Załącznik nr 1

do Zaproszenia do złożenia oferty

ADM.272.3.266.2023

**Opis przedmiotu zamówienia**

**Świadczenie usług monitorowania, ochrony obiektów i mienia Powiatowej Stacji Sanitarno-Epidemiologicznej w Ciechanowie przy ul. Sienkiewicza 27.**

I. Zakres usług:

1. Przyjmowanie sygnałów z lokalnego systemu alarmowego i przekazywanie tych sygnałów informacji osobom wskazanym przez Zleceniodawcę.
2. Interwencja powinna zmierzać do udaremnienia powstania szkody w imieniu zleceniodawcy.
3. Monitorowanie i rejestrowanie uzgodnionych sygnałów przyjętych z lokalnego systemu alarmowego.
4. Obsługę i konserwację systemów zabezpieczenia technicznego.

II. Organizacja prac:

1. Monitorowanie sygnałów odbywać się będzie w systemie całodobowym.
2. Interwencja powinna zostać podjęta w godz.: 6:00 – 20:00 - maksymalny czas przyjazdu powinien wynosić 15 minut, zaś od 20:00 – 6:00 – maksymalny czas przyjazdu 5 min.
3. Wykonawca ma obowiązek udostępnić wyciąg z rejestru sygnałów, na pisemne żądanie Zleceniodawcy. Wydruki powinny być przechowywane w okresie do 2 tygodni od zaistnienia zdarzenia.
4. W przypadku wystąpienia fałszywego alarmu, pierwsze dwa przyjazdy grup interwencyjnych w miesiącu powinny być bezpłatne; następne przyjazdy będą naliczane zgodnie z cennikiem wykazanym przez Wykonawcę.
5. Wykonawca ma obowiązek poinformować użytkownika o wykryciu nieprawidłowego działania lokalnego systemu alarmowego. Przywrócenie usługi interwencji powinno nastąpić maksymalnie w ciągu 48 godzin.

III. Termin wykonywanej usługi:

l. Wykonawca zobowiązany jest do wykonania usług od 01 stycznia 2024 r. do 31 grudnia 2024 r.

IV. Odbiór i płatność:

1. Należność za wykonaną usługę zostanie przelana na rachunek Wykonawcy w terminie 21 dni licząc od dnia otrzymania faktury V AT, faktury wystawiane co miesiąc.