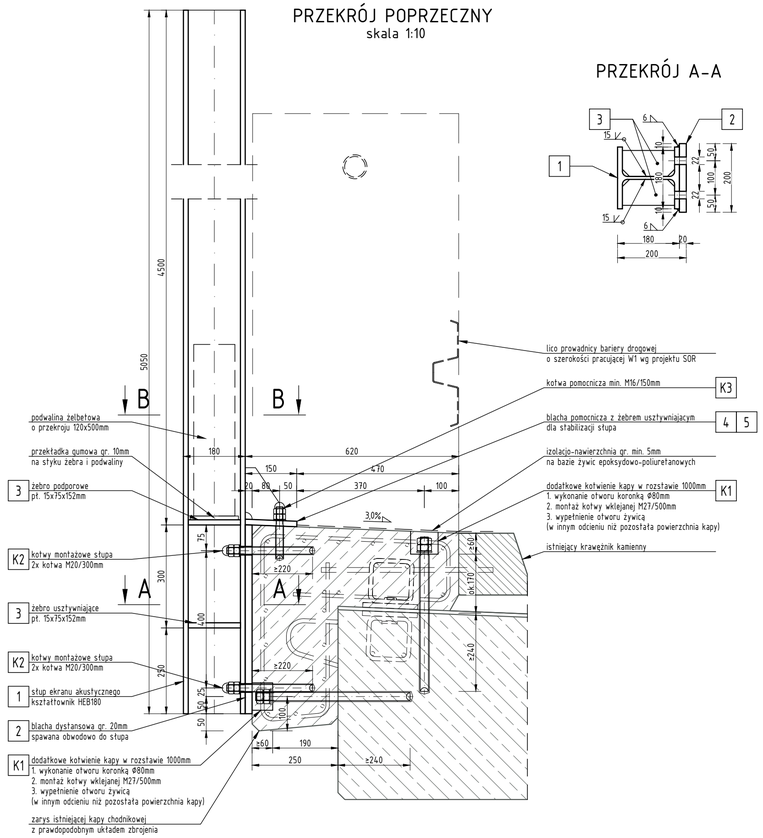
KONSTRUKCJA SŁUPA EKRANU NA WIADUKCIE

skala 1:10, 1:50

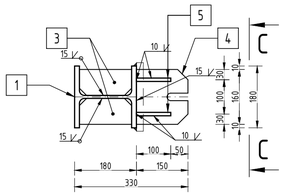
PRZEKRÓJ POPRZECZNY

skala 1:10

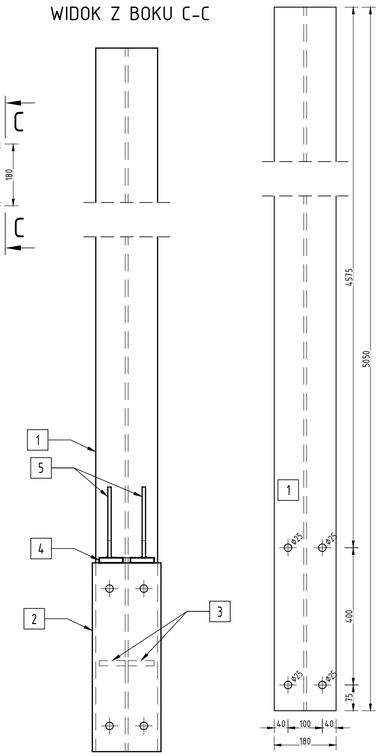


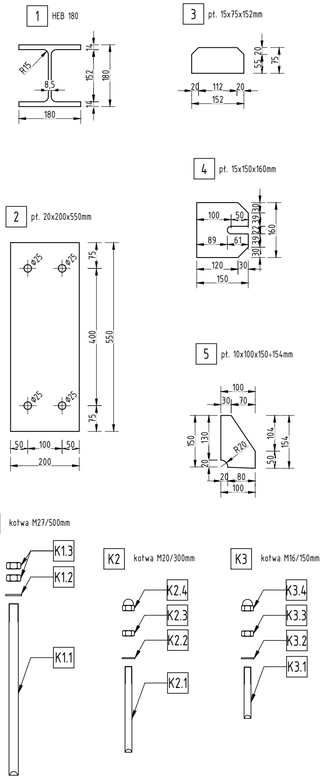
PRZEKRÓJ A-A

PRZEKRÓJ B-B



WIDOK Z BOKU C-C





Zestawienie materiałów dla jednego słupa (STAL S355)

Nr	Element	Przekrój	Długość [mm]	Ilość [szt.]	Masa [kg]		
					kg/m	1 szt.	RAZEM
1	słup SW/505	HEB180	5050	1	51,2	258,56	258,56
2	blacha dystansowa	pt. 20x200	550	1	31,4	17,27	17,27
3	żebro podporowe	pt. 15x75	152	4	8,83	1,34	5,37
4	blacha pomocnicza	pt. 15x150	160	1	17,66	2,83	2,83
5	żebro usztywniające	pt. 10x100	154	2	7,85	1,21	2,42
K2.1	kotwa montażowa: pręt	M20	300	4	2,47	0,74	2,96
K2.2	kotwa montażowa: podkładka	M20	-	4	-	0,017	0,07
K2.3	kotwa montażowa: nakrętka zwykła	M20	-	4	-	0,054	0,22
K2.4	kotwa montażowa: nakrętka kołpakowa	M20	-	4	-	0,097	0,39
K3.1	kotwa pomocnicza: pręt	M16	150	1	1,58	0,24	0,24
K3.2	kotwa pomocnicza: podkładka	M16	-	1	-	0,011	0,01
K3.3	kotwa pomocnicza: nakrętka zwykła	M16	-	1	-	0,029	0,03
K3.4	kotwa pomocnicza: nakrętka kołpakowa	M16	-	1	-	0,054	0,05
-	przekładka gumowa	10x70	140	2	-	-	-
Łącznie [kg]							290,41
Masa spoin (min. 1,8% masy elementów) [kg]							5,23
Masa całkowita elementów stalowych [kg]							296

WYKONAĆ 28 KOMPLETÓW

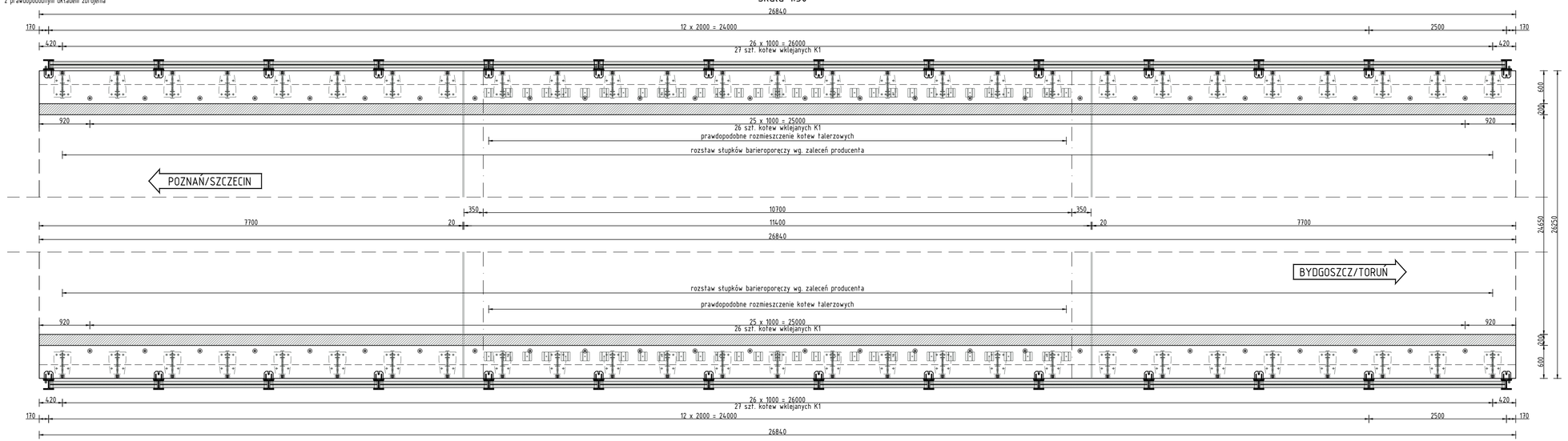
Dodatkowe kotwienie kapy w postaci kotwy wklejanej (K1)

Nr	Element	Przekrój	Długość [mm]	Ilość [szt.]	Masa [kg]		
					kg/m	1 szt.	RAZEM
K1.1	kotwa kapy: pręt	M27	500	106	3,64	1,82	192,92
K1.2	kotwa kapy: podkładka	M27	-	106	-	0,042	4,48
K1.3	kotwa kapy: nakrętka zwykła	M27	-	212	-	0,160	33,92
Łącznie [kg]							232

Klasa wytrzymałości śrub: 8.8

WIDOK Z GÓRY

skala 1:50



UWAGI:

1. Rozpatrywać razem z rysunkiem "Profil podłużny ekranów".
2. Wymiary podano w [mm].
3. Blachę nr 4 należy przyspawać do słupa w spadku dostosowanym do spadku kapy chodnikowej (3%).
4. Przestrzenie pomiędzy słupami (styk kapy i podwaliny) należy uszczelnić gumową taśmą kątową do montażu mechanicznego.
5. Wszystkie elementy stalowe należy zabezpieczyć przez ocynkowanie i malowanie farbami epoksydowo-poliuretanowymi wg SST.
6. Wszystkie nakrętki i podkładki należy zabezpieczyć przez ocynkowanie.
7. Wszystkie spoiny doczołowe wykonać na grubość spawanego elementu.
8. Połączenie elementów nr 1 i nr 2 wykonać przy pomocy spoiny pachwinowej.

RYSUNEK NIE JEST RYSUNKIEM WARSZTATOWYM

TRASA sp. z o.o.
al. Wielkopolska 29/6
60-603 Poznań
tel. 618 436 638
poczta@bptrasa.pl

INWESTOR

Generalna Dyrekcja Dróg Krajowych i Autostrad
Oddział w Bydgoszczy
85-085 Bydgoszcz
ul. Fordońska 6

Temat :	Przebudowa drogi ekspresowej S10e na odcinku węzeł Bydgoszcz Błonie - węzeł Bydgoszcz Południe polegająca na budowie dodatkowych ekranów akustycznych		
Rysunek:	Konstrukcja słupa ekranu na wiadukcie		NR 06.2
STANOWISKO	IMIĘ I NAZWISKO	NR UPRAWNIEŃ I SPECJALNOŚĆ	PODPIS
Projektant	mgr inż. Krzysztof Grabicki	WKP/0088/POOD/08 drogowa	
Sprawdzający	mgr inż. Karol Gierliński	WKP/0098/POOD/09 drogowa	
Projektant	mgr inż. Wojciech Wawrzyniak	WKP/0333/POOM/16 inżynieryjna mostowa	
Sprawdzający	mgr inż. Zbigniew Ejchsztet	160/80/Pw konstr.-inż. w zakresie mostów	
BRANŻA: Ekrany	STADIUM: PW	DATA OPRACOWANIA: 13.02.2023	NR UMOWY: 2033.2022.1-I.D-3.2421.12.2022.12 z dnia 16.05.2022 r.	SKALA: 1:10, 1:50