Postępowanie nr: *RZ-POR-A.213.4.19.2024*

Załącznik nr 1 do zapytania ofertowego

OPIS PRZEDMIOTU ZAMÓWIENIA:

|  |  |
| --- | --- |
| **Lp.** | **Wyszczególnienie opisywanych parametrów** |
| **1.** | Stacja ładowania wolnostojąca, z dwoma punktami ładowania o mocy 11 kW każdy na stronę z możliwością ładowania dwóch pojazdów jednocześnie. |
| **2.** | Posadowienie na dedykowanym fundamencie betonowym umożliwiającym wprowadzenie kabla zasilającego oraz telekomunikacyjnego do stacji ładowania. Montaż minimum na 4 śruby. Wykonanie posadowienia leży po stronie Wykonawcy. |
| **3.** | Obudowa wykonana w I klasie ochronności (obudowy wykonane z metalu) lub w II klasie ochronności (obudowy wykonane z pozostałych materiałów).  Obudowa odporna na oddziaływanie środowiska, w szczególności na promieniowanie UV, kwaśne deszcze, wysokie temperatury.  Obudowa i elementy metalowe powinny mieć minimum 8 letnią gwarancję na ochronę antykorozyjną oraz ochronę powłoki na oddziaływanie warunków atmosferycznych, w tym promieniowania UV. Obudowa stacji ładowania powinna być przystosowana do oklejenia folią – obrendowanie. |
| **4.** | Regulacja i nastawy wartości dopuszczalnego prądu ładowania.  Możliwość ustawienia prądu ładowania – min. 5 zakresów prądowych dla wyjścia Typ-2.  Stacja powinna być wyposażona w sterownik kontrolujący wartość natężenia prądu, aby nie przekroczyć dopuszczalnej wartości obciążenia przewodu/ kabla oraz układu w pojeździe ładowanym ze stacji. |
| **5.** | Złącze ładowania  Przewód ładowania zakończony wtykiem TYP-2: 32A/400V AC, zgodny z PN-EN 62196-2 i VDE-AR-E 2623-2-2, kabel spiralny, elastyczny, o długości 4 m ± 0,2 m dostosowany do warunków zewnętrznych.  Napięcie w złączu ładowania powinno pojawić się dopiero po poprawnym podłączeniu do samochodu elektrycznego i zablokowaniu mechanicznym uniemożliwiającym rozłączenie w trakcie ładowania oraz komunikacji samochodu ze stacją ładowania, a także uwierzytelnieniu użytkownika kartą RFID. |
| **6.** | Parametry techniczne zasilania  Wszystkie stacje zasilić kablem  Napięcie zasilające 3x400V AC  Częstotliwość napięcia zasilającego 50Hz  Układ sieciowy TN-S |
| **7.** | Zabezpieczenia elektryczne w stacji ładowania.  Rozłącznik główny.  Wyłącznik różnicowo – prądowy montowany jako osobne urządzenie, Typ A.  Zabezpieczenie nadmiarowo – prądowe.  Ochrona przeciwprzepięciowa TYP 2 spełniające wymagania normy PN-EN 62305. |
| **8.** | Środowisko pracy  Zewnętrzne |
| **9.** | Temperatura pracy  -25°C+50°C  Parametr osiągany bez stosowania grzałek w urządzeniu. |
| **10.** | Stopień ochrony IP  Minimum IP54 |
| **11.** | Stopień ochrony IK   Minimum IK10 |
| **12.** | Kontrola dostępu do ładowarki.  Ładowarka wyposażona w czytnik kart RFID z możliwością wprowadzenia minimum 1000 kart.  Dostawa kart w ilości 10 sztuk dla każdego urządzenia, oraz ich integracja z ładowarką wchodzi w zakres zamówienia.  Zamawiający przewiduje wykorzystanie własnych kart  Aplikacja/system zarządzający umożliwiający Zamawiającemu zdalne zarządzanie stacją ładowania w tym dodawanie lub usuwanie kart. |
| **13.** | Komunikacja  Stacje ładowania muszą być wyposażone w przemysłowy moduł LTE do transmisji danych. Dostawa kart SIM leży po stronie zamawiającego.  Obsługa protokołu komunikacyjnego min. OCCP 1.5 |
| **14.** | Na potrzeby wyświetlania danych o sesji ładowania, oraz komunikatów dla użytkownika wbudowany wyświetlacz/wskaźnik stanu ładowania typu TFT/LCD lub równoważny interfejs diodowy.  Każdy z punktów ładowania powinien sygnalizować, aktualny stan pracy: min.:  - gotowość do pracy,  - wymaga autoryzacji,  - ładowanie,  - koniec ładowania,  - błąd / awaria punktu ładowania. |
| **15.** | Wbudowany licznik energii spełniający wymagania przepisów i norm w tym zakresie. |
| **16.** | Deklaracja Zgodności Unii Europejskiej – CE. |
| **17.** | Stacja ładowania powinna posiadać oznaczenia zgodnie z wymagania rozporządzenia w sprawie wymagań technicznych dla stacji ładowania i punktów ładowania stanowiących element infrastruktury ładowania drogowego transportu publicznego. |
| **18.** | Stacja wyposażona powinna być w czytelną instrukcję ładowania w formie obrazkowej/opisowej w języku polskim, lub w formie prezentacji na wyświetlaczu prowadząc użytkownika krok po kroku przez proces ładowania. |
| **19.** | Stacja wyposażona powinna być w tabliczki ostrzegawcze o występujących zagrożeniach związanych z pracą urządzenia, w szczególności o ryzyku porażenia prądem elektrycznym umieszczona w widocznym miejscu na obudowie urządzenia w formie oznaczenia graficznego. |
| **20.** | Numer telefonu eksploatującego w widocznym miejscu na obudowie. |
| **21.** | Spełnienie norm i przepisów prawa obowiązujących dla stacji ładowania na dzień ich montażu. |
| **22.** | Stacje ładowania powinna być zaprojektowana tak, aby spełniały wymagania rozporządzenia w sprawie wymagań technicznych dla stacji ładowania i punktów ładowania stanowiących element infrastruktury ładowania drogowego transportu publicznego w zakresie zgodności dokumentacji technicznej projektowanej stacji ładowania z wymogami technicznymi (dla uzyskania pozytywnej opinii UDT), a jej wykonanie umożliwiało odbiór urządzenia (uzyskanie pozytywnego wyniku badania UDT). |
| **23.** | Gwarancja producenta:  - urządzenie min. 3 lata  - posadowienie urządzenia, montaż min. 5 lat  - elementy obudowy min. 8 lat  - gwarancja nadruku obudowy min. 8 lat  - pozostałe elementy 3 lata |
| **24.** | Pełny serwis w czasie 3-letniej gwarancji .  Koszty przeprowadzenia badań okresowych, oraz serwisowania urządzeń w tym koszty dojazdów w okresie obowiązywania gwarancji ponosi Wykonawca.  Postępowanie w sytuacji wystąpienia awarii trakcje użytkowania.  Zdiagnozowanie przyczyny awarii w czasie 24 godzin od zgłoszenia; naprawa w czasie 72 godzin od zgłoszenia (dotyczy dni roboczych). |
| **25.** | Słupki zabezpieczające  Wykonawca zapewni i zamontuje dla każdej ze stacji po dwa odboje gumowe, poziome, parkingowe z żółtymi elementami odblaskowymi o długości 180 cm ±10 cm,  Odboje zamontowane w sposób trwały, uniemożliwiający ich przesunięcie/przestawienie bez użycia narzędzi. |
| **26.** | Do każdej stacji Wykonawca opracuje dokumentację powykonawczą zawierającą m.in. opis techniczny urządzenia, instrukcję eksploatacji, instrukcję obsługi, oraz instrukcję serwisową, pomiary elektryczne, dokumentację do uzyskania odbioru przez UDT. |
| **27.** | Dostawa z montażem, uruchomieniem i skonfigurowaniem stacji ładowania. |
| **28.** | Wykonać roboty budowlane w celu przyłączenia stacji ładowania do sieci. |
| **28.** | Szkolenie z obsługi dla pracowników Zamawiającego. |
| **29.** | Malowanie miejsc parkingowych:  Malowanie metodą hydrodynamiczną (min. 200 bar). |