

PŁATWIE P1 - P2 , ŁĄCZNIKI PŁATWI ŁP1 - ŁP6

# Skala 1:10

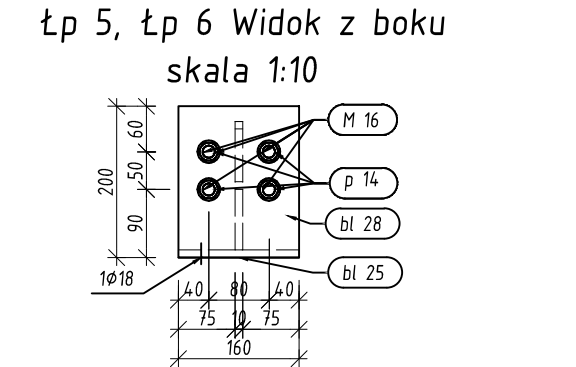
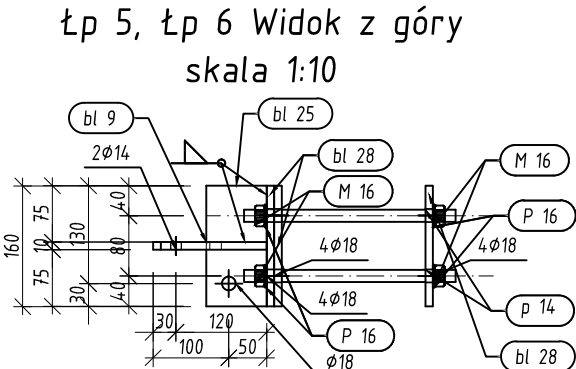
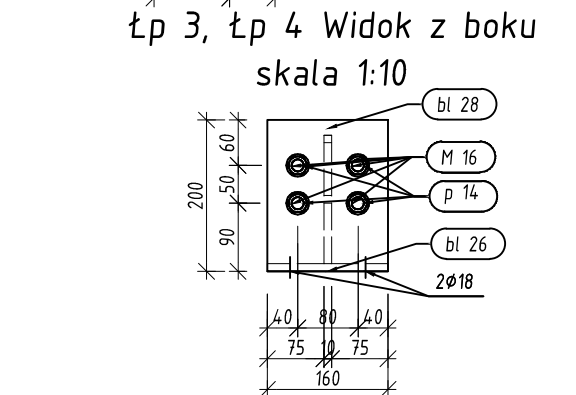
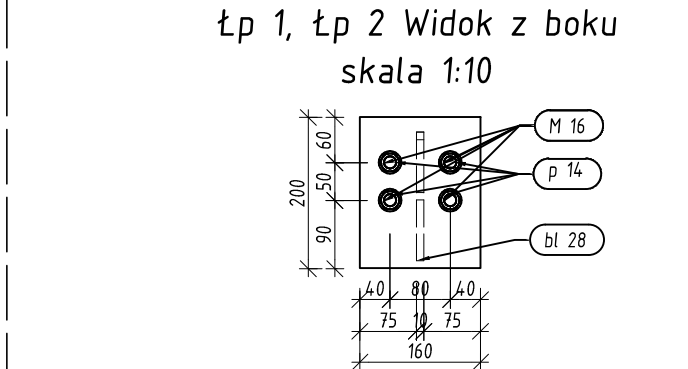
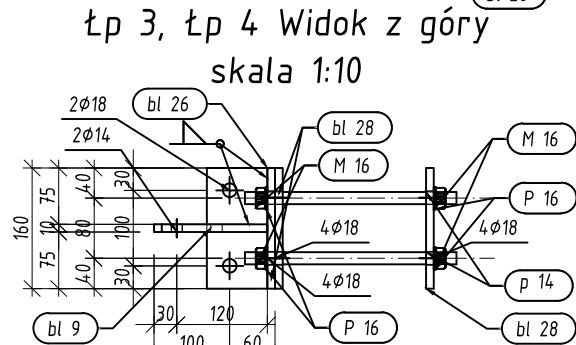
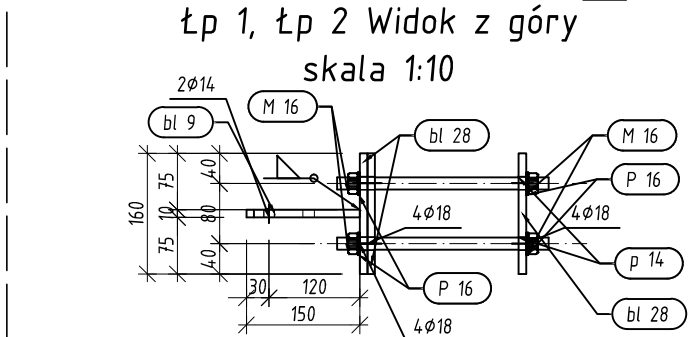
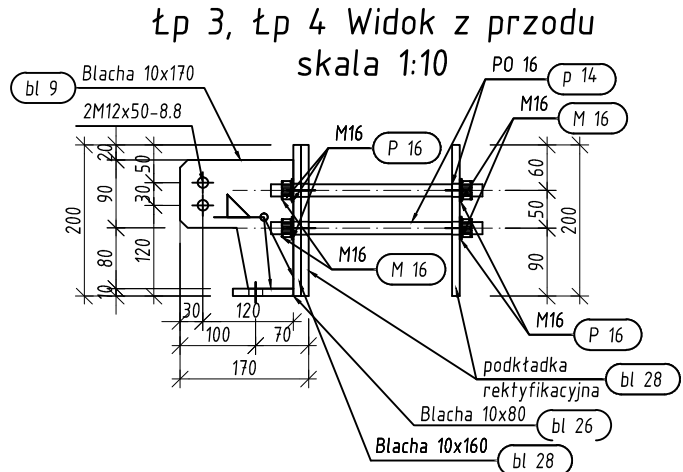
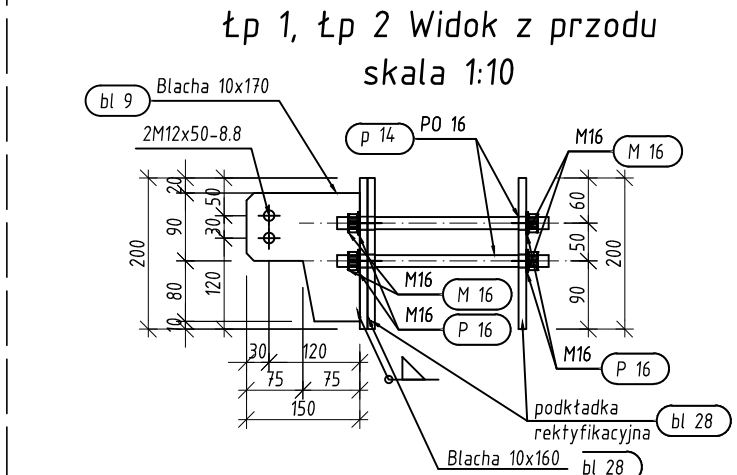
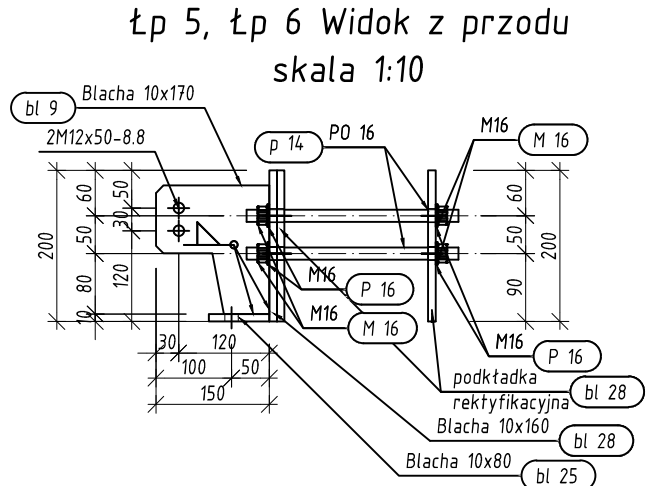
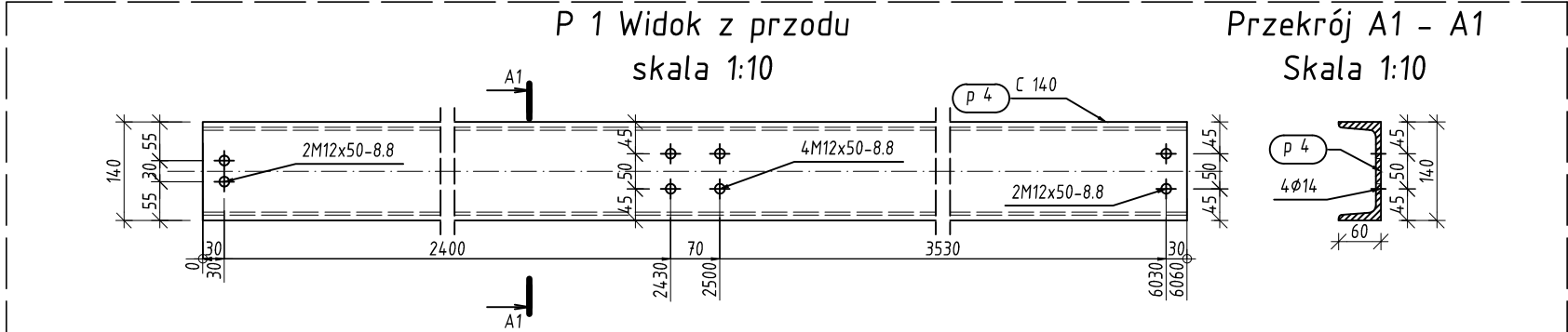
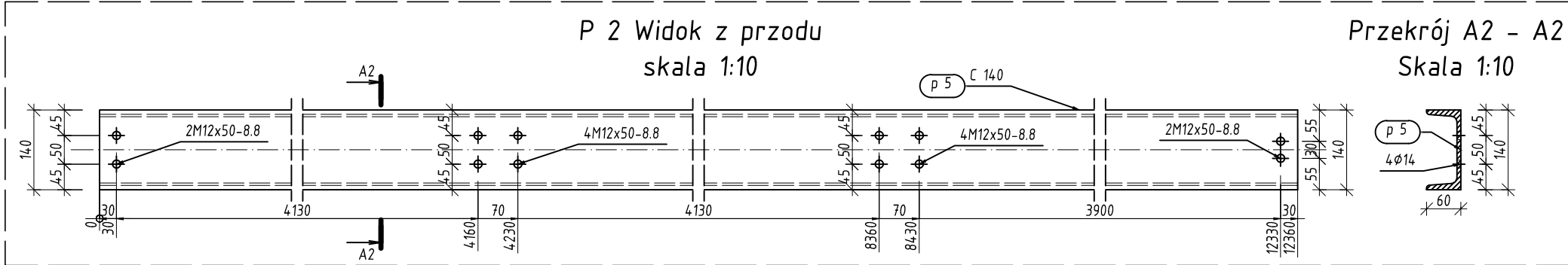
## SPOINY NIEOPISANE:

POSZCZEGÓLNE ELEMENTY ŁĄCZYĆ ZE SOBĄ ZA POMOCĄ SPOIN  
PACHWINOWO-OBWODOWYCH.

GRUBOŚCI SPOIN "a" STOSOWAĆ W ZALEŻNOŚCI OD RODZAJU ŁĄCZONYCH  
ELEMENTÓW:

- RURA Z RURĄ; a= GRUBOŚCI ŚCIANKI CIENSZEGO Z ŁĄCZONYCH ELEMENTÓW
  - BLACHA LUB KSZTAŁTOWNIK WALCOWANY Z RURĄ; a= GRUBOŚCI ŚCIANKI
- RURY LECZ NIE WIĘCEJ NIŻ 0,7 GRUBOŚCI BLACHY LUB KSZTAŁTOWNIKA,
- POZOSTAŁE ELEMENTY; a= 0,7 GRUBOŚCI CIENSZEGO Z ŁĄCZONYCH ELEMENTÓW

W PRZYPADKU SPOIN CZOŁOWYCH STOSOWAĆ SPOINY O PEŁNYM PRZEKROJU



Łącznik pasa dolnego Łp 6:

Łącznik Łp 6 wykonać jak Łp 5 uwzględniając zmianę bl 25 na bl 27.

Lista montaŹowa							
Pozycja	Przekrój	Gatunek	Liczba	Długość (mm)	Masa		
					Jednostkowa (kg/m)	Elementu (kg)	Całkowita (kg)
Pozycja P 1	Liczba=8	Masa Elementu=96,96(kg)					
p 4	C 140	S 235	1	6059,96	16,000	96,96	96,96
							96,96
Pozycja P 2	Liczba=8	Masa Elementu=197,76(kg)					
p 5	C 140	S 235	1	12359,95	16,000	197,76	197,76
							197,76
Masa łączna elementów (kg)							2357,75
Dodatek na spoiny : 2.0 % (kg)							47,15
Masa całkowita (kg)							2404,90

Lista montażowa							
Pozycja	Przekrój	Gatunek	Liczba	Długość (mm)	Masa		
					Jednostkowa (kg/m)	Elementu (kg)	Całkowita (kg)
Pozycja Łp 1    Liczba=3    Masa Elementu=10,51(kg)							
M 16	M16	S 235	8				
P 16	M16	S 235	8				
bl 9	Blacha 10x170	S 235	1	150,00		1,45	1,45
bl 28	Blacha 10x160	S 235	3	200,00		2,43	7,28
p 14	PO 16	S 235	4	280,00	1,580	0,44	1,77
							10,51

Pozycja łp 2 Liczba=3 Masa Elementu=10,51(kg)							
M 16	M16	S 235	8				
P 16	M16	S 235	8				
bl 9	Blacha 10x170	S 235	1	150,00		1,45	1,45
bl 28	Blacha 10x160	S 235	3	200,00		2,43	7,28
p 14	PO 16	S 235	4	280,00	1,580	0,44	1,77
							10,51

Pozycja łp 3 Liczba=3 Masa Elementu=11,47(kg)							
M 16	M16	S 235	8				
P 16	M16	S 235	8				
bl 9	Blacha 10x170	S 235	1	150,00		1,45	1,45
bl 26	Blacha 10x80	S 235	1	159,54		0,96	0,96
bl 28	Blacha 10x160	S 235	3	200,00		2,43	7,28
p 14	PO 16	S 235	4	280,00	1,580	0,44	1,77
							11,47


Pozycja łp 4		Liczba=3	Masa Elementu=11,47(kg)				
M 16	M16	S 235	8				
P 16	M16	S 235	8				
bl 9	Blacha 10x170	S 235	1	150,00		1,45	1,45
bl 26	Blacha 10x80	S 235	1	159,54		0,96	0,96
bl 28	Blacha 10x160	S 235	3	200,00		2,43	7,28
p 14	PO 16	S 235	4	280,00	1,580	0,44	1,77

	11,47
Masa łączna elementów (kg)	131,85
Dodatek na spoiny : 2.0 % (kg)	2,64
Masa catkowita (kg)	134,48

Lista montażowa							
Pozycja	Przekrój	Gatunek	Liczba	Długość (mm)	Masa		
					Jednostkowa (kg/m)	Elementu (kg)	Całkowita (kg)
Pozycja typ 5    Liczba=2    Masa Elementu=11,49(kg)							
M 16	M16	S 235	8				
P 16	M16	S 235	8				
bl 9	Blacha 10x170	S 235	1	150,00		1,45	1,45
bl 25	Blacha 10x80	S 235	1	159,54		0,98	0,98
bl 28	Blacha 10x160	S 235	3	200,00		2,43	7,28
p 14	PO 16	S 235	4	280,00	1,580	0,44	1,77

							11,49
Pozycja tp 6 Liczba=2 Masa Elementu=11,49(kg)							
M 16	M16	S 235	8				
P 16	M16	S 235	8				
bl 9	Blacha 10x170	S 235	1	150,00		1,45	1,45
bl 27	Blacha 10x80	S 235	1	159,54		0,98	0,98
bl 28	Blacha 10x160	S 235	3	200,00		2,43	7,28

p 14	PO 16	S 235	4	280,00	1,580	0,44	1,77
							11,49
Masa łączna elementów (kg)							45,96
Dodatek na spoiny : 2.0 % (kg)							0,46
Masa całkowita (kg)							46,88

 <b>MPE ENGINEERING</b>	MP ENGINEERING SP. z o.o. ul. J. Waszyngtona 24/427 15-281 Białystok, Tel. 503 341 905 m.p.engineering@mpe.com.pl		
OBIEKT:	PRZEBUDOWA I ROZBUDOWA BUDYNKU KONTROLI FITO-SANITARNEJ NA POTRZEBY PAŃSTWOWEJ GRANICZNEJ INSPEKCJI SANITARNEJ NA MDPG W KUŹNICY BIAŁOSTOCKIEJ		NR RYS. FAZA REW. <u>11KS</u> , <u>PW</u> , <u>A</u>
TEMAT:	PLATWIE P1 - P2, ŁĄCZNIKI PLATWI Lp1 - Lp6		DATA: <b>23.08.2018</b>
INWESTOR:	Wojewoda Podlaski ul. Mickiewicza 3 15-213 Białystok		SKALA: <b>1:10</b>
BRANŻA:	Konstrukcja	nr upr.	podpis
PROJEKTANT KONSTRUKCJI	mgr inż. Maciej Podbielski	PDL/0069/POOK/08	
WSPÓŁPRACA:	mgr inż. Kinga Piotrowska	---	
	mgr inż. Marek Chomaniuk	---	
SPRAWDZAJĄCY:	mgr inż. Marcin Palencuszc	PDL/0005/PWOK/11	