

## SZCZEGÓŁOWY OPIS PRZEDMIOTU ZAMÓWIENIA

### 1. Odznaka „Zasłużony dla Górnictwa RP”



#### 1.1. Elementy odznaki

Elementy odznaki muszą spełniać wymagania określone w *rozporządzeniu Rady Ministrów z dnia 28 listopada 2001 r. w sprawie ustanowienia odznaki honorowej „Zasłużony dla Górnictwa RP”, ustalenia jej wzoru, zasad i trybu nadawania oraz sposobu noszenia (Dz. U. z 2017 r. poz. 2059 oraz z 2022 r. poz. 2035)* oraz charakteryzować się należyłą starannością wykonania w szczególności pod względem jakości, estetyczności, solidności, trwałości i kolorystyki wykonania. W ramach realizacji przedmiotu zamówienia dopuszcza się odstępstwa zgodne ze wzorami:

- 1) poz. (1) Emblemat odznaki z metalu - wskazane wykonanie w technologii tłoczenia, awers i rewers oksydowany bez widocznych śladów szlifowania;
- 2) poz. (2) Płytką usztywniającą z metalu w kolorze emblematu odznaki - wskazane wykonanie w technologii tłoczenia:
  - a) awers i rewers oksydowany jak emblemat odznaki,

- b) od strony rewersu zapięcie agrafkowe trwale połączone z płytką, zapięcie agrafkowe w kolorze pozostałych elementów umożliwiające wygodne wielokrotne przypinanie i odpinanie odznaki (zapinane od dołu);
- 3) poz. (3) Koło łączące odznakę - oksydowane jak emblemat odznaki i płytka usztywniająca. Połączenie koła na styk z minimalną szczeliną (zachowanie właściwości technicznych i estetycznych koła po jego odgięciu i zgięciu potrzebnym do założenia taśmy orderowej);
- 4) poz. (4) Taśma orderowa - o szerokości 30 mm, na której dwa pionowe paski w kolorze zielono-czarnym są oddzielone paskiem o szerokości 4 mm w kolorze biało-czerwonym. Taśma orderowa wykonana w technologii plecionej (nie dopuszcza się termodruku oraz metod temu podobnych, możliwość zastosowania wstążki poliestrowej). Wzór taśmy orderowej określa *rozporządzenie Rady Ministrów z dnia 28 listopada 2001 r. w sprawie ustanowienia odznaki honorowej „Zasłużony dla Górnictwa RP”, ustalenia jej wzoru, zasad i trybu nadawania oraz sposobu noszenia*. Taśma wymodelowana i zaszyta z założoną płytką usztywniającą z metalu.

## 1.2. Sposób kompletacji

Odznaki powinny być skompletowane w następujący sposób:

- 1) Emblemat odznaki z założonym kołem łączącym odznakę;
- 2) Płytką usztywniającą z metalu z zapięciem agrafkowym oraz założoną wymodelowaną taśmą orderową. Taśma przygotowana w następujący sposób:
  - a) cięcie taśmy orderowej,
  - b) nałożenie płytki usztywniającej z metalu na taśmę orderową,
  - c) przesywanie maszynowe taśmy orderowej,
  - d) odwrócenie taśmy orderowej na stronę licową,
  - e) wykonanie rożków na dolnej części zszytej taśmy orderowej,
  - f) zaprasowanie taśmy orderowej,
  - g) połączenie emblematu odznaki z taśmą orderową za pomocą koła łączącego odznakę.
- 3) Emblemat odznaki połączony z płytką usztywniającą z metalu i taśmą orderową.

## 2. Pudełko na odznakę

2.1. Pudełko na odznakę o wymiarach 65 mm x 125 mm x 25 mm (dopuszcza się odstępstwo do ok. 5 mm w wysokości i szerokości pudełka od podanego wymiaru oraz do ok. 10 mm w długości pudełka od podanego wymiaru), wykonane na bazie szkieletu z drewna (lub innego równie trwałego materiału); szkielet zamykany z dwóch stron wieczkiem z płyty pilśniowej (lub innego równie trwałego materiału).

2.2. Pudełko oklejone materiałem pokryciowym (np. NOVALITE nr CL 11102 lub o podobnych cechach, lub welur) w kolorze ciemnozielonym.

2.3. Wieko typ płaski. Poduszka górna - tektura oklejona białym, gładkim jedwabiem sztucznym. Poduszka dolna - tektura oklejona aksamitem lub materiałem pokryciowym wieka pudełka w kolorze ciemnozielonym. Połączenie wieka górnego i dolnego wzmocnione płótnem introligatorskim umieszczonym od środka.

2.4. Na wieku pudełka wizerunek orła w koronie o wys. ok. 28 mm, w kolorze srebrnym lub białym, umieszczonego w osi symetrii pudełka. Odległość między górną krawędzią pudełka a wizerunkiem korony – ok. 40 mm.

### **3. Wykonanie**

3.1. Wykonanie 600 sztuk odznak „Zasłużony dla Górnictwa RP” z poszczególnymi elementami odznaki:

- a) emblemat odznaki wraz z kołem łączącym odznakę;
- b) płytką usztywniającą do taśmy orderowej;
- c) taśma orderowa spełniająca wymogi zgodne z informacjami zawartymi w pkt 1.1.

3.2. Wykonanie 600 sztuk pudełek na odznakę określonych w pkt 2.

### **4. Pakowanie**

4.1. Sposób pakowania odznak w pudełka na odznakę.

Każda odznaka „Zasłużony dla Górnictwa RP”, wykonana zgodnie z pkt. 3.1, musi być wpięta bezpośrednio do pudełka na odznakę za pomocą zapięcia agrafkowego.

4.2. Sposób pakowania pudełek wraz z odznakami.

Pudełka wraz z odznakami muszą być zapakowane w nowe opakowania, wykonane z twardego materiału, umożliwiającego przechowywanie jednego opakowania na drugim. Opakowania bez nadruku, z ilością nie większą niż 100 sztuk umieszczonych pudełek z odznakami.

### **5. Zakres przedmiotu zamówienia obejmuje**

5.1. Wykonanie elementów odznak określonych wyżej w pkt. 1 oraz ich skompletowanie.

5.2. Wykonanie pudełek na odznaki określone wyżej w pkt. 2.

5.3. Skompletowanie odznak wraz z pudełkami na odznaki.

5.4. Dostarczenie skompletowanych odznak wraz z pudełkami na odznaki, do siedziby Zamawiającego, przy ul. Krucza 36/Wspólna 6 w Warszawie.

### **6. Informacje dodatkowe**

6.1. Zastrzegamy, że w zależności od kalkulacji Zamawiający może zmniejszyć/ zwiększyć liczbę sztuk odznak wraz z pudełkami do 20 % ilości.