



Szczecin, dnia 11 lutego 2022 r.

WST-Z.230.1.2022.AP

### INFORMACJA O WYBORZE OFERTY

Skarb Państwa - Regionalna Dyrekcja Ochrony Środowiska w Szczecinie informuje, że w postępowaniu prowadzonym w trybie zapytania ofertowego na **zakup i dostawę 12 sztuk ergonomicznych obrotowych krzeseł pracowniczych na potrzeby Regionalnej Dyrekcji Ochrony Środowiska w Szczecinie, Wydział Spraw Terenowych w Złocińcu, ul. Dworcowa 13 , 78-520 Złocieniec**, wybrano ofertę złożoną przez Wykonawcę:

**Przedsiębiorstwo Handlowe Lobos A. Łobos, M. Łobos Sp. J.  
ul. Medweckiego 17, 31-870 Kraków**

Oferta odpowiada treści zapytania ofertowego i zawiera najniższą cenę.

Wartość oferty brutto: **7.656,01 zł**

Aleksandra Stodulna  
Regionalny Dyrektor  
Ochrony Środowiska  
w Szczecinie