



Warszawa, dnia 30 listopada 2023 r.

**REGIONALNY DYREKTOR  
OCHRONY ŚRODOWISKA  
W WARSZAWIE**

WOOS-II.420.55.2022.MBR.15

**DECYZJA  
ZMIENIAJĄCA DECYZJĘ O ŚRODOWISKOWYCH UWARUNKOWANIACH**

Na podstawie art. 155 ustawy z dnia 14 czerwca 1960 r. Kodeks postępowania administracyjnego (Dz. U. z 2023 r. poz. 775, ze zm., zwanej dalej „Kpa”) oraz art. 71 ust. 2 pkt 1, art. 75 ust. 1 pkt 1 lit. p) oraz art. 82, art. 85 ust. 1 oraz ust. 2 pkt 1 i art. 87 ustawy z dnia 3 października 2008 r. o udostępnianiu informacji o środowisku i jego ochronie, udziale społeczeństwa w ochronie środowiska oraz o ocenach oddziaływania na środowisko (Dz. U. z 2023 r. poz. 1094, ze zm., zwanej dalej „ustawą oos”), a także § 2 ust. 2 pkt 1 rozporządzenia Rady Ministrów z dnia 10 września 2019 r. w sprawie przedsięwzięć mogących znacząco oddziaływać na środowisko (Dz. U. z 2019 r. poz. 1839, ze zm.), w związku z art. 104 Kpa, po rozpatrzeniu wniosku z dnia 30 czerwca 2022 r. (data wpływu do tutejszego organu – 7 lipca 2022 r.), uzupełnionego w dniu 5 sierpnia 2022 r., 12 września 2022 r., 13 października 2022 r., 20 października 2022 r. oraz 13 grudnia 2022 r., skorygowanego w dniu 28 lipca 2023 r. oraz 11 września 2023 r., spółki ORLEN S.A., reprezentowanej przez pełnomocnika – ██████████ – o zmianę decyzji o środowiskowych uwarunkowaniach

**I. zmieniam decyzję Regionalnego Dyrektora Ochrony Środowiska w Warszawie z dnia 23 stycznia 2020 r., znak: WOOS-II.420.293.2019.MBR.13, o środowiskowych uwarunkowaniach dla przedsięwzięcia pn.: „Budowa Instalacji Visbreakingu (VBU) wraz z niezbędną infrastrukturą techniczną w Zakładzie Produkcyjnym (ZP) PKN Orlen S.A. w Płocku”, w ten sposób, że:**

**1. w sentencji decyzji ust. 1.1. otrzymuje brzmienie:**

**„1.1. Rodzaj i miejsce realizacji przedsięwzięcia:**

Przedsięwzięcie polega na budowie Instalacji Visbreakingu (VBU) (zwanej dalej „Instalacją VBU”) o zdolności produkcyjnej 3300 Mg/dzień (137,5 Mg/h) wraz z niezbędną infrastrukturą techniczną w Zakładzie Produkcyjnym (ZP) PKN Orlen S.A. w Płocku.

Planowana inwestycja zlokalizowana będzie na działkach o nr ew. 23/5, 20/40, 20/38, 20/37, 20/84, 20/13, 20/82, 20/2, 20/8, 20/24, 20/56, 20/5 oraz 20/52, 20/41, 20/96, 20/1, 20/74 z obrębu 0013 Kombinat, przy ul. Chemików 7 w Płocku. Projektowane przedsięwzięcie zlokalizowane będzie głównie na terenie wewnętrznej działki K-6 ZP PKN Orlen S.A. (na działce o nr ew. 23/5 z obrębu 0013 Kombinat) i stanowi własność Skarbu Państwa w użytkowaniu wieczystym PKN Orlen w Płocku. Instalacja VBU sąsiadować będzie:

- od północy – z drogą wewnętrzną 5-6, a następnie z systemem pochodni Instalacji Hydrokrakingu,
- od zachodu – z systemem pochodni Instalacji HOG,
- od południa – z drogą wewnętrzną 6-7, a następnie z systemem pochodni Instalacji Basell Orlen Polyolefins,
- od wschodu – z drogą wewnętrzną K-L, a następnie z ogrodzeniem ZP PKN Orlen S.A.

Zgodnie z decyzją nr 1 Ministra Energii z dnia 26 czerwca 2019 r. w sprawie ustalenia terenów zamkniętych ze względu na obronność i bezpieczeństwo państwa (poz. 9) ww. działki o nr ew. 23/5, 20/40, 20/38, 20/37, 20/84, 20/13, 20/82, 20/2, 20/8, 20/24, 20/56, 20/5, 20/52, 20/41, 20/96, 20/1, 20/74 z obrębem 0013 Kombinat w Płocku stanowią tereny zamknięte.

Zadaniem Instalacji VBU będzie zwiększenie konwersji pozostałości próżniowej w Zakładzie Produkcyjnym PKN Orlen S.A. w Płocku. Przedsięwzięcie będzie stanowiło zespół inżynierskich obiektów przemysłowych, w których zachodzić będzie proces termicznej konwersji pozostałości próżniowej do frakcji gazowych, benzynowych i olejowych. Proces konwersji będzie przebiegał w sekcji konwekcyjnej i radiacyjnej pieca oraz w reaktorze, tzw. soakerze, gdzie zachodzi dalsza konwersja do oczekiwanego poziomu. Mieszanina poreakcyjna będzie trafiała do kolumny atmosferycznej, z której frakcje lekkie będą kierowane do zagospodarowania na instalacjach produkcyjnych, a frakcje ciężkie będą kierowane do kolumny próżniowej celem dalszego odzysku strumieni lżejszych olejów od ciężkiej pozostałości próżniowej. Główną funkcją instalacji VBU jest konwersja pozostałości próżniowej, poprzez kraking termiczny prowadzony w łagodnych warunkach, do frakcji gazowych, benzynowych, olejowych oraz pozostałości próżniowej (visbreakatu) o niższej lepkości, co prowadzi do zmniejszonej lepkości oleju opałowego i zwiększonego uzysku destylatów.

Powierzchnia przeznaczona pod przedmiotową inwestycję wynosi ok. 1,73 ha i posiada długość ok. 150 m i szerokość ok. 115 m.

Do głównych obiektów infrastruktury Instalacji VBU będzie należeć: istniejący układ magazynowania wsadu VBU oraz słopów z zatrzymań VBU (zamienne wykorzystanie zbiorników magazynowych) wraz z nową pompownią (działka H-8 o nr ew. 20/24), układ dosyłu pozostałości próżniowej z Instalacji VBU do Elektrociepłowni (EC), układ zagospodarowania pozostałości na istniejącej Instalacji Oksydacji Asfaltów oraz układ regeneracji aminy zasiarzonej na istniejącej Instalacji Odsiarczania Gazów Suchych (OGS).

W bezpośrednim otoczeniu terenu Zakładu zlokalizowane są tereny przemysłowe. Tereny chronione w otoczeniu Zakładu stanowią: zabudowa mieszkaniowo-usługowa oraz zabudowa zagrodowa Bronowo, Biała, Nowa Biała, Draganie, Stare Draganie, Trzepowo, Trzepowo Nowe, Płock. Tereny przewidziane pod infrastrukturę Instalacji VBU znajdują się w otoczeniu obiektów i urządzeń dedykowanych dla przemysłu rafineryjno-petrochemicznego oraz energetycznego.

Wsad (surowiec) na instalację stanowić będzie pozostałość próżniowa z instalacji Destylacji Rurowo-Wieżowej (DRW), kierowana w temperaturze 160°C rurociągiem z istniejącego zbiornika Z-123 lub Z-124 do Zbiornika Wsadu V-801, natomiast produktami będą wysokomarżowe frakcje: benzyna lekka, benzyna średnia, kerozyna, olej próżniowy lekki oraz olej próżniowy ciężki. Projektowana konwersja instalacji VBU, liczona jako uzysk wysokomarżowych frakcji w stosunku do ilości wsadu, wyniesie maksymalnie 41% mas.

**Woda gospodarcza (woda surowa)**, produkowana ze ścieków uzdatnionych w Zakładzie Wodno-ściekowym PKN Orlen S.A., wykorzystywana będzie do schładzania kondensatu odpuszczanego do kanalizacji z systemu generacji pary oraz w celach ogólnotechnicznych takich jak np. mycie instalacji, próby hydrauliczne, płukanie urządzeń, mycie tac. Ww. woda zostanie ponadto doprowadzona do stacyjek energetycznych Instalacji VBU. Instalacja zasilana będzie wodą gospodarczą z istniejącej sieci zakładowej. **Woda pitna** na Instalacji Visbreakingu wykorzystywana będzie do zasilania pryszniców bezpieczeństwa, oczomyjki i klimatyzacji precyzyjnej. Włączenie Instalacji VBU do istniejącej sieci wody pitnej realizowane będzie poprzez nowy rurociąg ułożony wzdłuż drogi 5-6 na działce K-6, który będzie zasilał Instalację VBU od strony północnej. **Woda kotłowa** będzie używana głównie w wymiennikach ciepła służących do generowania pary nisko i średniociśnieniowej. Woda kotłowa będzie kierowana między innymi do E-808 (podgrzewacz wstępny wody kotłowej), E-811 (podgrzewacz końcowy wody kotłowej), E-810 A/B (generator pary MPS/HVGO), E-801 A/B (generator pary MPS/Refluks cyrkulacyjny), E-806 A/B (generator pary MPS/Visbreakat), E-802 (generator pary LPS/Gasoil), E-807 A/B (generator pary LPS/Visbreakat),



DS-802 (schładzacz pary MPS), DS-801 (schładzacz pary LPS), V-825 (zbiornik wsadowy wody myjącej) – okresowo, V-832 (zbiornik wody cyrkulacyjnej) – okresowo oraz do Pieca Visbreakingu H-801 (w celu zwiększenia prędkości medium przez węzownice i zmniejszenie ilości odkładanego koksu). Do celów Instalacji VBU woda kotłowa będzie pobierana w ilości maksymalnej do 38,367 Mg/h (normalnie 21,493 Mg/h). **Woda obiegowa** będzie dostarczana z istniejących Bloków Wodnych Rafineryjnych nr 3 (BWR 3) zlokalizowanych na działce G-6. Na Instalacji Visbreakingu woda obiegowa wykorzystywana będzie wyłącznie jako medium chłodzące głównie w wymiennikach ciepła (chłodnice wodne) oraz w niewielkich ilościach jako czynnik chłodniczy do układów poboru próbek i do chłodzenia roztworu glikolu chłodzącego do układów pomp i kompresorów. Maksymalna (normalna) ilość wody obiegowej wykorzystywana przez Instalację VBU będzie wynosić 1119,1 Mg/h (854,632 Mg/h). Woda obiegowa po odbiorze ciepła od innych mediów będzie z powrotem kierowana do BWR3. **Para wodna wysokociśnieniowa (HPS)** będzie pobierana z sieci wewnątrzzakładowej pary HPS i kierowana do V-831 (zbiornik pary HPS) i R-801 (soaker). Maksymalna (normalna) ilość pary wysokociśnieniowej kierowana do Instalacji VBU będzie wynosić 8 Mg/h (0,2 Mg/h). **Para wodna średniociśnieniowa (MPS)** będzie produkowana (wytwarzana) w E-810 A/B (generator pary MPS/HVGO), E-801 A/B (generator pary MPS/refluks cyrkulacyjny) oraz w E-806 A/B (generator pary MPS/visbreakat). Maksymalna (normalna) ilość pary wytwarzana w generatorach Instalacji Visbreakingu będzie wynosić 21,385 Mg/h (15,324 Mg/h). Wytworzona para średniociśnieniowa będzie wykorzystywana na Instalacji VBU w J-801 A/B (inżektor 1. stopnia), J-802 A/B (inżektor 2. stopnia), R-801 (soaker), E-815 (wyparka deetanizera) i V-829 (zbiornik pary LPS). Maksymalna (normalna) ilość pary średniociśnieniowej wykorzystywana w Instalacji VBU będzie wynosić 12,292 Mg/h (8,471 Mg/h). Pozostała niewykorzystana ilość pary będzie odsyłana do sieci wewnątrzzakładowej pary MPS w ilości maksymalnej 9,093 Mg/h (6,853 Mg/h). Jedynie podczas rozruchu Instalacji VBU para MPS będzie pobierana z sieci wewnątrzzakładowej w ilości maksymalnej 17,056 Mg/h. **Para wodna niskociśnieniowa (LPS)** będzie produkowana (wytwarzana) w E-802 (generator pary LPS/gasoil) i w E-807 A/B (generator pary LPS/visbreakat). Maksymalna (normalna) ilość pary LPS wytwarzana w generatorach Instalacji VBU będzie wynosić 6,255 Mg/h (5,686 Mg/h). Wytworzona para niskociśnieniowa będzie wykorzystywana na Instalacji VBU w C-801 (kolumna atmosferyczna), C-802 (stripper oleju atmosferycznego), C-803 (stripper nafty), V-803 (cyklony), V-828 (odgazowywacz ługu zużytego) oraz okresowo w innych aparatach i w celach grzewczych. Maksymalna (normalna) ilość pary niskociśnieniowej wykorzystywana w Instalacji VBU będzie wynosić 9,738 Mg/h (4,518 Mg/h). W zależności od zapotrzebowania nadmiar wytworzonej pary LPS będzie albo odsyłany do sieci wewnątrzzakładowej pary LPS w ilości 1,168 Mg/h, albo w przypadku niedoboru będzie kierowany z sieci do przedmiotowej instalacji w ilości 3,482 Mg/h. Podczas rozruchu Instalacji VBU para LPS będzie pobierana z sieci wewnątrzzakładowej w ilości maksymalnej 4,2 Mg/h. **Kondensat pary wodnej** będzie odprowadzany z urządzeń wykorzystujących parę wodną wysoko-, średnio- i niskociśnieniową do zbiornika V-841 (zbiornik stacji kondensatu) skąd będzie odsyłany do wewnątrzzakładowej sieci kondensatu w ilości maksymalnej 10,591 Mg/h (normalnie 5,521 Mg/h). **Gaz opałowy niskociśnieniowy** (z sieci zakładowej) wykorzystywany będzie głównie do opalania pieca H-801. Dodatkowo może być wykorzystywany do przedmuchu kolektora zrzutowego oraz do V-845 (odgazowywacz aminy) i do C-804 (kolumna próżniowa). Maksymalna (normalna) ilość gazu opałowego niskociśnieniowego wykorzystywanego na Instalacji VBU będzie wynosić 3,284 Mg/h (2,856 Mg/h). Ww. gaz będzie również produkowany na Instalacji VBU w V-822 (separator wykoplin off-gazu) w ilości maksymalnej 1,885 Mg/h (normalnie 1,639 Mg/h). Produkowany gaz będzie odsyłany do wewnątrzzakładowej sieci gazu wysokociśnieniowego, z możliwością przekierowania do niskociśnieniowego. **Azot technologiczny** będzie dostarczany do Instalacji VBU z sieci wewnątrzzakładowej w celu utrzymywania poduszki azotowej w zbiornikach technologicznych oraz do nadmuchu kolektora zrzutowego i przedmuchu/nadmuchu aparatów. **Azot remontowy** używany będzie do przedmuchu Instalacji VBU podczas rozruchu i zatrzymania oraz podczas remontu. Ww. azot będzie doprowadzany z kolektora sieci zakładowej. **Powietrze pomiarowe** dostarczane będzie do Instalacji VBU w sposób ciągły, m.in. do zasilania zaworów regulacyjnych, analizatorów oraz fotokomórek płomienia. Powietrze będzie dostarczane z kolektora będącego częścią zakładowej sieci powietrza pomiarowego i kierowane do zbiornika V-846, który w przypadku spadku ciśnienia w sieci zapewni krótkotrwały zapas powietrza PiA. **Powietrze remontowe** (z sieci zakładowej) wykorzystywane będzie okresowo do zasilania stacyjek

energetycznych. **Woda przeciwpożarowa** doprowadzana będzie do wszystkich obiektów wyposażonych w wymagane przepisami wodne instalacje p.poż. (hydrantów, działek stanowisk rozdzielczych, dalej do poszczególnych aparatów. **Dietanoloamina (DEA)** będzie dostarczana na Instalację VBU do zbiornika V-821 z istniejącej instalacji Odsiarczania Gazów Suchych Amina będzie służyć do oczyszczania produktów instalacji VBU z siarkowodoru ( $H_2S$ ). Amina będzie dostarczana w ilości maksymalnej 34,180 Mg/h (normalnie 28,481 Mg/h). Zasiarczona amina będzie z powrotem kierowana na Instalację regeneracji aminy. **Soda kaustyczna (NaOH)** będzie dostarczana na Instalację VBU do zbiornika V-824. Soda kaustyczna będzie służyć do oczyszczania gazu LPG z merkaptanów. Soda kaustyczna będzie dostarczana w ilości maksymalnej 3,450 Mg/h. Zużyty NaOH będzie kierowany do Instalacji Neutralizacji Ługu.

W zakresie instalacji elektrycznych przedmiotowa inwestycja przewiduje następujące prace:

- wykonanie podstacji elektrycznej,
- zasilanie kablowe projektowanych odbiorników technologicznych,
- instalację uziemiającą i odgromową,
- instalację oświetlenia.

Planowane przedsięwzięcie będzie się składać z następujących obiektów:

1. Instalacji Visbreakingu (VBU):

- sekcji podgrzewu wsadu i reakcji,
- sekcji frakcjonowania,
- wlotu do kolumny C-801 i strefy rozprężenia,
- sekcji oleju myjącego i orosienia (refluku) cyrkulacyjnego,
- sekcji rozdziału oleju,
- sekcji rozdziału nafty,
- sekcji szczytu kolumny rozdzielającej,
- kolumny próżniowej,
- sekcji ciężkiego oleju próżniowego (HVGO),
- sekcji lekkiego oleju próżniowego (LVGO),
- sekcji szczytowej kolumny próżniowej,
- sekcji stabilizacji benzyny i odzysku LPG: sekcji rekontaktingu, sekcji deetanizera, sekcji stabilizacji benzyny, sekcji rozdziału benzyny.
- sekcji oczyszczania off-gazu: absorbera głównego off-gazu, absorbera myjącego off-gazu, mycia aminowego off-gazu,
- sekcji oczyszczania LPG: mycia aminowego LPG, mycia ługowego LPG,
- sekcji ciepła i produkcji pary wodnej: produkcji pary niskociśnieniowej (LPS), produkcji pary średniociśnieniowej (MPS),
- systemu wody uzdatnionej,
- węzłów pomocniczych: systemu zrzutów, systemu gazu opałowego, systemu drenażowego, systemu oleju płuczącego, systemu ścieków, stacji kondensatu,
- budynku podstacji elektrycznej;

2. Infrastruktury Instalacji Visbreakingu:

- istniejącego układu magazynowania wsadu VBU oraz słoów z Instalacji VBU wraz z nową pompownią,
- układu dosyłu pozostałości próżniowej z Instalacji VBU do Elektrociepłowni (EC),
- układu zagospodarowania pozostałości próżniowej na instalacji Oksydacji Asfaltów,
- układu regeneracji aminy zasiarczonej na istniejącej Instalacji Odsiarczania Gazów Suchych,
- wykonania poduszek azotowych na zbiornikach produktowych,
- estakad i rurociągów międzyobiektowych,
- dojazdów i chodników.”

Charakterystyka przedmiotowego przedsięwzięcia stanowi załącznik do decyzji.



**2. ust. 1.2. otrzymuje brzmienie:**

**„1.2. Warunki wykorzystania terenu w fazie realizacji i eksploatacji przedsięwzięcia ze szczególnym uwzględnieniem konieczności ochrony cennych wartości przyrodniczych, zasobów naturalnych i zabytków oraz ograniczenia uciążliwości dla terenów sąsiednich:**

- 1.2.1. Na etapie realizacji przedsięwzięcia stosować sprawny technicznie sprzęt i urządzenia.
- 1.2.2. Zaplecze budowy, a w szczególności miejsca postoju, tankowania i naprawy pojazdów, zabezpieczyć przed przedostaniem się substancji ropopochodnych do gruntu i wód; wyposażyć w materiały sorpcyjne umożliwiające szybkie usunięcie ewentualnych wycieków paliw.
- 1.2.3. Materiały i surowce składować w sposób uniemożliwiający przedostanie zanieczyszczeń do gruntu i wód.
- 1.2.4. Likwidację i przebudowę rowu melioracyjnego przeprowadzić zgodnie z uzyskanym pozwoleniem wodnoprawnym.
- 1.2.5. Przeprowadzić likwidację istniejącego rowu melioracyjnego z zachowaniem odpływu wody na gruntach przylegających do terenu przedsięwzięcia.
- 1.2.6. Roboty ziemne prowadzić w sposób nienaruszający stosunków gruntowo-wodnych.
- 1.2.7. Zdjętą wierzchnią warstwę ziemi (odkład) składować poza obszarami, na których znajdują się ciekły wodne, poza terenem zagrożonym powodzią, a także poza obszarami kierunku spływu wód powierzchniowych do ujęć wód podziemnych; odkład wykorzystać w obrębie terenu inwestycyjnego, a jego nadmiar przekazać uprawnionym podmiotom do zagospodarowania.
- 1.2.8. Teren inwestycji, zarówno na etapie realizacji, jak i eksploatacji, wyposażyć w środki (sorbenty) do neutralizacji rozlanych substancji ropopochodnych, a w przypadku wycieku ww. substancji zanieczyszczenie niezwłocznie usunąć i przekazać zużyte środki do neutralizacji uprawnionym podmiotom.
- 1.2.9. W sytuacjach awaryjnych, takich jak np. wyciek paliwa, podjąć natychmiastowe działania w celu usunięcia awarii oraz usunięcia zanieczyszczonego gruntu; zanieczyszczony grunt przekazać podmiotom uprawnionym do jego transportu i rekultywacji lub unieszkodliwiania.
- 1.2.10. Powstające na etapie realizacji i eksploatacji przedsięwzięcia odpady magazynować w sposób selektywny, a następnie sukcesywnie przekazywać do odbioru podmiotom posiadającym stosowne zezwolenia w zakresie gospodarowania odpadami.
- 1.2.11. Powstające na etapie realizacji ścieki bytowe z zaplecza budowy będą odprowadzane do bezodpływowych zbiorników. Ścieki bytowe z eksploatacji przedsięwzięcia odprowadzić do istniejącej zakładowej sieci kanalizacyjnej.
- 1.2.12. Powstające na etapie realizacji i eksploatacji przedsięwzięcia niezanieczyszczone wody opadowe i roztopowe odprowadzać do istniejącej zakładowej sieci kanalizacji opadowej.
- 1.2.13. Powstające na etapie eksploatacji przedsięwzięcia ścieki przemysłowe – zanieczyszczone wody opadowe i roztopowe z terenów przemysłowych, odprowadzać do wewnętrznej istniejącej sieci kanalizacji przemysłowej I systemu zakładu; zastosować urządzenia podczyszczające (separatory węglowodorów oraz zbieraki oleju) dla ścieków z terenu Instalacji VBU oraz tacy pod podgrzewaczami.
- 1.2.14. Powstające na etapie eksploatacji przedsięwzięcia ścieki przemysłowe (wody kwaśne, zasiarzone) odprowadzać hermetycznymi rurociągami do instalacji Strippingu Wód Kwaśnych (SWZ).
- 1.2.15. Powstające na etapie eksploatacji przedsięwzięcia ścieki przemysłowe – zużyte aminy z Instalacji VBU, odprowadzić do węzła regeneracji aminy na istniejącej Instalacji Odsiarczania Gazów Suchych.
- 1.2.16. Powstające na etapie eksploatacji przedsięwzięcia ścieki przemysłowe – ścieki z drenowania, odprowadzać do wewnętrznej instalacji kanalizacji przemysłowej II systemu zakładu.
- 1.2.17. Powstające na etapie eksploatacji przedsięwzięcia podczas wyjmowania wkładów wymienników ścieki przemysłowe, odprowadzać do zamkniętego systemu słoপowego.
- 1.2.18. Powstające na etapie eksploatacji przedsięwzięcia węglowodory z nisko- i wysokociśnieniowej sieci oleju płuczącego, zamkniętego systemu słoপów lekkich i zamkniętego systemu słoপów zawracać do procesu w celu przerobienia lub odprowadzać do kolektora słoপowego rafinerii.

- 1.2.19. Na etapie realizacji inwestycji zabezpieczyć materiały pyliste przed rozwiewaniem (np. poprzez przykrywanie plandekami).
- 1.2.20. Wszelkie prace w obrębie planowanej inwestycji wykonywać przy użyciu sprawnego technicznie sprzętu, eksploatowanego i konserwowanego w sposób prawidłowy, który zapewni zabezpieczenie środowiska gruntowo-wodnego przed wyciekami płynów technicznych i paliw.
- 1.2.21. Prace ziemne prowadzić bez konieczności odwadniania dna wykopów.
- 1.2.22. Grunt wydobyty i zanieczyszczony substancjami niebezpiecznymi (odpad o kodzie 17 05 03\*) gromadzić w wyznaczonym miejscu, w sposób chroniący środowisko przed zanieczyszczeniem i przekazywać uprawnionym podmiotom do odzysku lub unieszkodliwiania.
- 1.2.23. Powstające na etapie realizacji przedsięwzięcia odpady inne niż niebezpieczne magazynować selektywnie w wyznaczonym miejscu, w sposób zabezpieczający przed pyleniem, rozwiewaniem odpadów oraz zanieczyszczeniem środowiska gruntowo-wodnego; ww. odpady przekazywać uprawnionym podmiotom do odzysku lub unieszkodliwiania.
- 1.2.24. Powstające na etapie realizacji przedsięwzięcia odpady niebezpieczne magazynować selektywnie w zamykanych, szczelnych i oznakowanych pojemnikach lub innych opakowaniach (odpornych na działanie składników umieszczanych w nich odpadów), zlokalizowanych w wyznaczonym miejscu o utwardzonym podłożu, w sposób zabezpieczający ww. odpady przed wpływem warunków atmosferycznych oraz możliwością powstawania odcieków i zanieczyszczenia środowiska gruntowo-wodnego; miejsca magazynowania ww. odpadów oznaczyć i zabezpieczyć przed dostępem osób nieupoważnionych i zwierząt; ww. odpady przekazywać uprawnionym podmiotom do odzysku lub unieszkodliwiania.
- 1.2.25. Wodę gospodarczą, produkowaną ze ścieków uzdatnionych w Zakładzie Ściekowym PKN Orlen S.A., na potrzeby schładzania kondensatu oraz celów ogólnotechnicznych, pobierać z istniejącej sieci zakładowej.
- 1.2.26. Wodę pitną, do zasilania pryszniców bezpieczeństwa, pobierać z nowo projektowanego rurociągu zakładowej sieci wodociągowej pobierającej wodę z istniejącego ujęcia własnego (studni głębinowej).
- 1.2.27. Wodę kotłową, używaną na potrzeby Instalacji Visbreakingu, pobierać z sieci zakładowej poprzez Zbiornik Wody Kotłowej.
- 1.2.28. Wodę obiegową, na potrzeby chłodzące, pobierać z istniejących Bloków Wodnych Rafineryjnych nr 3 (BWR 3); ww. wodę po odbiorze ciepła kierować z powrotem do instalacji BWR 3; zastosować zamknięty obieg wykorzystania wody.
- 1.2.29. Kondensat pary wodnej odprowadzać do zbiornika V-841 i odsyłać do wewnątrzzakładowej sieci kondensatu.
- 1.2.30. Parę wysokociśnieniową (HPS) pobierać z sieci wewnątrzzakładowej pary HPS i kierować do zbiornika pary HPS V-831 i Soakera R-801.
- 1.2.31. Parę wodną średnociśnieniową (MPS), wytwarzaną w generatorach Instalacji Visbreakingu, wykorzystywać na potrzeby przedmiotowej instalacji, a jej nadmiar odsyłać wewnątrzzakładową siecią pary MPS do wykorzystania w innych częściach zakładu; w przypadku niedoboru pary MPS, pobierać ją z wewnątrzzakładowej sieci pary MPS.
- 1.2.32. Parę wodną niskociśnieniową (LPS), wytwarzaną w generatorach Instalacji Visbreakingu, wykorzystywać na potrzeby przedmiotowej instalacji, a jej nadmiar odsyłać wewnątrzzakładową siecią pary LPS do wykorzystania w innych częściach zakładu; w przypadku niedoboru pary LPS, pobierać ją z wewnątrzzakładowej sieci pary LPS.
- 1.2.33. Ścieki opadowe i roztopowe z tac wymienników ciepła skierować, poprzez separator substancji węglowodorów, do kanalizacji przemysłowej I systemu zakładu.
- 1.2.34. Wszystkie systemy wodno-ściekowe regularnie i terminowo poddawać próbom szczelności i konserwacjom; wszelkie wykryte nieszczelności bądź awarie niezwłocznie usuwać.
- 1.2.35. Off-gaz z Kolumny Próżniowej spalać w komorze paleniskowej pieca Instalacji Visbreakingu lub, w przypadku wyłączenia ww. pieca z ruchu, spalać w pochodni.
- 1.2.36. Powstające na etapie eksploatacji inwestycji odpady inne niż niebezpieczne magazynować selektywnie w szczelnych pojemnikach lub innych opakowaniach, w sposób zabezpieczający



przed warunkami atmosferycznymi oraz możliwością powstawania odcieków i zanieczyszczenia środowiska gruntowo-wodnego; ww. odpady przekazywać uprawnionym podmiotom do odzysku lub unieszkodliwiania.

- 1.2.37. Powstające na etapie eksploatacji przedsięwzięcia odpady niebezpieczne magazynować selektywnie w zamykanych, szczelnych i oznakowanych pojemnikach lub innych opakowaniach (odpornych na działanie składników umieszczanych w nich odpadów), zlokalizowanych w wyznaczonym miejscu o utwardzonym podłożu, w sposób zabezpieczający ww. odpady przed wpływem warunków atmosferycznych (np. poprzez zadaszenie miejsca magazynowania ww. odpadów, magazynowanie ich w budynku) oraz możliwością powstawania odcieków i zanieczyszczenia środowiska gruntowo-wodnego; miejsca magazynowania ww. odpadów oznaczyć i zabezpieczyć przed dostępem osób nieupoważnionych i zwierząt; ww. odpady przekazywać uprawnionym podmiotom do odzysku lub unieszkodliwiania.
- 1.2.38. Należy uwzględnić uwagi i wnioski zawarte w raporcie o oddziaływaniu przedsięwzięcia na środowisko.
- 1.2.39. Należy prowadzić działania mające na celu zapobieganie powstawaniu odpadów.
- 1.2.40. Należy magazynować wytwarzane odpady selektywnie, w sposób zabezpieczający przed możliwością powstania odcieków i zanieczyszczeniem środowiska gruntowo-wodnego z uwzględnieniem warunków określonych w obowiązujących przepisach dotyczących szczegółowych wymagań dla magazynowania odpadów.
- 1.2.41. Zapewnić zagospodarowanie wytwarzanych odpadów zgodnie z hierarchią określoną w ustawie o odpadach i przekazywać je uprawnionym podmiotom celem przetworzenia.
- 1.2.42. Odprowadzać hermetycznymi rurociągami ścieki przemysłowe z Instalacji VBU (wody zasiarzone) do istniejącej Instalacji Strippingu Wód.
- 1.2.43. Odprowadzać ścieki przemysłowe (zawierające aminy) do węzła Regeneracji Aminy na istniejącej Instalacji Odsiarczania Gazów Suchych (OGS).
- 1.2.44. Odprowadzać ścieki z drenowania urządzeń do kanalizacji przemysłowej II systemu zakładu.
- 1.2.45. Zawrócić do procesu lub skierować do kolektora słopowego rafinerii węglowodorów z nisko- i wysokociśnieniowej sieci oleju płuczącego oraz z zamkniętego systemu słopów.
- 1.2.46. Odprowadzać wody opadowe i roztopowe z powierzchni zanieczyszczonych Instalacji VBU po wstępnym podczyszczeniu do kanalizacji przemysłowej I systemu zakładu, natomiast wody z pozostałych terenów do kanalizacji opadowej zakładu.”.

### 3. w ust. 1.3.:

#### 1) pkt 1.3.4. otrzymuje brzmienie:

„1.3.4. Zainstalować na potrzeby funkcjonowania planowanej inwestycji niezbędne urządzenia i aparaty będące źródłami hałasu, w sposób zapewniający dotrzymanie dopuszczalnych poziomów hałasu na terenach chronionych akustycznie, w tym:

- 1 schładzacz pary LPS o poziomie mocy akustycznej nie większym niż 88,0 dB(A);
- 1 schładzacz pary MPS o poziomie mocy akustycznej nie większym niż 90,0 dB(A);
- 1 chłodnicę powietrza oleju/nafty o poziomie mocy akustycznej nie większym niż 92,6 dB(A);
- 1 kondensator orosienia kolumny głównej o poziomie mocy akustycznej nie większym niż 103,6 dB(A);
- 1 kondensator produktu szczytowego o poziomie mocy akustycznej nie większym niż 103,7 dB(A);
- 1 chłodnicę LVGO o poziomie mocy akustycznej nie większym niż 107,5 dB(A);
- 2 chłodnice międzystopniowe kompresora (w tym 1 rezerwową) o poziomie mocy akustycznej nie większym niż 90,8 dB(A) każda;
- 1 chłodnicę benzyny stabilizowanej o poziomie mocy akustycznej nie większym niż 94,8 dB(A);
- 1 kondensator szczytowy rozdzielacza benzyny o poziomie mocy akustycznej nie większym niż 94,8 dB(A);

- 1 chłodnicę powietrzną oleju myjącego o poziomie mocy akustycznej nie większym niż 90,8 dB(A);
- 1 chłodnicę powietrzną absorbera głównego o poziomie mocy akustycznej nie większym niż 90,8 dB(A);
- 1 chłodnicę wody cyrkulacyjnej o poziomie mocy akustycznej nie większym niż 106,2 dB(A);
- 1 chłodnicę słoików lekkich o poziomie mocy akustycznej nie większym niż 90,6 dB(A);
- 1 piec Visbreakingu o poziomie mocy akustycznej nie większym niż 98,6 dB(A);
- 2 kompresory gazu kwaśnego (w tym 1 rezerwową) o poziomie mocy akustycznej nie większym niż 104,5 dB(A) każdy;
- 2 pompy wsadu (w tym 1 rezerwową) o poziomie mocy akustycznej nie większym niż 105,2 dB(A) każda;
- 2 pompy dostrzyku wody kotłowej (w tym 1 rezerwową) o poziomie mocy akustycznej nie większym niż 89,6 dB(A) każda;
- 2 pompy kuba kolumny głównej (w tym 1 rezerwową) o poziomie mocy akustycznej nie większym niż 87,9 dB(A) każda;
- 2 pompy oleju myjącego (w tym 1 rezerwową) o poziomie mocy akustycznej nie większym niż 91,9 dB(A) każda;
- 2 pompy refluxu cyrkulacyjnego (w tym 1 rezerwową) o poziomie mocy akustycznej nie większym niż 105,2 dB(A) każda;
- 2 pompy oleju (w tym 1 rezerwową) o poziomie mocy akustycznej nie większym niż 91,0 dB(A) każda;
- 2 pompy nafty (w tym 1 rezerwową) o poziomie mocy akustycznej nie większym niż 94,0 dB(A) każda;
- 2 pompy oroszenia (w tym 1 rezerwową) o poziomie mocy akustycznej nie większym niż 91,9 dB(A) każda;
- 2 pompy dostrzyku wody kwaśnej (w tym 1 rezerwową) o poziomie mocy akustycznej nie większym niż 87,1 dB(A) każda;
- 2 pompy benzyny niestabilizowanej (w tym 1 rezerwową) o poziomie mocy akustycznej nie większym niż 91,0 dB(A) każda;
- 2 pompy wody kwaśnej (w tym 1 rezerwową) o poziomie mocy akustycznej nie większym niż 86,0 dB(A) każda;
- 2 pompy pozostałości próżniowej (w tym 1 rezerwową) o poziomie mocy akustycznej nie większym niż 105,2 dB(A) każda;
- 2 pompy HVGGO (w tym 1 rezerwową) o poziomie mocy akustycznej nie większym niż 99,9 dB(A) każda;
- 2 pompy LVGO (w tym 1 rezerwową) o poziomie mocy akustycznej nie większym niż 98,1 dB(A) każda;
- 2 pompy oleju próżniowego systemu słoikowego (w tym 1 rezerwową) o poziomie mocy akustycznej nie większym niż 88,6 dB(A) każda;
- 2 pompy wody kwaśnej kolumny próżniowej (w tym 1 rezerwową) o poziomie mocy akustycznej nie większym niż 80,0 dB(A) każda;
- 2 pompy aminy bogatej (w tym 1 rezerwową) o poziomie mocy akustycznej nie większym niż 84,6 dB(A) każda;
- 2 pompy niestabilizowanej benzyny (w tym 1 rezerwową) o poziomie mocy akustycznej nie większym niż 90,1 dB(A) każda;
- 2 pompy międzystopniowe kompresora (w tym 1 rezerwową) o poziomie mocy akustycznej nie większym niż 83,90 dB(A) każda;
- 2 pompy oroszenia (w tym 1 rezerwową) o poziomie mocy akustycznej nie większym niż 93,2 dB(A) każda;
- 2 pompy kuba rozdzielacza benzyny (w tym 1 rezerwową) o poziomie mocy akustycznej nie większym niż 97,0 dB(A) każda;



- 2 pompy oroszenia rozdzielacza benzyny (w tym 1 rezerwową) o poziomie mocy akustycznej nie większym niż 102,1 dB(A) każda;
- 2 pompy kuba absorbera głównego (w tym 1 rezerwową) o poziomie mocy akustycznej nie większym niż 89,2 dB(A) każda;
- 2 pompy cieczy myjącej absorbera głównego (w tym 1 rezerwową) o poziomie mocy akustycznej nie większym niż 90,1 dB(A) każda;
- 2 pompy aminy ubogiej (w tym 1 rezerwową) o poziomie mocy akustycznej nie większym niż 97,0 dB(A) każda;
- 2 pompy wody cyrkulacyjnej odstojnika LPG (w tym 1 rezerwową) o poziomie mocy akustycznej nie większym niż 85,5 dB(A) każda;
- 2 pompy dostrzyku NaOH (w tym 1 rezerwową) o poziomie mocy akustycznej nie większym niż 80,2 dB(A) każda;
- 2 pompy wsadowej wody myjącej (w tym 1 rezerwową) o poziomie mocy akustycznej nie większym niż 91,0 dB(A) każda;
- 2 pompy cyrkulacyjne mycia kaustycznego (w tym 1 rezerwową) o poziomie mocy akustycznej nie większym niż 80,6 dB(A) każda;
- 2 pompy zużytego ługu (w tym 1 rezerwową) o poziomie mocy akustycznej nie większym niż 87,9 dB(A) każda;
- 2 pompy pomocnicze wody kotłowej (w tym 1 rezerwową) o poziomie mocy akustycznej nie większym niż 91,0 dB(A) każda;
- 2 pompy wody cyrkulacyjnej (w tym 1 rezerwową) o poziomie mocy akustycznej nie większym niż 94,9 dB(A) każda;
- 2 pompy słopów ciężkich (w tym 1 rezerwową) o poziomie mocy akustycznej nie większym niż 89,6 dB(A) każda;
- 2 pompy oleju płuczającego (w tym 1 rezerwową) o poziomie mocy akustycznej nie większym niż 87,0 dB(A) każda;
- 2 pompy kondensatu (w tym 1 rezerwową) o poziomie mocy akustycznej nie większym niż 91,0 dB(A) każda;
- 2 pompy odgazowanej aminy bogatej (w tym 1 rezerwową) o poziomie mocy akustycznej nie większym niż 95,7 dB(A) każda;
- 2 pompy drugiego stopnia wody kotłowej (w tym 1 rezerwową) o poziomie mocy akustycznej nie większym niż 90,8 dB(A) każda;
- 1 system wytwarzania próżni o poziomie mocy akustycznej nie większym niż 101,1 dB(A);
- 1 system dostrzyku inhibitora korozji o poziomie mocy akustycznej nie większym niż 84,6 dB(A);
- 1 system dostrzyku wody amonowej o poziomie mocy akustycznej nie większym niż 85,6 dB(A);
- 1 system dozujący ciecz zaporową o poziomie mocy akustycznej nie większym niż 85,0 dB(A);
- 1 system chłodzącego glikolu uszczelniającego o poziomie mocy akustycznej nie większym niż 85,0 dB(A);
- 2 pompy wsadu na VBU (w tym 1 rezerwową) o poziomie mocy akustycznej nie większym niż 93,8 dB(A) każda;
- 2 pompy oroszenia kolumny regeneracyjnej aminy (w tym 1 rezerwową) o poziomie mocy akustycznej nie większym niż 84,0 dB(A) każda;
- 2 pompy aminy świeżej (w tym 1 rezerwową) o poziomie mocy akustycznej nie większym niż 92,0 dB(A) każda;
- 2 pompy aminy ubogiej (w tym 1 rezerwową) o poziomie mocy akustycznej nie większym niż 82,0 dB(A) każda.”.

## **II. charakterystyka przedsięwzięcia zgodnie z art. 82 ust. 3 ustawy ooś stanowiąca załącznik do decyzji otrzymuje brzmienie zgodne z treścią załącznika do niniejszej decyzji.**

### **UZASADNIENIE**

W dniu 23 stycznia 2020 r. Regionalny Dyrektor Ochrony Środowiska w Warszawie (zwany dalej „Regionalnym Dyrektorem”) wydał decyzję, znak: WOOS-II.420.293.2019.MBR.13, o środowiskowych uwarunkowaniach (zwaną dalej „decyzją środowiskową”) dla ww. przedsięwzięcia. Przedmiotowa decyzja jest ostateczna.

W dniu 7 lipca 2022 r. do Regionalnego Dyrektora wpłynął wniosek z dnia 30 czerwca 2022 r., uzupełniony w dniu 5 sierpnia 2022 r., spółki PKN ORLEN S.A., reprezentowanej przez pełnomocnika – ██████████, o zmianę decyzji środowiskowej w zakresie zmiany sentencji ust. I.1.1. sentencji decyzji środowiskowej, określającym rodzaj i miejsce realizacji przedsięwzięcia, oraz w zakresie zmiany treści charakterystyki stanowiącej załącznik do ww. decyzji. Ponadto inwestor wniósł o zmianę zapisów w ust. I. 1.2. sentencji decyzji środowiskowej w zakresie doprecyzowania warunków określonych w pkt 1.2.11. i 1.2.15. oraz wniósł o usunięcie z sentencji decyzji warunków określonych w pkt 1.2.29. oraz w pkt 1.2.35. Ponadto inwestor wniósł o zmianę w ust. I.1.3., w pkt 1.3.4. sentencji decyzji środowiskowej w zapisach dotyczących warunków co do ilości istotnych źródeł hałasu oraz ich poziomów mocy akustycznej. Inwestor wniósł ww. wniosek o zmianę decyzji środowiskowej z uwagi na m.in. poszerzenie terenu realizacji inwestycji o dodatkowe działki, zwiększenie powierzchni przeznaczonej pod inwestycję, zmiany jej parametrów, zmiany w technologii inwestycji oraz zmiany w ilościach i mocach akustycznych urządzeń i aparatów.

Regionalny Dyrektor pismem z dnia 26 sierpnia 2022 r., znak: WOOS-II.420.55.2022.MBR, wezwał wnioskodawcę do uzupełnienia braków formalnych we wniosku. Przedmiotowe podanie zostało uzupełnione przy pismach z dnia 12 września 2022 r., 5 października 2022 r., 6 października 2022 r. oraz 12 grudnia 2022 r. (data wpływu do Regionalnego Dyrektora odpowiednio – 12 września 2022 r., 13 października 2022 r., 20 października 2022 r. oraz 13 grudnia 2022 r.).

Analiza wniosku wykazała, iż planowane przedsięwzięcie jest tym, o którym mowa w art. 75 ust. 1 pkt 1 lit. p) ustawy ooś, a więc przedsięwzięciem polegającym na zmianie lub rozbudowie przedsięwzięć, dla których do wydania decyzji o środowiskowych uwarunkowaniach właściwy był regionalny dyrektor ochrony środowiska. Fakt ten potwierdził właściwość Regionalnego Dyrektora w przedmiotowej sprawie.

Rodzaj, parametry techniczne oraz zasięg potencjalnego oddziaływania na środowisko przedmiotowej inwestycji zaliczają ją do grupy przedsięwzięć wymienionych w § 2 ust. 2 pkt 1 rozporządzenia Rady Ministrów z dnia 10 września 2019 r. w sprawie przedsięwzięć mogących znacząco oddziaływać na środowisko (Dz. U. z 2019 r. poz. 1839, ze zm.).

Zgodnie z art. 87 ustawy ooś do zmiany decyzji o środowiskowych uwarunkowaniach stosuje się odpowiednio przepisy właściwe do jej wydania.

W toku prowadzonego postępowania o zmianę decyzji środowiskowej Regionalny Dyrektor uzyskał opinię Państwowego Powiatowego Inspektora Sanitarnego w Płocku (zwanego dalej „PPIS”) z dnia 19 stycznia 2023 r. (data wpływu do tutejszego organu – 26 stycznia 2023 r.), znak: PPIS/ZNS/451/2/GB/508/2023, opiniującą pozytywnie realizację ww. przedsięwzięcia oraz zgłaszającą uwagę dla jego realizacji. Opinia PPIS została w całości przeniesiona i uwzględniona przez tutejszy organ w ust. I pkt 1.2.38. sentencji niniejszej decyzji. Ponadto Regionalny Dyrektor w dniu 21 września 2023 r. uzyskał opinię PPIS z dnia 11 września 2023 r., znak: PPIS/ZNS/451/84/GB/7213/2023, opiniującą pozytywnie realizację ww. przedsięwzięcia.



Regionalny Dyrektor pismem z dnia 15 grudnia 2022 r., znak: WOOŚ-II.420.55.2022.MBR.4, wystąpił do Dyrektora Regionalnego Zarządu Gospodarki Wodnej w Warszawie (zwanego dalej „RZGW”) o zajęcie stanowiska w związku z przeprowadzaną oceną oddziaływania na środowisko ww. przedsięwzięcia. W dniu 11 stycznia 2023 r. (e-PUAP) oraz 16 stycznia 2023 r. do Regionalnego Dyrektora wpłynęło wezwanie z dnia 11 stycznia 2023 r., znak: WA.RZŚ.4360.1.126.2022.KZ, którym RZGW wezwał Regionalnego Dyrektora do uzupełnienia raportu o oddziaływaniu przedsięwzięcia na środowisko (zwanego dalej „raportem ooś”).

Regionalny Dyrektor pismem z dnia 15 grudnia 2022 r., znak: WOOŚ-II.420.55.2022.MBR.5, wystąpił do Marszałka Województwa Mazowieckiego o zajęcie stanowiska w związku z przeprowadzaną oceną oddziaływania na środowisko ww. przedsięwzięcia. W dniu 24 stycznia 2023 r. (e-PUAP) do tutejszego organu wpłynęło wezwanie z dnia 24 stycznia 2023 r., znak: PZ-OP-II.7030.3.33.2022.AG, którym Marszałek Województwa Mazowieckiego wezwał Regionalnego Dyrektora do uzupełnienia raportu ooś.

W toku prowadzonego postępowania administracyjnego Regionalny Dyrektor pismem z dnia 14 marca 2023 r., znak: WOOŚ-II.420.55.2022.MBR.7, wezwał wnioskodawcę do uzupełnienia braków merytorycznych raportu ooś w zakresie ochrony klimatu akustycznego, w zakresie gospodarki odpadami, w zakresie zgodności raportu ooś z zapisami art. 66 ustawy ooś oraz w zakresie wskazanym w wezwaniu RZGW z dnia 11 stycznia 2023 r., znak: WA.RZŚ.4360.1.126.2022.KZ, oraz w zakresie wskazanym w wezwaniu Marszałka Województwa Mazowieckiego z dnia 24 stycznia 2023 r., znak: PZ-OP-II.7030.3.33.2022.AG. Przedmiotowe uzupełnienie wpłynęło do tutejszego organu w dniu 28 lipca 2023 r. przy piśmie z dnia 28 kwietnia 2023 r.

Po skompletowaniu materiału dowodowego w sprawie, Regionalny Dyrektor, pismem z dnia 25 sierpnia 2023 r., znak: WOOŚ-II.420.55.2022.MBR.9, przekazał RZGW uzupełnienie raportu ooś w odpowiedzi na wezwanie z dnia 11 stycznia 2023 r., znak: WA.RZŚ.4360.1.126.2022.KZ, oraz zwrócił się o zajęcie stanowiska, zgodnie z wystąpieniem własnym z dnia 15 grudnia 2022 r., znak: WOOŚ-II.420.55.2022.MBR.4. W dniu 7 września 2023 r. (e-PUAP) oraz 11 września 2023 r. Regionalny Dyrektor uzyskał stanowisko RZGW z dnia 7 września 2023 r., znak: WA.RZŚ.4360.1.126.2022.KZ, którym RZGW postanowił uzgodnić zmianę decyzji środowiskowej w zakresie dotyczącym gospodarki wodno-ściekowej oraz ochrony wód powierzchniowych i podziemnych. Stanowisko RZGW w całości przeniesiono do sentencji niniejszej decyzji.

Regionalny Dyrektor pismem z dnia 25 sierpnia 2023 r., znak: WOOŚ-II.420.55.2022.MBR.10, przekazał Marszałkowi Województwa Mazowieckiego uzupełnienie raportu ooś w odpowiedzi na wezwanie z dnia 24 stycznia 2023 r., znak: PZ-OP-II.7030.3.33.2022.AG, oraz zwrócił się o zajęcie stanowiska, zgodnie z wystąpieniem własnym z dnia 15 grudnia 2022 r., znak: WOOŚ-II.420.55.2022.MBR.5. W dniu 27 września 2023 r. (e-PUAP) tutejszy organ uzyskał opinię Marszałka Województwa Mazowieckiego z dnia 27 września 2023 r., znak: PZ-OP-II.7030.3.33.2022.AG, „opiniującą pozytywnie planowane przedsięwzięcie na etapie jego eksploatacji w zakresie kryteriów dotyczących pozwoleń zintegrowanych z uwagi na wykazane w dokumentacji spełnienie wymagań konkluzji BAT w odniesieniu do decyzji wykonawczej komisji z dnia 9 października 2014 r. ustanawiającej konkluzje dotyczące najlepszych dostępnych technik (BAT) w odniesieniu do rafinacji ropy naftowej i gazu zgodnie z dyrektywą Parlamentu Europejskiego i Rady 2010/75/UE w sprawie emisji przemysłowych” oraz spełnienie wymagań technicznych i organizacyjnych dotyczących planowanych obiektów. Ponadto w ww. opinii z dnia 27 września 2023 r. Marszałek Województwa Mazowieckiego w ust. III. pkt 1.-8. wskazał na uwzględnienie wymagań dotyczących ochrony środowiska nieobjętych dokumentem referencyjnym w zakresie konkluzji BAT, które w całości zostały przeniesione i uwzględnione przez tutejszy organ w ust. I. pkt 1.2.39. – 1.2.46. sentencji niniejszej decyzji.

W dniu 28 lipca 2023 r. przy piśmie z dnia 28 kwietnia 2023 r. do Regionalnego Dyrektora wraz ze złożonym uzupełnieniem raportu ooś wpłynęła korekta ww. wniosku z dnia 30 czerwca 2022 r. o zmianę decyzji o środowiskowych uwarunkowaniach w zakresie ilości istotnych źródeł hałasu oraz

ich poziomów mocy akustycznej. Ponadto w dniu 9 września 2023 r. do tutejszego organu wpłynęło pismo inwestora z dnia 6 września 2023 r. informujące o zmianie nazwy spółki inwestora z PKN ORLEN S.A. na ORLEN S.A.

**Zgodnie z art. 10 § 1 Kpa** Regionalny Dyrektor prowadząc postępowanie zapewnił stronom czynny udział w każdym stadium postępowania, a przed wydaniem zmiany decyzji umożliwił im wypowiedzenie się, co do zebranych dowodów i materiałów oraz zgłoszonych żądań.

Stosownie do art. 21 ust. 2 pkt 8 i 9 ustawy ooś dane o wniosku o zmianę decyzji i o niniejszej decyzji zmieniającej decyzję o środowiskowych uwarunkowaniach zostały zamieszczone w publicznie dostępnym wykazie danych o środowisku i jego ochronie.

**Zgodnie z art. 30 ustawy ooś Regionalny Dyrektor zapewnił w ramach przeprowadzanej oceny oddziaływania przedsięwzięcia na środowisko możliwość udziału społeczeństwa w postępowaniu.** Na podstawie art. 33 ust. 1 ustawy ooś organ prowadzący postępowanie podał do publicznej wiadomości informacje o przystąpieniu do przeprowadzenia oceny oddziaływania przedsięwzięcia na środowisko, wszczęciu postępowania, przedmiocie zmiany decyzji, która ma być wydana w sprawie, organie właściwym do wydania zmiany decyzji oraz organach właściwych do wydania opinii, możliwościach zapoznania się z niezbędną dokumentacją sprawy oraz o miejscu, w którym jest ona wyłożona do wglądu, możliwości składania uwag i wniosków, sposobie i miejscu składania uwag i wniosków, wskazując jednocześnie 30-dniowy termin ich składania, oraz organie właściwym do rozpatrzenia ewentualnych uwag i wniosków. Ww. informacje uwidaczniane były w sposób zwyczajowo przyjęty w siedzibie Regionalnej Dyrekcji Ochrony Środowiska w Warszawie oraz w Urzędzie Miasta Płocka oraz Urzędzie Gminy Stara Biała. Dodatkowo zamieszczane były na stronie internetowej Regionalnego Dyrektora.

Regionalny Dyrektor obwieszczeniem z dnia 2 października 2023 r., znak: WOOŚ-II.420.55.2022.MBR.12, wyznaczył 30-dniowy termin udziału społeczeństwa w terminie od 4 października 2023 r. do 2 listopada 2023 r. W wyznaczonym na udział społeczeństwa terminie do organu nie wpłynęły żadne uwagi ani wnioski dotyczące realizacji przedmiotowego przedsięwzięcia.

W trakcie całego postępowania administracyjnego nie wpłynęły żadne uwagi ani wnioski.

Zgodnie z art. 155 Kpa decyzja ostateczna, na mocy której strona nabyła prawo, może być w każdym czasie za zgodą strony uchylona lub zmieniona przez organ administracji publicznej, który ją wydał, jeżeli przepisy szczególne nie sprzeciwiają się uchyleniu lub zmianie takiej decyzji i przemawia za tym interes społeczny lub słuszny interes strony; przepis art. 154 § 2 stosuje się odpowiednio. Zgodnie z art. 154 § 2 Kpa właściwy organ wydaje decyzję w sprawie uchylenia lub zmiany dotychczasowej decyzji.

Ze względu na fakt, że ww. decyzja ooś jest ostateczna i na jej mocy strona nabyła prawo, przepisy szczególne nie sprzeciwiają się jej zmianie i przemawia za tym słuszny interes strony, Regionalny Dyrektor – organ administracji publicznej, który wydał decyzję ooś uznał, że dopuszczalna jest zmiana przedmiotowej decyzji w zakresie wnioskowanym przez stronę.

Po analizie przedłożonych dokumentów i biorąc pod uwagę powyższe oraz stanowisko PPIS, RZGW oraz Marszałka Województwa Mazowieckiego postanowiono jak w sentencji.

## POUCZENIE

Od niniejszej decyzji stronie służy prawo wniesienia odwołania, za pośrednictwem Regionalnego Dyrektora Ochrony Środowiska w Warszawie, do Generalnego Dyrektora Ochrony Środowiska w terminie 14 dni od daty jej doręczenia.



W trakcie biegu terminu do wniesienia odwołania strona może zrzec się prawa do wniesienia odwołania wobec organu administracji publicznej, który wydał decyzję, skutkiem czego będzie ostateczność i prawomocność decyzji.

W przypadku zrzeczenia się prawa do wniesienia odwołania od decyzji I instancyjnej, strona nie może złożyć w tej sprawie również skargi do sądu administracyjnego.



REGIONALNY DYREKTOR  
Ochrony Środowiska w Warszawie

Arkadiusz Siembida

Załącznik:

- Charakterystyka planowanego przedsięwzięcia zgodnie z art. 82 ust. 3 ustawy ooś.

Otrzymują:

1. ORLEN S.A. – reprezentowana przez pełnomocnika – [REDACTED]  
ul. Chemików 7, 09-411 Płock;
2. Skarb Państwa – reprezentowany przez Prezydenta Miasta Płocka  
ul. Stary Rynek 1, 09-400 Płock;
3. aa.

Do wiadomości:

- Państwowy Powiatowy Inspektor Sanitarny w Płocku  
ul. Królewiecka 14, 09-402 Płock;
- Dyrektor Regionalnego Zarządu Gospodarki Wodnej w Warszawie  
Państwowego Gospodarstwa Wodnego Wody Polskie  
ul. Zarzecze 13 B, 03-194 Warszawa;
- Marszałek Województwa Mazowieckiego  
ul. Jagiellońska 26, 03-719 Warszawa.







Warszawa, dnia 30 listopada 2023 r.

**REGIONALNY DYREKTOR  
OCHRONY ŚRODOWISKA  
W WARSZAWIE**

WOOS-II.420.55.2022.MBR.15

**Załącznik do decyzji zmieniającej decyzję o środowiskowych uwarunkowaniach**

**Charakterystyka przedsięwzięcia zgodnie z art. 82 ust. 3 ustawy o udostępnianiu informacji o środowisku i jego ochronie, udziale społeczeństwa w ochronie środowiska oraz o ocenach oddziaływania na środowisko (Dz. U. z 2023 r. poz. 1094, ze zm.)**

„Przedsięwzięcie polega na budowie Instalacji Visbreakingu (VBU) (zwanej dalej „Instalacją VBU”) o zdolności produkcyjnej 3300 Mg/dzień (137,5 Mg/h) wraz z niezbędną infrastrukturą techniczną w Zakładzie Produkcyjnym (ZP) PKN Orlen S.A. w Płocku.

Planowana inwestycja zlokalizowana będzie na działkach o nr ew. 23/5, 20/40, 20/38, 20/37, 20/84, 20/13, 20/82, 20/2, 20/8, 20/24, 20/56, 20/5 oraz 20/52, 20/41, 20/96, 20/1, 20/74 z obrębu 0013 Kombinat, przy ul. Chemików 7 w Płocku. Projektowane przedsięwzięcie zlokalizowane będzie głównie na terenie wewnętrznej działki K-6 ZP PKN Orlen S.A. (na działce o nr ew. 23/5 z obrębu 0013 Kombinat) i stanowi własność Skarbu Państwa w użytkowaniu wieczystym PKN Orlen w Płocku. Instalacja VBU sąsiadować będzie:

- od północy – z drogą wewnętrzną 5-6, a następnie z systemem pochodni Instalacji Hydrokrakingu,
- od zachodu – z systemem pochodni Instalacji HOG,
- od południa – z drogą wewnętrzną 6-7, a następnie z systemem pochodni Instalacji Basell Orlen Polyolefins,
- od wschodu – z drogą wewnętrzną K-L, a następnie z ogrodzeniem ZP PKN Orlen S.A.

Zgodnie z decyzją nr 1 Ministra Energii z dnia 26 czerwca 2019 r. w sprawie ustalenia terenów zamkniętych ze względu na obronność i bezpieczeństwo państwa (poz. 9) ww. działki o nr ew. 23/5, 20/40, 20/38, 20/37, 20/84, 20/13, 20/82, 20/2, 20/8, 20/24, 20/56, 20/5, 20/52, 20/41, 20/96, 20/1, 20/74 z obrębu 0013 Kombinat w Płocku stanowią tereny zamknięte.

Zadaniem Instalacji VBU będzie zwiększenie konwersji pozostałości próżniowej w Zakładzie Produkcyjnym PKN Orlen S.A. w Płocku. Przedsięwzięcie będzie stanowiło zespół inżynierskich obiektów przemysłowych, w których zachodził będzie proces termicznej konwersji pozostałości próżniowej do frakcji gazowych, benzynowych i olejowych. Proces konwersji będzie przebiegał w sekcji konwekcyjnej i radiacyjnej pieca oraz w reaktorze, tzw. soakerze, gdzie zachodzi dalsza konwersja do oczekiwanego poziomu. Mieszanina poreakcyjna będzie trafiała do kolumny atmosferycznej, z której frakcje lekkie będą kierowane do zagospodarowania na instalacjach produkcyjnych, a frakcje ciężkie będą kierowane do kolumny próżniowej celem dalszego odzysku strumieni lżejszych olejów od ciężkiej pozostałości próżniowej. Główną funkcją instalacji VBU jest konwersja pozostałości próżniowej, poprzez krawing termiczny prowadzony w łagodnych warunkach, do frakcji gazowych, benzynowych, olejowych oraz pozostałości próżniowej (visbreakatu) o niższej lepkości, co prowadzi do zmniejszonej lepkości oleju opałowego i zwiększonego uzysku destylatów.

Powierzchnia przeznaczona pod przedmiotową inwestycję wynosi ok. 1,73 ha i posiada długość ok. 150 m i szerokość ok. 115 m.

Do głównych obiektów infrastruktury Instalacji VBU będzie należeć: istniejący układ magazynowania wsadu VBU oraz słopów z zatrzymań VBU (zamienne wykorzystanie zbiorników magazynowych) wraz z nową pompownią (działka H-8 o nr ew. 20/24), układ dosyłu pozostałości próżniowej z Instalacji VBU do Elektrociepłowni (EC), układ zagospodarowania pozostałości na istniejącej Instalacji Oksydacji Asfaltów oraz układ regeneracji aminy zasiarczonej na istniejącej Instalacji Odsiarczania Gazów Suchych (OGS).

W bezpośrednim otoczeniu terenu Zakładu zlokalizowane są tereny przemysłowe. Tereny chronione w otoczeniu Zakładu stanowią: zabudowa mieszkaniowo-usługowa oraz zabudowa zagrodowa Bronowo, Biała, Nowa Biała, Draganie, Stare Draganie, Trzepowo, Trzepowo Nowe, Płock. Tereny przewidziane pod infrastrukturę Instalacji VBU znajdują się w otoczeniu obiektów i urządzeń dedykowanych dla przemysłu rafineryjno-petrochemicznego oraz energetycznego.

Wsad (surowiec) na instalację stanowić będzie pozostałość próżniowa z instalacji Destylacji Rurowo-Wieżowej (DRW), kierowana w temperaturze 160°C rurociągiem z istniejącego zbiornika Z-123 lub Z-124 do Zbiornika Wsadu V-801, natomiast produktami będą wysokomarżowe frakcje: benzyna lekka, benzyna średnia, kerozyna, olej próżniowy lekki oraz olej próżniowy ciężki. Projektowa konwersja instalacji VBU, liczona jako uzysk wysokomarżowych frakcji w stosunku do ilości wsadu, wyniesie maksymalnie 41% mas.

**Woda gospodarcza (woda surowa)**, produkowana ze ścieków uzdatnionych w Zakładzie Wodno-ściekowym PKN Orlen S.A., wykorzystywana będzie do schładzania kondensatu odpuszczanego do kanalizacji z systemu generacji pary oraz w celach ogólnotechnicznych takich jak np. mycie instalacji, próby hydrauliczne, płukanie urządzeń, mycie tac. Ww. woda zostanie ponadto doprowadzona do stacyjek energetycznych Instalacji VBU. Instalacja zasilana będzie wodą gospodarczą z istniejącej sieci zakładowej. **Woda pitna** na Instalacji Visbreakingu wykorzystywana będzie do zasilania pryszniców bezpieczeństwa, oczomyjki i klimatyzacji precyzyjnej. Włączenie Instalacji VBU do istniejącej sieci wody pitnej realizowane będzie poprzez nowy rurociąg ułożony wzdłuż drogi 5-6 na działce K-6, który będzie zasilał Instalację VBU od strony północnej. **Woda kotłowa** będzie używana głównie w wymiennikach ciepła służących do generowania pary nisko i średniociśnieniowej. Woda kotłowa będzie kierowana między innymi do E-808 (podgrzewacz wstępny wody kotłowej), E-811 (podgrzewacz końcowy wody kotłowej), E-810 A/B (generator pary MPS/HVGO), E-801 A/B (generator pary MPS/Refluks cyrkulacyjny), E-806 A/B (generator pary MPS/Visbreakat), E-802 (generator pary LPS/Gasoil), E-807 A/B (generator pary LPS/Visbreakat), DS-802 (schładzacz pary MPS), DS-801 (schładzacz pary LPS), V-825 (zbiornik wsadowy wody myjącej) – okresowo, V-832 (zbiornik wody cyrkulacyjnej) – okresowo oraz do Pieca Visbreakingu H-801 (w celu zwiększenia prędkości medium przez węzownice i zmniejszenie ilości odkładanego koksu). Do celów Instalacji VBU woda kotłowa będzie pobierana w ilości maksymalnej do 38,367 Mg/h (normalnie 21,493 Mg/h). **Woda obiegowa** będzie dostarczana z istniejących Bloków Wodnych Rafineryjnych nr 3 (BWR 3) zlokalizowanych na działce G-6. Na Instalacji Visbreakingu woda obiegowa wykorzystywana będzie wyłącznie jako medium chłodzące głównie w wymiennikach ciepła (chłodnice wodne) oraz w niewielkich ilościach jako czynnik chłodniczy do układów poboru próbek i do chłodzenia roztworu glikolu chłodzącego do układów pomp i kompresorów. Maksymalna (normalna) ilość wody obiegowej wykorzystywana przez Instalację VBU będzie wynosić 1119,1 Mg/h (854,632 Mg/h). Woda obiegowa po odbiorze ciepła od innych mediów będzie z powrotem kierowana do BWR3. **Para wodna wysokociśnieniowa (HPS)** będzie pobierana z sieci wewnętrzzakładowej pary HPS i kierowana do V-831 (zbiornik pary HPS) i R-801 (soaker). Maksymalna (normalna) ilość pary wysokociśnieniowej kierowana do Instalacji VBU będzie wynosić 8 Mg/h (0,2 Mg/h). **Para wodna średniociśnieniowa (MPS)** będzie produkowana (wytwarzana) w E-810 A/B (generator pary MPS/HVGO), E-801 A/B (generator pary MPS/refluks cyrkulacyjny) oraz w E-806 A/B (generator pary MPS/visbreakat). Maksymalna (normalna) ilość pary wytwarzana w generatorach Instalacji Visbreakingu będzie wynosić 21,385 Mg/h (15,324 Mg/h). Wytworzona para średniociśnieniowa



będzie wykorzystywana na Instalacji VBU w J-801 A/B (injektor 1. stopnia), J-802 A/B (injektor 2. stopnia), R-801 (soaker), E-815 (wyparka deetanizera) i V-829 (zbiornik pary LPS). Maksymalna (normalna) ilość pary średniociśnieniowej wykorzystywana w Instalacji VBU będzie wynosić 12,292 Mg/h (8,471 Mg/h). Pozostała niewykorzystana ilość pary będzie odsyłana do sieci wewnątrzzakładowej pary MPS w ilości maksymalnej 9,093 Mg/h (6,853 Mg/h). Jedynie podczas rozruchu Instalacji VBU para MPS będzie pobierana z sieci wewnątrzzakładowej w ilości maksymalnej 17,056 Mg/h. **Para wodna niskociśnieniowa (LPS)** będzie produkowana (wytwarzana) w E-802 (generator pary LPS/gasoil) i w E-807 A/B (generator pary LPS/visbreakat). Maksymalna (normalna) ilość pary LPS wytwarzana w generatorach Instalacji VBU będzie wynosić 6,255 Mg/h (5,686 Mg/h). Wytworzona para niskociśnieniowa będzie wykorzystywana na Instalacji VBU w C-801 (kolumna atmosferyczna), C-802 (stripper oleju atmosferycznego), C-803 (stripper nafty), V-803 (cyklony), V-828 (odgazowywacz ługu zużytego) oraz okresowo w innych aparatach i w celach grzewczych. Maksymalna (normalna) ilość pary niskociśnieniowej wykorzystywana w Instalacji VBU będzie wynosić 9,738 Mg/h (4,518 Mg/h). W zależności od zapotrzebowania nadmiar wytworzonej pary LPS będzie albo odsyłany do sieci wewnątrzzakładowej pary LPS w ilości 1,168 Mg/h, albo w przypadku niedoboru będzie kierowany z sieci do przedmiotowej instalacji w ilości 3,482 Mg/h. Podczas rozruchu Instalacji VBU para LPS będzie pobierana z sieci wewnątrzzakładowej w ilości maksymalnej 4,2 Mg/h. **Kondensat pary wodnej** będzie odprowadzany z urządzeń wykorzystujących parę wodną wysoko-, średnio- i niskociśnieniową do zbiornika V-841 (zbiornik stacji kondensatu) skąd będzie odsyłany do wewnątrzzakładowej sieci kondensatu w ilości maksymalnej 10,591 Mg/h (normalnie 5,521 Mg/h). **Gaz opałowy niskociśnieniowy** (z sieci zakładowej) wykorzystywany będzie głównie do opalania pieca H-801. Dodatkowo może być wykorzystywany do przedmuchu kolektora zrzutowego oraz do V-845 (odgazowywacz aminy) i do C-804 (kolumna próżniowa). Maksymalna (normalna) ilość gazu opałowego niskociśnieniowego wykorzystywanego na Instalacji VBU będzie wynosić 3,284 Mg/h (2,856 Mg/h). Ww. gaz będzie również produkowany na Instalacji VBU w V-822 (separator wykroplin off-gazu) w ilości maksymalnej 1,885 Mg/h (normalnie 1,639 Mg/h). Produkowany gaz będzie odsyłany do wewnątrzzakładowej sieci gazu wysokociśnieniowego, z możliwością przekierowania do niskociśnieniowego. **Azot technologiczny** będzie dostarczany do Instalacji VBU z sieci wewnątrzzakładowej w celu utrzymywania poduszki azotowej w zbiornikach technologicznych oraz do nadmuchu kolektora zrzutowego i przedmuchu/nadmuchu aparatów. **Azot remontowy** używany będzie do przedmuchu Instalacji VBU podczas rozruchu i zatrzymania oraz podczas remontu. Ww. azot będzie doprowadzany z kolektora sieci zakładowej. **Powietrze pomiarowe** dostarczane będzie do Instalacji VBU w sposób ciągły, m.in. do zasilania zaworów regulacyjnych, analizatorów oraz fotokomórek płomienia. Powietrze będzie dostarczane z kolektora będącego częścią zakładowej sieci powietrza pomiarowego i kierowane do zbiornika V-846, który w przypadku spadku ciśnienia w sieci zapewni krótkotrwały zapas powietrza PiA. **Powietrze remontowe** (z sieci zakładowej) wykorzystywane będzie okresowo do zasilania stacyjek energetycznych. **Woda przeciwpożarowa** doprowadzana będzie do wszystkich obiektów wyposażonych w wymagane przepisami wodne instalacje p.poż. (hydrantów, działek stanowisk rozdzielczych, dalej do poszczególnych aparatów. **Dietanoloamina (DEA)** będzie dostarczana na Instalację VBU do zbiornika V-821 z istniejącej instalacji Odsiarczania Gazów Suchych Amina będzie służyć do oczyszczania produktów instalacji VBU z siarkowodoru (H<sub>2</sub>S). Amina będzie dostarczana w ilości maksymalnej 34,180 Mg/h (normalnie 28,481 Mg/h). Zasiarczona amina będzie z powrotem kierowana na Instalację regeneracji aminy. **Soda kaustyczna (NaOH)** będzie dostarczana na Instalację VBU do zbiornika V-824. Soda kaustyczna będzie służyć do oczyszczania gazu LPG z merkaptanów. Soda kaustyczna będzie dostarczana w ilości maksymalnej 3,450 Mg/h. Zużyty NaOH będzie kierowany do Instalacji Neutralizacji Ługu.

W zakresie instalacji elektrycznych przedmiotowa inwestycja przewiduje następujące prace:

- wykonanie podstacji elektrycznej,
- zasilanie kablowe projektowanych odbiorników technologicznych,
- instalację uziemiającą i odgromową,
- instalację oświetlenia.

Planowane przedsięwzięcie będzie się składać z następujących obiektów:

1. Instalacji Visbreakingu (VBU):

- sekcji podgrzewu wsadu i reakcji,
- sekcji frakcjonowania,
- wlotu do kolumny C-801 i strefy rozprężenia,
- sekcji oleju myjącego i orosienia (refluku) cyrkulacyjnego,
- sekcji rozdziału oleju,
- sekcji rozdziału nafty,
- sekcji szczytu kolumny rozdzielającej,
- kolumny próżniowej,
- sekcji ciężkiego oleju próżniowego (HVGO),
- sekcji lekkiego oleju próżniowego (LVGO),
- sekcji szczytowej kolumny próżniowej,
- sekcji stabilizacji benzyny i odzysku LPG: sekcji rekontaktingu, sekcji deetanizera, sekcji stabilizacji benzyny, sekcji rozdziału benzyny.
- sekcji oczyszczania off-gazu: absorbera głównego off-gazu, absorbera myjącego off-gazu, mycia aminowego off-gazu,
- sekcji oczyszczania LPG: mycia aminowego LPG, mycia ługowego LPG,
- sekcji ciepła i produkcji pary wodnej: produkcji pary niskociśnieniowej (LPS), produkcji pary średniociśnieniowej (MPS),
- systemu wody uzdatnionej,
- węzłów pomocniczych: systemu zrzutów, systemu gazu opałowego, systemu drenażowego, systemu oleju płuczającego, systemu ścieków, stacji kondensatu,
- budynku podstacji elektrycznej;

2. Infrastruktury Instalacji Visbreakingu:

- istniejącego układu magazynowania wsadu VBU oraz słoików z Instalacji VBU wraz z nową pompownią,
- układu dosyłu pozostałości próżniowej z Instalacji VBU do Elektrociepłowni (EC),
- układu zagospodarowania pozostałości próżniowej na instalacji Oksydacji Asfaltów,
- układu regeneracji aminy zasiarczonej na istniejącej Instalacji Odsiarczania Gazów Suchych,
- wykonania poduszek azotowych na zbiornikach produktowych,
- estakad i rurociągów międzyobiektowych,
- dojazdów i chodników.”.

W raporcie ooś przeanalizowano warianty realizacji przedsięwzięcia:

- wariant inwestycyjny – polegający na budowie Instalacji VBU na działce wewnętrznej ZP PKN Orlen S.A. (K-6) o nr ew. 23/5, wraz z niezbędną infrastrukturą techniczną;
- wariant alternatywny – polegający na budowie Instalacji odasfaltowania rozpuszczalnikowego (SDA).

Raport ooś zawierał również opis przewidywanych skutków dla środowiska w przypadku niepodejmowania przedsięwzięcia.

Z analizy przedłożonego przez Inwestora raportu ooś wynika, że optymalny ze względów środowiskowych jest wariant inwestycyjny.

Planowana inwestycja zlokalizowana będzie poza granicami obszarów podlegających ochronie na mocy ustawy z dnia 16 kwietnia 2004 r. o ochronie przyrody (Dz. U. z 2023 r. poz. 1336, ze zm.). Najbliższe obszary Europejskiej Sieci Ekologicznej Natura 2000 to:

- obszar specjalnej ochrony ptaków Dolina Środkowej Wisły PLB140004 – oddalony o ok. 5,7 km od terenu planowanego przedsięwzięcia;
- obszar specjalnej ochrony siedlisk Kampinoska Dolina Wisły PLH140029 – oddalony o ok. 5,7 km od terenu planowanego przedsięwzięcia;



- obszar specjalnej ochrony siedlisk Sikórz PLH140012 – oddalony o ok. 9,0 km od terenu planowanego przedsięwzięcia;
- obszar specjalnej ochrony siedlisk Uroczyska Łąckie PLH140021 – oddalony o ok. 9,5 km od terenu planowanego przedsięwzięcia;
- obszar specjalnej ochrony siedlisk Dolina Skrzy Lewej PLH140051 – oddalony o ok. 12,0 km od terenu planowanego przedsięwzięcia.



REGIONALNY DYREKTOR  
Ochrony Środowiska w Warszawie

Arkadiusz Siembida

