

## Pakiet: 09 SKAWICA

Załącznik nr 2.3.7. - optymalny wariant pozyskania drewna

Leśnictwo	Adres leśny	Grupa czynn.	Wariant
Skawica	02-30-1-09- - -	PR	3a
Skawica	02-30-1-09- - -	PTP	3a
Skawica	02-30-1-09- - -	PTW	3a
Skawica	02-30-1-09-331 -c -00	TPP	1a
Skawica	02-30-1-09-331 -h -00	TPP	3a
Skawica	02-30-1-09-348 -j -00	TPP	3a
Skawica	02-30-1-09-349 -c -00	IVD	3a
Skawica	02-30-1-09-351 -b -00	TPP	1a
Skawica	02-30-1-09-352 -b -00	TPP	1a
Skawica	02-30-1-09-352 -d -00	TPP	3a
Skawica	02-30-1-09-353 -h -00	TPP	3a
Skawica	02-30-1-09-354 -a -00	TPP	1a
Skawica	02-30-1-09-354 -b -00	TPP	3a
Skawica	02-30-1-09-354 -i -00	TPP	3a
Skawica	02-30-1-09-355 -b -00	TPP	1a
Skawica	02-30-1-09-355 -i -00	TPP	1a
Skawica	02-30-1-09-358 -b -00	TPP	1a
Skawica	02-30-1-09-359 -c -00	TWP	3a
Skawica	02-30-1-09-359 -d -00	TPP	3a
Skawica	02-30-1-09-359 -g -00	TPP	3a
Skawica	02-30-1-09-360 -d -00	TWP	1a
Skawica	02-30-1-09-368 -b -00	TPP	3a
Skawica	02-30-1-09-368 -c -00	TPP	1a
Skawica	02-30-1-09-369 -b -00	TPP	3a
Skawica	02-30-1-09-370 -a -00	TPP	1a
Skawica	02-30-1-09-370 -c -00	TPP	3a
Skawica	02-30-1-09-371 -a -00	TPP	3a
Skawica	02-30-1-09-371 -b -00	TPP	3a
Skawica	02-30-1-09-371 -f -00	TPP	1a
Skawica	02-30-1-09-373 -a -00	TPP	3a
Skawica	02-30-1-09-375 -c -00	TPP	3a
Skawica	02-30-1-09-383 -c -00	TWP	3a
Skawica	02-30-1-09-387 -a -00	TPP	3a

## **Pakiet: 09 SKAWICA**

Załącznik nr 2.3.7. - optymalny wariant pozyskania drewna

### **Warianty pozyskania drewna ręcznie-maszynowo (pilarkami)**

Warianty pozyskania drewna pilarkami obejmują pozyskanie wszystkich gatunków drzew.

#### Wariant 1a.

Całość masy (ilości drewna) do pozyskania wyrabiana jest na sortymenty przy pniu. Sortymenty stosowe są znoszone w wiązki w celu ułatwienia mechanicznego załadunku. Wszystkie sortymenty są zrywane bezpośrednio do miejsca wywozu.

#### Wariant 2a.

Dłużyce i kłody wyrabiane są przy pniu i zrywane bezpośrednio do miejsca wywozu. Pozostałe drewno na sortymenty stosowe jest zrywane w całej długości do placu przy stałym szlaku zrywkowym i tam wyrabiane na poszczególne sortymenty (w tym pojedynczo mogą być cienkie kłody). Wyrobione sortymenty stosowe są następnie zrywane do miejsca wywozu i tam układane mechanicznie w stosy.

#### Wariant 3a.

Dłużyce i kłody w całości wyrabiane są przy pniu i zrywane do miejsca wywozu. Drewno na sortymenty stosowe jak w wariantcie 2, jest zrywane w całej długości do placu przy drodze wywozowej i tam wyrabiane na poszczególne sortymenty i układane ręcznie w stosy.

### **Warianty pozyskania drewna mechanicznie i ręcznie-maszynowo**

#### Wariant 1ab.

Całość gatunków iglastych pozyskiwana i wyrabiana jest mechanicznie przy pniu. Gatunki liściaste przewidziane są do pozyskania pilarkami tak jak w wariantcie 1a.

#### Wariant 2ab.

Całość gatunków iglastych pozyskiwana i wyrabiana jest mechanicznie przy pniu. Gatunki liściaste przewidziane są do pozyskania pilarkami i wyrabiane tak jak w wariantcie 2a.

#### Wariant 3ab.

Całość gatunków iglastych pozyskiwana i wyrabiana jest mechanicznie przy pniu. Gatunki liściaste przewidziane są do pozyskania pilarkami i wyrabiane tak jak w wariantcie 3a.

### **Ograniczenia występujące na pozycji cięć**

Na wybór optymalnego wariantu składa się analiza szacunku brakarskiego. W trakcie jego sporządzania istnieje możliwość odnotowania określonych ograniczeń, które eliminują pracę w danym wariantcie technologicznym. Listę ograniczeń i ich oddziaływanie na wynik optymalizacji przedstawia poniższe zestawienie:

#### 1. Wymagane pozyskanie wyłącznie pilarką.

Wskazanie eliminuje możliwość stosowania wariantów „b” z wykonaniem mechanicznym (harwesterami i innymi z głowicą ścinkową).

#### 2. Brak miejsca do manipulacji sortymentów stosowych przy leśnym stałym szlaku.

Wskazanie eliminuje możliwość stosowania wariantów nr 2 – z dogodnym do manipulacji miejscem przy leśnym szlaku stałym na trasie pomiędzy leśnym szlakiem czasowym a miejscem, z którego przewidywany jest wywóz

#### 3. Brak miejsca do manipulacji sortymentów stosowych przy drodze wywozowej

Wskazanie eliminuje możliwość stosowania wariantów nr 3 – z wyrobieniem sortymentów stosowych w miejscu składowania surowca do ostatecznego wywozu.