**Załącznik nr 10b do SWZ**

**SPECYFIKACJA TECHNICZNA ŁADOWARKI KOŁOWEJ**

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **Lp.** | **Wymagania techniczne**  | **Parametry oferowane przez Wykonawcę**(nie mogą być gorsze niż wymagane)**TAK/NIE** |
| 1. | Fabrycznie nowa ładowarka kołowa. Rok produkcji 2023 |  |
| 2. | Silnik – zgodnie z normą UE Stage V, Moc netto: min. 110, max. 175 KMPojemność min. 5,7 l |  |
| 3. | Waga operacyjna (masa) – min. 12 000, max. 13 000 kg |  |
| 4. | Napęd na 4 koła |  |
| 5. | Łyżka: wypinana, z zębami, pojemność min. 2,3 m3 |  |
| 6. | Waga technologiczna na łyżce |  |
| 7. | Szybkozłącze hydrauliczne |  |
| 8. | Przekładnia: 4-biegowa, automatyczna |  |
| 9. | Sterowanie układem ładowarkowym: za pomocą joysticka |  |
| 10. | Koła: równe, rozmiar opon 20,5R25 L3 |  |
| 11. | Układ hamulcowy: wielotarczowy mokry na wszystkie koła |  |
| 12. | Układ hydrauliczny: wielotłoczkowa pompa o zmiennej wydajności, automatyczny powrót łyżki do pozycji załadunku |  |
| 13. | Układ elektryczny: napięcie min. 24V, akumulator, Alternator min. 65A |  |
| 14. | Układ skrętu: skręt ramy min. 40o |  |
| 15. | Kabina: spełniająca normy ROPS/FOPS, ogrzewana, z klimatyzacją, tylna szyba ogrzewana, wycieraczki przedniej i tylnej szyby |  |
| 16. | Fotel operatora: pneumatycznie amortyzowany, podgrzewany |  |
| 17. | Wyświetlacz: menu w języku polskim |  |
| 18. | Lusterka zewnętrzne boczne: podgrzewane |  |
| 19. | Regulowana kolumna kierownicy |  |
| 20. | Oświetlenie typu LED, światła robocze: 2 x przód, 2 x tył, światła odpowiednie do poruszania się po drogach |  |
| 21. | Długość całkowita (z łyżką na ziemi): max. 7500 mm |  |
| 22. | Wysokość z kabiną: max. 3400 mm |  |
| 23. | Szerokość z oponami: max. 2585 mm |  |
| 24. | Pojemność zbiornika paliwa: min. 200 l |  |
| 25. | Automatyczny układ centralnego smarowania |  |
| 26. | Sygnał cofania |  |
| 27. | Kamera cofania |  |
|  | **Wyposażenie obowiązkowe maszyny** |  |
| 1. | Dokumentacja Techniczno Ruchowa, Instrukcja Obsługi w języku polskim szt. 2 oraz na nośniku elektronicznym; |  |
| 2. | Trójkąt ostrzegawczy; |  |
| 3. | Kliny pod koła |  |
| 4. | Gaśnica |  |
| 5. | Lampa ostrzegawcza żółta (kogut)  |  |
| 6. | Apteczka co najmniej DIN 13164  |  |
| 7. | Apteczka ADR (do zabezpieczania wycieków płynów eksploatacyjnych do gruntu) |  |
| 8. | Zestaw podstawowych narzędzi |  |
| 9. | **Certyfikat zgodności CE** |  |
| 10. | Gwarancja licząc od dnia podpisania przez strony protokołu zdawczo – odbiorczego nie mniej niż 12 miesięcy lub 2000 motogodzin (w zależności co nastąpi wcześniej) |  |

 \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

 podpis