



Szczecin, 19 grudnia 2024 r.

ZOOiL.240.16.2024.KK

Modyfikacja nr 1 z dnia 19.12.2024 r.

Regionalna Dyrekcja Ochrony Środowiska w Szczecinie modyfikuje zapytanie ofertowe dotyczące postępowania na **„Zakup i dostawa komputerów przenośnych klasy PC (mysz + torba przenośna) wraz z systemem operacyjnym oraz pakietem biurowym na potrzeby RDOŚ w Szczecinie.”** poprzez zmianę pkt I Opisu przedmiotu zamówienia, zgodnie z poniższym zakresem.

W Opisie Przedmiotu zamówienia w pkt. 1 tj. 1. „Komputer przenośny - w ofercie wymagane jest podanie modelu, symbolu oraz producenta” w pozycji „Karta graficzna” Zamawiający modyfikuje jej opis w następujący sposób:

Karta graficzna	Wynik karty graficznej w teście PassMark Performance Test co najmniej 2687 punktów w kategorii Average G3D Rating. Dostępny na stronie: http://www.videocardbenchmark.net/gpu_list.php
------------------------	--

Jednocześnie w opisie Przedmiotu zamówienia w pkt. 1 tj. 1. „Komputer przenośny - w ofercie wymagane jest podanie modelu, symbolu oraz producenta” w pozycji „Warunki gwarancyjne producenta, wsparcie techniczne” Zamawiający usuwa wpis „Producent zapewni wydłużony okres ochrony baterii - 3 lata i zapewni jej wymianę w wydłużonym okresie w przypadku awarii spowodowanej wadami materiałowymi lub wykonawczymi, które byłyby objęte ograniczoną gwarancją na sprzęt lub umową serwisową.”

Pozostałe opisy nie ulegają zmianie.

Regionalny Dyrektor
Ochrony Środowiska w Szczecinie
Sylwia Jurzyk - Nordlów