|  |  |
| --- | --- |
|  | Kalkulacja ceny dla grupy **owoce i warzyw świeże** |
|   |   |   |   |   |   |  |
| **Lp.** | **Nazwa towaru** | **J.m.** |  **Cena jedn. netto** | **Ilość** | **Wartość netto** | **Wartość brutto** |
| 1 | BANANY KL I | KG  |  | 200 |  |  |
| 2 | BRZOSKWINIA KLI | KG  |  | 30 |  |  |
| 3 | CYTRYNA  | KG  |  | 15 |  |  |
| 4 | GRUSZKA KL I | KG  |  | 180 |  |  |
| 5 | JABŁKA KL I | KG  |  | 300 |  |  |
| 6 | JABŁKA SZARA RENETA  | KG  |  | 30 |  |  |
| 7 | KIWI LUZ KLI | KG  |  | 30 |  |  |
| 9 | MANDARYNKA KL I  | KG  |  | 75 |  |  |
| 10 | NEKTARYNKA KL I | KG  |  | 30 |  |  |
| 11 | POMARANCZ HISZP.  | KG  |  | 30 |  |  |
| 12 | RABARBAR  | KG  |  | 6 |  |  |
| 13 | BURAK KG./POLSKA/KL I  | KG  |  | 40 |  |  |
| 14 | BURAKI BOTWINKA KL I | SZT  |  | 8 |  |  |
| 15 | CEBULA CZERWONA KG./POLSKA/ KL I  | KG  |  | 2 |  |  |
| 16 | CEBULA KG./POLSKA/ KL I  | SZT  |  | 40 |  |  |
| 17 | CUKINIA KL I | KG  |  | 10 |  |  |
| 18 | CZOSNEK ŚW.  | SZT  |  | 15 |  |  |
| 19 | FASOLA JAŚ TYCZNY POLSKA KL I  | KG  |  | 10 |  |  |
| 20 | GROCH OMIELANY  | KG  |  | 5 |  |  |
| 21 | KALAREPA  | SZT  |  | 6 |  |  |
| 22 | KAPUSTA BIAŁA/SZT  | SZT  |  | 20 |  |  |
| 23 | KAPUSTA CZERWONA  | KG  |  | 20 |  |  |
| 24 | KAPUSTA KISZONA  | KG  |  | 20 |  |  |
| 25 | KAPUSTA PEKIŃSKA KG./KL I  | KG  |  | 60 |  |  |
| 26 | KAPUSTA WŁOSKA  | SZT  |  | 3 |  |  |
| 27 | KOPER  | SZT  |  | 50 |  |  |
| 28 | MARCHEW PŁUKANA KG./PL/KL I  | KG  |  | 50 |  |  |
| 29 | NATKA PIETRUSZKI  | SZT  |  | 50 |  |  |
| 30 | OGÓREK KISZONY 3 KG  | KG  |  | 6 |  |  |
| 31 | OGÓREK SZKLARNIA KL. I. POLSKA  | KG  |  | 150 |  |  |
| 32 | PAPRYKA CZERWONA KL I | KG  |  | 15 |  |  |
| 33 | POMIDOR MALINOWY KL I EXTRA | KG  |  | 100 |  |  |
| 34 | PIECZARKA KL I | KG  |  | 20 |  |  |
| 36 | PIETRUSZKA KG./POLSKA/KL I  | KG  |  | 25 |  |  |
| 37 | POR  | SZT  |  | 30 |  |  |
| 38 | RUKOLA  | SZT  |  | 15 |  |  |
| 39 | RZODKIEWKA  | SZT  |  | 10 |  |  |
| 40 | SAŁATA LODOWA KL I | SZT  |  | 60 |  |  |
| 41 | SELER  | KG  |  | 10 |  |  |
| 41 | SELER NACIOWY  | SZT  |  | 5 |  |  |
| 43 | SZCZYPIOREK  | SZT  |  | 20 |  |  |
| 44 | SZPINAK BABY  | SZT  |  | 26 |  |  |
| 45 | ZIEMNIAK NR REJ. 12/01/11791  | KG  |  | 135 |  |  |
|   |   |   |   |   |  |  |
|  **Razem:** |  |  |  |