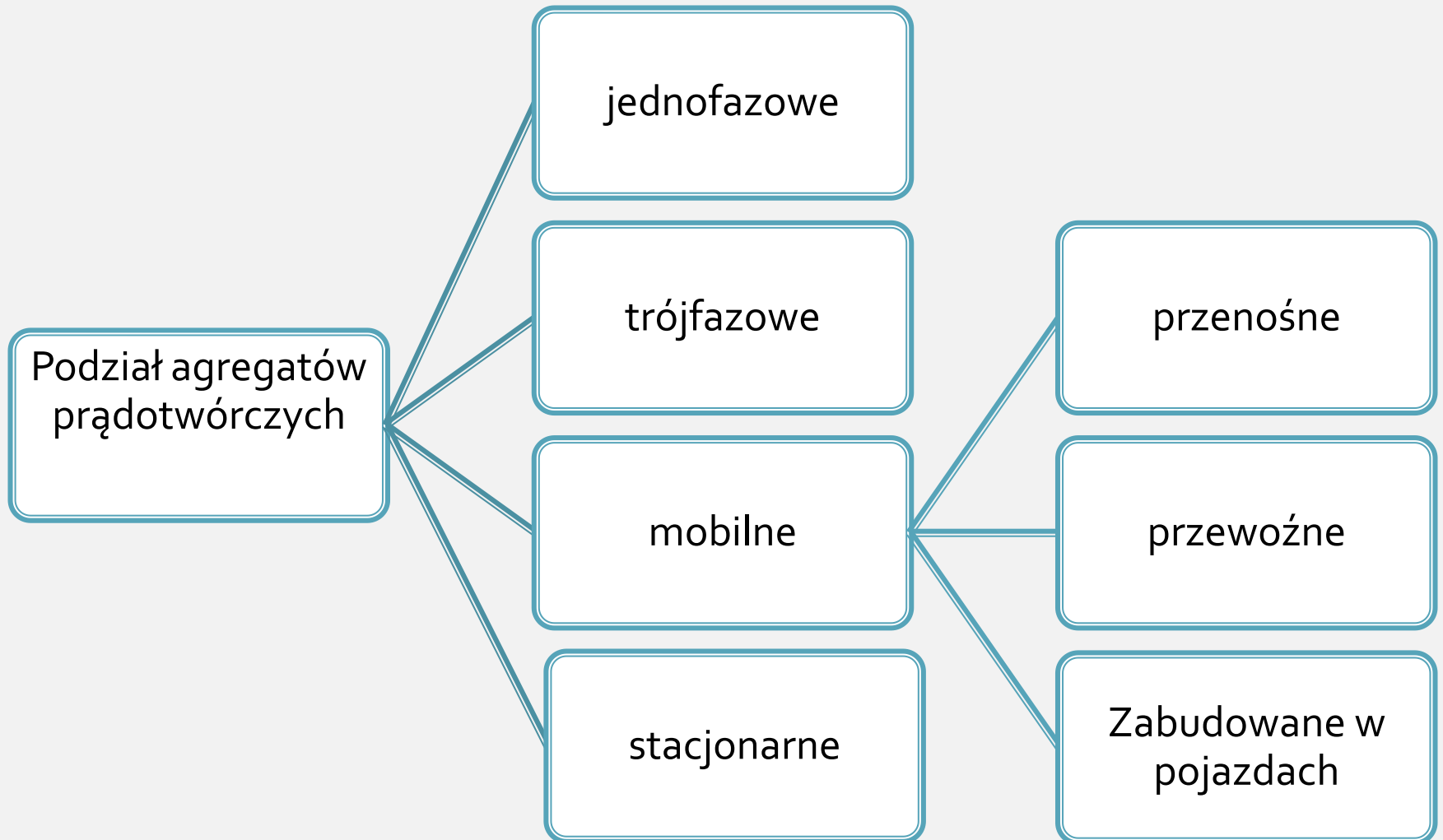
Przeznaczenie i rodzaje agregatów prądotwórczych

- Podczas akcji długotrwałych mogą służyć również do ładowania latarek lub radiotelefonów. Mogą mieć również zastosowanie do awaryjnego zasilania urządzeń ratujących lub podtrzymujących życie lub bardzo ważnych ze względu na bezpieczeństwo obiektów





Podział agregatów prądotwórczych





Agregaty stacjonarne

- Agregaty stacjonarne występują w obiektach, które ze względu na charakter użytkowania muszą posiadać zapasowe źródło energii elektrycznej, takich jak szpitale, obiekty użyteczności publicznej, straże pożarne, zakłady pracy pracujące w systemie ciągłym. Zasilają one stałą instalację elektryczną w obiektach.

Agregaty stacjonarne



Fot. 3



Fot. 4



Agregaty mobilne

- Agregaty mobilne są to urządzenia do wytwarzania energii elektrycznej, które w zależności od potrzeb przemieszcza się w dowolne miejsce pracy. Zasilają one instalacje ruchome lub awaryjnie instalacje stałe.

Agregaty przenośne

- Agregaty przenośne są to urządzenia o mniejszej wadze i mocy znamionowej, które mają uchwyty i mogą być przenoszone na miejsce pracy przez ludzi.



Fot.5

Agregaty przenośne

- Agregaty przenośne ze względu na swoją wagę, montowane są na ramie umieszczonej na przyczepie holowanej za pojazdem lub bezpośrednio na ramie samochodu.



Fot.6



Fot.7

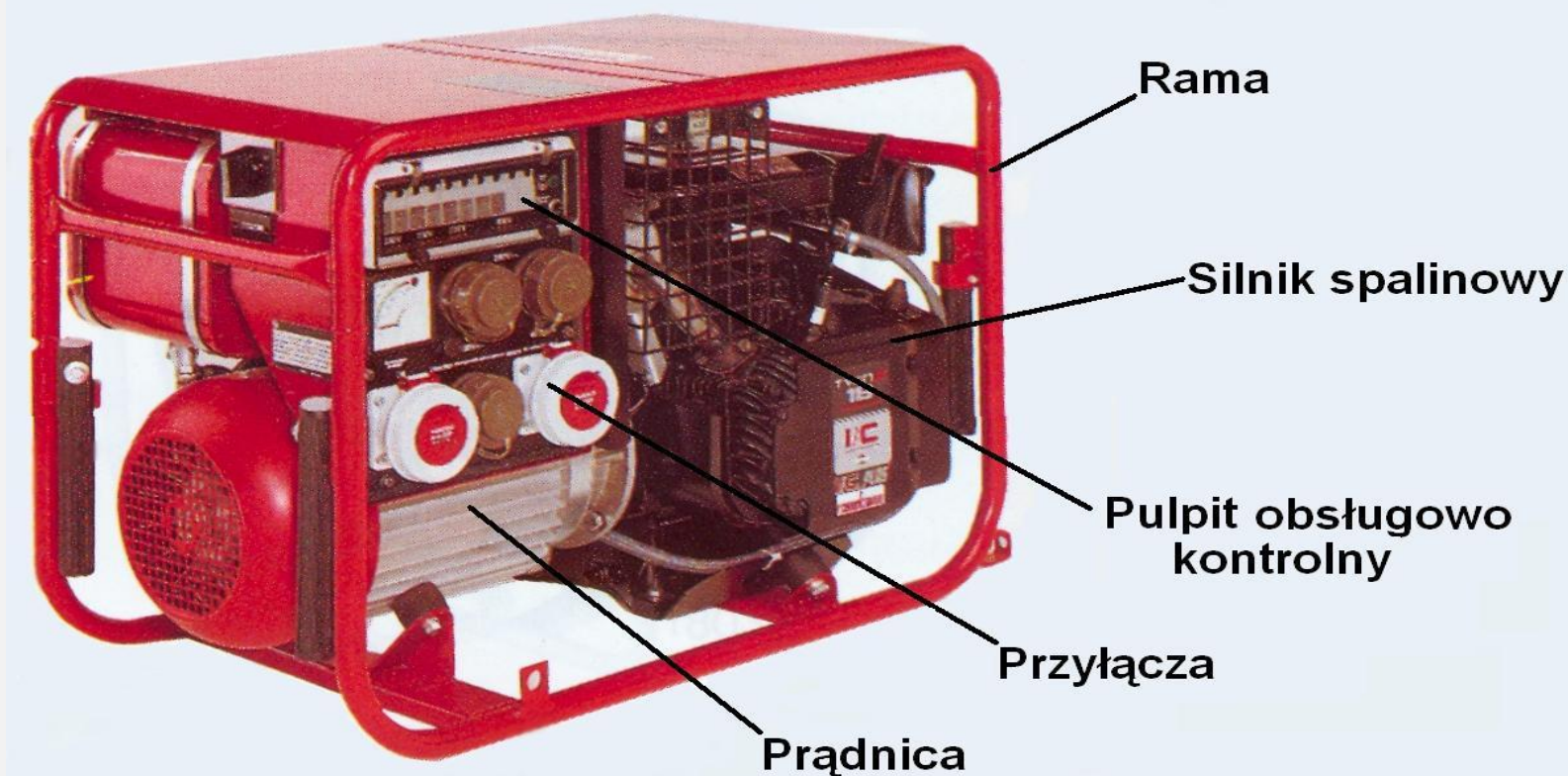


Budowa agregatu prądotwórczego

Agregaty prądotwórcze składają się z:

- silnika spalinowego,
- prądnicy,
- ramy,
- pulpitu obsługowo-kontrolnego
- przyłączy z gniazdami.

Budowa agregatu prądotwórczego



Fot. 8

Budowa agregatu prądotwórczego

- Przykład tabliczki znamionowej

producent
typ / rodzaj
moc znamionowa
częstotliwość
napięcie znamionowe 3 -
napięcie znamionowe 1 -
natężenie znamionowe 3 -
natężenie znamionowe 1 -
współczynnik mocy biernej
numer urządzenia
obroty prądnicy
stopień bezpieczeństwa IP

KIRSCH® Trier-Biewer • Germany		
Typ (D + 6) 8BVF		Nr. 10785
DIN 6280	DIN 6271	DIN 14688
S _N 8kVA	cos φ _N 0,8	Bj. 1995
f _N 50 Hz	n _N 3000min ⁻¹	Iso. Kl. F
m 124 kg	K DIN VDE0875	NE20 DIN VDE0879
U _N 3- 400 V	I _N 3 - 11,6 A	 99 
U _N 1- 230 V	I _N 1 - 17,5 A	
FA. Nr.		IP 54



Stopień ochrony urządzeń elektrycznych przed porażeniem IP

- Poziom IP jest liczbą kodowaną i zgodnie z normami składa się z dwóch cyfr. Pierwsza z nich określa ochronę urządzenia przed przedostaniem się do wnętrza ciał stałych, a druga przed przedostaniem się wody.
- Do działań ratowniczych nie powinny być stosowane urządzenia, których stopień ochrony jest mniejszy niż IP 45.



IP

- **Pierwsza cyfra** - ochrona przed ciałami obcymi i przed dotknięciem:
 - 0 - bez ochrony,
 - 1 - ciała obce > 50 mm,
 - 2 - ciała obce > 12 mm,
 - 3 - ciała obce > 2,5 mm,
 - 4 - ciała obce > 1 mm.

- **Druga cyfra** - ochrona przed dostaniem się wody:
 - 0 - bez ochrony,
 - 1 - pionowo spadające krople wody,
 - 2 - kapiąca woda do 15 st. od pionu,
 - 3 - pryskająca skośnie woda do 60 st. od pionu,
 - 4 - woda tryskająca ze wszystkich kierunków
 - 5 - woda leżąca się ze wszystkich kierunków.



Wskazówki dla użytkownika

- Do obsługi agregatów prądotwórczych, poza wiedzą ogólną przedstawioną powyżej, należy bardzo dokładnie zapoznać się z instrukcją fabryczną. W trakcie pracy należy bezwzględnie stosować się do opisanych tam zasad obsługi silnika spalinowego oraz prądnicy, jak również uwag dotyczących bezpieczeństwa w czasie pracy agregatem i innymi urządzeniami elektrycznymi oraz zasad BHP, jak również poniższych uwag.

Nie należy uruchamiać agregatu w pomieszczeniach zamkniętych lub skutecznie należy odprowadzać spaliny poza pomieszczenie, ze względu na toksyczne oddziaływanie spalin silnika.



Podstawowa obsługa agregatów prądotwórczych

- 1) Nie wolno uruchamiać agregatu w pobliżu materiałów łatwopalnych.
- 2) Nie wolno dotykać generatora i innych urządzeń elektrycznych mokrymi rękami podczas pracy, ze względu na możliwość porażenia.
- 3) Do agregatu można podłączyć jedynie sprawne, okresowo badane odbiorniki.
- 4) Nie wolno przykrywać ani osłaniać generatora w czasie pracy lub krótko po wyłączeniu, kiedy jest nagrzany.
- 5) Nie wolno narażać agregatu na działanie deszczu lub działaniu nadmiernej wilgotności, jeżeli jego konstrukcja nie przewiduje takiego zastosowania.



Podstawowa obsługa agregatów prądotwórczych

- 6) Nie wolno uruchamiać generatora stojącego w wodzie lub w śniegu.
- 7) Nie wolno układać przewodów pod agregatem ani na agregacie, grozi to porażeniem lub uszkodzeniem urządzenia.
- 8) Nie wolno podłączać generatora do instalacji elektrycznych zasilanych z innego źródła. Może to doprowadzić do porażenia prądem obsługującego lub innych osób. Z tego względu nie wolno podłączać pod żadnym pozorem agregatu do instalacji domowej.
- 9) Podczas pracy generator powinien być stabilnie ustawiony na równej poziomej i twardej powierzchni, w czystym otoczeniu.
- 10) Nie wolno podłączać większej ilości odbiorników oraz nie należy przeciążać generatora, należy stosować równomierne obciążenie wszystkich faz.



Podstawowa obsługa agregatów prądotwórczych

- 11) Agregat w czasie pracy zawsze powinien być uziemiony.
- 12) Podczas obsługi agregatu zabronione jest palenie oraz zbliżanie się z otwartym ogniem.
- 13) Nie wolno dolewać paliwa podczas pracy silnika. Jeżeli paliwo się rozlało podczas dolewania należy je wytrzeć do sucha przed uruchomieniem agregatu.
- 14) Nie wolno uruchamiać agregatu, gdy urządzenia (odbiorniki) są do niego podłączone. Po uruchomieniu należy poczekać aż ustabilizują się obroty i dopiero wtedy można włączyć odbiorniki.



Podstawowa obsługa agregatów prądotwórczych

- 15) Nie wolno wyłączać silnika agregatu przed odłączenie odbiorników.
- 16) Należy zwracać uwagę na wirujące i ruchome części urządzenia, trzymać ręce, stopy i luźne części ubrania z dala od wirujących elementów urządzenia !
- 17) Jeżeli urządzenia (odbiorniki) napędzane silnikiem elektrycznym nie osiągną pełnych obrotów w ciągu kilku sekund po włączeniu, należy je wyłączyć dla uniknięcia ich uszkodzenia.
- 18) Należy uważać, aby agregat nie pracował bez obciążenia.
- 19) Nie wolno zmieniać prędkości obrotowej silnika ustawionej przez producenta.
- 20) Nie przechylać nadmiernie agregatu w czasie transportu, może to prowadzić do wylania paliwa.



Podstawowa obsługa agregatów prądotwórczych

- 21) Należy utrzymywać generator w czystości, oraz zwracać szczególną uwagę na nalepki ostrzegawcze.
- 22) Konserwacją części elektrycznej agregatu może zajmować się wyłącznie elektryk z odpowiednimi uprawnieniami.
- 23) Wszelkie naprawy odbywać się mogą tylko w autoryzowanych punktach serwisowych.
- 24) W określonych przez instrukcję okresach należy agregat poddawać badaniom technicznym w specjalistycznych punktach serwisowych.
- 25) Nieprawidłowa obsługa czy konserwacja może spowodować zagrożenie życia obsługującego lub uszkodzić agregat i urządzenia zasilane (odbiorniki).



Przeznaczenie i rodzaje agregatów oddymiających

- Agregaty oddymiające (wentylatory) to urządzenia do oddymiania pomieszczeń z zanieczyszczeń gazowych i dymu. Sprawne działanie tych urządzeń zapewnia efektywniejszą akcję ratunkową, większy komfort i bezpieczeństwo pracujących strażaków.

Całkowicie zadymione pomieszczenie ogranicza możliwości działania ratowników, spowalnia akcję ewakuacyjną. Wówczas nieodzownym elementem wyposażenia jednostki OSP i PSP stają się agregaty oddymiające.





Przeznaczenie i rodzaje agregatów oddymiających

- Prowadzenie wentylacji w trakcie pożaru jest wbrew pozorom - skomplikowanym zadaniem. Jednak opanowanie tej trudnej sztuki zapewnia niespotykany komfort prowadzenia akcji gaśniczej. Docenią to wszyscy, którzy gasili piwnice i mieszkania klęcząc i czołgając się po podłogach (i po tym co na nich leży).





Podstawowa obsługa agregatów oddymiających

Prowadzenie wentylacji nadciśnieniowej w czasie działań gaśniczych:

- dowódca akcji określa lokalizację otworów: wylotowego (dymu) i wlotowego (czystego powietrza),
- wentylator zostaje uruchomiony zanim rota wchodzi do działań.
- ratownicy przeszukują obiekt w kierunku do źródła pożaru.



Podstawowa obsługa agregatów oddymiających

▪ **Reguły przy wyborze właściwej lokalizacji otworów wlotowego i wylotowego:** właściwe ustawienie wentylatora - odległość od otworu (np. drzwi), powinna być taka aby stożek powietrza pokrył całość powierzchni otworu wlotowego, lokalizację otworów należy tak dobierać aby:

-droga jaką przebywa dym (od źródła pożaru do otworu wylotowego na zewnątrz obiektu) była jak najkrótsza.

-droga jaka pokonuje czyste powietrze (od otworu wlotowego do źródła pożaru) była jak najdłuższa,

przy znacznej sile wiatru należy brać pod uwagę jego kierunek.

wykonując otwory należy pamiętać o właściwym stosunku ich powierzchni.



Wentylacja nadciśnieniowa i grawitacyjna

Film poglądowy na temat wentylacji

http://www.tempest.ratowniczny.pl/pliki/NISTIR_PPV-porownanie.mpeg

Prezentacja do wentylacji nadciśnieniowej

<http://www.tempest.ratowniczny.pl/pliki/ppv-prezentacja.pdf>



Podział agregatów oddymiających

Agregaty oddymiające dzielimy na:

- spalinowe:
 - z napędem bezpośrednim,
 - z napędem pośrednim

- elektryczne:
 - ze stałą liczbą obrotów,
 - ze zmienną liczbą obrotów,
 - w wykonaniu przeciwwybuchowym EX,

- duże przewoźne,
- wyciszone,
- kombinowane.



Agregaty z napędem spalinowym bezpośrednim

- Wentylatory z napędem bezpośrednim zostały stworzone by połączyć w sobie najbardziej pożądane cechy potrzebne dla straży pożarnej - czyli rozsądne parametry pracy przy małych wymiarach, nieskomplikowanej i szybkiej obsłudze.



Zalety układu bezpośredniego:

- zmniejszenie wymiarów,
- zmniejszenie wagi wentylatora.

Wady układu bezpośredniego:

- silnik umieszczony centralnie powoduje zmniejszenie ilości tłoczonego powietrza (zmniejszona powierzchnia otworu zasysającego),
- duże wibracje,
- środek ciężkości umieszczony wyżej.



Agregat z napędem spalinowym pośrednim

- Efektywniejsza wentylacja realizowana przez wentylator z napędem pasowym spowodowana jest poprzez przesunięcie silnika. Struga powietrza wychodzącego z wentylatora jest "gładsza".

Dlatego też wentylacja jest efektywniejsza i lepiej kontrolowalna.

Napęd pasowy daje najlepszą kombinację jakości, trwałości i stabilności.



Układ napędu pośredniego pozwala na:

- obniżenie środka ciężkości poprzez niskie umieszczenie silnika,
- eliminowanie i absorbowanie wibracji silnika, co zapobiega przemieszczaniu się wentylatora podczas pracy,
- zastosowanie oddzielnego wału napędowego dla wirnika co zwiększa żywotność silnika poprzez zmniejszenie przeciążeń na wale korbowym silnika,
- zastosowanie takiego kształtu ramy, który umożliwia łatwy transport i podnoszenie wentylatora,
- dostrojenie prędkości obrotowej wirnika do mocy i momentu obrotowego silnika,
- efektywniejszą wentylację.



Fot. 12



Fot. 13



Agregaty z napędem elektrycznym

- Elektryczne agregaty oddymiające do wentylacji nadciśnieniowej i podciśnieniowej zbudowane są na tej samej bazie co agregaty o napędzie bezpośrednim z silnikiem spalinowym. Dzięki temu wentylatory elektryczne są mocne, trwałe i wszechstronne.



Zalety agregatów z napędem elektrycznym:

- brak emisji spalin, które mogą wprowadzać tlenki węgla w obszar który chcemy wentylować,
- nigdy nie wymaga wymiany oleju,
- nie ma problemów ze starzejącym się podczas nie używania paliwem,
- zaprojektowane do pracy pod napięciem 230 V,
- w pełni mobilne (mogą pracować stojąc, leżąc na otworach, wyciągając dym lub wpychając czyste powietrze),
- z silnikiem o mocy 1 kW,
- z regulowaną szybkością obrotową wirnika,
- w wykonaniu przeciwwybuchowym (EX).





Duże agregaty

- W przypadku gdy potrzeba dużej ilości powietrza (np. pożar w tunelu) można zastosować agregaty o parametrach dużo wyższych od wcześniej wymienionych. Ze względu na swoje gabaryty są one montowane na stałe i przewożone na przyczepkach.

Fot. 15



Fot. 16



Agregat wyciszony

- Cicha praca wentylatora wyciszonego bierze się ze sposobu wykonania łopat wirnika.
- Po lewej stronie znajduje się wirnik w wykonaniu "standardowym", po prawej wirnik w wykonaniu "wyciszonym".



Fot. 17



Agregat kombinowany ssąco-tłoczący

- Agregat kombinowany ssąco-tłoczący łączy zalety wyciągania dymu z miejsca objętego pożarem i tłoczenia go na pewną odległość. Umożliwiają to zastosowane węże spiralnie składane ssawne i tłoczne. Pozwalają one na ustawienie agregatu w pewnej odległości od miejsca prowadzenia akcji.



Fot. 18



Fot. 19



Fot. 20



BIBLIOGRAFIA

- Standardy CNBOP ochrona przeciwpożarowa „Wymagania techniczno użytkowe dla agregatów prądotwórczych wprowadzanych na wyposażenie OSP”, Józefów 2010.
- <http://www.proteko.net.pl>
- <http://www.tempest.ratowniczny.pl>



INDEKS MATERIAŁÓW POBRANYCH Z INTERNETU

- Zdjęcie 1: Pobrano 14.03.2016
https://www.google.pl/url?sa=i&rct=j&q=&esrc=s&source=images&cd=&cad=rja&uact=8&ved=oahUKEwji zuHw97_LAhXkFJoKHaukCusQjRwlBw&url=http%3A%2F%2Fprofimarket.pl%2Ffeu1oi-agregat-pradotworczy-honda-p204.html&bvm=bv.116636494,d.bGs&psig=AFQjCNGkrTl51zVihYneMVQebT3RG67yxQ&ust=1458035692549437
- Zdjęcie 2: Pobrano 14.03.2016
https://www.google.pl/search?hl=pl&site=img&tbm=isch&source=hp&biw=1536&bih=755&q=agregat+pr%C4%85dotw%C3%B3rczy+honda&oq=AGREGAT+&gs_l=img.1.3.0l10.5051.6762.0.11436.8.7.0.1.1.0.213.492.0j2j1.3.0....0...1ac.1.64.img..4.4.495.xABSIShZQGE#imgsrc=ss_86pq9xTkQoM%3A
- Zdjęcie 3: Pobrano 14.03.2016 http://p.alejka.pl/iz/p_new/58/og/agregat-pradotworczy-stacjonarny-kipor-pdc114st3-100-okw_o_b.jpg
- Zdjęcie 4: Pobrano 14.03.2016 http://agregaty.pradotworcze.pl/204-large_default/agregat-pradotworczy-pramac-gbw-22p-201-kva-perkins.jpg
- Zdjęcie 5: Pobrano 14.03.2016
<https://www.google.pl/search?q=agregat+pr%C4%85dotw%C3%B3rczy&biw=1536&bih=755&tbm=isch&bo=u&source=univ&sa=X&ved=oahUKEwji6-GgMDLAhXJJZoKHfWDCswQsAQIZg#imgsrc=QF7gtQoaDb-mTM%3A>
- Zdjęcie 6: Pobrano 14.03.2016
http://www.drosam.com.pl/uploads/produkty/thumbs/produkt_7_pl_20150621214421.jpg os-ppsp.olsztyn.pl
- Zdjęcie 7: Pobrano 14.03.2016
http://img38.otomoto.pl/images_otomoto.pl/826257639_1_1080x720_pozarniczy-techniczny-agregat-pradotworczy-19-kw-turek.jpg Pobrano 18.02.20016 z www.os-ppsp.olsztyn.pl
- Zdjęcie 10: Pobrano 14.03.2016 <http://supron1.pl/3424-3462-thickbox/turbowentylator-oddymiajacy-vx700-lsv.jpg>



INDEKS MATERIAŁÓW POBRANYCH Z INTERNETU

- Zdjęcie 11: Pobrano 14.03.2016 <http://ratownictwo112.com.pl/data/media/488/302p01.jpg>
- Zdjęcie 12: Pobrano 14.03.2016 https://encrypted-tbn1.gstatic.com/images?q=tbn:ANd9GcQ_ynvLm7KnHIUqbqxOre6Aqd-sUK9EsEFCETjXJSKsbPs11SjSIA
- Zdjęcie 13: Pobrano 14.03.2016 <https://www.google.pl/url?sa=i&rct=j&q=&esrc=s&source=images&cd=&cad=rja&uact=8&ved=0ahUKEwiQpsS6zsDLAhVFDJoKHSouUCLkQjRwIBw&url=http%3A%2F%2Fwww.wisla.pl%2FaktuaInosci%2FCity%2C2%2Fstrona%2F137&bvm=bv.116636494,d.bGs&psig=AFQjCNHJAyv464Zi7KU5OA8dYG8qLmuEgA&ust=1458059072415801>
- Zdjęcie 14: Pobrano 14.03.2016 http://www.tempest.ratowniczy.pl/userfiles/image/art/tempest_elektr.jpg
- Zdjęcie 15: Pobrano 14.03.2016 http://www.tempest.ratowniczy.pl/userfiles/image/mgv_tunel_2.jpg
- Zdjęcie 16: Pobrano 14.03.2016 <http://www.tempest.ratowniczy.pl/userfiles/image/art/mvu2.jpg>
- Zdjęcie 17: Pobrano 14.03.2016 http://www.tempest.ratowniczy.pl/userfiles/image/art/tempest_smiglo.jpg
- Zdjęcie 18: Pobrano 14.03.2016 <http://www.proteko.net.pl/wp-content/uploads/Wentylator-kombinowany-ss%C4%85co-t%C5%82ocz%C4%85cy-COMBI-3501-150x150.jpg>
- Zdjęcie 19: Pobrano 14.03.2016 http://www.proteko.net.pl/wp-content/uploads/Wentylator-kombinowany-ss%C4%85co-t%C5%82ocz%C4%85cy-COMBI-350-_4-150x150.jpg
- Zdjęcie 20: Pobrano 14.03.2016 http://www.proteko.net.pl/wp-content/uploads/Wentylator-kombinowany-ss%C4%85co-t%C5%82ocz%C4%85cy-COMBI-350-_2-150x150.jpg