

Nazwa i adres jednostki sprawozdawczej: Powiatowa Stacja Sanitarno- Epidemiologiczna w Lipsku/OLD.1 Hżecka 6 27-300 Lipsko  Numer identyfikacyjny REGON: 670958483	<b>ZESTAWIENIE ZMIAN W FUNDUSZU</b>  <b>jednostki budżetowej</b>  <b>sporządzony na dzień 31/12/2020 r.</b>	Adresat:  Wojewódzka Stacja Sanitarno- Epidemiologiczna w Warszawie	
		Stan na początek roku	Stan na koniec roku
<b>I. Fundusz jednostki na początek okresu (BO)</b>		1 072 431,04	1 211 502,56
1. Zwiększenia funduszu (z tytułu)		1 357 402,20	1 683 386,04
1.1 Zysk bilansowy za rok ubiegły		0,00	0,00
1.2. Zrealizowane wydatki budżetowe		1 171 183,34	1 510 396,77
1.3. Zrealizowane płatności ze środków europejskich		0,00	0,00
1.4. Środki na inwestycje		0,00	0,00
1.5. Aktualizacja wyceny środków trwałych		0,00	0,00
1.6. Nieodpłatnie otrzymane środki trwałe i środki trwałe w budowie oraz wartości niematerialne i prawne		0,00	0,00
1.7. Aktywa przejęte od zlikwidowanych lub połączonych jednostek		0,00	0,00
1.8. Aktywa otrzymane w ramach centralnego zaopatrzenia		186 218,86	172 989,27
1.9. Pozostałe odpisy z wyniku finansowego za rok bieżący		0,00	0,00
1.10. Inne zwiększenia		0,00	0,00
2. Zmniejszenia funduszu jednostki (z tytułu)		1 218 330,68	1 355 325,36
2.1. Strata za rok ubiegły		992 966,43	1 161 696,46
2.2. Zrealizowane dochody budżetowe		40 606,64	25 463,94
2.3. Rozliczenie wyniku finansowego i środków obrotowych za rok ubiegły		0,00	0,00
2.4. Dotacje i środki na inwestycje		0,00	0,00
2.5. Aktualizacja środków trwałych		0,00	0,00
2.6. Wartość sprzedanych i nieodpłatnie przekazanych środków trwałych i środków trwałych w budowie oraz wartości niematerialnych i prawnych		0,00	0,00

2.7. Pasywa przejęte od zlikwidowanych lub połączonych jednostek	0,00	0,00
2.8. Aktywa przekazane w ramach centralnego zaopatrzenia	184 757,61	168 164,96
2.9. Inne zmniejszenia	0,00	0,00
<b>II. Fundusz jednostki na koniec okresu (BZ)</b>	1 211 502,56	1 539 563,24
<b>III. Wynik finansowy netto za rok bieżący (+,-)</b>	-1 161 696,46	-1 509 542,01
1. zysk netto (+)	0,00	0,00
2. strata netto (-)	-1 161 696,46	-1 509 542,01
3. nadwyżka środków obrotowych	0,00	0,00
<b>IV. Fundusz (II+,-III)</b>	49 806,10	30 021,23

Główny Księgowy

Sylwia Niedziela

26-03-2021 12:38:21

Z upoważnienia Kierownika Jednostki

Jadwiga Nogiec

26-03-2021 13:25:58