

**Komisja Wspólna Rządu i Mniejszości
Narodowych i Etnicznych**

OPINIA

**Komisji Wspólnej Rządu i Mniejszości Narodowych i Etnicznych
na temat *V Raportu dotyczącego sytuacji mniejszości narodowych i etnicznych
oraz języka regionalnego w Rzeczypospolitej Polskiej***

Komisja Wspólna Rządu i Mniejszości Narodowych i Etnicznych przyjmuje do wiadomości przedstawiony *V Raport dotyczący sytuacji mniejszości narodowych i etnicznych oraz języka regionalnego w Rzeczypospolitej Polskiej* wraz z uwagami zawartymi w załączniku nr 10, które nie zostały uwzględnione w zasadniczym tekście Raportu.

Rafał Bartek



Współprzewodniczący Komisji Wspólnej

Stanisław Huskowski



Współprzewodniczący Komisji Wspólnej