

Warszawa, dn. 11.12.2023r.

Dotyczy: Zaproszenia do składania ofert na „Zakup i dostawa mebli biurowych do GITD”

Zamawiający informuje, że do zapytania ofertowego wpłynęły następujące pytania:

Pytanie 1:

W jaki sposób Zamawiający zamierza sprawdzać czy zaoferowany produkt spełnia określone w postępowaniu wymagania. Czy Zamawiający nie powinien żądać aby oferenci wraz przedstawioną ofertą złożyli stosowne dokumenty w postaci Atestów, Certyfikatów, lub sprawozdań z przeprowadzenia badań potwierdzających, że oferowane meble są wykonywane zgodnie z określonymi normami? Z naszego doświadczenia wynika, że taki dokument aby miał potwierdzenie w rzeczywistości musi być wydany przez niezależny organ badawczy.

Odpowiedź:

dotyczy POZ. 1 – Fotel obrotowy „Tkanina do tapicerowania siedziska o potwierdzonej trudnozapalności zgodnie z normami PN EN 1021-1, PN NEN 1021-2” oraz „Fotel spełnia normy PN-EN 1335-1, PN-EN 1335-2, PN-EN 1022, PN-EN 1728 co jest potwierdzone Atestem, Certyfikatem, lub sprawozdaniem z przeprowadzenia badań” .

W treści OPZ zamieszczona została informacja: DOKUMENTY I MATERIAŁY JAKIE TRZEBA ZŁOŻYĆ WRAZ Z OFERTA:

- Atest, Certyfikat, sprawozdanie z przeprowadzenia badań, Protokół oceny potwierdzające zgodność oferowanego fotela z normami: PN-EN 1335-1, PN-EN 1335-2, PN-EN 1022, PN EN 1728. Atesty, Certyfikaty, sprawozdania z przeprowadzenia badań lub protokoły oceny muszą być wydane przez niezależny organ badawczy, nie mogą być wydane przez Producenta krzesła.
- Wypełniony „Formularz parametrów techniczno – funkcjonalnych”. Informacje zawarte w formularzu muszą potwierdzać, że oferowany produkt spełnia minimalne parametry opisane w Opisie Przedmiotu Zamówienia.
- Oświadczenie Producenta fotela, że zamówienie to zrealizuje z użyciem pianek o właściwościach trudnozapalnych.

dotyczy POZ. 2 – Biurko 140/80 Biurko wykonane zgodnie z normami PN-EN 527-1, PN-EN 527-2 co jest potwierdzone stosownym dokumentem.

W treści OPZ zamieszczona została informacja: DOKUMENTY I MATERIAŁY JAKIE TRZEBA ZŁOŻYĆ WRAZ Z OFERTA:

- certyfikat lub atest potwierdzający higieniczność płyty użytej do wyprodukowania mebla na poziomie E1

- Atest, certyfikat lub sprawozdanie z przeprowadzenia badań potwierdzające, że proponowany kontener jest wykonany zgodnie z normami PN-EN 14073-2, PN EN 14073-3 oraz PN EN 14074, potwierdzającymi trwałość, wytrzymałość i stateczność. Dokument musi być wystawiony przez niezależną, akredytowaną jednostkę uprawnioną do wydawania tego rodzaju zaświadczeń. Jako jednostkę akredytowaną uznaje się każdą jednostkę badawczą i certyfikującą posiadającą akredytację krajowego ośrodka certyfikującego – w przypadku Polski jest to Polskie Centrum Akredytacji (PCA), w przypadku certyfikatów wystawionych przez kraj zrzeszony w Unii Europejskiej, jako jednostkę akredytowaną uznaje się każdą jednostkę badawczą i certyfikującą posiadającą akredytację odpowiednika PCA w tym kraju
- Oświadczenie producenta kontenera, że wykona połączenie płyty z obrzeżem w technologii laserowej.
- Wypełniony „Formularz parametrów techniczno – funkcjonalnych”. Informacje zawarte w formularzu muszą potwierdzać, że oferowany produkt spełnia minimalne parametry opisane w Opisie Przedmiotu Zamówienia.

dotyczy POZ. 3 – kontenerek podblatowy . Kontener wykonany zgodnie z Normami PN-EN 14073-2, PN EN 14073-3 oraz PN EN 14074 co jest potwierdzone stosownym dokumentem .

W treści OPZ zamieszczona została informacja: DOKUMENTY I MATERIAŁY JAKIE TRZEBA ZŁOŻYĆ WRAZ Z OFERTA:

- certyfikat lub atest potwierdzający higieniczność płyty użytej do wyprodukowania mebla na poziomie E1
- Atest, certyfikat lub sprawozdanie z przeprowadzenia badań potwierdzające, że proponowany kontener jest wykonany zgodnie z normami PN-EN 14073-2, PN EN 14073-3 oraz PN EN 14074, potwierdzającymi trwałość, wytrzymałość i stateczność. Dokument musi być wystawiony przez niezależną, akredytowaną jednostkę uprawnioną do wydawania tego rodzaju zaświadczeń. Jako jednostkę akredytowaną uznaje się każdą jednostkę badawczą i certyfikującą posiadającą akredytację krajowego ośrodka certyfikującego – w przypadku Polski jest to Polskie Centrum Akredytacji (PCA), w przypadku certyfikatów wystawionych przez kraj zrzeszony w Unii Europejskiej, jako jednostkę akredytowaną uznaje się każdą jednostkę badawczą i certyfikującą posiadającą akredytację odpowiednika PCA w tym kraju
- Oświadczenie producenta kontenera, że wykona połączenie płyty z obrzeżem w technologii laserowej.
- Wypełniony „Formularz parametrów techniczno – funkcjonalnych”. Informacje zawarte w formularzu muszą potwierdzać, że oferowany produkt spełnia minimalne parametry opisane w Opisie Przedmiotu Zamówienia.

dotyczy POZ. Stół konferencyjny typu SD-1:

- certyfikat potwierdzający higieniczność płyty użytej do wyprodukowania mebla na poziomie E1.
- Wypełniony „Formularz parametrów techniczno – funkcjonalnych”. Informacje zawarte w formularzu muszą potwierdzać, że oferowany produkt spełnia minimalne parametry opisane w Opisie Przedmiotu Zamówienia.

Ponadto Zamawiający informuje, że do pkt VI. 1 Zaproszenia do składania ofert (Opis sposobu sporządzenia i złożenia oferty) dodaje:

Do oferty należy załączyć dokumenty i materiały, które zostały wymienione w OPZ w pozycji „DOKUMENTY I MATERIAŁY JAKIE TRZEBA ZŁOŻYĆ WRAZ Z OFERTĄ, w odniesieniu do każdego asortymentu będącego przedmiotem zamówienia.