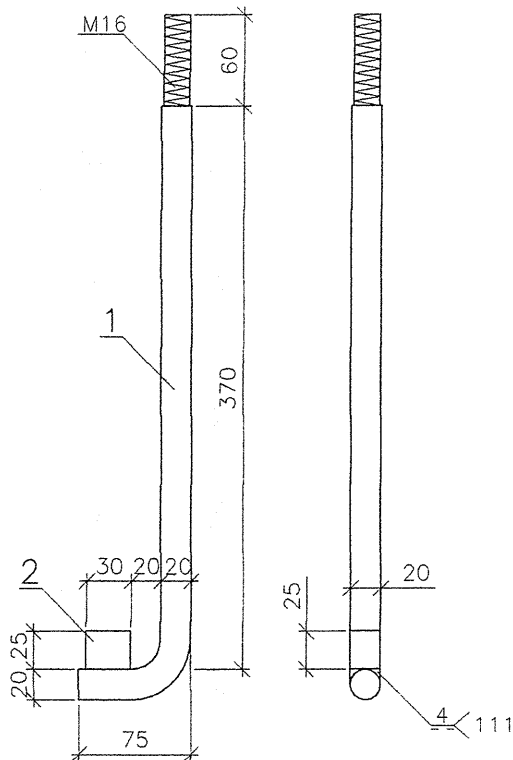


ŚRUBA KRAWĘŻNIKOWA I PIERŚCIEŃ DYSTANSOWY

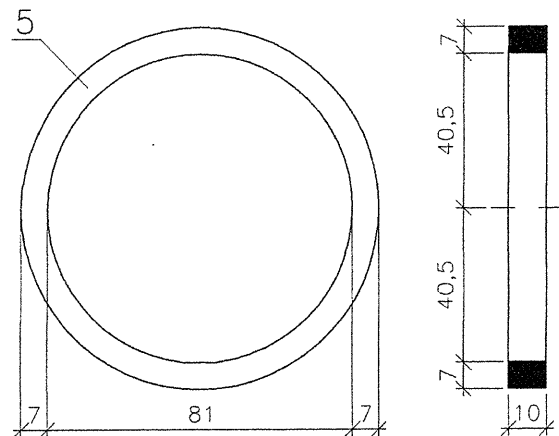
ŚRUBY KRAWĘŻNIKOWE
DO BELKI POPRZECZNEJ NOWEJ

1:5



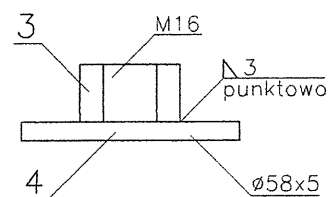
PIERŚCIEŃ DYSTANSOWY BOLCA

1:2



NAKRĘTKA Z PODKŁADKĄ

1:2



WYKONAĆ 164 x 1,56 = 256 kg

Razem na 1 śrubę ze spawaniem						1,56	St3S
4	1	podkładka Ø58x5	-	-	0,094	0,094	
3	1	nakrętka M16	-	-	0,032	0,032	
2	1	pręt kwadr. 30x20	25	4,71	0,12	0,12	
1	1	pręt okrągły Ø20	525	2,47	1,30	1,30	

WYKONAĆ 450szt. x 0,71 = 320 kg (ciężar netto 1 szt. - 0,15 kg)

Śruba krawężnikowa jest prototypowa.
Przed produkcją wykonać 4 szt. do
próbnego montażu. Po pozytywnej
próbie przystąpić do produkcji.

Razem na 1 podkładkę						0,71	St3S
5	1	bl. 10x95	95	7,46	0,71	0,71	
Poz.	Ilość	Element	Długość mm	Masa jedn. kg	Masa 1 szt. kg	Masa całkowita kg	Gat. stali

TRAB

MOSTY

Projektowanie. Nadzory

Zbigniew Bartnikowski

81-595 Gdynia, ul. Makuszyńskiego 34

Inwestor:

Generalna Dyrekcja Dróg Krajowych
i Autostrad Oddział w Bydgoszczy
ul. Fordońska 6

REMONT I WZMOCNIENIE MOSTU PRZEZ RZ. DRWĘCĘ W CIĄGU
DROGI KRAJOWEJ NR 10 W KM 318+232 W M. LUBICZ

Projektował	mgr inż. Zbigniew Bartnikowski	upr. nr 1921/EI/94 w spec. konst.-inż. w zakresie mostów	<i>[Signature]</i>	Nr arch.
Opracował	mgr inż. Zbigniew Bartnikowski	upr. nr 1921/EI/94 w spec. konst.-inż. w zakresie mostów	<i>[Signature]</i>	Data: 08.2007 r.
Sprawdził	inż. Bernard Glapiak	upr. nr 52/TO/80 w spec. konst.-inż. w zakresie mostów	<i>[Signature]</i>	Podziałka: 1:5; 1:2

BUDOWA I ROZBIÓRKA MOSTU OBJAZD. WRAZ Z DOJAZDAMI
ŚRUBA KRAWĘŻNIKOWA I PIERŚCIEŃ DYSTANSOWY

Nr rys. **17/O**