

Informacja o optymalnym wariantcie pozyskania drewna

Pakiet: 1

Leśnictwo	Adres leśny	Grupa czynn.	Wariant
LEŚNA PODLASKA	05-01-2-11- - -	PR	1a
LEŚNA PODLASKA	05-01-2-11- - -	PTP	1a
LEŚNA PODLASKA	05-01-2-11- - -	PTW	1a
LEŚNA PODLASKA	05-01-2-11-118 -c -00	TPP	1a
LEŚNA PODLASKA	05-01-2-11-118 -d -00	TPP	1a
LEŚNA PODLASKA	05-01-2-11-118 -f -00	TWP	1a
LEŚNA PODLASKA	05-01-2-11-118 -g -00	TPP	1a
LEŚNA PODLASKA	05-01-2-11-118 -h -00	TPP	1a
LEŚNA PODLASKA	05-01-2-11-119 -f -00	TWP	1a
LEŚNA PODLASKA	05-01-2-11-119 -g -00	TWP	1ab
LEŚNA PODLASKA	05-01-2-11-120 -a -00	TWP	1a
LEŚNA PODLASKA	05-01-2-11-120 -b -00	TWP	1a
LEŚNA PODLASKA	05-01-2-11-120 -d -00	TPP	1a
LEŚNA PODLASKA	05-01-2-11-121 -g -00	IIIA	1a
LEŚNA PODLASKA	05-01-2-11-121 -i -00	IIIA	1a
LEŚNA PODLASKA	05-01-2-11-152 -b -00	IIIA	3ab
LEŚNA PODLASKA	05-01-2-11-155 -a -00	IIIA	3ab
LEŚNA PODLASKA	05-01-2-11-282 -a -00	IIB	1a
LEŚNA PODLASKA	05-01-2-11-288 -d -00	IB	1a
LEŚNA PODLASKA	05-01-2-11-290 -b -00	TPP	1a
LEŚNA PODLASKA	05-01-2-11-290 -c -00	TPP	1a
LEŚNA PODLASKA	05-01-2-11-291 -g -00	IIB	1a
LEŚNA PODLASKA	05-01-2-11-292 -a -00	TWP	1a
LEŚNA PODLASKA	05-01-2-11-292 -b -00	TPP	1a
LEŚNA PODLASKA	05-01-2-11-296 -c -00	IIIA	1a

Informacja o optymalnym wariacie pozyskania drewna

Leśnictwo	Adres leśny	Grupa czynn.	Wariant
LEŚNA PODLASKA	05-01-2-11-296 -d -00	TWP	1a
LEŚNA PODLASKA	05-01-2-11-302 -c -00	IIIA	1a

Warianty pozyskania drewna ręczno-maszynowo (pilarkami)

Całość masy (ilości drewna) do pozyskania wyrabiana jest na sortymenty przy pniu. Sortymenty stosowe są znoszone w wiązki w celu ułatwienia mechanicznego załadunku. Wszystkie sortymenty są zrywane bezpośrednio do miejsca wywozu.

Dłuzyce i kłody wyrabiane są przy pniu i zrywane bezpośrednio do miejsca wywozu. Pozostałe drewno na sortymenty stosowe jest zrywane w całej długości do placu przy stałym szlaku zrywkowym i tam wyrabiane na poszczególne sortymenty (w tym pojedynczo mogą być cienkie kłody). Wyrobione sortymenty stosowe są następnie zrywane do miejsca wywozu i tam układane mechanicznie w stosy.

Dłuzyce i kłody w całości wyrabiane są przy pniu i zrywane do miejsca wywozu. Drewno na sortymenty stosowe jak w wariantcie 2, jest zrywane w całej długości do placu przy drodze wywozowej i tam wyrabiane na poszczególne sortymenty i układane ręcznie w stosy.

Warianty pozyskania drewna mechanicznie i ręczno-maszynowo

Całość gatunków iglastych pozyskiwana i wyrabiana jest mechanicznie przy pniu. Gatunki liściaste przewidziane są do pozyskania pilarkami tak jak w wariantcie 1a.

Całość gatunków iglastych pozyskiwana i wyrabiana jest mechanicznie przy pniu. Gatunki liściaste przewidziane są do pozyskania pilarkami i wyrabiane tak jak w wariantcie 2a.

Całość gatunków iglastych pozyskiwana i wyrabiana jest mechanicznie przy pniu. Gatunki liściaste przewidziane są do pozyskania pilarkami i wyrabiane tak jak w wariantcie 3a.

Należy zwrócić uwagę, iż siódma kombinacja – pozyskanie drewna wyłącznie mechanicznie „1b” – nie wymaga oddzielnego traktowania, ponieważ jest wyliczana tak samo jak wariant 1ab, tylko nie występuje pozyskanie ręczno-maszynowe (pilarkami).

Informacja o optymalnym wariantcie pozyskania drewna

Ograniczenia występujące na pozycji cięć

Na wybór optymalnego wariantu składa się analiza szacunku brakarskiego. W trakcie jego sporządzania istnieje możliwość odnotowania określonych ograniczeń, które eliminują pracę w danym wariantcie technologicznym. Listę ograniczeń i ich oddziaływanie na wynik optymalizacji przedstawia poniższe zestawienie:

Wskazanie eliminuje możliwość stosowania wariantów „b” z wykonaniem mechanicznym (harwesterami i innymi z głowicą ścinkową).

Wskazanie eliminuje możliwość stosowania wariantów nr 2 – z dogodnym do manipulacji miejscem przy leśnym szlaku stałym na trasie pomiędzy leśnym szlakiem czasowym a miejscem, z którego przewidywany jest wywóz drewna.

Wskazanie eliminuje możliwość stosowania wariantów nr 3 – z wyrobieniem sortymentów stosowych w miejscu składowania surowca do ostatecznego wywozu.

Informacja o optymalnym wariantcie pozyskania drewna

Pakiet: 10

Leśnictwo	Adres leśny	Grupa czynn.	Wariant
SZADEK	05-01-2-10- - -	PR	3a
SZADEK	05-01-2-10- - -	PTP	3a
SZADEK	05-01-2-10- - -	PTW	1a
SZADEK	05-01-2-10-153 -d -00	TPP	1a
SZADEK	05-01-2-10-160 -c -00	IIIAU	1a
SZADEK	05-01-2-10-164 -b -00	TWP	1a
SZADEK	05-01-2-10-165 -a -00	TWP	1a
SZADEK	05-01-2-10-165 -b -00	TWP	1a
SZADEK	05-01-2-10-167 -c -00	TPP	3ab
SZADEK	05-01-2-10-167 -d -00	TWP	3ab
SZADEK	05-01-2-10-168 -c -00	TPP	1a
SZADEK	05-01-2-10-168 -d -00	TPP	1a
SZADEK	05-01-2-10-169 -a -00	TPP	1a
SZADEK	05-01-2-10-171 -a -00	TPP	1a
SZADEK	05-01-2-10-191 -d -00	TWP	1a
SZADEK	05-01-2-10-192 -b -00	TPP	1a
SZADEK	05-01-2-10-210 -f -00	TWP	1a
SZADEK	05-01-2-10-212 -b -00	TWP	1a
SZADEK	05-01-2-10-226 -a -00	TWP	1a
SZADEK	05-01-2-10-229 -g -00	IB	1ab
SZADEK	05-01-2-10-242 -b -00	TWP	1a
SZADEK	05-01-2-10-253 -b -00	TWP	1a
SZADEK	05-01-2-10-253 -c -00	TWP	1a
SZADEK	05-01-2-10-254 -c -00	TPP	3a
SZADEK	05-01-2-10-255 -b -00	IIIBU	1a
SZADEK	05-01-2-10-262 -d -00	TWP	1a
SZADEK	05-01-2-10-264 -b -00	IIIBU	1a
SZADEK	05-01-2-10-271 -c -00	IIIBU	1a
SZADEK	05-01-2-10-274 -d -00	IIIAU	1ab

Warianty pozyskania drewna ręczno-maszynowo (pilarkami)

Całość masy (ilości drewna) do pozyskania wyrabiana jest na sortymenty przy pniu. Sortymenty stosowe są znoszone w wiązki w celu ułatwienia mechanicznego załadunku. Wszystkie sortymenty są zrywane bezpośrednio do miejsca wywozu.

Informacja o optymalnym wariantcie pozyskania drewna

Dłuzyce i kłody wyrabiane są przy pniu i zrywane bezpośrednio do miejsca wywozu. Pozostałe drewno na sortymenty stosowe jest zrywane w całej długości do placu przy stałym szlaku zrywkowym i tam wyrabiane na poszczególne sortymenty (w tym pojedynczo mogą być cienkie kłody). Wyrobione sortymenty stosowe są następnie zrywane do miejsca wywozu i tam układane mechanicznie w stosy.

Dłuzyce i kłody w całości wyrabiane są przy pniu i zrywane do miejsca wywozu. Drewno na sortymenty stosowe jak w wariantcie 2, jest zrywane w całej długości do placu przy drodze wywozowej i tam wyrabiane na poszczególne sortymenty i układane ręcznie w stosy.

Warianty pozyskania drewna mechanicznie i ręczno-maszynowo

Całość gatunków iglastych pozyskiwana i wyrabiana jest mechanicznie przy pniu. Gatunki liściaste przewidziane są do pozyskania pilarkami tak jak w wariantcie 1a.

Całość gatunków iglastych pozyskiwana i wyrabiana jest mechanicznie przy pniu. Gatunki liściaste przewidziane są do pozyskania pilarkami i wyrabiane tak jak w wariantcie 2a.

Całość gatunków iglastych pozyskiwana i wyrabiana jest mechanicznie przy pniu. Gatunki liściaste przewidziane są do pozyskania pilarkami i wyrabiane tak jak w wariantcie 3a.

Należy zwrócić uwagę, iż siódma kombinacja – pozyskanie drewna wyłącznie mechanicznie „1b” – nie wymaga oddzielnego traktowania, ponieważ jest wyliczana tak samo jak wariant 1ab, tylko nie występuje pozyskanie ręczno-maszynowe (pilarkami).

Ograniczenia występujące na pozycji cięć

Na wybór optymalnego wariantu składa się analiza szacunku brakarskiego. W trakcie jego sporządzania istnieje możliwość odnotowania określonych ograniczeń, które eliminują pracę w danym wariantcie technologicznym. Listę ograniczeń i ich oddziaływanie na wynik optymalizacji przedstawia poniższe zestawienie:

Wskazanie eliminuje możliwość stosowania wariantów „b” z wykonaniem mechanicznym (harwesterami i innymi z głowicą ścinkową).

Wskazanie eliminuje możliwość stosowania wariantów nr 2 – z dogodnym do manipulacji miejscem przy leśnym szlaku stałym na trasie pomiędzy leśnym szlakiem czasowym a miejscem, z którego przewidywany jest wywóz drewna.

Informacja o optymalnym wariantcie pozyskania drewna

Wskazanie eliminuje możliwość stosowania wariantów nr 3 – z wyrobieniem sortymentów stosowych w miejscu składowania surowca do ostatecznego wywozu.

Informacja o optymalnym wariantcie pozyskania drewna

Pakiet: 2

Leśnictwo	Adres leśny	Grupa czynn.	Wariant
GRABARKA	05-01-1-02- - -	PR	1a
GRABARKA	05-01-1-02- - -	PTP	1a
GRABARKA	05-01-1-02- - -	PTW	1a
GRABARKA	05-01-1-02-48A -a -00	TWP	3ab
GRABARKA	05-01-1-02-48A -d -00	TWP	3ab
GRABARKA	05-01-1-02-51 -d -00	TWP	3ab
GRABARKA	05-01-1-02-53 -c -00	IB	1ab
GRABARKA	05-01-1-02-54 -d -00	TWP	1a
GRABARKA	05-01-1-02-54 -h -00	TWP	3ab
GRABARKA	05-01-1-02-61 -b -00	TWP	3ab
GRABARKA	05-01-1-02-64 -b -00	IIIAU	1ab
GRABARKA	05-01-1-02-70 -a -00	IIB	1a
GRABARKA	05-01-1-02-71 -b -00	TWP	1a
GRABARKA	05-01-1-02-71A -b -00	TWP	1a
GRABARKA	05-01-1-02-71A -c -00	TWP	1a
GRABARKA	05-01-1-02-71A -d -00	TWP	1a
GRABARKA	05-01-1-02-71A -n -00	TWP	1a
GRABARKA	05-01-1-02-79 -i -00	TPP	1ab
GRABARKA	05-01-1-02-79 -j -00	TPP	3ab
GRABARKA	05-01-1-02-79 -l -00	TPP	3ab
GRABARKA	05-01-1-02-83 -c -00	IIIAU	1a
GRABARKA	05-01-1-02-102 -j -00	IIIAU	1a

Warianty pozyskania drewna ręczno-maszynowo (pilarkami)

Całość masy (ilości drewna) do pozyskania wyrabiana jest na sortymenty przy pniu. Sortymenty stosowe są znoszone w wiązki w celu ułatwienia mechanicznego załadunku. Wszystkie sortymenty są zrywane bezpośrednio do miejsca wywozu.

Dłużyce i kłody wyrabiane są przy pniu i zrywane bezpośrednio do miejsca wywozu. Pozostałe drewno na sortymenty stosowe jest zrywane w całej długości do placu przy stałym szlaku zrywkowym i tam wyrabiane na poszczególne sortymenty (w tym pojedynczo mogą być cienkie kłody). Wyrobione sortymenty stosowe są następnie zrywane do miejsca wywozu i tam układane mechanicznie w stosy.

Informacja o optymalnym wariacie pozyskania drewna

Dłuzyce i kłody w całości wyrabiane są przy pniu i zrywane do miejsca wywozu. Drewno na sortymenty stosowe jak w wariacie 2, jest zrywane w całej długości do placu przy drodze wywozowej i tam wyrabiane na poszczególne sortymenty i układane ręcznie w stosy.

Warianty pozyskania drewna mechanicznie i ręczno-maszynowo

Całość gatunków iglastych pozyskiwana i wyrabiana jest mechanicznie przy pniu. Gatunki liściaste przewidziane są do

Całość gatunków iglastych pozyskiwana i wyrabiana jest mechanicznie przy pniu. Gatunki liściaste przewidziane są do pozyskania pilarkami i wyrabiane tak jak w wariacie 2a.

Całość gatunków iglastych pozyskiwana i wyrabiana jest mechanicznie przy pniu. Gatunki liściaste przewidziane są do pozyskania pilarkami i wyrabiane tak jak w wariacie 3a.

Należy zwrócić uwagę, iż siódma kombinacja – pozyskanie drewna wyłącznie mechanicznie „1b” – nie wymaga oddzielnego traktowania, ponieważ jest wyliczana tak samo jak wariant 1ab, tylko nie występuje pozyskanie ręczno-maszynowe (pilarkami).

Ograniczenia występujące na pozycji cięć

Na wybór optymalnego wariantu składa się analiza szacunku brakarskiego. W trakcie jego sporządzania istnieje możliwość odnotowania określonych ograniczeń, które eliminują pracę w danym wariacie technologicznym. Listę ograniczeń i ich oddziaływanie na wynik optymalizacji przedstawia poniższe zestawienie:

Wskazanie eliminuje możliwość stosowania wariantów „b” z wykonaniem mechanicznym (harwesterami i innymi z głowicą ścinkową).

Wskazanie eliminuje możliwość stosowania wariantów nr 2 – z dogodnym do manipulacji miejscem przy leśnym szlaku stałym na trasie pomiędzy leśnym szlakiem czasowym a miejscem, z którego przewidywany jest wywóz drewna.

Wskazanie eliminuje możliwość stosowania wariantów nr 3 – z wyrobieniem sortymentów stosowych w miejscu składowania surowca do ostatecznego wywozu.

Informacja o optymalnym wariantcie pozyskania drewna

Pakiet: 3

Leśnictwo	Adres leśny	Grupa czynn.	Wariant
RUDKA	05-01-1-03- - -	PR	1a
RUDKA	05-01-1-03- - -	PTP	1a
RUDKA	05-01-1-03- - -	PTW	1a
RUDKA	05-01-1-03-10 -b -00	TPP	1ab
RUDKA	05-01-1-03-15 -c -00	TWP	3ab
RUDKA	05-01-1-03-19 -a -00	TPP	1a
RUDKA	05-01-1-03-19 -b -00	TPP	3ab
RUDKA	05-01-1-03-20 -a -00	IB	1ab
RUDKA	05-01-1-03-21 -c -00	IB	1ab
RUDKA	05-01-1-03-21 -d -00	IB	1ab
RUDKA	05-01-1-03-23 -d -00	III AU	1a
RUDKA	05-01-1-03-23 -h -00	III AU	1a
RUDKA	05-01-1-03-43 -c -00	TPP	3ab
RUDKA	05-01-1-03-230 -a -00	TPP	3ab
RUDKA	05-01-1-03-230 -c -00	TPP	3ab
RUDKA	05-01-1-03-230 -d -00	TPP	1a
RUDKA	05-01-1-03-230 -g -00	TPP	3ab
RUDKA	05-01-1-03-230 -h -00	TPP	1a

Warianty pozyskania drewna ręczno-maszynowo (pilarkami)

Całość masy (ilości drewna) do pozyskania wyrabiana jest na sortymenty przy pniu. Sortymenty stosowe są znoszone w wiązki w celu ułatwienia mechanicznego załadunku. Wszystkie sortymenty są zrywane bezpośrednio do miejsca wywozu.

Dłuzyce i kłody wyrabiane są przy pniu i zrywane bezpośrednio do miejsca wywozu. Pozostałe drewno na sortymenty stosowe jest zrywane w całej długości do placu przy stałym szlaku zrywkowym i tam wyrabiane na poszczególne sortymenty (w tym pojedynczo mogą być cienkie kłody). Wyrobione sortymenty stosowe są następnie zrywane do miejsca wywozu i tam układane mechanicznie w stosy.

Dłuzyce i kłody w całości wyrabiane są przy pniu i zrywane do miejsca wywozu. Drewno na sortymenty stosowe jak w wariantcie 2, jest zrywane w całej długości do placu przy drodze wywozowej i tam wyrabiane na poszczególne sortymenty i układane ręcznie w stosy.

Informacja o optymalnym wariacie pozyskania drewna

Warianty pozyskania drewna mechanicznie i ręczno-maszynowo

Całość gatunków iglastych pozyskiwana i wyrabiana jest mechanicznie przy pniu. Gatunki liściaste przewidziane są do pozyskania pilarkami tak jak w wariacie 1a.

Całość gatunków iglastych pozyskiwana i wyrabiana jest mechanicznie przy pniu. Gatunki liściaste przewidziane są do pozyskania pilarkami i wyrabiane tak jak w wariacie 2a.

Całość gatunków iglastych pozyskiwana i wyrabiana jest mechanicznie przy pniu. Gatunki liściaste przewidziane są do pozyskania pilarkami i wyrabiane tak jak w wariacie 3a.

Należy zwrócić uwagę, iż siódma kombinacja – pozyskanie drewna wyłącznie mechanicznie „1b” – nie wymaga oddzielnego traktowania, ponieważ jest wyliczana tak samo jak wariant 1ab, tylko nie występuje pozyskanie ręczno-maszynowe (pilarkami).

Ograniczenia występujące na pozycji cięć

Na wybór optymalnego wariantu składa się analiza szacunku brakarskiego. W trakcie jego sporządzania istnieje możliwość odnotowania określonych ograniczeń, które eliminują pracę w danym wariacie technologicznym. Listę ograniczeń i ich oddziaływanie na wynik optymalizacji przedstawia poniższe zestawienie:

Wskazanie eliminuje możliwość stosowania wariantów „b” z wykonaniem mechanicznym (harwesterami i innymi z głowicą ścinkową).

Wskazanie eliminuje możliwość stosowania wariantów nr 2 – z dogodnym do manipulacji miejscem przy leśnym szlaku stałym na trasie pomiędzy leśnym szlakiem czasowym a miejscem, z którego przewidywany jest wywóz drewna.

Wskazanie eliminuje możliwość stosowania wariantów nr 3 – z wyrobieniem sortymentów stosowych w miejscu składowania surowca do ostatecznego wywozu.

Informacja o optymalnym wariantcie pozyskania drewna

Pakiet: 5

Leśnictwo	Adres leśny	Grupa czynn.	Wariant
ZAŚCIANEK	05-01-1-05- - -	PR	1a
ZAŚCIANEK	05-01-1-05- - -	PTP	3a
ZAŚCIANEK	05-01-1-05- - -	PTW	1a
ZAŚCIANEK	05-01-1-05-25 -f -00	TPP	1a
ZAŚCIANEK	05-01-1-05-26 -b -00	PRZEST	3a
ZAŚCIANEK	05-01-1-05-26 -g -00	TPP	1a
ZAŚCIANEK	05-01-1-05-31 -a -00	TPP	3ab
ZAŚCIANEK	05-01-1-05-31 -b -00	TPP	3ab
ZAŚCIANEK	05-01-1-05-31 -c -00	TPP	1ab
ZAŚCIANEK	05-01-1-05-33 -f -00	IIIAU	1ab
ZAŚCIANEK	05-01-1-05-34 -a -00	TPP	3ab
ZAŚCIANEK	05-01-1-05-34 -c -00	IIIA	1ab
ZAŚCIANEK	05-01-1-05-247 -k -00	TWP	1a
ZAŚCIANEK	05-01-1-05-247 -l -00	TPP	1a
ZAŚCIANEK	05-01-1-05-247 -m -00	TPP	1a
ZAŚCIANEK	05-01-1-05-250 -a -00	TPP	3ab
ZAŚCIANEK	05-01-1-05-250 -b -00	TPP	1ab
ZAŚCIANEK	05-01-1-05-250 -c -00	TPP	1a
ZAŚCIANEK	05-01-1-05-250 -h -00	TPP	3ab
ZAŚCIANEK	05-01-1-05-250 -i -00	PRZEST	3a
ZAŚCIANEK	05-01-1-05-250 -j -00	TPP	3ab
ZAŚCIANEK	05-01-1-05-254 -a -00	TPP	3ab
ZAŚCIANEK	05-01-1-05-254 -d -00	TPP	1a
ZAŚCIANEK	05-01-1-05-254 -h -00	TPP	1a
ZAŚCIANEK	05-01-1-05-255 -c -00	TPP	3ab
ZAŚCIANEK	05-01-1-05-256 -b -00	TPP	1ab
ZAŚCIANEK	05-01-1-05-256 -c -00	TPP	3ab
ZAŚCIANEK	05-01-1-05-256 -g -00	IB	3ab
ZAŚCIANEK	05-01-1-05-257 -h -00	TWP	3ab
ZAŚCIANEK	05-01-1-05-257 -i -00	TPP	1ab
ZAŚCIANEK	05-01-1-05-257 -j -00	TPP	3a
ZAŚCIANEK	05-01-1-05-259 -d -00	IIB	1ab
ZAŚCIANEK	05-01-1-05-259 -g -00	TPP	3ab
ZAŚCIANEK	05-01-1-05-260 -a -00	IIB	1a
ZAŚCIANEK	05-01-1-05-260 -c -00	TPP	1a
ZAŚCIANEK	05-01-1-05-260 -g -00	TPP	3ab
ZAŚCIANEK	05-01-1-05-261 -c -00	TPP	1a
ZAŚCIANEK	05-01-1-05-263 -a -00	IIIA	1a
ZAŚCIANEK	05-01-1-05-264 -f -00	PRZEST	3a

Informacja o optymalnym wariantcie pozyskania drewna

Leśnictwo	Adres leśny	Grupa czynn.	Wariant
ZAŚCIANEK	05-01-1-05-265 -b -00	IB	3ab
ZAŚCIANEK	05-01-1-05-265 -f -00	IB	1ab
ZAŚCIANEK	05-01-1-05-266 -a -00	IIIAU	1a
ZAŚCIANEK	05-01-1-05-267 -b -00	IIB	1ab
ZAŚCIANEK	05-01-1-05-267 -f -00	IB	1ab
ZAŚCIANEK	05-01-1-05-268 -l -00	TPP	3a

Warianty pozyskania drewna ręczno-maszynowo (pilarkami)

Całość masy (ilości drewna) do pozyskania wyrabiana jest na sortymenty przy pniu. Sortymenty stosowe są znoszone w wiązki w celu ułatwienia mechanicznego załadunku. Wszystkie sortymenty są zrywane bezpośrednio do miejsca wywozu.

Dłuzyce i kłody wyrabiane są przy pniu i zrywane bezpośrednio do miejsca wywozu. Pozostałe drewno na sortymenty stosowe jest zrywane w całej długości do placu przy stałym szlaku zrywkowym i tam wyrabiane na poszczególne sortymenty (w tym pojedynczo mogą być cienkie kłody). Wyrobione sortymenty stosowe są następnie zrywane do miejsca wywozu i tam układane mechanicznie w stosy.

Dłuzyce i kłody w całości wyrabiane są przy pniu i zrywane do miejsca wywozu. Drewno na sortymenty stosowe jak w wariantcie 2, jest zrywane w całej długości do placu przy drodze wywozowej i tam wyrabiane na poszczególne sortymenty i układane ręcznie w stosy.

Warianty pozyskania drewna mechanicznie i ręczno-maszynowo

Całość gatunków iglastych pozyskiwana i wyrabiana jest mechanicznie przy pniu. Gatunki liściaste przewidziane są do pozyskania pilarkami tak jak w wariantcie 1a.

Całość gatunków iglastych pozyskiwana i wyrabiana jest mechanicznie przy pniu. Gatunki liściaste przewidziane są do pozyskania pilarkami i wyrabiane tak jak w wariantcie 2a.

Informacja o optymalnym wariantcie pozyskania drewna

Całość gatunków iglastych pozyskiwana i wyrabiana jest mechanicznie przy pniu. Gatunki liściaste przewidziane są do pozyskania pilarkami i wyrabiane tak jak w wariantcie 3a.

Należy zwrócić uwagę, iż siódma kombinacja – pozyskanie drewna wyłącznie mechanicznie „1b” – nie wymaga oddzielnego traktowania, ponieważ jest wyliczana tak samo jak wariant 1ab, tylko nie występuje pozyskanie ręczno-maszynowe (pilarkami).

Ograniczenia występujące na pozycji cięć

Na wybór optymalnego wariantu składa się analiza szacunku brakarskiego. W trakcie jego sporządzania istnieje możliwość odnotowania określonych ograniczeń, które eliminują pracę w danym wariantcie technologicznym. Listę ograniczeń i ich oddziaływanie na wynik optymalizacji przedstawia poniższe zestawienie:

Wskazanie eliminuje możliwość stosowania wariantów „b” z wykonaniem mechanicznym (harwesterami i innymi z głowicą ścinkową).

Wskazanie eliminuje możliwość stosowania wariantów nr 2 – z dogodnym do manipulacji miejscem przy leśnym szlaku stałym na trasie pomiędzy leśnym szlakiem czasowym a miejscem, z którego przewidywany jest wywóz drewna.

Wskazanie eliminuje możliwość stosowania wariantów nr 3 – z wyrobieniem sortymentów stosowych w miejscu składowania surowca do ostatecznego wywozu.

Informacja o optymalnym wariantcie pozyskania drewna

Pakiet: 6

Leśnictwo	Adres leśny	Grupa czynn.	Wariant
KONSTANTYN ÓW	05-01-2-06- - -	PR	1a
KONSTANTYN ÓW	05-01-2-06- - -	PTP	1a
KONSTANTYN ÓW	05-01-2-06- - -	PTW	1a
KONSTANTYN ÓW	05-01-2-06-1 -a -00	TPP	3ab
KONSTANTYN ÓW	05-01-2-06-1 -b -00	TPP	3ab
KONSTANTYN ÓW	05-01-2-06-1 -c -00	TWP	1a
KONSTANTYN ÓW	05-01-2-06-3 -a -00	TWP	1a
KONSTANTYN ÓW	05-01-2-06-8 -a -00	IIIAU	1ab
KONSTANTYN ÓW	05-01-2-06-10 -a -00	IIIAU	1ab
KONSTANTYN ÓW	05-01-2-06-11 -c -00	TPP	1a
KONSTANTYN ÓW	05-01-2-06-11 -d -00	TPP	1a
KONSTANTYN ÓW	05-01-2-06-16 -b -00	IIIAU	1a
KONSTANTYN ÓW	05-01-2-06-17 -a -00	IIIAU	1ab
KONSTANTYN ÓW	05-01-2-06-18A -a -00	TPP	3ab
KONSTANTYN ÓW	05-01-2-06-18B -a -00	TPP	3ab
KONSTANTYN ÓW	05-01-2-06-21 -a -00	IIIAU	1a
KONSTANTYN ÓW	05-01-2-06-22 -a -00	IIIAU	1ab
KONSTANTYN ÓW	05-01-2-06-30 -d -00	TPP	1a
KONSTANTYN ÓW	05-01-2-06-30 -f -00	TPP	1a
KONSTANTYN ÓW	05-01-2-06-30 -g -00	TPP	1a
KONSTANTYN ÓW	05-01-2-06-30 -h -00	TPP	1a
KONSTANTYN ÓW	05-01-2-06-45 -f -00	TPP	1a
KONSTANTYN ÓW	05-01-2-06-48 -b -00	IIIAU	1ab
KONSTANTYN ÓW	05-01-2-06-53 -a -00	TWP	1ab
KONSTANTYN ÓW	05-01-2-06-53 -b -00	TWP	1a

Informacja o optymalnym wariantcie pozyskania drewna

Leśnictwo	Adres leśny	Grupa czynn.	Wariant
KONSTANTYNÓW	05-01-2-06-61 -d -00	TWP	1a
KONSTANTYNÓW	05-01-2-06-62 -h -00	PRZEST	3a

Warianty pozyskania drewna ręczno-maszynowo (pilarkami)

Całość masy (ilości drewna) do pozyskania wyrabiana jest na sortymenty przy pniu. Sortymenty stosowe są znoszone w wiązki w celu ułatwienia mechanicznego załadunku. Wszystkie sortymenty są zrywane bezpośrednio do miejsca wywozu.

Dłuzyce i kłody wyrabiane są przy pniu i zrywane bezpośrednio do miejsca wywozu. Pozostałe drewno na sortymenty stosowe jest zrywane w całej długości do placu przy stałym szlaku zrywkowym i tam wyrabiane na poszczególne sortymenty (w tym pojedynczo mogą być cienkie kłody). Wyrobione sortymenty stosowe są następnie zrywane do miejsca wywozu i tam układane mechanicznie w stosy.

Dłuzyce i kłody w całości wyrabiane są przy pniu i zrywane do miejsca wywozu. Drewno na sortymenty stosowe jak w wariantcie 2, jest zrywane w całej długości do placu przy drodze wywozowej i tam wyrabiane na poszczególne sortymenty i układane ręcznie w stosy.

Warianty pozyskania drewna mechanicznie i ręczno-maszynowo

Całość gatunków iglastych pozyskiwana i wyrabiana jest mechanicznie przy pniu. Gatunki liściaste przewidziane są do pozyskania pilarkami tak jak w wariantcie 1a.

Całość gatunków iglastych pozyskiwana i wyrabiana jest mechanicznie przy pniu. Gatunki liściaste przewidziane są do pozyskania pilarkami i wyrabiane tak jak w wariantcie 2a.

Całość gatunków iglastych pozyskiwana i wyrabiana jest mechanicznie przy pniu. Gatunki liściaste przewidziane są do pozyskania pilarkami i wyrabiane tak jak w wariantcie 3a.

Należy zwrócić uwagę, iż siódma kombinacja – pozyskanie drewna wyłącznie mechanicznie „1b” – nie wymaga oddzielnego traktowania, ponieważ jest wyliczana tak samo jak wariant 1ab, tylko nie występuje pozyskanie ręczno-maszynowe (pilarkami).

Informacja o optymalnym wariantcie pozyskania drewna

Ograniczenia występujące na pozycji cięć

Na wybór optymalnego wariantu składa się analiza szacunku brakarskiego. W trakcie jego sporządzania istnieje możliwość odnotowania określonych ograniczeń, które eliminują pracę w danym wariantcie technologicznym. Listę ograniczeń i ich oddziaływanie na wynik optymalizacji przedstawia poniższe zestawienie:

Wskazanie eliminuje możliwość stosowania wariantów „b” z wykonaniem mechanicznym (harwesterami i innymi z głowicą ścinkową).

Wskazanie eliminuje możliwość stosowania wariantów nr 2 – z dogodnym do manipulacji miejscem przy leśnym szlaku stałym na trasie pomiędzy leśnym szlakiem czasowym a miejscem, z którego przewidywany jest wywóz drewna.

Wskazanie eliminuje możliwość stosowania wariantów nr 3 – z wyrobieniem sortymentów stosowych w miejscu składowania surowca do ostatecznego wywozu.

Informacja o optymalnym wariacie pozyskania drewna

Pakiet: 7

Leśnictwo	Adres leśny	Grupa czynn.	Wariant
CIELEŚNICA	05-01-2-07- - -	PR	1a
CIELEŚNICA	05-01-2-07- - -	PTP	1a
CIELEŚNICA	05-01-2-07- - -	PTW	1a
CIELEŚNICA	05-01-2-07-84 -a -00	IIIAU	1a
CIELEŚNICA	05-01-2-07-87 -d -00	IIIAU	1ab
CIELEŚNICA	05-01-2-07-89 -b -00	PRZEST	1a
CIELEŚNICA	05-01-2-07-89 -j -00	TWP	1a
CIELEŚNICA	05-01-2-07-90 -c -00	IIB	1ab
CIELEŚNICA	05-01-2-07-95 -a -00	PRZEST	1a
CIELEŚNICA	05-01-2-07-98 -b -00	IB	3ab
CIELEŚNICA	05-01-2-07-100 -a -00	IIIAU	3ab
CIELEŚNICA	05-01-2-07-100 -b -00	IIIA	3ab
CIELEŚNICA	05-01-2-07-101 -i -00	TPP	1a
CIELEŚNICA	05-01-2-07-103 -g -00	TWP	1a
CIELEŚNICA	05-01-2-07-104 -a -00	TPP	1a
CIELEŚNICA	05-01-2-07-107 -c -00	TPP	3ab
CIELEŚNICA	05-01-2-07-107 -g -00	TWP	1a
CIELEŚNICA	05-01-2-07-108 -d -00	IIIA	3ab
CIELEŚNICA	05-01-2-07-109 -a -00	IIIAU	1ab
CIELEŚNICA	05-01-2-07-109 -b -00	TPP	3ab
CIELEŚNICA	05-01-2-07-111 -c -00	TPP	1a
CIELEŚNICA	05-01-2-07-114 -c -00	TPP	3ab
CIELEŚNICA	05-01-2-07-115 -f -00	TPP	1a
CIELEŚNICA	05-01-2-07-115 -g -00	TPP	1a
CIELEŚNICA	05-01-2-07-115 -h -00	TPP	3ab

Warianty pozyskania drewna ręczno-maszynowo (pilarkami)

Całość masy (ilości drewna) do pozyskania wyrabiana jest na sortymenty przy pniu. Sortymenty stosowe są znoszone w wiązki w celu ułatwienia mechanicznego załadunku. Wszystkie sortymenty są zrywane bezpośrednio do miejsca wywozu.

Dłużyce i kłody wyrabiane są przy pniu i zrywane bezpośrednio do miejsca wywozu. Pozostałe drewno na sortymenty stosowe jest zrywane w całej długości do placu przy stałym szlaku zrywkowym i tam wyrabiane na poszczególne sortymenty (w tym pojedynczo mogą być cienkie kłody). Wyrabione sortymenty stosowe są następnie zrywane do miejsca wywozu i tam układane mechanicznie w stosy.

Informacja o optymalnym wariantcie pozyskania drewna

Dłuzyce i kłody w całości wyrabiane są przy pniu i zrywane do miejsca wywozu. Drewno na sortymenty stosowe jak w wariantcie 2, jest zrywane w całej długości do placu przy drodze wywozowej i tam wyrabiane na poszczególne sortymenty i układane ręcznie w stosy.

Wariantty pozyskania drewna mechanicznie i ręczno-maszynowo

Całość gatunków iglastych pozyskiwana i wyrabiana jest mechanicznie przy pniu. Gatunki liściaste przewidziane są do pozyskania pilarkami tak jak w wariantcie 1a.

Całość gatunków iglastych pozyskiwana i wyrabiana jest mechanicznie przy pniu. Gatunki liściaste przewidziane są do pozyskania pilarkami i wyrabiane tak jak w wariantcie 2a.

Całość gatunków iglastych pozyskiwana i wyrabiana jest mechanicznie przy pniu. Gatunki liściaste przewidziane są do pozyskania pilarkami i wyrabiane tak jak w wariantcie 3a.

Należy zwrócić uwagę, iż siódma kombinacja – pozyskanie drewna wyłącznie mechanicznie „1b” – nie wymaga oddzielnego traktowania, ponieważ jest wyliczana tak samo jak wariant 1ab, tylko nie występuje pozyskanie ręczno-maszynowe (pilarkami).

Ograniczenia występujące na pozycji cięć

Na wybór optymalnego wariantu składa się analiza szacunku brakarskiego. W trakcie jego sporządzania istnieje możliwość odnotowania określonych ograniczeń, które eliminują pracę w danym wariantcie technologicznym. Listę ograniczeń i ich oddziaływanie na wynik optymalizacji przedstawia poniższe zestawienie:

Wskazanie eliminuje możliwość stosowania wariantów „b” z wykonaniem mechanicznym (harwesterami i innymi z głowicą ścinkową).

Wskazanie eliminuje możliwość stosowania wariantów nr 2 – z dogodnym do manipulacji miejscu przy leśnym szlaku

Wskazanie eliminuje możliwość stosowania wariantów nr 3 – z wyrobieniem sortymentów stosowych w miejscu składowania surowca do ostatecznego wywozu.

Informacja o optymalnym wariantcie pozyskania drewna

Pakiet: 8

Leśnictwo	Adres leśny	Grupa czynn.	Wariant
SERWIN	05-01-2-08- - -	PR	1a
SERWIN	05-01-2-08- - -	PTP	1a
SERWIN	05-01-2-08- - -	PTW	1a
SERWIN	05-01-2-08-126 -a -00	TPP	3ab
SERWIN	05-01-2-08-128 -f -00	TWP	1a
SERWIN	05-01-2-08-131 -c -00	IIIAU	1ab
SERWIN	05-01-2-08-141 -a -00	TWP	1a
SERWIN	05-01-2-08-145 -g -00	IIIAU	1a
SERWIN	05-01-2-08-183 -c -00	IIIAU	1a
SERWIN	05-01-2-08-185 -a -00	IIIAU	1a
SERWIN	05-01-2-08-188 -a -00	TPP	1a
SERWIN	05-01-2-08-312 -a -00	TPP	3ab
SERWIN	05-01-2-08-312 -b -00	IIB	3ab
SERWIN	05-01-2-08-313 -l -00	TPP	3ab
SERWIN	05-01-2-08-315A -a -00	TPP	1ab
SERWIN	05-01-2-08-315A -b -00	TPP	3ab
SERWIN	05-01-2-08-315A -f -00	TPP	1ab

Warianty pozyskania drewna ręczno-maszynowo (pilarkami)

Całość masy (ilości drewna) do pozyskania wyrabiana jest na sortymenty przy pniu. Sortymenty stosowe są znoszone w wiązki w celu ułatwienia mechanicznego załadunku. Wszystkie sortymenty są zrywane bezpośrednio do miejsca wywozu.

Dłuzyce i kłody wyrabiane są przy pniu i zrywane bezpośrednio do miejsca wywozu. Pozostałe drewno na sortymenty stosowe jest zrywane w całej długości do placu przy stałym szlaku zrywkowym i tam wyrabiane na poszczególne sortymenty (w tym pojedynczo mogą być cienkie kłody). Wyrabione sortymenty stosowe są następnie zrywane do miejsca wywozu i tam układane mechanicznie w stosy.

Dłuzyce i kłody w całości wyrabiane są przy pniu i zrywane do miejsca wywozu. Drewno na sortymenty stosowe jak w wariantcie 2, jest zrywane w całej długości do placu przy drodze wywozowej i tam wyrabiane na poszczególne sortymenty i układane ręcznie w stosy.

Warianty pozyskania drewna mechanicznie i ręczno-maszynowo

Informacja o optymalnym wariantcie pozyskania drewna

Całość gatunków iglastych pozyskiwana i wyrabiana jest mechanicznie przy pniu. Gatunki liściaste przewidziane są do pozyskania pilarkami tak jak w wariantcie 1a.

Całość gatunków iglastych pozyskiwana i wyrabiana jest mechanicznie przy pniu. Gatunki liściaste przewidziane są do pozyskania pilarkami i wyrabiane tak jak w wariantcie 2a.

Całość gatunków iglastych pozyskiwana i wyrabiana jest mechanicznie przy pniu. Gatunki liściaste przewidziane są do pozyskania pilarkami i wyrabiane tak jak w wariantcie 3a.

Należy zwrócić uwagę, iż siódma kombinacja – pozyskanie drewna wyłącznie mechanicznie „1b” – nie wymaga oddzielnego traktowania, ponieważ jest wyliczana tak samo jak wariant 1ab, tylko nie występuje pozyskanie ręczno-maszynowe (pilarkami).

Ograniczenia występujące na pozycji cięć

Na wybór optymalnego wariantu składa się analiza szacunku brakarskiego. W trakcie jego sporządzania istnieje możliwość odnotowania określonych ograniczeń, które eliminują pracę w danym wariantcie technologicznym. Listę ograniczeń i ich oddziaływanie na wynik optymalizacji przedstawia poniższe zestawienie:

Wskazanie eliminuje możliwość stosowania wariantów „b” z wykonaniem mechanicznym (harwesterami i innymi z głowicą ścinkową).

Wskazanie eliminuje możliwość stosowania wariantów nr 2 – z dogodnym do manipulacji miejscem przy leśnym szlaku stałym na trasie pomiędzy leśnym szlakiem czasowym a miejscem, z którego przewidywany jest wywóz drewna.

Wskazanie eliminuje możliwość stosowania wariantów nr 3 – z wyrobieniem sortymentów stosowych w miejscu składowania surowca do ostatecznego wywozu.

Informacja o optymalnym wariantcie pozyskania drewna

Pakiet: 9

Leśnictwo	Adres leśny	Grupa czynn.	Wariant
KNIEJÓWKA	05-01-2-09- - -	PR	1a
KNIEJÓWKA	05-01-2-09- - -	PTP	1a
KNIEJÓWKA	05-01-2-09- - -	PTW	1a
KNIEJÓWKA	05-01-2-09-177 -d -00	TPP	1a
KNIEJÓWKA	05-01-2-09-178 -f -00	IIIAU	1ab
KNIEJÓWKA	05-01-2-09-178 -h -00	TPP	1a
KNIEJÓWKA	05-01-2-09-178 -i -00	PŁAZ	1a
KNIEJÓWKA	05-01-2-09-179 -a -00	TWP	1a
KNIEJÓWKA	05-01-2-09-179 -d -00	IIIAU	1a
KNIEJÓWKA	05-01-2-09-180 -a -00	TWP	1a
KNIEJÓWKA	05-01-2-09-180 -c -00	IIIAU	1ab
KNIEJÓWKA	05-01-2-09-181 -f -00	IIIAU	1a
KNIEJÓWKA	05-01-2-09-181 -i -00	TWP	3ab
KNIEJÓWKA	05-01-2-09-182 -a -00	IIIA	1a
KNIEJÓWKA	05-01-2-09-197 -c -00	TWP	3ab
KNIEJÓWKA	05-01-2-09-197 -g -00	TPP	3ab
KNIEJÓWKA	05-01-2-09-197 -k -00	TPP	3ab
KNIEJÓWKA	05-01-2-09-197 -l -00	TWP	1a
KNIEJÓWKA	05-01-2-09-221 -d -00	IIIAU	1a
KNIEJÓWKA	05-01-2-09-222 -a -00	TPP	1a
KNIEJÓWKA	05-01-2-09-222 -b -00	TWP	1a
KNIEJÓWKA	05-01-2-09-250 -f -00	TWP	1a
KNIEJÓWKA	05-01-2-09-250 -g -00	TPP	1a
KNIEJÓWKA	05-01-2-09-251 -d -00	TWP	1a
KNIEJÓWKA	05-01-2-09-251 -g -00	TPP	1a
KNIEJÓWKA	05-01-2-09-261 -a -00	TPP	3ab
KNIEJÓWKA	05-01-2-09-267 -d -00	TPP	1a
KNIEJÓWKA	05-01-2-09-273 -d -00	TPP	1a
KNIEJÓWKA	05-01-2-09-273A -a -00	TPP	3ab
KNIEJÓWKA	05-01-2-09-273A -c -00	TWP	3ab
KNIEJÓWKA	05-01-2-09-273A -f -00	TPP	1a
KNIEJÓWKA	05-01-2-09-273A -g -00	TPP	1a
KNIEJÓWKA	05-01-2-09-273A -h -00	TPP	3ab
KNIEJÓWKA	05-01-2-09-273A -i -00	TPP	1a
KNIEJÓWKA	05-01-2-09-311B -a -00	TWP	1a
KNIEJÓWKA	05-01-2-09-311B -b -00	TPP	1a
KNIEJÓWKA	05-01-2-09-325B -a -00	TPP	3ab
KNIEJÓWKA	05-01-2-09-325B -b -00	TPP	3ab
KNIEJÓWKA	05-01-2-09-325B -d -00	TWP	1a

Informacja o optymalnym wariantcie pozyskania drewna

Leśnictwo	Adres leśny	Grupa czynn.	Wariant
KNIEJÓWKA	05-01-2-09-325B -f -00	TPP	1a
KNIEJÓWKA	05-01-2-09-325B -g -00	TWP	1a
KNIEJÓWKA	05-01-2-09-325B -h -00	TPP	3ab
KNIEJÓWKA	05-01-2-09-325B -i -00	TPP	1ab
KNIEJÓWKA	05-01-2-09-325B -j -00	TPP	3ab
KNIEJÓWKA	05-01-2-09-337 -a -00	TPP	3ab

Warianty pozyskania drewna ręczno-maszynowo (pilarkami)

Całość masy (ilości drewna) do pozyskania wyrabiana jest na sortymenty przy pniu. Sortymenty stosowe są znoszone w wiązki w celu ułatwienia mechanicznego załadunku. Wszystkie sortymenty są zrywane bezpośrednio do miejsca wywozu.

Dłuzyce i kłody wyrabiane są przy pniu i zrywane bezpośrednio do miejsca wywozu. Pozostałe drewno na sortymenty stosowe jest zrywane w całej długości do placu przy stałym szlaku zrywkowym i tam wyrabiane na poszczególne sortymenty (w tym pojedynczo mogą być cienkie kłody). Wyrobione sortymenty stosowe są następnie zrywane do miejsca wywozu i tam układane mechanicznie w stosy.

Dłuzyce i kłody w całości wyrabiane są przy pniu i zrywane do miejsca wywozu. Drewno na sortymenty stosowe jak w wariantcie 2, jest zrywane w całej długości do placu przy drodze wywozowej i tam wyrabiane na poszczególne sortymenty i układane ręcznie w stosy.

Warianty pozyskania drewna mechanicznie i ręczno-maszynowo

Całość gatunków iglastych pozyskiwana i wyrabiana jest mechanicznie przy pniu. Gatunki liściaste przewidziane są do pozyskania pilarkami tak jak w wariantcie 1a.

Całość gatunków iglastych pozyskiwana i wyrabiana jest mechanicznie przy pniu. Gatunki liściaste przewidziane są do pozyskania pilarkami i wyrabiane tak jak w wariantcie 2a.

Informacja o optymalnym wariantcie pozyskania drewna

Całość gatunków iglastych pozyskiwana i wyrabiana jest mechanicznie przy pniu. Gatunki liściaste przewidziane są do pozyskania pilarkami i wyrabiane tak jak w wariantcie 3a.

Należy zwrócić uwagę, iż siódma kombinacja – pozyskanie drewna wyłącznie mechanicznie „1b” – nie wymaga oddzielnego traktowania, ponieważ jest wyliczana tak samo jak wariant 1ab, tylko nie występuje pozyskanie ręczno-maszynowe (pilarkami).

Ograniczenia występujące na pozycji cięć

Na wybór optymalnego wariantu składa się analiza szacunku brakarskiego. W trakcie jego sporządzania istnieje możliwość odnotowania określonych ograniczeń, które eliminują pracę w danym wariantcie technologicznym. Listę ograniczeń i ich oddziaływanie na wynik optymalizacji przedstawia poniższe zestawienie:

Wskazanie eliminuje możliwość stosowania wariantów „b” z wykonaniem mechanicznym (harwesterami i innymi z głowicą ścinkową).

Wskazanie eliminuje możliwość stosowania wariantów nr 2 – z dogodnym do manipulacji miejscem przy leśnym szlaku stałym na trasie pomiędzy leśnym szlakiem czasowym a miejscem, z którego przewidywany jest wywóz drewna.

Wskazanie eliminuje możliwość stosowania wariantów nr 3 – z wyrobieniem sortymentów stosowych w miejscu składowania surowca do ostatecznego wywozu.