**Informacja dotycząca udzielonych dotacji
ze środków „Programu integracji społecznej i obywatelskiej Romów w Polsce na lata 2021-2030”
na zadania w 2025 r.**

cz. 83 budżetu państwa

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| **L.p.** | **Wnioskodawca** | **Nazwa zadania** | **Dziedzina** | **Kwota otrzymanej dotacji** |
| **1.** | **Gmina Miejska Nowe Miasto Lubawskie -** Miejski Ośrodek Pomocy Społecznej | Pewne zatrudnienie - droga do społecznej integracji | innowacyjne projekty integracyjne | **71 069,00 zł** |
| **2.** | **Gmina Miejska Nowe Miasto Lubawskie** - Miejski Ośrodek Sportu i Rekreacji | Zatrudnianie i integracja społeczna osób ze społeczności romskiej | innowacyjne projekty integracyjne | **69 531,00 zł** |
| **3.** | **Miejskie Przedsiębiorstwo Gospodarki Komunalnej****Sp. z o.o. w Nowym Mieście Lubawskim** | Wspieranie aktywizacji zawodowej osóbpochodzenia romskiego | innowacyjne projekty integracyjne | **57 437,00 zł** |
| **4.** | **Gmina Olsztyn** - Romska Świetlica Rodzinna (Miejski Ośrodek Pomocy Społecznej) | Edukacja prozdrowotna uczestników Romskiej Świetlicy Rodzinnej MOPS w Olsztynie | edukacja | **16 150,00 zł** |
| **5.** | **Gmina Olsztyn** - Romska Świetlica Rodzinna (Miejski Ośrodek Pomocy Społecznej) | Utrzymanie miejsca pracy dla kobiety narodowości romskiej w Romskiej Świetlicy Rodzinnej | innowacyjne projekty integracyjne | **31 274,00 zł** |
| **6.** | **Gmina Pisz** - Miejsko-Gminny Ośrodek Pomocy Społecznej | Różnorodnie, aktywnie, po sąsiedzku – Romowie w Piszu | innowacyjne projekty integracyjne | **53 119,00 zł** |
| **7.** | **Stowarzyszenie na rzecz Rozwoju Telewizji Lokalnych VERITAS Polska** | Tabor zatrzymał się w … | edukacja | **28 200,00 zł** |

cz. 30 budżetu państwa

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| **L.p.** | **Wnioskodawca** | **Nazwa zadania** | **Dziedzina** | **Kwota otrzymanej dotacji** |
| **1.** | **Gmina Olsztyn** Szkoła Podstawowa Nr 2 im. J. Iwaszkiewicza  |  Konkurs plastyczno- literacki"Historia naszej rodzinnej pamiątki"  | edukacja | **4 250,00 zł** |
| **2.** | **Gmina Olsztyn** Szkoła Podstawowa Nr 2 im. J. Iwaszkiewicza  | V Konkurs Recytacji Poezji Mniejszości Narodowych i Etnicznych | edukacja | **2 950,00 zł** |
| **3.** | **Gmina Elbląg** Specjalny Ośrodek Szkolno-Wychowawczy Nr 2 im. Janusza Korczaka | Dokonuję mądrych wyborów - zagrożenia współczesnego świata - zajęcia profilaktyczno-edukacyjne. | edukacja | **17 140,00 zł** |