

Bezpieczna praca
operatora wózka widłowego



Szkolenia bhp – informacje wstępne

Celem szkoleń w zakresie bezpieczeństwa i higieny pracy jest przede wszystkim przekazanie wiedzy teoretycznej, jak i praktycznej dla nowo zatrudnionego pracownika w zakresie bhp, niezbędnej dla bezpiecznego i bezwypadkowego wykonywania pracy, jak również okresowe ich powtarzanie dla aktualizowania posiadanej wiedzy. Dobrze przygotowane i przeprowadzone szkolenie bhp będzie mało kosztownym narzędziem przeznaczonym do prowadzenia profilaktyki mającej wyeliminować wypadki przy pracy oraz zachorowania na choroby zawodowe, a tym samym ograniczyć koszty związane ze skutkami tych zdarzeń.

1. Instruktaż stanowiskowy przeprowadza się przed dopuszczeniem do wykonywania pracy na określonym stanowisku:

- pracownika zatrudnianego na stanowisku robotniczym oraz innym, na którym występuje narażenie na działanie czynników szkodliwych dla zdrowia, uciążliwych lub niebezpiecznych,
- pracownika przenoszonego na stanowisko, o którym mowa powyżej,
- ucznia odbywającego praktyczną naukę zawodu oraz studenta odbywającego praktykę studencką.

2. Pracownik wykonujący pracę na kilku stanowiskach pracy powinien odbyć instruktaż stanowiskowy na każdym z tych stanowisk.

3. Pracownik zatrudniony na stanowisku odbywa ponowny instruktaż stanowiskowy przygotowujący go do bezpiecznego wykonywania pracy w przypadku wprowadzenia zmian warunków techniczno-organizacyjnych, w szczególności:

- zmian procesu technologicznego,
- zmian organizacji stanowisk pracy,
- wprowadzenia do stosowania substancji o działaniu szkodliwym dla zdrowia albo niebezpiecznym,
- wprowadzenia do stosowania nowych lub zmienianych narzędzi, maszyn i innych urządzeń.

4. Czas trwania instruktażu stanowiskowego powinien być uzależniony od:

- przygotowania zawodowego pracownika,
- dotychczasowego stażu pracy,
- rodzaju pracy,
- zagrożeń występujących na stanowisku pracy, na którym pracownik ma być zatrudniony.

5. Instruktaż stanowiskowy przeprowadza osoba posiadająca odpowiednie kwalifikacje i doświadczenie zawodowe oraz przeszkolona w zakresie metod prowadzenia instruktażu stanowiskowego:

- wyznaczona przez pracodawcę osoba kierująca pracownikami,
- lub pracodawca.

Etapy instruktażu stanowiskowego

Etapy instruktażu stanowiskowego powinny obejmować:

- a) rozmowę wstępną instruktora z instruowanym pracownikiem,
- b) pokaz i objaśnienie przez instruktora całego procesu pracy, który ma być realizowany przez pracownika,
- c) próbne wykonywanie procesu pracy przez pracownika przy korygowaniu przez instruktora sposobów wykonywania pracy,
- d) samodzielną pracę instruowanego pracownika pod nadzorem instruktora,
- e) sprawdzenie i ocenę przez instruktora sposobu wykonywania pracy przez pracownika.

Program instruktażu stanowiskowego opracowany na podstawie ramowego programu instruktażu stanowiskowego zawartego w załączniku nr I do Rozporządzenia Ministra Gospodarki i Pracy z dnia 27 lipca 2004 r. w sprawie szkolenia w dziedzinie bezpieczeństwa i higieny pracy.

UWAGA!

Pracodawca bądź jednostka organizacyjna prowadząca szkolenie opracowuje szczegółowy program instruktażu stanowiskowego, dostosowując go do warunków i potrzeb własnego zakładu pracy.

Przepisy prawne

Opracowując szczegółowy program szkolenia stanowiskowego operatora wózka jezdniowego, należy uwzględnić przepisy zawarte między innymi w następujących aktach prawnych:

- ustawie z dnia 26 czerwca 1974r. - Kodeks pracy (Dz.U. z 2014r., poz. 1502 ze zmianami oraz z 2015r. Dz.U., poz. 1220),
- rozporządzeniu Ministra Gospodarki i Pracy z dnia 27 lipca 2004 r. w sprawie szkolenia w dziedzinie bezpieczeństwa i higieny pracy (Dz. U. nr 180, poz. 1860 ze zmianami oraz z 2007 r. nr 196, poz. 1420),
- rozporządzeniu Ministra Pracy i Polityki Socjalnej z dnia 26 września 1997 r. w sprawie ogólnych przepisów bezpieczeństwa i higieny pracy (Dz. U. z 2003 r. nr 169, poz. 1650 ze zmianami oraz z 2011 r. nr 173, poz. 1034).

Przepisy prawne

- ustawie z dnia 20 czerwca 1997r. Prawo o ruchu drogowym (Dz.U. z 2012r., poz. 1137 ze zmianami oraz z 2015r. Dz.U., poz. 1359),
- rozporządzeniu Ministra Pracy i Polityki Socjalnej z dnia 14 marca 2000 r. w sprawie bezpieczeństwa i higieny pracy przy ręcznych pracach transportowych (Dz. U. nr 26, poz. 313 ze zmianami oraz z 2009 r. nr 56, poz. 462),
- rozporządzeniu Ministra Gospodarki z dnia 30 października 2002 r. w sprawie minimalnych wymagań dotyczących bezpieczeństwa i higieny pracy w zakresie użytkowania maszyn przez pracowników podczas pracy (Dz. U. nr 191, poz. 1596 ze zmianami z 2003 r. nr 178, poz. 1745),
- rozporządzenia Ministra Gospodarki z dnia 10 maja 2002 r. w sprawie bezpieczeństwa i higieny pracy przy użytkowaniu wózków jezdniowych z napędem silnikowym (Dz. U. nr 70, poz. 650 ze zmianami z 2003 r. nr 65, poz. 603).

Przygotowanie pracownika do wykonywania pracy operatora wózka widłowego:

- wstęp do instruktażu obejmujący:
 - rozmowę z pracownikiem, w czasie której możemy ocenić poziom jego wiedzy i umiejętności,
 - prezentacja sprzętu należącego do zakładu pracy, na którym będzie świadczona praca,
 - zapoznanie pracownika z instrukcją bhp na stanowisku pracy.





Omówienie warunków pracy z uwzględnieniem:

- elementów pomieszczenia pracy, w którym ma przebywać pracownik, mających wpływ na warunki pracy pracownika (np. oświetlenie ogólne, ogrzewanie, wentylacja, urządzenia techniczne, urządzenia ochronne),
- elementów stanowiska roboczego mających wpływ na bezpieczeństwo i higienę pracy (np. pozycja przy pracy, oświetlenie miejscowe, wentylacja miejscowa, urządzenia zabezpieczające, ostrzegawcze i sygnalizacyjne, narzędzia, surowce i produkty),
- przebiegu procesu pracy na stanowisku pracy w nawiązaniu do procesu produkcyjnego (działalności) w całej komórce organizacyjnej i zakładzie pracy.

- Omówienie czynników środowiska pracy występujących przy określonych czynnościach na stanowisku pracy oraz zagrożeń, jakie mogą stwarzać te czynniki, wyników oceny ryzyka zawodowego związanego z wykonywaną pracą i sposobów ochrony przed zagrożeniami, a także zasad postępowania w razie wypadku lub awarii.

- Przygotowanie wyposażenia stanowiska roboczego do wykonywania określonego zadania.



- Pokaz przez instruktora sposobu wykonywania pracy na stanowisku pracy zgodnie z przepisami i zasadami bezpieczeństwa i higieny pracy, z uwzględnieniem metod bezpiecznego wykonywania poszczególnych czynności i ze szczególnym zwróceniem uwagi na czynności trudne i niebezpieczne,
- Próbne wykonanie zadania przez pracownika pod kontrolą instruktora,
- Samodzielna praca pracownika pod nadzorem instruktora,
- Omówienie i ocena przebiegu pracy wykonanej przez pracownika.

Transport wewnętrzny i magazynowanie

Transport jest to zespół czynności organizacyjno-technicznych mających na celu dokonanie przemieszczenia ładunków, towarów, urządzeń technicznych w zakładzie pracy od momentu przejęcia ich z transportu zewnętrznego poprzez magazyny, pomieszczenia produkcyjne lub handlowe aż do momentu ich wydania.

Transport obejmuje następujące czynności związane z:

- ładowaniem,
- przenoszeniem,
- rozładowywaniem,
- przesuwaniem,
- przewożeniem,
- przeładowywaniem.



BHP dla transportu



- Aby zapewnić odpowiednie warunki bhp dla transportu wewnątrzzakładowego, należy zapewnić na terenie zakładu pracy wykonane i oznakowane, zgodnie z Polskimi Normami i właściwymi przepisami, drogi komunikacyjne i transportowe, zwane dalej „*drogami*”, drogi dla pieszych, zwane dalej „*przejściami*”, i dojazdy pożarowe oraz utrzymywać je w stanie nie stwarzającym zagrożeń dla użytkowników.

- Drogi i przejścia oraz dojazdy pożarowe nie mogą prowadzić przez miejsca, w których występują zagrożenia dla ich użytkowników.

BHP dla transportu

- Drogi i przejścia powinny posiadać wymiary odpowiednie do liczby potencjalnych użytkowników oraz rodzajów i wielkości stosowanych urządzeń transportowych i przemieszczanych ładunków. Minimalne wymiary dróg i przejść określają Polskie Normy.

- Nawierzchnia dróg, placów manewrowych, postojowych i składowych, dojazdów pożarowych i przejść powinna być równa i twarda lub utwardzona oraz posiadać nośność odpowiednią do obciążenia wynikającego ze stosowanych środków transportowych oraz przemieszczanych i składowanych materiałów.



BHP dla transportu

- Na drogach transportowych i w magazynach nie powinny występować progi ani stopnie. W przypadku zróżnicowania poziomów podłogi, różnice te powinny być wyrównane pochylniami o nachyleniu dostosowanym do rodzaju używanego środka transportu, ale nie większym niż 8%.
- Pochylnie powinny umożliwiać bezpieczne poruszanie się pracowników i dogodny transport ładunków.

PAMIĘTAJ:

Dróg, przejść i dojazdów pożarowych nie wolno zastawiać materiałami, środkami transportu, sprzętem i innymi przedmiotami.

- Na skrzyżowaniach dróg powinna być zapewniona dobra widoczność.

Wózki jezdniowe z napędem silnikowym



Do obsługi wózka jezdniowego z napędem silnikowym może być dopuszczony pracownik, który ukończył 18 lat i uzyskał:

- uprawnienia operatora lub
- imienne zezwolenie na obsługę wózka wystawione przez
pracodawcę, obowiązujące na terenie zakładu pracy tego pracodawcy.

Przystąpienie do pracy



OVERLOADING



Przed przystąpieniem do pracy z użyciem wózkowego kierowca powinien być poinformowany o:

- masie ładunków,
- ich właściwościach fizycznych i chemicznych,
- rodzajach opakowań tych ładunków,
- zagrożeniach pożarowych, wybuchowych, chemicznych i innych mogących wystąpić w pomieszczeniach, w których wózek ma być eksploatowany,
- stanie technicznym dróg i trasie przejazdu wózka,
- wymaganiach dotyczących organizacji pracy związanej z użytkowaniem wózka, w tym środkach, jakie należy stosować dla zachowania bezpieczeństwa podczas pracy.

Ładunki

- Ładunki transportowane wózkami powinny być rozmieszczone i zamocowane tak, aby nie stwarzały zagrożeń wypadkowych.
- Ładunki wystające poza obrys wózka mogą być na nim transportowane wyłącznie z zachowaniem warunków określonych w przepisach Prawa o ruchu drogowym.

UWAGA!

Dopuszczalne jest przewożenie osób na wózkach lub przyczepach wyłącznie pod warunkiem, że wózki lub przyczepy są do tego przystosowane przez producenta.





§ 64

Masa ładunków przemieszczanych przy użyciu środków transportowych nie powinna przekraczać dopuszczalnej nośności lub udźwigu danego środka transportowego.

Masa i rozmieszczenie ładunku na środkach transportowych powinny zapewniać bezpieczne warunki przewozu i przeładunku.

Ładunek powinien być zabezpieczony w szczególności przed upadkiem, przemieszczeniem i zsypanywaniem się ze środka transportu – np. za pomocą pasów, linki asekuracyjnej lub folii.

Stosowane do załadunku i rozładunku pomosty i rampy powinny być odpowiednie do wymiarów i masy ładunków przeznaczonych do transportu. Na pomost i rampę powinno prowadzić co najmniej jedno wejście.

§ 65

Przy obsłudze urządzeń transportu zmechanizowanego mogą być zatrudniane tylko osoby o kwalifikacjach właściwych do obsługi określonego urządzenia.

Parametry techniczne wózków jezdniowych

Do podstawowych parametrów wózków jezdniowych (określających cechy użytkowe wózka i podawane przez producentów w zależności od ich rodzaju i typu) należą:

a) wielkości znamionowe:

- nośność wózka jezdniowego (określana w kilogramach),
- udźwig – maksymalna masa ładunku, jaki można bezpiecznie podnieść za pomocą wózka:
 - udźwig nominalny,
 - udźwig zredukowany,
- siła uciągu.



b) wysokość podnoszenia:

- wysokość podnoszenia – jako odległość mierzona od podłoża do górnej powierzchni poziomej zęba wideł, przy maksymalnie podniesionym maszcie,
- wysokość swobodnego podnoszenia.

c) pochylenie masztu oraz przesuw wideł,

d) zdolność pokonywania wzniesień,

e) promień zawracania,

f) prędkość ruchów roboczych:

- prędkość podnoszenia ładunków,
- prędkość opuszczania ładunków,
- prędkość jazdy,

g) ciężar wózka oraz nacisk kół na podłoże.

Magazynowanie i składowanie



- Materiały i inne przedmioty powinny być magazynowane w pomieszczeniach i miejscach do tego przeznaczonych.

- Pomieszczenia magazynowe powinny spełniać wymagania bezpieczeństwa, stosownie do rodzaju i właściwości składowanych w nich materiałów.

Przy składowaniu materiałów należy:

- określić dla każdego rodzaju składowanego materiału miejsce, sposób i dopuszczalną wysokość składowania,
- zapewnić, aby masa składowanego ładunku nie przekraczała dopuszczalnego obciążenia urządzeń przeznaczonych do składowania (regałów, podestów itp.),
- zapewnić, aby masa składowanego ładunku, łącznie z masą urządzeń przeznaczonych do jego składowania i transportu, nie przekraczała dopuszczalnego obciążenia podłóg i stropów, na których odbywa się składowanie,
- wywiesić czytelne informacje o dopuszczalnym obciążeniu podłóg, stropów i urządzeń przeznaczonych do składowania.

Regały

§ 69

Regały powinny mieć odpowiednio wytrzymałą i stabilną konstrukcję oraz zabezpieczenia przed ich przewróceniem się.

Szerokość odstępów między regałami powinna być odpowiednia do stosowanych środków transportowych oraz powinna umożliwiać bezpieczne operowanie tymi środkami i ładunkami - również przy składowaniu materiałów na paletach lub w kontenerach.

§ 70

Sposób układania na regałach i zdejmowania z nich materiałów nie może stwarzać zagrożeń dla bezpieczeństwa pracowników.

Przedmioty łatwo tłukące się, substancje i preparaty sklasyfikowane jako niebezpieczne oraz materiały o największej masie powinny być składowane na najniższych półkach regałów.



Składowanie materiałów



§ 71

Przedmioty, których wymiary, kształt i masa decydują o ich indywidualnym sposobie składowania, powinny być ustawiane lub układane stabilnie, z uwzględnieniem położenia ich środka ciężkości, tak aby zapobiec ich wywróceniu się lub spadnięciu.

§ 72

Przy składowaniu materiałów w stosach należy zapewnić:

- stateczność stosów poprzez składowanie na wysokość uzależnioną od rodzaju materiałów (ich wymiarów, masy, kształtu) oraz wytrzymałości opakowań,
- wiązanie między warstwami,
- układanie stosów tak, aby środek ciężkości przedmiotów składowanych pozostawał wewnątrz obrysu stosów,
- zachowanie odległości między stosami, umożliwiającej bezpieczne układanie i przemieszczanie materiałów.

Rozładunek stosów powinien być prowadzony kolejno począwszy od najwyższych warstw. Niedopuszczalne jest wyjmowanie materiałów ze środka stosów.



§ 72

Przy składowaniu materiałów w stosach należy zapewnić:

- stateczność stosów poprzez składowanie na wysokość uzależnioną od rodzaju materiałów (ich wymiarów, masy, kształtu) oraz wytrzymałości opakowań,
- wiązanie między warstwami,
- układanie stosów tak, aby środek ciężkości przedmiotów składowanych pozostawał wewnątrz obrysu stosów,
- zachowanie odległości między stosami, umożliwiającej bezpieczne układanie i przemieszczanie materiałów.

Rozładunek stosów powinien być prowadzony kolejno począwszy od najwyższych warstw. Niedopuszczalne jest wyjmowanie materiałów ze środka stosów.

Składowanie materiałów sypkich

§ 74

Przy składowaniu materiałów sypkich luzem należy zapewnić:

- powierzchnię składową, która przy zachowaniu kąta zsypania naturalnego umożliwi zachowanie przejść lub przejazdów wokół hałdy lub zwał,
- wytrzymałość zapór odpowiednią do parcia składowanego materiału sypkiego,
- w miarę potrzeby wynikającej z ochrony sąsiednich stref pracy oraz technicznych możliwości - szczelne obudowanie miejsca przeładunku i urządzeń przeładunkowych oraz połączenie ich z urządzeniami odciągającymi pył w miejscu jego powstawania,
- bezpieczne metody pracy, szczególnie przy ręcznym pobieraniu i przenoszeniu materiałów.

Wchodzenie pracowników na zwały materiałów sypkich grożących zasypaniem dozwolone jest jedynie w przypadkach wyjątkowej konieczności z zastosowaniem pomostów lub innych urządzeń zapewniających bezpieczeństwo, a także przy zapewnieniu asekuracji przez drugiego pracownika oraz odpowiedniego nadzoru.

Składowanie materiałów pyłących

§ 75

Przy składowaniu materiałów pyłących luzem należy zapewnić szczelne ogrodzenie, co najmniej do wysokości 0,5 m ponad wysokość składowanego materiału.

Transport materiałów, o których mowa powyżej, może odbywać się wyłącznie specjalnymi środkami transportu lub w zamkniętych pojemnikach (np. kontenerach).

§ 76

Przy składowaniu materiałów skłonnych do samozapalenia się należy je zabezpieczyć przed samozapłonem, a w szczególności ograniczyć wysokość składowania, stosować kominy wentylacyjne oraz przesypywać lub często przerzucać hałdy i zwały.

Składowanie materiałów pylących

§ 77

Niedopuszczalne jest składowanie materiałów bezpośrednio pod elektroenergetycznymi liniami napowietrznymi lub w odległości mniejszej (licząc w poziomie od skrajnych przewodów) niż:

- 1)** 2 m - od linii niskiego napięcia,
- 2)** 5 m - od linii wysokiego napięcia do 15 kV,
- 3)** 10 m - od linii wysokiego napięcia do 30 kV,
- 4)** 15 m - od linii wysokiego napięcia powyżej 30 kV.

Stanowisko pracy operatora wózka jezdniowego

Stanowisko pracy kierowcy wózka jezdniowego najczęściej zlokalizowane jest w działach przyjęcia, wydawania towarów lub w miejscach, gdzie konieczne jest przemieszczanie znacznych ilości towarów ciężkich lub o znacznych gabarytach. Dotyczy to między innymi: magazynów, hal obsługi klienta, hal sprzedaży.

Pracownicy zatrudnieni na stanowisku kierowcy wózka jezdniowego korzystają z wózków widłowych napędzanych silnikiem elektrycznym, spalinowym lub silnikiem na gaz propan-butan.

Kierowca wózka jezdniowego czynności transportowe wykonuje często w obecności innych osób (np. współpracowników lub klientów), zatem bezwzględne przestrzeganie przepisów bhp jest niezbędne. Operator wózka jezdniowego powinien zostać zapoznany z instrukcjami bhp, m.in. ręcznych pracach transportowych, obsługi wózkajezdniowego, ładowania akumulatorów, składowania towarów, transportu wewnątrzzakładowego.



Zagrożenia występujące na stanowisku pracy operatora wózka jezdniowego

Największym zagrożeniem występującym na tym stanowisku pracy jest możliwość uderzenia lub przygniecenia składowanymi materiałami w miejscu wykonywania czynności transportowych.

PRZYKŁAD 1.

Kierowca wózka odstawiając paletę z towarem nie zauważył innego pracownika zliczającego pozostawione palety w pobliżu miejsca składowania i przygniótł mu stopę, stawiając transportowaną paletę z towarem, w wyniku czego pracownik sprzątający doznał licznych złamań kości stopy.

PRZYKŁAD 2.

Kierowca wózka widłowego przewożąc towar nie zauważył idącego obok pracownika i potrącił go, w wyniku czego pracownik ten stracił przytomność i doznał urazu kości barkowej.

PRZYKŁAD 3.

Kierowca wózka jezdniowego nieprawidłowo podniósł paletę (nie została ona postawiona równomiernie na widłach unoszących) z transportowanym materiałem, w następstwie czego wózek wywrócił się wraz z kierowcą.

Zagrożenia występujące na stanowisku pracy operatora wózka jezdniowego

Czynniki niebezpieczne

Na stanowisku pracy kierowcy wózka jezdniowego mogą występować **czynniki niebezpieczne**, takie jak:

1. Zagrożenia związane z przemieszczeniem się sprzętu i ludzi:

a) najechania, potrącenia z uwagi na:

- szerokości dróg transportowych niedostosowanych do środków transportu, niewłaściwe oznakowanie dróg transportowych,
- nieprzestrzeganie przepisów przez użytkowników dróg,
- brak odpowiedniego oświetlenia,
- brak oznaczeń dróg komunikacji wewnątrzzakładowej i pól odkładczych;

b) obsunięcia transportowanego towaru lub jego zsunięcie z wózka z uwagi na:

- przeciążanie wózków widłowych (przeciążenie układu podnoszenia),
- nieutwardzone place załadunkowe i wyładunkowe oraz drogi,
- zły stan nawierzchni,
- niewłaściwe ułożenie towarów;
- przewóz osób na wózkach niedostosowanych do tego celu;
- podnoszenie ludzi na widłach wózka;
- podejmowanie ciężaru jednym zębem wideł;
- niewłaściwe wymiary bram w ciągach dróg komunikacji wewnątrzzakładowej;
- upadki na tym samym poziomie, na drogach komunikacyjnych i schodach;
- zagrożenia wybuchem podczas wymiany butli z gazem.

Zagrożenia występujące na stanowisku pracy operatora wózka jezdniowego

2. Zagrożenia związane z porażeniem prądem elektrycznym np. w wyniku:

- a) prac przy instalacji elektrycznej wózka przez osoby nieuprawnione,
- b) niewłaściwego podłączania akumulatorów do ładowania.

3. Zagrożenia związane z czynnikiem ludzkim, tj.:

- a) zmęczenie kierowcy,
- b) nieprzestrzeganie przepisów bhp.

Zagrożenia występujące na stanowisku pracy operatora wózka jezdniowego

4. Zagrożenia związane z właściwościami fizycznymi i chemicznymi ładunków oraz materiałów transportowanych, tj.:

- a) skaleczenia ostrymi krawędziami w wyniku nieprawidłowego załadunku elementów ostrych,
- b) obsunięcia z uwagi na śliskie powierzchnie,
- c) upadki przewożonych materiałów,
- d) poparzenia na skutek rozlania substancji aktywnych chemicznie podczas transportu,
- e) możliwość zatrucia spalinami.

Bezpieczne użytkowanie wózków widłowych

1. Zapoznanie się pracownika i przestrzeganie postanowień instrukcji bhp obsługiwanych urządzeń.
2. Stosowanie przez pracownika wyłącznie sprawnego i odpowiedniego wózka.
3. Przystąpienie do pracy w odpowiednim stanie zdrowia.
4. Stosowanie podczas pracy środków ochrony osobistej, tj.:
 - a) kask ochronny,
 - b) odzież ochronna i robocza oraz obuwie robocze,
 - c) ochronniki słuchu (według uzasadnionych potrzeb).
5. Wykonywanie pracy zgodnie z zasadami bhp.

Czynności przed rozpoczęciem pracy

Przed przystąpieniem do pracy kierowca wózka jezdniowego powinien sprawdzić jego stan techniczny. Ma obowiązek dokonać wzrokowo zewnętrznych oględzin wózka i jego elementów.

Koniecznie musi zwrócić uwagę na prawidłowe działanie układu:

- kierowniczego,
- hamulcowego,
- napędowego,
- mechanizmu podnoszenia, jak również na:
- oświetlenie wózka,
- sygnalizację ostrzegawczą,
- przyrządy pomiarowo-kontrolne,
- elementy i urządzenia zabezpieczające kierowcę.

WAŻNE: Pracownik, w razie zauważenia nieprawidłowości w pracy wózka lub jego uszkodzeń powinien jak najszybciej powiadomić swojego przełożonego.

Zasady bezpiecznej pracy kierowcy wózka jezdniowego

Przed przekazaniem wózka do użytkowania należy zapewnić kontrolę jego stanu technicznego, w tym kontrolę elementów, układów i mechanizmów; w szczególności należy sprawdzić:

- 1) prawidłowość działania układu kierowniczego, hamulcowego i napędowego, mechanizmów podnoszenia oraz osprzętu,
- 2) sprawność oświetlenia i sygnalizacji, prawidłowość działania urządzeń pomiarowo-kontrolnych oraz elementów i urządzeń zabezpieczających kierowcę i osoby współuczestniczące w czynnościach transportowych.

Przeprowadzenie kontroli powinno być odnotowane w dokumentach eksploatacyjnych wózka.

Czynności niedozwolone w pracy kierowcy wózka jezdniowego

Czynności niedozwolone w pracy kierowcy wózka jezdniowego to:

- 1) eksploatacja wózka niesprawnego technicznie,
- 2) udostępnianie pojazdu osobom nieuprawnionym,
- 3) przewożenie towarów, które są niedostosowane do danego typu wózka,
- 4) transportowanie materiałów po pochylniach o przekroczonym kącie nachylenia,
- 5) transportowanie materiałów po powierzchniach o zmiennych warunkach technicznych i wytrzymałości,
- 6) poruszanie się wózkiem po podłożu śliskim, mokrym, oblodzonym, zaśnieżonym lub niestabilnym,
- 7) używanie wózków na drogach niedostosowanych do danego typu wózka i przewożonego towaru.