Zał. nr 1.1 do SWZ

OPIS PRZEDMIOTU ZAMÓWIENIA – WYMAGANIA MINIMALNE – OFERTA TECHNICZNA:

**– NARZĘDZIA HYDRAULICZNE**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| Lp. | NAZWA | ILOŚĆ | OPIS |
|  | Stacja mocy | 1 szt. | Agregat hydrauliczny, spalinowy, benzynowy, waga 110-114 kg, moc silnika min. 18KM, rozruch ręczny i elektryczny, przepływ oleju 20-40 l/min, zasilanie min. dwóch urządzeń jednocześnie , ciśnienie robocze min. 120 bar, ciśnienie maksymalne min. 160 bar, waga max. 112 kg, poziom hałasu max. 89 dB |
|  | Młot udarowy lekki | 1 szt. | Ręczny młot hydrauliczny, waga max. 10 kg, siła udaru 20 – 24 J, przepływ oleju max. 20 l/min, ciśnienie robocze min. 100 bar, ciśnienie maksymalne min. 160 bar, częstotliwość uderzeń min.1500 l/min, poziom hałasu max. 93dB |
|  | Młot udarowy średni | 1 szt. | Ręczny młot hydrauliczny, waga max. 24 kg, siła udaru 59-61 J, przepływ oleju max. 20 l/min, ciśnienie robocze min. 110 bar, ciśnienie maksymalne min. 160 bar, częstotliwość uderzeń min.2100 1/min, poziom hałasu max. 96dB |
|  | Wiertnica rdzeniowa | 1 szt. | Wiertnica hydrauliczna, waga max. 8 kg, maksymalna średnica wiertła min. 100 mm, zakres wiercenia 25-100 mm, prędkość obrotowa min. 1500 obr/min, ciśnienie robocze min. 100 bar, ciśnienie maksymalne min. 170 bar, przepływ oleju max. 20 l/min, mocowanie wiertła 1/2’’+1-1/4’’, poziom hałasu max. 86 dB |
|  | Piła tarczowa | 1 szt. | Przecinarka hydrauliczna ręczna, waga max 8 kg,maksymalna średnica tarczy min. 400 mm, głębokość cięcia min. 162mm, prędkość obrotowa 1800-3900 obr/min, ciśnienie robocze min. 120bar, ciśnienie maksymalne min. 172 bar, przepływ oleju max. 20  -40 l/min, |
|  | Piła tarczowa | 1 szt. | Hydrauliczna piła pierścieniowa (Przecinarka hydrauliczna ręczna), waga max 11 kg, maksymalna średnica tarczy min. 400 mm, głębokość cięcia min. 300mm, prędkość obrotowa 1750-2350 obr/min, ciśnienie robocze min. 160 bar, ciśnienie maksymalne min. 172 bar, przepływ oleju max. 30 – 40 l/min, |
|  | Osprzęt i materiały eksploatacyjne | 1 kpl. | W zestawie :  2 szt.- Wąż do stacji hydraulicznej, średnica 1/2" - długość min.10,0 m, klasa EHTMA C/D/E. Wąż wyposażony w szybkozłącza do połączenia agregatu hydraulicznego z odbiornikiem, waga max. 12kg  1 szt.- Wiertło diamentowe, cięcie na mokro i na sucho, średnica 50 – 54mm, długość 450mm, do betonu i asfaltu, mocowanie UNC 1 ¼’’, typ segmentu – segmentowy  1 szt - Wiertło diamentowe, cięcie na mokro i na sucho, średnica 100 – 104 mm, długość 450 mm, do betonu i asfaltu, mocowanie UNC 1 ¼’’, typ segmentu – segmentowy  2 szt- Tarcza diamentowa ,średnica 400 mm, do cięcia na mokro i sucho, mocowanie 25,4 mm, do cięcia betonu i żelbetu, segmentowa, wysokość segmentu 14 mm  1 szt- SZPICAK do ręcznego młota hydraulicznego , długość 240 mm, mocowanie 19X50 mm  1 szt- PRZECINAK DO BETONU do ręcznego młota hydraulicznego , długość 240 mm, mocowanie 19X50 mm  1 szt- SZPICAK do ręcznego młota hydraulicznego , długość 380 mm, mocowanie 32x160 mm  1 szt- PRZECINAK DO BETONU do ręcznego młota hydraulicznego , długość 380 mm, mocowanie 32x1600 mm  2 szt – tarcza pierścieniowa, wymiary 400 x 4,0 x 20 mm, do cięcia na sucho i mokro betonu, segmentowa |
|  | W okresie 5 lat od dnia dostawy Wykonawca zapewnia wykonanie we własnym zakresie i na własny koszt wszystkich czynności serwisowych wskazanych w książkach serwisowych, instrukcjach obsługi czy też innych dokumentach dotyczących sprzętu, elementów zabudowy i wyposażenia, obejmujących również wymianę części, materiałów, olejów i płynów eksploatacyjnych oraz innych elementów podlegających okresowej wymianie. | | |