

Zespół Składnic Lasów Państwowych  
78-200 Białogard  
ul. Koszalińska 3

*Dot. postępowania Z.270.10.2024*  
*„Dostawa odzieży mundurowej dla ZSLP w Białogardzie w 2025 r”*

### Odpowiedź na zapytanie !

W dniu 13.12.2024 do siedziby Zamawiającego wpłynęło drogą elektroniczną zapytanie dotyczące zapisów zawartych w SWZ - opis przedmiotu zamówienia :

Zgodnie z art. 135 ust. 6 ustawy PZP Zamawiający udziela odpowiedzi na zadane pytania oraz publikuje treść pytań i odpowiedzi na stronie www.

#### Pytanie 1:

Dla części I w DTT munduru wyjściowego - marynarki, spodnie, w pkt. 2.2 „Wymagania techniczne materiałów”, Tabela 2, poz. 3, splot jest określony jako skośny 2/1 (S lub Z), wg informacji od producenta tkanin splot powinien być określony jednoznacznie, gdyż tkanina o splocie S różni się w ocenie organoleptycznej od tkaniny w splocie Z, są to dwie różne tkaniny. Wnosimy zatem o jednoznaczne określenie splotu tkaniny.

#### Odpowiedź Zamawiającego na pytanie nr 1:

Informacja stanowiąca odpowiedź na pytanie zawarta jest już w opisie przedmiotu zamówienia, który stanowi załącznik nr 1 do SWZ.

Otóż w przypadku wyrobów:

- **marynarka do munduru wyjściowego (wzór nr 1),**
- **spodnie damskie w kolorze oliwkowozielonym do munduru wyjściowego (wzór nr 2),**
- **spódnica w kolorze oliwkowozielonym do munduru wyjściowego (wzór nr 3),**
- **marynarka męska w kolorze oliwkowozielonym do munduru wyjściowego (wzór nr 4),**
- **spodnie męskie w kolorze oliwkowozielonym do munduru wyjściowego**

Zamawiający zawarł w opisie każdego z powyższych przedmiotów zamówienia, w podpunkcie o nazwie „*Odstępstwo od dokumentacji techniczno-technologicznej*”, następującą uwagę:

#### Odstępstwo od dokumentacji techniczno-technologicznej:

Zamawiający informuje, że – oprócz zmiany wprowadzonej w uwadze nr 4 w I części niniejszego opracowania - Zamawiający:

3. informuje, że w pkt 2.2 dokumentacji techniczno-technologicznej, w zakresie parametru SPLOT, Zamawiający dopuszcza wyłącznie splot skośny 2/1 S lub Z, przy czym Zamawiający pozostawia swobodę w zakresie rodzaju splotu S lub Z Wykonawcy, jednakże z zastrzeżeniem, że wszystkie dostarczane wyroby będą wykonywane wyłącznie z tkaniny o identycznym rodzaju zadeklarowanego splotu,

#### Pytanie 2:

Dla zamówienia częściowego nr 1 w DTT munduru wyjściowego - marynarki, spodnie, w pkt. 1.2 „Opis ogólny wyrobu” i pkt. 2.3 „Zestawienie elementów składowych”, Tabela 5, występuje kolanówka, natomiast nie jest ona wyspecyfikowana w pkt. 1.3 „Wykaz materiałów zasadniczych i dodatków”, Tabela 1, w związku z czym prosimy o określenie jej parametrów technicznych, gdyż nie są one znane.

#### Odpowiedź Zamawiającego na pytanie nr 2:

Zamawiający poniżej podaje podstawowe parametry podszewki kolanowej („kolanówki”):

<b>Wymagania techniczne</b>			
Lp	Nazwa parametru	Wymogi spełnienia parametru	
1	Skład surowcowy	Osnowa [O]	100% Włókna wiskozowe ciągłe, Lub 50% wiskoza / 50% poliester Lub 100% poliester
		Wątek [W]	
2	Splot:	Atlasowy, 5-cio nitkowy	
3	Kolor	Zamawiający pozostawia wykonawcy dobór kolorów z palety : oliwka lub zieleń lub beż lub brąz Z zastrzeżeniem, że we wszystkich dostarczanych wyrobach kolor musi być jednakowy	

<b>Wymagania użytkowe</b>				
	Wyszczególnienie	Jednostka miary	Wielkość parametru	Kontrola, jakości wg
1	Masa powierzchniowa	g/m <sup>2</sup>	100 ± 10%	PN-ISO 3801:1993
2	Siła zrywająca, nie mniej niż:	Osnowa	minimum 400	PN-EN ISO13934-1:2002
		Wątek	minimum 300	
3	Zmiana wymiarów po prasowaniu, nie więcej niż:	Osnowa	maximum +/- 2	PN-P-04624:1974
		Wątek	maximum +/- 2	

Stopień odporności wybarwień dla tkanin barwionych, nie mniej niż				
4	Rozpuszczalniki organiczne /czterochloroetylen/	Stopień	4	PN-EN ISO 105-X05:1999
5	Prasowanie na wilgotno	Stopień	4 - 5	PN-EN ISO105-X11:2000
6	Tarcie suche	Stopień	4	PN-EN ISO105-X12:2005
7	Pot kwaśny i alkaliczny	Stopień	3 - 4	PN-EN ISO 105-E04:2011
Pozostałe wymogi				
8	Zawartość formaldehydu	mg/kg	≤ 75	PN-EN ISO 14184-1:2011
9	Wartość pH wyciągu wodnego	pH	4,5 do 7,5	PN-EN ISO 3071:2007

### Pytanie 3:

Dla zamówienia częściowego nr 1 – Mundur wyjściowy leśnika, dla zamówienia częściowego nr 2 – Płaszcz z podpinką oraz dla zamówienia częściowego nr 5 - Czapka typu maciejówka w kolorze oliwkowozielonym z wizerunkiem godła, zwracamy się z wnioskiem o zmianę parametrów podszewki wskazanej w Tabelach nr 3 Dokumentacji Techniczno-Technologicznych, gdzie opisana podszewka ma skład 50% włókna wiskozowe, 50% włókna poliestrowe i splot ałasowy, masa powierzchniowa min. 70 g/m<sup>2</sup>, splocie płóciennym 1/1. Podszewka o takim składzie nie występuje w tych splotach, dostępny jest jedynie splot skośny. Jako wieloletni producent odzieży dla służb mundurowych pragniemy zauważyć, że nie stosuje się podszewek o takim składzie w produkcji mundurów, natomiast z powodzeniem stosuje się podszewkę o składzie 100% wiskoza, która ma parametry lepsze od tych wymaganych przez Zamawiającego. Takie rozwiązanie stosuje się min. w mundurach dla Wojska Polskiego, Policji, Służby Celnej, Straży Granicznej i innych służbach mundurowych. Problemem jest także niepopularny skład surowcowy podszewki, producenci podszewek odstąpili od niego ze względu na niestabilność surowców w produkcji, co w rezultacie przekładało się na reklamacje odzieży. Obecnie rekomenduje się stosowanie podszewek 100% wiskozowych lub 100% poliestrowych, nie mieszając tych surowców. W związku z powyższym wnosimy, jak na wstępie. Poniżej parametry proponowanej przez nas podszewki

Wymagania techniczne					
Lp.	Wyszczególnienie		Jednostka miary	Wielkość wskaźnika	Kontrola jakości wg
1.	Skład surowcowy		%	100 wiskoza	PN-72/P-04604
2.	Splot		-	atlas 5-cio nitkowy	PN-92/P-01704
3.	Charakterystyka wykończenia: odgotowanie, bielenie, barwienie, apretura klasyczna.		-	-	-
Wymagania użytkowe					
Lp.	Wyszczególnienie		Jednostka miary	Wielkość wskaźnika	Kontrola, jakości wg
1.	Masa powierzchniowa		g/m <sup>2</sup>	101±5	PN-ISO 3801:1993
2.	Siła zrywająca, nie mniej niż:	Osnowa	N	400	PN-EN ISO13934-1:2013-07
		Wątek		300	
3.	Zmiana wymiarów po prasowaniu, nie więcej niż:	Osnowa	%	-2	PN-P-04624:1974
		Wątek		-2	
4.	Stopień odporności wybarwień dla tkanin barwionych, nie mniej niż:				
4.1	Rozpuszczalniki organiczne /czterochloroetylen/		Stopień	4	PN-EN ISO 105-X05:1999
				4	
				4	
4.2	Pot kwaśny i alkaliczny		Stopień	3-4	PN-EN ISO 105-E04:2013-06
				3-4	
				3-4	
4.3	Prasowanie na wilgotno		Stopień	4-5	PN-EN ISO105-X11:2000
				4-5	
4.4	Tarcie suche		Stopień	4	PN-EN ISO105-X12:2016-08

#### Odpowiedź Zamawiającego na pytanie nr 3:

Informacja stanowiąca odpowiedź na pytanie zawarta jest już w opisie przedmiotu zamówienia, który stanowi załącznik nr 1 do SWZ.

Otóż w przypadku wyrobów będących przedmiotem pytania, a określonych w zamówieniu częściowym nr 1:

- marynarka do munduru wyjściowego (wzór nr 1),
- spodnie damskie w kolorze oliwkowozielonym do munduru wyjściowego (wzór nr 2),
- spódnica w kolorze oliwkowozielonym do munduru wyjściowego (wzór nr 3),
- marynarka męska w kolorze oliwkowozielonym do munduru wyjściowego (wzór nr 4),
- spodnie męskie w kolorze oliwkowozielonym do munduru wyjściowego

oraz

w zamówieniu częściowym nr 2:

- Płaszcz damski z podpinką w kolorze ciemnooliwkowym do munduru wyjściowego (wzór nr 6),
- Płaszcz męski z podpinką w kolorze ciemnooliwkowym do munduru wyjściowego (wzór nr 7)

oraz

zamówieniu częściowym nr 5:

- Czapka typu maciejówka do munduru wyjściowego (wzór nr 23)

Zamawiający zawarł w opisie każdego z powyższych przedmiotów zamówienia, w podpunkcie o nazwie „Odstępstwo od dokumentacji techniczno-technologicznej”, następującą uwagę:

W przypadku wyrobów określonych w zamówieniu częściowym nr 1:

- marynarka do munduru wyjściowego (wzór nr 1),
- spodnie damskie w kolorze oliwkowozielonym do munduru wyjściowego (wzór nr 2),
- spódnica w kolorze oliwkowozielonym do munduru wyjściowego (wzór nr 3),
- marynarka męska w kolorze oliwkowozielonym do munduru wyjściowego (wzór nr 4),
- spodnie męskie w kolorze oliwkowozielonym do munduru wyjściowego

Odstępstwo od dokumentacji techniczno-technologicznej:

Zamawiający informuje, że – oprócz zmiany wprowadzonej w uwadze nr 4 w I części niniejszego opracowania - Zamawiający:

1. w tabeli nr 2, w wierszu: KOLOR wartości: L-36,97; a=1,40; b=9,66;  $\Delta E \leq 1,5$   
**zastępuje się wartościami:**  
wartości: L = 36,97; a = 1,40; b = 9,66;  $\Delta E \leq 1,5$ ;
2. dopuszcza – jako rozwiązanie równoważne - zastosowanie podszewki o składzie 100% wiskoza lub 100% poliester o innym splocie, niż płócienny, np. splot atlasowy oraz spełniający równocześnie minimalne wymogi:
  - a. o masie powierzchniowej nie większej niż 105 g/m<sup>2</sup> (+/- 5%),
  - b. o sile zrywającej minimum 400 N (po osnowie) i minimum 300 N (po wątku),
  - c. o dopuszczalnej zmianie wymiarów po prasowaniu max 2% (po osnowie) i max 2% (po wątku),
  - d. odporności na wybarwienia:
    - i. czterochloroetylen : minimum 4,
    - ii. pot kwaśny., alkaliczny: minimum 3-4,
    - iii. prasowanie na wilgotno: minimum 4-5,
    - iv. Tarcie suche: minimum 4,
  - e. kolor podszewki: oliwkowy lub zielonooliwkowy,

W przypadku wyrobów określonych w zamówieniu częściowym nr 2:

- Płaszcz damski z podpinką w kolorze ciemnooliwkowym do munduru wyjściowego (wzór nr 6),
- Płaszcz męski z podpinką w kolorze ciemnooliwkowym do munduru wyjściowego (wzór nr 7)

Odstępstwo od dokumentacji techniczno-technologicznej:

Zamawiający informuje, że – oprócz zmiany wprowadzonej w uwadze nr 4 w I części niniejszego opracowania - Zamawiający:

1. informuje, że w przywołanej dokumentacji techniczno- technologicznej:
  - a. w pkt 2.2 – podstawowa charakterystyka tkaniny zasadniczej; wartość koloru w skali CIE Lab zastępuje się wartościami: L-26,35; a=2,85; b=-7,78 wartościami: L = 26,35; a = 2,85, b= 7,78 , wartość wskaźnika  $\Delta E$  pozostaje bez zmian;
  - b. w pkt 2.2 – podstawowa charakterystyka tkaniny na podpinkę; wartość koloru w skali CIE Lab zastępuje się wartościami: L-20,64; a=2,84; b= 2,88

wartościami: L = 20,64; a = 2,84, b= 2,88 , wartość wskaźnika  $\Delta E$  pozostaje bez zmian;

2. dopuszcza zastosowanie tkaniny do produkcji : podszewki do płaszcza oraz tkaniny na podpinkę o składzie 100% wiskoza lub 100% poliester lub 50% wiskoza + 50% poliester lub poliamid, o innym splocie, niż płócienny, np. splot atlasowy spełniający równocześnie minimalne wymogi:
  - a. o masie powierzchniowej nie większej niż 105 g/m<sup>2</sup> (+/- 5%),
  - b. o sile zrywającej minimum 400 N (po osnowie) i minimum 300 N (po wątku),
  - c. o dopuszczalnej zmianie wymiarów po prasowaniu max 2% (po osnowie) i max 2% (po wątku),
  - d. odporności na wybarwienia:
    - i. czterochloroetylen : minimum 4,
    - ii. pot kwaśny., alkaliczny: minimum 3-4,
    - iii. prasowanie na wilgotno: minimum 4-5,
    - iv. Tarcie suche: minimum 4,
3. wprowadza - jako rozwiązanie równoważne - kolor podszewki: dostosowany do tkaniny zasadniczej, np. oliwkowy lub zielonooliwkowy,
4. dopuszcza nie spełnienie wymogu określonego w pkt 1.2 dokumentacji techniczno – technologicznej w brzmieniu :*Wewnątrz marynarki na podszewce tyłu 2,5 cm pod szwem linii kołnierza naszyta na stębnówce wszywka „Wyprodukowano dla Lasów Państwowych”.*

W przypadku wyrobów określonych w zamówieniu częściowym nr 5:

- **Czapka typu maciejówka do munduru wyjściowego (wzór nr 23)**

Odstępstwo od dokumentacji techniczno-technologicznej:

Zamawiający informuje, że – oprócz zmiany wprowadzonej w uwadze nr 4 w I części niniejszego opracowania, Zamawiający w przywołanej dokumentacji techniczno-technologicznej dopuszcza w podszewce zastosowanie, jako równoważnej, tkaniny 100% wiskozowej o następującej charakterystyce:

PODSTAWOWA CHARAKTERYSTYKA WYROBU – TAKNINA RÓWNOWAŻNA PODSZEWKI			
1	Rodzaj wyrobu	Tkanina podszewkowa z włókien wiskozowych	
2	Skład surowcowy	100% włókna wiskozowe	PN-P-04604:1972
3	Splot	Atlasowy 5-nitkowy	PN-P-01701:1952

-----

Z przywołanego opisu przedmiotu zamówienia wynika, że Zamawiający dopuszcza do stosowania podszewkę o parametrach proponowanych przez oferenta w powyżej wyszczególnionych wyrobach.

#### Pytanie 4:

Dla zamówienia częściowego nr 2 – Płaszcz z podpinką. W DTT płaszcz z podpinką w kolorze ciemnooliwkowym w pkt. 2.2 Wymagania techniczne materiałów, tkanina zasadnicza, tabela 2, l.p. 4, Zamawiający określił kolor tkaniny wartościami CIELab: L-26,35; a=2,85; b=-7,78, z analizy tych współrzędnych wynika, że jest to kolor granatowy, co jest sprzeczne z opisem koloru tkaniny jako ciemnooliwkowego, dlatego prosimy o wyjaśnienie tej niezgodności i wskazanie właściwego koloru.

#### Odpowiedź Zamawiającego na pytanie 4:

Informacja stanowiąca odpowiedź na pytanie zawarta jest już w opisie przedmiotu zamówienia, który stanowi załącznik nr 1 do SWZ.

Otóż w przypadku wyrobów będących przedmiotem pytania, a określonych w zamówieniu częściowym nr 2:

- **Płaszcz damski z podpinką w kolorze ciemnooliwkowym do munduru wyjściowego (wzór nr 6),**
- **Płaszcz męski z podpinką w kolorze ciemnooliwkowym do munduru wyjściowego (wzór nr 7)**

Zamawiający zawarł w opisie każdego z powyższych przedmiotów zamówienia, w podpunkcie o nazwie „*Odstępstwo od dokumentacji techniczno-technologicznej*”, następującą uwagę:

#### Odstępstwo od dokumentacji techniczno-technologicznej:

Zamawiający informuje, że – oprócz zmiany wprowadzonej w uwadze nr 4 w I części niniejszego opracowania - Zamawiający:

1. informuje, że w przywołanej dokumentacji techniczno- technologicznej:
  - a. w pkt 2.2 – podstawowa charakterystyka tkaniny zasadniczej; wartość koloru w skali CIE Lab zastępuje się wartości: L-26,35; a=2,85; b=-7,78 wartościami: L = 26,35; a = 2,85, b= 7,78 , wartość wskaźnika  $\Delta E$  pozostaje bez zmian;
  - b. w pkt 2.2 – podstawowa charakterystyka tkaniny na podpinkę; wartość koloru w skali CIE Lab zastępuje się wartości: L-20,64; a=2,84; b= 2,88 wartościami: L = 20,64; a = 2,84, b= 2,88 , wartość wskaźnika  $\Delta E$  pozostaje bez zmian;

#### Pytanie 5:

Dla zamówienia częściowego nr 2 – Płaszcz z podpinką zwracamy się z prośbą o wyrażenie zgody na zastosowanie laminatu równoważnego do wskazanego w DDT w pkt 2.2 tabela 2 o parametrach opisanych w poniższym zestawieniu. Proponowany przez nas laminat ma dodatkową funkcjonalność polegającą na odporności na przesiąkliwość wody związaną z opadami deszczu ponieważ warstwę wewnętrzną jest membrana. W związku z tym, że w obecnie obowiązujących sortach mundurowych, wzorzec 2017, nie ma peleryny przeciwdeszczowej zastosowanie tego rodzaju laminatu jest szczególnie oczekiwane ponieważ płaszcz będzie pełnił również rolę sortu przeciwdeszczowego.

Parametr	Jednostka miary		Wartość wskaźnika	Metoda badania wg.
<b>Skład surowcowy - warstwa zewnętrzna</b>	%		100 Poliester	PN-EN ISO 1833: 2010
<b>Skład surowcowy - warstwa funkcyjna (membrana)</b>			100 Poliester	
<b>Masa powierzchniowa</b>	g/m <sup>2</sup>		145±6	PN-ISO 3801: 1977
<b>Wytrzymałość na rozciąganie, nie mniej niż:</b>	N	O	600	PN-EN ISO 13934-2: 2002
		W	600	
<b>Zmiana wymiarów po praniu, nie więcej niż:</b>	%	O	± 2,0	PN-EN ISO 6330: 2002
		W		PN-EN ISO 5077: 2011
<b>Odporność na ścieranie przy 12kPa, nie mniej niż:</b>	cykl		35000	ISO 12947-2: 2000/AC
<b>Opór przenikania pary wodnej Ret, nie więcej niż:</b>	m <sup>2</sup> Pa/W		20	PN-EN 31092: 1998
<b>Wodoszczelność:</b>	hpa		600	PN-EN ISO 20811: 1997 PN-EN ISO 6330:2002 PN-EN ISO 3175-2: 2010
Przed procesem konserwacji, nie mniej niż:				
Po procesie konserwacji (po 20 praniach wodnych w 40°C) nie mniej niż:				
Po procesie konserwacji (po 20 czyszczeniach chemicznych)			600	

nie mniej niż:			
<b>Odporność na Pilling, nie mniej niż:</b>	stopień	4 - 5	PN-EN ISO 12945-2: 2002
<b>Odporność na wybarwienie światła sztuczne</b>	stopień	4 - 5	PN-EN ISO 105-B02: 2014-11

<b>Pot alkaliczny i kwaśny</b>	4 - 5	PN-EN ISO 105-E04: 2013-06
<b>Woda</b>	4	PN-EN ISO 105- E01:2013-06
<b>Pranie chemiczne</b>	4 - 5	PN-EN ISO 105-X05: 1994
<b>Tarcie suche</b>	4 - 5	PN-EN ISO 105-X12: 2005
<b>Tarcie mokre</b>	4 - 5	
<b>Pranie w temp 40°C</b>	4 - 5	PN-EN ISO 105-C06: 2010
<b>Kolor</b>	Wartość CIELab L=-26,35 a=2,85 b=-7,78 AE<1,5  wg. wzoru	

**Odpowiedź Zamawiającego na pytanie nr 5:**

Zamawiający nie wyraża zgody na zastosowanie proponowanej tkaniny jako równoważnej dla wskazanej w DDT w pkt 2.2 tabela 2.