***Opis przedmiotu zamówienia (skaner RTG):***

1. Szczegóły dotyczące przedmiotu dostawy:
* menu i system operacyjny powinien być w języku polskim;
* instrukcja obsługi powinna być w języku polskim;
* cykl pracy 100% - bez nagrzewania,
* wymiary tunelu inspekcyjnego min. 50x30,
* udźwig taśmociągu min. 120 kg,
* zewnętrzne wymiary urządzenia nie powinny przekroczyć wielkości: 135x75x113 cm;
* ciężar urządzenia nie powinien przekroczyć 340 kg;
* penetracja stali 28mm lub więcej;
* lampa RTG o mocy 160kV
* bezpieczeństwo filmów fotograficznych do ISO 1600;
* pulpit sterowniczy podłączony do urządzenia za pomocą przewodu min 1,5m, umożliwiający umiejscowienie go w dowolnym miejscu w pobliżu skanera;
* min. 2 przyciski umożliwiające awaryjne wyłączenie;
* podajnik rolkowy wejściowy/wyjściowy,
* możliwość zmiany kierunku przesuwu skanowania i taśmociągu,
* ekran min. 19”,
* opcje obrazowania: obraz kolorowy/czarno-biały, w pozytywie/negatywie, wielokrotny zoom, automatyczny alarm gęstości, możliwość rozjaśnienia/przyciemnienia obrazu,
* zoom cyfrowy do 64x;
* wyświetlanie obiektów organicznych i nieorganicznych;
* stolik rolkowy na kółkach o dł. 50 cm kompatybilny do skanera rentgenowskiego do inspekcji i przesyłek bagaży, o regulowanej wysokości, wyposażony w ścianki boczne min 15 cm.
* możliwość archiwizacji obrazów;
* 2 kuwety umożliwiające sprawdzanie
* w ramach zamówienia dostawca uruchomi skaner i dwukrotnie przeszkoli personel,
* na podstawie upoważnienia wystawionego przez Ministerstwo Aktywów Państwowych, Dostawca przygotuje wniosek o wydanie zezwolenia
na wykonywanie działalności związanej z narażeniem na promieniowanie jonizujące, wraz z pełną dokumentacją i złoży w Państwowej Agencji Atomistyki.