

VII Ogólnopolski Konkurs Pianistyczny

"Spotkania z Fryderykiem Chopinem"

Wyniki II grupa

I miejsce Klara Kliszczyk

II miejsce ex aequo Kamila Bielska, Maciej Ścierański

III miejsce Szymon Niezabitowski

Wyróżnienie I stopnia: Karol Pawlikowski

Wyróżnienie II stopnia: Szymon Serwiński, Jaśmina Świstak

Wyniki III grupa

I miejsce Radosław Rudzicki

II miejsce Hanna Garwolińska

III miejsce Anna Bugaj

Wyróżnienia:

- Krzysztof Czarniak;
- Dobromir Sobierajski;
- Patryk Pająk;
- Sebastian Balcerzak;
- Łukasz Piętka;

Wyniki IV grupa

I miejsce Marta Kowalczyk

II miejsce Anna Książarczyk

wyróżnienie: Gustaw Siepiola

Wyniki I grupa

III miejsce Oliwia Godniak