

Nazwa i adres jednostki sprawozdawczej: Zespół Państwowych Szkół Plastycznych im. Józefa Szermentowskiego (1031) Radiowa 3 25-314 Kielce  Numer identyfikacyjny REGON: 292688234	<b>ZESTAWIENIE ZMIAN W FUNDUSZU</b>  <b>jednostki budżetowej</b>  <b>sporządzony na dzień 31/12/2021 r.</b>	Adresat:  Centrum Edukacji Artystycznej Warszawa	
	<b>Stan na koniec roku</b> <b>poprzedniego</b>	<b>Stan na koniec roku</b> <b>bieżącego</b>	
<b>I. Fundusz jednostki na początek okresu (BO)</b>	38 966 846,72	39 057 843,78	
1. Zwiększenia funduszu (z tytułu)	9 416 555,42	9 427 025,65	
1.1 Zysk bilansowy za rok ubiegły	0,00	0,00	
1.2. Zrealizowane wydatki budżetowe	9 216 589,60	9 278 493,63	
1.3. Zrealizowane płatności ze środków europejskich	199 965,82	148 532,02	
1.4. Środki na inwestycje	0,00	0,00	
1.5. Aktualizacja wyceny środków trwałych	0,00	0,00	
1.6. Nieodpłatnie otrzymane środki trwałe i środki trwałe w budowie oraz wartości niematerialne i prawne	0,00	0,00	
1.7. Aktywa przejęte od zlikwidowanych lub połączonych jednostek	0,00	0,00	
1.8. Aktywa otrzymane w ramach centralnego zaopatrzenia	0,00	0,00	
1.9. Pozostałe odpisy z wyniku finansowego za rok bieżący	0,00	0,00	
1.10. Inne zwiększenia	0,00	0,00	
2. Zmniejszenia funduszu jednostki (z tytułu)	9 325 558,36	9 932 994,97	
2.1. Strata za rok ubiegły	9 323 951,52	9 905 475,45	
2.2. Zrealizowane dochody budżetowe	1 606,84	2 926,68	
2.3. Rozliczenie wyniku finansowego i środków obrotowych za rok ubiegły	0,00	0,00	
2.4. Dotacje i środki na inwestycje	0,00	0,00	
2.5. Aktualizacja środków trwałych	0,00	0,00	
2.6. Wartość sprzedanych i nieodpłatnie przekazanych środków trwałych i środków trwałych w budowie oraz wartości niematerialnych i prawnych	0,00	1 295,07	

2.7. Pasywa przejęte od zlikwidowanych lub połączonych jednostek	0,00	0,00
2.8. Aktywa przekazane w ramach centralnego zaopatrzenia	0,00	0,00
2.9. Inne zmniejszenia	0,00	23 297,77
<b>II. Fundusz jednostki na koniec okresu (BZ)</b>	39 057 843,78	38 551 874,46
<b>III. Wynik finansowy netto za rok bieżący (+,-)</b>	-9 905 475,45	-9 823 948,36
1. zysk netto (+)	0,00	0,00
2. strata netto (-)	-9 905 475,45	-9 823 948,36
3. nadwyżka środków obrotowych	0,00	0,00
<b>IV. Fundusz (II+,-III)</b>	29 152 368,33	28 727 926,10

Główny Księgowy

**Agnieszka Kulczycka**

21-03-2022 17:14:31

Kierownik Jednostki

**Maria Kowalczyk**

22-03-2022 08:38:58