

KOMENDANT GŁÓWNY
PAŃSTWOWEJ STRAŻY POŻARNEJ

ZATWIERDZAM

gen. brygadier Andrzej BARTKOWIAK

PAŃSTWOWA STRAŻ POŻARNA

Komenda Główna

Państwowej Straży Pożarnej w Warszawie



DOKUMENTACJA TECHNICZNO – TECHNOLOGICZNA

Oznaki stopni służbowych na pochewkach na naramienniki

Edycja: 2022-07-11

Dokumentacja jest własnością Komendy Głównej Państwowej Straży Pożarnej w Warszawie.
Całość lub część dokumentacji nie może być rozpowszechniana bez zgody Komendanta Głównego
Państwowej Straży Pożarnej w Warszawie

Zawartość:

I	Charakterystyka wyrobu
1	Opis
2	Wykaz użytych materiałów i dodatków
II	Wymagania techniczne
1	Wymiarowanie dystynkcji na pochwach
2	Rodzaje ściągów maszynowych
3	Wymagania tkaniny zasadniczej
III	Wymagania jakościowe
1	Dokumenty potwierdzające spełnienie wymagań dokumentacji
IV	Cechowanie, znakowanie, pakowanie, przechowywanie, transport
1	Etykieta zbiorcza
2	Pakowanie
3	Transport
4	Przechowywanie
V	Gwarancja wykonawcy (producenta)

I.CHARAKTERYSTYKA WYROBU

1. Opis

Oznaki stopni na pochewkach stanowią autonomiczną grupę oznak, informującą o posiadanym przez funkcjonariusza Państwowej Straży Pożarnej stopniu służbowym. Stopniom służbowym przyporządkowano odpowiednio przewidziany dla każdego z nich układ znaków, na które składają się ułożone w odpowiedni sposób: belki, krokiewki, gwiazdki i obszycia, lub ich kombinacje.

Oznaki stopni przeznaczone są do noszenia na elementach umundurowania służbowego Państwowej Straży Pożarnej.

Oznaki stopni na pochewkach są znakami w formie pochewek nakładanych na naramienniki. Wykonane z tkaniny w kolorze czarnym, podszyte wkładem w kolorze czarnym lub grafitowym.

Na czarnym tle, metodą haftu maszynowego naniesione oznaki stopni w kolorze żółtym. Wszystkie oznaki stopni nanoszone są symetrycznie wg osi pionowej.

Wizerunki niektórych oznak stopni na pochewkach:



Rysunki modelowe:



STRAŻAK



STARSZY STRAŻAK



SEKCYJNY



STARSZY SEKCYJNY



MŁODSZY OGNIOMISTRZ



OGNIOMISTRZ



STARSZY OGNIOMISTRZ



MŁODSZY ASPIRANT



ASPIRANT



STARSZY ASPIRANT



ASPIRANT SZTABOWY



MŁODSZY KAPITAN



KAPITAN



STARSZY KAPITAN



MŁODSZY BRYGADIER



BRYGADIER



STARSZY BRYGADIER



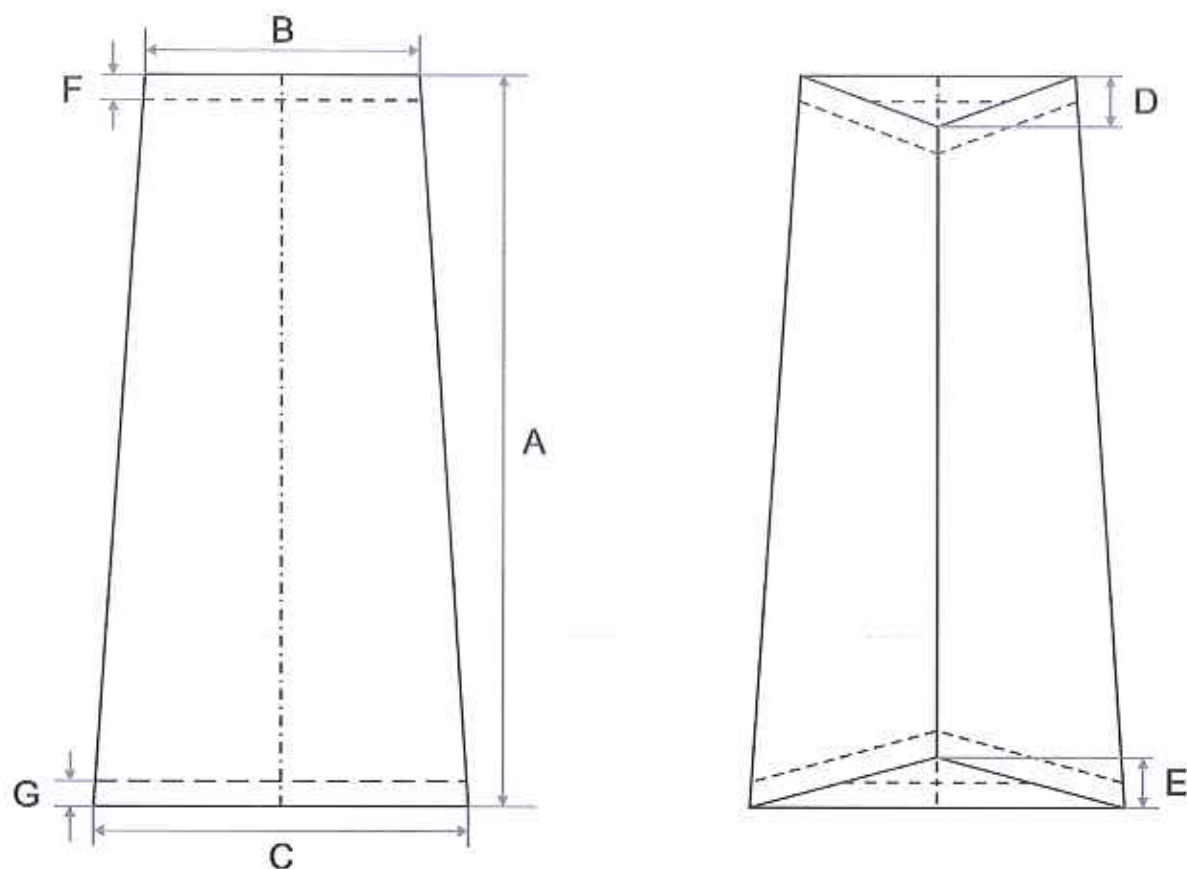
NADBRYGADIER



GENERAŁ BRYGADIER

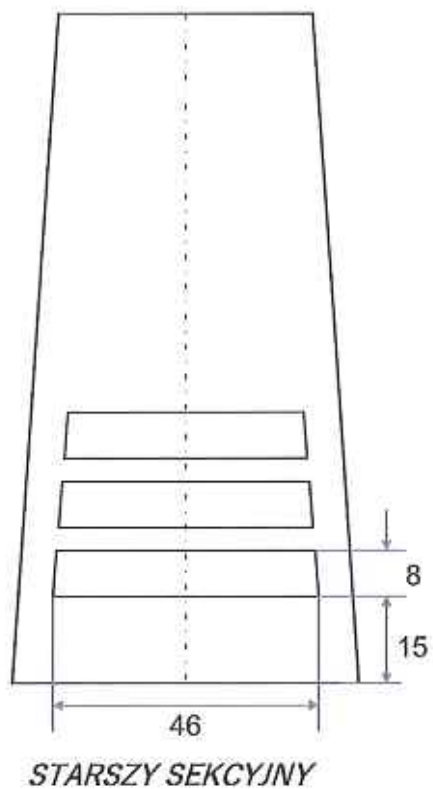
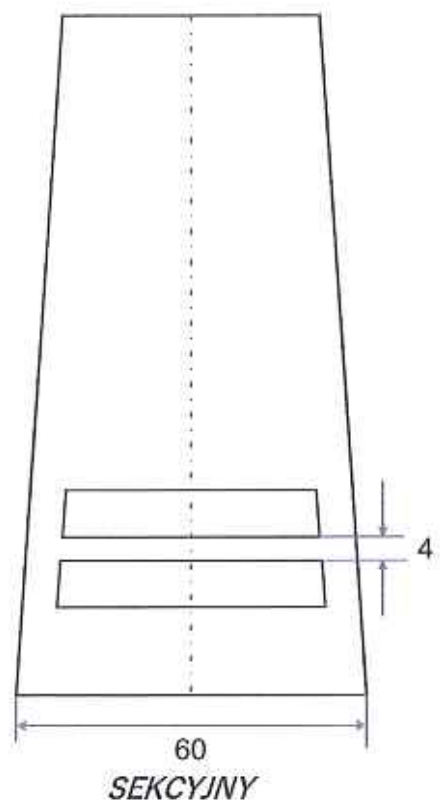
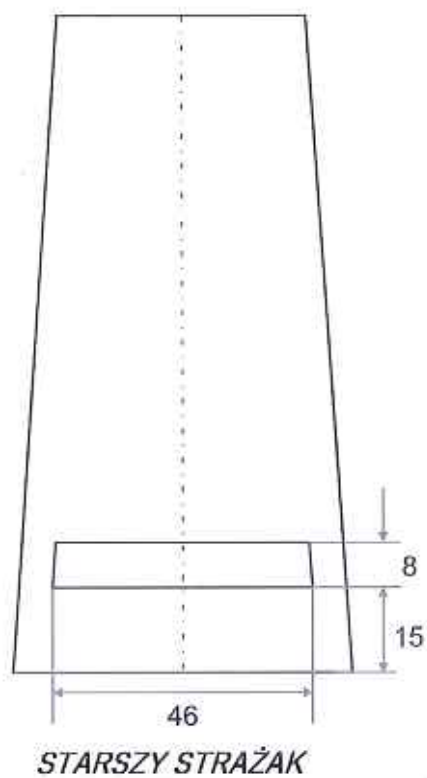
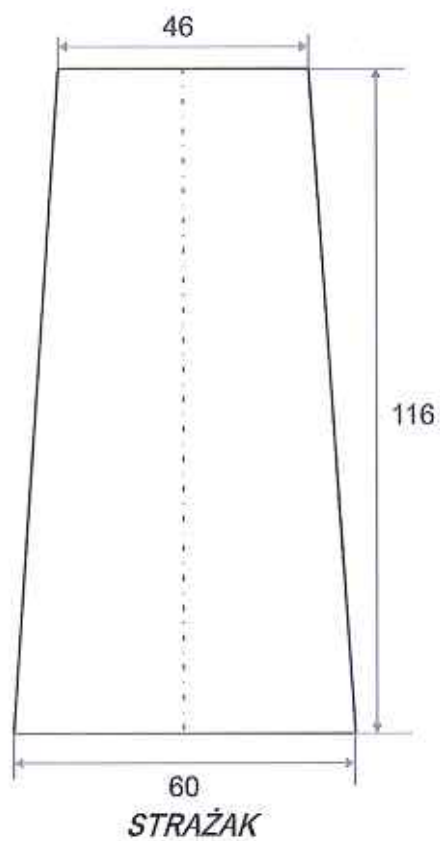
2. Wykaz użytych materiałów i dodatków

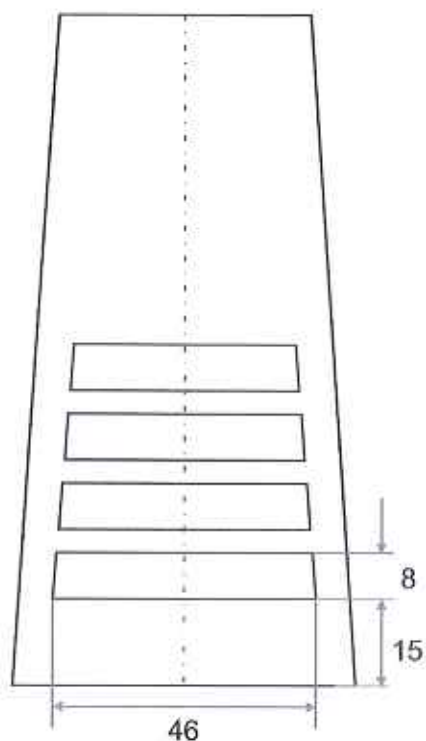
Lp.	Nazwa materiału	Charakterystyka materiału	Wymagania według :
1	Tkanina zasadnicza	100 % poliester, kolor czarny, $204 \pm 10\text{g/m}^2$	specyfikacji technicznej producenta
2	Wkład usztywniający	Włóknina z klejem, 100% poliester, gramatura $60 \pm 5\text{g/m}^2$, kolor czarny lub grafitowy	specyfikacji technicznej producenta
3	Nici szwalnicze	Nici z poliestrowych włókien ciętych, No 120, o masie liniowej 300 ± 10 dtex w kolorze czarnym	specyfikacji technicznej producenta
4	Nici do haftu	Nici poliestrowe No 40 w kolorze żółtym, kolor wg PANTONE 2007C Nici bębnekowe poliestrowe No 200,	Wg wzoru
5	Wkład do podszywania	Włóknina bez kleju 100% poliester, gramatura $55 \pm 5\text{g/m}^2$, kolor czarny lub grafitowy	specyfikacji technicznej producenta

II. WYMAGANIA TECHNICZNE1. *Wymiarowanie dystynkcji na pochwach*

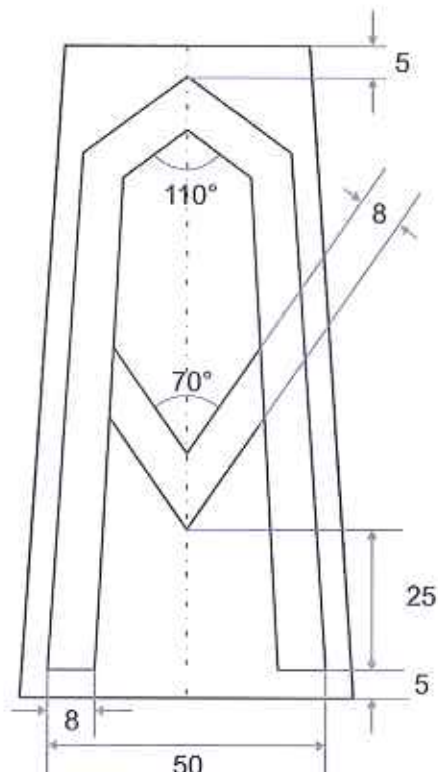
Wymiar	Nazwa	Wartość w mm	Tolerancja +/-mm
A	Wysokość pochwki	116	±1
B	Szerokość węższego końca pochwki	46	±1
C	Szerokość szerszego końca pochwki	60	±1
D	Wysokość wcięcia pochwki u góry	8	±1
E	Wysokość wcięcia pochwki na dole	8	±1
F	Szerokość stępnowania	5	±1
G	Szerokość stępnowania	5	±1

Poniższe wymiarowanie dystynkcji, w niektórych przypadkach, pomija powtarzające się wymiary, które występują na wcześniejszych rysunkach. Dopuszczalne odchylenie od wymiarowania dystynkcji haftowanych na pochwach 1,0mm

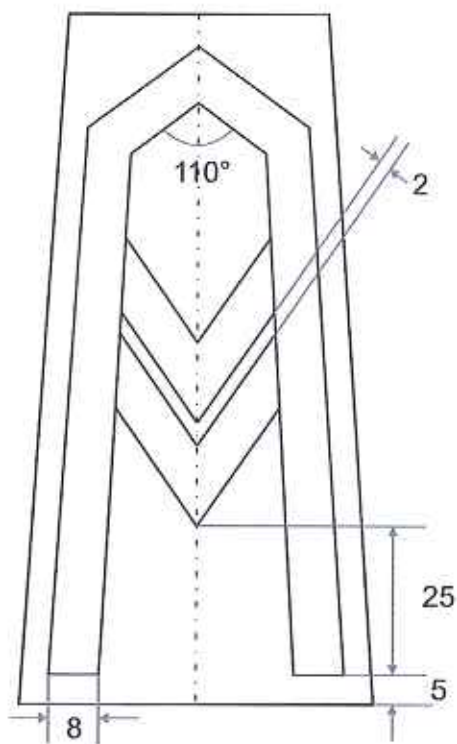




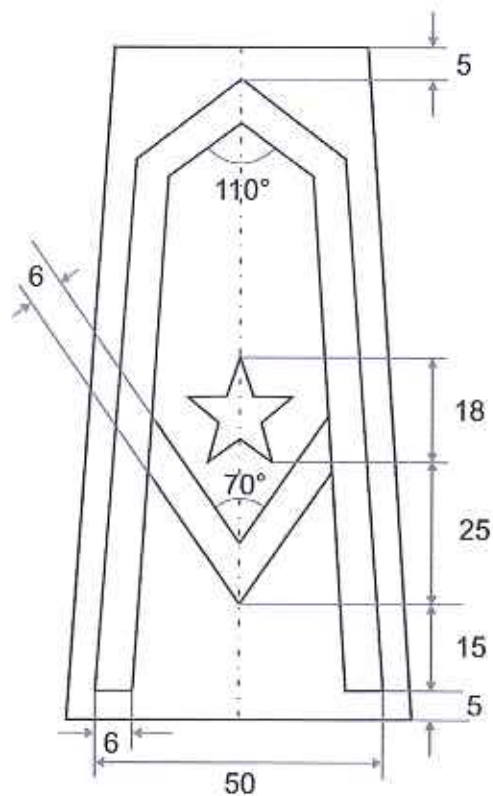
MŁODSZY OGNIOMISTRZ



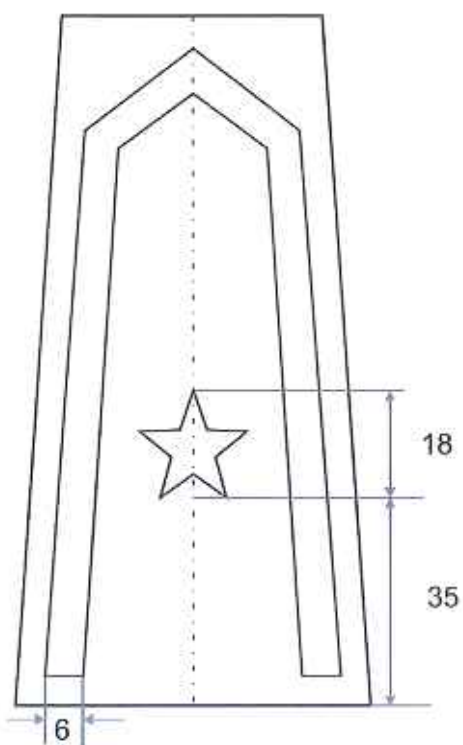
OGNIOMISTRZ



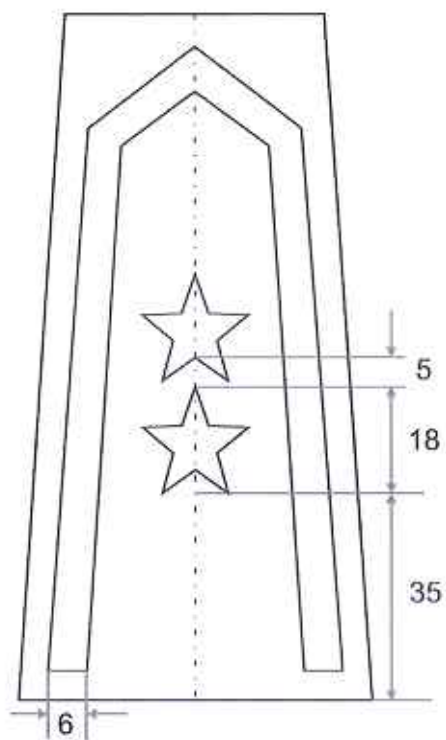
STARSZY OGNIOMISTRZ



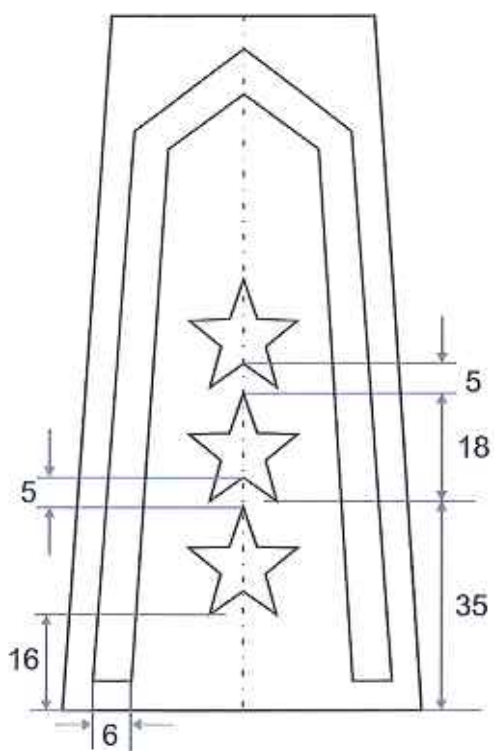
MŁODSZY ASPIRANT



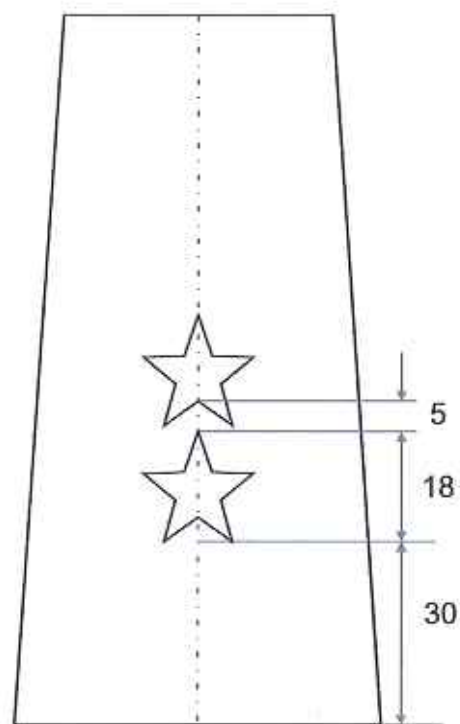
ASPIRANT



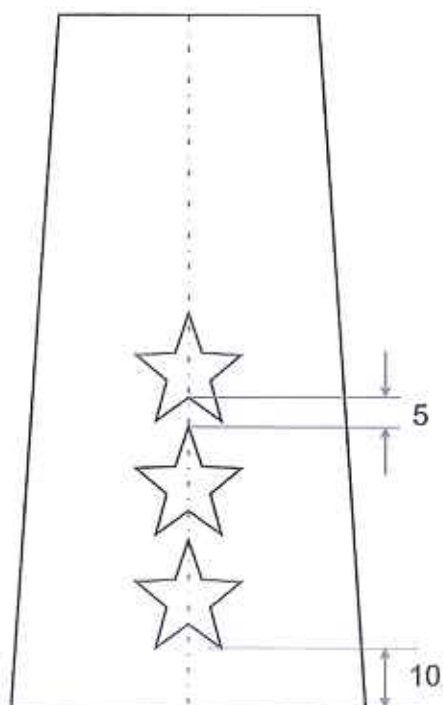
STARSZY ASPIRANT



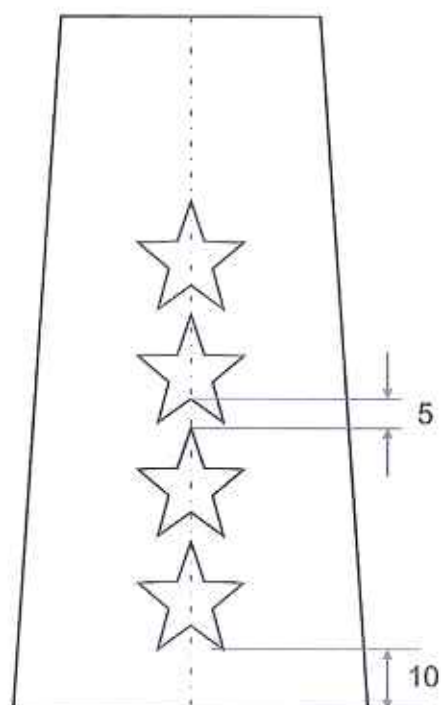
ASPIRANT SZTABOWY



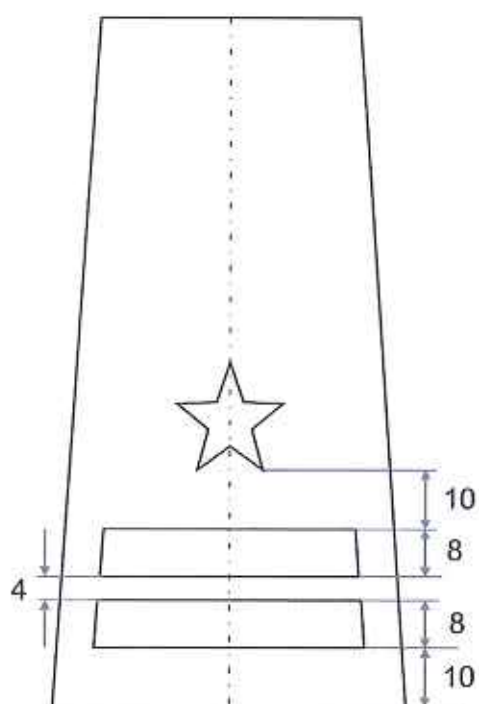
MŁODSZY KAPITAN



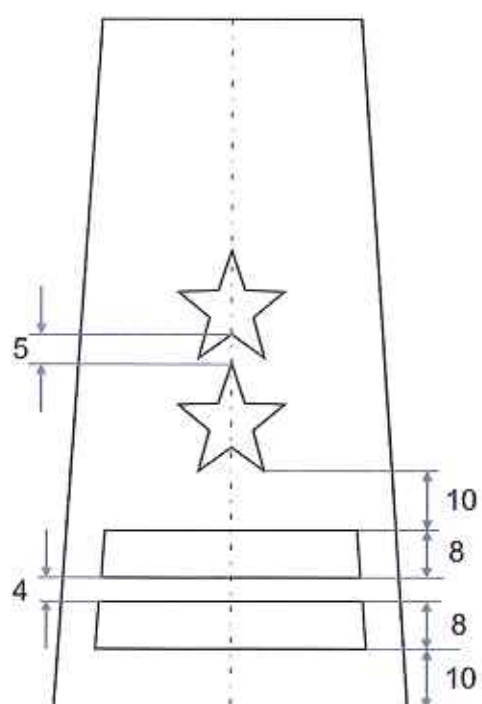
KAPITAN



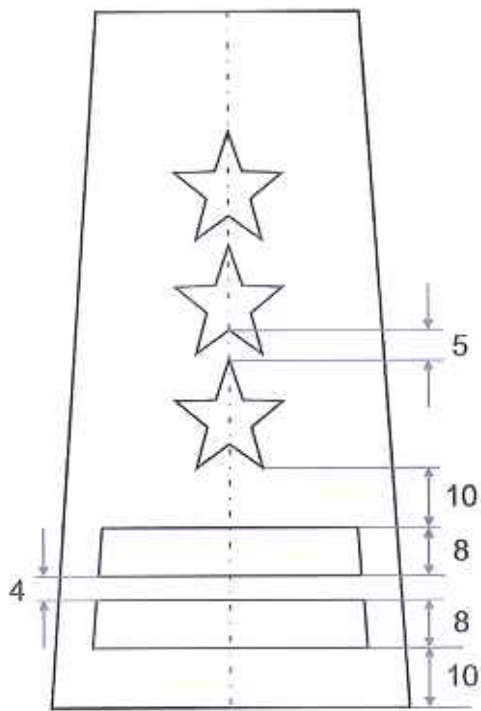
STARSZY KAPITAN



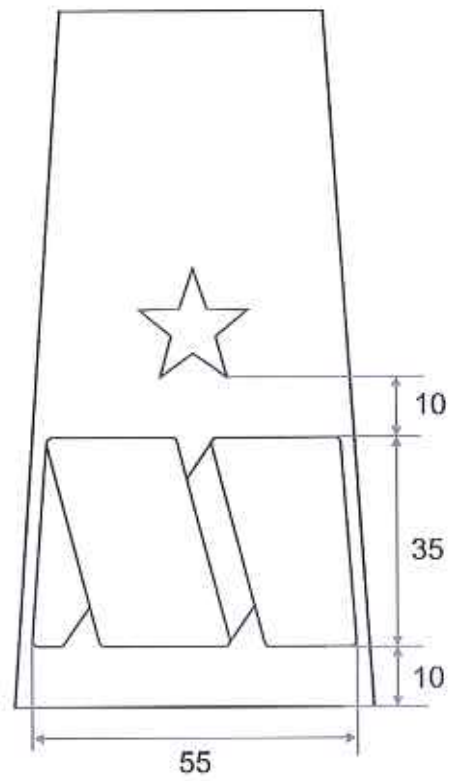
MŁODSZY BRYGADIER



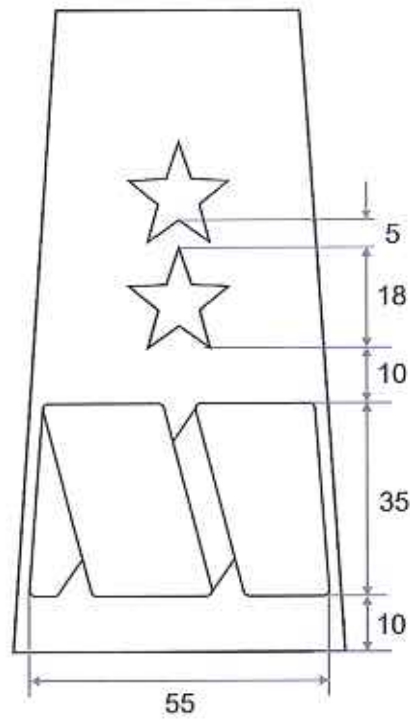
BRYGADIER



STARSZY BRYGADIER

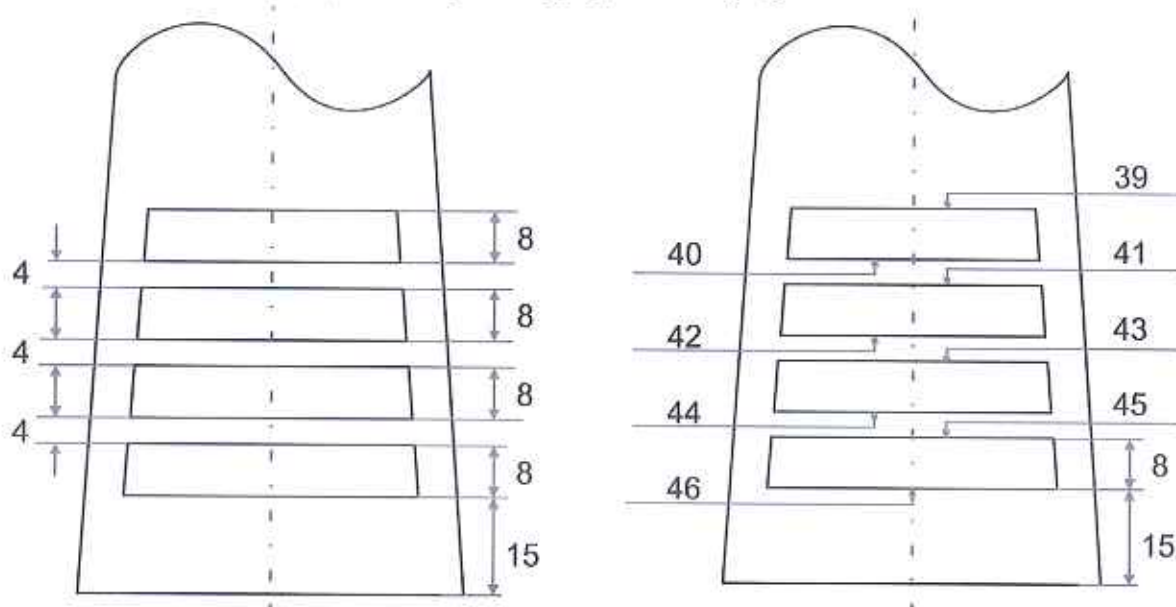


NADBRYGADIER



GENERAL BRYGADIER

Wymiarowanie pomocnicze (w milimetrach) belek w kształcie trapezu dla stopni: starszy strażak, sekcyjny, starszy sekcyjny, młodszy ogniomistrz:



2. Rodzaje ściegów maszynowych

Lp.	Rodzaje ściegów maszynowych	Miejsce użycia ściegów
1	Ścieg satyna	- elementy „wężyka” generalskiego
2	Ścieg tatami	- gwiazdki - belki - krokiewki - element imitujący kształt naramiennika - elementy „wężyka” generalskiego

3. Wymagania tkaniny zasadniczej

Lp.	Wyszczególnienie - wskaźnik	Jednostka miary	Wartość liczbowa	Norma
1	Skład surowca	%	100 poliester	PN- P-04613:1985

2	Splot	-	płócienny lub skośny	PN-P-01704:1992
3	Masa powierzchniowa	g/m ²	204 ± 10	PN-ISO 3801:1993

III. WYMAGANIA JAKOŚCIOWE

Niedopuszczalne jest sztukowanie.

Dopuszcza się jedynie wyroby wykonane w pierwszym gatunku.

Oględziny zewnętrzne gotowych pochewek należy przeprowadzić okiem nieuzbrojonym.

Sprawdzanie wymiarów gotowych pochewek polega na dokonaniu pomiarów za pomocą liniału, miary krawieckiej i sprawdzeniu ich zgodności z dokumentacją.

1. *Dokumenty potwierdzające spełnienie wymagań dokumentacji*

Aby spełnić wymagania niniejszej dokumentacji należy przedstawić oświadczenie potwierdzające spełnienie wymagań dla materiałów użytych do wykonania pochewek.

IV. CECHOWANIE, ZNAKOWANIE, PAKOWANIE, PRZECHOWYWANIE, TRANSPORT

1. *Etykieta zbiorcza*

Etykieta na opakowanie zbiorcze powinna zawierać następujące informacje:

- nazwa i adres wykonawcy,
- nazwa wyrobu,
- ilość,
- oznaczenie stopnia jakości (słownie),
- data produkcji (m-c i rok).

2. *Pakowanie*

Emblematy układa się parami do woreczków. Woreczki pakować w pakiety po 10 par.

Spakowane pakiety pochewek układa się do kartonów zbiorczych.

Na kartonie należy umieścić etykietę zbiorczą.

3. Transport

Załadowanie, przewóz i wyładowanie powinny odbywać się w warunkach zabezpieczających przed zamoczeniem, zabrudzeniem, uszkodzeniami mechanicznymi i chemicznymi.

4. Przechowywanie

Wyrób należy przechowywać w opakowaniach zbiorczych, w pomieszczeniach przewiewnych, suchych, pozbawionych obcych zapachów.

Pomieszczenia powinny zabezpieczyć wyrób przed zawilgoceniem, poplamieniem, zabrudzeniem, zniszczeniem przez pleśń, bakterie i inne czynniki zewnętrzne, także przed bezpośrednim działaniem promieni słonecznych.

V. GWARANCJA WYKONAWCY (PRODUCENTA)

1. Na wyroby Wykonawca udzieli gwarancji na okres minimum 24 miesięcy licząc od daty podpisania protokołu odbioru przez przedstawicieli Wykonawcy i przedstawicieli Zamawiającego z zastrzeżeniem sytuacji, gdy inny termin gwarancji ujęto w umowie.
2. Wykonawca odpowiada za wady fizyczne, ujawnione w dostarczonym towarze, ponosi z tego tytułu wszystkie zobowiązania. Jest odpowiedzialny względem Zamawiającego, jeżeli dostarczony towar ma wady zmieniające jego wartość lub użyteczność wynikającą z jego przeznaczenia, nie ma właściwości wymaganych przez Zamawiającego, albo jeżeli dostarczono go w ilości lub stanie innym niż zamówiono.
3. O wadach fizycznych wyrobów Zamawiający zawiadamia Wykonawcę bezpośrednio w chwili ujawnienia w nich wad, w celu realizacji przysługujących z tego tytułu

- uprawnień. Formę zawiadomienia stanowi „Protokół reklamacji” wykonany przez Zamawiającego, przekazany Wykonawcy w terminie 7 dni od daty ujawnienia wady.
4. Wykonawca jest obowiązany do usunięcia wad fizycznych wyrobów lub do dostarczenia wyrobów wolnych od wad, jeżeli wady te ujawnią się w ciągu okresu określonego w gwarancji.
 5. Jeżeli w wykonaniu swoich obowiązków Wykonawca dostarczył Zamawiającemu zamiast wyrobów wadliwych takie same wyroby nowe – wolne od wad, termin gwarancji biegnie na nowo od chwili ich dostarczenia. Wymiany wyrobów Wykonawca dokona bez żadnej dopłaty, nawet gdyby ceny uległy zmianie.
 6. Gwarancja obejmuje również wyroby nabyte przez Wykonawcę od kooperantów.
 7. Utrata roszczeń z tytułu wad fizycznych nie następuje pomimo upływu terminu gwarancji, jeżeli Wykonawca wadę podstępnie zataił.
 8. W przypadku stwierdzenia w okresie gwarancji wad fizycznych w dostarczonych wyrobach Wykonawca:
 - a. rozpatrzy „Protokół reklamacji” w ciągu 3 dni licząc od daty jego otrzymania,
 - b. usprawni wadliwe wyroby w terminie 14 dni, licząc od daty otrzymania „Protokołu reklamacji”,
 - c. usunie wady w dostarczonych wyrobach w miejscu, w którym zostały one ujawnione lub na własny koszt dostarczy je do swojej siedziby w celu ich usprawnienia,
 - d. wyroby wolne od wad dostarczy na własny koszt do miejsca, w którym wady zostały ujawnione w terminie określonym w pkt. b.
 9. Przedłuży termin gwarancji o czas, w którym wskutek wad wyrobu, objętego gwarancją, uprawniony do gwarancji nie mógł z niego korzystać.
 10. Wymienia wadliwy wyrób w terminie 21 dni, licząc od daty otrzymania „Protokołu reklamacyjnego”, jeżeli nie dotrzymał terminu naprawy określonego w pkt. b.
 11. Dokona stosownych zapisów w karcie gwarancyjnej, dotyczących zakresu wykonanych napraw oraz zmiany okresu udzielonej gwarancji.
 12. Ponoś odpowiedzialność z tytułu przypadkowej utraty lub uszkodzenia wyrobu w czasie od przyjęcia go do naprawy do czasu przekazania sprawnego użytkownikowi w miejscu ujawnienia wady.
 13. Jeżeli zamówiony towar w ocenie Zamawiającego nie spełnia wymaganych kryteriów Zamawiający może odmówić jego przyjęcia, a wykonawca jest zobowiązany dostarczyć towar wolny od wad.
 14. Uszkodzenia leżące po stronie użytkownika wynikające z nieprawidłowego użytkowania lub konserwacji nie podlegają warunkom gwarancji.

