

SZCZEGÓŁOWY OPIS PRZEDMIOTU ZAMÓWIENIA

1. Przedmiotem zamówienia **jest dostawa, rozładunek i montaż:**

Część I – mebli gabinetowych,

Część II – foteli obrotowych biurowych i konferencyjnych (bez montażu),

Część III – foteli i kanap,

zwanymi dalej produktami. Specyfikacja rzeczowa zamówienia i wymagania techniczne wykonania produktów określa poniższa tabela (szczegółowy opis przedmiotu zamówienia – zwany dalej „SOPZ”).

Zakres zamówienia obejmuje dostawę i montaż produktów do siedziby Zamawiającego w Warszawie, ul. Krucza 36/ Wspólna 6 w terminie do 10.12.2020 r. Zamawiający wskaże pomieszczenia przeznaczone do montażu (część I i III). Produkty dostarczone w całości (część II) muszą znajdować się w nienaruszonych opakowaniach fabrycznych.



W przypadku dostawy produktów dla części I i III wykonawca zobowiązany jest do zabrania pustych opakowań po rozpakowanych produktach.




2. Produkty muszą spełniać parametry techniczne określone w specyfikacji rzeczowej zamówienia.
3. Produkty muszą być:
 - a) fabrycznie nowe, pochodzące z bieżącej produkcji, nieregenerowane, pełnowartościowe, wolne od wad, wykonane zgodnie z normami branżowymi i posiadać gwarancję (door to door) producenta na okres minimum 24 miesiące,
 - b) spełniać wymagania pod względem BHP zgodnie z obowiązującymi przepisami w tym zakresie,
 - c) dopuszczone do obrotu i stosowania w krajach Unii Europejskiej w tym w pomieszczeniach przeznaczonych na stały pobyt ludzi.
 - d) zastosowane płyty w stołach, blatach biurek i stanowisk komputerowych powinny posiadać atest higieniczny potwierdzający klasę higieniczną E1 i być odporne na odbarwienia, wysoką temperaturę, wilgoć i środki myjąco-konserwujące.
4. Produkty muszą posiadać instrukcję montażu (część II), obsługi i konserwacji napisaną w j. polskim.
5. Zamawiający wymaga przedstawienia następujących dokumentów dla części III: Świadectwo z badań wystawione przez niezależną jednostkę badawczą dotycząca zgodności produktów z normą PN-EN 1022:2007, PN-EN 1728:2012, PN-EN 16139:2013_07.


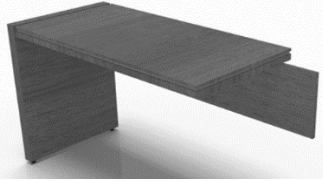

Szczegółowy opis przedmiotu zamówienia na dostawę mebli do siedziby Ministerstwa Aktywów Państwowych




W zakresie wszystkich podanych wymiarów Zamawiający dopuszcza tolerancję +/- 2%



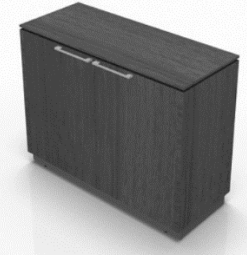
Lp.	Nazwa	Rysunki mebli i wyposażenia, wymiary mebli i wyposażenia Jednostki podane w centymetrach	Ilość	Opis mebla
CZĘŚĆ I ZAMOWIENIA – DOSTAWA MEBLI GABINETOWYCH				
1	Biurko płytowe gabinetowe do wsparcia na komodzie	<p>Wymiary: 200x100x74 [cm] (szerokość x głębokość x wysokość)</p> 	2	<p>Biurko z jedną nogą płytową, przystosowane do wsparcia na komodzie (poz. nr 2). Błat biurka wykonany z płyty melaminowanej w kolorze karmelowy orzech. Błat powinien składać się z płyty nośnej grubości min 25 mm oraz pogrubienia do grubości 43 mm. Krawędź blatu zabezpieczona wspólnym obrzeżem PCV grubości 2 mm w kolorze płyty (nie dopuszcza się dzielenia obrzeża na grubości blatu). Krawędzie obrzeża należy zaokrąglić r=2mm. Pod blatem, po obwodzie należy zamontować listwę z aluminium anodowanego o przekroju 25x3mm. Konstrukcję nośną blatu należy wzmocnić wzdłużnie ramą wykonaną ze stalowych profili o przekroju 60x20x2 mm. Rama lakierowana proszkowo na kolor srebrny w strukturze mat, montowana w sposób niewidoczny i maskowana po bokach listwami płytowymi o wysokości ok 80 mm. Od spodu ramę należy zasłonić maskownicą z blachy perforowanej o grubości min 1mm lakierowaną proszkowo pod kolor ramy. Maskownica całkowicie przykrywająca ramę i pełniąca jednocześnie funkcję poziomego prowadzenia kabli. Nogę biurka o grubości 43 mm i szerokości zgodnej z głębokością blatu biurka należy wykonać z trójwarstwowej płyty wiórowej obustronnie melaminowanej w kolorze karmelowy orzech. Dolną powierzchnię nogi należy zabezpieczyć płaskownikiem stalowym o przekroju 40x6 mm, lakierowanym proszkowo na kolor srebrny w strukturze mat. Długość płaskownika równa szerokości nogi biurka. W płaskowniku należy zamontować stopki regulacyjne, o średnicy 10 mm, umożliwiające poziomowanie w zakresie min 15 mm.</p>
2	Komoda do wsparcia biurka, 2x drzwi skrzydłowe + 3x szuflada	<p>Wymiary: 223x55x57 [cm] (szerokość x głębokość x wysokość)</p> 	2	<p>Korpus oraz fronty komody należy wykonać z płyty melaminowanej o grubości min 18mm. Kolor korpusu grafitowy, kolor frontu drzwi karmelowy orzech, kolor frontu szuflad karmelowy orzech. Wieniec górny, wpuszczony między ściany boczne i ścianę tylną, obniżony od ich górnych krawędzi o ok 22 mm. Górna powierzchnia wieńca górnego tapicerowana skórą ekologiczną w kolorze grafitowym, ścieralności min 120 000 cykli Martindale'a, spełniająca normy EN 1021-1/2 oraz BS 5852. Wewnętrzna powierzchnia ścian bocznych, przestająca ponad wieniec górny wykończona płaskownikiem z aluminium anodowanego o przekroju 25x3 mm. Płaskowniki w narożach korpusu należy łączyć na styk. Korpus szafy posadowiony na cokole z płyty wiórowej oklejonej HPL w kolorze aluminium szczotkowanego. Wysokość cokołu powinna wynosić ok 50 mm. Powierzchnię boczną cokołu należy cofnąć w stosunku do powierzchni ścian bocznych o 40 mm oraz 50 mm od ściany tylnej. Cokół z wbudowanymi stopkami poziomującymi umożliwiającymi regulację w zakresie min 15mm. Regulacja poziomowania powinna być możliwa od wewnątrz szafy bez konieczności jej podnoszenia. Listwy cokołowe łączone na ucios pod kątem 45°. Szafa rozdzielona na szerokości, na przestrzeń z trzema szufladami ułożonymi jedna pod drugą (po lewej stronie) i dwa fronty skrzydłowe (po prawej stronie). Szuflady z bokami metalowymi na prowadnicach kulkowych z cichym</p>


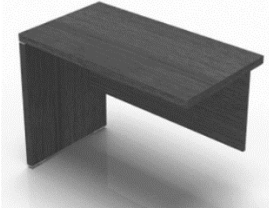

				domykiem i samodociągami (dno szuflad wykonać z płyty melaminowanej w kolorze popiel). Drzwi skrzydłowe powinny mieć możliwość otwarcia pod kątem min 110° i posiadać cichy domyk. Otwieranie powinno odbywać się za pomocą bocznego pochwytu lub za górną krawędź (nie dopuszcza się zastosowania uchwytów). Komoda kompatybilna z biurkiem z poz. 1.	
3	Stół konferencyjny	Wymiary: 210x100x74 [cm] (długość x szerokość x wysokość)		2	Stół na czterech równolegle ustawionych nogach płytowych. Błat stołu należy wykonać z płyty melaminowanej w klasie higieniczności E1 w kolorze karmelowy orzech. Błat powinien składać się z płyty nośnej grubości min 25 mm oraz pogrubienia do grubości 43 mm. Krawędź blatu należy zabezpieczyć obrzeżem PCV grubości 2 mm w kolorze płyty. Krawędzie obrzeża należy zaokrąglić r=2mm. Pod blatem, po obwodzie należy zamontować listwę z aluminium anodowanego o przekroju 25x3mm. Konstrukcję nośną blatu należy wzmocnić wzdłużnie ramą wykonaną ze stalowych profili o przekroju 60x20x2 mm. Rama lakierowana proszkowo na kolor srebrny w strukturze mat, montowana w sposób niewidoczny i maskowana po bokach listwami płytowymi o wysokości ok 60 mm. Od spodu ramę należy zasłonić maskownicą z blachy perforowanej o grubości min 1mm lakierowaną proszkowo pod kolor ramy. Maskownica całkowicie przykrywająca ramę i pełniąca jednocześnie funkcję poziomego prowadzenia kabli. Nogi stołu o grubości 43mm i szerokości 180mm wykonać ze sklejki pokrytej laminatem HPL o grubości min 0,8mm w kolorze blatu. Wąskie krawędzie nóg zabezpieczyć obrzeżem PCV grubości 2mm w kolorze płyty (nie dopuszcza się dzielenia obrzeża na grubości nóg). Krawędzie obrzeża zaokrąglić r=2mm. Dolną powierzchnię nóg zabezpieczyć płaskownikiem stalowym malowanym proszkowo o przekroju 40x6mm. Płaskownik powinien być cofnięty o minimum 1mm od każdej z krawędzi nóg. W płaskowniku należy zamontować stopki regulacyjne, umożliwiające poziomowanie w zakresie min 15mm.
4	Szafka wysoka	Wymiary: 160x55x154 [cm] (szerokość x głębokość x wysokość)		1	Korpus oraz fronty szafy należy wykonać z płyty melaminowanej w klasie higieniczności E1 o grubości min 18mm. Kolor korpusu grafitowy, frontów – karmelowy orzech. Wieniec górny, wpuszczony między ściany boczne oraz ścianę tylną, obniżony od ich górnych krawędzi o ok 22 mm. Górną powierzchnię wieńca górnego należy tapicerować skórą ekologiczną w kolorze grafitowym, ścieralności min 150 000 cykli Martindale'a, spełniającej normy EN 1021-1/2 oraz BS 5852. Wewnętrzną powierzchnię ścian bocznych, przestającą ponad wieniec górny należy wykończyć płaskownikiem z aluminium anodowanego o przekroju 25x3mm wpuszczonym we frezowania. Powierzchnia płyty oraz płaskownika powinna się licować. Płaskowniki w narożach korpusu łączyć na styk. Korpus szafy posadowiony na cokole z płyty wiórowej oklejonej HPL w kolorze aluminium szczotkowanego. Wysokość cokołu powinna wynosić ok 50mm. Powierzchnię boczną cokołu należy cofnąć w stosunku do powierzchni ścian bocznych o 40mm oraz 50mm od ściany tylnej. Cokół z wbudowanymi stopkami poziomującymi umożliwiającymi regulację w zakresie min 15mm. Regulacja poziomowania powinna odbywać się od strony wewnętrznej szafy. Listwy cokołowe łączone na ucios pod kątem 45°. Szuflady z bokami metalowymi w kolorze srebrnym należy wyposażić w prowadnice kulkowe z cichym domykiem, pełnym wysuwem i dopuszczalnym obciążeniem 30kg. Dno szuflad wykonać z płyty melaminowanej w kolorze jasnego popielu o grubości min 16mm. Drzwi skrzydłowe należy wyposażić w zawiasy puszkowe umożliwiające otwarcie o kącie min 110° oraz cichy domyk. Przestrzeń za najwyższym frontem skrzydłowym należy wyposażić w wieszak wysuwny typu „puzon” z przeznaczeniem na garderobę wiszącą. Otwieranie powinno odbywać się za pomocą bocznego pochwytu lub za górną krawędź (nie dopuszcza się zastosowania uchwytów).
5	Szafka niska	Wymiary: 160x55x103 [cm] (szerokość x głębokość x wysokość)		1	Korpus szafy oraz fronty skrzydłowe i uchylne należy wykonać z płyty melaminowanej w klasie higieniczności E1 o grubości min 18mm. Kolor korpusu grafitowy, frontów – karmelowy orzech. Wieniec górny, wpuszczony między ściany boczne i ścianę tylną, obniżony od ich górnych krawędzi o ok 22 mm. Górną powierzchnię wieńca górnego tapicerować skórą ekologiczną w kolorze grafitowym, ścieralności min 120 000 cykli Martindale'a, spełniającej normy EN 1021-1/2 oraz BS 5852. Wewnętrzną powierzchnię ścian bocznych, przestającą ponad wieniec górny należy wykończyć płaskownikiem z aluminium anodowanego o

				przekroju 25x3 mm wpuszczonym we frezowania. Powierzchnia płyty oraz płaskownika powinna się licować. Płaskowniki w narożach korpusu należy łączyć na styk. Korpus szafy posadowiony na cokole z płyty wiórowej oklejonej HPL w kolorze aluminium szczotkowanego. Wysokość cokołu powinna wynosić ok 50 mm. Powierzchnię boczną cokołu należy cofnąć w stosunku do powierzchni ścian bocznych o 40 mm oraz 50 mm od ściany tylnej. Cokół z wbudowanymi stopkami poziomującymi umożliwiającymi regulację w zakresie min 15mm. Regulacja poziomowania powinna odbywać się od strony wewnętrznej szafy. Listwy cokołowe łączone na uciós pod kątem 45°. Szuflady z bokami metalowymi w kolorze srebrnym należy wyposażyć w prowadnice kulkowe z cichym domykiem, pełnym wysuwem i dopuszczalnym obciążeniem 30kg. Dno szuflad wykonać z płyty melaminowanej w kolorze jasnego popielu o grubości min 16mm. Drzwi skrzydłowe należy wyposażyć w zawiasy puszkowe umożliwiające otwarcie o kącie min 110° oraz cichy domyk. Front uchylny wyposażyć w siłowniki powodujące powolne opadanie klapy do kąta 90°. Otwieranie powinno odbywać się za pomocą bocznego pochwytu lub za górną krawędź (nie dopuszcza się zastosowania uchwytów).
6	Regał wiszący	Wymiary: 160x25x38 [cm] (szerokość x głębokość x wysokość) 	1	Regał w całości należy wykonać z płyty MDF w klasie higieniczności E1 w kolorze grafitowym. Ścianę tylną należy wykonać o grubości min 18mm, pozostałe elementy regału o grubości nie mniejszej niż 12mm. Wszystkie elementy płytowe regału klejone. Ściana tylna cofnięta od tylnej krawędzi korpusu o 5 mm. Mocowanie regału do ściany niewidoczne od wewnątrz, umożliwiające wypoziomowanie.
7	Szafka podłużna niska	Wymiary: 160x55x57 [cm] (szerokość x głębokość x wysokość) 	2	Korpus, fronty komody wykonać z płyty melaminowanej w klasie higieniczności E1 o grubości min 18mm. Kolor korpusu grafitowy, frontów – karmelowy orzech. Wieniec górny, wpuszczony między ściany boczne oraz ścianę tylną, obniżony od ich górnych krawędzi o ok 22 mm. Górną powierzchnię wieńca górnego należy tapicerować skórą ekologiczną w kolorze grafitowym, ścieralności min 120 000 cykli Martindale'a, spełniającej normy EN 1021-1/2 oraz BS 5852. Wewnętrzną powierzchnię ścian bocznych, przestającą nad wieńcem górnym należy wykończyć płaskownikiem z aluminium anodowanego o przekroju 25x3mm wpuszczonym we frezowania. Powierzchnia płyty oraz płaskownika powinna się licować. Korpus szafy posadowiony na cokole z płyty wiórowej oklejonej HPL w kolorze aluminium szczotkowanego. Wysokość cokołu powinna wynosić ok 50 mm. Powierzchnię boczną cokołu należy cofnąć w stosunku do powierzchni ścian bocznych o 40 mm oraz 50 mm od ściany tylnej. Cokół z wbudowanymi stopkami poziomującymi umożliwiającymi regulację w zakresie min 15mm. Regulacja poziomowania powinna być możliwa od wewnątrz szafy bez konieczności jej podnoszenia. Listwy cokołowe łączone na uciós pod kątem 45°. Szafka rozdzielona na szerokości, na przestrzeń z trzema szufladami ułożonymi jedna pod drugą (po lewej stronie) i jeden front skrzydłowy (po prawej stronie). Trzy szuflady z bokami metalowymi w kolorze srebrnym wyposażyć w prowadnice kulkowe z cichym domykiem, pełnym wysuwem i dopuszczalnym obciążeniem min. 30kg. Dno szuflad wykonać z płyty melaminowanej w kolorze jasnego popielu o grubości min 16mm. Drzwi skrzydłowe powinny mieć możliwość otwarcia pod kątem min 110° i posiadać cichy domyk. Otwieranie powinno odbywać się za pomocą bocznego pochwytu lub za górną krawędź (nie dopuszcza się zastosowanie uchwytów).
8	Biurko	Wymiary: 20x90-100x76 [cm] (szerokość x głębokość x wysokość)	2	Biurko z blatem kształtowym z przednią osłoną, na nogach płytowych. Kolor płyty – orzech nizinny. Błat biurka wykonany z płyt melaminowanych grubości 52 mm. Klasa higieniczności E1. Błat złożony z trzech warstw: wierzchnia 12mm, środkowa 12 i spodnia 28 mm. Środkowa warstwa w kolorze antracytowym cofnięta w stosunku do dwóch pozostałych o 5 mm. Krawędzie oklejone obrzeżem PCV o grubości 2 mm. Nogi płytowe 52mm z połączenia płyt 12+28+12mm sklejane klejem kontaktowym oklejone szeroką doklejką PVC 2mm. Blenda wykonana z płyty wiórowej 18mm w kolorze blatu oklejona obrzeżem PVC 2mm. Między nogami a blatem zastosowana wstawka wykonana z płyty wiórowej oklejonej doklejką PVC 2mm maskującą

				kątowniki łączące blat z nogami. Blat i nogi połączone ze sobą w sposób rozłączny za pomocą kątowników i śrub M6. Nogi wyposażone w regulator wysokości fi 30 z możliwością regulacji poziomu ~10mm. Blenda łącząca blat z nogami za pomocą metalowych złączy mimośrodowych fi 25 zapewniających stabilność konstrukcji. W blacie biurka zamontowany mediaport z dwoma gniazdami zasilającymi 230V oraz dwoma gniazdami sieciowymi RJ45. Mediaport obrotowy z funkcją zamykania i otwierania przyciskiem.
9	Dostawka do biurka - lewa	Wymiary: 60x12,7x76 [cm] (szerokość, głębokość, wysokość) 	2	Dostawka do biurka (poz. nr 8) z jedną nogą płytową. Kolor płyty – orzech nizinny. Blat wykonany z płyt melaminowanych grubości 52 mm. Klasa higieniczności E1. Blat złożony z trzech warstw: wierzchnia 12mm, środkowa 12 i spodnia 28 mm. Środkowa warstwa w kolorze antracytowym cofnięta w stosunku do dwóch pozostałych o 5 mm. Krawędzie oklejone obrzeżem PCV o grubości 2 mm. Noga płytowa 52mm z połączenia płyt 12+28+12mm sklejane klejem kontaktowym oklejone szeroką doklejką PVC 2mm. Blenda wykonana z płyty wiórowej 18mm w kolorze blatu oklejona obrzeżem PVC 2mm. Między nogą a blatem zastosowano wstawkę wykonaną z płyty wiórowej oklejonej doklejką PVC 2mm maskującą kątowniki łączące blat z nogami. Blat i noga połączone ze sobą w sposób rozłączny za pomocą kątownikowi śrub M6. Noga wyposażona w regulator wysokości fi 30 z możliwością regulacji poziomu ~10mm.
10	Kontener pod biurko	Wymiary: 45,2x60,6x59,8 [cm] (szerokość, głębokość, wysokość) 	2	Kontener biurowy, podbiurkowy mobilny. Top wykonany z płyty 12mm, boki zewnętrzne wykonane z płyty 28mm oklejone obrzeżem 2mm w formie okładzin przykręcane do korpusu od wnętrza wyrobu za pomocą śrub M6. Kolor płyty – orzech nizinny. Korpus wykonany z płyty wiórowej trzywarstwowej o grubości 18 mm, pokrytej obustronnie melaminą w kolorze antracyt. Klasa higieniczności płyt - E1. Wszystkie widoczne krawędzie oklejone doklejką PVC 2mm. Fronty płytowe wykonane z płyty 18mm oklejone doklejką PVC 2mm. Ściana tylna wykonana z płyty grubości 18mm, mocowana z reszta korpusu za pomocą złączy mimośrodowych fi 15mm. Kontener posiadający wkłady metalowe. Górna szuflada wysuwana z piórnikiem, który posiada wytłoczone w tworzywie przegródki. Wkłady kontenera montowane na stalowych przewodnicach kulkowych z cichym domykiem wytrzymujące obciążenie 35kg zapewniające 75% wysuw szuflady bez ryzyka jej wypadnięcia. Zastosowane rozwiązania opatrzone znakiem towarowym „Silent System”. Zamek centralny „Hettich” z 1000 kombinacji i systemem blokady wysuwu więcej niż jednej szuflady. Każdy kontener wyposażony w łamany klucz oraz w dodatkowy duplikat kluczyka. Zastosowane uchwyty wykonane ze stopu ZnAl (cynkowo-aluminiowy) wykończone galwanicznie na srebrny mat przykręcane za pomocą 2 śrub M4x23 ocynk. Kontenery wyposażone w dwa kółka z hamulcem i dwa bez hamulca. Uchwyt mocowany dwupunktowo w poziomie o rozstawie 192mm wykonany ze stopu ZnAl wykończony na „chrom-mat”.

11	Szafka aktowa	<p>Wymiary: 200,8x42,1x82 [cm] (szerokość, głębokość, wysokość)</p> 	1	<p>Szafka aktowa. Topy wykonane z płyty 12mm, boki zewnętrzne wykonane z płyty 28mm oklejone obrzeżem 2mm w formie okładzin przykręcane do korpusu od wnętrza wyrobu za pomocą śrub M6. Kolor płyty – orzech nizinny. Korpusy wykonane z płyty wiórowej trzywarstwowej o grubości 18 mm, pokrytej obustronnie melaminą kolorze antracyt. Klasa higieniczności E1. Wszystkie widoczne krawędzie oklejone doklejką PVC 2mm. Półka oklejona od frontu doklejką 2mm, mocowana za pomocą złącza, które zapobiega wypadaniu. Fronty płytowe wykonane z płyty 18mm oklejone doklejką PVC 2mm. Dwie skrajne części z jednoskrzydłowymi frontami, środkowa część dwuskrzydłowa. Ściany tylne wykonane z płyty grubości 18mm, mocowane z resztą korpusu za pomocą złączy mimośrodowych fi 15mm. Podest wykonany z płyty 18mm, do którego przymocowano listwę cokołową wykonaną z płyty 28mm wyposażoną w regulatory poziomu fi 30mm. Od frontu zamocowana listwa poprzeczna, w której osadzone są regulatory typu „bulwa” fi 50 i wysokości 27mm z możliwością regulacji ~10mm od wnętrza szafy. Podest mocowany do wieńca dolnego za pomocą śrub M6. Zastosowane uchwyty wykonane ze stopu ZnAl (cynkowo-aluminiowy) wykończone galwanicznie na srebrny mat przykręcane za pomocą 2 śrub M4x23 ocynk. Uchwyty mocowane dwu punktowo w poziomie o rozstawie 192mm wykonany ze stopu ZnAl wykończony na „chrom-mat”.</p>
12	Szafa z witryną	<p>Wymiary: 200,8x42,1x187,1 [cm] (szerokość, głębokość, wysokość)</p> 	1	<p>Szafa aktowa z częścią przeszkloną. Topy wykonane z płyty 12mm, boki zewnętrzne wykonane z płyty 28mm oklejone obrzeżem 2mm w formie okładzin przykręcane do korpusu od wnętrza wyrobu za pomocą śrub M6. Kolor płyty – orzech nizinny. Korpusy wykonane z płyty wiórowej trzywarstwowej o grubości 18 mm, pokrytej obustronnie melaminą kolorze antracyt. Klasa higieniczności E1. Wszystkie widoczne krawędzie oklejone doklejką PVC 2mm. Półki oklejone od frontu doklejką 2mm, mocowane za pomocą złącza, które zapobiega wypadaniu. Fronty płytowe wykonane z płyty 18mm oklejone doklejką PVC 2mm. Dwie skrajne części z jednoskrzydłowymi frontami, środkowa część szklana - dwuskrzydłowa. Fronty szklane wykonane ze szkła hartowanego bezbarwnego typu float grubości 5mm z wszystkimi krawędziami fazowanymi pod kątem 45 stopni. Ściany tylne wykonane z płyty grubości 18mm, mocowane z resztą korpusu za pomocą złączy mimośrodowych fi 15mm. Podest wykonany z płyty 18mm, do którego przymocowano listwę cokołową wykonaną z płyty 28mm wyposażoną w regulatory poziomu fi 30mm. Od frontu zamocowana listwa poprzeczna, w której osadzone są regulatory typu „bulwa” fi 50 i wysokości 27mm z możliwością regulacji ~10mm od wnętrza szafy. Podest mocowany do wieńca dolnego za pomocą śrub M6. Zastosowane uchwyty wykonane ze stopu ZnAl (cynkowo-aluminiowy) wykończone galwanicznie na srebrny mat przykręcane za pomocą 2 śrub M4x23 ocynk. Uchwyty mocowane dwu punktowo w poziomie o rozstawie 192mm wykonany ze stopu ZnAl wykończony na „chrom-mat”.</p>
13	Szafka aktowa	<p>Wymiary: 152x42,1x116,7 [cm] (szerokość, głębokość, wysokość)</p> 	2	<p>Szafka aktowa z częścią otwartą. Topy wykonane z płyty 12mm, boki zewnętrzne wykonane z płyty 28mm oklejone obrzeżem 2mm w formie okładzin przykręcane do korpusu od wnętrza wyrobu za pomocą śrub M6. Kolor płyty – orzech nizinny. Korpusy wykonane z płyty wiórowej trzywarstwowej o grubości 18 mm, pokrytej obustronnie melaminą kolorze antracyt. Klasa higieniczności E1. Wszystkie widoczne krawędzie oklejone doklejką PVC 2mm. Półki oklejone od frontu doklejką 2mm, mocowane za pomocą złącza, które zapobiega wypadaniu. Fronty płytowe wykonane z płyty 18mm oklejone doklejką PVC 2mm. Dwie skrajne części z jednoskrzydłowymi frontami, środkowa część otwarta – regał. Ściany tylne wykonane z płyty grubości 18mm, mocowane z resztą korpusu za pomocą złączy mimośrodowych fi 15mm. Podest wykonany z płyty 18mm, do którego przymocowano listwę cokołową wykonaną z płyty 28mm wyposażoną w regulatory poziomu fi 30mm. Od frontu zamocowana listwa poprzeczna, w której osadzone są regulatory typu „bulwa” fi 50 i wysokości 27mm z możliwością regulacji ~10mm od wnętrza szafy. Podest mocowany do wieńca dolnego za pomocą śrub M6. Zastosowane uchwyty wykonane ze stopu ZnAl (cynkowo-aluminiowy) wykończone galwanicznie na</p>

				srebrny mat przykręcane za pomocą 2 śrub M4x23 ocynk. Uchwyty mocowane dwu punktowo w poziomie o rozstawie 192mm wykonany ze stopu ZnAl wykończony na „chrom-mat”.
14	Stół konferencyjny	Wymiary: 240x100-120x76 [cm] (szerokość, głębokość, wysokość)	2	 <p>Stół konferencyjny z blatem kształtowym, na nogach płytowych. Kolor płyty – orzech nizinny. Blat stołu wykonany z płyt melaminowanych grubości 52 mm. Klasa higieniczności E1. Blat złożony z trzech warstw: wierzchnia 12mm, środkowa 12 i spodnia 28 mm. Środkowa warstwa w kolorze antracytowym cofnięta w stosunku do dwóch pozostałych o 5 mm. Krawędzie oklejone obrzeżem PCV o grubości 2 mm. Nogi płytowe 52mm z połączenia płyt 12+28+12mm sklejane klejem kontaktowym oklejone szeroką doklejką PVC 2mm. Blenda wykonana z płyty wiórowej 18mm w kolorze blatu oklejona obrzeżem PVC 2mm. Między nogami a blatem zastosowana wstawka wykonana z płyty wiórowej oklejonej doklejką PVC 2mm maskującą kątowniki łączące blat z nogami. Blat i nogi połączone ze sobą w sposób rozłączny za pomocą kątowników i śrub M6. Nogi wyposażone w regulator wysokości fi 30 z możliwością regulacji poziomu ~10mm. Blenda łącząca blat z nogami za pomocą metalowych złączy mimośrodkowych fi 25 zapewniających stabilność konstrukcji. W blacie biurka zamontowany mediaport z dwoma gniazdami zasilającymi 230V oraz dwoma gniazdami sieciowymi RJ45. Mediaport obrotowy z funkcją zamykania i otwierania przyciskiem.</p>
15	Szafa aktowo ubraniowa	Wymiary: 249,6x42,1x187,1 [cm] (szerokość, głębokość, wysokość)	1	 <p>Szafa aktowo-ubraniowa z częścią otwartą. Topy wykonane z płyty 12mm, boki zewnętrzne wykonane z płyty 28mm oklejone obrzeżem 2mm w formie okładzin przykręcane do korpusu od wnętrza wyrobu za pomocą śrub M6. Kolor płyty – orzech nizinny. Korpusy wykonane z płyty wiórowej trzywarstwowej o grubości 18 mm, pokrytej obustronnie melaminą kolorze antracyt. Klasa higieniczności E1. Wszystkie widoczne krawędzie oklejone doklejką PVC 2mm. Półki oklejone od frontu doklejką 2mm, mocowane za pomocą złączy, które zapobiega wypadaniu. Fronty płytowe wykonane z płyty 18mm oklejone doklejką PVC 2mm. Dwie skrajne części z dwuskrzydłowymi frontami, środkowa część otwarta – regał. Ściany tylne wykonane z płyty grubości 18mm, mocowane z resztą korpusu za pomocą złączy mimośrodkowych fi 15mm. Podest wykonany z płyty 18mm, do którego przymocowano listwę cokołową wykonaną z płyty 28mm wyposażoną w regulatory poziomu fi 30mm. Od frontu zamocowana listwa poprzeczna, w której osadzone są regulatory typu „bulwa” fi 50 i wysokości 27mm z możliwością regulacji ~10mm od wnętrza szafy. Podest mocowany do wieńca dolnego za pomocą śrub M6. Część ubraniowa wyposażona w wieszak wysuwny (puzon). Zastosowane uchwyty wykonane ze stopu ZnAl (cynkowo-aluminiowy) wykończone galwanicznie na srebrny mat przykręcane za pomocą 2 śrub M4x23 ocynk. Uchwyty mocowane dwu punktowo w poziomie o rozstawie 192mm wykonany ze stopu ZnAl wykończony na „chrom-mat”.</p>
16	Szafka aktowa	Wymiary: 103,2x42,1x82 [cm] (szerokość, głębokość, wysokość)	1	 <p>Szafka aktowa. Topy wykonane z płyty 12mm, boki zewnętrzne wykonane z płyty 28mm oklejone obrzeżem 2mm w formie okładzin przykręcane do korpusu od wnętrza wyrobu za pomocą śrub M6. Kolor płyty – orzech nizinny. Korpusy wykonane z płyty wiórowej trzywarstwowej o grubości 18 mm, pokrytej obustronnie melaminą kolorze antracyt. Klasa higieniczności E1. Wszystkie widoczne krawędzie oklejone doklejką PVC 2mm. Półka oklejona od frontu doklejką 2mm, mocowana za pomocą złączy, które zapobiega wypadaniu. Fronty płytowe wykonane z płyty 18mm oklejone doklejką PVC 2mm. Front dwuskrzydłowy. Ściany tylne wykonane z płyty grubości 18mm, mocowane z resztą korpusu za pomocą złączy mimośrodkowych fi 15mm. Podest wykonany z płyty 18mm, do którego przymocowano listwę cokołową wykonaną z płyty 28mm wyposażoną w regulatory poziomu fi 30mm. Od frontu zamocowana listwa poprzeczna, w której osadzone są regulatory typu „bulwa” fi 50 i wysokości 27mm z możliwością regulacji ~10mm od wnętrza szafy. Podest mocowany do wieńca dolnego za pomocą śrub M6. Zastosowane uchwyty wykonane ze stopu ZnAl (cynkowo-aluminiowy) wykończone galwanicznie na srebrny mat przykręcane za pomocą 2 śrub M4x23 ocynk. Uchwyty mocowane dwu punktowo w poziomie o rozstawie 192mm wykonany ze stopu ZnAl wykończony na „chrom-mat”.</p>

17	Biuurko	<p>Wymiary: 190x90x74 [cm] (szerokość, głębokość, wysokość)</p> 	6	<p>Biuurko z blatem prostokątnym z przednią osłoną, na nogach płytowych. Blat oraz nogi wykonane z płyty melaminowanej gr.38mm. Kolor płyty – orzech nizinny. Klasa higieniczności E1. Krawędzie oklejone obrzeżem PCV o grubości 2 mm. Osłona przednia wykonana z płyty melaminowanej gr. 18mm. Aluminiowe dystanse 100/34/9mm umieszczone między blatem a konstrukcją. Nogi wyposażone w regulator wysokości w zakresie 5 mm.</p>
18	Dostawka do biurka	<p>Wymiary: 100x55x74 [cm] (szerokość, głębokość, wysokość)</p> 	6	<p>Dostawka do biurka (poz.17) z jedną nogą płytową. Blat oraz nogi wykonane z płyty melaminowanej gr.38mm. Kolor płyty – orzech nizinny. Klasa higieniczności E1. Krawędzie oklejone obrzeżem PCV o grubości 2 mm. Konstrukcyjna łączyna wykonana z płyty melaminowanej gr. 18mm. Aluminiowe dystanse 100/34/9mm umieszczone między blatem a konstrukcją. Noga wyposażone w regulator wysokości w zakresie 5 mm.</p>
19	Kontener pod biurko	<p>Wymiary: 40,2x60x59 [cm] (szerokość, głębokość, wysokość)</p> 	6	<p>Kontener biurowy, podbiurkowy mobilny, z trzema szufladami wykonany z płyty melaminowanej, trójwarstwowej gr.18mm i 28mm, oklejany w całości PCV 2mm. Płyta melaminowana w kolorze orzech nizinny. Klasa higieniczności E1. Krawędzie oklejane maszynowo. Kontener wyposażony we wkłady metalowe. Wkłady kontenera montowane na stalowych prowadnicach rolkowych zapewniające łatwy 75% wysuw szuflady bez obawy jej wypadnięcia. Górna szuflada z wkładem piórnikowym. Kontenery wyposażone w zamek centralny. Kontener wyposażony w łamany klucz oraz w dodatkowy duplikat kluczyka. Uchwyty aluminiowe. Kontener wyposażony w kółka (dwa z hamulcem i dwa bez hamulca).</p>
20	Szafa aktowa	<p>Wymiary: 80,1x43,2x183,3 [cm] (szerokość, głębokość, wysokość)</p>	6	<p>Szafa aktowa wykonana z płyty melaminowanej, trójwarstwowej gr.18mm i 28mm, oklejanej 2mm PCV. Płyta melaminowana w kolorze orzech nizinny. Klasa higieniczności E1. Krawędzie oklejane maszynowo. Szafy posiadające ścianę tylną wykonaną z płyty 18 mm. Boki, wieniec górny i wieniec dolny szafy oklejane 4x PVC 2mm. Zawiasy wyposażone w nikowany system spowalniający mocowany na ramieniu zawisu. Wieniec górny jest wykonany z płyty 28mm. Półki w szafach mocowane za pomocą złączy „Titus Expando 6” zabezpieczających półki przed przypadkowym wysunięciem, zwiększające sztywność szafy i niwelując możliwość ugięcia półki. W szafach montowane regulatory typu „bulwa” o wysokości 27mm i średnicy fi 50 z możliwością regulacji od wewnątrz szafy. Zamek baskwilowy (ryglujący) z kluczem w 1000 kombinacji.</p>

				Uchwyty aluminiowe. Korpus szafy skręcany poprzez niklowane złącza mimośrodowe umożliwiające łatwy montaż i demontaż bez uszczerbku dla sztywności (wytrzymałości) wyrobu. Front (drzwi) z płyty gr. 18mm. Krawędzie oklejone obrzeżem PVC 2mm. Lewe skrzydło uzbrojone w elastyczną listwę przymykową. Zawiasy TITUS z wbudowanymi spowalnicami o kącie otwarcia 110°.
21	Szafa aktowa	Wymiary: 80,1x43,2x183,3 [cm] (szerokość, głębokość, wysokość)		6 Szafa aktowa częściowo otwarta wykonana z płyty melaminowanej, trójwarstwowej gr.18mm i 28mm, oklejanej 2mm PCV. Płyta melaminowana w kolorze orzech nizinny. Klasa higieniczności E1. Krawędzie oklejane maszynowo. Szafy posiadające ścianę tylną wykonaną z płyty 18 mm. Boki, wieniec górny i wieniec dolny szafy oklejane 4x PVC 2mm. Zawiasy wyposażone w nikowany system spowalniający mocowany na ramieniu zawisu. Wieniec górny jest wykonany z płyty 28mm. Półki w szafach mocowane za pomocą złączy „Titus Expando 6” zabezpieczających półki przed przypadkowym wysunięciem, zwiększające sztywność szafy i niwelując możliwość ugięcia półki. W szafach montowane regulatory typu „bulwa” o wysokości 27mm i średnicy fi 50 z możliwością regulacji od wewnątrz szafy. Zamek baskwilowy (ryglujący) z kluczem w 1000 kombinacji. Uchwyty aluminiowe. Korpus szafy skręcany poprzez niklowane złącza mimośrodowe umożliwiające łatwy montaż i demontaż bez uszczerbku dla sztywności (wytrzymałości) wyrobu. Trzy górne przestrzenie segregatorowe otwarte, dwie dolne z drzwiami. Front (drzwi) z płyty gr. 18mm. Krawędzie oklejone obrzeżem PVC 2mm. Lewe skrzydło uzbrojone w elastyczną listwę przymykową. Zawiasy TITUS z wbudowanymi spowalnicami o kącie otwarcia 110°.
22	Witryna	Wymiary: 80x2x105 [cm] (szerokość, głębokość, wysokość)		6 Witryna wykonana z płyty melaminowanej, trójwarstwowej gr.18mm i 28mm, oklejanej 2mm PCV. Płyta melaminowana w kolorze orzech nizinny. Klasa higieniczności E1. Krawędzie oklejane maszynowo. Szafy posiadające ścianę tylną wykonaną z płyty 18 mm. Boki, wieniec górny i wieniec dolny szafy oklejane 4x PVC 2mm. Zawiasy wyposażone w nikowany system spowalniający mocowany na ramieniu zawisu. Wieniec górny jest wykonany z płyty 28mm. Półki w szafach mocowane za pomocą złączy „Titus Expando 6” zabezpieczających półki przed przypadkowym wysunięciem, zwiększające sztywność szafy i niwelując możliwość ugięcia półki. W szafach montowane regulatory typu „bulwa” o wysokości 27mm i średnicy fi 50 z możliwością regulacji od wewnątrz szafy. Zamek baskwilowy (ryglujący) z kluczem w 1000 kombinacji. Uchwyty aluminiowe. Korpus szafy skręcany poprzez niklowane złącza mimośrodowe umożliwiające łatwy montaż i demontaż bez uszczerbku dla sztywności (wytrzymałości) wyrobu. Trzy górne przestrzenie segregatorowe z drzwiami ze szkła hartowanego bezbarwnego o grubości 20 mm z ramką aluminiową w kolorze półmatowym, dwie dolne z drzwiami płytowymi gr. 18mm. Krawędzie oklejone obrzeżem PVC 2mm. Lewe skrzydło uzbrojone w elastyczną listwę przymykową. Zawiasy TITUS z wbudowanymi spowalnicami o kącie otwarcia 110°.



23 Szafka aktowa niska

Wymiary: 80,2x43,2x112,9 [cm] (szerokość, głębokość, wysokość)



6

Szafka aktowa wykonana z płyty melaminowanej, trójwarstwowej gr.18mm i 28mm, oklejanej 2mm PCV. Płyta melaminowana w kolorze orzech nizinny. Klasa higieniczności E1. Krawędzie oklejane maszynowo. Szafy posiadające ścianę tylną wykonaną z płyty 18 mm. Boki, wieniec górny i wieniec dolny szafy oklejane 4x PVC 2mm. Zawiasy wyposażone w nikowany system spowalniający mocowany na ramieniu zawisu. Wieniec górny jest wykonany z płyty 28mm. Półki w szafach mocowane za pomocą złączy „Titus Expando 6” zabezpieczających półki przed przypadkowym wysunięciem, zwiększające sztywność szafy i niwelując możliwość ugięcia półki. W szafach montowane regulatory typu „bulwa” o wysokości 27mm i średnicy fi 50 z możliwością regulacji od wewnątrz szafy. Zamek baskwilowy (ryglujący) z kluczem w 1000 kombinacji. Uchwyty aluminiowe. Korpus szafy skręcany poprzez niklowane złącza mimośrodowe umożliwiające łatwy montaż i demontaż bez uszczerbku dla sztywności (wytrzymałości) wyrobu. Front (drzwi) z płyty gr. 18mm. Krawędzie oklejone obrzeżem PVC 2mm. Lewe skrzydło uzbrojone w elastyczną listwę przymykową. Zawiasy TITUS z wbudowanymi spowalnicznymi o kącie otwarcia 110°.




24 Stolik konferencyjny


Wymiary: 80x80x74 [cm] (blat Ø80) (szerokość, głębokość, wysokość)



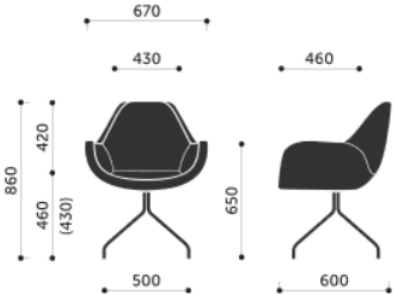
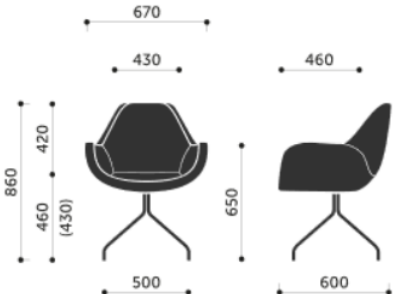
2

Stół z okrągłym blatem na płytowych nogach w przekroju krzyżowym. Blat okrągły z płyty melaminowanej grubości 38 mm oklejanej 2mm PCV. Płyta melaminowana w kolorze orzech nizinny. Klasa higieniczności E1. Nogi z dwóch płyt połączonych prostopadłe, przecinających się w połowie szerokości, płyt melaminowanych o grubości 38 mm z obrzeżami z PCV w blatu. Dystanse dolne (stopki) regulowane w zakresie do 5 mm z aluminium.

25	Stół konferencyjny	<p>Wymiary: 190x90x74 [cm] (szerokość, głębokość, wysokość)</p> 	4	<p>Stół z blatem prostokątnym z przednią osłoną, na nogach płytowych. Blat oraz nogi wykonane z płyty melaminowanej gr.38mm. Kolor płyty – orzech nizinny. Klasa higieniczności E1. Krawędzie oklejone obrzeżem PCV o grubości 2 mm. Łączyna konstrukcyjna wykonana z płyty melaminowanej gr. 18mm. Nogi wyposażone w regulator wysokości w zakresie 5 mm.</p>
26	Stolik kawowy	<p>Wymiary: 85x85x35 [cm] szerokość x głębokość x wysokość</p> 	1	<p>Blat oraz nogi stolika należy wykonać z trójwarstwowej płyty wiórowej w klasie higieniczności E1 obustronnie melaminowanej o grubości 25mm w kolorze karmelowy orzech. Wąskie płaszczyzny zabezpieczyć obrzeżem PCV gr. 2mm w kolorze płyty. Krawędzie obrzeża zaokrąglić R=2mm. Pod blatem, po obwodzie zamontować listwę z aluminium anodowanego o przekroju 25x3mm. Listwy łączyć na ucios pod kątem 45°. Układ nóg stolika prostopadły. Jedną nogę o szerokości zgodnej z głębokością stolika montować na skraju blatu. Drugą nogę o szerokości 43cm montować wzdłuż osi blatu i przystającą wąską krawędzią do przeciwległego boku. Dolne powierzchnie nóg zabezpieczyć płaskownikiem stalowym o przekroju 20x6mm malowanym proszkowo. Nogi wyposażyć w podkładki filcowe zapobiegające zarysowaniu podłoża.</p>
27	Lampa	<p>Wymiary: 157x50x30 (wysokość x średnicę abażura x wysokość abażura)</p> 	1	<p>Lampa podłogowa na metalowym trójnogu z tekstylnym kloszem. Kolorystyka - podstawa i klosz w kolorze czarnym</p>

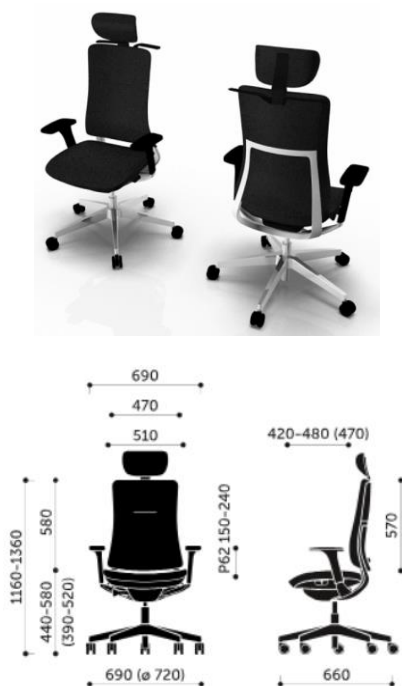
28	Wieszak ubraniowy stojący	<p>Wymiary: 167x44 [cm] (wysokość x głębokość)</p> 	1	<p>Wieszak ubraniowy wykonany z rury stalowej o przekroju: dolna część wieszaka – rura elipsa fi 35x20x1,5 mm; górna część wieszaka – rura fi 20x1,5mm; uchwyty – pręt fi 10 mm + zatyczka fi 20 mm; Wieszak posadowiony na trzech nogach malowany farbą proszkową w kolorze czarnym. W górnej części wyposażony w trzy większe i trzy mniejsze wieszaki. Mniejsze wieszaki w kształcie haczyków.</p>
----	---------------------------	--	---	---

CZĘŚĆ II ZAMÓWIENIA – DOSTAWA FOTELI OBROTOWYCH BIUROWYCH I KONFERENCYJNYCH

29	Fotel konferencyjny	<p>Wymiary maksymalne wg piktogramu</p> 	50	<p>Fotel konferencyjny, obrotowy na stelażu stalowym wykonanym z rury fi 20 x 2mm, chromowanym, na czterech nogach. Stelaż wyposażony w stopki filcowe. Oparcie i siedzisko fotela w kształcie jednolitego kubełka z podłokietnikami. Kubełek posiadający konstrukcję metalową, oblaną integralną pianką poliuretanową wykonaną w technologii pianek wylewanych w formach. Fotel tapicerowany skórą naturalną z atestem trudnopalności EN 1021:1:2. Skóra w kolorze czarnym.</p>
30	Fotel konferencyjny	<p>Wymiary maksymalne wg piktogramu</p> 	6	<p>Fotel konferencyjny, obrotowy na stelażu stalowym wykonanym z rury fi 20 x 2mm, chromowanym, na czterech nogach. Stelaż wyposażony w stopki filcowe. Oparcie i siedzisko fotela w kształcie jednolitego kubełka z podłokietnikami. Kubełek posiadający konstrukcję metalową, oblaną integralną pianką poliuretanową wykonaną w technologii pianek wylewanych w formach. Fotel tapicerowany skórą naturalną z atestem trudnopalności EN 1021:1:2. Skóra w kolorze kremowym.</p>

31 Fotel obrotowy z tapicerowanym oparciem i z zagłówkiem

Wymiary maksymalne wg piktogramu

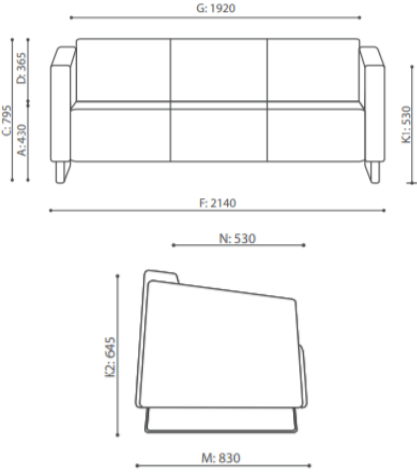


15

Fotel obrotowy z mechanizmem SYNCHRO umożliwiającym synchroniczne odchylanie oparcia i siedziska z możliwością zablokowania w kilku położeniach z regulacją twardości sprężyny za pomocą pokrętła znajdującego się po prawej stronie siedziska, umożliwiającego regulację mechanizmu w pozycji siedzącej, odchylonej do tyłu. Mechanizm typu SFL z dodatkowym pochylem siedziska -3° i regulacją głębokości siedziska w zakresie 60mm. Mechanizm ukryty pod maskownicą siedziska. Przyciski regulacji mechanizmu typu klawiszowego, ergonomicznie umieszczone pod siedziskiem. Amortyzator gazowy zapewniający płynną regulację wysokości siedziska z tzw „poduszką powietrzną”. Siedzisko wykonane z tworzywa sztucznego, wyściełane pianką poliuretanową wykonaną w technologii pianek wylewanych w formach o gęstości 80kg/m³, pod siedziskiem maskownica w kolorze czarnym. Oparcie o konstrukcji z tworzywa sztucznego, pokrytego pianką poliuretanową wylewaną w formie, o gęstości 110kg/m³, obustronnie tapicerowane. Wyposażone w mechanizm regulacji wysokości podparcia lędźwiowego w zakresie 80mm oraz regulację głębokości w zakresie 20mm. Oparcie z mechanizmem połączone ramą aluminiową polerowaną do efektu chrom. Podłokietniki w sposób estetyczny połączone pod siedziskiem z ramą oparcia. Podłokietniki regulowane w zakresie góra-dół, natomiast nakładki w zakresie przód-tył, oraz na boki. Nakładki z miękkiego poliuretanu PU w kolorze czarnym. Krzesło posiada tapicerowany, miękki zagłówek, regulowany w zakresie wysokości oraz głębokości. Z tyłu fotela wieszak na marynarkę wykonany z tworzywa w kolorze czarnym. Podstawa pięcioramienna, wykonana ze stopu metali lekkich, polerowana do efektu chrom. Samohamowne kółka jezdne. Fotel tapicerowany skórą naturalną z atestem trudnopalności EN 1021:1:2. Skóra w kolorze czarnym.

CZĘŚĆ III ZAMÓWIENIA – DOSTAWA FOTELEI I KANAP

32	Fotel skórzany z bokami na płozie	Wymiary: 81x79,5x83 [cm] (szerokość x wysokość x głębokość)	2	<p>Szkielet fotela należy wykonać na bazie sklejki i płyty wiórowej oraz drewnianych listew i pianki; Oparcie wykonać na ramowej drewnianej konstrukcji na której rozpięte zostaną gumowe pasy tapicerskie; Oparcie wykonać w kształcie klina zwężającego się ku górze; Siedzisko wykonać na ramowej drewnianej konstrukcji na której rozpięte zostaną sprężyny faliste; Elementy boczne wykonać w taki sposób aby opadały do przodu i posiadały mniejszą głębokości niż fotel; Stelaż chromowany o kształcie płozy wykonać z kształtownika o profilu 40 mm x 5 mm; Stelaż o długości 725 mm i wysokości 125 mm; Płozy montowane do elementów bocznych; Fotel tapicerowany skórą licową. Nie dopuszcza się zastosowania skóry dwoiny lub łączenia skóry i skaju; Grubość skóry minimum 0,8 mm; Test tarcia na mokro>250 (BS EN ISO 11640:1998); Test tarcia na sucho>500 (EN ISO 11640:1998); Zginanie > 50 000 cykli (BS EN ISO 5402:2002); Zaświadczenie, że nie stosowano PCP i CFC podczas procesu garbowania. Atest trudnopalności (UNI EN 1021-1:2006, UNI EN 1021-2:2006); Oferowany produkt musi być wykonany zgodnie z normami.</p>
33	Kanapa skórzana dwuosobowa z bokami na płozie,	Wymiary: 79,5x144x83 [cm] (wysokość x szerokość x głębokość)	1	<p>Szkielet kanapy należy wykonać na bazie sklejki i płyty wiórowej oraz drewnianych listew i pianki; Oparcie wykonać na ramowej drewnianej konstrukcji na której rozpięte zostaną gumowe pasy tapicerskie; Oparcie wykonać w kształcie klina zwężającego się ku górze; Siedzisko wykonać na ramowej drewnianej konstrukcji na której rozpięte zostaną sprężyny faliste; Elementy boczne wykonać w taki sposób aby opadały do przodu i posiadały mniejszą głębokości niż kanapa; Stelaż chromowany o kształcie płozy wykonać z kształtownika o profilu 40 mm x 5 mm; Stelaż o długości 725 mm i wysokości 125 mm; Płozy montowane do elementów bocznych; Kanapa tapicerowana skórą licową. Nie dopuszcza się zastosowania skóry dwoiny lub łączenia skóry i skaju; Grubość skóry minimum 0,8 mm; Test tarcia na mokro>250 (BS EN ISO 11640:1998); Test tarcia na sucho>500 (EN ISO 11640:1998); Zginanie > 50 000 cykli (BS EN ISO 5402:2002); Zaświadczenie, że nie stosowano PCP i CFC podczas procesu garbowania. Atest trudnopalności (UNI EN 1021-1:2006, UNI EN 1021-2:2006); Oferowany produkt musi być wykonany zgodnie z normami.</p>

34	Kanapa skórzana trzyosobowa z bokami na płozie	<p>Wymiary: 79,5x214x83 [cm] (wysokość x szerokość x głębokość)</p> 	1	<p>Szkielet kanapy należy wykonać na bazie sklejki i płyty wiórowej oraz drewnianych listew i pianki; Oparcie wykonać na ramowej drewnianej konstrukcji na której rozpięte zostaną gumowe pasy tapicerskie; Oparcie wykonać w kształcie klina zwężającego się ku górze; Siedzisko wykonać na ramowej drewnianej konstrukcji na której rozpięte zostaną sprężyny faliste; Elementy boczne wykonać w taki sposób aby opadały do przodu i posiadały mniejszą głębokości niż kanapa; Stelaż chromowany o kształcie płozy wykonać z kształtownika o profilu 40 mm x 5 mm; Stelaż o długości 725 mm i wysokości 125 mm; Płozy montowane do elementów bocznych; Kanapa tapicerowana skórą licową. Nie dopuszcza się zastosowania skóry dwoiny lub łączenia skóry i skaju; Grubość skóry minimum 0,8 mm; Test tarcia na mokro > 250 (BS EN ISO 11640:1998); Test tarcia na sucho > 500 (EN ISO 11640:1998); Zginanie > 50 000 cykli (BS EN ISO 5402:2002); Zaświadczenie, że nie stosowano PCP i CFC podczas procesu garbowania. Atest trudnopalności (UNI EN 1021-1:2006, UNI EN 1021-2:2006); Oferowany produkt musi być wykonany zgodnie z normami.</p>
----	--	--	---	---