

UMOWA NR

zawarta w Szczecinie w dniu 2022 r. pomiędzy:

Skarbem Państwa - Prokuraturą Okręgową w Szczecinie, ul. Stoisława 6, 70-952 Szczecin,
NIP 852-20-35-941, REGON 000000419,

reprezentowaną przez:

Remigiusza Dobrowolskiego - Prokuratora Okręgowego

zwaną w dalszej części umowy „Zamawiającym”,

a

firmą ...

NIP ..., REGON ...,

reprezentowaną przez:

..... -

zwaną w dalszej części umowy „Wykonawcą”.

W wyniku przeprowadzenia postępowania o udzielenie zamówienia publicznego w trybie poniżej progu określonego w art. 2 ust. 1 pkt 1 ustawy Prawo zamówień publicznych z dnia 11 września 2019 r. Prawo zamówień publicznych (tj. Dz. U. z 2021 poz. 1129) została zawarta Umowa następującej treści:

§ 1

1. Przedmiotem umowy jest **dostawa mebli na potrzeby Prokuratury Rejonowej w Goleniowie**. Szczegółowy opis przedmiotu zamówienia zawiera załącznik nr 1 do niniejszej umowy.
2. Adres dostawy:
Prokuratura Rejonowa w Goleniowie
ul. Dworcowa 2, 72-100 Goleniów
3. Wykonawca w ramach niniejszej Umowy obowiązany jest do:
 - 1) dostarczenia mebli wraz z ich montażem, w tym: wniesienia do pomieszczeń wskazanych przez Zamawiającego, rozpakowania, montażu, ustawienia, wypoziomowania,
 - 2) wyczyszczenia mebli w celu umożliwienia ich użytkowania (w tym np. wytarcia całej powierzchni z kurzu, usunięcia resztek opiłek, itp.),
 - 3) zabezpieczenia wind, podłóg oraz ścian i sprzętów znajdujących się z pomieszczeniach budynku przed zabrudzeniem i uszkodzeniami mechanicznymi przy transporcie i rozlokowaniu mebli w docelowych pomieszczeniach.
4. Wykonawca odpowiada za wszelkie uszkodzenia spowodowane przez swoich pracowników i osób przy pomocy których realizuje przedmiot zamówienia w trakcie realizacji przedmiotu umowy. W przypadku stwierdzenia uszkodzenia zostanie spisany protokół, który będzie zawierał opis szkód.

§ 2

1. Dostarczenie przedmiotu umowy nastąpi w terminie **do 9 grudnia 2022 r.**
2. Zrealizowanie przedmiotu umowy będzie poświadczane protokołem zdawczo-odbiorczym.
3. Wykonawca oświadcza, że posiada odpowiednie środki techniczne potrzebne do realizacji niniejszej umowy.
4. Wykonawca oświadcza, że dostarczane meble spełniają następujące wymagania:
 - są fabrycznie nowe, wolne od wad technicznych i prawnych,
 - wyprodukowano je w okresie 12 miesięcy przed datą dostawy.
5. W przypadku stwierdzenia, że dostarczone meble są:
 - 1) niezgodne z opisem przedmiotu zamówienia lub nie są kompletne,
 - 2) posiadają ślady zewnętrznego uszkodzenia,Zamawiający odmówi odbioru części lub całości zamówionych mebli, sporządzając protokół zawierający przyczyny odmowy odbioru. Zamawiający wyznaczy termin dostarczenia mebli wolnych od wad, a procedura czynności odbioru zostanie powtórzona. Powyższe nie będzie stanowiło przesłanki do przedłużenia terminu, o którym mowa w ust. 1, a Zamawiającemu przysługują uprawnienia wynikające z § 5 ust. 1 i 2.

6. Wykonawca na dostarczone meble udziela ręką i **gwarancji na okres 36 miesięcy** licząc od dnia podpisania „protokołu zdawczo-odbiorczego”. Gwarancja obejmuje wszystkie wykryte podczas eksploatacji wady powstałe w czasie ich użytkowania.
7. Zamawiający wyraża zgodę na realizowanie całości dostawy partiami, z tym zastrzeżeniem, że dostawa ostatniej partii oraz odbiór przedmiotu umowy musi nastąpić najpóźniej w dniu określonym w ust. 1.

§ 3

1. Dostawa mebli odbędzie się jedynie w dni robocze tj. od poniedziałku do piątku (za wyjątkiem dni ustawowo wolnych od pracy) w godzinach 08.00-15.00. Dokładny termin dostawy zostanie ustalony z Zamawiającym.
2. Koszty transportu obciążają Wykonawcę.
3. Do czasu przekazania mebli do miejsca ich przeznaczenia, ryzyko uszkodzenia i utraty obciążają Wykonawcę.

§ 4

1. Z tytułu realizacji przedmiotu umowy Wykonawcy przysługuje wynagrodzenie w łącznej wysokości **... zł brutto** (słownie: ... złotych 00/100).
2. Ustalone wynagrodzenie obejmuje wszystkie należne podatki, opłaty i zaspokaja wszystkie roszczenia Wykonawcy z tytułu wykonania przedmiotu umowy.
3. Podstawą do wystawienia faktury będzie podpisany bez uwag „protokół zdawczo-odbiorczy” całości przedmiotu zamówienia podpisany przez strony umowy.
4. Należność płatna będzie przelewem na konto Wykonawcy na podstawie prawidłowo wystawionej faktury. Termin zapłaty wynosi 21 dni od daty otrzymania przez Zamawiającego prawidłowo wystawionej faktury.
5. Za dzień zapłaty uznaje się datę obciążenia rachunku Zamawiającego.
6. Wykonawca nie może bez pisemnej zgody Zamawiającego, pod rygorem nieważności, dokonać przelewu wierzytelności z niniejszej umowy na osobę trzecią.

§ 5

Strony ustalają stosowanie kar umownych w następujących przypadkach:

1. Za każdy dzień zwłoki w stosunku do terminu określonego w § 2 ust. 1 Zamawiający obciąży Wykonawcę karą umowną w wysokości 500 zł.
2. Za każdy dzień zwłoki w usunięciu wad, liczony od dnia wyznaczonego na usunięcie wad do dnia usunięcia wady, w wysokości 0,1% wartości brutto mebla którego wada dotyczy, określonej zgodnie z załącznikiem nr 1 do umowy.
3. W przypadku odstąpienia od umowy przez Wykonawcę lub przez Zamawiającego z powodu przyczyn leżących po stronie Wykonawcy, Wykonawca zobowiązany jest do zapłaty kary umownej w wysokości 15% wartości brutto umowy, określonej w § 4 ust. 1.
4. W przypadku gdy zwłoka w wykonaniu przedmiotu umowy przekroczy 30 dni, Zamawiający ma prawo odstąpić od umowy ze skutkiem natychmiastowym. W takiej sytuacji będzie miało miejsce odstąpienie z przyczyn leżących po stronie Wykonawcy, a Zamawiającemu będą przysługiwały uprawnienia, o których mowa w ust. 1 i 3.
5. Strony mogą dochodzić na zasadach ogólnych odszkodowania przewyższającego zastrzeżone kary umowne.
6. Wymagalność zapłaty kar umownych następuje z końcem dnia, w którym miało miejsce zdarzenie będące podstawą ich naliczenia.
7. Zamawiający jest uprawniony do potrącenia naliczonych kar umownych oraz wszelkich innych roszczeń pieniężnych z wynagrodzenia należnego Wykonawcy.
8. Kary umowne są niezależne od siebie i kumulują się.
9. Maksymalna wysokość kar umownych, których mogą dochodzić strony nie może przekroczyć 50% wynagrodzenia, o którym mowa w § 3 ust. 3.

§ 6

1. W razie zaistnienia istotnej zmiany okoliczności powodującej, że wykonanie umowy nie leży w interesie publicznym, czego nie można było przewidzieć w chwili zawarcia umowy, Zamawiający może odstąpić od umowy w terminie 30 dni od powzięcia wiadomości o tych okolicznościach.
2. W przypadku, o którym mowa w ust. 1, Wykonawca może żądać wyłącznie wynagrodzenia należnego z tyt. wykonania części umowy.

§ 7

1. Wszelkie zmiany umowy wymagają dla swej ważności formy pisemnej.
2. Do spraw nie uregulowanych niniejszą umową, mają zastosowanie aktualnie obowiązujące przepisy.
3. Sprawy sporne mogące wynikać w związku z wykonywaniem niniejszej umowy, strony będą w pierwszej kolejności rozstrzygać polubownie.
4. Sprawy sporne nie rozstrzygnięte polubownie strony poddają orzecznictwu sądom powszechnym właściwym miejscowo dla siedziby Zamawiającego.
5. Zamawiający nie wyraża zgody na przelew wierzytelności z niniejszej umowy na osobę trzecią.
6. Umowę sporządzono w dwóch jednobrzmiących egzemplarzach - po 1 egzemplarzu dla każdej ze stron.

Załączniki:

nr 1 – wykaz ilościowo-wartościowy

nr 2 – opis mebli

WYKONAWCA:

ZAMAWIAJĄCY:

.....

.....

WYKAZ ILOŚCIOWO-WARTOŚCIOWY

I. Meble pracownicze

Lp	Wyszczególnienie	Ilość sztuk	Cena brutto za 1 szt.	Wartość brutto
1	Szafa aktowa 90	14		
2	Nadstawka szafy aktowej 90	11		
3	Szafa segregatorowa 90	6		
4	Nadstawka szafy segregatorowej 90	6		
5	Szafa aktowa 60	7		
6	Nadstawka szafy aktowej 60	3		
7	Szafa segregatorowa 60	4		
8	Nadstawka szafy segregatorowej 60	2		
9	Szafa aktowo-ubraniowa 90	4		
10	Szafa ubraniowa 60	7		
11	Szafka gospodarcza 80 / 118	6		
12	Szafka gospodarcza 80 / 74	5		
13	Biurko 160x80	21		
14	Dostawka do biurka 120x50	16		
15	Kontener do biurka 4 szuflady	23		
16	Kontener do biurka 1 szuflada/szafka	7		
17	Regał otwarty	4		
18	Szafka pod drukarkę 50	16		
19	Stolik 60x60 na 4 nogach	4		
20	Stolik 80x80 na 4 nogach	4		
21	Stolik kawowy 60x80	7		
Razem wartość:				

II. Meble gabinetowe

Lp	Wyszczególnienie	Ilość sztuk	Cena brutto za 1 szt.	Wartość brutto
1	Szafa aktowa 90	2		
10	Szafa ubraniowa 60	2		
11	Szafka gospodarcza 80 / 118	3		
12	Szafka gospodarcza 80 / 74	1		
13	Biurko 160x80	2		
14	Dostawka do biurka 120x50	2		
15	Kontener do biurka 4 szuflady	2		
16	Kontener do biurka 1 szuflada/szafka	2		
18	Szafka pod drukarkę 50	2		
20	Stolik 80x80 na 4 nogach	1		
Razem wartość:				

OPIS MEBLI

I. OGÓLNE UWAGI DOTYCZĄCE WSZYSTKICH MEBLI

1. Wszystkie oferowane i dostarczone meble wraz z wyposażeniem muszą spełniać minimalne wymagania bezpieczeństwa i higieny pracy oraz ergonomii zawarte w Rozporządzeniu Ministra Pracy i Polityki Socjalnej z dnia 1 grudnia 1998 roku w sprawie bezpieczeństwa i higieny pracy na stanowiskach wyposażonych w monitory ekranowe (Dz. U. z 1998 r., Nr 148, poz. 973).
2. **Zamawiający wymaga, aby Wykonawca na miejscu dokonał pomiarów i dopasował meble do pomieszczeń zgodnie ze wskazaniami Zamawiającego.** W związku z powyższym Zamawiający dopuszcza odchylenia od podanych wymiarów w przypadku np. konieczności dopasowania mebli do wielkości pomieszczenia, wpasowania mebli we wnękę w ścianie, pomiędzy drzwi lub okna, itp. Zamawiający wskazuje, że możliwe jest zmniejszenie wszystkich wymiarów zgodnie z potrzebami Zamawiającego, natomiast zwiększenie nie powinno przekroczyć 10% podanych wymiarów.
3. Wzory prezentowane na zdjęciach mają jedynie charakter poglądowy, mogą odbiegać konfiguracją od specyfikacji. Zamawiający zastrzega sobie możliwość wyboru konfiguracji oraz kolorów mebli ze wzorników dostarczonych przez Wykonawcę.
4. Siedziba Zamawiającego - budynek 2 kondygnacyjny. W momencie montażu Zamawiający wskaże konkretne pomieszczenia, do których należy wstawić meble.

II. UWAGI DOTYCZĄCE MEBLI GABINETOWYCH

1. Zamawiający wskazuje poglądowe zdjęcia mebli gabinetowych. Zamawiający dopuszcza zaoferowanie mebli gabinetowych odbiegających od wskazanych na zdjęciach poglądowych oraz częściowo od wskazanych parametrów technicznych (np. grubość płyt, z których wykonana jest konstrukcja biurka/stolika, elementy wykończenia, itp.).

Zdjęcia poglądowe:





III. OPIS TECHNICZNY MEBLI

1. SZAFKA AKTOWA 90

Wymiary: szerokość x głębokość x wysokość : **90 x 42 x 178 cm**

Szafka powinna być wykonana z trójwarstwowej płyty wiórowej w klasie higieniczności E1, obustronnie melaminowanej. Wieniec górny nakładany wykonać z płyty o gr. 25 mm, półki z płyty o gr. 18 mm. Dodatkowo dwie przegrody pionowe z płyty o gr. 18 mm – tworzące kratownicę w środku szafki. Pozostałe elementy płytowe wykonać z płyty o gr. 18 mm. Wąskie płaszczyzny należy zabezpieczyć obrzeżem PCV gr. 2 mm w kolorze płyty. Ściana tylna pełna wpuszczana we wręgę i mocowana do korpusu szafki przy pomocy wkrętów.

Elementy korpusu muszą być trwale ze sobą złączone przy pomocy kołków i kleju. Nie dopuszcza się skręcania korpusu szafki na złącza mimośrodowe lub inne np. konfirmat.

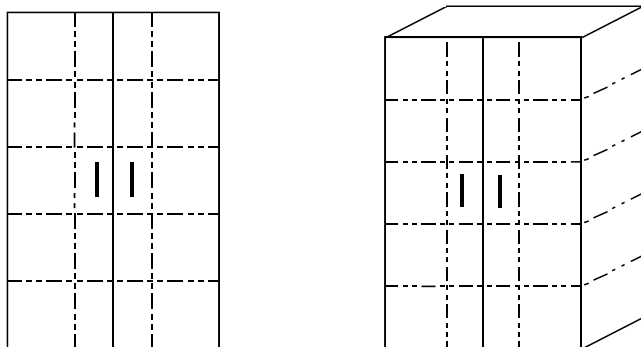
Bazowy rozstaw półek - równe przestrzenie pomiędzy półkami (4 półki). Dozwolone jest połączenie jednej półki trwale z korpusem.

Szafka posiada wieniec dolny o gr. 25 mm, stanowiący integralną część korpusu. Wieniec wyposażony w min 4 stopki poziomujące w zakresie min. 10 mm. Regulacja poziomu powinna odbywać się od strony wewnętrznej szafki przy pomocy klucza imbusowego.

Szafkę należy wyposażyć w drzwi skrzydłowe montowane na zawiasach umożliwiających otwarcie o kącie min. 110°. Drzwi wyposażyć w zamek baskwilowy, blokujący fronty w trzech punktach. Zamek baskwilowy – 3 punktowy z łamanym kluczykiem.

Każde drzwi należy wyposażyć w dwupunktowe uchwyty metalowe w kształcie litery C o rozstawie śrub mocujących ok. 96 mm. Uchwyty lakierować proszkowo w strukturze mat drobna na 7037 Ral.

Rysunki poglądowe:



2. NADSTAWKA SZAFKI AKTOWEJ 90

Wymiary: szerokość x głębokość x wysokość : **90 x 42 x 72 cm**

Nadstawka szafki powinna być wykonana z trójwarstwowej płyty wiórowej w klasie higieniczności E1, obustronnie melaminowanej. Wieniec górny nakładany wykonać z płyty o gr. 25 mm, półki z płyty o gr. 18 mm. Dodatkowo dwie przegrody pionowe z płyty o gr. 18 mm – tworzące kratownicę w środku szafki. Pozostałe elementy płytowe wykonać z płyty o gr. 18 mm. Wąskie płaszczyzny należy zabezpieczyć obrzeżem PCV gr. 2 mm w kolorze płyty. Ściana tylna pełna wpuszczana we wręgę i mocowana do korpusu szafki przy pomocy wkrętów.

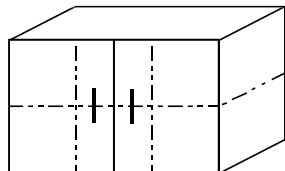
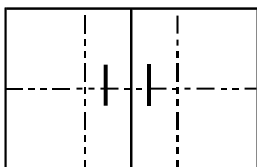
Elementy korpusu muszą być trwale ze sobą złączone przy pomocy kołków i kleju. Nie dopuszcza się skręcania korpusu szafki na złącza mimośrodowe lub inne np. konfirmat.

Bazowy rozstaw półek - równe przestrzenie pomiędzy półkami (1 półka).

Szafkę należy wyposażyć w drzwi skrzydłowe montowane na zawiasach umożliwiających otwarcie o kącie min. 110°. Drzwi wyposażyć w zamek z łamanym kluczykiem.

Każde drzwi należy wyposażyć w dwupunktowe uchwyty metalowe w kształcie litery C o rozstawie śrub mocujących ok. 96 mm. Uchwyty lakierować proszkowo w strukturze mat drobna na 7037 Ral.

Rysunki poglądowe:



3. SZAFKA SEFREGATOROWA 90

Wymiary: szerokość x głębokość x wysokość : **90 x 42 x 178 cm**

Szafka powinna być wykonana z trójwarstwowej płyty wiórowej w klasie higieniczności E1, obustronnie melaminowanej. Wieniec górny nakładany wykonać z płyty o gr. 25 mm, półki z płyty o gr. 18 mm. Pozostałe elementy płytowe wykonać z płyty o gr. 18 mm. Wąskie płaszczyzny należy zabezpieczyć obrzeżem PCV gr. 2 mm w kolorze płyty. Ściana tylna pełna wpuszczana we wręgę i mocowana do korpusu szafki przy pomocy wkrętów. Elementy korpusu muszą być trwale ze sobą złączone przy pomocy kołków i kleju. Nie dopuszcza się skręcania korpusu szafki na złącza mimośrodowe lub inne np. konfirmat.

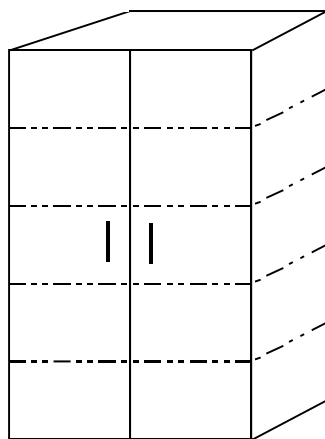
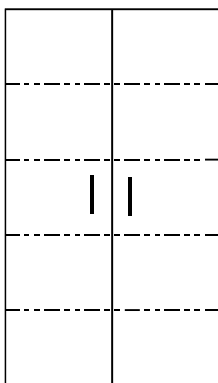
Bazowy rozstaw półek - równe przestrzenie pomiędzy półkami (4 półki). Dozwolone jest połączenie jednej półki trwale z korpusem. Dodatkowe otwory pod półki.

Szafka posiada wieniec dolny o gr. 25 mm, stanowiący integralną część korpusu. Wieniec wyposażony w min 4 stopki poziomujące w zakresie min. 10 mm. Regulacja poziomu powinna odbywać się od strony wewnętrznej szafki przy pomocy klucza imbusowego.

Szafkę należy wyposażyć w drzwi skrzydłowe montowane na zawiasach umożliwiających otwarcie o kącie min. 110°. Drzwi wyposażyć w zamek baskwilowy, blokujący fronty w trzech punktach. Zamek baskwilowy – 3 punktowy z łamanym kluczykiem.

Każde drzwi należy wyposażyć w dwupunktowe uchwyty metalowe w kształcie litery C o rozstawie śrub mocujących ok. 96 mm. Uchwyty lakierować proszkowo w strukturze mat drobna na 7037 Ral.

Rysunki poglądowe:



4. NADSTAWKA SZAFKI SEGREGATOROWEJ 90

Wymiary: szerokość x głębokość x wysokość : **90 x 42 x 72 cm**

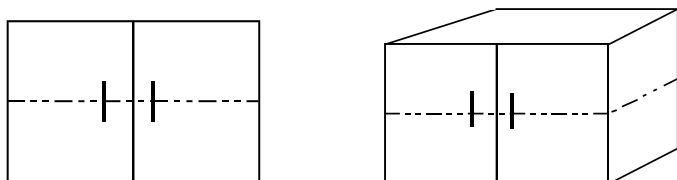
Nadstawka szafki powinna być wykonana z trójwarstwowej płyty wiórowej w klasie higieniczności E1, obustronnie melaminowanej. Wieniec górny nakładany wykonać z płyty o gr. 25 mm, półki z płyty o gr. 18 mm. Pozostałe elementy płytowe wykonać z płyty o gr. 18 mm. Wąskie płaszczyzny należy zabezpieczyć obrzeżem PCV gr. 2 mm w kolorze płyty. Ściana tylna pełna wpuszczana we wręgę i mocowana do korpusu szafki przy pomocy wkrętów. Elementy korpusu muszą być trwale ze sobą złączone przy pomocy kołków i kleju. Nie dopuszcza się skręcania korpusu szafki na złącza mimośrodowe lub inne np. konfirmat.

Bazowy rozstaw półek - równe przestrzenie pomiędzy półkami (1 półka). Dodatkowe otwory pod półki.

Szafkę należy wyposażyć w drzwi skrzydłowe montowane na zawiasach umożliwiających otwarcie o kącie min. 110°. Drzwi wyposażyć w zamek z łamanym kluczykiem.

Każde drzwi należy wyposażyć w dwupunktowe uchwyty metalowe w kształcie litery C o rozstawie śrub mocujących ok. 96 mm. Uchwyty lakierować proszkowo w strukturze mat drobna na 7037 Ral.

Rysunki poglądowe:



5. SZAFKA AKTOWA 60

Wymiary: szerokość x głębokość x wysokość : **60 x 42 x 178 cm**

Szafka powinna być wykonana z trójwarstwowej płyty wiórowej w klasie higieniczności E1, obustronnie melaminowanej. Wieniec górny nakładany wykonać z płyty o gr. 25 mm, półki z płyty o gr. 18 mm. Dodatkowa przegroda pionowa z płyty o gr. 18 mm – tworząca kratownicę w środku szafy. Pozostałe elementy płytowe wykonać z płyty o gr. 18 mm. Wąskie płaszczyzny należy zabezpieczyć obrzeżem PCV gr. 2 mm w kolorze płyty. Ściana tylna pełna wpuszczana we wręgę i mocowana do korpusu szafy przy pomocy wkrętów.

Elementy korpusu muszą być trwale ze sobą złączone przy pomocy kołków i kleju. Nie dopuszcza się skręcania korpusu szafy na złącza mimośrodowe lub inne np. konfirmat.

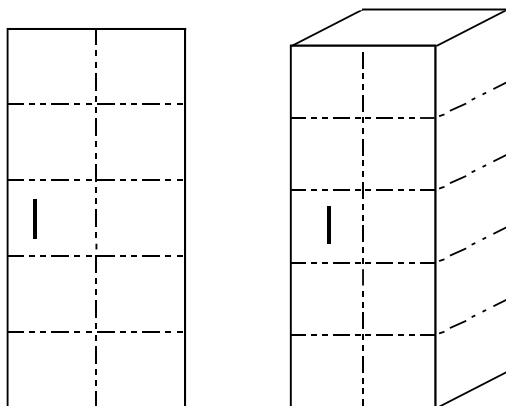
Bazowy rozstaw półek - równe przestrzenie pomiędzy półkami (4 półki). Dozwolone jest połączenie jednej półki trwale z korpusem.

Szafka posiada wieniec dolny o gr. 25 mm, stanowiący integralną część korpusu. Wieniec wyposażony w min 4 stopki poziomujące w zakresie min. 10 mm. Regulacja poziomu powinna odbywać się od strony wewnętrznej szafy przy pomocy klucza imbusowego.

Szafę należy wyposażyć w drzwi skrzydłowe montowane na zawiasach umożliwiających otwarcie o kącie min. 110°. Drzwi wyposażyć w zamek baskwilowy, blokujący fronty w trzech punktach. Zamek baskwilowy – 3 punktowy z łamanym kluczykiem.

Każde drzwi należy wyposażyć w dwupunktowe uchwyty metalowe w kształcie litery C o rozstawie śrub mocujących ok. 96 mm. Uchwyty lakierować proszkowo w strukturze mat drobna na 7037 Ral.

Rysunki poglądowe:



6. NADSTAWKA SZAFY AKTOWEJ 60

Wymiary: szerokość x głębokość x wysokość : **60 x 42 x 72 cm**

Nadstawka szafy powinna być wykonana z trójwarstwowej płyty wiórowej w klasie higieniczności E1, obustronnie melaminowanej. Wieniec górny nakładany wykonać z płyty o gr. 25 mm, półki z płyty o gr. 18 mm. Dodatkowa przegroda pionowa z płyty o gr. 18 mm – tworząca kratownicę w środku szafy. Pozostałe elementy płytowe wykonać z płyty o gr. 18 mm. Wąskie płaszczyzny należy zabezpieczyć obrzeżem PCV gr. 2 mm w kolorze płyty. Ściana tylna pełna wpuszczana we wręgę i mocowana do korpusu szafy przy pomocy wkrętów.

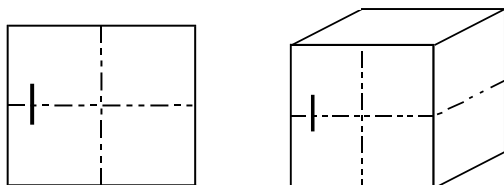
Elementy korpusu muszą być trwale ze sobą złączone przy pomocy kołków i kleju. Nie dopuszcza się skręcania korpusu szafy na złącza mimośrodowe lub inne np. konfirmat.

Bazowy rozstaw półek - równe przestrzenie pomiędzy półkami (1 półka).

Szafę należy wyposażyć w drzwi skrzydłowe montowane na zawiasach umożliwiających otwarcie o kącie min. 110°. Drzwi wyposażyć w zamek z łamanym kluczykiem.

Każde drzwi należy wyposażyć w dwupunktowe uchwyty metalowe w kształcie litery C o rozstawie śrub mocujących ok. 96 mm. Uchwyty lakierować proszkowo w strukturze mat drobna na 7037 Ral.

Rysunki poglądowe:



7. SZAFKA SEFREGATOROWA 60

Wymiary: szerokość x głębokość x wysokość : **60 x 42 x 178 cm**

Szafka powinna być wykonana z trójwarstwowej płyty wiórowej w klasie higieniczności E1, obustronnie melaminowanej. Wieniec górny nakładany wykonać z płyty o gr. 25 mm, półki z płyty o gr. 18 mm. Pozostałe elementy płytowe wykonać z płyty o gr. 18 mm. Wąskie płaszczyzny należy zabezpieczyć obrzeżem PCV gr. 2 mm w kolorze płyty. Ściana tylna pełna wpuszczana we wręgu i mocowana do korpusu szafy przy pomocy wkrętów. Elementy korpusu muszą być trwale ze sobą złączone przy pomocy kołków i kleju. Nie dopuszcza się skręcania korpusu szafy na złącza mimośrodowe lub inne np. konfirmat.

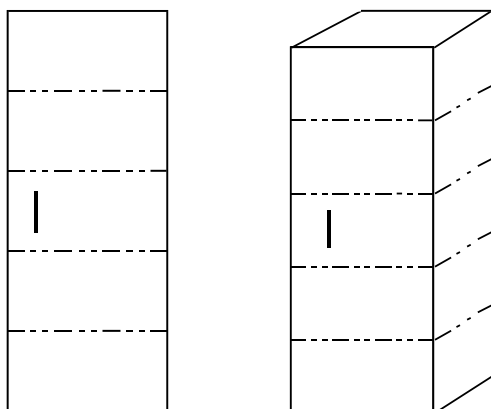
Bazowy rozstaw półek - równe przestrzenie pomiędzy półkami (4 półki). Dozwolone jest połączenie jednej półki trwale z korpusem. Dodatkowe otwory pod półki.

Szafka posiada wieniec dolny o gr. 25 mm, stanowiący integralną część korpusu. Wieniec wyposażony w min 4 stopki poziomujące w zakresie min. 10 mm. Regulacja poziomu powinna odbywać się od strony wewnętrznej szafy przy pomocy klucza imbusowego.

Szafkę należy wyposażyć w drzwi skrzydłowe montowane na zawiasach umożliwiających otwarcie o kącie min. 110°. Drzwi wyposażyć w zamek baskwilowy, blokujący fronty w trzech punktach. Zamek baskwilowy – 3 punktowy z łamanym kluczykiem.

Każde drzwi należy wyposażyć w dwupunktowe uchwyty metalowe w kształcie litery C o rozstawie śrub mocujących ok. 96 mm. Uchwyty lakierować proszkowo w strukturze mat drobna na 7037 Ral.

Rysunki poglądowe:



8. NADSTAWKA SZAFY SEGREGATOROWEJ 60

Wymiary: szerokość x głębokość x wysokość : **60 x 42 x 72 cm**

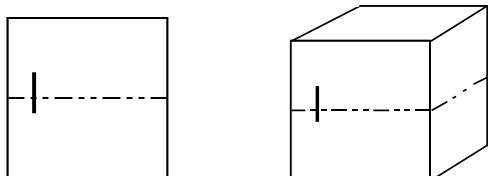
Nadstawka szafy powinna być wykonana z trójwarstwowej płyty wiórowej w klasie higieniczności E1, obustronnie melaminowanej. Wieniec górny nakładany wykonać z płyty o gr. 25 mm, półki z płyty o gr. 18 mm. Pozostałe elementy płytowe wykonać z płyty o gr. 18 mm. Wąskie płaszczyzny należy zabezpieczyć obrzeżem PCV gr. 2 mm w kolorze płyty. Ściana tylna pełna wpuszczana we wręgu i mocowana do korpusu szafy przy pomocy wkrętów. Elementy korpusu muszą być trwale ze sobą złączone przy pomocy kołków i kleju. Nie dopuszcza się skręcania korpusu szafy na złącza mimośrodowe lub inne np. konfirmat.

Bazowy rozstaw półek - równe przestrzenie pomiędzy półkami (1 półka). Dodatkowe otwory pod półki.

Szafkę należy wyposażyć w drzwi skrzydłowe montowane na zawiasach umożliwiających otwarcie o kącie min. 110°. Drzwi wyposażyć w zamek z łamanym kluczykiem.

Każde drzwi należy wyposażyć w dwupunktowe uchwyty metalowe w kształcie litery C o rozstawie śrub mocujących ok. 96 mm. Uchwyty lakierować proszkowo w strukturze mat drobna na 7037 Ral.

Rysunki poglądowe:



9. SZAFKA AKTOWO-UBRANIOWA 90

Wymiary: szerokość x głębokość x wysokość : **90 x 42 x 178 cm**

Szafka powinna być wykonana z trójwarstwowej płyty wiórowej w klasie higieniczności E1, obustronnie melaminowanej. Wieniec górny nakładany wykonać z płyty o gr. 25 mm, półki z płyty o gr. 18 mm. Dodatkowa przegroda pionowa z płyty o gr. 18 mm – tworząca kratownicę w środku szafy. Pozostałe elementy płytowe wykonać z płyty o gr. 18 mm. Wąskie płaszczyzny należy zabezpieczyć obrzeżem PCV gr. 2 mm w kolorze płyty. Ściana tylna pełna wpuszczana we wręgę i mocowana do korpusu szafy przy pomocy wkrętów.

Elementy korpusu muszą być trwale ze sobą złączone przy pomocy kołków i kleju. Nie dopuszcza się skręcania korpusu szafy na złącza mimośrodowe lub inne np. konfirmat.

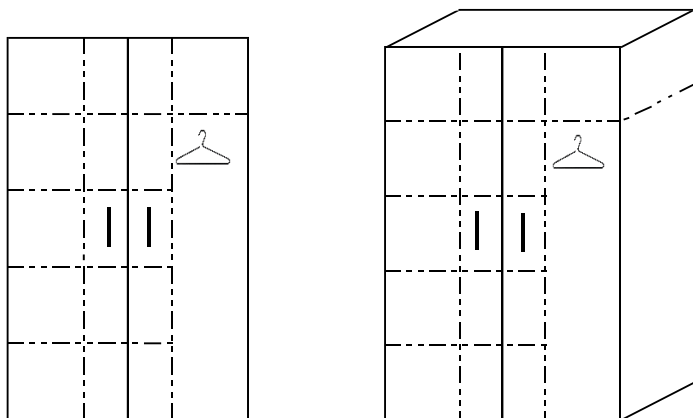
Bazowy rozstaw półek - równe przestrzenie pomiędzy półkami (4 półki). Dozwolone jest połączenie jednej półki trwale z korpusem.

Szafka posiada wieniec dolny o gr. 25 mm, stanowiący integralną część korpusu. Wieniec wyposażony w min 4 stopki poziomujące w zakresie min. 10 mm. Regulacja poziomu powinna odbywać się od strony wewnętrznej szafy przy pomocy klucza imbusowego.

Szafę należy wyposażyć w drzwi skrzydłowe montowane na zawiasach umożliwiających otwarcie o kącie min. 110°. Drzwi wyposażyć w zamek baskwilowy, blokujący fronty w trzech punktach. Zamek baskwilowy – 3 punktowy z łamanym kluczykiem.

Każde drzwi należy wyposażyć w dwupunktowe uchwyty metalowe w kształcie litery C o rozstawie śrub mocujących ok. 96 mm. Uchwyty lakierować proszkowo w strukturze mat drobna na 7037 Ral.

Rysunki poglądowe:



10. SZAFKA UBRANIOWA 60

Wymiary: szerokość x głębokość x wysokość : **60 x 42 x 178 cm**

Szafka powinna być wykonana z trójwarstwowej płyty wiórowej w klasie higieniczności E1, obustronnie melaminowanej. Wieniec górny nakładany wykonać z płyty o gr. 25 mm, półki z płyty o gr. 18 mm. Pozostałe elementy płytowe wykonać z płyty o gr. 18 mm. Wąskie płaszczyzny należy zabezpieczyć obrzeżem PCV gr. 2 mm w kolorze płyty. Ściana tylna pełna wpuszczana we wręgę i mocowana do korpusu szafy przy pomocy wkrętów.

Elementy korpusu muszą być trwale ze sobą złączone przy pomocy kołków i kleju. Nie dopuszcza się skręcania korpusu szafy na złącza mimośrodowe lub inne np. konfirmat.

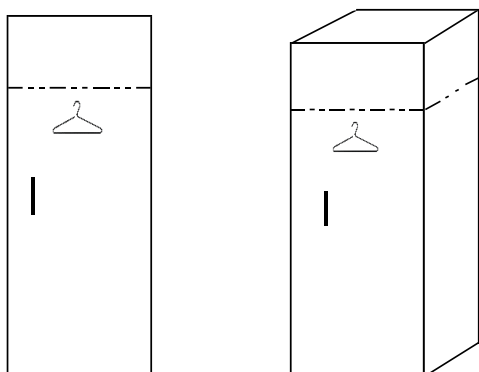
Dozwolone jest połączenie jednej półki trwale z korpusem.

Szafka posiada wieniec dolny o gr. 25 mm, stanowiący integralną część korpusu. Wieniec wyposażony w min 4 stopki poziomujące w zakresie min. 10 mm. Regulacja poziomu powinna odbywać się od strony wewnętrznej szafy przy pomocy klucza imbusowego.

Szafę należy wyposażyć w drzwi skrzydłowe montowane na zawiasach umożliwiających otwarcie o kącie min. 110°. Drzwi wyposażyć w zamek z łamanym kluczykiem.

Każde drzwi należy wyposażyć w dwupunktowe uchwyty metalowe w kształcie litery C o rozstawie śrub mocujących ok. 96 mm. Uchwyty lakierować proszkowo w strukturze mat drobna na 7037 Ral.

Rysunki poglądowe:



11. SZAFKA GOSPODARCZA 80 / 118

Wymiary: szerokość x głębokość x wysokość : **80 x 42 x 118 cm**

Szafa powinna być wykonana z trójwarstwowej płyty wiórowej w klasie higieniczności E1, obustronnie melaminowanej. Wieniec górny nakładany wykonać z płyty o gr. 25 mm, półki z płyty o gr. 18 mm. Pozostałe elementy płytowe wykonać z płyty o gr. 18 mm. Wąskie płaszczyzny należy zabezpieczyć obrzeżem PCV gr. 2 mm w kolorze płyty. Ściana tylna pełna wpuszczana we wręgu i mocowana do korpusu szafy przy pomocy wkrętów. Elementy korpusu muszą być trwale ze sobą złączone przy pomocy kołków i kleju. Nie dopuszcza się skręcania korpusu szafy na złącza mimośrodowe lub inne np. konfirmat.

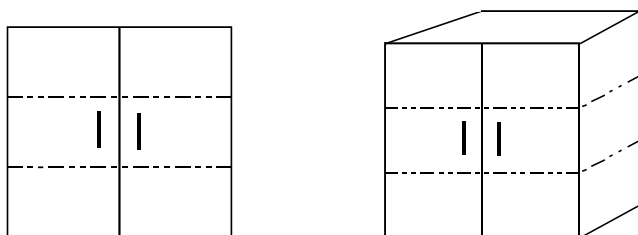
Bazowy rozstaw półek - równe przestrzenie pomiędzy półkami (2 półki). Dodatkowe otwory pod półki.

Szafa posiada wieniec dolny o gr. 25 mm, stanowiący integralną część korpusu. Wieniec wyposażony w min 4 stopki poziomujące w zakresie min. 10 mm. Regulacja poziomu powinna odbywać się od strony wewnętrznej szafy przy pomocy klucza imbusowego.

Szafę należy wyposażyć w drzwi skrzydłowe montowane na zawiasach umożliwiających otwarcie o kącie min. 110°. Drzwi wyposażyć w zamek z łamanym kluczykiem.

Każde drzwi należy wyposażyć w dwupunktowe uchwyty metalowe w kształcie litery C o rozstawie śrub mocujących ok. 96 mm. Uchwyty lakierować proszkowo w strukturze mat drobna na 7037 Ral.

Rysunki poglądowe:



12. SZAFKA GOSPODARCZA 80 / 74

Wymiary: szerokość x głębokość x wysokość : **80 x 42 x 74 cm**

Szafa powinna być wykonana z trójwarstwowej płyty wiórowej w klasie higieniczności E1, obustronnie melaminowanej. Wieniec górny nakładany wykonać z płyty o gr. 25 mm, półki z płyty o gr. 18 mm. Pozostałe elementy płytowe wykonać z płyty o gr. 18 mm. Wąskie płaszczyzny należy zabezpieczyć obrzeżem PCV gr. 2 mm w kolorze płyty. Ściana tylna pełna wpuszczana we wręgu i mocowana do korpusu szafy przy pomocy wkrętów. Elementy korpusu muszą być trwale ze sobą złączone przy pomocy kołków i kleju. Nie dopuszcza się skręcania korpusu szafy na złącza mimośrodowe lub inne np. konfirmat.

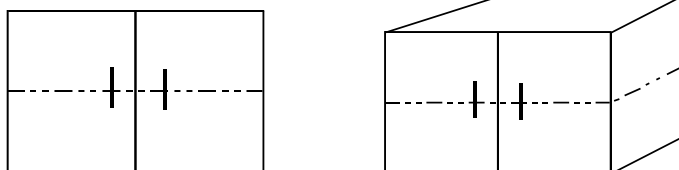
Bazowy rozstaw półek - równe przestrzenie pomiędzy półkami (1 półka). Dodatkowe otwory pod półki.

Szafa posiada wieniec dolny o gr. 25 mm, stanowiący integralną część korpusu. Wieniec wyposażony w min 4 stopki poziomujące w zakresie min. 10 mm. Regulacja poziomu powinna odbywać się od strony wewnętrznej szafy przy pomocy klucza imbusowego.

Szafę należy wyposażyć w drzwi skrzydłowe montowane na zawiasach umożliwiających otwarcie o kącie min. 110°. Drzwi wyposażyć w zamek z łamanym kluczykiem.

Każde drzwi należy wyposażyć w dwupunktowe uchwyty metalowe w kształcie litery C o rozstawie śrub mocujących ok. 96 mm. Uchwyty lakierować proszkowo w strukturze mat drobna na 7037 Ral.

Rysunki poglądowe:



13. BIURKO 160 x 80

Wymiary: szerokość x głębokość x wysokość : **160 x 80 x 74 cm**

Biurko należy wykonać z płyty wiórowej trzywarstwowej w klasie higieniczności E1, obustronnie melaminowanej. Błat biurka wykonać z płyty o gr. 25 mm, pozostałe elementy biurka (blenda czołowa) z płyty o gr. 18 mm. Wąskie płaszczyzny zabezpieczyć obrzeżem PCV gr. 2 mm w kolorze płyty. Konstrukcja metalowa składa się z nóg i mocowanych do nich profili stalowych o przekroju 40 x 20 x 1,5 mm. Błat jest mocowany do ramy stelaża. Nogi z profili kwadratowych 45 x 45 mm (+/- 5 mm). Konstrukcja metalowa lakierowana proszkowo w strukturze mat drobna na 7037 Ral. Nogi biurka powinny być wyposażone w stopki poziomujące w zakresie min. 10 mm. Widok konstrukcji biurka przedstawiono na rysunku poglądowym. Blenda czołowa powinna być zamontowana w górnej części, bezpośrednio pod blatem. Na życzenie użytkownika w biurku należy wykonać max. 2 otwory/przelotki na kable.

Rysunki poglądowe:



14. DOSDTAWKA DO BIURKA 120 x 50

Wymiary: szerokość x głębokość x wysokość : **120 x 50 x 74 cm**

Biurko należy wykonać z płyty wiórowej trzywarstwowej w klasie higieniczności E1, obustronnie melaminowanej. Błat biurka wykonać z płyty o gr. 25 mm, pozostałe elementy biurka (blenda czołowa) z płyty o gr. 18 mm. Wąskie płaszczyzny zabezpieczyć obrzeżem PCV gr. 2 mm w kolorze płyty. Konstrukcja metalowa składa się z nóg i mocowanych do nich profili stalowych o przekroju 40 x 20 x 1,5 mm. Błat jest mocowany do ramy stelaża. Nogi z profili kwadratowych 45 x 45 mm (+/- 5 mm). Konstrukcja metalowa lakierowana proszkowo w strukturze mat drobna na 7037 Ral. Nogi biurka powinny być wyposażone w stopki poziomujące w zakresie min. 10 mm. Widok konstrukcji biurka przedstawiono na rysunku poglądowym. Blenda czołowa powinna być zamontowana w górnej części, bezpośrednio pod blatem. Na życzenie użytkownika w biurku należy wykonać max. 2 otwory/przelotki na kable.

Rysunki poglądowe:



15. KONTENER DO BIURKA 4 SZUFLADY

Wymiary: długość x głębokość x wysokość : **50 x 45 x 65 cm**

Kontener wykonany z trójwarstwowej płyty wiórowej o grubości min 18 mm w klasie higieniczności E1, obustronnie melaminowanej. Widoczne wąskie płaszczyzny zabezpieczyć obrzeżem PCV grubości 2 mm w kolorze płyty. Elementy korpusu muszą być trwale ze sobą złączone przy pomocy kołków i kleju. Nie dopuszcza się skręcania korpusu szafy na złącza mimośrodowe lub inne np. konfirmat. Konstrukcja kontenera wieńcowa posadowiona na samojezdnych kółkach tworzywowych w kolorze czarnym. Średnica kółek ok. fi 40 mm. Kontener wyposażony w cztery symetryczne szuflady. Front szuflad wykonać z trójwarstwowej płyty wiórowej o grubości min 18 mm w klasie higieniczności E1, obustronnie melaminowanej w kolorze korpusu kontenera. Korpus szuflad wykonać z płyty wiórowej o grubości min 18 mm, dno szuflad wykonać z płyty HDF grubości min. 3 mm jednostronnie lakierowanej. Szuflady mocować na metalowych prowadnicach rolkowych. Kontener zamykany zamkiem centralnym, blokującym wszystkie szuflady jednocześnie, z łamanym kluczykiem.

Każdy z frontów wyposażony w dwupunktowy uchwyt metalowy w kształcie litery C o rozstawie śrub mocujących ok 96 mm. Uchwyt lakierować proszkowo w strukturze mat drobna na 7037 Ral.

Rysunki poglądowe:



16. KONTENER DO BIURKA SZAFKA

Wymiary: długość x głębokość x wysokość : **50 x 45 x 65 cm**

Kontener wykonany z trójwarstwowej płyty wiórowej o grubości min 18 mm w klasie higieniczności E1, obustronnie melaminowanej. Widoczne wąskie płaszczyzny zabezpieczyć obrzeżem PCV grubości 2 mm w kolorze płyty. Elementy korpusu muszą być trwale ze sobą złączone przy pomocy kołków i kleju. Nie dopuszcza się skręcania korpusu szafy na złącza mimośrodowe lub inne np. konfirmat. Konstrukcja kontenera wieńcowa posadowiona na samojezdnych kółkach tworzywowych w kolorze czarnym. Średnica kółek ok. fi 40 mm.

Kontener wyposażony w 1 szufladę oraz szafkę (w środku 1 półka). Front szuflady oraz drzwi szafki wykonać z trójwarstwowej płyty wiórowej o grubości min 18 mm w klasie higieniczności E1, obustronnie melaminowanej w kolorze korpusu kontenera. Korpus szuflady wykonać z płyty wiórowej o grubości min 18 mm, dno szuflady wykonać z płyty HDF grubości min. 3 mm jednostronnie lakierowanej. Szufladę mocować na metalowych prowadnicach rolkowych. Szafka kontenera zamykana, zamek z łamanym kluczykiem (szuflada może, ale nie musi być zamykana).

Każdy z frontów wyposażony w dwupunktowy uchwyt metalowy w kształcie litery C o rozstawie śrub mocujących ok 96 mm. Uchwyt lakierować proszkowo w strukturze mat drobna na 7037 Ral.

Rysunki poglądowe:



17. REGAŁ OTWARTY 90

Wymiary: szerokość x głębokość x wysokość : **90 x 42 x 178 cm**

Regał powinien być wykonany tak jak szafa segregatorowa wskazana w poz. 3. Nie będą montowane drzwi.

18. SZAFKA POD DRUKARKĘ 50

Wymiary: szerokość x głębokość x wysokość : **50 x 42 x 74 cm**

Szafa powinna być wykonana z trójwarstwowej płyty wiórowej w klasie higieniczności E1, obustronnie melaminowanej. Wieniec górny nakładany wykonać z płyty o gr. 25 mm, półki z płyty o gr. 18 mm. Pozostałe elementy płytowe wykonać z płyty o gr. 18 mm. Wąskie płaszczyzny należy zabezpieczyć obrzeżem PCV gr. 2 mm w kolorze płyty. Ściana tylna pełna wpuszczana we wręgę i mocowana do korpusu szafy przy pomocy wkrętów. Elementy korpusu muszą być trwale ze sobą złączone przy pomocy kołków i kleju. Nie dopuszcza się skręcania korpusu szafy na złącza mimośrodowe lub inne np. konfirmat.

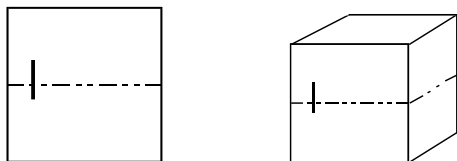
Bazowy rozstaw półek - równe przestrzenie pomiędzy półkami (1 półka). Dodatkowe otwory pod półki.

Szafa posiada wieniec dolny o gr. 25 mm, stanowiący integralną część korpusu. Wieniec wyposażony w min 4 stopki poziomujące w zakresie min. 10 mm. Regulacja poziomu powinna odbywać się od strony wewnętrznej szafy przy pomocy klucza imbusowego.

Szafę należy wyposażyć w drzwi skrzydłowe montowane na zawiasach umożliwiających otwarcie o kącie min. 110°. Drzwi wyposażyć w zamek z łamanym kluczykiem.

Każde drzwi należy wyposażyć w dwupunktowe uchwyty metalowe w kształcie litery C o rozstawie śrub mocujących ok. 96 mm. Uchwyty lakierować proszkowo w strukturze mat drobna na 7037 Ral.

Rysunki poglądowe:



19. STOLIK 60x60

Wymiary: szerokość x głębokość x wysokość : **60 x 60 x 74 cm**

Blat stolika wykonany z trójwarstwowej płyty wiórowej w klasie higieniczności E1, i gr. min. 18 mm obustronnie melaminowanej. Wąskie płaszczyzny zabezpieczyć obrzeżem PCV gr. 2 mm w kolorze płyty. Konstrukcja metalowa składa się z nóg i mocowanych do nich profili stalowych o przekroju 40 x 20 x 1,5 mm. Błat jest mocowany do ramy stelaża. Nogi z profili kwadratowych 45 x 45 mm (+/- 5 mm). Konstrukcja metalowa lakierowana proszkowo w strukturze mat drobna na 7037 Ral. Nogi stolika powinny być wyposażone w stopki poziomujące w zakresie min. 10 mm.

Rysunki poglądowe:



20. STOLIK 80x80

Wymiary: szerokość x głębokość x wysokość : **80 x 80 x 74 cm**

Blat stolika wykonany z trójwarstwowej płyty wiórowej w klasie higieniczności E1, i gr. min. 18 mm obustronnie melaminowanej. Wąskie płaszczyzny zabezpieczyć obrzeżem PCV gr. 2 mm w kolorze płyty. Konstrukcja metalowa składa się z nóg i mocowanych do nich profili stalowych o przekroju 40 x 20 x 1,5 mm. Błat jest mocowany do ramy stelaża. Nogi z profili kwadratowych 45 x 45 mm (+-/ 5 mm). Konstrukcja metalowa lakierowana proszkowo w strukturze mat drobna na 7037 Ral. Nogi stolika powinny być wyposażone w stopki poziomujące w zakresie min. 10 mm.

Rysunki poglądowe:



21. STOLIK KAWOWY

Wymiary: szerokość x głębokość x wysokość : **60 x 80 x 60 cm**

Błat stolika wykonany z trójwarstwowej płyty wiórowej w klasie higieniczności E1, i gr. min. 18 mm obustronnie melaminowanej. Wąskie płaszczyzny zabezpieczyć obrzeżem PCV gr. 2 mm w kolorze płyty. Stolik powinien być wyposażony w podstawę wykonaną z płyty meblowej. Konstrukcja stolika powinna być wykonana jak na zdjęciu poglądowym.

Rysunki poglądowe:

