

Warszawa, 28 czerwca 2021 r.

DAZ.263.64.2021

### Wykonawcy zainteresowani udziałem

### ODPOWIEDZI NA PYTANIA I ZMIANA

*dotyczy:* postępowania nr 75/21/PU o udzielenie zamówienia w trybie zamówienia przedkomercyjnego (PCP) w ramach Przedsięwzięcia: „Magazynowanie energii elektrycznej”.

Narodowe Centrum Badań i Rozwoju - Zamawiający, informuje, że drogą elektroniczną wpłynęły pytania dotyczące Przedsięwzięcia. Poniżej Zamawiający przedstawia ich treść wraz z udzielonymi odpowiedziami.

#### Pytanie nr 1:

Czy aplikując, jako spółka, o Zaliczkę płatną wraz z postępowaniem Prac B+R z dołu bez zabezpieczenia [art 24, pkt 4)] nadal obowiązuje nas art 26 ZABEZPIECZENIE NALEŻYTEGO WYKONANIA UMOWY?

#### Odpowiedź:

*Zabezpieczenia Należytego Wykonania Umowy, zgodnie z jej brzmieniem, jest niezależne od Zabezpieczenia Zaliczki. Zgodnie z ART. 26 Umowy zabezpieczenie jest udzielane w postaci weksla in blanco, który jest zabezpieczeniem praktycznie bezkosztowym dla Wykonawcy.*

#### Pytanie nr 2:

Przeprowadzając symulację zauważyłem, że wzór na wyznaczenie punktów za wagowy udział surowców w załączniku 5 tab. 3 rząd 3.4, daje, moim zdaniem, błędne wyniki.

$WS = WS_{max} * WS_{bad} * Ni$

$Ni = 8 \text{ pkt}$

i np.  $WS_{max} = 95\%$ ,  $WS_{bad} = 95\%$

00-695 Warszawa, ul. Nowogrodzka 47a | tel.: +48 22 39 07 401 | sekretariat@ncbr.gov.pl

wtedy

$WS = 95\% * 95\% * 8\text{pkt.} = 9025\% \text{kwadrat} * 8\text{pkt.}$  daje to dużą liczbę bo Zamawiający wymaga wartości w wymiarze procentowym.

albo

$WS = 0,9025 * 8\text{pkt.} = 7,22\text{pkt.}$  a powinno być 8pkt.

#### **Odpowiedź:**

*W Załączniku nr 5 do Regulaminu, dla pkt 3.4 w Tabeli 3 intencją Zamawiającego jest przyznanie maksymalnej liczby punktów (8) dla najlepszej wartości wagowego udziału surowców dostępnych w Polsce do produkcji anody i katody w Ogniwie. Tym samym Zamawiający identyfikuje błąd w dokumentacji. Wzór w punkcie 3.4 w Tabeli 3 w Załączniku nr 5 do Regulaminu:*

$$WS = WS_{max} * WS_{bad} * Ni$$

*Otrzymuje brzmienie:*

$$WS = WS_{bad} / WS_{max} * Ni$$

#### **Pytanie nr 3:**

(Dotyczy zał.1 pkt. 1.3) Zamawiający wymaga aby efektywna pojemność prototypu Ogniw była nie mniejsza niż 6 Wh z tolerancją +/- 5%. Czy to oznacza, że Ogniwo może być bez ograniczeń większe od 6 Wh np. 100 Wh, a tolerancja +/- 5% dotyczy tylko podawanej przez nas wartości np. 100 Wh +/- 5 Wh? Dopuszczenie ogniw o bardzo różnych pojemnościach utrudni obiektywne porównanie Technologii np. grawitacyjna gęstość energii.

#### **Odpowiedź:**

*W Załączniku nr 1 do Regulaminu, dla pkt 1.3 w Tabeli 1 intencją Zamawiającego jest testowanie Ogniw o pojemności 6 Wh, a nie znacznie większych. Tym samym Zamawiający identyfikuje błąd w dokumentacji. Punkt 1.3 w Tabeli 1 w Załączniku nr 1 do Regulaminu:*

*„Zamawiający wymaga, aby efektywna pojemność Prototypu Ogniw była nie mniejsza niż 6 Wh przy parametrze Depth of Discharge „DoD” 100% z Tolerancją Technologiczną  $\pm 5\%$ , w zakresie temperatur od  $-20^{\circ}\text{C}$  do  $\pm 35^{\circ}\text{C}$ .”*

*otrzymuje brzmienie (uwzględniając także zmiany zaproponowane w Pytaniach 4 i 5):*

*„Zamawiający wymaga, aby efektywna pojemność Prototypu Ogniw była **równa** 6 Wh przy parametrze Depth of Discharge „DoD” 100% z Tolerancją Technologiczną  **$\pm 10\%$** , w zakresie temperatur  **$22^{\circ}\text{C}$** .  **$\pm 5^{\circ}\text{C}$** ”*

#### **Pytanie nr 4:**

(Dotyczy zał.1 pkt. 1.3) Również zwracamy uwagę, że dla małych ogniw wykonywanych manualnie tolerancja powinna być wyższa, proponujemy 10%.

**Odpowiedź:**

*W Załączniku nr 1 do Regulaminu, dla pkt 1.3 w Tabeli 1 Zamawiający przychylił się do zmiany wartości Tolerancji Technologicznej z 5% na 10%.*

*Zmiana ta została naniesiona w dokumentacji w odpowiedzi do Pytania nr 3.*

**Pytanie nr 5:**

(Dotyczy zał.1 pkt. 1.3) Zwracamy uwagę, że efektywna pojemność każdego ogniwa, niezależnie od technologii, zależy znacznie od temperatury np. akumulator kwasowy w temperaturze -18°C ma 40% pojemności akumulatora w temperaturze pokojowej. Uważamy, że deklarowana wartość parametru Pojemności Prototypu Ogniwa powinna być określona dla temperatury pokojowej, tak jak zwyczajowo podają renomowani producenci akumulatorów.

**Odpowiedź:**

*W Załączniku nr 1 do Regulaminu, dla pkt 1.3 w Tabeli 1 Zamawiający przychylił się do zmiany wartości temperatur dla wartości parametru Pojemności Prototypu Ogniwa z zakresu temperatur -20°C do 35°C do temperatur w zakresie 22°C ±5°C.*

*Zmiana ta została naniesiona w dokumentacji w odpowiedzi do Pytania nr 3.*

**Pytanie nr 6:**

Zamawiający wymaga granicy błędu na poziomie 10%. Na podstawie doświadczenia zespołu w dziedzinie ręcznego wytwarzania prototypów różnych ogniw galwanicznych w procesie B+R, przewidzenie dokładnej liczby cykli jest bardzo trudne, a wręcz niemożliwe, ponieważ uzyskany rezultat zależy od wielu czynników zewnętrznych niekontrolowanych przez eksperymentatora np. korozja elektrody powstała na skutek defektu materiałowego. W interesie wszystkich uczestników konkursu jest 25% granica błędu.

**Odpowiedź:**

*W Załączniku nr 1 do Regulaminu, dla pkt 3.2 w Tabeli 3 Zamawiający przychylił się do złagodzenia wartości Granicy Błędu.*

*Dopuszczalna Granica Błędu w Punkcie 3.2 w Tabeli 3 w Załączniku nr 1 do Regulaminu:*

*„-10%”*

*otrzymuje brzmienie:*

*„-20%”*

Zamawiający informuje, że w związku z powyższymi odpowiedziami na pytania zmianie ulegają zapisy Regulaminu w następujących dokumentach:

- Załącznik nr 1 do Regulaminu – Wymagania stawiane dla rozwiązań opracowywanych w strumieniach Bateria i System
- Załącznik nr 4 do Regulaminu – Harmonogram Przedsięwzięcia

- Załącznik nr 5 do Regulaminu – Kryteria Wyboru Uczestników Przedsięwzięcia

Zmienione dokumenty zostały opublikowane na stronie internetowej Zamawiającego wraz z niniejszym pismem.

Narodowe Centrum Badań i Rozwoju - Zamawiający, informuje, że zmienia termin składania wniosków o dopuszczenie do udziału w postępowaniu na **dzień 2 lipca 2021 r., godz. 12.00.**

**Wojciech Racięcki**

**Dyrektor Działu Rozwoju Innowacyjnych  
Metod Zarządzania Programami**

/podpisano elektronicznie/