

**INFORMACJA O ŚRODKACH
BEZPIECZEŃSTWA
I SPOSOBU POSTĘPOWANIA
W PRZYPADKU WYSTĄPIENIA
POWAŻNEJ AWARII PRZEMYSŁOWEJ**

Messer Polska Sp. z o.o.



Szczecin, grudzień 2017 r.

Zawartość

1. Oznaczenie prowadzącego zakład.
2. Messer Polska – Sp. z o.o. Oddział Police jako zakład podlegający przepisom w zakresie przeciwdziałania awariom przemysłowym.
3. Opis działalności zakładu.
4. Substancje niebezpieczne na terenie spółki Messer Polska – Sp. z o.o. Oddział Police, decydujące o zaliczeniu do zakładu o zwiększonym ryzyku.
5. Sposoby ostrzegania i zasady postępowania w przypadku wystąpienia awarii przemysłowej.

Niniejszy dokument zawiera informacje określone w art. 261a ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. – Prawo ochrony środowiska (tj. Dz. U. z 2017 r., poz. 519 z późn. zm.).

1. Oznaczenie prowadzącego zakład

Nazwa zakładu	- Messer Polska Sp. z o.o. Chorzów, Prezes Zarządu Dirk Funfhausen
Adres firmy	- 41-503 Chorzów, ul. Maciejkowicka 30
Telefon	- +48 32 77 26 000
Fax	- +48 32 77 26 115
E-Mail	- messer@messer.pl
Strona internetowa	- www.messer.pl

Zakładu	- Messer Polska Sp. z o.o. Oddział w Policach
Adres zakładu	- 72-010 Police, ul. Jasionicka 7
Kierujący zakładem	- Bartłomiej Kotowski (zg z pełnomocnictwem przez Mocodawcę)
Telefon	- +48 606244170
E-Mail	- bartlomiej.kotowski@messergroup.com

Spółka została zarejestrowana i wpisana pod numerem w Krajowym Rejestrze Sądowym Przedsiębiorców Nr KRS 0000064153.

REGON	- 810389784
NIP	- 8510109326



Źródło: mapy OpenStreetMap

2. Messer Polska – Sp. z o.o. Oddział Police jako zakład podlegający przepisom w zakresie przeciwdziałania awariom przemysłowym

Spółka Messer Polska Sp. z o.o. Oddział w Policach, ze względu na rodzaj, kategorie i ilości substancji niebezpiecznych znajdujących się na swoim terenie, jest zakładem o zwiększonym ryzyku wystąpienia poważnej awarii przemysłowej (ZZR). W związku z tym spółka ma obowiązek wypełniać regulacje przepisów Ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. Prawo Ochrony Środowiska.

Messer Polska Sp. z o.o. Oddział w Policach zgłosiła Komendantowi Powiatowemu Państwowej Straży Pożarnej w Policach oraz Wojewódzkiemu Inspektorowi Ochrony Środowiska w Szczecinie, że jest zakładem o zwiększonym ryzyku wystąpienia poważnej awarii przemysłowej.

Kierownictwo firmy i zakładu prowadzi globalną politykę zarządzania zakładem, którego celem jest maksymalne ograniczenie prawdopodobieństwa powstania poważnej awarii przemysłowej. W tym celu wdrożono w naszej Spółce szereg instrukcji i procedur wyznaczających działania organizacyjne oraz technicznych środków bezpieczeństwa. Środki te tworzą system bezpieczeństwa gwarantujący skuteczną ochronę życia i zdrowia ludzkiego, środowiska i mienia.

W celu realizacji ww. zobowiązań w Messer Polska wdrożony został program Nadzór Nad Dokumentacją (NND). Program składa się z czterech podprogramów tzw. „ksiąg”: księga jakości, księga bezpieczeństwa, księga ochrony środowiska i księga SHE+Q. Program NND ma na celu unormowanie i zapewnienie sterowania wszystkimi procesami firmy [zakładu] w sposób gwarantujący **bezpieczeństwo załogi, środowiska i mienia**. Firma Messer Polska posiada Certyfikat Systemu Jakości zgodny z normą ISO 9001 gwarantujący najwyższą jakość

oferowanych produktów i usług. Od 2001 roku Messer Polska należy do grona firm realizujących prośrodowiskowy program (odpowiedzialność i troska) Responsible Care.

Na terenie zakładu wszystkie obiekty i instalacje związane z rozładunkiem surowców do produkcji acetyleny, napełnianie acetyleny techniczny i butli gazami technicznymi, magazynowanie oraz dystrybucja produktów – obsługiwane przez wysoko wykwalifikowanych pracowników oraz objęte systemami zabezpieczającymi i monitorującymi instalacje technologiczne oraz środowisko, w tym instalacje przeciwpożarowe.

Messer Polska Sp. z o.o. Oddział w Policach opracowała Program Zapobiegania Awariom, który merytorycznie ocenia zagrożenie powstania awarii przemysłowej oraz wskazuje istniejące i przewidywane do wprowadzenia rozwiązania do systemu zarządzania bezpieczeństwem zakładu.

3. Opis działalności zakładu

Przedmiotem działalności zakładu produkcyjnego Messer Polska – Sp. z o.o. Oddział Police jest:

- produkcja i napełnianie acetyleny techniczny na potrzeby spawalnicze,
- napełnianie butli gazami technicznymi, takimi jak: argon, ciekły tlen, tlen sprężony, ciekły azot, azot sprężony, dwutlenek węgla ze zbiorników stacjonarnych [gazy *dostarczane do zakładu autocysternami*],
- sprzedaż hurtowa i detaliczna produkcji,
- redystrybucja gazów technicznych dostarczanych w butlach takich jak: amoniak, tlenek węgla, wodór, podtlenek azotu. [zamówienia na indywidualne zapotrzebowanie klientów].

Zakład w procesach produkcji, magazynowania i transportu stosuje substancje niebezpieczne, które w razie uwolnienia mogą stwarzać zagrożenie poważną awarią przemysłową.

4. Substancje niebezpieczne na terenie spółki Messer Polska – Sp. z o.o. Oddział Police decydujące o zaliczeniu do ZZR

Łączna maksymalna ilość substancji niebezpiecznych, jaka może się znaleźć na terenie zakładu:

1. acetylen – 15 [Mg] / ilość progowa kwalifikująca zakład do Zakładu Zwiększonego Ryzyka 5 [Mg]
 2. tlen – 75,0 [Mg] / próg kwalifikujący do Zakładu Zwiększonego Ryzyka 200 [Mg]
 3. aceton – 5 [Mg] / próg kwalifikujący do Zakładu Zwiększonego Ryzyka 5000 [Mg]
- Acetylen (C_2H_2) – bezbarwny gaz o zapachu podobnym do czosnku. Jest to gaz skrajnie łatwopalny, może reagować wybuchowo nawet bez dostępu powietrza - H220, H230, H280.
 - Skroplony tlen (O_2) - gaz skroplony schłodzony. Może spowodować oparzenia kriogeniczne lub obrażenia, może spowodować lub intensyfikować pożar, - H270, H281.
 - Aceton (C_3H_6O) - wysoce łatwopalna ciecz i pary, wykazująca działanie drażniące na oczy oraz toksyczne działanie na narządy docelowe przy narażeniu jednorazowym, może powodować senność lub zawroty głowy - H225, H319, H336.

5. Sposoby ostrzegania i zasady postępowania w przypadku wystąpienia awarii przemysłowej

W przypadku wystąpienia awarii przemysłowej przewiduje się wykorzystanie sił i środków Państwowej Straży Pożarnej.

Zgodnie z zapisami Programu Zapobiegania Awariom oraz Instrukcji Bezpieczeństwa Pożarowego w przypadku wystąpienia awarii przemysłowej obowiązuje następująca procedura postępowania:

- **awaria przemysłowa na terenie własnego zakładu - ogłaszanie alarmu:**
 - o świecenie czerwonej lampy błyskowej na maszcie na dachu budynku C36;
 - o uruchomienie syreny akustycznej na budynku C36 – sygnał akustyczny ciągle emitowany przez 3 min.
- **zagrożenie amoniakiem z zewnątrz zakładu - ogłaszanie alarmu:**
 - o świecenie niebieskiej lampy błyskowej na maszcie budynku C36,
 - o uruchomienie syreny akustycznej na budynku C36 - sygnał akustyczny modulowany (działanie ok. 10 sek. przerwa ok. 20 sek.) – sekwencja sygnału nadawana przez 3 min.,
- powiadomienie Państwowej Straży Pożarnej;
- ratowanie i ewakuacja pracowników oraz innych osób ze stref zagrożonych do punktów ewakuacyjnych (min. na 300 m od miejsca awarii zbiorników i instalacji z acetylenem);
- wstrzymanie pracy na terenie całego zakładu (produkcji, dystrybucji, wszelkich prac) ;
- przystąpienie do zwalczania i ograniczania awarii lub pożaru;
- wyłączenie dopływu prądu elektrycznego do poszczególnych obiektów;
- ochrona zakładu związana z ograniczeniem wstępu osób i pojazdów na teren zakładu;
- współdziałanie z przybyłymi jednostkami Państwowej Straży Pożarnej i innymi służbami ratowniczymi (dalsze postępowanie odbywa się zgodnie z decyzjami kierującego działaniami ratowniczo-gaśniczymi z PSP).

Możliwość oddziaływania ewentualnej awarii przemysłowej poza teren zakładu:

- odległość budynków produkcyjno-magazynowych, związanych z produkcją acetyleny od innych obiektów wynosi:
 - 180 - 200 m od drogi 114 Jasienica - Police – możliwość oddziaływania na odcinku ok. 600 m;
 - 80 m – od końcowych torów odstawczych GAZCh „Police” S.A. - możliwość oddziaływania.