



# Standard wyposażenia kontenera pożarniczego

Kontener ze zbiornikiem na wodę,  
typu

## KWod

Edycja I

Załącznik nr **25** do „Wytycznych standaryzacji  
pojazdów pożarniczych i innych środków transportu  
Państwowej Straży Pożarnej” z dnia 14.04.2011 r.

Zatwierdzono do stosowania

KOMENDANT GŁÓWNY  
PAŃSTWOWEJ STRAŻY POŻARNEJ

*Suski*

nadbryg. Leszek SUJSKI

Warszawa, 27.1.2017r.

## 1. Wstęp

Poniższy standard wyposażenia stanowi wykaz wymaganego wyposażenia kontenera do przewozu wody. Kontener ten jest przeznaczony do wspomagania działań ratowniczo-gaśniczych, szczególnie podczas długotrwałych akcji ratowniczych oraz akcji na znacznym obszarze.

Dopuszcza się również, ze względu na specyficzne zagrożenia, występujące na obszarze chronionym jednostki użytkującej, wyposażenie kontenera w dodatkowy sprzęt.

## 2. Klasyfikacja i oznaczenie kontenera

Kontener musi spełniać wymagania odrębnych przepisów krajowych dla kontenerów wymiennych pożarniczych. Kontenera nie klasyfikuje się wg normy PN-EN 1846-1.

Do celów wewnętrznych PSP kontener oznacza się:  
(Przyjęty w tekście skrót „PSP” oznacza Państwową Straż Pożarną)

## KWod

## 3. Wyposażenie kontenera

Podany asortyment i ilości należy traktować jako minimalne, chyba że w tabeli podano inaczej. Jeżeli w tabeli nie podano ilości – chodzi o 1 sztukę lub 1 komplet.

W przypadku wyszczególnienia wyposażenia bez podania wartości parametrów charakterystycznych, rodzaj parametrów i wartości graniczne, a także typ urządzenia ustala użytkownik, zależnie od własnych potrzeb. Jeżeli nie podano w tabeli lub w uwagach do tabeli ukompletowania zestawu lub akcesoriów, to ukompletowanie ustala użytkownik.

Przy doborze wyposażenia należy zapewnić kompatybilność wtyczek i gniazd elektrycznych, łączników hydraulicznych i pneumatycznych oraz zapewnić możliwość poprawnego zasilania i współpracy urządzeń pracujących w zestawach.

**UWAGA - Do pozycji oznaczonych \* (gwiazdką) pod tabelami podano uwagi z numerem pozycji, do której się odnoszą.**

Wyposażenie zamontowane na stałe:

L.p.	Nazwa wyposażenia	J.m.	Ilość, wielkość, typ
1.	2.	3.	4.
1.	Zbiornik na wodę (pojemność minimalna)*	dm <sup>3</sup>	9000
2.	Motopompa pożarnicza do napełniania zbiornika oraz tłoczenia wody ze zbiornika (minimalna wielkość motopompy)	typ	M16/8

\* uwagi do tabeli:

- ad 1 - dopuszcza się zastosowanie więcej niż jednego zbiornika lub podzielenie zbiornika na dwie lub więcej odrębnych komór. W przypadku zastosowania więcej niż jednego zbiornika/komór, należy zapewnić możliwość wyrównywania poziomu wody. Zbiornik wyposażony w układ rurowciągów umożliwiający:
- napełnianie zbiornika za pomocą motopompy pożarniczej zamontowanej w kontenerze,
  - napełnianie zbiornika z hydrantu (nasady wielkości 75 i 110 (z zaworami i pokrywami nasad), rozmieszczone symetrycznie po obydwu stronach kontenera),
  - zasilanie odbiorników zewnętrznych,
  - opróżnianie grawitacyjne zbiornika (min. dwie nasady wielkości 110 z zaworami i pokrywami nasad).
- Maksymalna masa rzeczywista kontenera nie może przekroczyć 15 500 kg.



## Wyposażenie ratownicze:

L.p.	Nazwa wyposażenia	J.m.	Ilość, wielkość, typ
1.	2.	3.	4.
<b>Grupa 1 - wyposażenie indywidualne i środki ochrony indywidualnej</b>			
3.	Rękawice gumowe	para	10
4.	Rękawice robocze	para	10
5.	Okulary ochronne	szt.	2
6.	Wodery	para	2
<b>Grupa 2 – pompy pożarnicze</b>			
7.	Motopompa pływająca, wielkość co najmniej MP 4/2	szt.	2
<b>Grupa 3 - armatura i osprzęt pożarniczy</b>			
8.	Pożarniczy wąż tłoczny do pomp W-75-20-ŁA	szt.	20
9.	Pożarniczy wąż tłoczny do pomp W-110-20-ŁA	szt.	4
10.	Pożarniczy wąż ssawny A lub B-110-2500-Ł	szt.	4
11.	Zbieracz 2x75/110	szt.	1
12.	Smok ssawny 110	szt.	1
13.	Rozdzielacz 110/75-110-75 lub 110/75-75	szt.	1
14.	Przełącznik 110/75	szt.	4
15.	Pływak z zatrzaśnikiem	kpl.	1
16.	Linka strażacka do celów pomocniczych	szt.	2
17.	Stojak hydrantowy 80	szt.	1
18.	Klucz do hydrantów podziemnych	szt.	1
19.	Redukcja do klucza do hydrantów podziemnych	szt.	1
20.	Klucz do hydrantów nadziemnych	szt.	2
21.	Klucz do łączników	szt.	4
22.	Mostek przejazdowy	szt.	4
<b>Grupa 8 - sprzęt oświetleniowy, sygnalizacyjny i łączności</b>			
23.	Przenośny zestaw do oświetlenia terenu, wykonany w technologii LED, z reflektorami o łącznej wielkości strumienia świetlnego min. 10 000 lm*	kpl.	1
24.	Taśma ostrzegawcza (rolka 500 mb)	szt.	2
25.	Stojak do taśmy ostrzegawczej z podstawką	szt.	12
<b>Grupa 10 - osprzęt pomocniczy</b>			
26.	Wąż do odprowadzania spalin z silnika motopompy pożarniczej	szt.	1
27.	Kanister(-y) na paliwo do sprzętu silnikowego, wraz z lejkiem do nalewania*	kpl.	1

\* uwagi do tabeli:

ad 23 - zestaw powinien składać się minimum z:

1 szt. statywu o wysokości min. 3 m,

2 szt. reflektorów z przewodami zasilającymi, stopień ochrony min. IP 55; dopuszcza się jeden reflektor

przy zachowaniu wielkości strumienia świetlnego min. 10 000 lm,

1 szt. przedłużacza 230 V/AC o dł. min. 15 m z rozgałęziaczem, stopień ochrony min. IP 67 - jeśli

konieczny jest do pracy zestawu,

agregat prądowórczy, stopień ochrony IP 54 - jeśli konieczny jest do pracy zestawu,

ad 27 - rodzaj i ilość dostosowana do asortymentu paliwa, przy zapewnieniu czasu pracy min. 4 godziny.

Uzgodniono:

DYREKTOR  
BIURA LOGISTYKI
  
st. bryg. mgr inż. Andrzej OKLESIŃSKI
DYREKTOR  
KRAJOWEGO CENTRUM KOORDYNACJI  
POMOCNICTWA I OCHRONY LUDNOŚCI
  
st. bryg. mgr inż. Tadeusz JOPEK

DYREKTOR CNBOP-PIB

  
bryg. dr inż. Dariusz Wróblewski
ZASTĘPCA KOMENDANTA GŁÓWNEGO  
PAŃSTWOWEJ STRAŻY POŻARNEJ
  
st. bryg. mgr inż. Marek JASIŃSKI