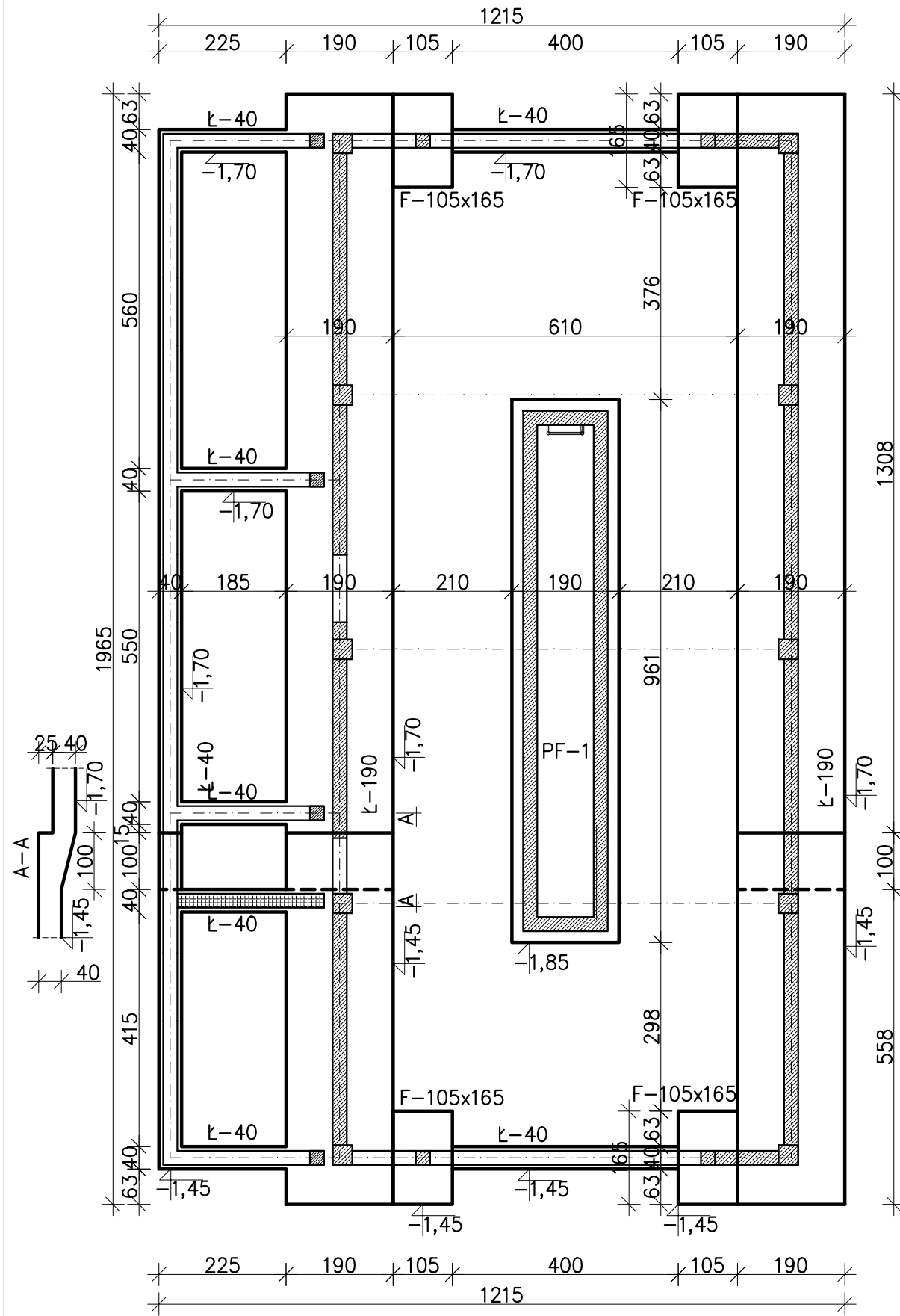


RZUT FUNDAMENTÓW

SCHEMAT KONSTRUKCYJNY PRZYZIEMIA



- od gruntu - 5 cm
- od betonu - 3 cm

Beton fundamentów:


C16/20 (B20)

Beton elementów konstrukcyjnych:
C20/25 (B25) - Zastosować beton wodoszczelny W8/12

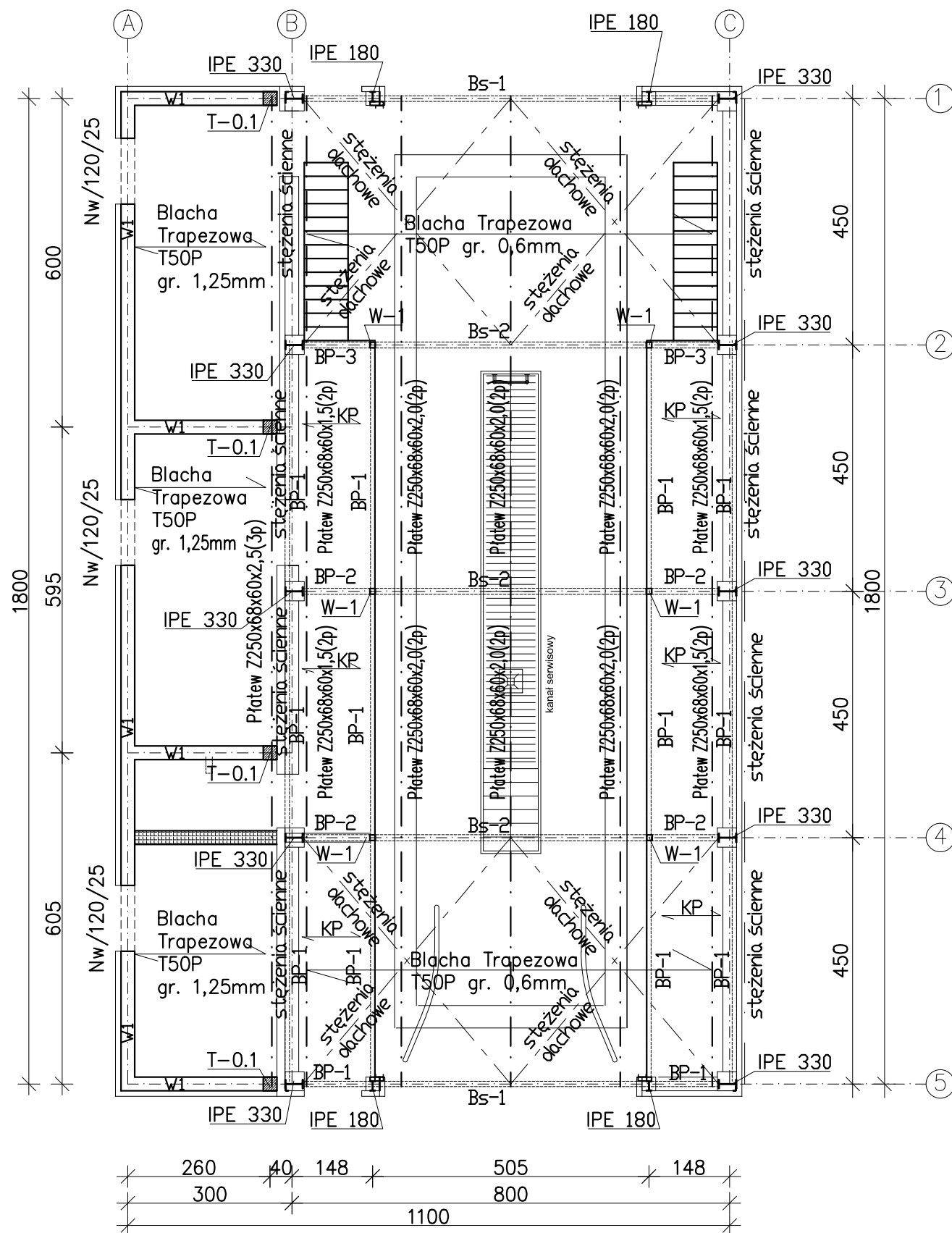
Stal # - AIIIIN - B500SP

Stal ø - AI - S235J

Element nienośny, zachować 3 cm dylatacji

 Pracownia Projektowa www.oponowicz.pl tel. 85 30 70 535	PROJEKTANT: mgr inż. PAWEŁ MODZELEWSKI NR UPR.PDL/0082/P00K/12	PODPIS:
	SPRAWDZAJĄCY: mgr inż. PIOTR OPONOWICZ NR UPR.PDL/0002/P00K/11	PODPIS:
WSPÓŁPRACA: mgr inż. KRZYSZTOF GIJEJ		
ADRES: KOMENDA WOJEWÓDZKA PSP, ul. WARSZAWSKA, BIAŁYSTOK		
NAZWA (nr. projektu): RM/16/005		
BRANŻA: KONSTRUKCJA	PROJEKT WYKONAWCZY	NR RYS. K-1
RYSUNEK: RZUT FUNDAMENTÓW, SCHEMAT KONSTRUKCYJNY PRZYZIEMIA		REWIZJA -
		SKALA 1:100
		DATA 2017-01-03

Schemat Konstrukcji Stalowej



ELEMENTY KONSTRUKCYJNE STALOWE:

Belka stalowa Bs-1: – IPE 200 stal 18G2
 Belka stalowa Bs-2: – IPE 240 stal 18G2

Ryglówka ścienna: – Rk 80x3 stal St3SX
 – Rk 100x3 stal St3SX

WESZAK W-1: – Rk 100x3 stal St3SX
 BELKA POMOSTU BP-1: – IPE 160 stal St3SX
 BELKA POMOSTU BP-2: – Rk 100x3 stal St3SX
 BELKA POMOSTU BP-3: – HEA 140 stal St3SX

Słupy:
 – IPE 330 stal 18G2
 – IPE 180 stal 18G2

Płatew typu "Z" – Z250x68x60x2.0 stal S350GD
 – Z250x68x60x2.5 stal S350GD

Przekrycie dachu blacha trapezowa: – T50P gr. 0,6mm stal S320
 – T50P gr. 1,25mm stal S320

KRATA POMOSTOWA KP – KOZ/34x38/30x3

Otulina:

- od gruntu – 5 cm
- od betonu – 3 cm


Beton fundamentów:

C16/20 (B20)
 Beton elementów konstrukcyjnych:
 C20/25 (B25) – Zastosować beton wodoszczelny W8/12

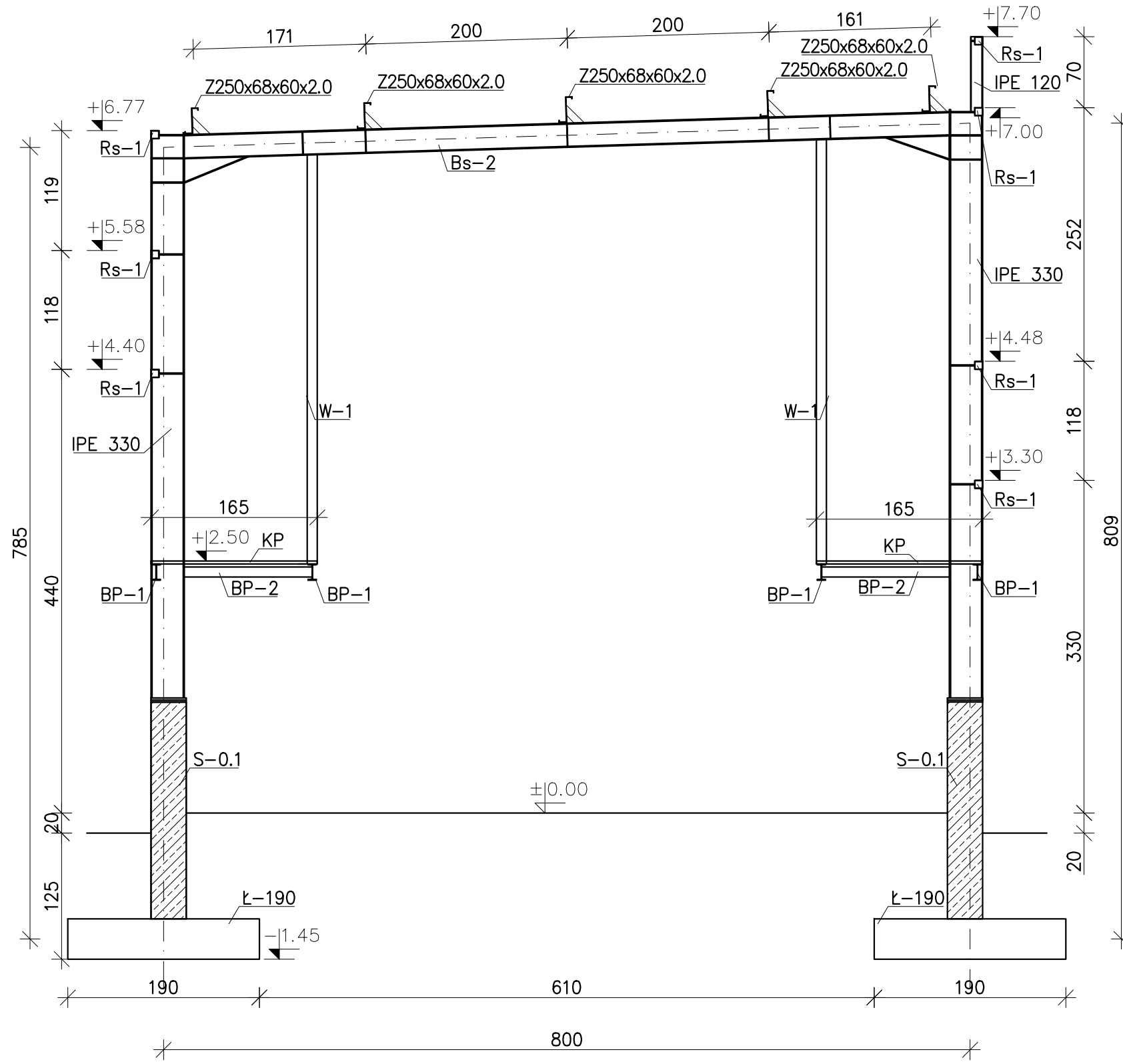
Stal # – AIIIIN – B500SP

Stal ϕ – AI – S235J

Element nienośny, zachować 3 cm dylatacji

 Pracownia Projektowa www.oponowicz.pl tel. 85 30 70 535	PROJEKTANT: mgr inż. PAWEŁ MODZELEWSKI NR UPR.PDL/0082/P00K/12	PODPIS:
	SPRAWDZAJĄCY: mgr inż. PIOTR OPONOWICZ NR UPR.PDL/0002/P00K/11	PODPIS:
WSPÓŁPRACA: mgr inż. KRZYSZTOF GIJEJ		
ADRES: KOMENDA WOJEWÓDZKA PSP, ul. WARSZAWSKA, BIAŁYSTOK		
NAZWA (nr. projektu): RM/16/005		
BRANŻA: KONSTRUKCJA	PROJEKT WYKONAWCZY	NR RYS. K-2
RYSUNEK: RZUT FUNDAMENTÓW, SCHEMAT KONSTRUKCYJNY PRZYZIEMIA		REWIZJA –
		SKALA 1:100
		DATA 2017-01-03
<small>ROZPATRYWAĆ ŁĄCZNIE Z PROJEKTAMI BRANŻOWYMI Opracowanie chronione prawem autorskim WYMARY W CM, NIE SKALOWAĆ Z RYSUNKU (z g.z. 02.U.nr. 24.23.02.1994r.)</small>		

PRZEKRÓJ KONSTRUKCJI STALOWEJ



ELEMENTY KONSTRUKCYJNE STALOWE:

Belka stalowa Bs-1: – IPE 200 stal 18G2
 Belka stalowa Bs-2: – IPE 240 stal 18G2

Ryglówka ścienna: Rs-1 – Rk 80x3 stal St3SX
 Rs-2 – Rk 100x3 stal St3SX

WESZAK W-1: – Rk 100x3 stal St3SX
 BELKA POMOSTU BP-1: – IPE 160 stal St3SX
 BELKA POMOSTU BP-2: – Rk 100x3 stal St3SX
 BELKA POMOSTU BP-3: – HEA 140 stal St3SX

Słupy:
 – IPE 330 stal 18G2
 – IPE 180 stal 18G2

Płatew typu "Z" – Z250x68x60x2.0 stal S350GD
 – Z250x68x60x2.5 stal S350GD

Przekrycie dachu blacha trapezowa: – T50P gr. 0,6mm stal S320
 – T50P gr. 1,25mm stal S320

KRATA POMOSTOWA KP – KOZ/34x38/30x3

Otulina:

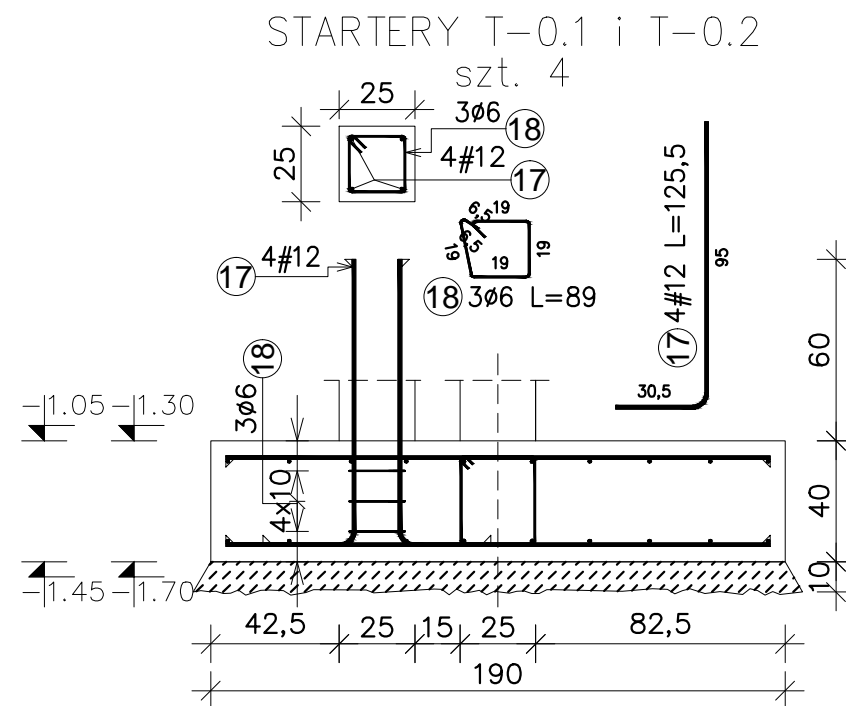
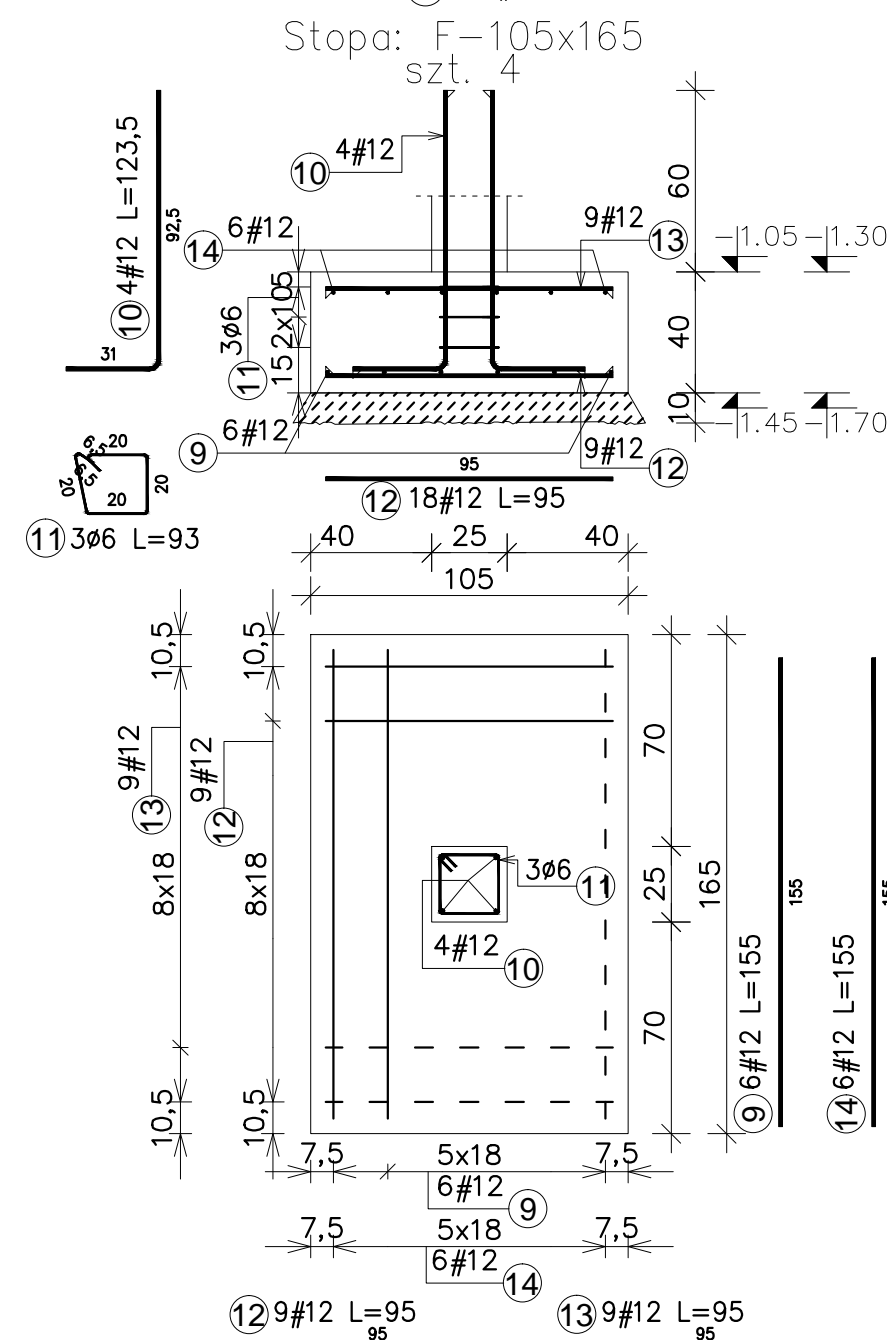
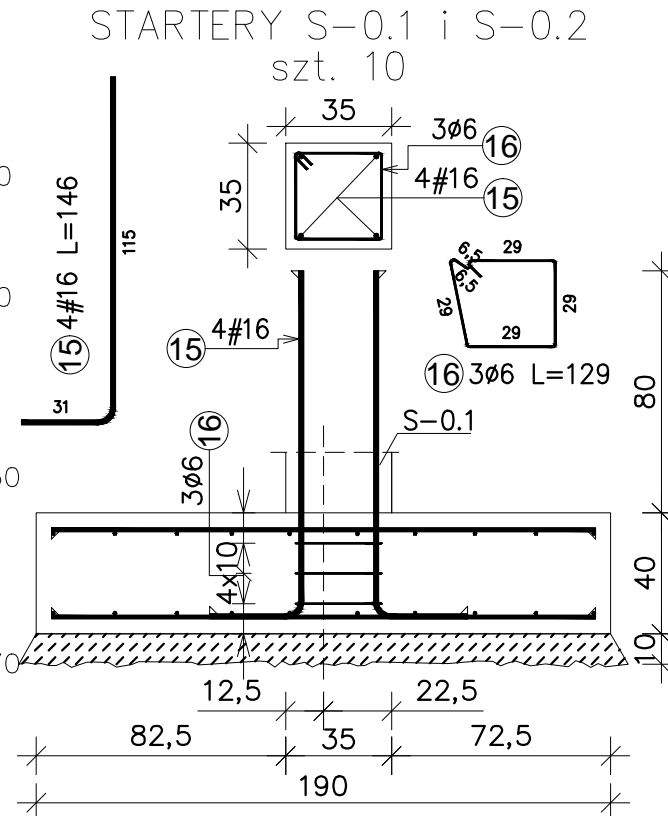
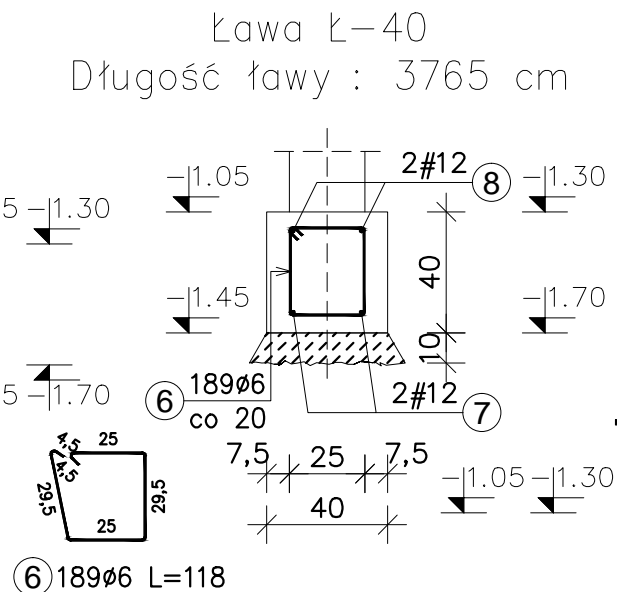
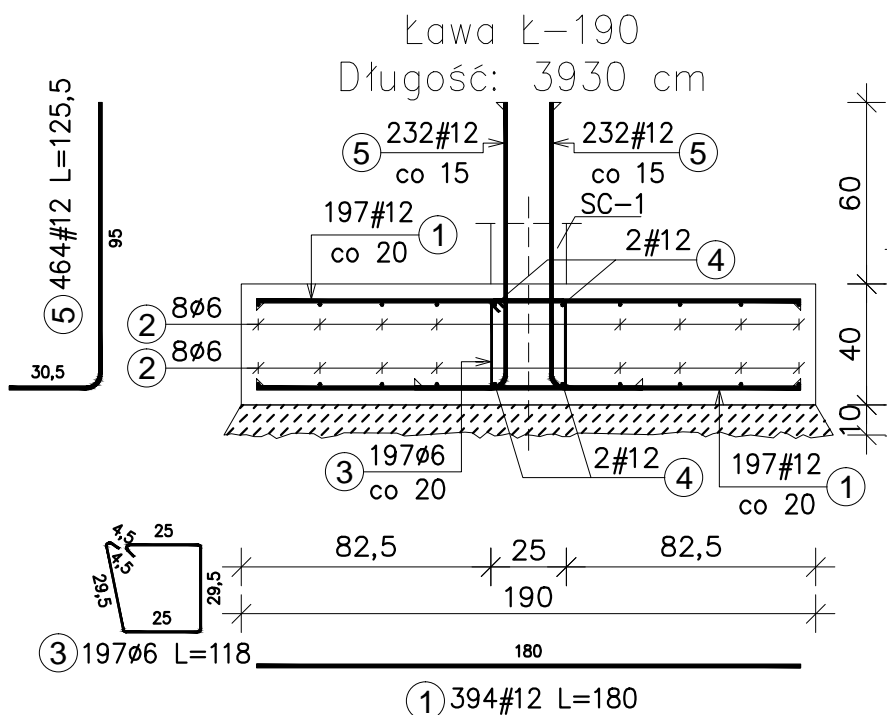
- od gruntu – 5 cm
- od betonu – 3 cm

Beton fundamentów:

C16/20 (B20)
 Beton elementów konstrukcyjnych:
 C20/25 (B25) – Zastosować beton wodoszczelny W8/12


Stal # – AIIIIN – B500SP
 Stal ϕ – A1 – S235J

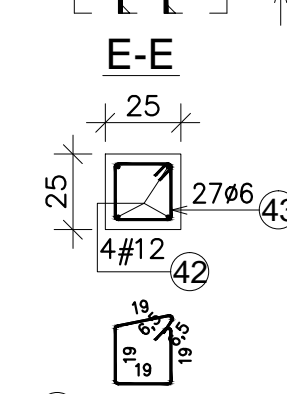
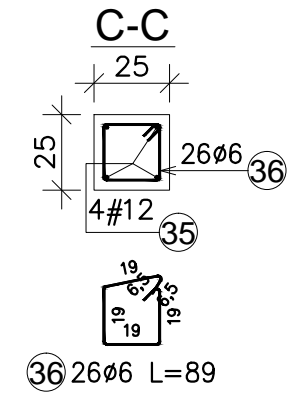
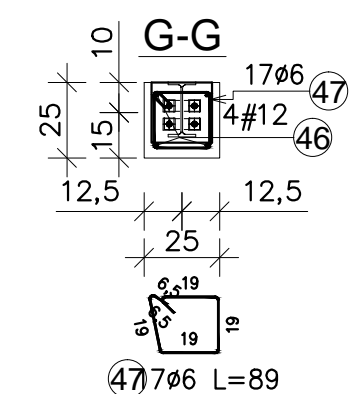
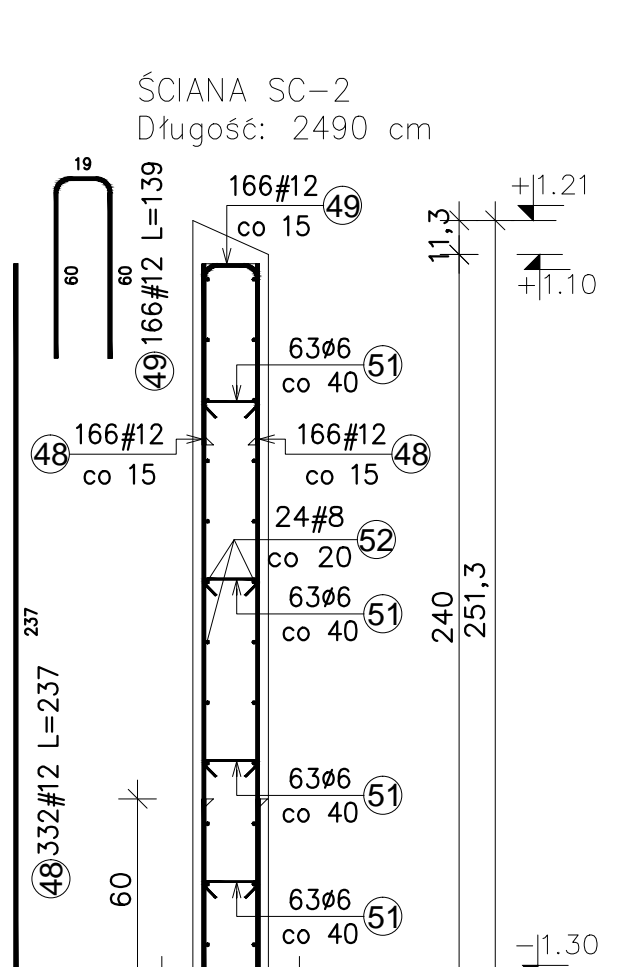
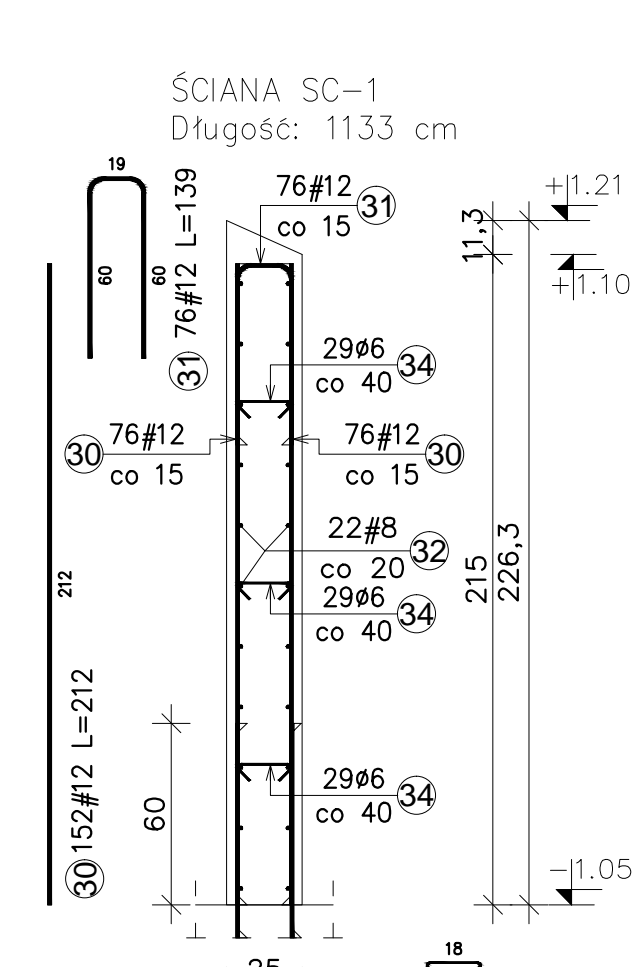
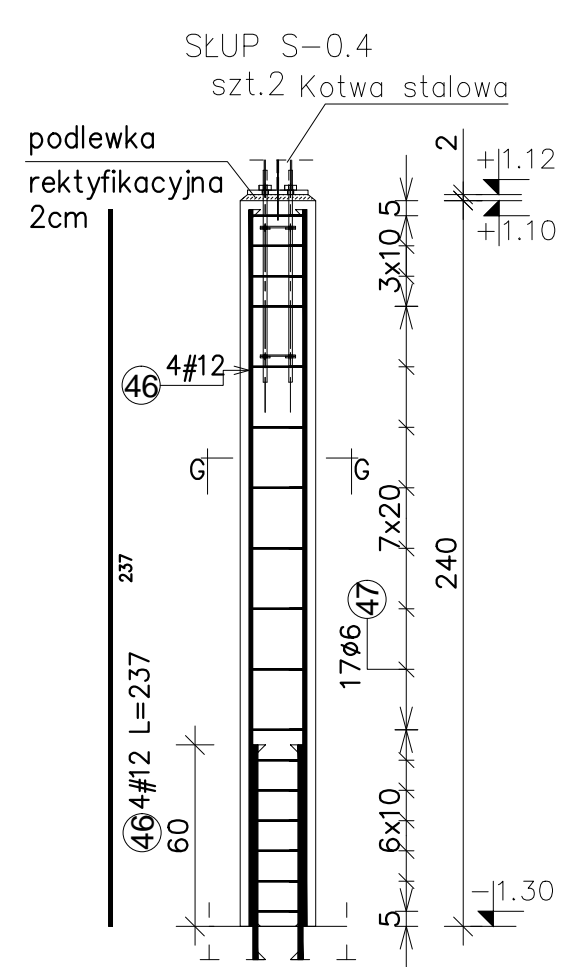
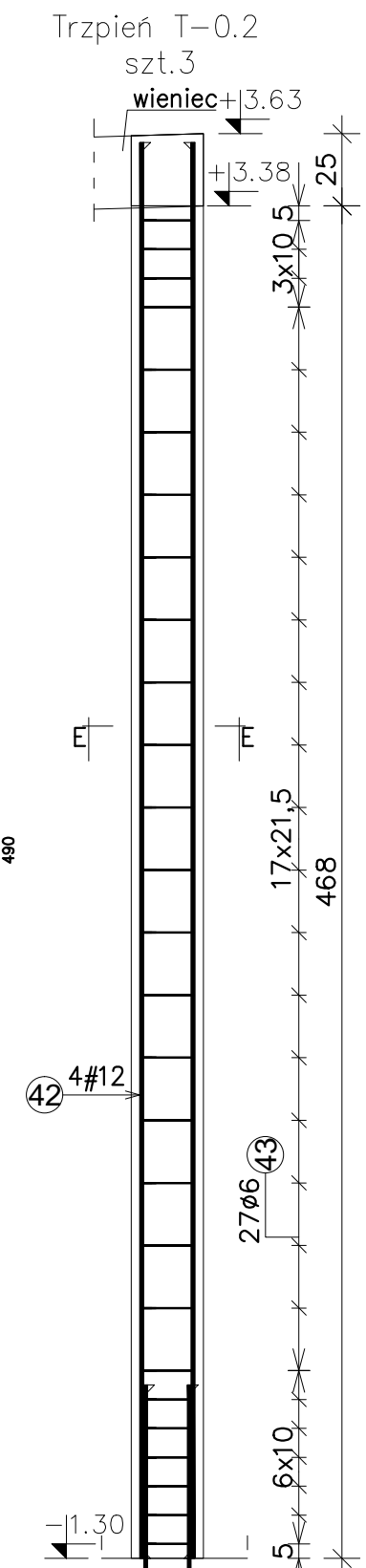
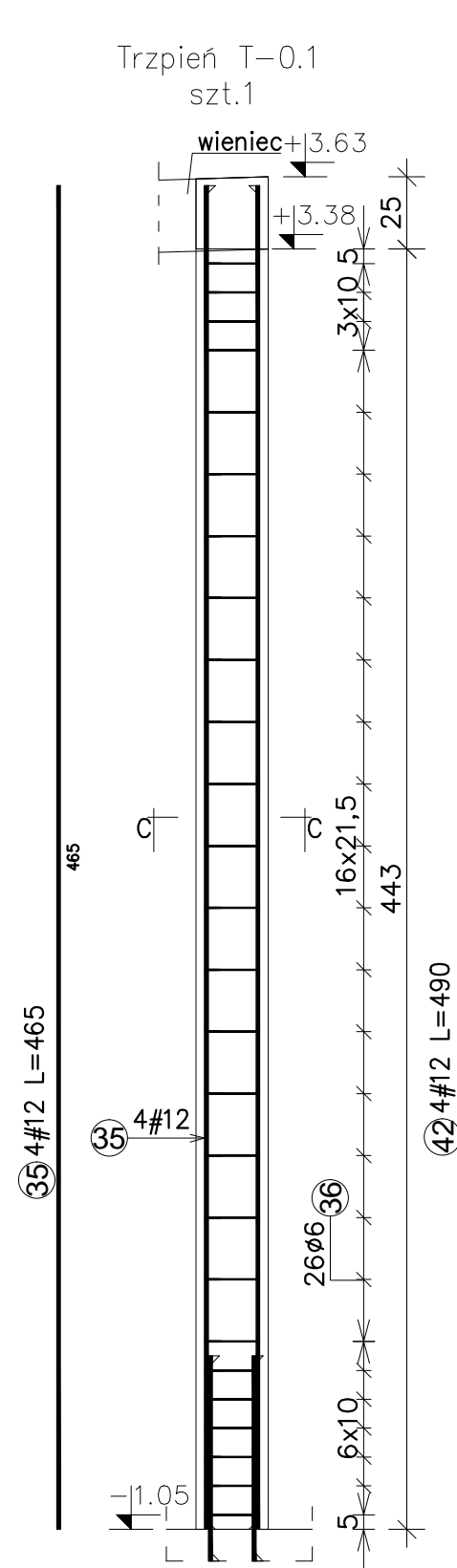
 Pracownia Projektowa www.oponowicz.pl tel. 85 30 70 535	PROJEKTANT: mgr inż. PAWEŁ MODZELEWSKI NR UPR.PDL/0082/P00K/12	PODPIS:
	SPRAWDZAJĄCY: mgr inż. PIOTR OPONOWICZ NR UPR.PDL/0002/P00K/11	PODPIS:
WSPÓŁPRACA: mgr inż. KRZYSZTOF GIEREJ		
ADRES: KOMENDA WOJEWÓDZKA PSP, ul. WARSZAWSKA, BIAŁYSTOK		
NAZWA (nr. projektu): RM/16/005		
BRANŻA: KONSTRUKCJA	PROJEKT WYKONAWCZY	NR RYS. K-3
RYSUNEK: PRZEKRÓJ KONSTRUKCJI STALOWEJ		REWIZJA –
		SKALA 1:50
		DATA 2017-01-03
<small>ROZPATRYWAĆ ŁĄCZNIE Z PROJEKTAMI BRANŻOWYMI WYMARY W CM, NIE SKALOWAĆ Z RYSUNKU</small> <small>Opracowanie chronione prawem autorskim (z.g.z. 02.U.nr. 24.23.02.1994r.)</small>		



Poz.	Stal		Długość (cm)	ilość			Długość łączna (m)			Schemat (cm)
	#	ø		w el.	el.	ogółem	A-I	A-IIIN	# 16	
	A-IIIN	A-I					ø 6	# 12	# 16	
1	12		180,0	394	1	394		709,2		180
2		6	4715,0	16	1	16	754,4			4715
3		6	118,0	197	1	197	232,5			4715
4	12		4715,0	4	1	4		188,6		4715
5	12		125,5	464	1	464		582,3		95
6		6	118,0	189	1	189	223,0			4715
7	12		4520,0	2	1	2		90,4		4520
8	12		4520,0	2	1	2		90,4		4520
9	12		155,0	6	4	24		37,2		155
10	12		123,5	4	4	16		19,8		95
11		6	93,0	3	4	12	11,2			95
12	12		95,0	9	4	36		34,2		95
13	12		95,0	9	4	36		34,2		95
14	12		155,0	6	4	24		37,2		155
15	16		146,0	4	10	40		58,4		115
16		6	129,0	3	10	30	38,7			95
17	12		125,5	4	4	16		20,1		95
18		6	89,0	3	4	12	10,7			95
Długość wg średnic (m)							1270,42	1843,56	58,40	
Masa łączna wg średnic (kg)							282,0	1637,1	92,3	
Ogółem (kg)								2011,4		

Otulina:
- od gruntu - 5 cm
- od betonu - 3 cm
Beton fundamentów:
C16/20 (B20)
Beton elementów konstrukcyjnych:
C20/25 (B25)
Stal # - AIIIN - B500SP
Stal ø - A1 - S235J

 Pracownia Projektowa www.oponowicz.pl tel. 85 30 70 535	PROJEKTANT: mgr inż. PAWEŁ MODZELEWSKI NR UP.R.PDL/0082/P00K/12	PODPIS:
	SPRAWDZAJĄCY: mgr inż. PIOTR OPONOWICZ NR UP.R.PDL/0002/P00K/11	PODPIS:
WSPÓŁPRACA: mgr inż. KRZYSZTOF GIJEJ		
ADRES: KOMENDA WOJEWÓDZKA PSP, ul. WARSZAWSKA, BIAŁYSTOK		
NAZWA (nr. projektu): RM/16/005		
BRANŻA: KONSTRUKCJA	PROJEKT WYKONAWCZY	NR RYS. K-4
RYSUNEK: ZBROJENIE FUNDAMENDÓW		REWIZJA - SKALA 1:25 DATA 2017-01-03
<small>ROZPATRYWAĆ ŁĄCZNIE Z PROJEKTAMI BRANŻOWYMI Opracowanie chronione prawem autorskim WYMARY W CM, NIE SKALOWAĆ Z RYSUNKU (z g.z. 02.U.nr. 24.23.02.1994r.)</small>		

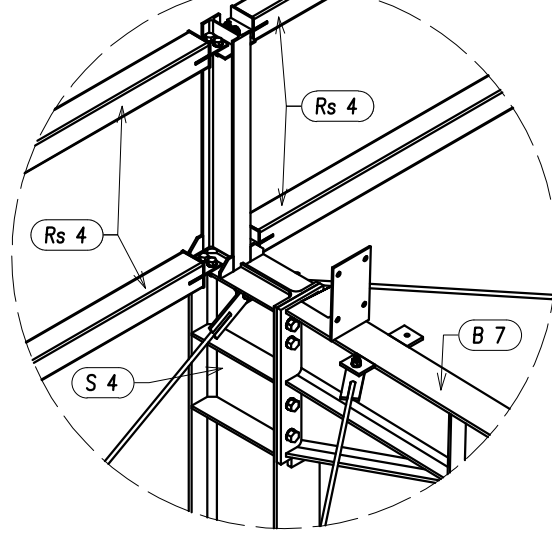


Zestawienie stali zbrojeniowej										
Poz.	Stal		Długość (cm)	ilość			Długość łączna (m)			Schemat (cm)
	#	φ		w el.	el.	ogółem	φ 6	# 8	# 12	
	A-IIIN	A-I								
30	12		212,0	152	1	152			322,2	212
31	12		139,0	76	1	76			105,6	139
32	8		1350,0	22	1	22			297,0	1350
34		6	31,0	87	1	87	27,0			18
35	12		465,0	4	1	4			18,6	465
36		6	89,0	26	1	26	23,1			19
42	12		490,0	4	3	12			58,8	490
43		6	89,0	27	3	81	72,1			19
46	12		237,0	4	2	8			19,0	237
47		6	89,0	17	2	34	30,3			19
48	12		237,0	332	1	332			786,8	237
49	12		139,0	166	1	166			230,7	139
51		6	31,0	252	1	252	78,1			18
52	8		2990,0	24	1	24			717,6	2990
Długość wg średnic (m)							230,58	1014,60	1541,82	
Masa łączna wg średnic (kg)							51,2	400,8	1369,1	
Ogółem (kg)									1821,1	

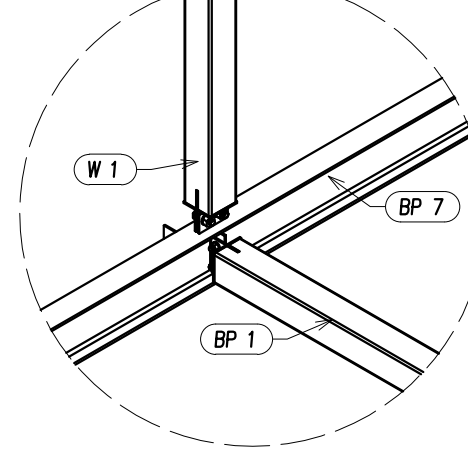
Otulina: 3 cm
 Beton elementów konstrukcyjnych:
 C20/25 (B25)
 Stal # - AIIIN - B500SP
 Stal φ - A1 - S235J

	PROJEKTANT:	mgr inż. PAWEŁ MODZELEWSKI NR UPR.PDL/0082/P00K/12	PODPIS:
	SPRAWDZAJĄCY:	mgr inż. PIOTR OPONOWICZ NR UPR.PDL/0002/P00K/11	PODPIS:
WSPÓŁPRACA: mgr inż. KRZYSZTOF GIEREJ			
ADRES:		KOMENDA WOJEWÓDZKA PSP, ul. WARSZAWSKA, BIAŁYSTOK	
NAZWA (nr. projektu):		RM/16/005	
BRANŻA:	PROJEKT	NR RYS.	K-6
KONSTRUKCJA	WYKONAWCZY		
RYSUNEK:		REWIZJA	
ZBROJENIE TRZPIENI T-0.1, T-0.2, SŁUPÓW S-0.4, ŚCIANY SC-1, SC-2		SKALA	1:25
		DATA	2017-01-03
<small>ROZPATRYWAĆ ŁĄCZNIE Z PROJEKTAMI BRANŻOWYMI WYMIARY W CM, NIE SKALOWAĆ Z RYSUNKU Opracowanie chronione prawem autorskim (z.g.z.02.U.nr. 24.23.02.1994r.)</small>			

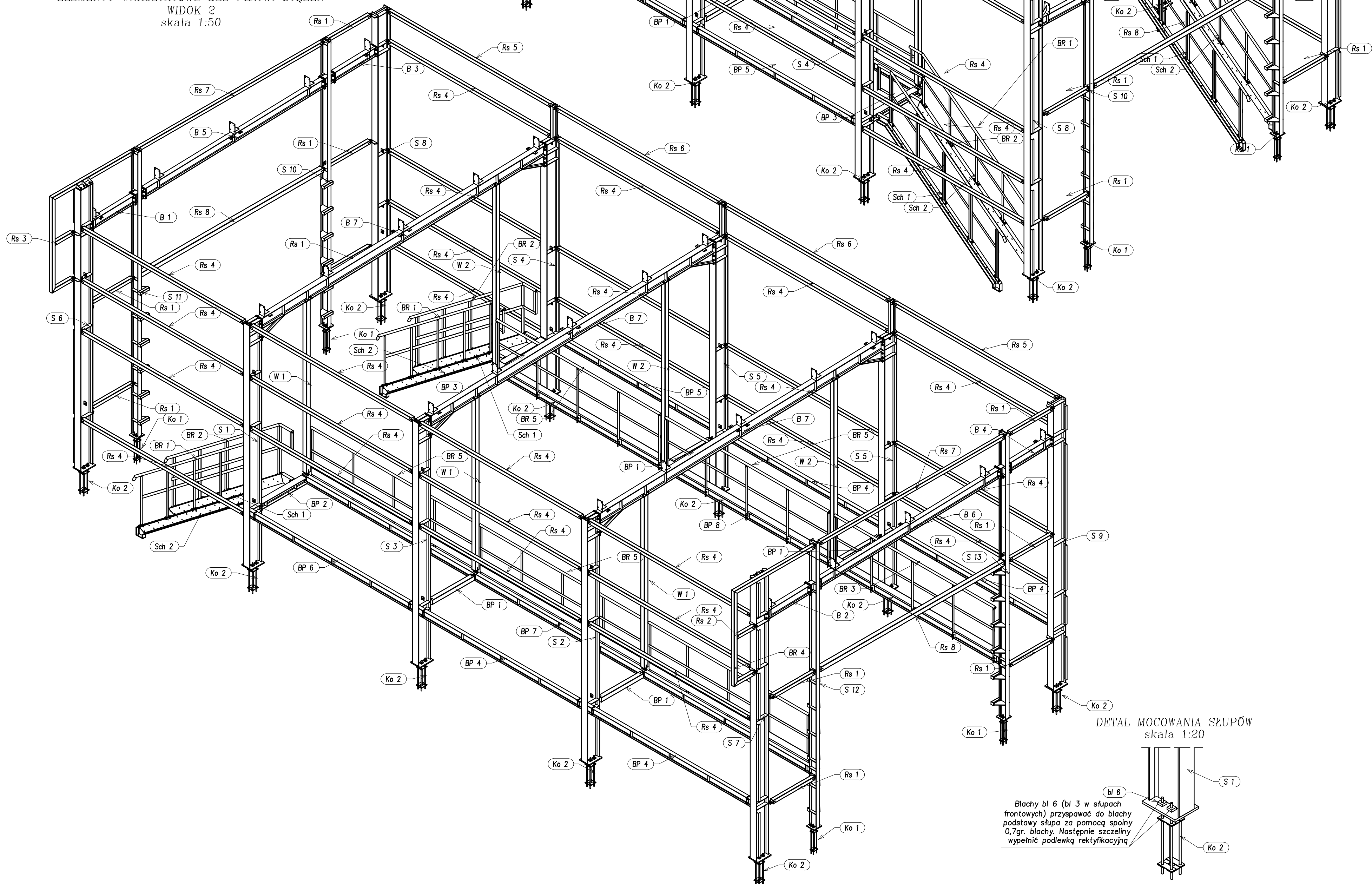
SZCZEGÓŁ OPARCIA BELEK
GŁÓWNYCH NA SŁUPACH
skala 1:20



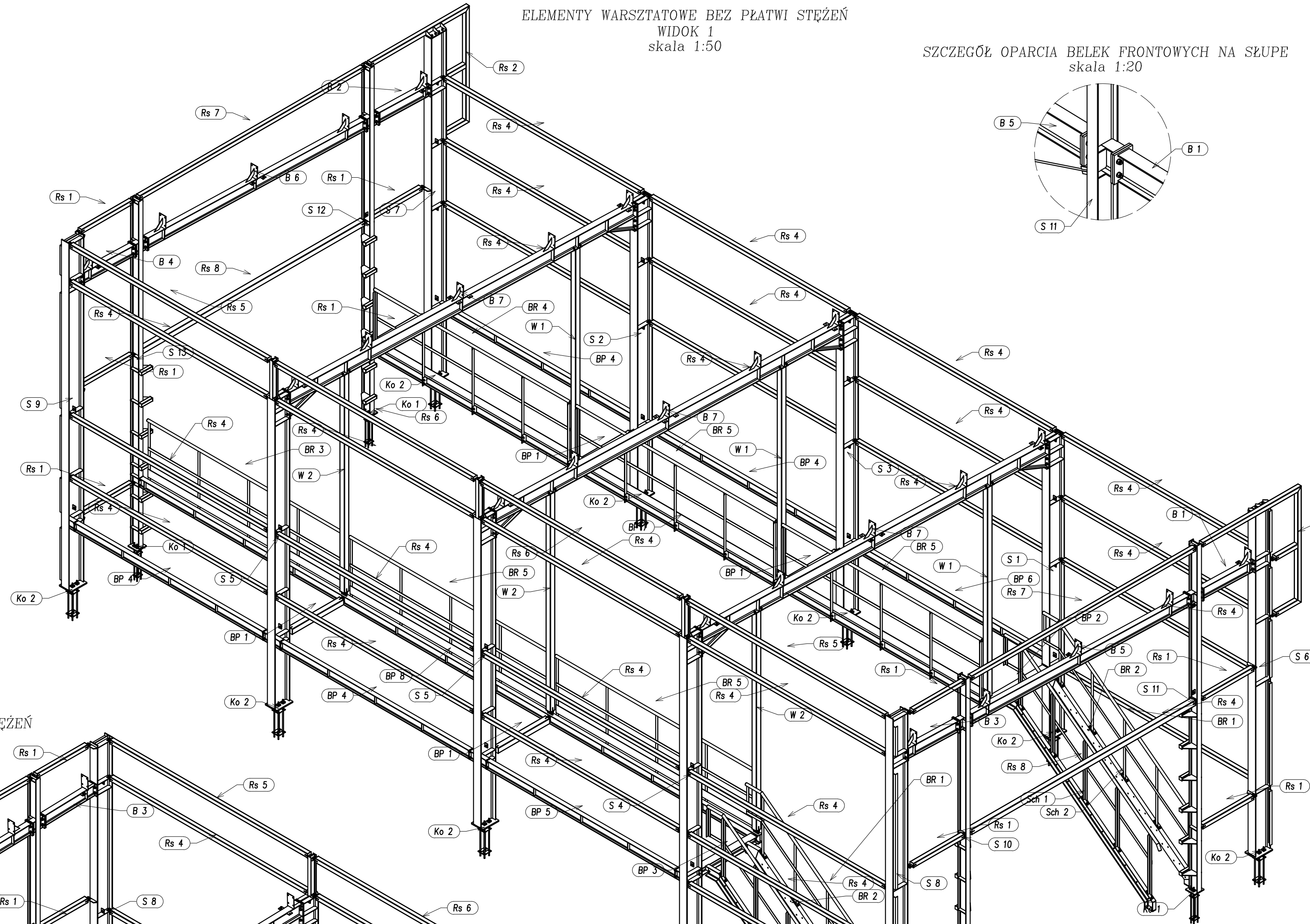
SZCZEGÓŁ ŁĄCZENIE BELEK
PODESTU Z WIESZAKIEM
skala 1:20



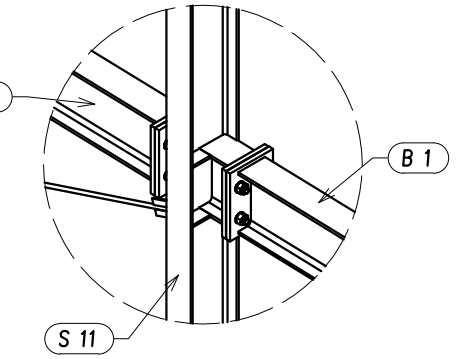
ELEMENTY WARSZTATOWE BEZ PŁATWI STEŻEŃ
WIDOK 2
skala 1:50



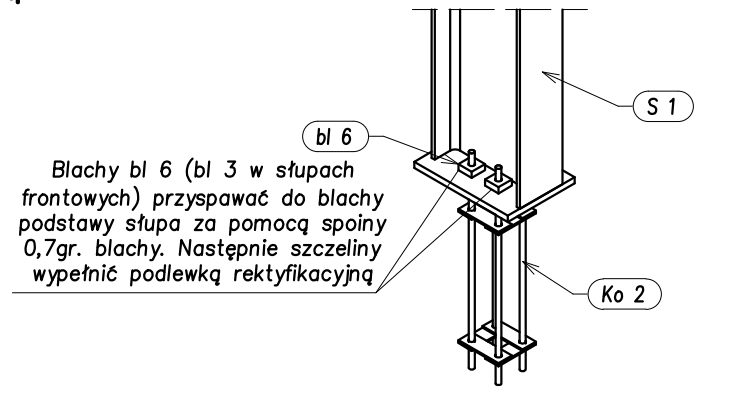
ELEMENTY WARSZTATOWE BEZ PŁATWI STEŻEŃ
WIDOK 1
skala 1:50



SZCZEGÓŁ OPARCIA BELEK FRONTOWYCH NA SŁUPE
skala 1:20

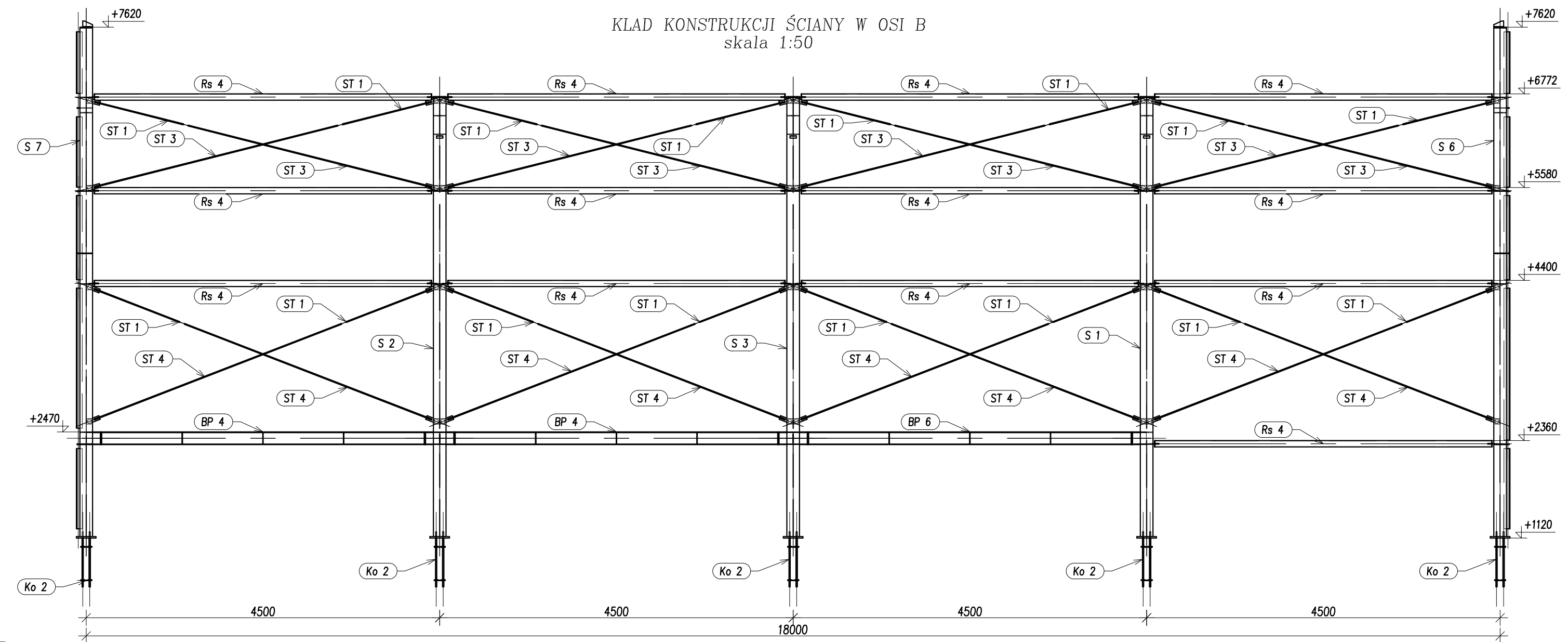


DETAL MOCOWANIA SŁUPÓW
skala 1:20

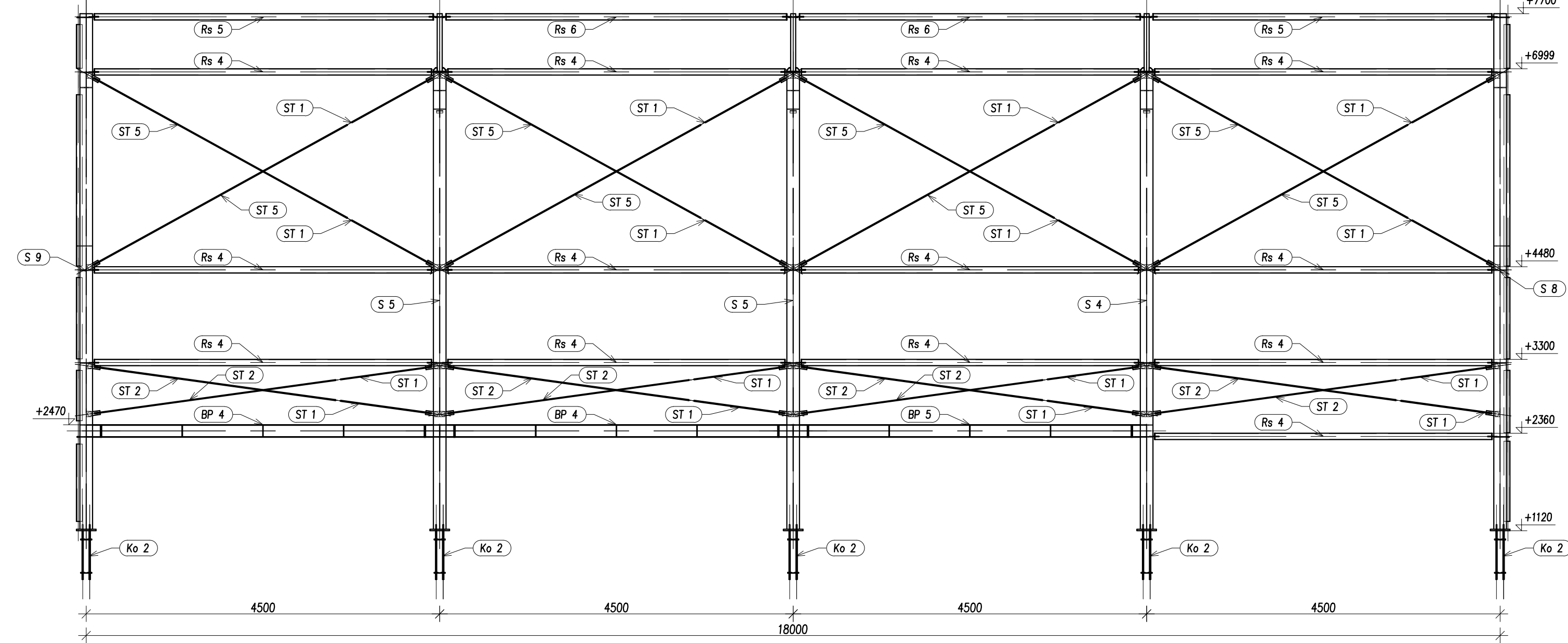


Blachy bl 6 (bl 3 w słupach frontowych) przyspawać do blachy podstawy słupa za pomocą spoiny 0,7g, blachy następnie szczerline wypełnić podkładką rektyfikacyjną

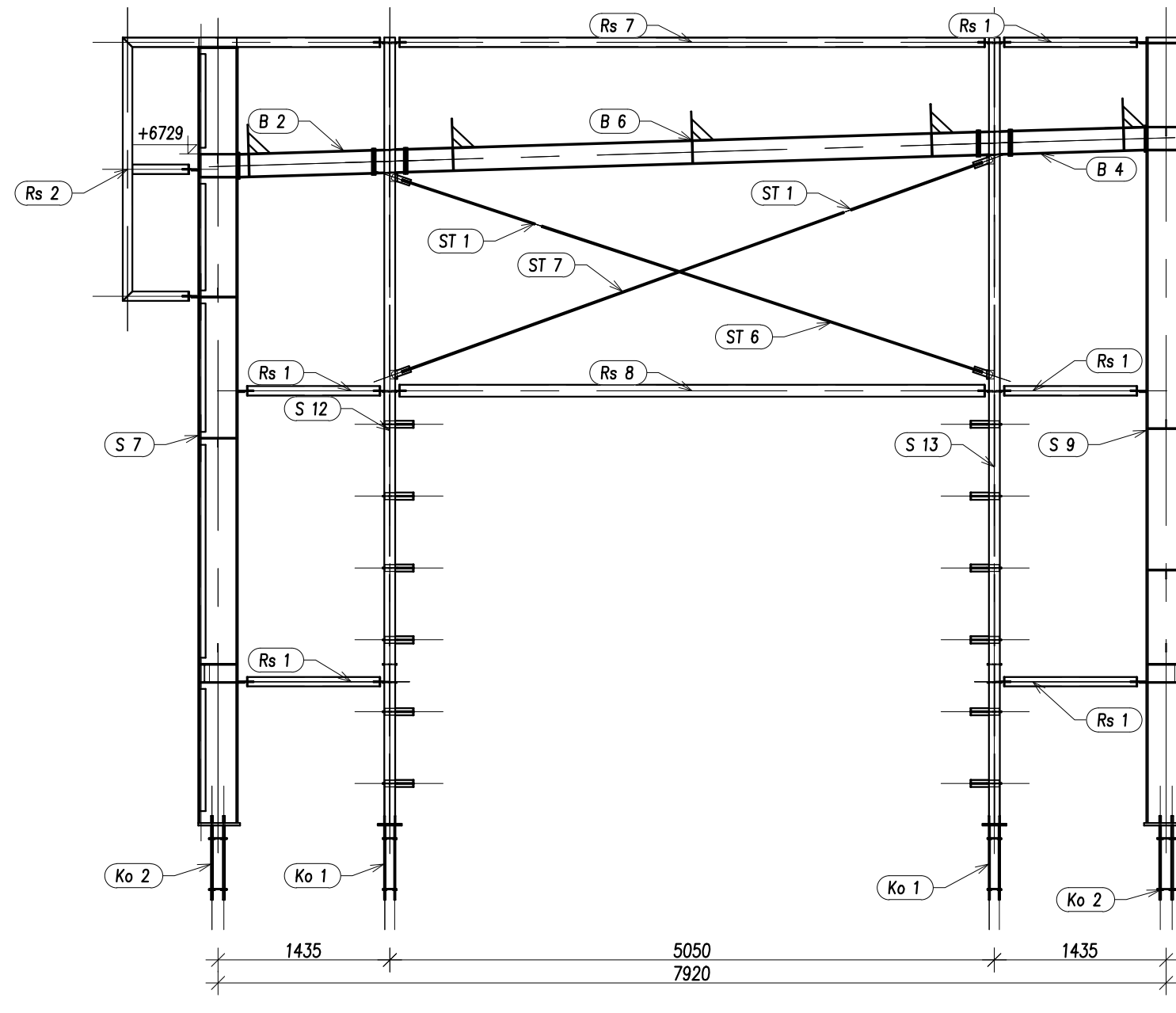
KLAD KONSTRUKCJI ŚCIANY W OSI B
skala 1:50



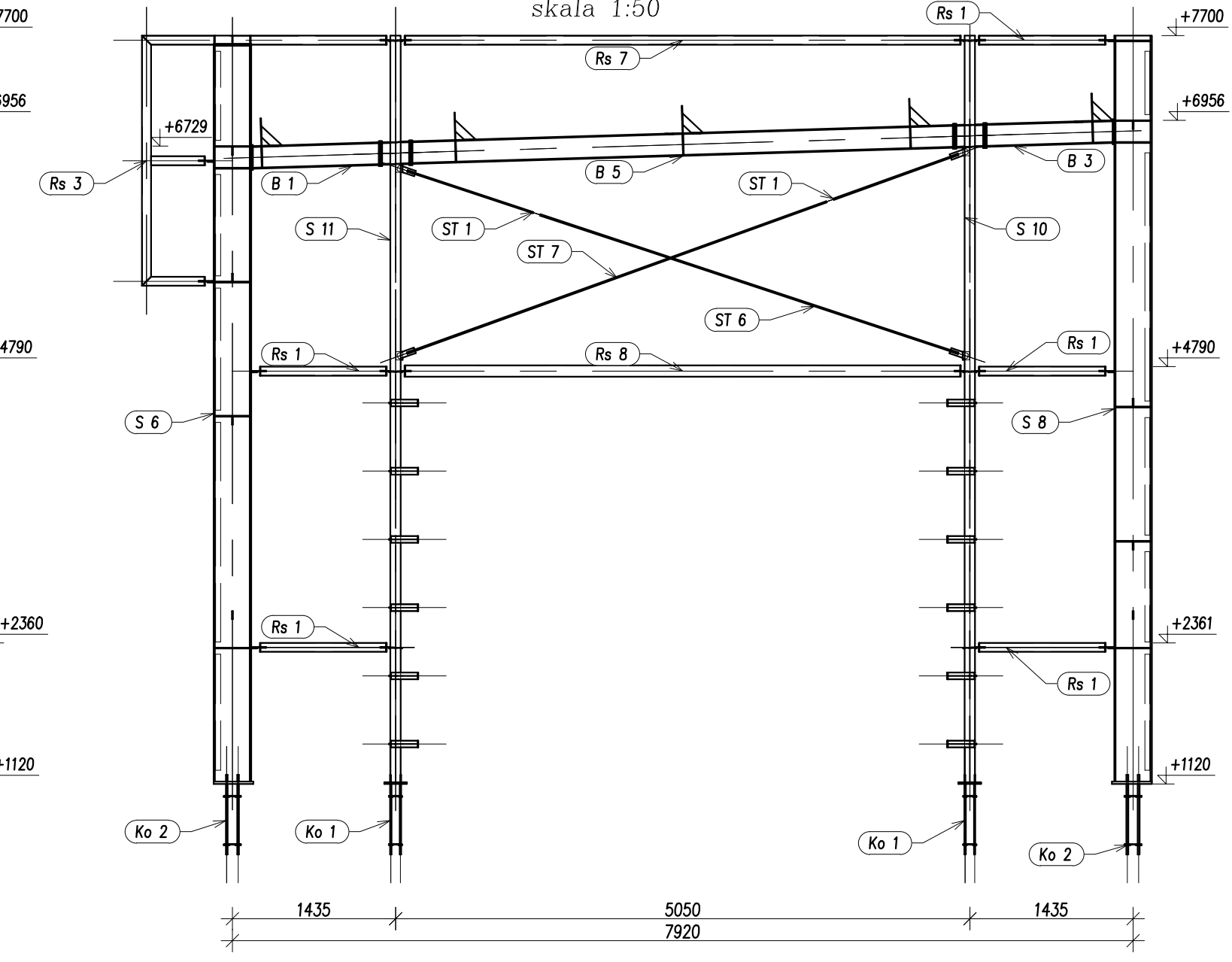
KLAD KONSTRUKCJI ŚCIANY W OSI C
skala 1:50



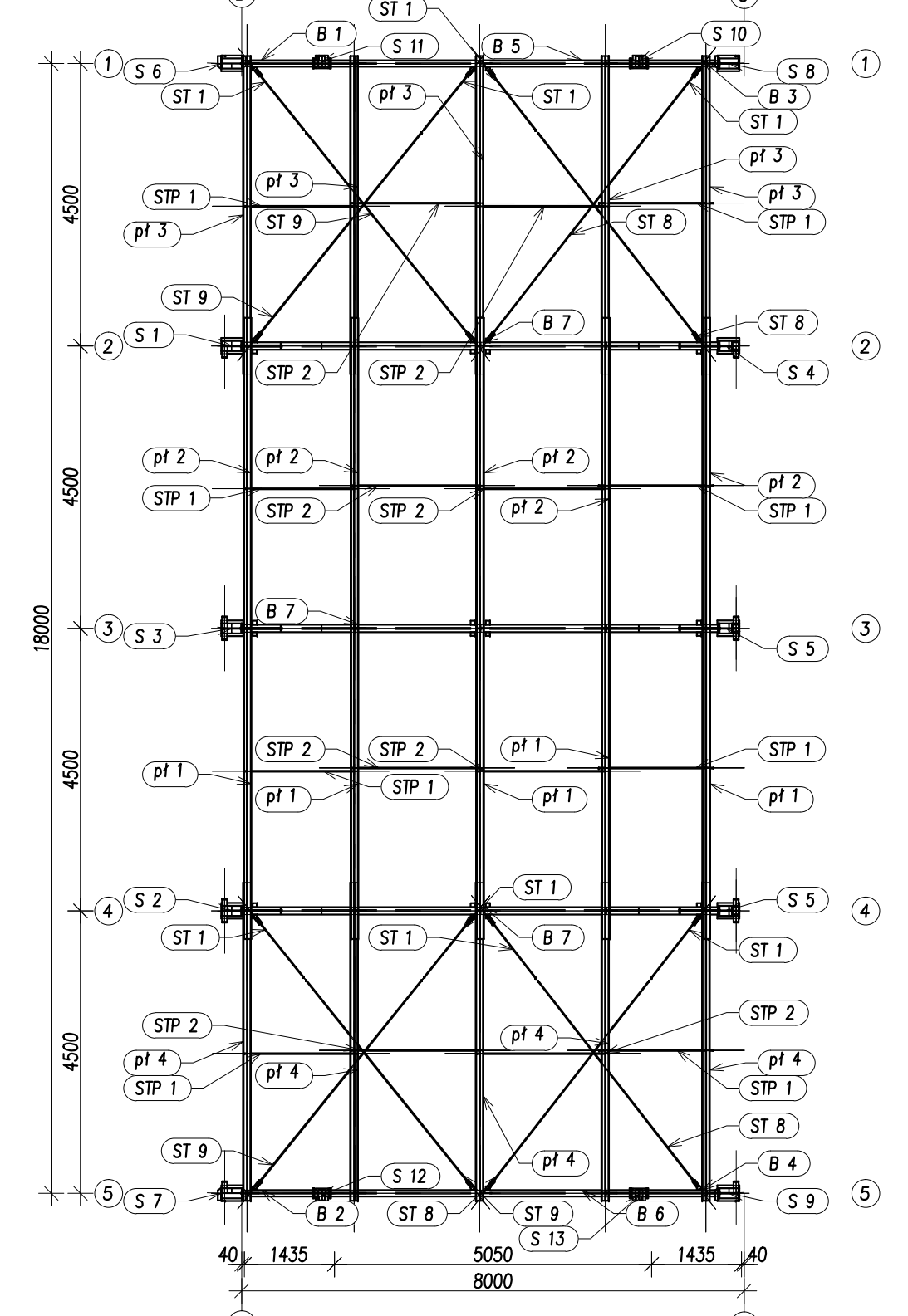
KLAD KONSTRUKCJI ŚCIANY W OSI 5
skala 1:50



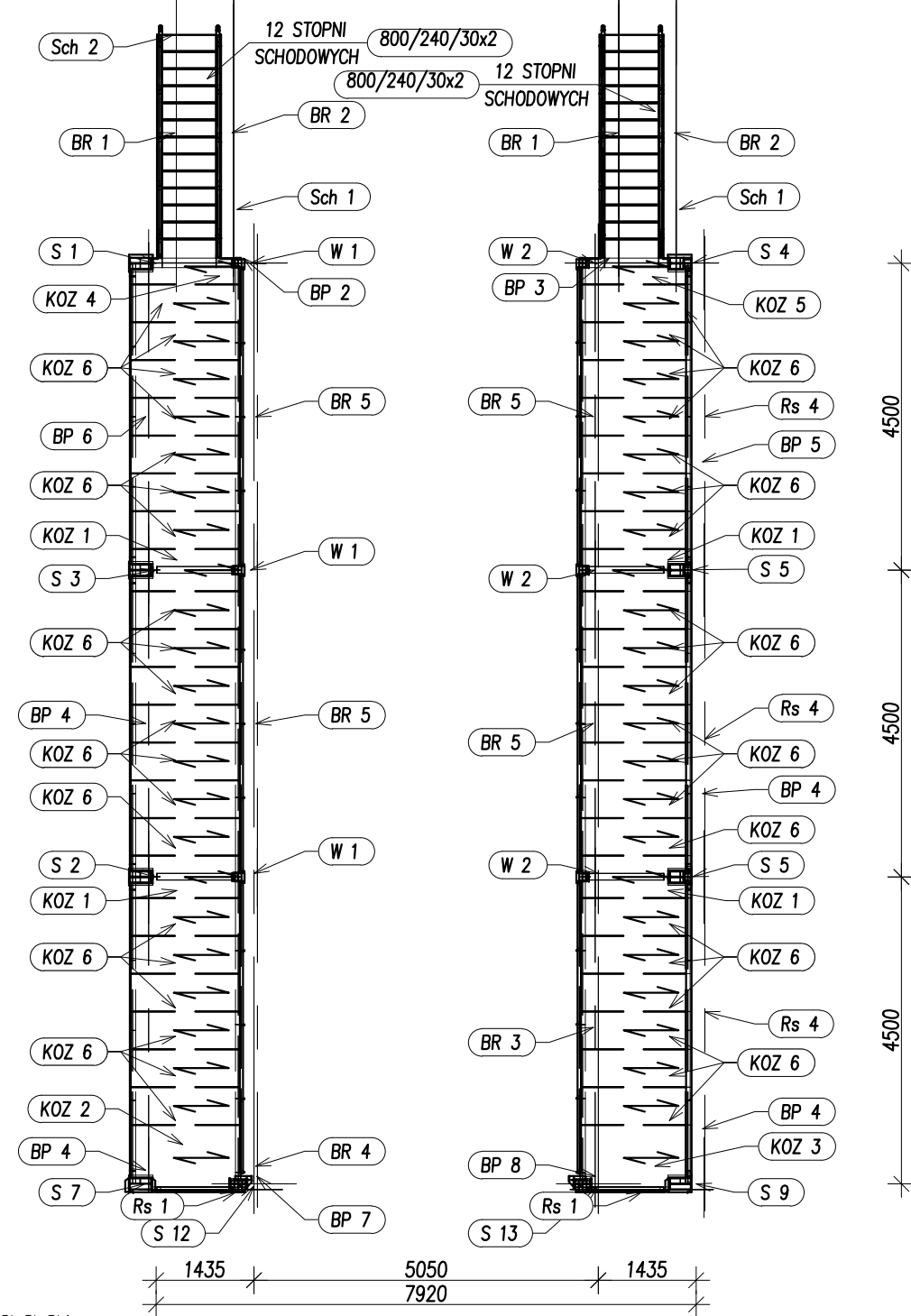
KLAD KONSTRUKCJI ŚCIANY W OSI 1
skala 1:50



RZUT DACHU KONSTRUKCJI STALOWEJ
skala 1:100



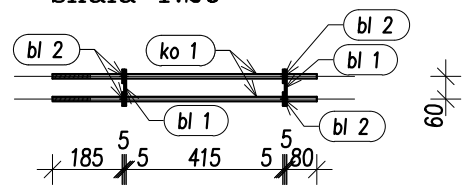
ROZMIESZCZENIE KRAT POMOSTOWYCH
skala 1:100



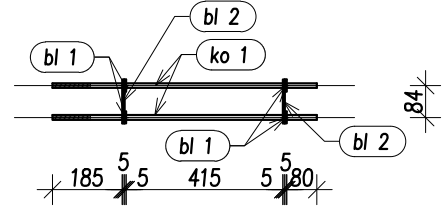
Uwaga:
POSZCZEGÓLNE ELEMENTY ŁĄCZYĆ ZE SOBĄ ZA POMOCĄ SPON PACHWINOWO-OBWODOWYCH.
GRUBOŚCI SPON "a" STOSOWAĆ W ZALEŻNOŚCI OD RODZAJU ŁĄCZONYCH ELEMENTÓW:
- RURA Z RURĄ; a= GRUBOŚCI ŚCIANKI CIĘSZEJ Z ŁĄCZONYCH ELEMENTÓW,
- BLACHA LUB KSZTAŁTOWNIK WALCOWANY Z RURĄ; a= GRUBOŚCI ŚCIANKI RURY LECZ NIE WIĘCEJ NIŻ 0,7 GRUBOŚCI BLACHY LUB KSZTAŁTOWNIKA,
- POZOSTAŁE ELEMENTY; a= 0,7 GRUBOŚCI CIĘSZEJ Z ŁĄCZONYCH ELEMENTÓW W PRZYPADKU SPON CZOŁOWYCH STOSOWAĆ SPONNY O PEŁNYM PRZEKROJU

	PROJEKTANT	mgr inż. PIOTR OPONOWICZ	NR. RYS.	Ks-1
	PROJEKTOWAŁ	mgr inż. PIOTR OPONOWICZ	BRANŻA	
www.oponowicz.pl tel. 22 30 20 555	SPRAWDZAJĄCY	mgr inż. PIOTR OPONOWICZ	PROJEKT	IZOMETRIE, SZCZEGÓŁY, KŁADY ŚCIAN,
	WSPÓŁPRACOWNIK	mgr inż. KRYSZTOF CIERIEJ	REWIZJA	RZUT DACHU KONSTRUKCJI STALOWEJ,
ADRES:	KOMENDA WOJEWÓDZKA PSP, ul. WARSZAWSKA, BIAŁYSTOK	NR. UP.RP.L/0002/POK/11	SKALA	1:20/50/100
NAZWA (in. projekt)	RM/16/005	NR. UP.RP.L/0002/POK/12	DATA	2017-01-03

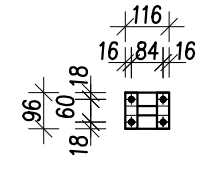
Ko 1 szt. 4
skala 1:20



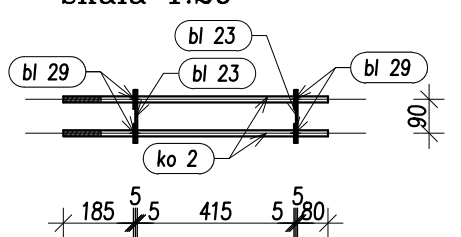
Widok z góry



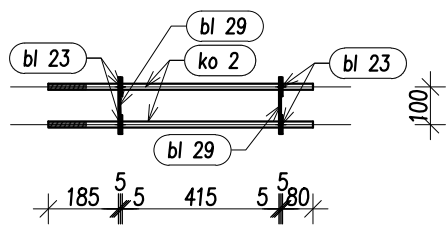
Widok z lewej



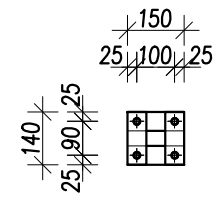
Ko 2 szt. 10
skala 1:20



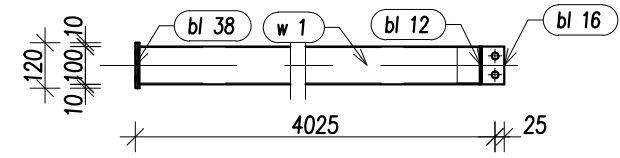
Widok z góry



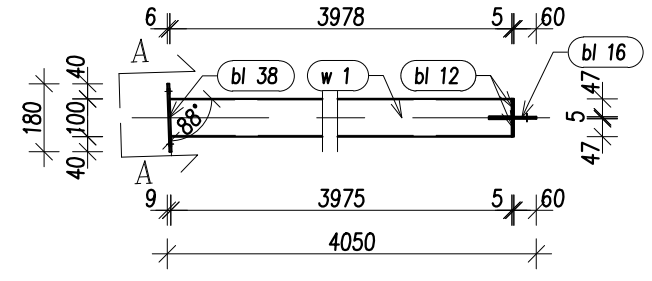
Widok z lewej



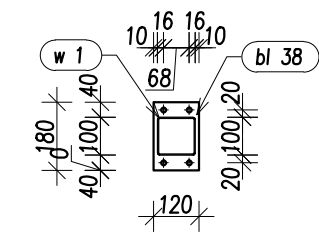
W 1 szt. 3
skala 1:20



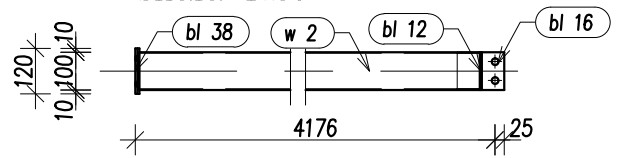
Widok z góry



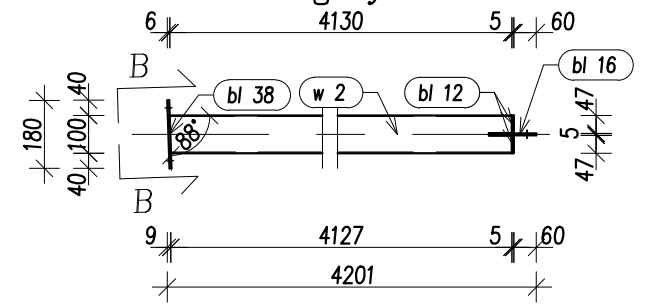
A-A
skala 1:20



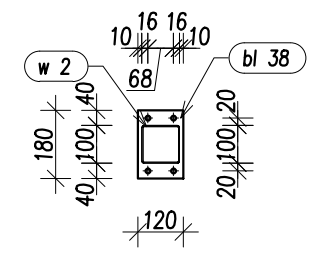
W 2 szt. 3
skala 1:20



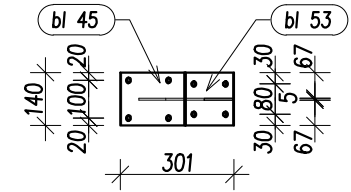
Widok z góry



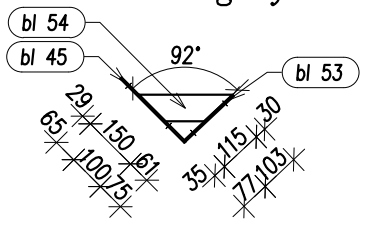
B-B
skala 1:20



L 1 szt. 4
skala 1:20



Widok z góry



Łącznik L 1 służy do łączenia płaty pł 5,6,7 z żelbetowym wieńcem

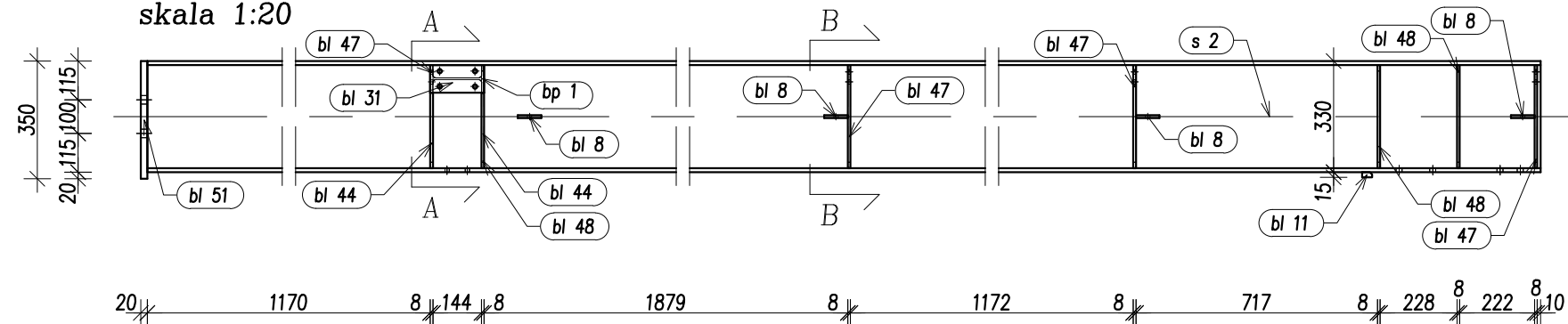
Uwaga:

POSZCZEGÓLNE ELEMENTY ŁĄCZYĆ ZE SOBĄ ZA POMOCĄ SPOIN PACHWINOWO-OBWODOWYCH.
GRUBOŚCI SPOIN "a" STOSOWAĆ W ZALEŻNOŚCI OD RODZAJU ŁĄCZONYCH ELEMENTÓW:
- RURA Z RURĄ; a= GRUBOŚCI ŚCIANKI CIĘSZEGO Z ŁĄCZONYCH ELEMENTÓW,
- BLACHA LUB KSZTAŁTOWNIK WALCOWANY Z RURĄ; a= GRUBOŚCI ŚCIANKI RURY LECZ NIE WIĘCEJ NIŻ 0,7 GRUBOŚCI BLACHY LUB KSZTAŁTOWNIKA,
- POZOSTAŁE ELEMENTY; a= 0,7 GRUBOŚCI CIĘSZEGO Z ŁĄCZONYCH ELEMENTÓW
W PRZYAPDKU SPOIN CZOŁOWYCH STOSOWAĆ SPOINY O PEŁNYM PRZEKROJU

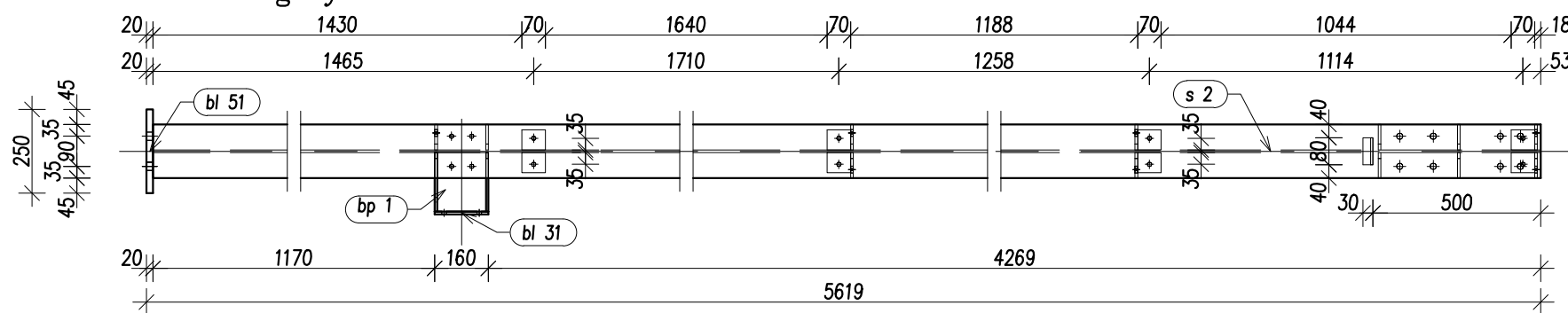
STAL St3SX, 18G2 wg zestawień stali
ELEKTRODY Er-3.46, Eb-1.50

 PRACOWNIA PROJEKTOWA OPONOWICZ www.oponowicz.pl tel. 85 30 70 535	PROJEKTANT: mgr inż. PAWEŁ MODZELEWSKI NR UPR.PDL/0082/P00K/12	PODPIS:
	SPRAWDZAJĄCY: mgr inż. PIOTR OPONOWICZ NR UPR.PDL/0002/P00K/11	PODPIS:
WSPÓŁPRACA: mgr inż. KRZYSZTOF GIJEJ		
ADRES: KOMENDA WOJEWÓDZKA PSP, ul. WARSZAWSKA, BIAŁYSTOK		
NAZWA (nr. projektu): RM/16/005		
BRANŻA: KONSTRUKCJA	PROJEKT WYKONAWCZY	NR RYS. Ks-2
RYSUNEK: ELEMENTY WARSZTATOWE: Ko 1, Ko 2, L 1, W 1, W 2		REWIZJA SKALA DATA
		1:20 2017-01-03
<small>ROZPATRYWAĆ ŁĄCZNIE Z PROJEKTAMI BRANŻOWYMI Opracowanie chronione prawem autorskim WYMIARY W MM, NIE SKALOWAĆ Z RYSUNKU (z g.z. Dz.U.nr. 24.23.02.1994r.)</small>		

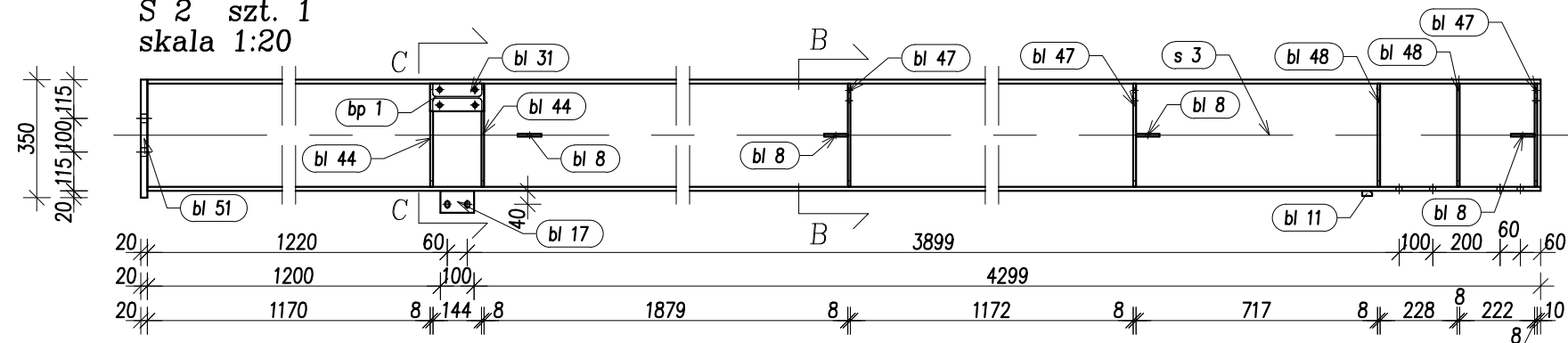
S 1 szt. 1
skala 1:20



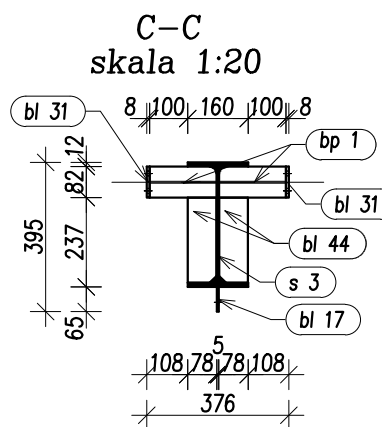
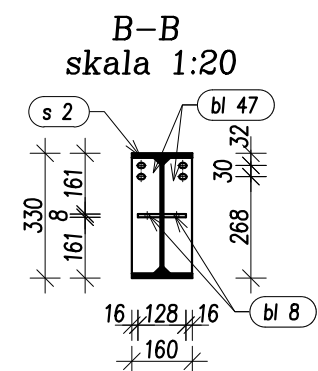
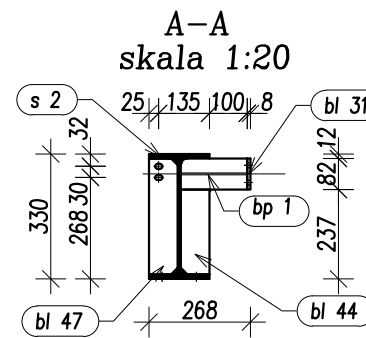
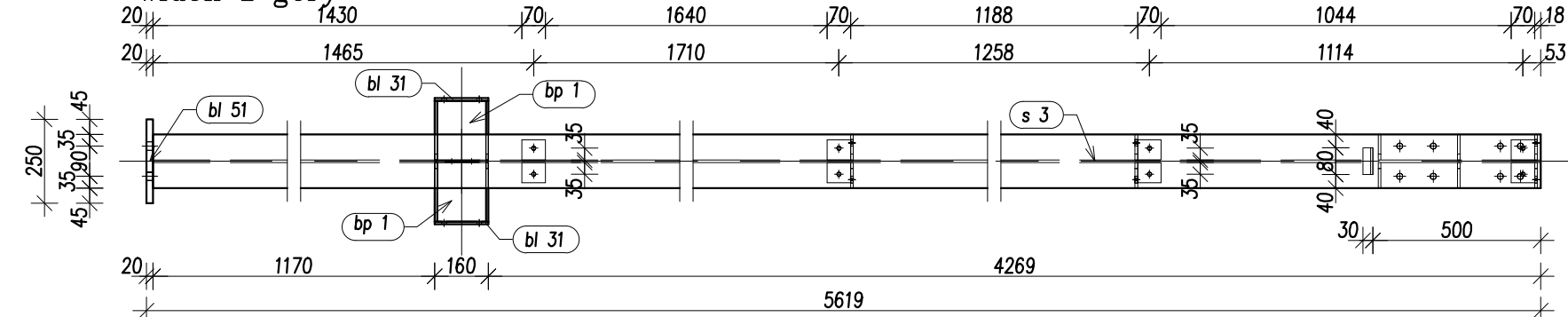
Widok z góry




S 2 szt. 1
skala 1:20



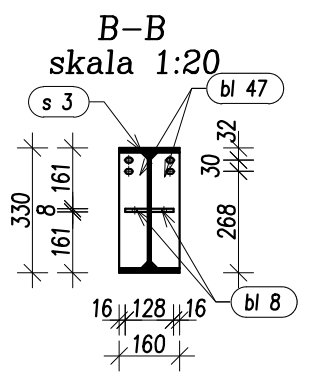
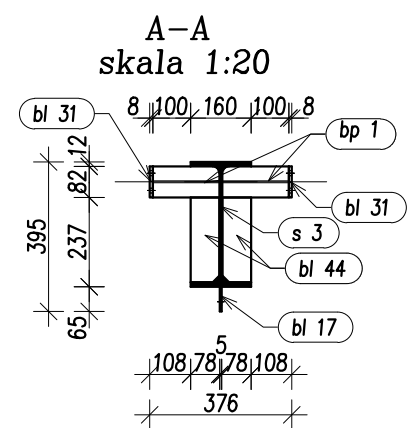
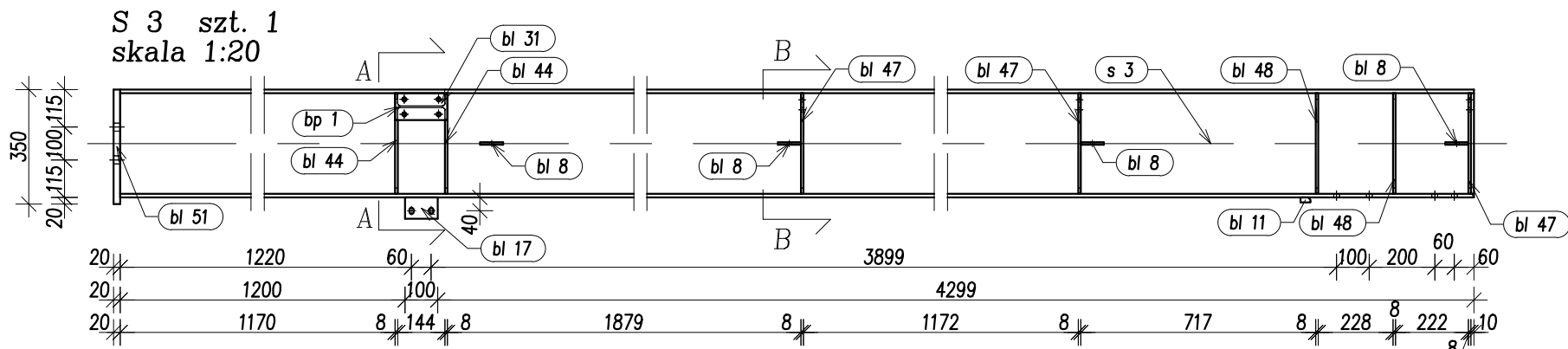
Widok z góry



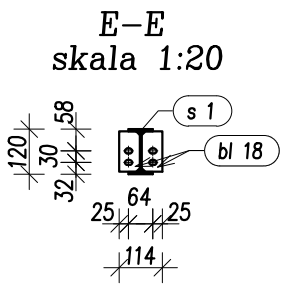
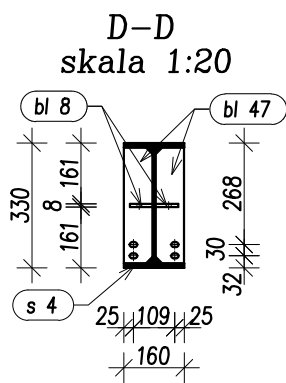
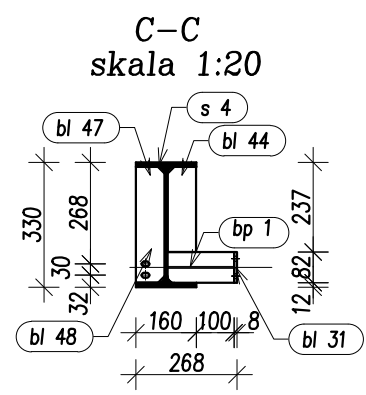
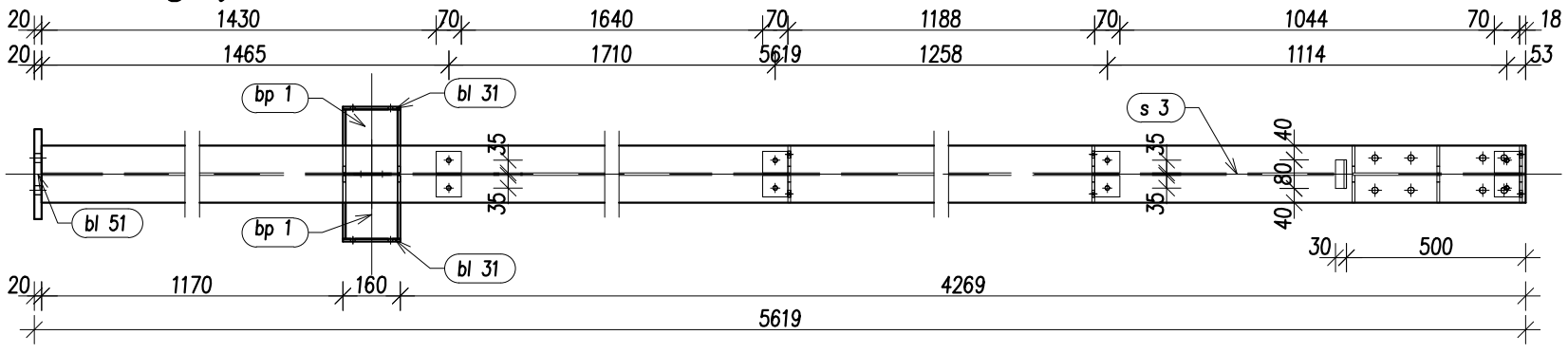
Uwaga:
 POSZCZEGÓLNE ELEMENTY ŁĄCZYĆ ZE SOBĄ ZA POMOCĄ SPOIN PACHWINOWO-OBWODOWYCH.
 GRUBOŚCI SPOIN "a" STOSOWAĆ W ZALEŻNOŚCI OD RODZAJU ŁĄCZONYCH ELEMENTÓW:
 - RURA Z RURĄ; a= GRUBOŚCI ŚCIANKI CIEŃSZEGO Z ŁĄCZONYCH ELEMENTÓW,
 - BLACHA LUB KSZTAŁTOWNIK WALCOWANY Z RURĄ; a= GRUBOŚCI ŚCIANKI RURY LECZ NIE WIĘCEJ NIŻ 0,7 GRUBOŚCI BLACHY LUB KSZTAŁTOWNIKA,
 - POZOSTAŁE ELEMENTY; a= 0,7 GRUBOŚCI CIEŃSZEGO Z ŁĄCZONYCH ELEMENTÓW
 W PRZYPADKU SPOIN CZOŁOWYCH STOSOWAĆ SPOINY O PEŁNYM PRZEKROJU

 Oponowicz Pracownia Projektowa www.oponowicz.pl tel. 85 30 70 535	PROJEKTANT: mgr inż. PAWEŁ MODZELEWSKI NR UPR.PDL/0082/P0OK/12	PODPIS:
	SPRAWDZAJĄCY: mgr inż. PIOTR OPONOWICZ NR UPR.PDL/0002/P0OK/11	PODPIS:
WSPÓŁPRACA: mgr inż. KRZYSZTOF GIJEJ	ADRES: KOMENDA WOJEWÓDZKA PSP, ul. WARSZAWSKA, BIAŁYSTOK	
NAZWA (nr. projektu): RM/16/005		
BRANŻA: KONSTRUKCJA	PROJEKT WYKONAWCZY	NR RYS. Ks-3
RYSUNEK: ELEMENTY WARSZTATOWE: S 1, S 2		REWIZJA SKALA 1:20
		DATA 2017-01-03
<small>ROZPATRYWAĆ ŁĄCZNIE Z PROJEKTAMI BRANŻOWYMI Opracowanie chronione prawem autorskim (z.g.z.Dz.U.nr.24.23.02.1994r.)</small>		

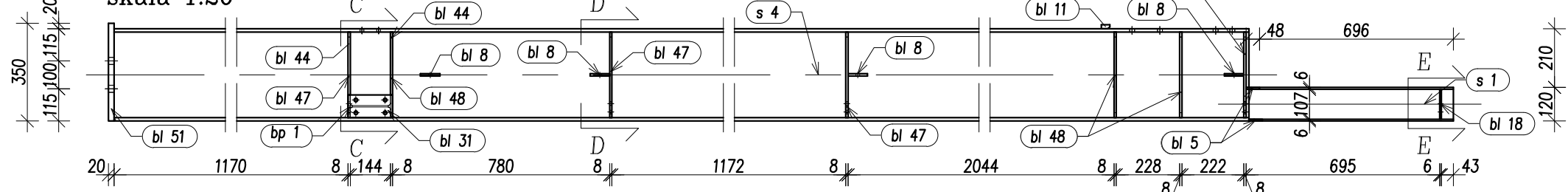
STAL St3SX, 18G2 wg zestawień stali
 ELEKTRODY Er-3.46, Eb-1.50



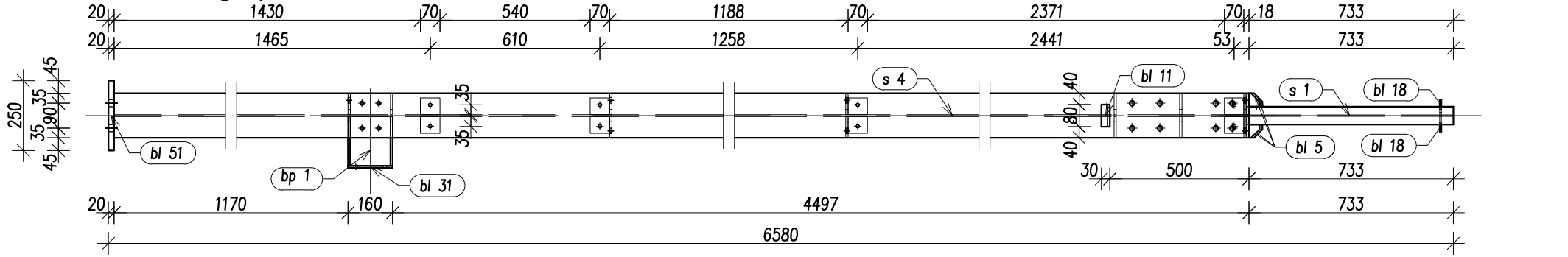
Widok z góry



S 4 szt. 1
skala 1:20



Widok z góry



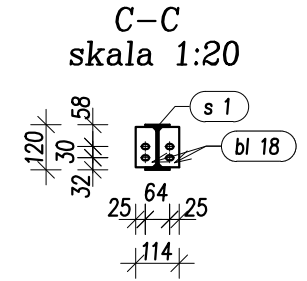
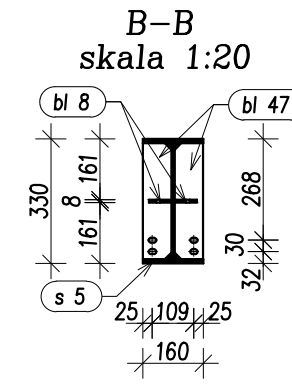
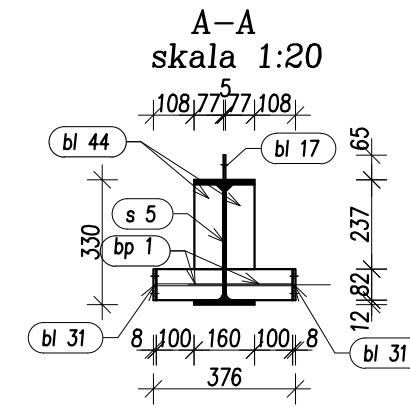
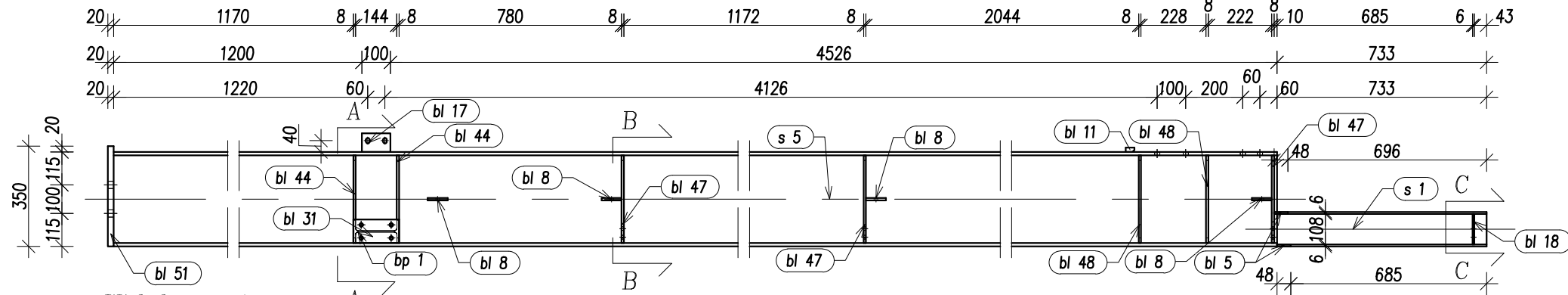
STAL St3SX, 18G2 wg zestawień stali
ELEKTRODY Er-3.46, Eb-1.50

Uwaga:

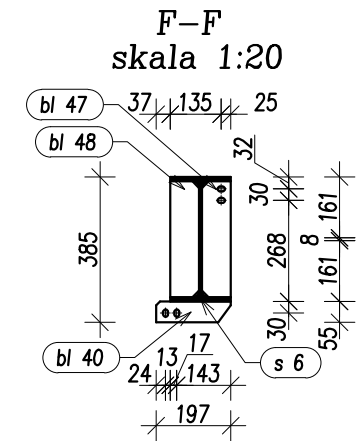
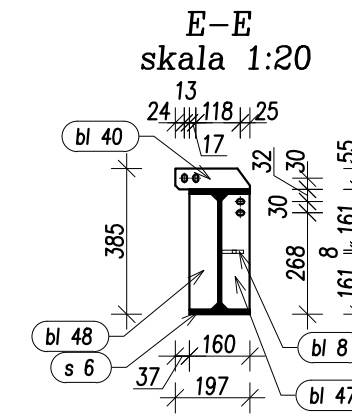
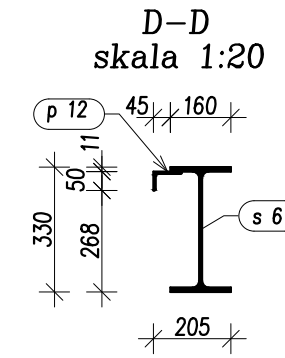
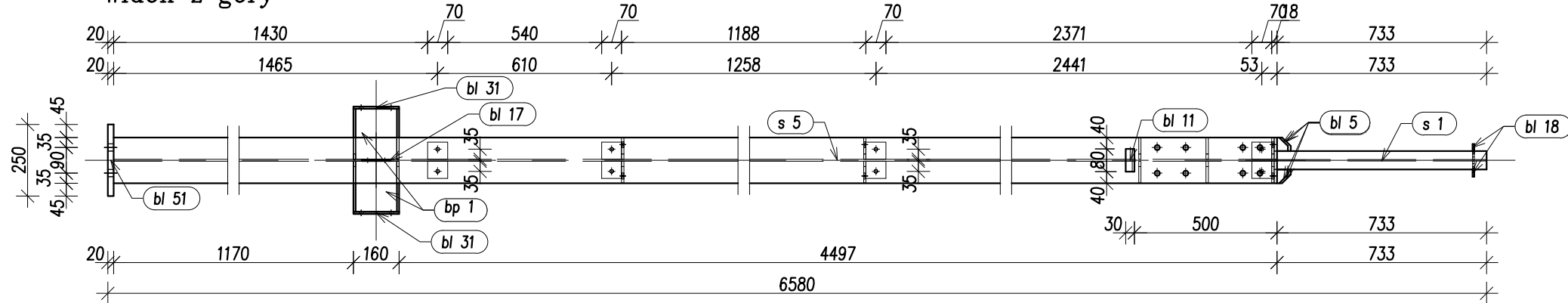
POSZCZEGÓLNE ELEMENTY ŁĄCZYĆ ZE SOBĄ ZA POMOCĄ SPOIN PACHWINOWO-OBWODOWYCH.
GRUBOŚCI SPOIN "a" STOSOWAĆ W ZALEŻNOŚCI OD RODZAJU ŁĄCZONYCH ELEMENTÓW:
- RURA Z RURĄ; a= GRUBOŚCI ŚCIANKI CIĘSZEGO Z ŁĄCZONYCH ELEMENTÓW,
- BLACHA LUB KSZTAŁTOWNIK WALCOWANY Z RURĄ; a= GRUBOŚCI ŚCIANKI RURY LECZ NIE WIĘCEJ NIŻ 0,7 GRUBOŚCI BLACHY LUB KSZTAŁTOWNIKA,
- POZOSTAŁE ELEMENTY; a= 0,7 GRUBOŚCI CIĘSZEGO Z ŁĄCZONYCH ELEMENTÓW
W PRZYAPDKU SPOIN CZOŁOWYCH STOSOWAĆ SPOINY O PEŁNYM PRZEKROJU

 PRACOWNIA PROJEKTOWA OPONOWICZ www.oponowicz.pl tel. 85 30 70 535	PROJEKTANT: mgr inż. PAWEŁ MODZELEWSKI NR UPR.PDL/0082/P0OK/12	PODPIS:
	SPRAWDZAJĄCY: mgr inż. PIOTR OPONOWICZ NR UPR.PDL/0002/P0OK/11	PODPIS:
WSPÓŁPRACA: mgr inż. KRZYSZTOF GIJEJ		
ADRES: KOMENDA WOJEWÓDZKA PSP, ul. WARSZAWSKA, BIAŁYSTOK		
NAZWA (nr. projektu): RM/16/005		
BRANŻA: KONSTRUKCJA	PROJEKT WYKONAWCZY	NR RYS. Ks-4
RYSUNEK: ELEMENTY WARSZTATOWE: S 3, S 4		REWIZJA SKALA 1:20
		DATA 2017-01-03
<small>ROZPATRYWAĆ ŁĄCZNIE Z PROJEKTAMI BRANŻOWYMI WYMIARY W MM, NIE SKALOWAĆ Z RYSUNKU</small> <small>Opracowanie chronione prawem autorskim (z.g.z Dz.U.nr. 24.23.02.1994r.)</small>		

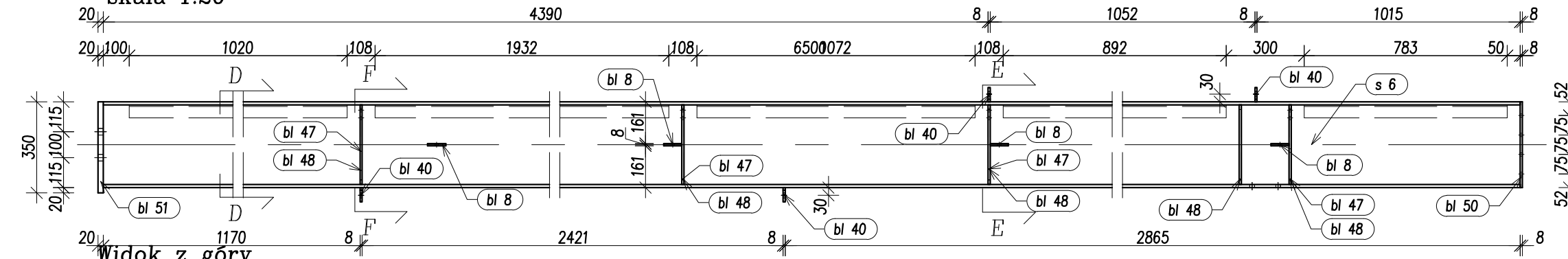
S 5 szt. 2
skala 1:20



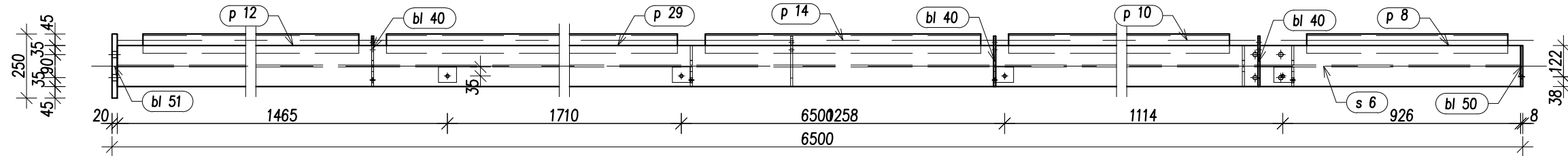
Widok z góry



S 6 szt. 1
skala 1:20



Widok z góry



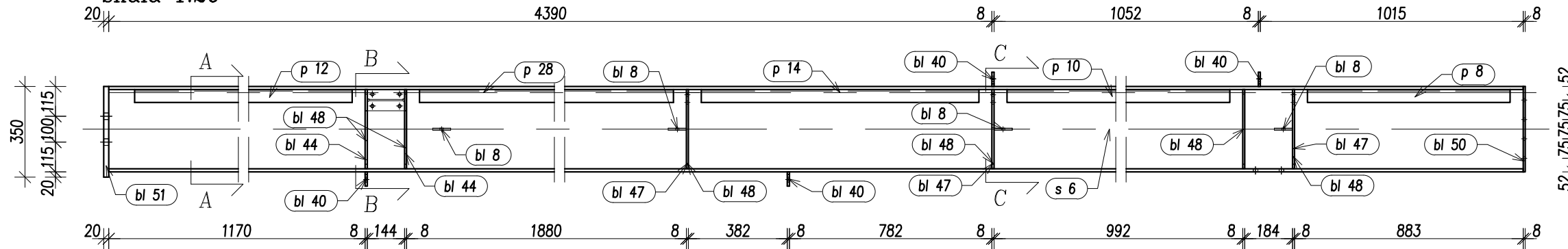
Uwaga:

- POSZCZEGÓLNE ELEMENTY ŁĄCZYĆ ZE SOBĄ ZA POMOCĄ SPOIN PACHWINOWO-OBWODOWYCH. GRUBOŚCI SPOIN "a" STOSOWAĆ W ZALEŻNOŚCI OD RODZAJU ŁĄCZONYCH ELEMENTÓW:
- RURA Z RURĄ; a= GRUBOŚCI ŚCIANKI CIĘSZEJ Z ŁĄCZONYCH ELEMENTÓW,
 - BLACHA LUB KSZTAŁTOWNIK WALCOWANY Z RURĄ; a= GRUBOŚCI ŚCIANKI RURY LECZ NIE WIĘCEJ NIŻ 0,7 GRUBOŚCI BLACHY LUB KSZTAŁTOWNIKA,
 - POZOSTAŁE ELEMENTY; a= 0,7 GRUBOŚCI CIĘSZEJ Z ŁĄCZONYCH ELEMENTÓW
- W PRZYPADKU SPOIN CZOŁOWYCH STOSOWAĆ SPOINY O PEŁNYM PRZEKROJU

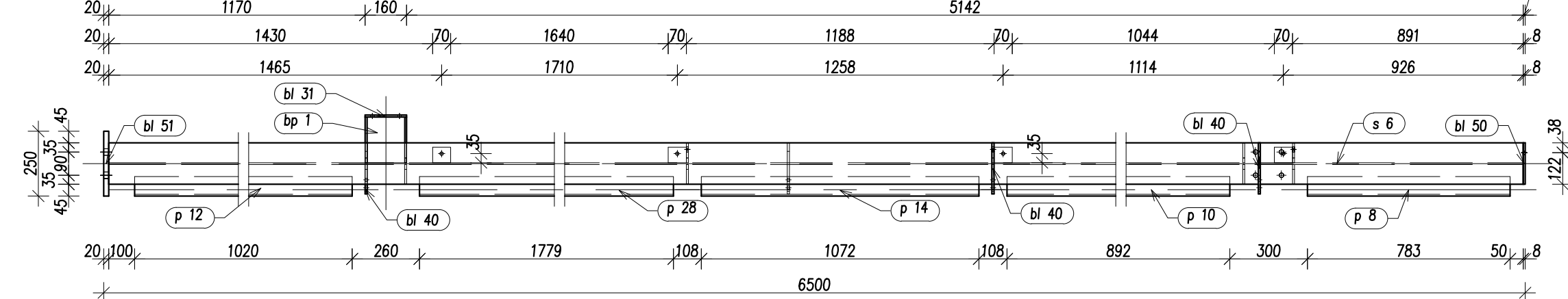
STAL St3SX, 18G2 wg zestawień stali
ELEKTRODY Er-3.46, Eb-1.50

 PONOWICZ Pracownia Projektowa www.oponowicz.pl tel. 85 30 70 535	PROJEKTANT: mgr inż. PAWEŁ MODZELEWSKI NR UP.R.PDL/0082/P00K/12	PODPIS:
	SPRAWDZAJĄCY: mgr inż. PIOTR OPONOWICZ NR UP.R.PDL/0002/P00K/11	PODPIS:
WSPÓŁPRACA: mgr inż. KRZYSZTOF GIJEJ		
ADRES: KOMENDA WOJEWÓDZKA PSP, ul. WARSZAWSKA, BIAŁYSTOK		
NAZWA (nr. projektu): RM/16/005		
BRANŻA: KONSTRUKCJA	PROJEKT WYKONAWCZY	NR RYS. Ks-5
RYSUNEK: ELEMENTY WARSZTATOWE: S 5, S 6		REWIZJA — SKALA 1:20 DATA 2017-01-03
<small>ROZPATRYWAĆ ŁĄCZNIE Z PROJEKTAMI BRANŻOWYMI WYMIARY W MM, NIE SKALOWAĆ Z RYSUNKU</small> <small>Opracowanie chronione prawem autorskim (zg.z.Bz.U.nr.24.23.02.1994r.)</small>		

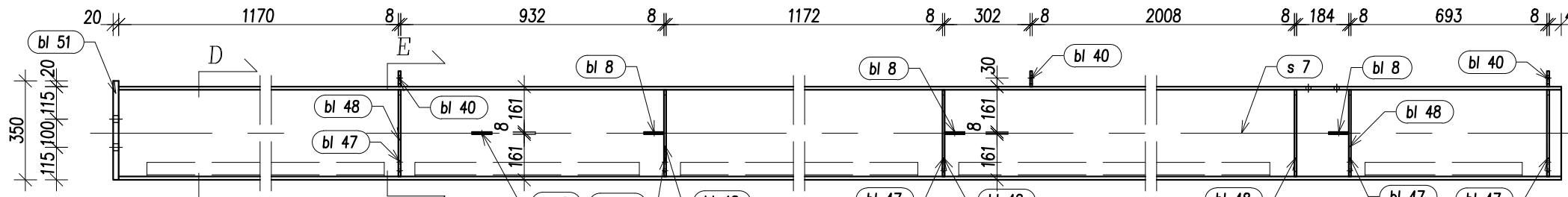
S 7 szt. 1
skala 1:20



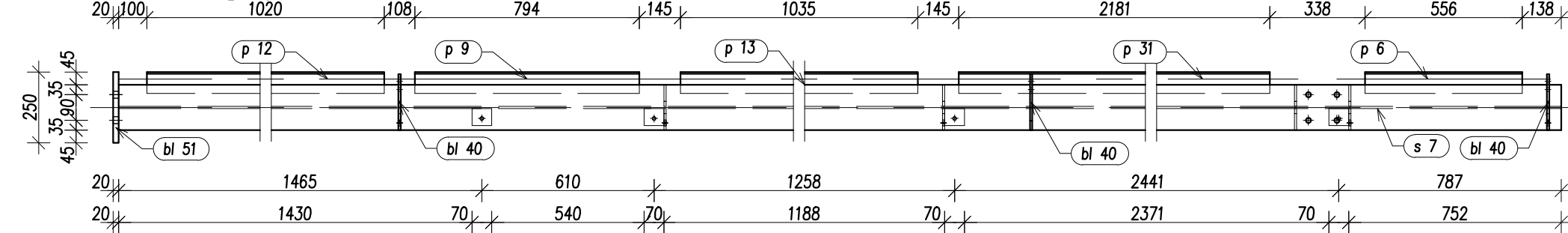
Widok z góry



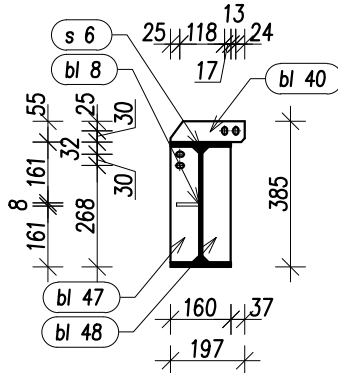
S 8 szt. 1
skala 1:20



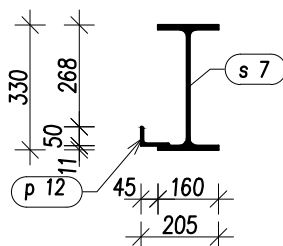
Widok z góry



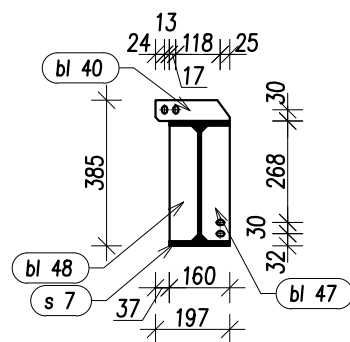
C-C skala 1:20



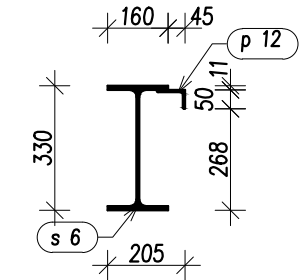
D-D skala 1:20



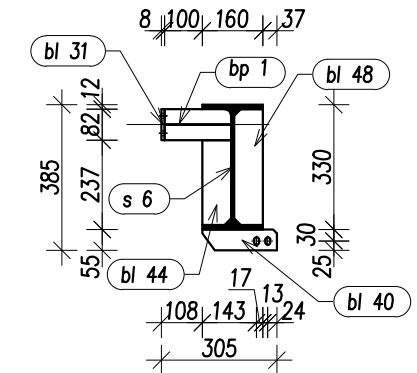
E-E skala 1:20



A-A skala 1:20




B-B skala 1:20



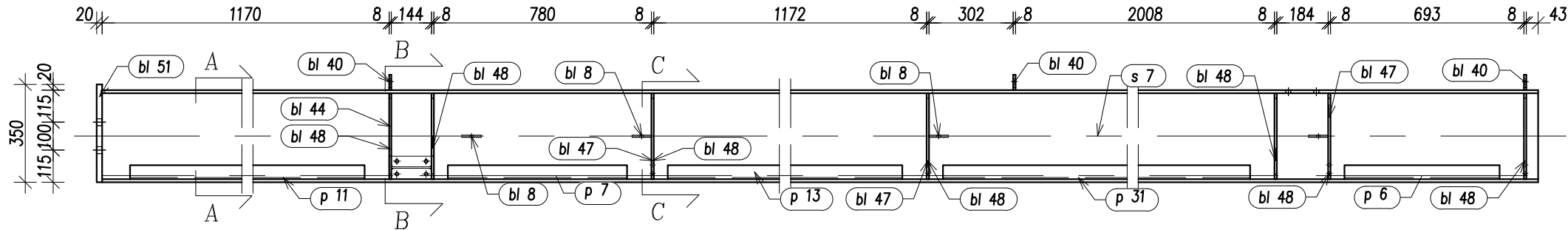
Uwaga:

POSZCZEGÓLNE ELEMENTY ŁĄCZYĆ ZE SOBĄ ZA POMOCĄ SPOIN PACHWINOWO-OBWODOWYCH.
GRUBOŚCI SPOIN "a" STOSOWAĆ W ZALEŻNOŚCI OD RODZAJU ŁĄCZONYCH ELEMENTÓW:
- RURA Z RURĄ; a = GRUBOŚCI ŚCIANKI CIĘSZEGO Z ŁĄCZONYCH ELEMENTÓW,
- BLACHA LUB KSZTAŁTOWNIK WALCOWANY Z RURĄ; a = GRUBOŚCI ŚCIANKI RURY LECZ NIE WIĘCEJ NIŻ 0,7 GRUBOŚCI BLACHY LUB KSZTAŁTOWNIKA,
- POZOSTAŁE ELEMENTY; a = 0,7 GRUBOŚCI CIĘSZEGO Z ŁĄCZONYCH ELEMENTÓW
W PRZYPADKU SPOIN CZOŁOWYCH STOSOWAĆ SPOINY O PEŁNYM PRZEKROJU

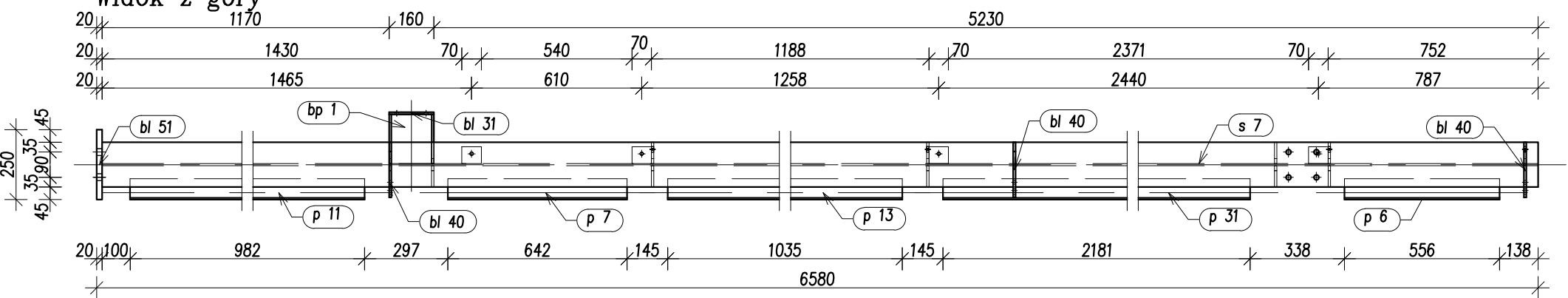
STAL St3SX, 18G2 wg zestawień stali
ELEKTRODY Er-3.46, Eb-1.50

 Oponowicz Pracownia Projektowa www.oponowicz.pl tel. 85 30 70 535	PROJEKTANT: mgr inż. PAWEŁ MODZELEWSKI NR UPR.PDL/0082/P0OK/12	PODPIS:
	SPRAWDZAJĄCY: mgr inż. PIOTR OPONOWICZ NR UPR.PDL/0002/P0OK/11	PODPIS:
WSPÓŁPRACA: mgr inż. KRZYSZTOF GIEREJ		
ADRES: KOMENDA WOJEWÓDZKA PSP, ul. WARSZAWSKA, BIAŁYSTOK		
NAZWA (nr. projektu): RM/16/005		
BRANŻA: KONSTRUKCJA	PROJEKT WYKONAWCZY	NR RYS. Ks-6
RYSUNEK: ELEMENTY WARSZTATOWE: S 7, S 8		REWIZJA SKALA 1:20 DATA 2017-01-03
<small>ROZPATRYWAĆ ŁĄCZNIE Z PROJEKTAMI BRANŻOWYMI Opracowanie chronione prawem autorskim (z.g.z Dz.U.nr. 24.23.02.1994r.)</small>		

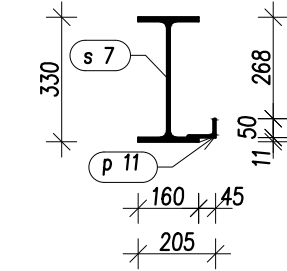
S 9 szt. 1
skala 1:20



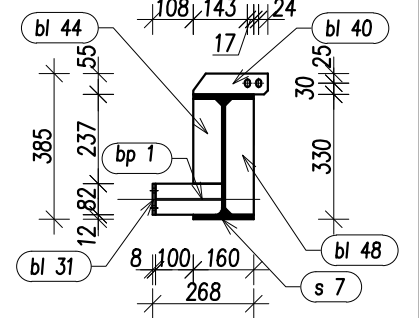
Widok z góry



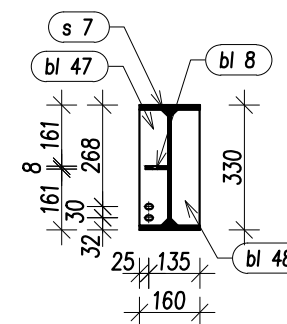
A-A
skala 1:20



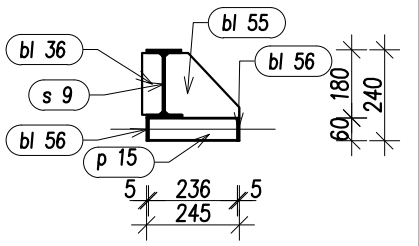
B-B
skala 1:20



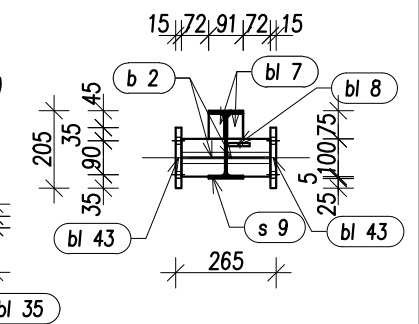
C-C
skala 1:20



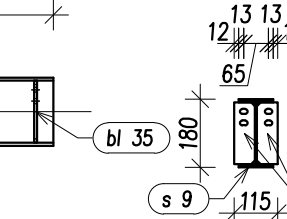
D-D
skala 1:20



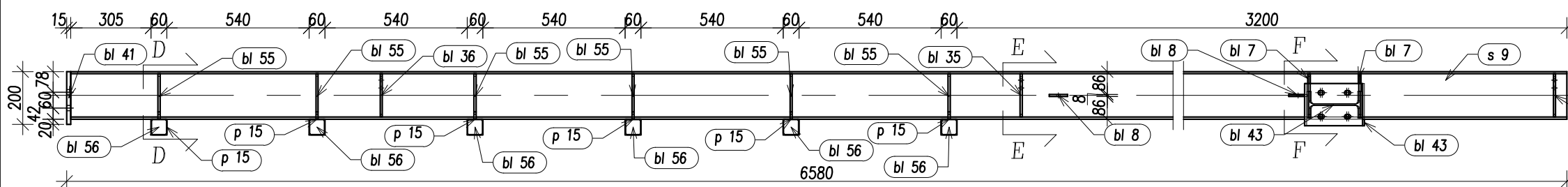
F-F
skala 1:20



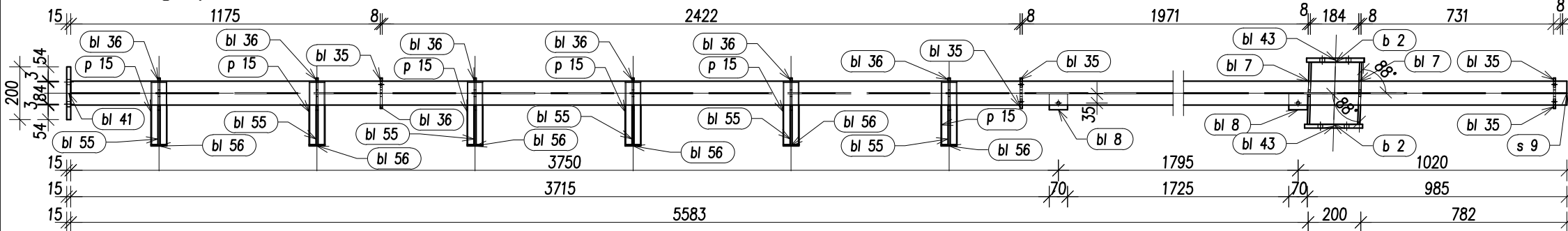
E-E
skala 1:20



S 10 szt. 1
skala 1:20



Widok z góry




STAL St3SX, 18G2 wg zestawień stali
ELEKTRODY Er-3.46, Eb-1.50

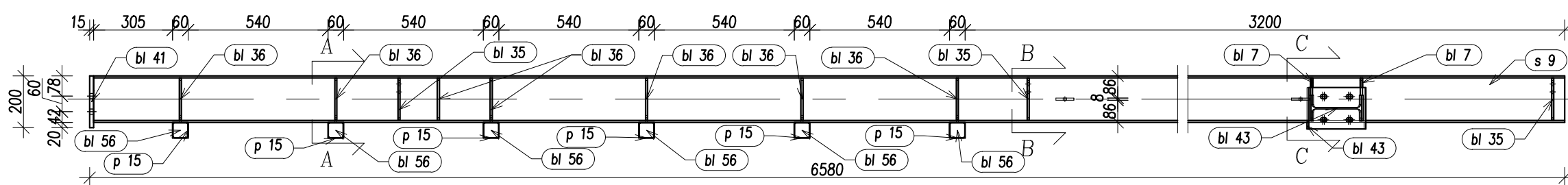
Uwaga:

POSZCZEGÓLNE ELEMENTY ŁĄCZYĆ ZE SOBĄ ZA POMOCĄ SPOIN PACHWINOWO-OBWODOWYCH. GRUBOŚCI SPOIN "a" STOSOWAĆ W ZALEŻNOŚCI OD RODZAJU ŁĄCZONYCH ELEMENTÓW:

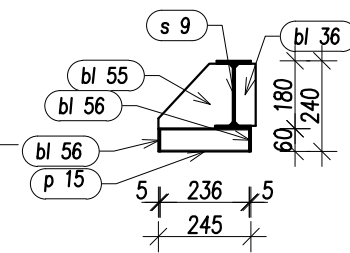
- RURA Z RURĄ; a= GRUBOŚCI ŚCIANKI CIĘSZEGO Z ŁĄCZONYCH ELEMENTÓW,
 - BLACHA LUB KSZTAŁTOWNIK WALCOWANY Z RURĄ; a= GRUBOŚCI ŚCIANKI RURY LECZ NIE WIĘCEJ NIŻ 0,7 GRUBOŚCI BLACHY LUB KSZTAŁTOWNIKA,
 - POZOSTAŁE ELEMENTY; a= 0,7 GRUBOŚCI CIĘSZEGO Z ŁĄCZONYCH ELEMENTÓW
- W PRZYAPDKU SPOIN CZOŁOWYCH STOSOWAĆ SPOINY O PEŁNYM PRZEKROJU

	PROJEKTANT: mgr inż. PAWEŁ MODZELEWSKI NR UPR.PDL/0082/P00K/12	PODPIS:
	SPRAWDZAJĄCY: mgr inż. PIOTR OPONOWICZ NR UPR.PDL/0002/P00K/11	PODPIS:
WSPÓŁPRACA: mgr inż. KRZYSZTOF GIĘREJ	ADRES: KOMENDA WOJEWÓDZKA PSP, ul. WARSZAWSKA, BIAŁYSTOK	
NAZWA (nr. projektu): RM/16/005	BRANŻA: KONSTRUKCJA	
RYSUNEK: ELEMENTY WARSZTATOWE: S 9, S 10	PROJEKT WYKONAWCZY	NR RYS. Ks-7
	REWIZJA SKALA DATA	REWIZJA 1:20 2017-01-03
<small>ROZPATRYWAĆ ŁĄCZNIE Z PROJEKTAMI BRANŻOWYMI Opracowanie chronione prawem autorskim (z.g.z Dz.U.nr. 24.23.02.1994r.)</small>		WYMARY W MM, NIE SKALOWAĆ Z RYSUNKU

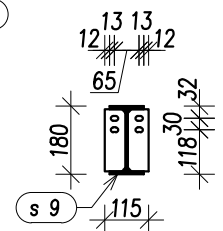
S 13 szt. 1
skala 1:20



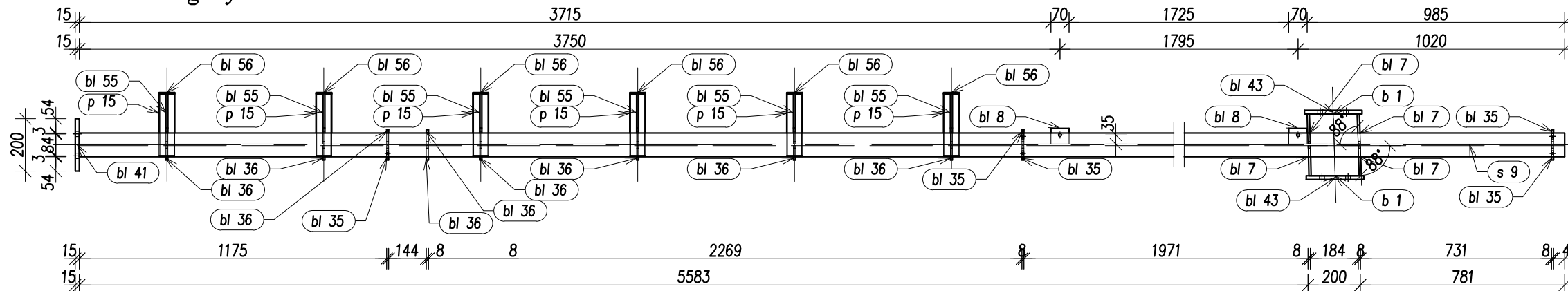
A-A
skala 1:20



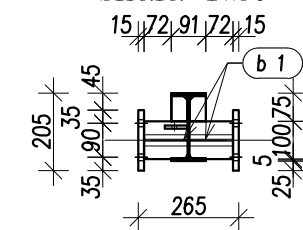
B-B
skala 1:20



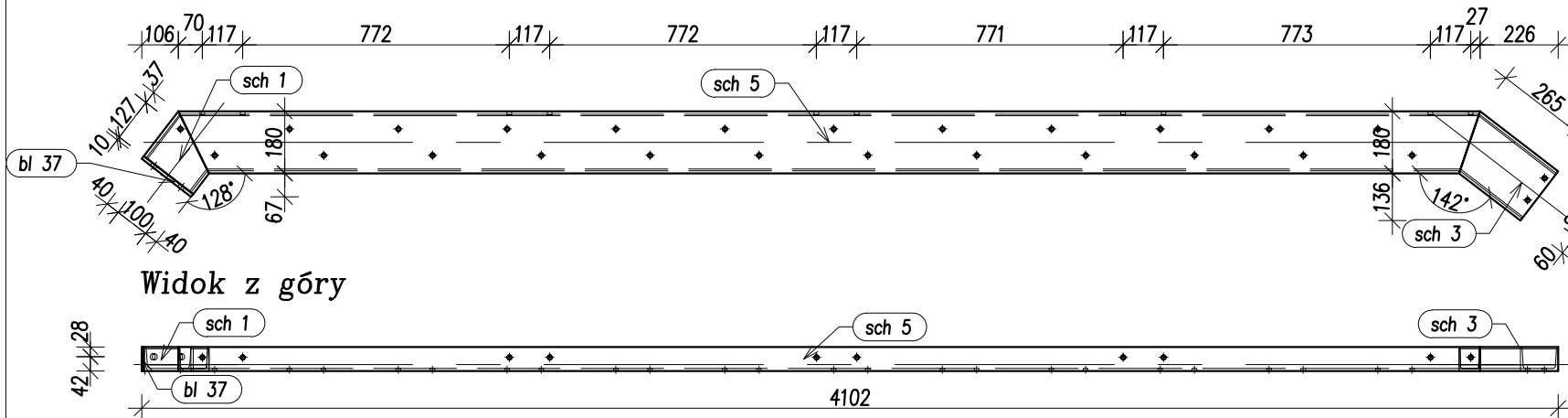
Widok z góry



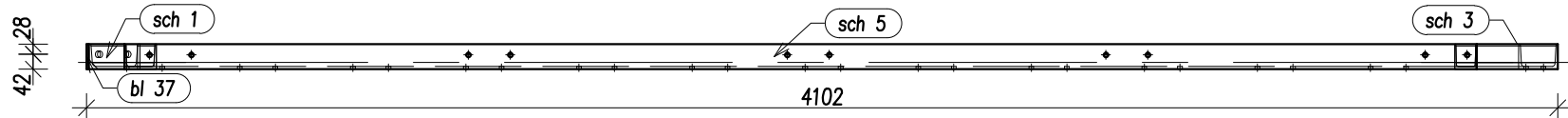
C-C
skala 1:20



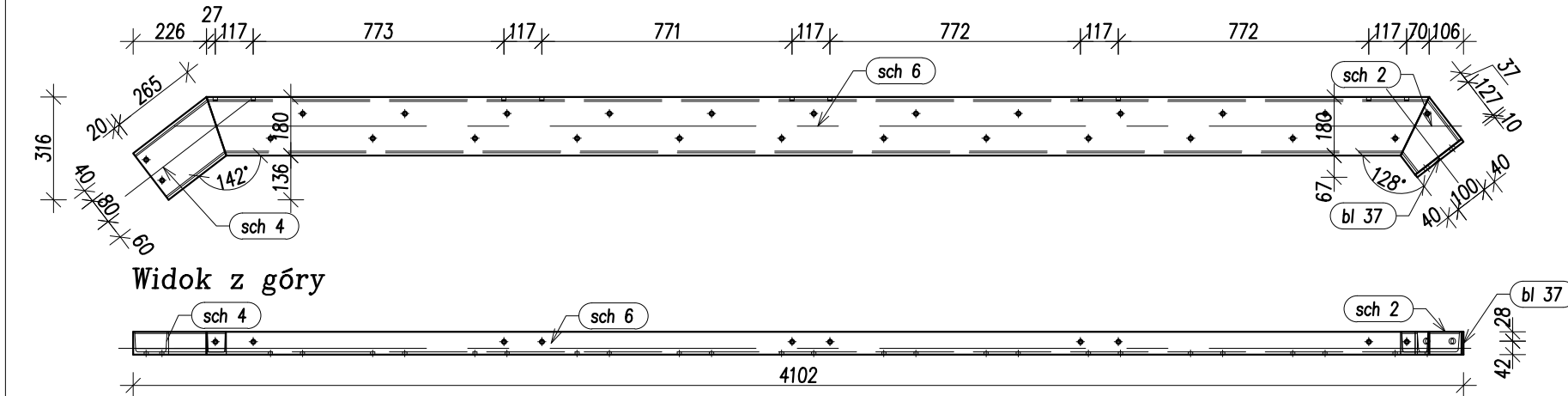
Sch 1 szt. 2
skala 1:20



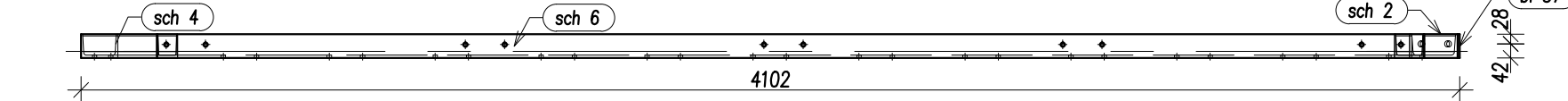
Widok z góry



Sch 2 szt. 2
skala 1:20



Widok z góry




Uwaga:

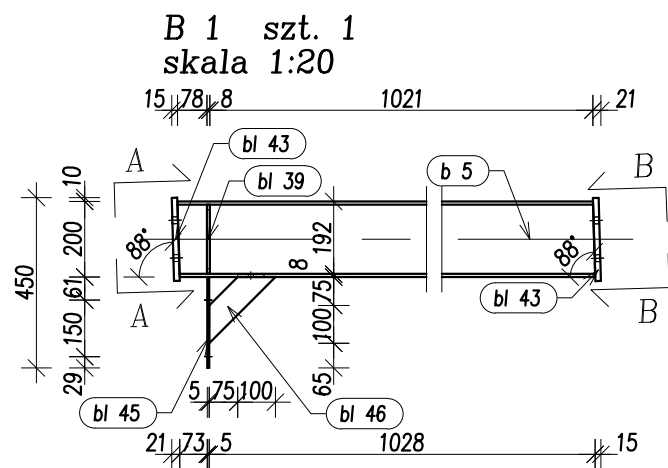
POSZCZEGÓLNE ELEMENTY ŁĄCZYĆ ZE SOBĄ ZA POMOCĄ SPOIN PACHWINOWO-OBWODOWYCH.

GRUBOŚCI SPOIN "a" STOSOWAĆ W ZALEŻNOŚCI OD RODZAJU ŁĄCZONYCH ELEMENTÓW:

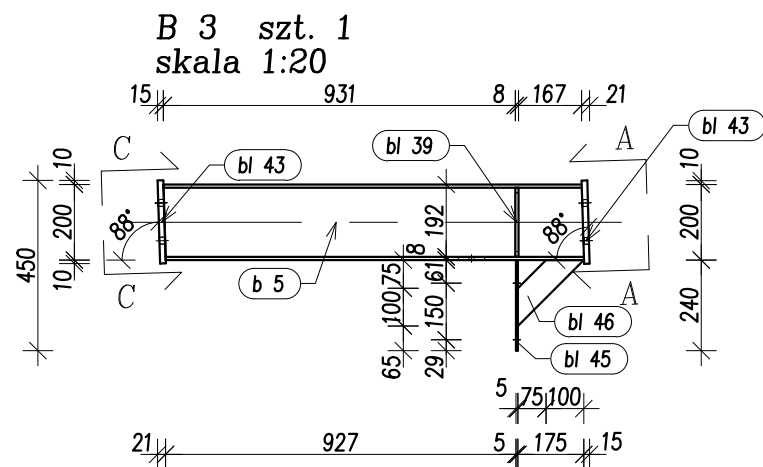
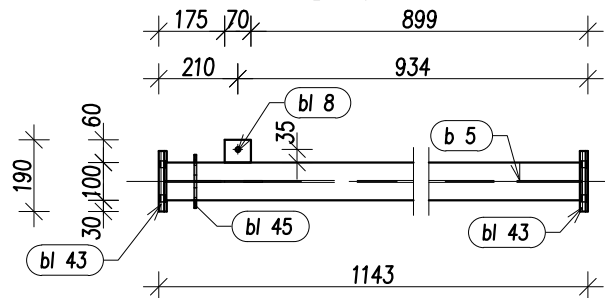
- RURA Z RURĄ; a= GRUBOŚCI ŚCIANKI CIĘSZEJ Z ŁĄCZONYCH ELEMENTÓW,
 - BLACHA LUB KSZTAŁTOWNIK WALCOWANY Z RURĄ; a= GRUBOŚCI ŚCIANKI RURY LECZ NIE WIĘCEJ NIŻ 0,7 GRUBOŚCI BLACHY LUB KSZTAŁTOWNIKA,
 - POZOSTAŁE ELEMENTY; a= 0,7 GRUBOŚCI CIĘSZEJ Z ŁĄCZONYCH ELEMENTÓW
- W PRZYPADKU SPOIN CZOŁOWYCH STOSOWAĆ SPOINY O PEŁNYM PRZEKROJU

STAL St3SX, 18G2 wg zestawień stali
ELEKTRODY Er-3.46, Eb-1.50

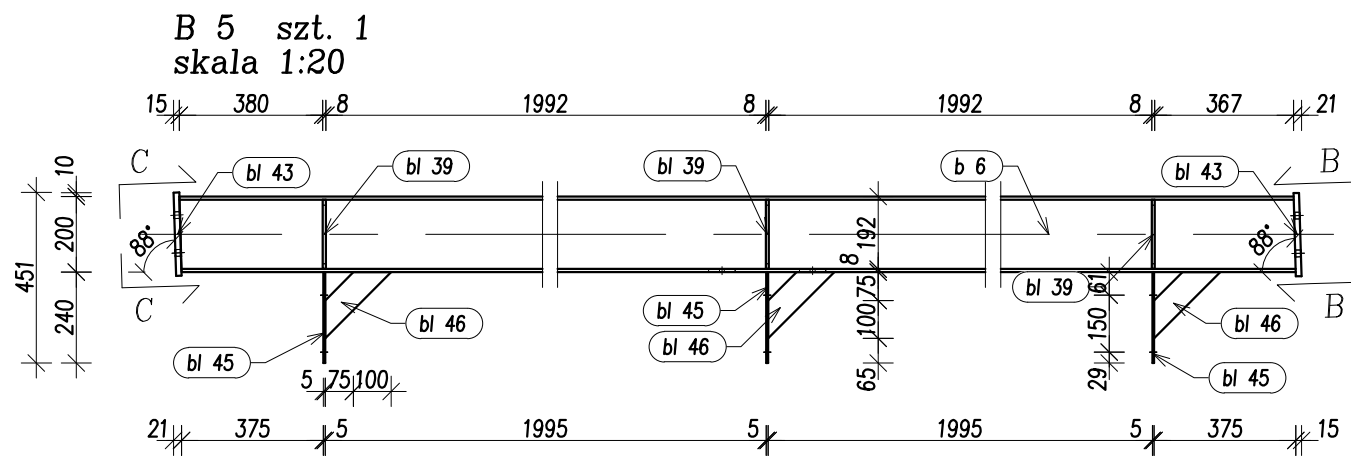
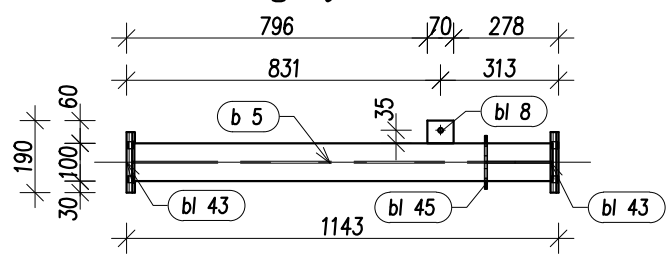
 Oponowicz & Modzelewski Pracownia Projektowa www.oponowicz.pl tel. 85 30 70 535	PROJEKTANT: mgr inż. PAWEŁ MODZELEWSKI NR UPR.PDL/0082/P0OK/12	PODPIS:
	SPRAWDZAJĄCY: mgr inż. PIOTR OPONOWICZ NR UPR.PDL/0002/P0OK/11	PODPIS:
WSPÓŁPRACA: mgr inż. KRZYSZTOF GIEREJ	ADRES: KOMENDA WOJEWÓDZKA PSP, ul. WARSZAWSKA, BIAŁYSTOK	
NAZWA (nr. projektu): RM/16/005	BRANŻA: KONSTRUKCJA	
PROJEKT WYKONAWCZY	NR RYS.	Ks-9
RYSUNEK: ELEMENTY WARSZTATOWE: S 13, Sch 1, Sch 2	REWIZJA	-
DATA	SKALA	1:20
DATA	SKALA	1:20
DATA	SKALA	1:20
ROZPATRYWAĆ ŁĄCZNIE Z PROJEKTAMI BRANŻOWYMI WYMIARY W MM, NIE SKAŁOWAĆ Z RYSUNKU Opracowanie chronione prawem autorskim (z.g.z Dz.U.nr. 24.23.02.1994r.)		



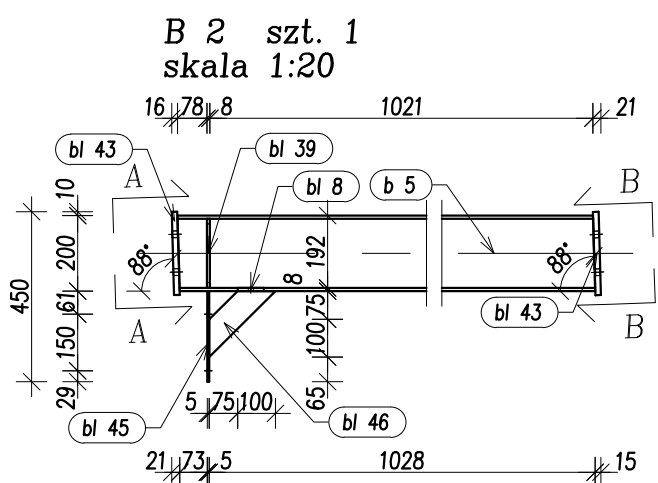
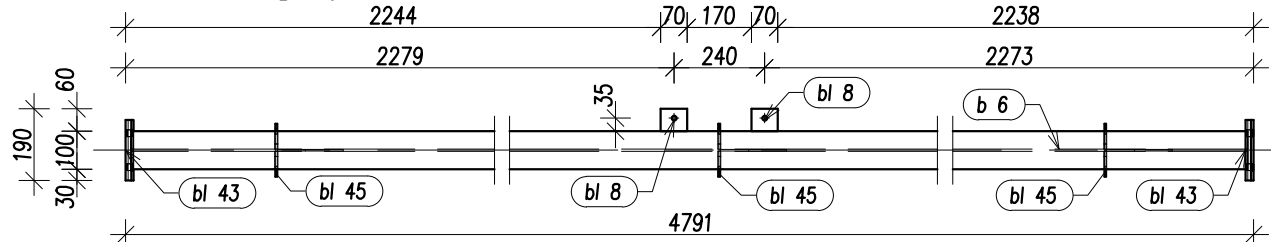
Widok z góry



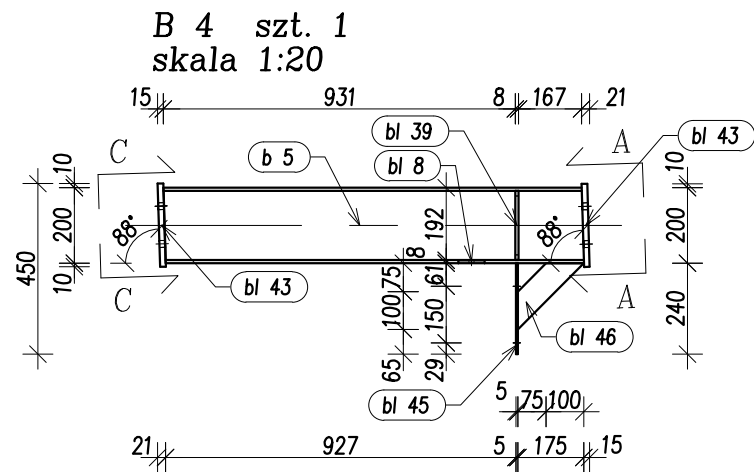
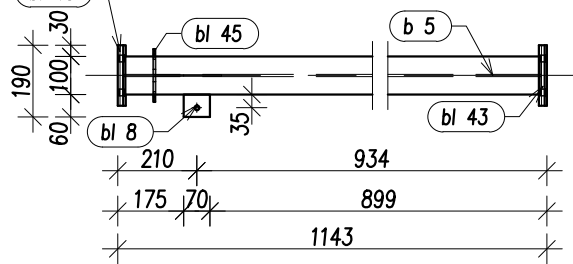
Widok z góry



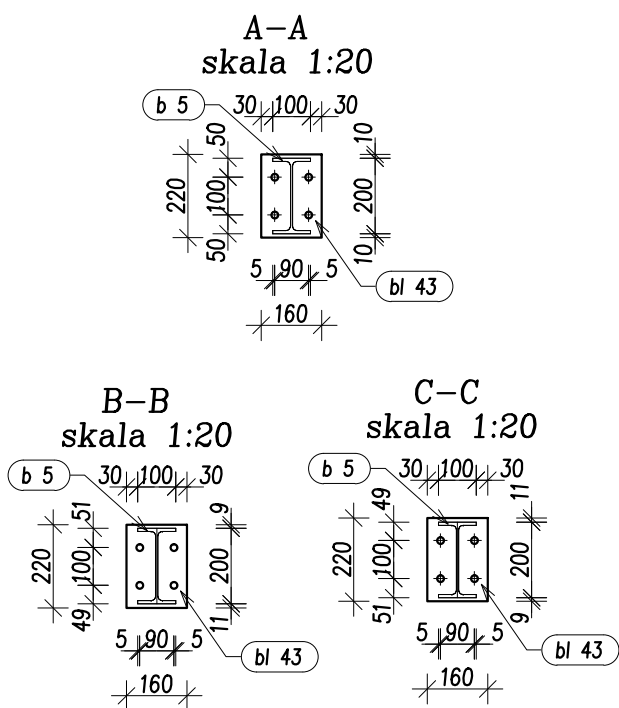
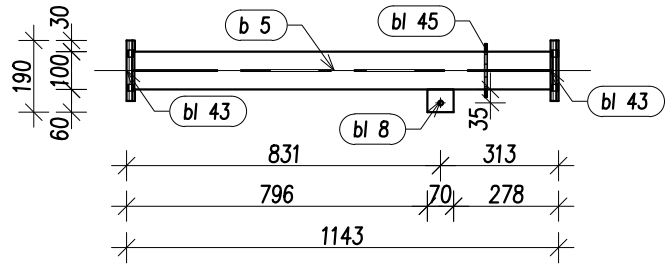
Widok z góry



Widok z góry



Widok z góry

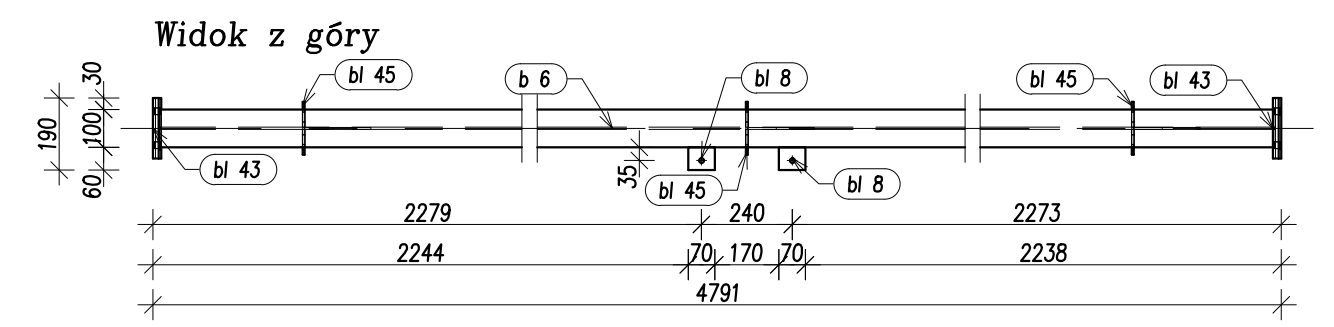
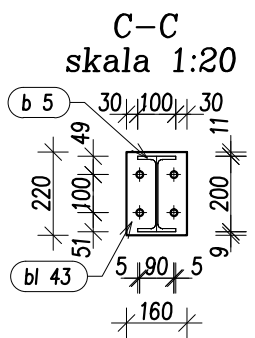
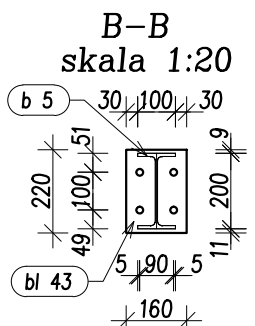
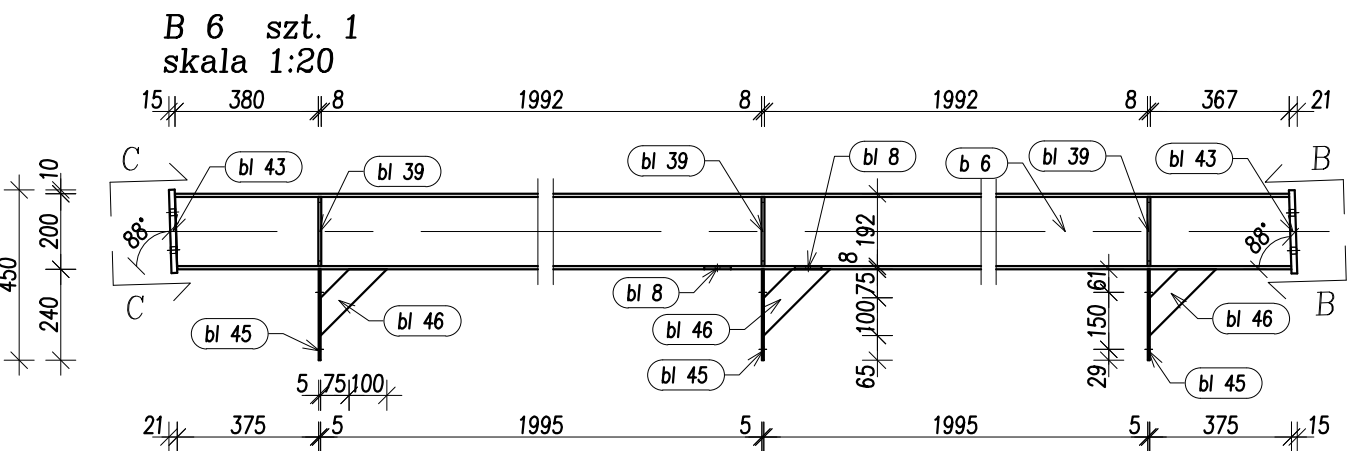
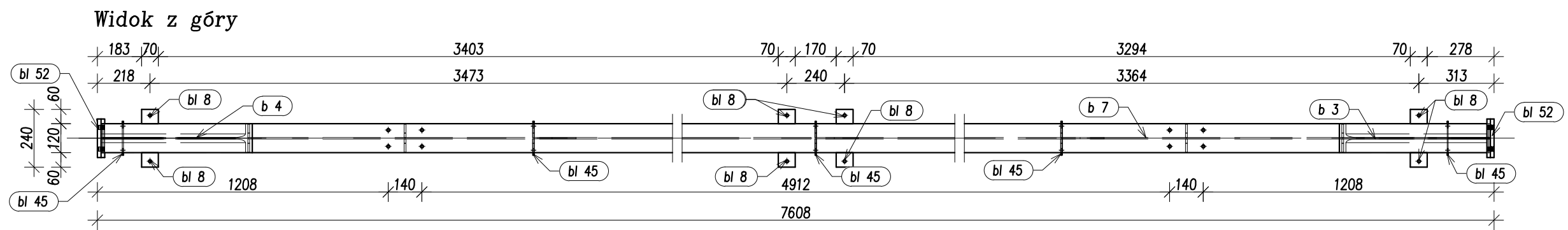
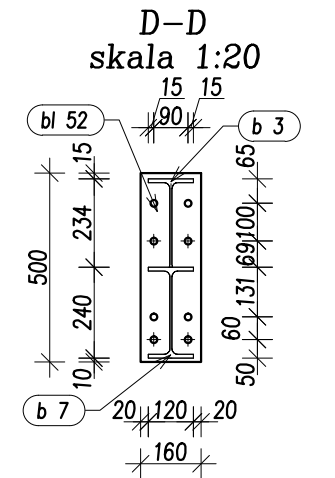
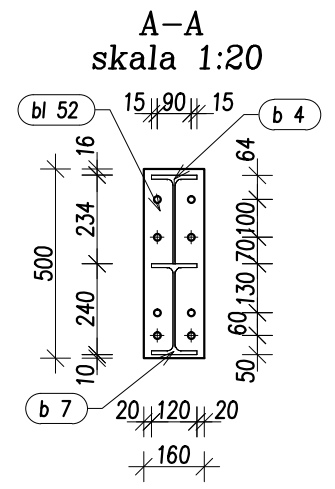
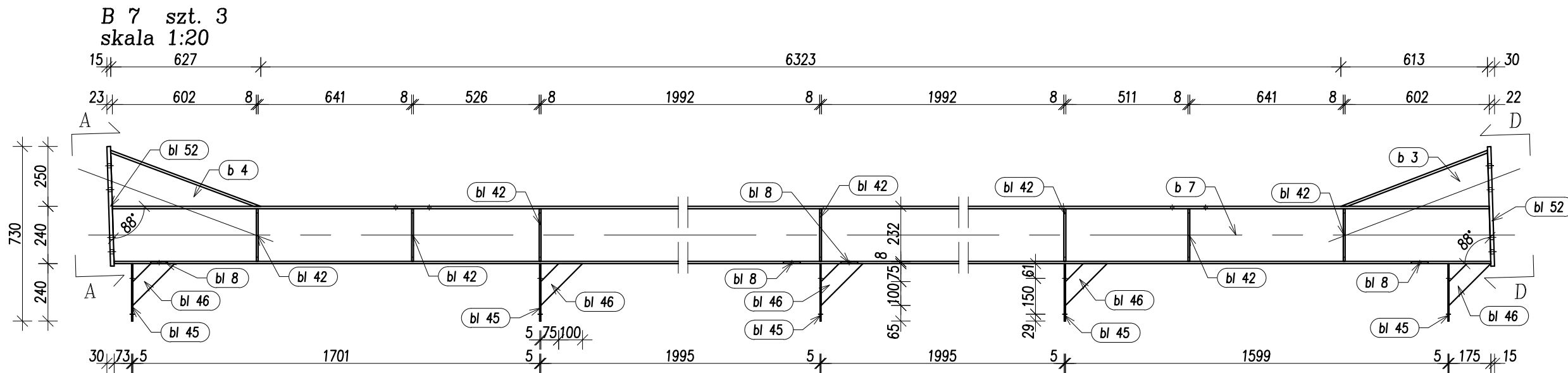


Uwaga:

POSZCZEGÓLNE ELEMENTY ŁĄCZYĆ ZE SOBĄ ZA POMOCĄ SPOIN PACHWINOWO-OBWODOWYCH.
GRUBOŚCI SPOIN "a" STOSOWAĆ W ZALEŻNOŚCI OD RODZAJU ŁĄCZONYCH ELEMENTÓW:
- RURA Z RURĄ; a= GRUBOŚCI ŚCIANKI CIĘSZEJ Z ŁĄCZONYCH ELEMENTÓW,
- BLACHA LUB KSZTAŁTOWNIK WALCOWANY Z RURĄ; a= GRUBOŚCI ŚCIANKI RURY LECZ NIE WIĘCEJ NIŻ 0,7 GRUBOŚCI BLACHY LUB KSZTAŁTOWNIKA,
- POZOSTAŁE ELEMENTY; a= 0,7 GRUBOŚCI CIĘSZEJ Z ŁĄCZONYCH ELEMENTÓW
W PRZYPADKU SPOIN CZOŁOWYCH STOSOWAĆ SPOINY O PEŁNYM PRZEKROJU

STAL St3SX, 18G2 wg zestawień stali
ELEKTRODY Er-3.46, Eb-1.50

 Pracownia Projektowa www.oponowicz.pl tel. 85 30 70 535	PROJEKTANT: mgr inż. PAWEŁ MODZELEWSKI NR UPR.PDL/0082/P0OK/12	PODPIS:
	SPRAWDZAJĄCY: mgr inż. PIOTR OPONOWICZ NR UPR.PDL/0002/P0OK/11	PODPIS:
WSPÓŁPRACA: mgr inż. KRZYSZTOF GIJEJ	ADRES: KOMENDA WOJEWÓDZKA PSP, ul. WARSZAWSKA, BIAŁYSTOK	
NAZWA (nr. projektu): RM/16/005	BRANŻA: KONSTRUKCJA	
RYSUNEK: ELEMENTY WARSZTATOWE: B 1 DO B5	PROJEKT WYKONAWCZY	NR RYS. Ks-10
	REWIZJA SKALA DATA	- 1:20 2017-01-03
<small>ROZPATRYWAĆ ŁĄCZNIE Z PROJEKTAMI BRANŻOWYMI Opracowanie chronione prawem autorskim (z.g.z. Dz.U.nr. 24.23.02.1994r.)</small>		



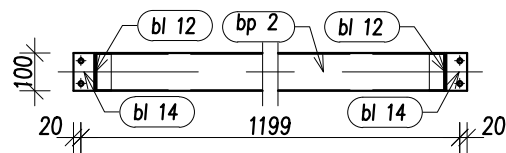
Uwaga:

- POSZCZEGÓLNE ELEMENTY ŁĄCZYĆ ZE SOBĄ ZA POMOCĄ SPOIN PACHWINOWO-OBWODOWYCH.
GRUBOŚCI SPOIN "a" STOSOWAĆ W ZALEŻNOŚCI OD RODZAJU ŁĄCZONYCH ELEMENTÓW:
- RURA Z RURĄ; a= GRUBOŚCI ŚCIANKI CIĘSZEGO Z ŁĄCZONYCH ELEMENTÓW,
 - BLACHA LUB KSZTAŁTOWNIK WALCOWANY Z RURĄ; a= GRUBOŚCI ŚCIANKI RURY LECZ NIE WIĘCEJ NIŻ 0,7 GRUBOŚCI BLACHY LUB KSZTAŁTOWNIKA,
 - POZOSTAŁE ELEMENTY; a= 0,7 GRUBOŚCI CIĘSZEGO Z ŁĄCZONYCH ELEMENTÓW
- W PRZYAPDKU SPOIN CZOŁOWYCH STOSOWAĆ SPOINY O PEŁNYM PRZEKROJU

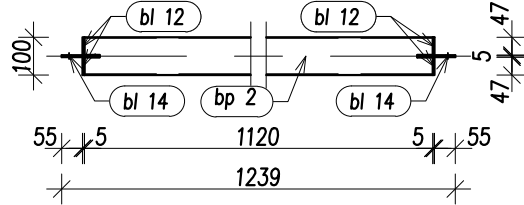
 PONOWICZ Pracownia Projektowa www.oponowicz.pl tel. 85 30 70 535	PROJEKTANT: mgr inż. PAWEŁ MODZELEWSKI NR UPR.PDL/0082/P0OK/12	PODPIS:
	SPRAWDZAJĄCY: mgr inż. PIOTR OPONOWICZ NR UPR.PDL/0002/P0OK/11	PODPIS:
WSPÓŁPRACA: mgr inż. KRZYSZTOF GIJEJ		
ADRES: KOMENDA WOJEWÓDZKA PSP, ul. WARSZAWSKA, BIAŁYSTOK		
NAZWA (nr. projektu): RM/16/005		
BRANŻA: KONSTRUKCJA	PROJEKT WYKONAWCZY	NR RYS. Ks-11
RYSUNEK: ELEMENTY WARSZTATOWE: B 6, B 7	REWIZJA SKALA DATA	- 1:20 2017-01-03
<small>ROZPATRYWAĆ ŁĄCZNIE Z PROJEKTAMI BRANŻOWYMI Opracowanie chronione prawem autorskim (z.g.z Dz.U.nr. 24.23.02.1994r.)</small>		

STAL St3SX, 18G2 wg zestawień stali
ELEKTRODY Er-3.46, Eb-1.50

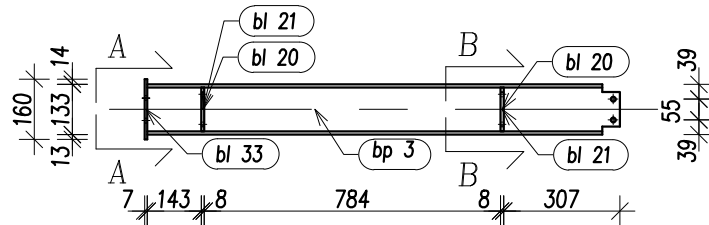
BP 1 szt. 4
skala 1:20



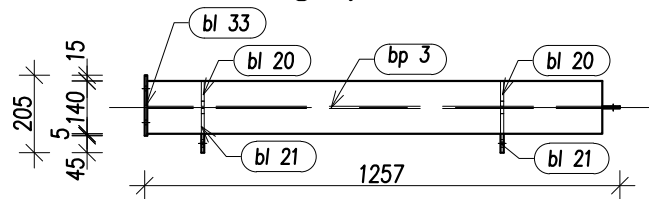
Widok z góry



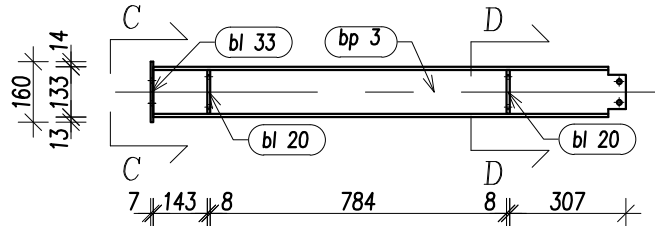
BP 2 szt. 1
skala 1:20



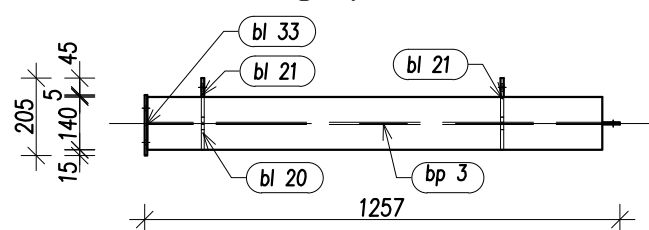
Widok z góry



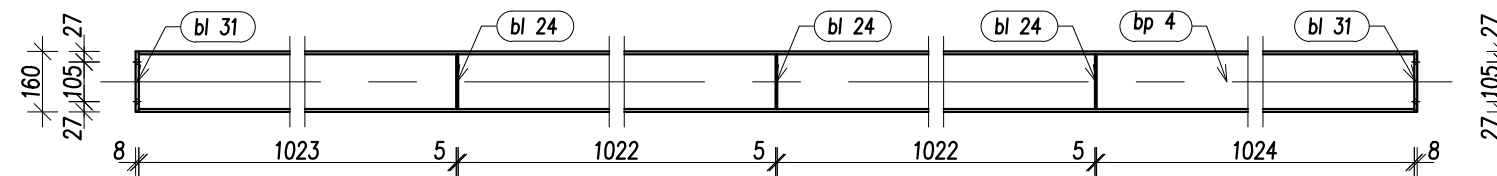
BP 3 szt. 1
skala 1:20



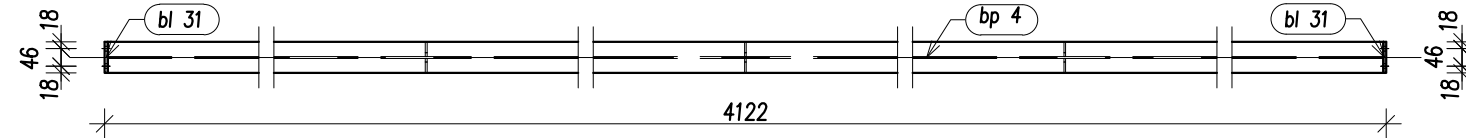
Widok z góry



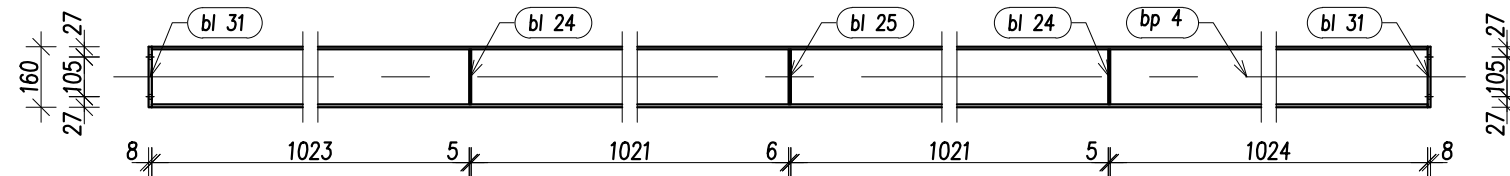
BP 4 szt. 4
skala 1:20



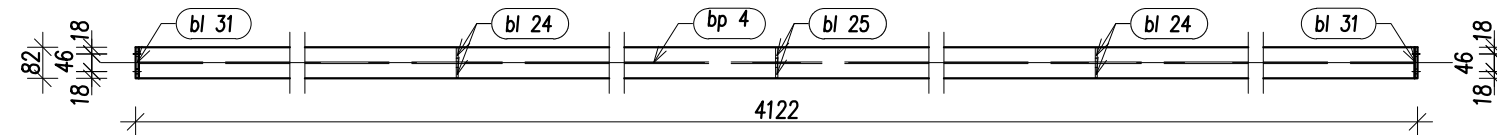
Widok z góry



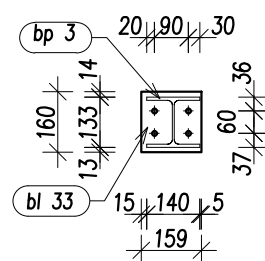
BP 5 szt. 1
skala 1:20



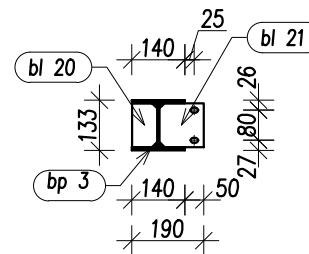
Widok z góry



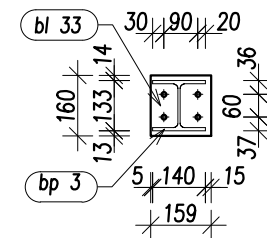
A-A skala 1:20



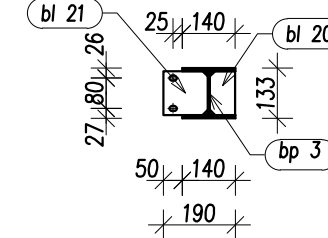
B-B skala 1:20




C-C skala 1:20



D-D skala 1:20



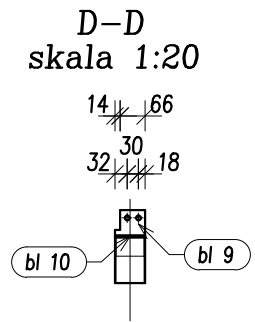
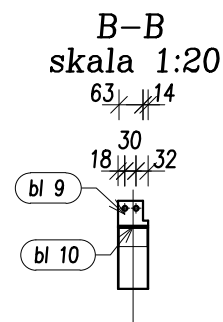
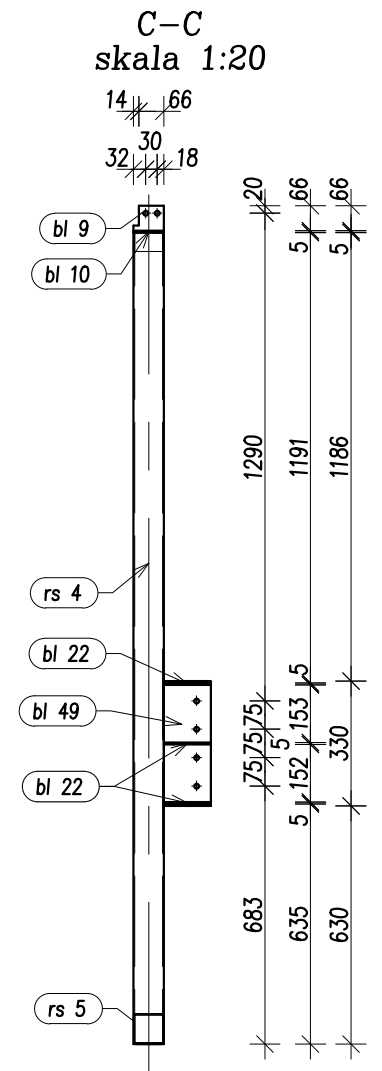
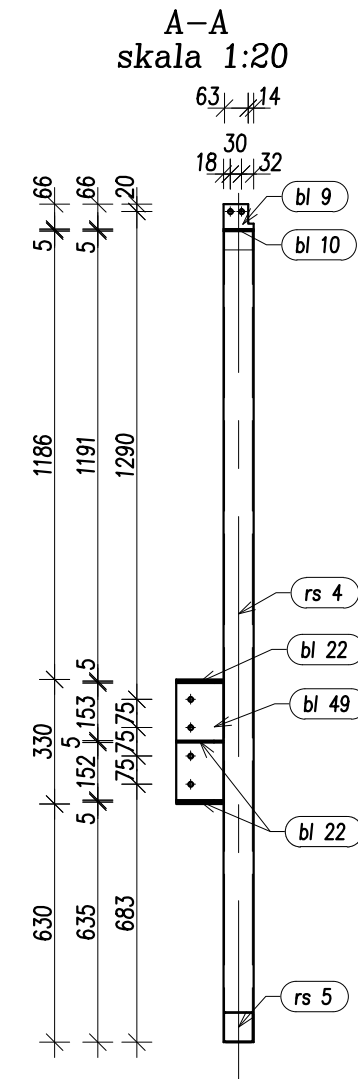
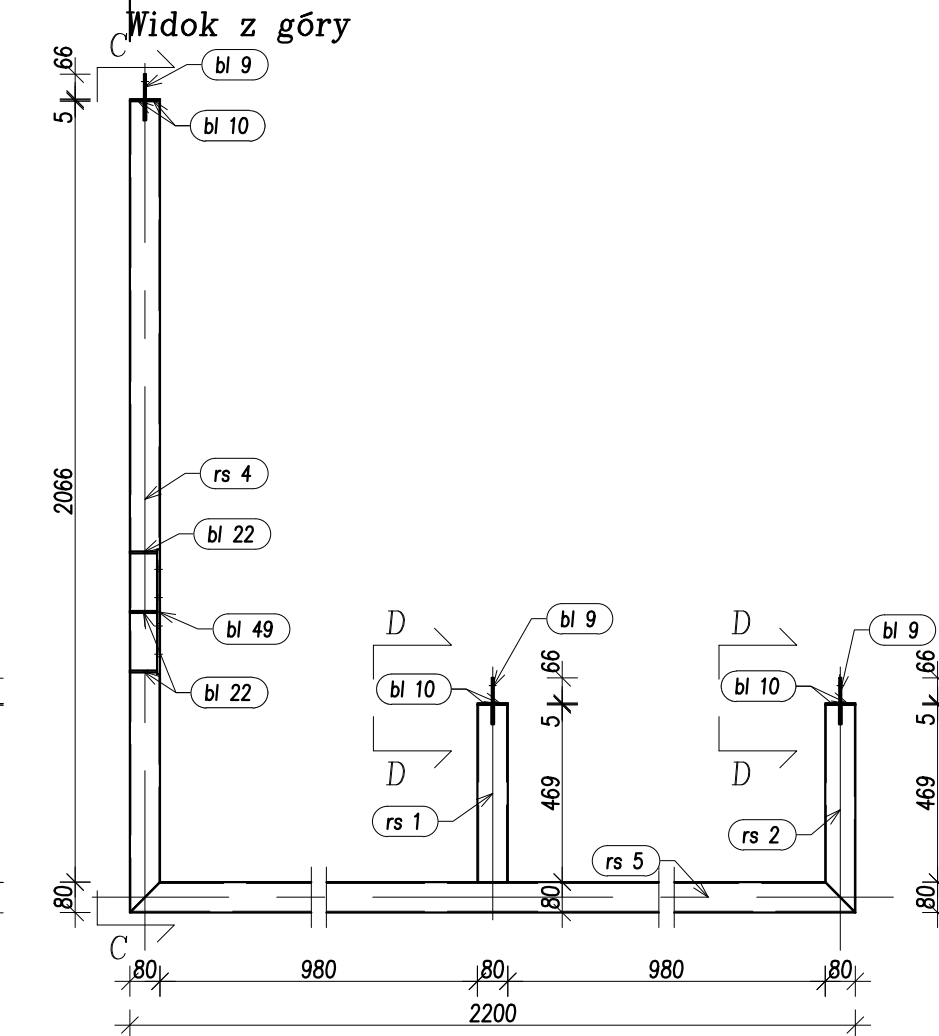
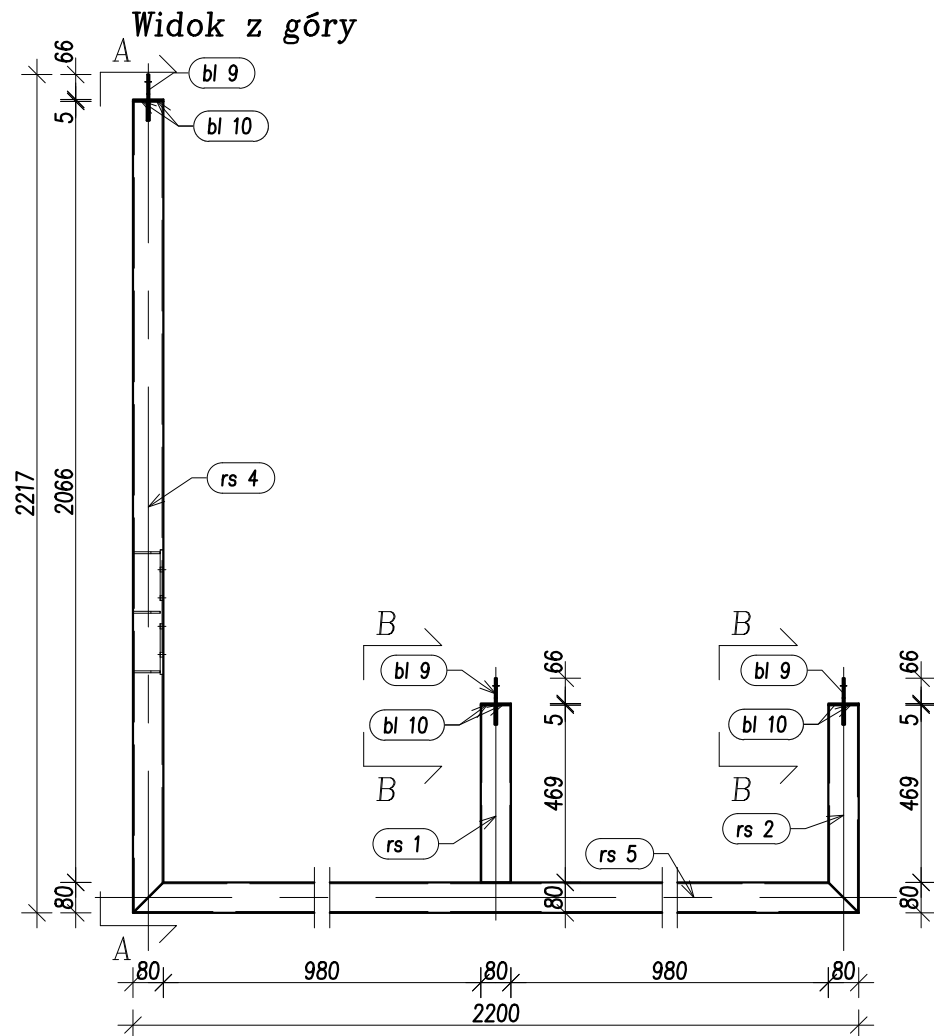
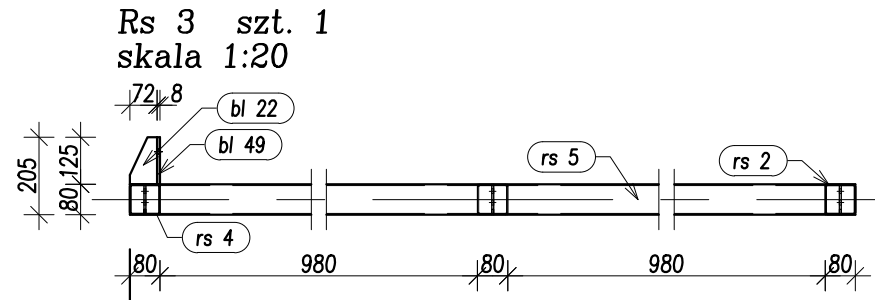
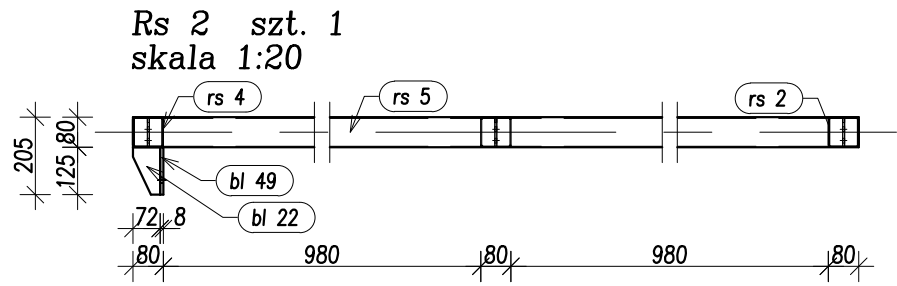
STAL St3SX, 18G2 wg zestawień stali
ELEKTRODY Er-3.46, Eb-1.50

 Oponowicz Pracownia Projektowa www.oponowicz.pl tel. 85 30 70 535	PROJEKTANT: mgr inż. PAWEŁ MODZELEWSKI NR UPR.PDL/0082/P0OK/12	PODPIS:
	SPRAWDZAJĄCY: mgr inż. PIOTR OPONOWICZ NR UPR.PDL/0002/P0OK/11	PODPIS:
WSPÓŁPRACA: mgr inż. KRZYSZTOF GIEREJ		
ADRES: KOMENDA WOJEWÓDZKA PSP, ul. WARSZAWSKA, BIAŁYSTOK		
NAZWA (nr. projektu): RM/16/005		
BRANŻA: KONSTRUKCJA	PROJEKT WYKONAWCZY	NR RYS. Ks-12
RYSUNEK: ELEMENTY WARSZTATOWE: BP 1 DO BP 5		REWIZJA: — SKALA: 1:20 DATA: 2017-01-03
<small>ROZPATRYWAĆ ŁĄCZNIE Z PROJEKTAMI BRANŻOWYMI Opracowanie chronione prawem autorskim (z.g. Dz.U.nr. 24.23.02.1994r.)</small>		

Uwaga:

POSZCZEGÓLNE ELEMENTY ŁĄCZYĆ ZE SOBĄ ZA POMOCĄ SPOIN PACHWINOWO-OBWODOWYCH.
 GRUBOŚCI SPOIN "a" STOSOWAĆ W ZALEŻNOŚCI OD RODZAJU ŁĄCZONYCH ELEMENTÓW:

- RURA Z RURĄ; a= GRUBOŚCI ŚCIANKI CIĘSZEGO Z ŁĄCZONYCH ELEMENTÓW,
 - BLACHA LUB KSZTAŁTOWNIK WALCOWANY Z RURĄ; a= GRUBOŚCI ŚCIANKI RURY LECZ NIE WIĘCEJ NIŻ 0,7 GRUBOŚCI BLACHY LUB KSZTAŁTOWNIKA,
 - POZOSTAŁE ELEMENTY; a= 0,7 GRUBOŚCI CIĘSZEGO Z ŁĄCZONYCH ELEMENTÓW
- W PRZYAPDKU SPOIN CZOŁOWYCH STOSOWAĆ SPOINY O PEŁNYM PRZEKROJU



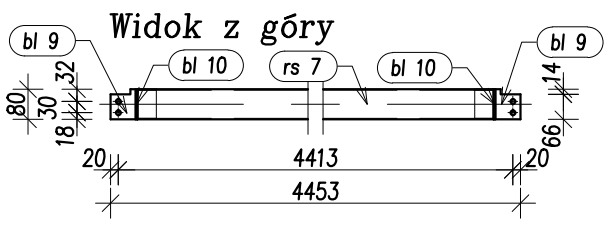
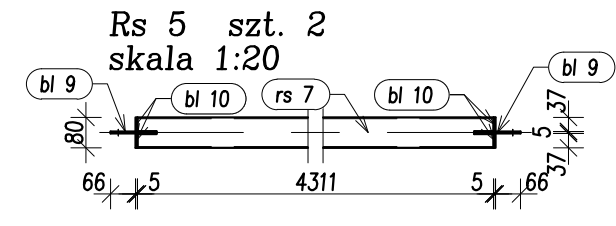
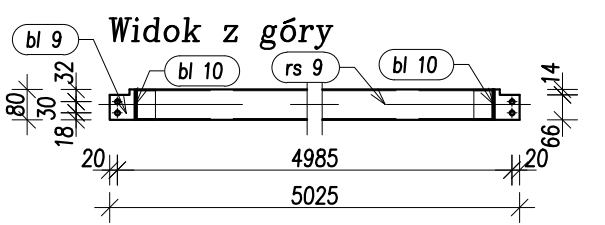
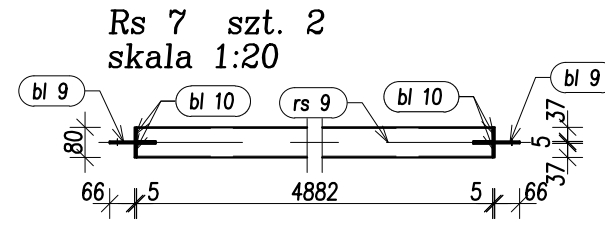
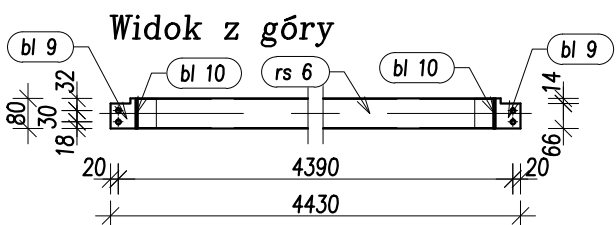
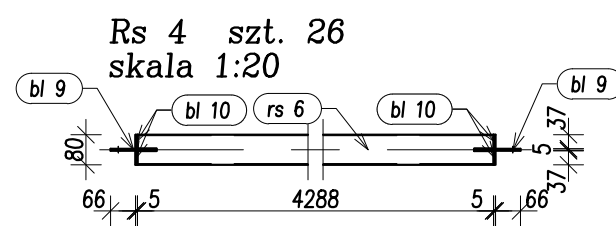
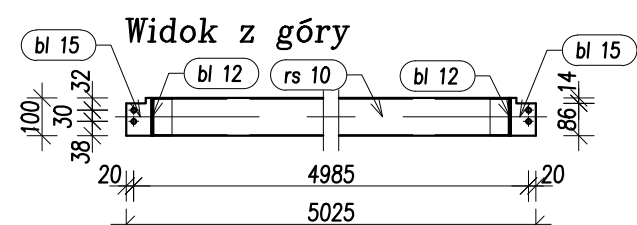
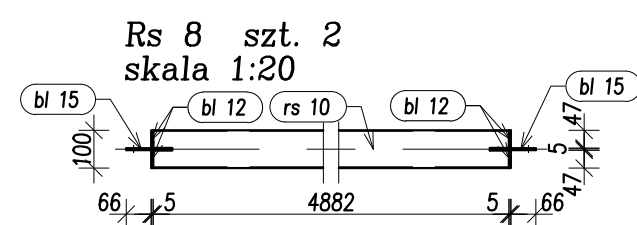
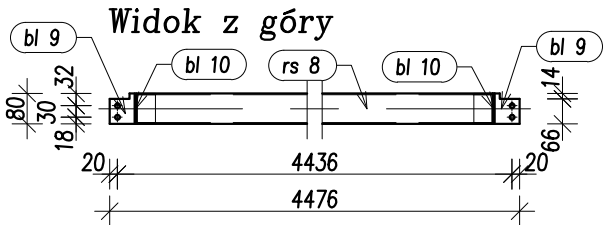
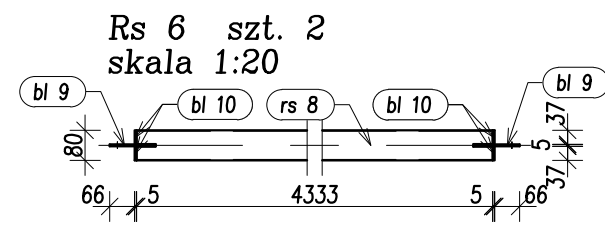
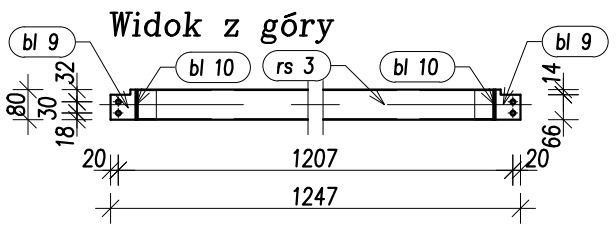
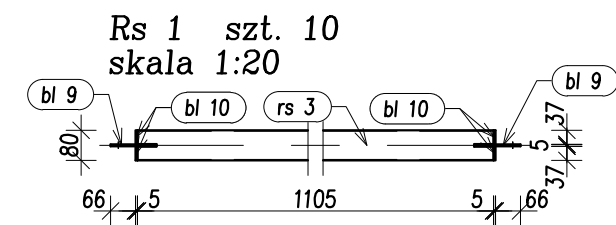
Uwaga:

POSZCZEGÓLNE ELEMENTY ŁĄCZYĆ ZE SOBĄ ZA POMOCĄ SPOIN PACHWINOWO-OBWODOWYCH. GRUBOŚCI SPOIN "a" STOSOWAĆ W ZALEŻNOŚCI OD RODZAJU ŁĄCZONYCH ELEMENTÓW:

- RURA Z RURĄ; a= GRUBOŚCI ŚCIANKI CIĘSZEGO Z ŁĄCZONYCH ELEMENTÓW,
 - BLACHA LUB KSZTAŁTOWNIK WALCOWANY Z RURĄ; a= GRUBOŚCI ŚCIANKI RURY LECZ NIE WIĘCEJ NIŻ 0,7 GRUBOŚCI BLACHY LUB KSZTAŁTOWNIKA,
 - POZOSTAŁE ELEMENTY; a= 0,7 GRUBOŚCI CIĘSZEGO Z ŁĄCZONYCH ELEMENTÓW
- W PRZYAPDKU SPOIN CZOŁOWYCH STOSOWAĆ SPOINY O PEŁNYM PRZEKROJU

STAL St3SX, 18G2 wg zestawień stali
ELEKTRODY Er-3.46, Eb-1.50

 Pracownia Projektowa www.oponowicz.pl tel. 85 30 70 535	PROJEKTANT: mgr inż. PAWEŁ MODZELEWSKI NR UPR.PDL/0082/P00K/12	PODPIS:
	SPRAWDZAJĄCY: mgr inż. PIOTR OPONOWICZ NR UPR.PDL/0002/P00K/11	PODPIS:
WSPÓŁPRACA: mgr inż. KRZYSZTOF GIJEJ	ADRES: KOMENDA WOJEWÓDZKA PSP, ul. WARSZAWSKA, BIAŁYSTOK	
NAZWA (nr. projektu): RM/16/005	BRANŻA: KONSTRUKCJA	
PROJEKT WYKONAWCZY	NR RYS.	Ks-14
RYSUNEK: ELEMENTY WARSZTATOWE: Rs 2, Rs 3	REWIZJA SKALA	- 1:20
	DATA	2017-01-03
<small>ROZPATRYWAĆ ŁĄCZNIE Z PROJEKTAMI BRANŻOWYMI Opracowanie chronione prawem autorskim (z g.z. Dz.U.nr. 24.23.02.1994r.)</small>		



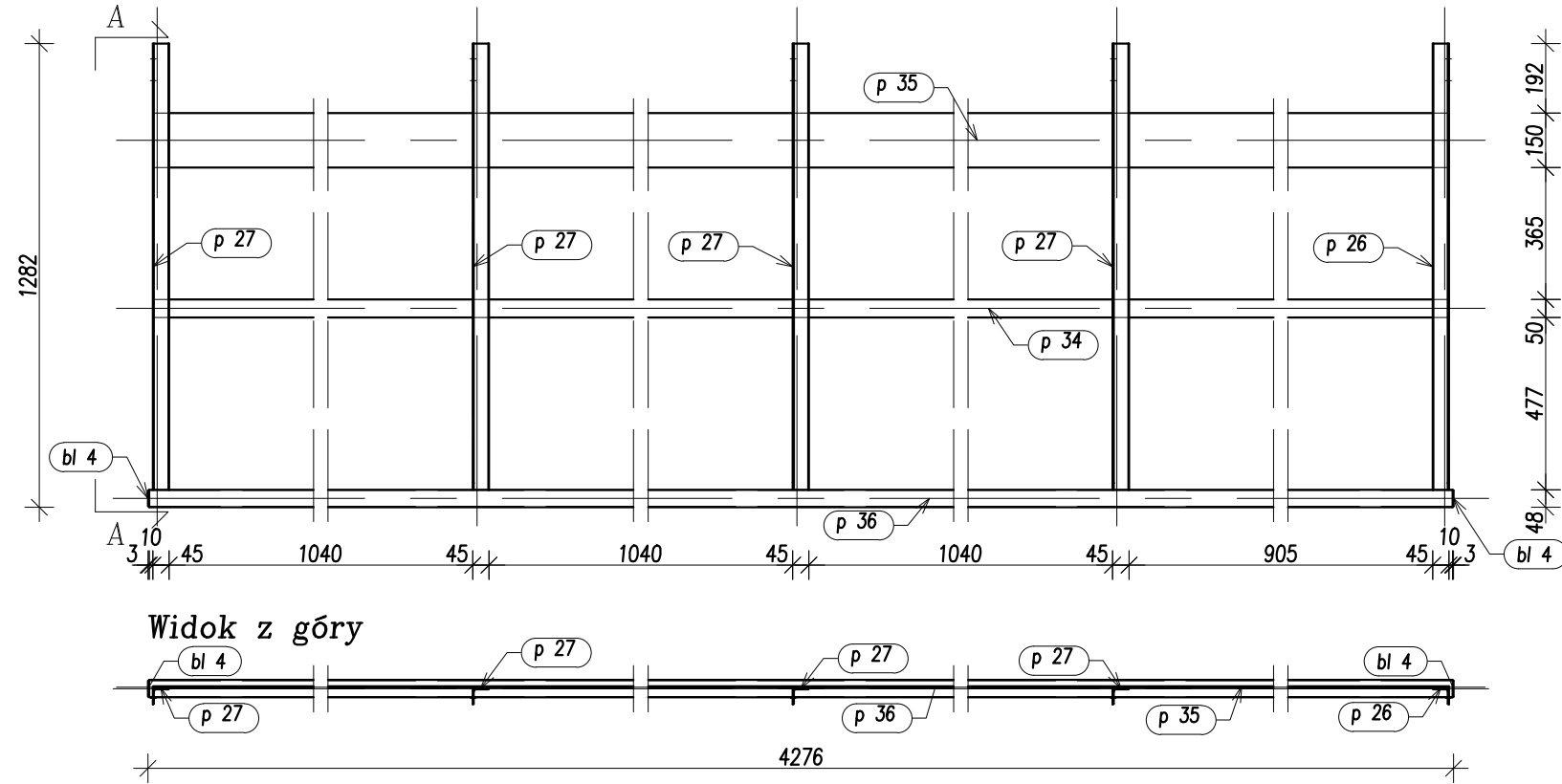
Uwaga:

POSZCZEGÓLNE ELEMENTY ŁĄCZYĆ ZE SOBĄ ZA POMOCĄ SPOIN PACHWINOWO-OBWODOWYCH.
GRUBOŚCI SPOIN "a" STOSOWAĆ W ZALEŻNOŚCI OD RODZAJU ŁĄCZONYCH ELEMENTÓW:
- RURA Z RURĄ; a= GRUBOŚCI ŚCIANKI CIĘSZEGO Z ŁĄCZONYCH ELEMENTÓW,
- BLACHA LUB KSZTAŁTOWNIK WALCOWANY Z RURĄ; a= GRUBOŚCI ŚCIANKI RURY LECZ NIE WIĘCEJ NIŻ 0,7 GRUBOŚCI BLACHY LUB KSZTAŁTOWNIKA,
- POZOSTAŁE ELEMENTY; a= 0,7 GRUBOŚCI CIĘSZEGO Z ŁĄCZONYCH ELEMENTÓW
W PRZYAPDKU SPOIN CZOŁOWYCH STOSOWAĆ SPOINY O PEŁNYM PRZEKROJU

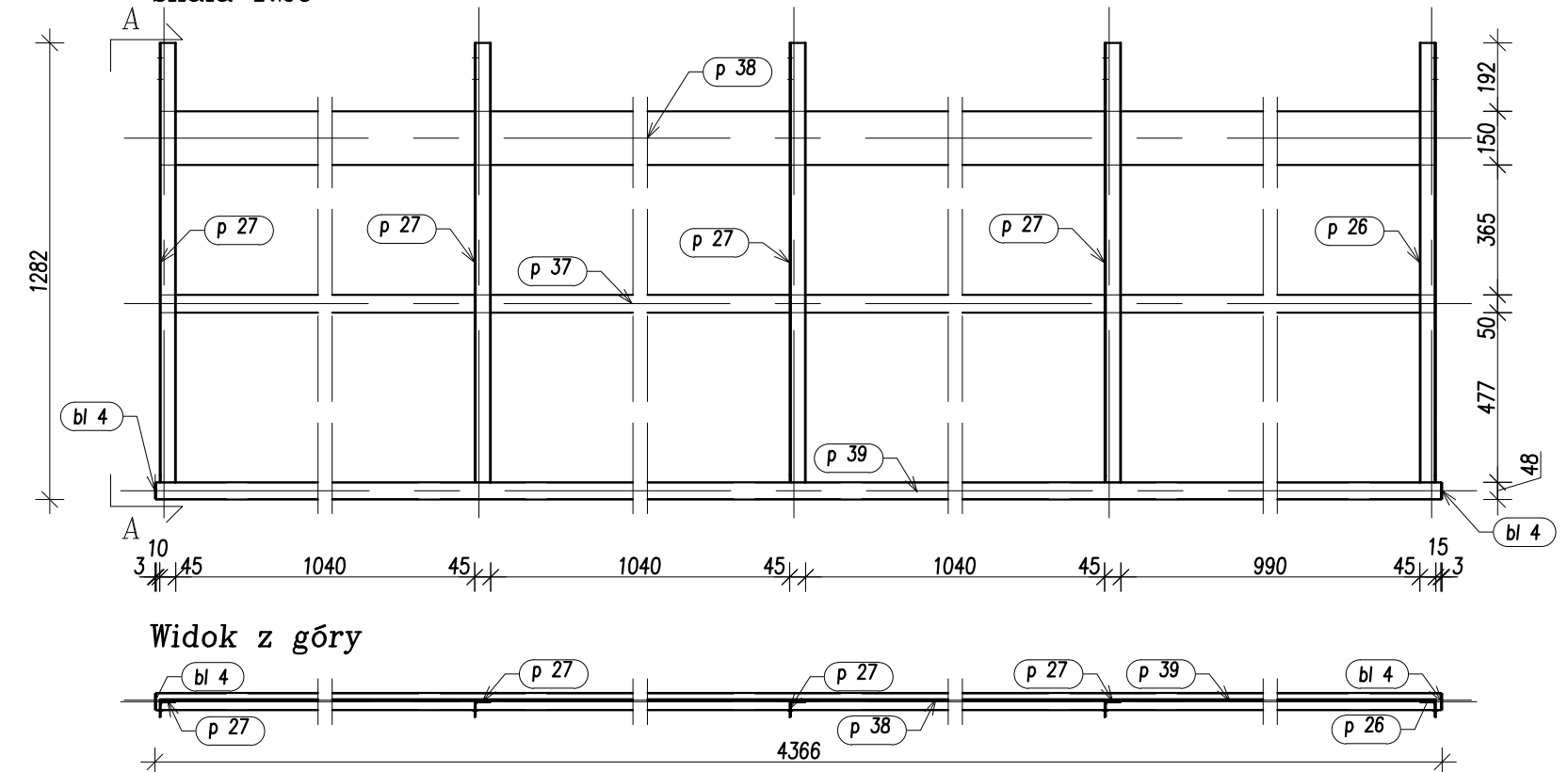
STAL St3SX, 18G2 wg zestawień stali
ELEKTRODY Er-3.46, Eb-1.50

 Pracownia Projektowa www.oponowicz.pl tel. 85 30 70 535	PROJEKTANT: mgr inż. PAWEŁ MODZELEWSKI NR UPR.PDL/0082/P00K/12	PODPIS:
	SPRAWDZAJĄCY: mgr inż. PIOTR OPONOWICZ NR UPR.PDL/0002/P00K/11	PODPIS:
WSPÓŁPRACA: mgr inż. KRZYSZTOF GIEREJ		
ADRES: KOMENDA WOJEWÓDZKA PSP, ul. WARSZAWSKA, BIAŁYSTOK		
NAZWA (nr. projektu): RM/16/005		
BRANŻA: KONSTRUKCJA	PROJEKT WYKONAWCZY	NR RYS. Ks-15
RYSUNEK: ELEMENTY WARSZTATOWE: Rs 1, Rs 4 DO Rs 8		REWIZJA SKALA DATA
		- 1:20 2017-01-03
<small>ROZPATRYWAĆ ŁĄCZNIE Z PROJEKTAMI BRANŻOWYMI WYMIARY W MM, NIE SKALOWAĆ Z RYSUNKU</small> <small>Opracowanie chronione prawem autorskim (z.g.z.Dz.U.nr. 24.23.02.1994r.)</small>		

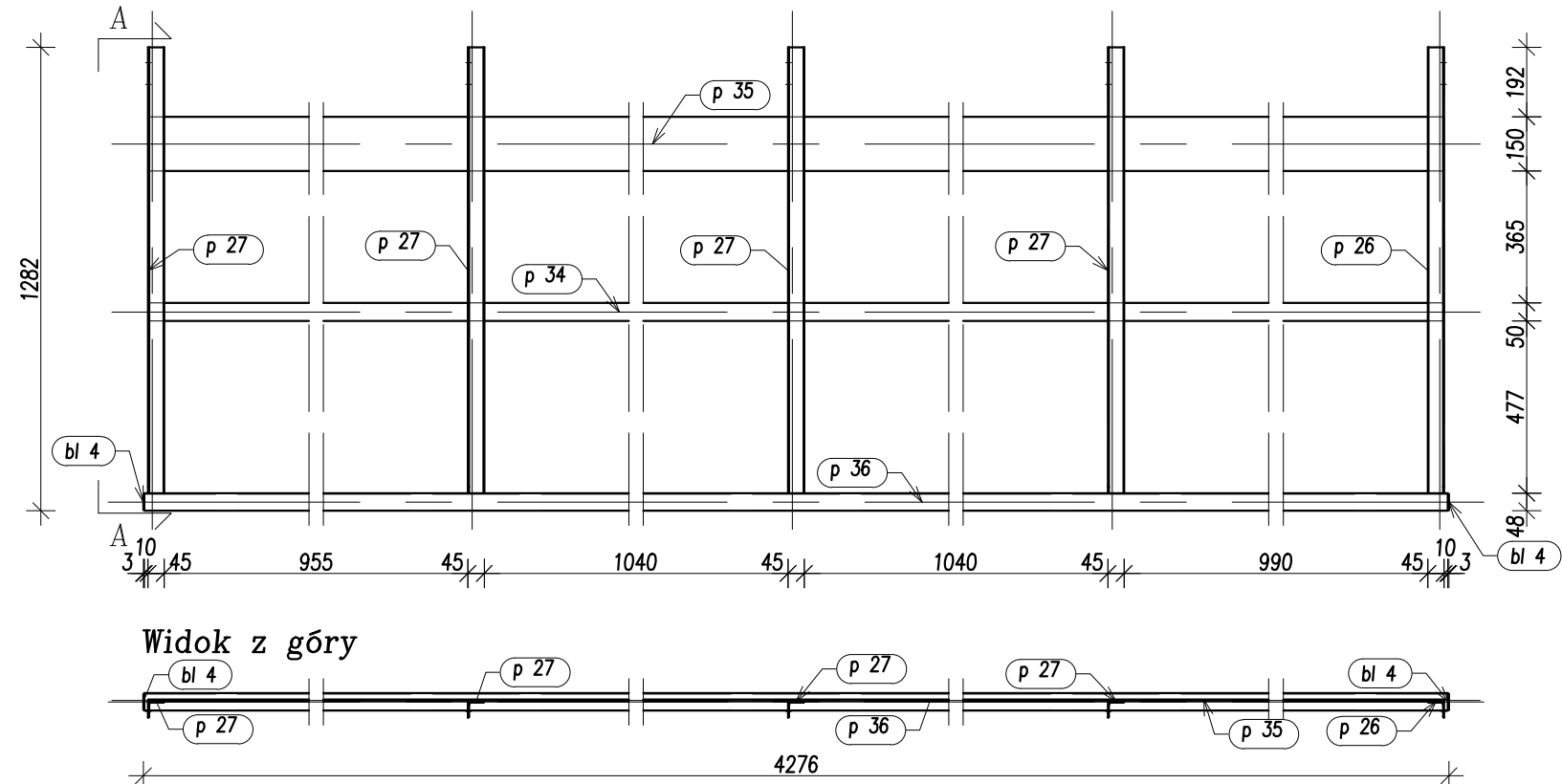
BR 3 szt. 1
skala 1:20



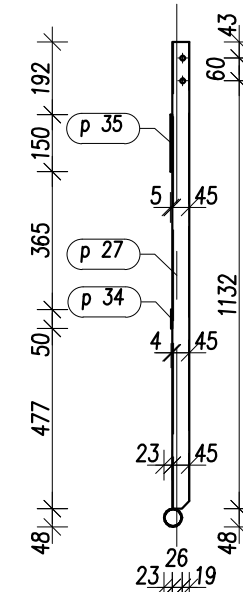
BR 5 szt. 4
skala 1:20



BR 4 szt. 1
skala 1:20




A-A
skala 1:20

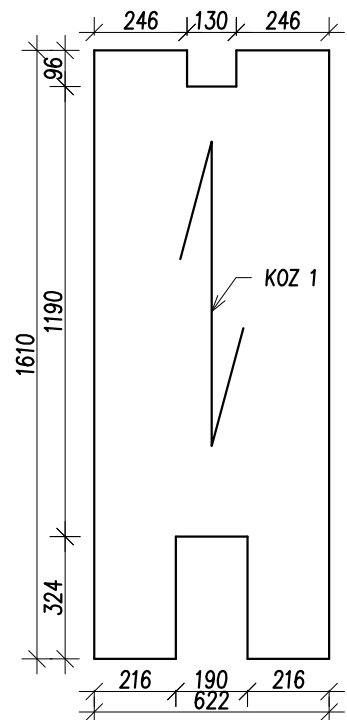


Uwaga:

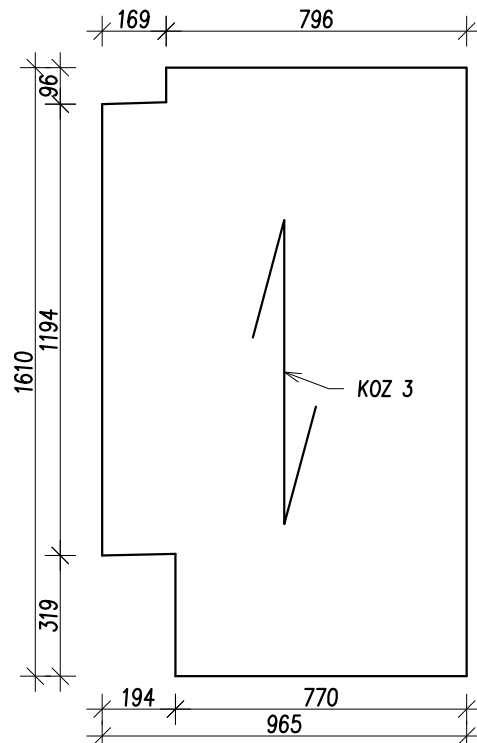
POSZCZEGÓLNE ELEMENTY ŁĄCZYĆ ZE SOBĄ ZA POMOCĄ SPOIN PACHWINOWO-OBWODOWYCH. GRUBOŚCI SPOIN "a" STOSOWAĆ W ZALEŻNOŚCI OD RODZAJU ŁĄCZONYCH ELEMENTÓW:
 - RURA Z RURĄ; a= GRUBOŚCI ŚCIANKI CIĘSZEGO Z ŁĄCZONYCH ELEMENTÓW,
 - BLACHA LUB KSZTAŁTOWNIK WALCOWANY Z RURĄ; a= GRUBOŚCI ŚCIANKI RURY LECZ NIE WIĘCEJ NIŻ 0,7 GRUBOŚCI BLACHY LUB KSZTAŁTOWNIKA,
 - POZOSTAŁE ELEMENTY; a= 0,7 GRUBOŚCI CIĘSZEGO Z ŁĄCZONYCH ELEMENTÓW
 W PRZYPADKU SPOIN CZOŁOWYCH STOSOWAĆ SPOINY O PEŁNYM PRZEKROJU

STAL St3SX, 18G2 wg zestawień stali ELEKTRODY Er-3.46, Eb-1.50

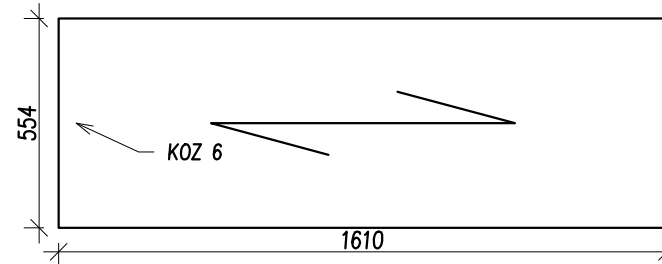
 Pracownia Projektowa www.oponowicz.pl tel. 85 30 70 535	PROJEKTANT: mgr inż. PAWEŁ MODZELEWSKI NR UPR.PDL/0082/P00K/12	PODPIS:
	SPRAWDZAJĄCY: mgr inż. PIOTR OPONOWICZ NR UPR.PDL/0002/P00K/11	PODPIS:
WSPÓŁPRACA: mgr inż. KRZYSZTOF GIJEJ	ADRES: KOMENDA WOJEWÓDZKA PSP, ul. WARSZAWSKA, BIAŁYSTOK	
NAZWA (nr. projektu): RM/16/005	BRANŻA: KONSTRUKCJA	
PROJEKT WYKONAWCZY		NR RYS. Ks-18
RYSUNEK: ELEMENTY WARSZTATOWE: BR 3, BR 4, BR 5		REWIZJA SKALA DATA
		1:20 2017-01-03



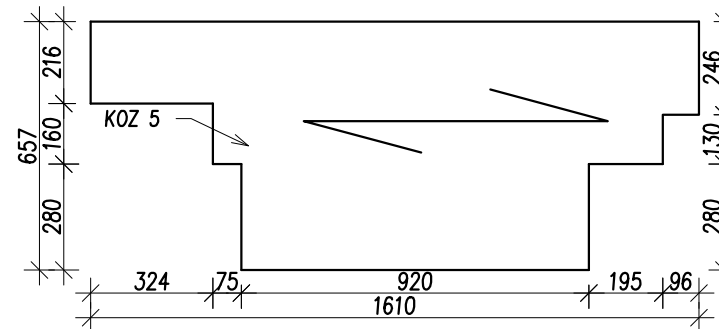
KOZ/34x38/30x3 Szt. 4
skala 1:20



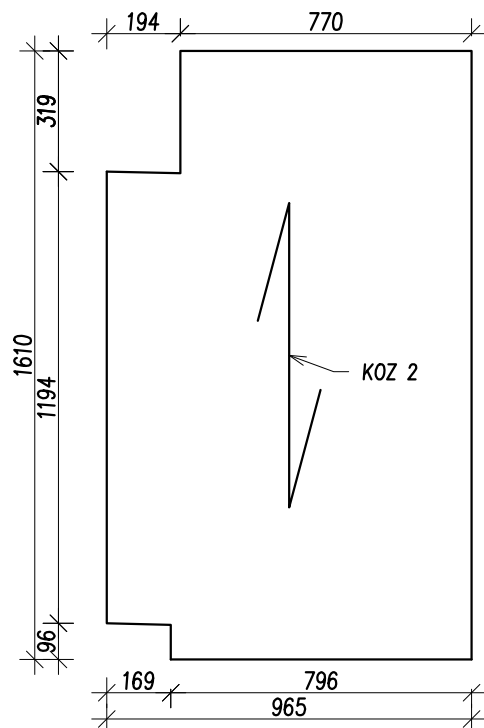
KOZ/34x38/30x3 Szt. 1
skala 1:20



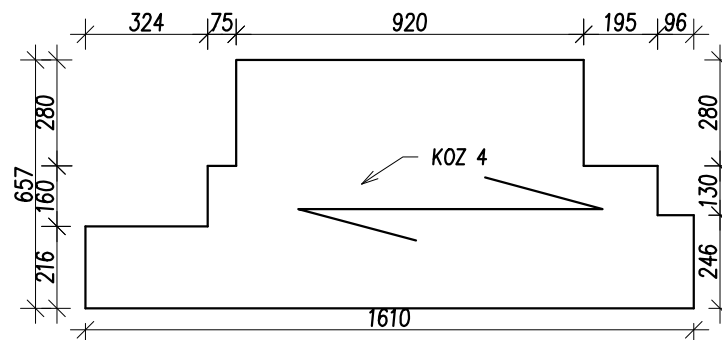
KOZ/34x38/30x3 Szt. 40
skala 1:20



KOZ/34x38/30x3 Szt. 1
skala 1:20




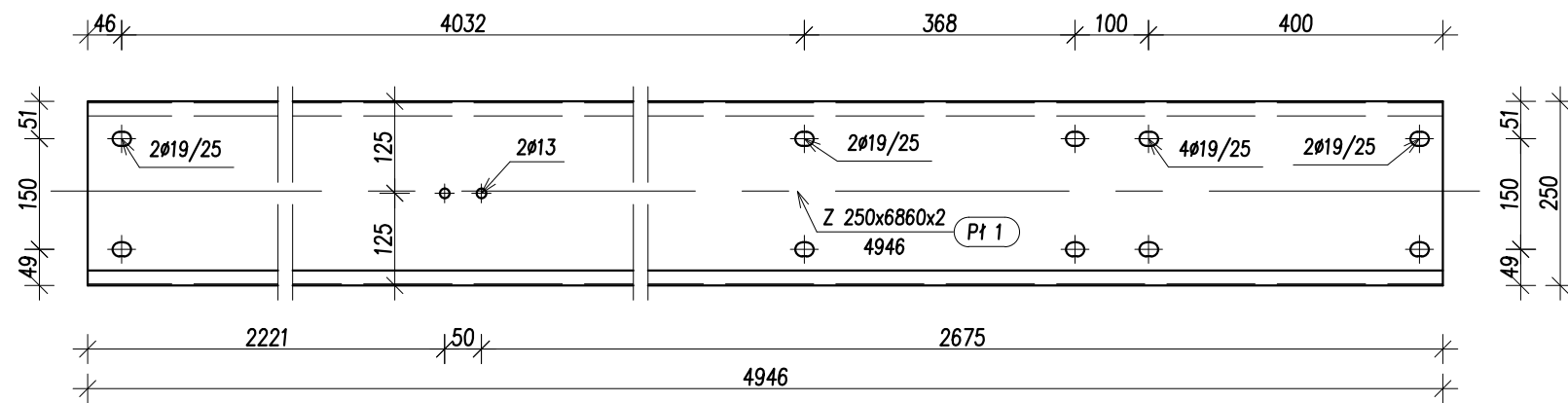
KOZ/34x38/30x3 Szt. 1
skala 1:20



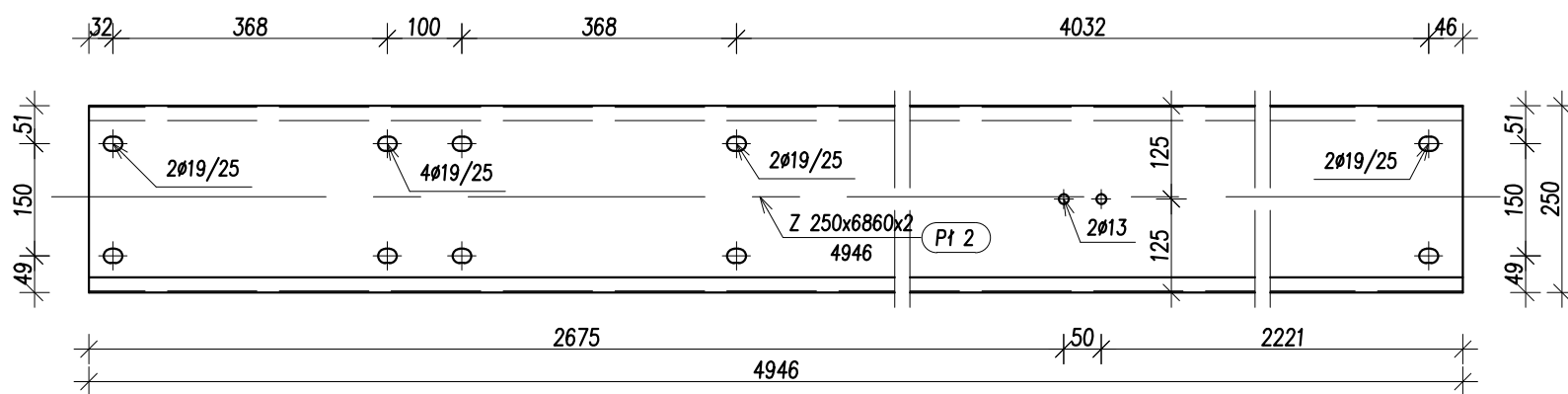
KOZ/34x38/30x3 Szt. 1
skala 1:20

STAL St3SX, 18G2 wg zestawień stali
ELEKTRODY Er-3.46, Eb-1.50

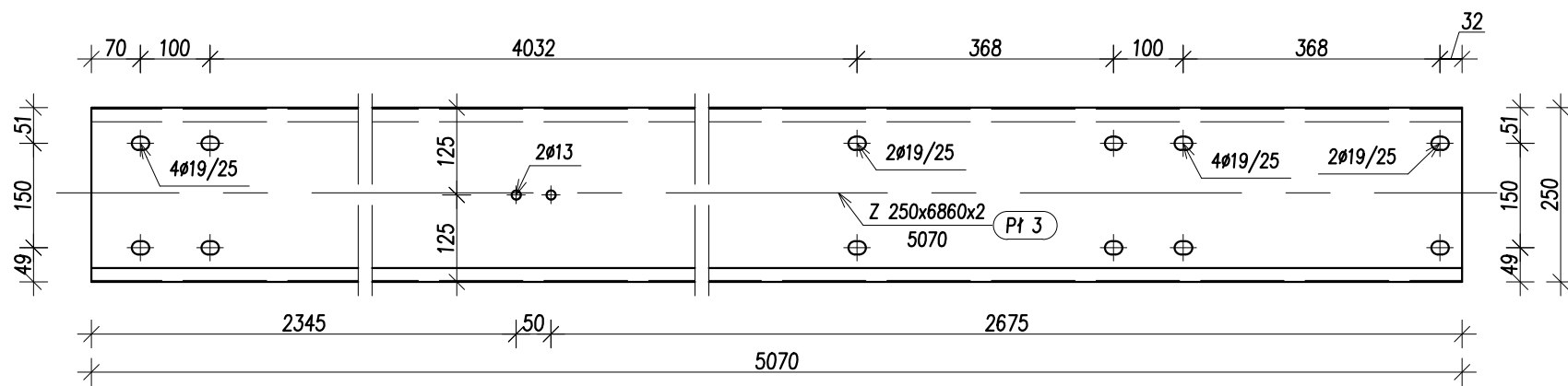
 Pracownia Projektowa www.oponowicz.pl tel. 85 30 70 535	PROJEKTANT: mgr inż. PAWEŁ MODZELEWSKI NR UPR.PDL/0082/P00K/12	PODPIS:
	SPRAWDZAJĄCY: mgr inż. PIOTR OPONOWICZ NR UPR.PDL/0002/P00K/11	PODPIS:
WSPÓŁPRACA: mgr inż. KRZYSZTOF GIJEJ		
ADRES: KOMENDA WOJEWÓDZKA PSP, ul. WARSZAWSKA, BIAŁYSTOK		
NAZWA (nr. projektu): RM/16/005		
BRANŻA: KONSTRUKCJA	PROJEKT WYKONAWCZY	NR RYS. Ks-19
RYSUNEK: KRATY POMOSTOWE KOZ 1 DO KOZ 6		REWIZJA SKALA DATA
		- 1:20 2017-01-03
<small>ROZPATRYWAĆ ŁĄCZNIE Z PROJEKTAMI BRANŻOWYMI Opracowanie chronione prawem autorskim WYMIARY W MM, NIE SKALOWAĆ Z RYSUNKU (z g. z. Dz.U.nr. 24.23.02.1994r.)</small>		



Profil P1 1 szt. 5
skala 1:10




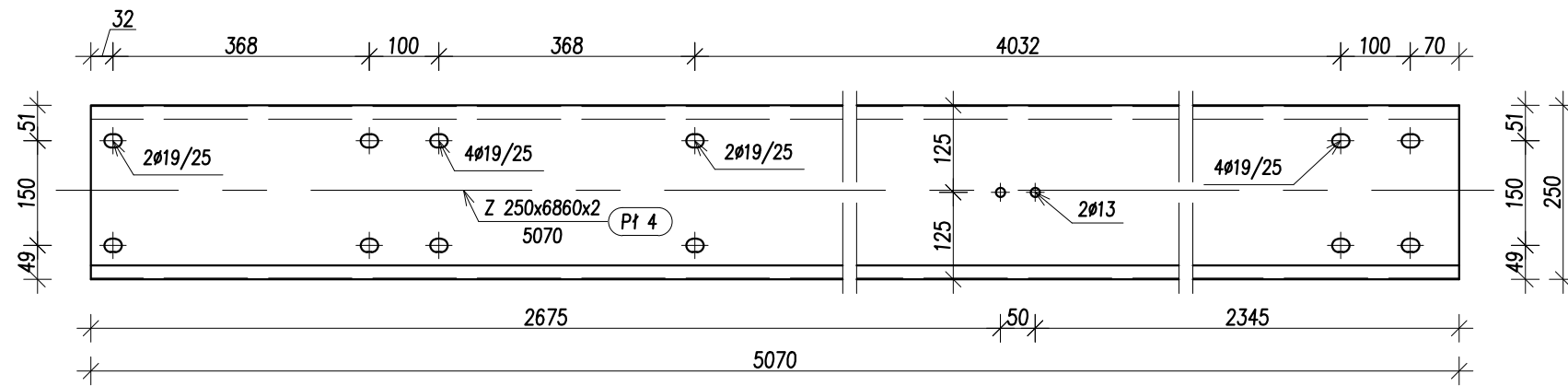
Profil P1 2 szt. 5
skala 1:10



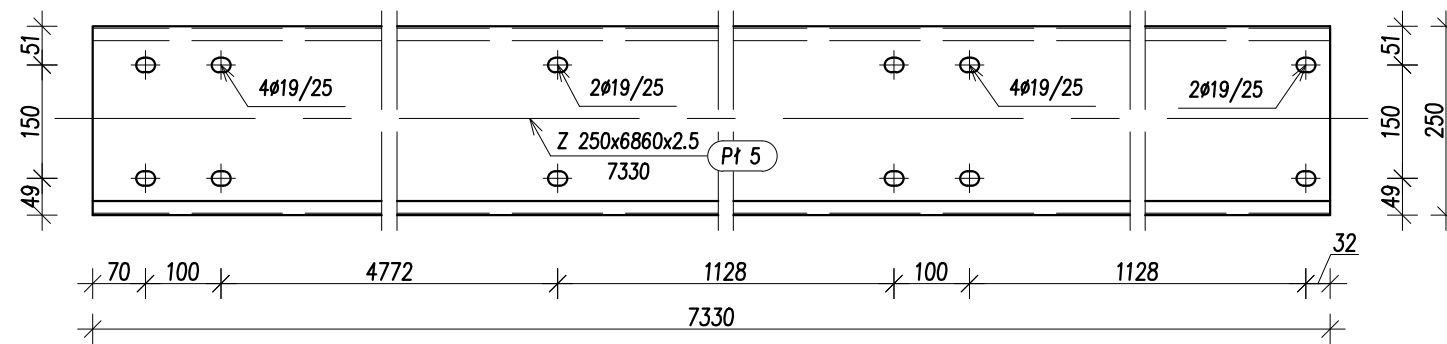
Profil P1 3 szt. 5
skala 1:10

STAL S350GD wg zestawień stali

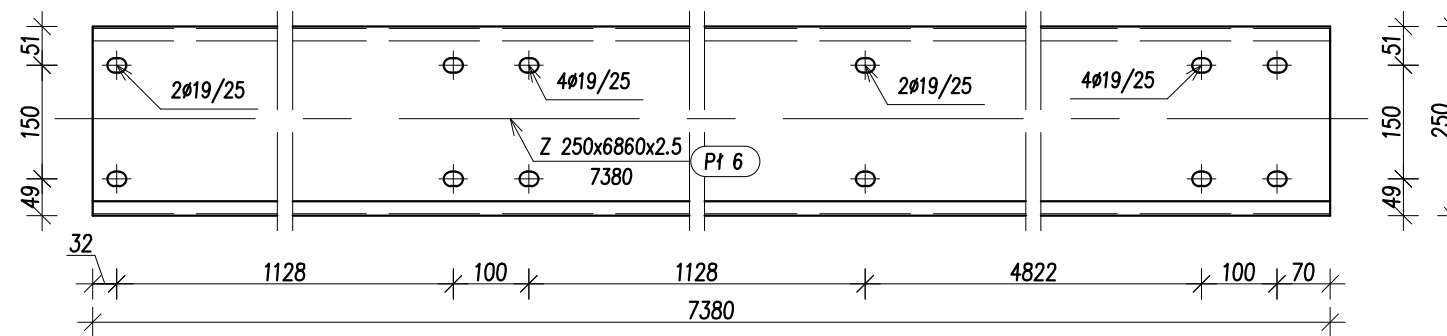
 Pracownia Projektowa www.oponowicz.pl tel. 85 30 70 535	PROJEKTANT: mgr inż. PAWEŁ MODZELEWSKI NR UPR.PDL/0082/P00K/12	PODPIS:
	SPRAWDZAJĄCY: mgr inż. PIOTR OPONOWICZ NR UPR.PDL/0002/P00K/11	PODPIS:
WSPÓŁPRACA: mgr inż. KRZYSZTOF GIJEJ		
ADRES: KOMENDA WOJEWÓDZKA PSP, ul. WARSZAWSKA, BIAŁYSTOK		
NAZWA (nr. projektu): RM/16/005		
BRANŻA: KONSTRUKCJA	PROJEKT WYKONAWCZY	NR RYS. Ks-20
RYSUNEK: PROFILE: P1 1, P1 2, P1 3		REWIZJA SKALA DATA
		- 1:10 2017-01-03
<small>ROZPATRYWAĆ ŁĄCZNIE Z PROJEKTAMI BRANŻOWYMI Opracowanie chronione prawem autorskim (z.g.z. Dz.U.nr. 24.23.02.1994r.)</small>		



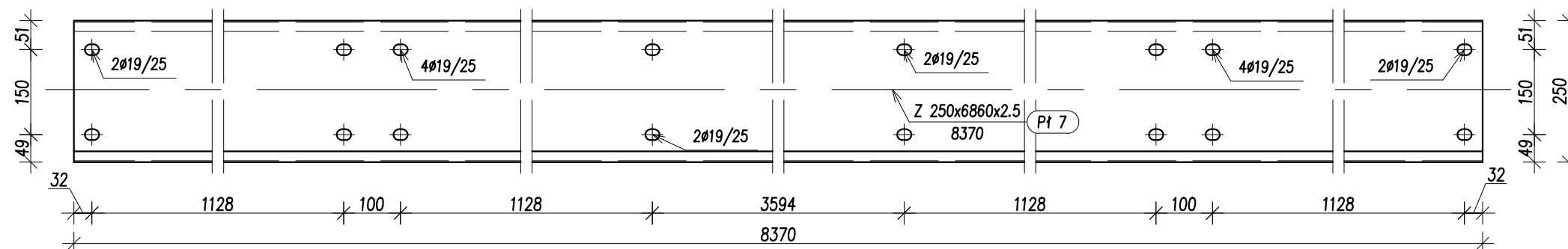
Profil Pł 4 szt. 5
skala 1:10



Profil Pł 5 szt. 1
skala 1:10




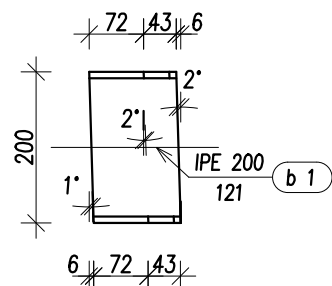
Profil Pł 6 szt. 1
skala 1:10



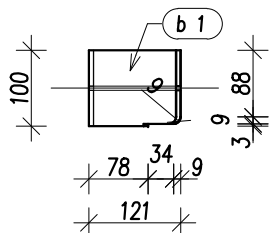
Profil Pł 7 szt. 1
skala 1:10

STAL S350GD wg zestawień stali

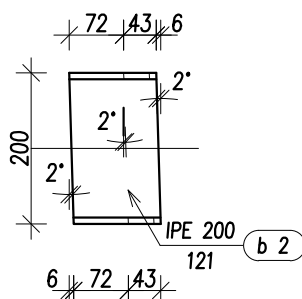
 Oponowicz Pracownia Projektowa www.oponowicz.pl tel. 85 30 70 535	PROJEKTANT: mgr inż. PAWEŁ MODZELEWSKI NR UPR.PDL/0082/P0OK/12	PODPIS:
	SPRAWDZAJĄCY: mgr inż. PIOTR OPONOWICZ NR UPR.PDL/0002/P0OK/11	PODPIS:
WSPÓŁPRACA: mgr inż. KRZYSZTOF GIEREJ		
ADRES:	KOMENDA WOJEWÓDZKA PSP, ul. WARSZAWSKA, BIAŁYSTOK	
NAZWA (nr. projektu):	RM/16/005	
BRANŻA: KONSTRUKCJA	PROJEKT WYKONAWCZY	NR RYS. Ks-21
RYSUNEK: PROFILE: Pł 4 DO Pł 7		REWIZJA SKALA DATA
		- 1:10 2017-01-03
<small>ROZPATRYWAĆ ŁĄCZNIE Z PROJEKTAMI BRANŻOWYMI Opracowanie chronione prawem autorskim (z g.z. Dz.U.nr. 24.23.02.1994r.)</small>		



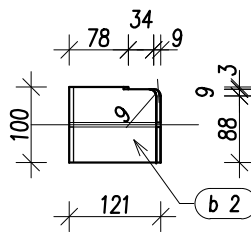
Profil b 1 szt. 4
skala 1:10



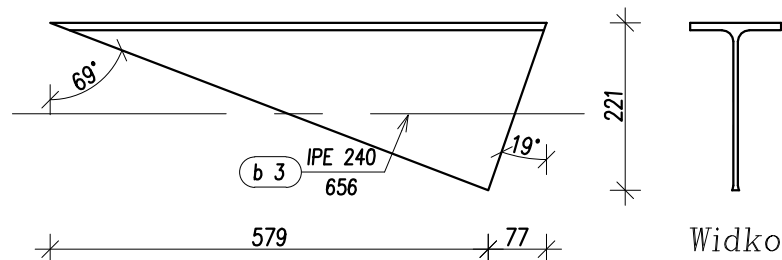
Widok z góry
skala 1:10



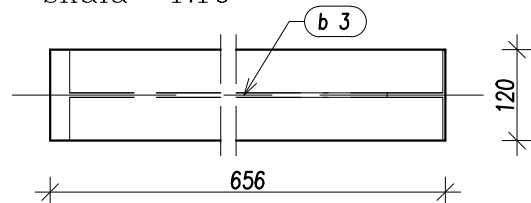
Profil b 2 szt. 4
skala 1:10



Widok z góry
skala 1:10

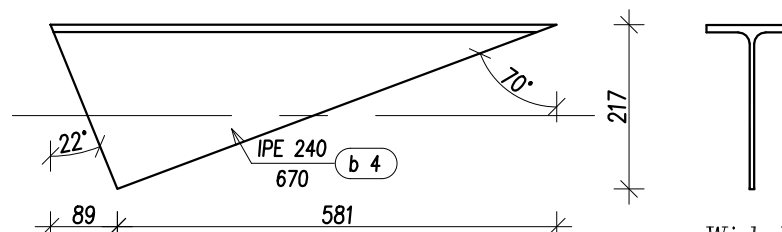


Profil b 3 szt. 3
skala 1:10

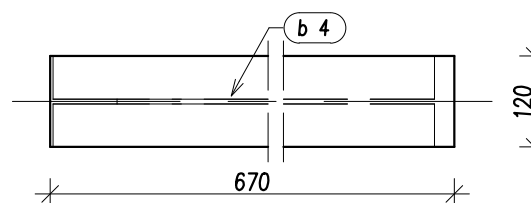


Widok z góry
skala 1:10

Widok z lewej
skala 1:10

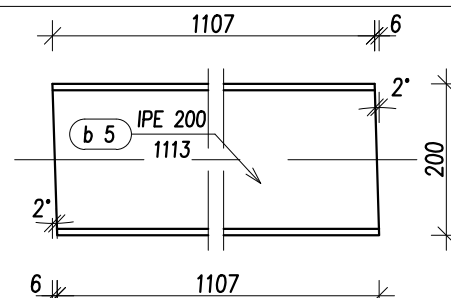


Profil b 4 szt. 3
skala 1:10

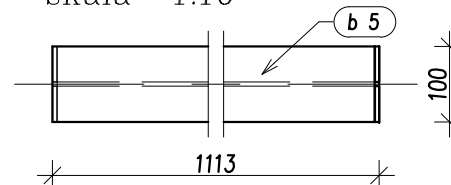


Widok z góry
skala 1:10

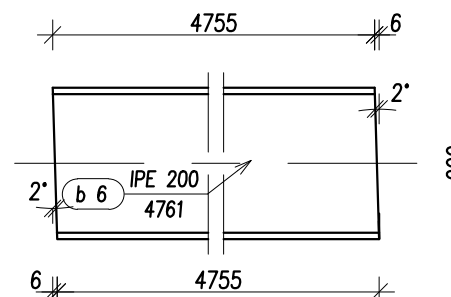
Widok z lewej
skala 1:10



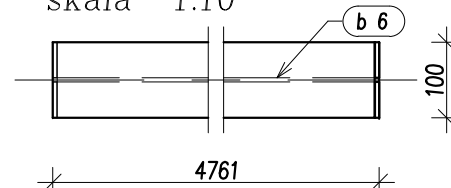
Profil b 5 szt. 4
skala 1:10



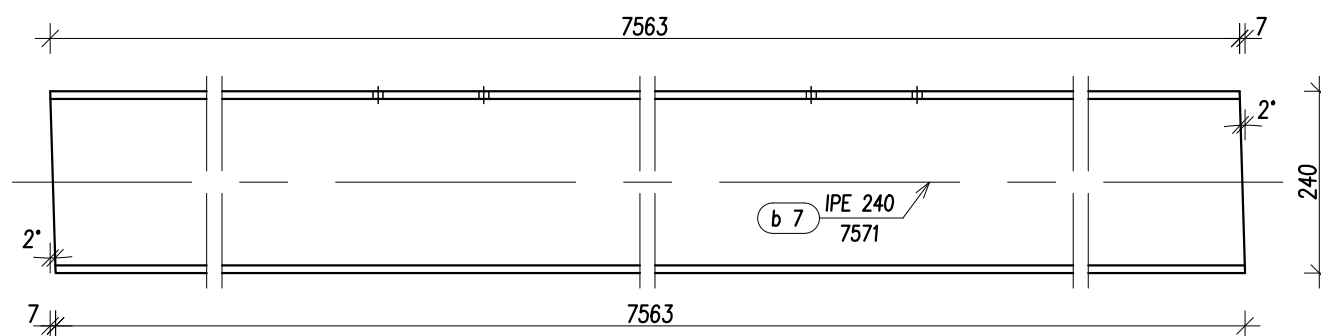
Widok z góry
skala 1:10



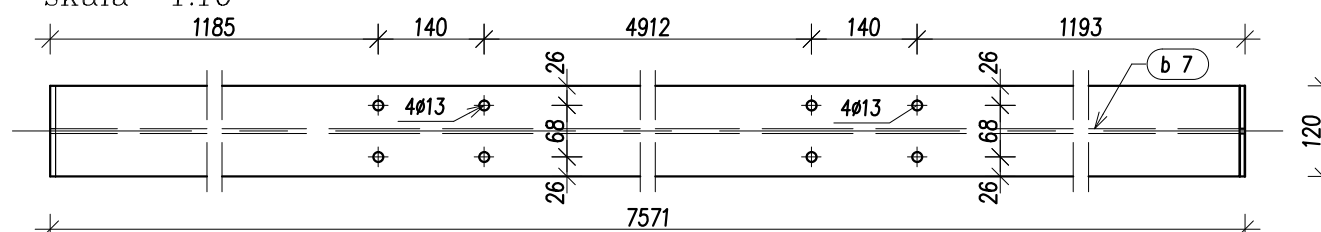
Profil b 6 szt. 2
skala 1:10



Widok z góry
skala 1:10




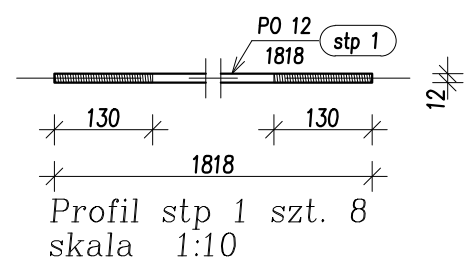
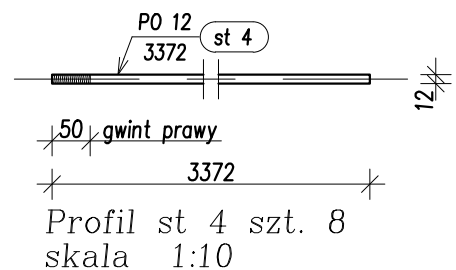
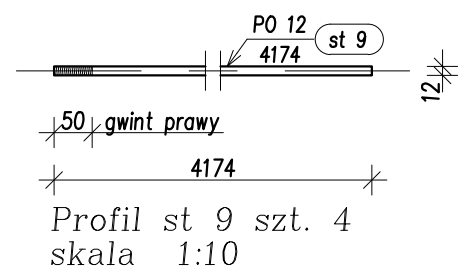
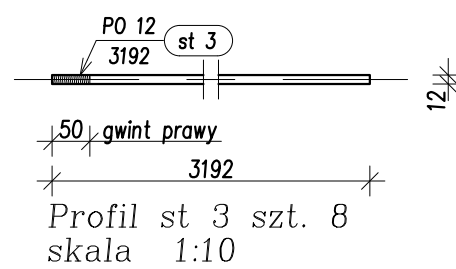
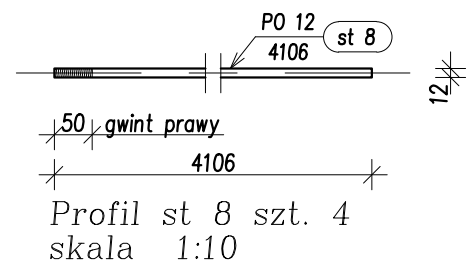
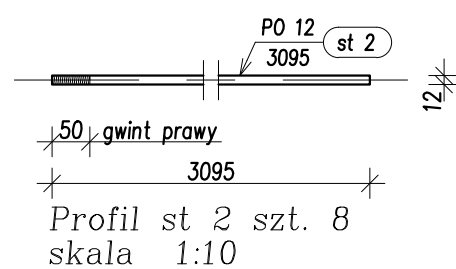
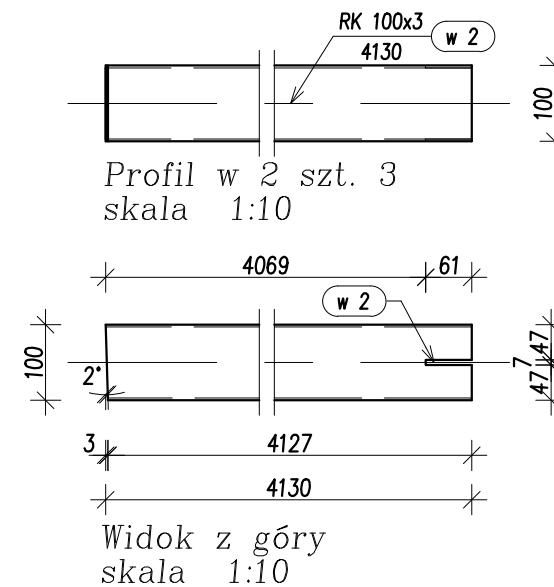
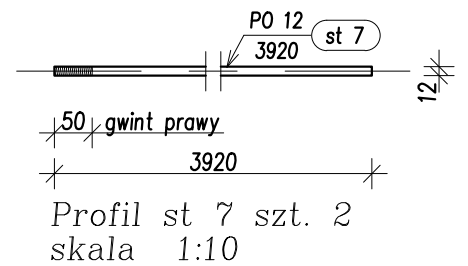
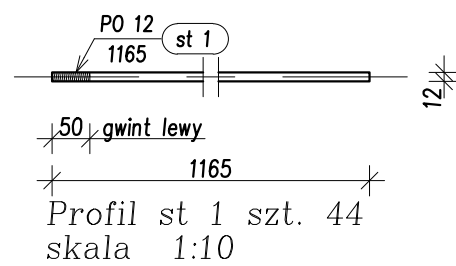
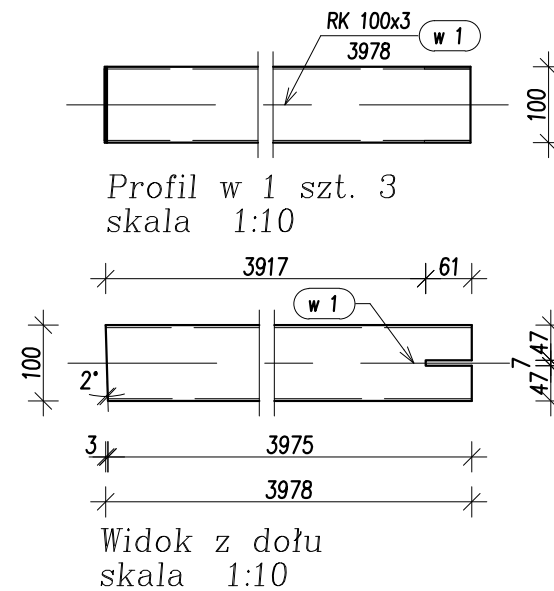
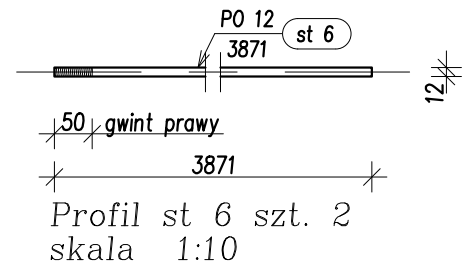
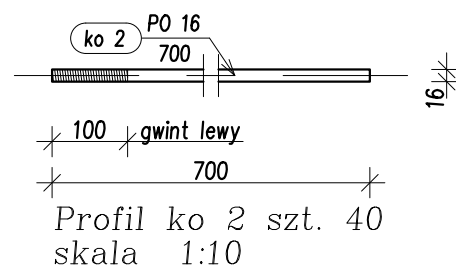
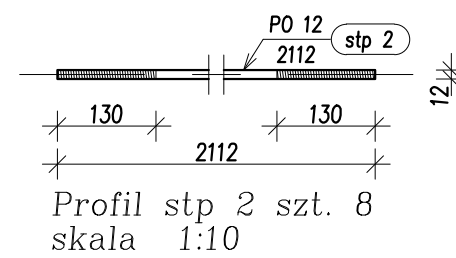
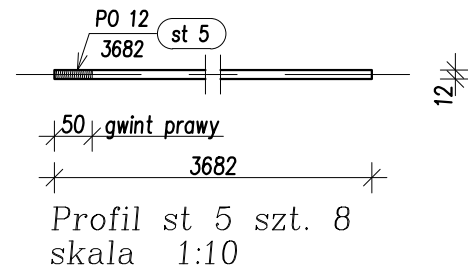
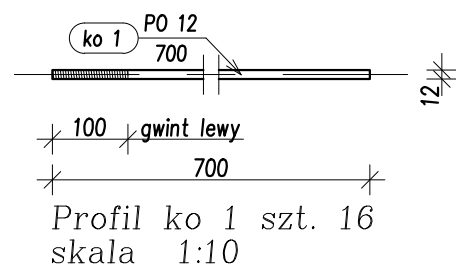
Profil b 7 szt. 3
skala 1:10




Widok z góry
skala 1:10

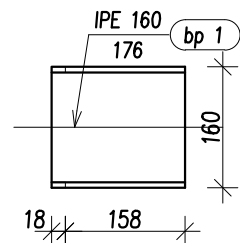
STAL St3SX, 18G2 wg zestawień stali
ELEKTRODY Er-3.46, Eb-1.50

 Oponowicz Pracownia Projektowa www.oponowicz.pl tel. 85 30 70 535	PROJEKTANT: mgr inż. PAWEŁ MODZELEWSKI NR UPR.PDL/0082/P0OK/12	PODPIS:
	SPRAWDZAJĄCY: mgr inż. PIOTR OPONOWICZ NR UPR.PDL/0002/P0OK/11	PODPIS:
WSPÓŁPRACA: mgr inż. KRZYSZTOF GIEREJ		
ADRES:	KOMENDA WOJEWÓDZKA PSP, ul. WARSZAWSKA, BIAŁYSTOK	
NAZWA (nr. projektu):	RM/16/005	
BRANŻA: KONSTRUKCJA	PROJEKT WYKONAWCZY	NR RYS. Ks-22
RYSUNEK: PROFILE: b 1 do b 7		REWIZJA SKALA DATA
		1:10 2017-01-03
<small>ROZPATRYWAĆ ŁĄCZNIE Z PROJEKTAMI BRANŻOWYMI Opracowanie chronione prawem autorskim (z.g.z Dz.U.nr. 24.23.02.1994r.)</small>		

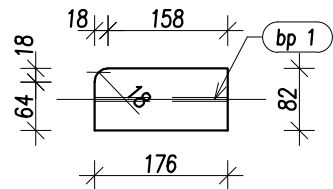


STAL St3SX, 18G2 wg zestawień stali
ELEKTRODY Er-3.46, Eb-1.50

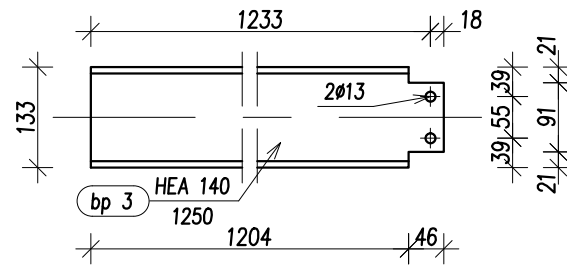
 ODZELEWSKI Pracownia Projektowa www.oponowicz.pl tel. 85 30 70 535	PROJEKTANT: mgr inż. PAWEŁ MODZELEWSKI NR UPR.PDL/0082/P00K/12	PODPIS:
	SPRAWDZAJĄCY: mgr inż. PIOTR OPONOWICZ NR UPR.PDL/0002/P00K/11	PODPIS:
WSPÓŁPRACA: mgr inż. KRZYSZTOF GIEREJ		
ADRES: KOMENDA WOJEWÓDZKA PSP, ul. WARSZAWSKA, BIAŁYSTOK		
NAZWA (nr. projektu): RM/16/005		
BRANŻA: KONSTRUKCJA	PROJEKT WYKONAWCZY	NR RYS. Ks-23
RYSUNEK: PROFILE: ko 1, ko 2, st 1 do st 9, stp 1, stp 2, w 1, w 2		REWIZJA SKALA DATA
		1:10 2017-01-03
<small>ROZPATRYWAĆ ŁĄCZNIE Z PROJEKTAMI BRANŻOWYMI Opracowanie chronione prawem autorskim (zg.z.Dz.U.nr. 24.23.02.1994r.)</small>		



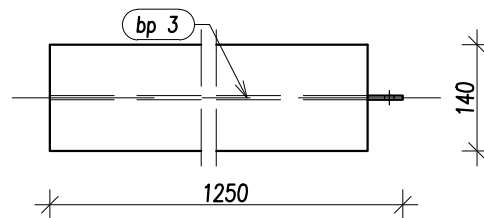
Profil bp 1 szt. 12
skala 1:10



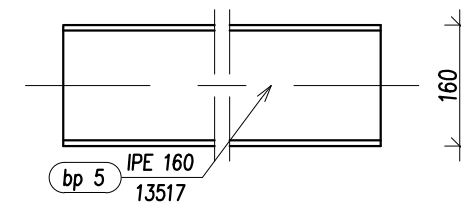
Widok z góry
skala 1:10



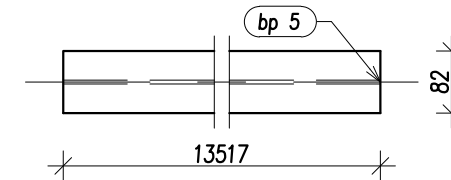
Profil bp 3 szt. 2
skala 1:10



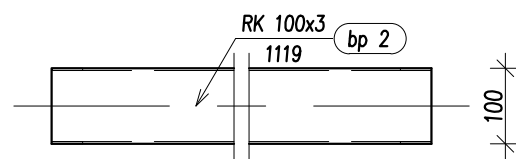
Widok z góry
skala 1:10



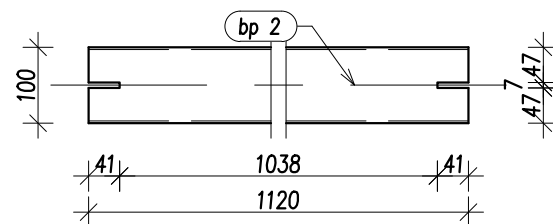
Profil bp 5 szt. 2
skala 1:10



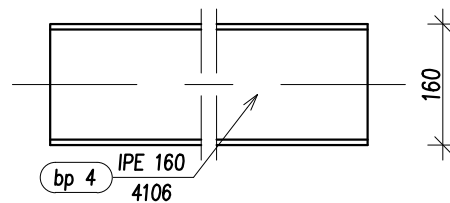
Widok z góry
skala 1:10



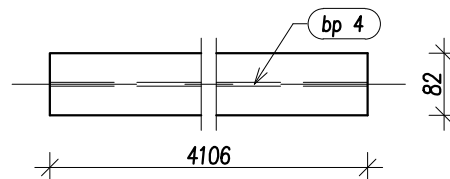
Profil bp 2 szt. 4
skala 1:10



Widok z góry
skala 1:10




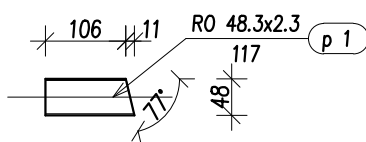
Profil bp 4 szt. 6
skala 1:10



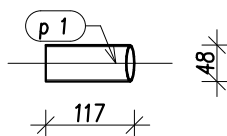
Widok z góry
skala 1:10

STAL St3SX, 18G2 wg zestawień stali
ELEKTRODY Er-3.46, Eb-1.50

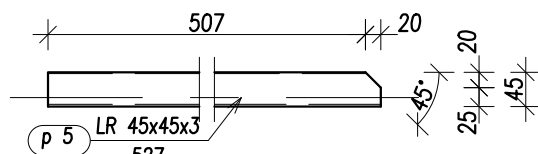
 Pracownia Projektowa www.oponowicz.pl tel. 85 30 70 535	PROJEKTANT: mgr inż. PAWEŁ MODZELEWSKI NR UPR.PDL/0082/P00K/12	PODPIS:
	SPRAWDZAJĄCY: mgr inż. PIOTR OPONOWICZ NR UPR.PDL/0002/P00K/11	PODPIS:
WSPÓŁPRACA: mgr inż. KRZYSZTOF GIJEJ		
ADRES: KOMENDA WOJEWÓDZKA PSP, ul. WARSZAWSKA, BIAŁYSTOK		
NAZWA (nr. projektu): RM/16/005		
BRANŻA: KONSTRUKCJA	PROJEKT WYKONAWCZY	NR RYS. Ks-24
RYSUNEK: PROFILE: bp 1 do bp 5		REWIZJA SKALA DATA
		- 1:10 2017-01-03
<small>ROZPATRYWAĆ ŁĄCZNIE Z PROJEKTAMI BRANŻOWYMI WYMIARY W MM, NIE SKALOWAĆ Z RYSUNKU</small> <small>Opracowanie chronione prawem autorskim (z g.z. Dz.U.nr. 24.23.02.1994r.)</small>		



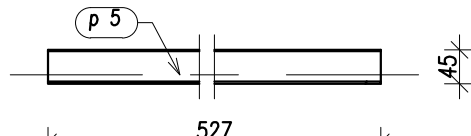
Profil p 1 szt. 4
skala 1:10



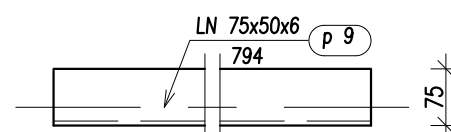
Widok z góry
skala 1:10



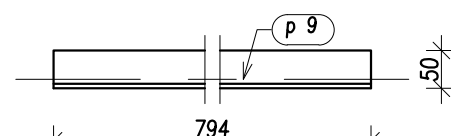
Profil p 5 szt. 2
skala 1:10



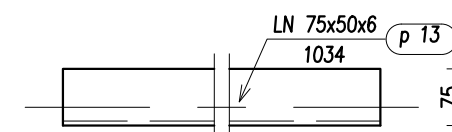
Widok z góry
skala 1:10



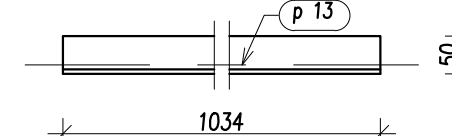
Profil p 9 szt. 1
skala 1:10



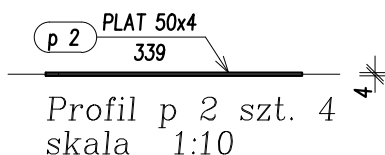
Widok z góry
skala 1:10



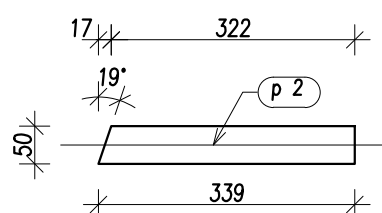
Profil p 13 szt. 2
skala 1:10



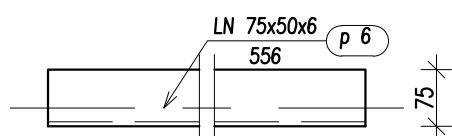
Widok z góry
skala 1:10



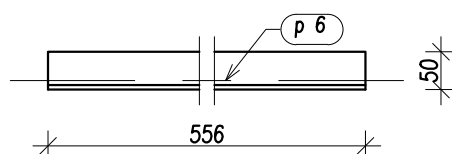
Profil p 2 szt. 4
skala 1:10



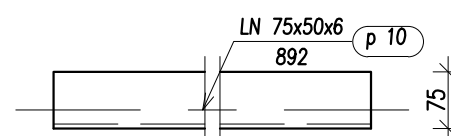
Widok z góry
skala 1:10



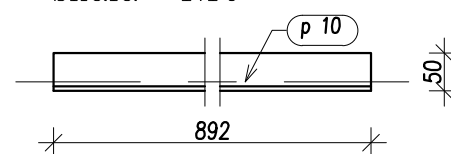
Profil p 6 szt. 2
skala 1:10



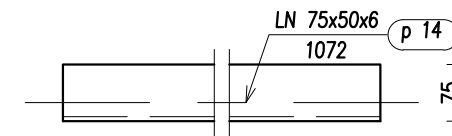
Widok z góry
skala 1:10



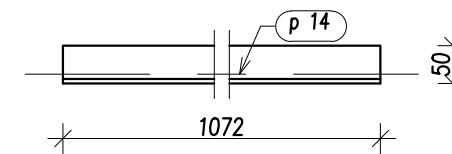
Profil p 10 szt. 2
skala 1:10



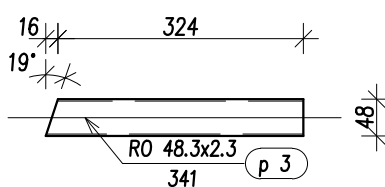
Widok z góry
skala 1:10



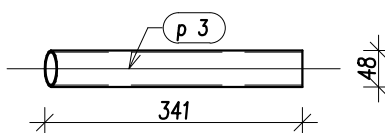
Profil p 14 szt. 2
skala 1:10



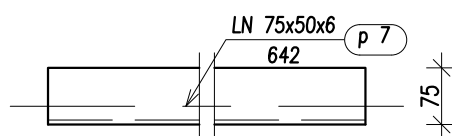
Widok z góry
skala 1:10



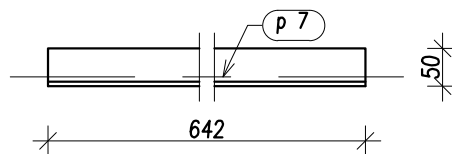
Profil p 3 szt. 4
skala 1:10



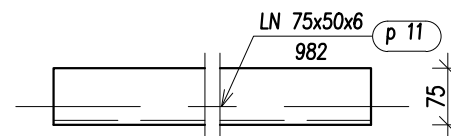
Widok z góry
skala 1:10



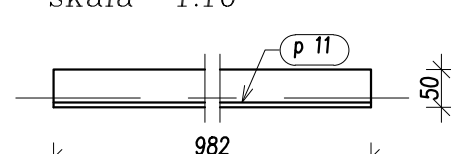
Profil p 7 szt. 1
skala 1:10



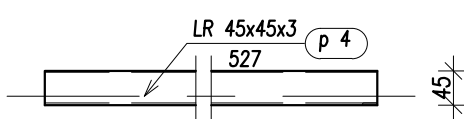
Widok z góry
skala 1:10



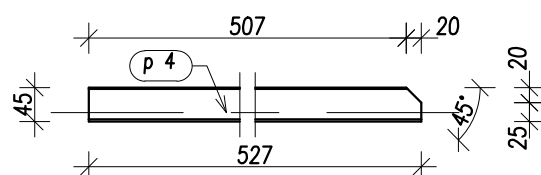
Profil p 11 szt. 1
skala 1:10



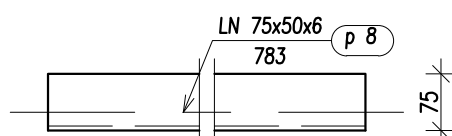
Widok z góry
skala 1:10



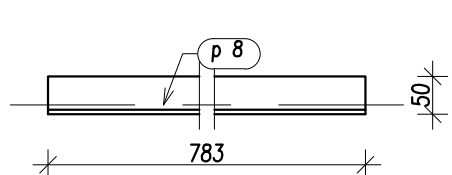
Profil p 4 szt. 2
skala 1:10



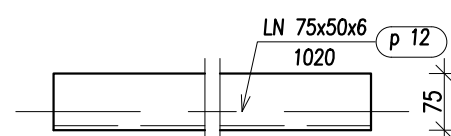
Widok z góry
skala 1:10



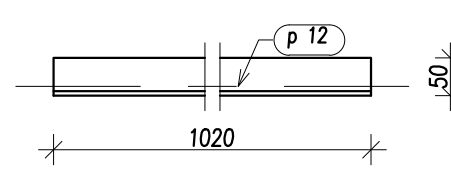
Profil p 8 szt. 2
skala 1:10



Widok z góry
skala 1:10




Profil p 12 szt. 3
skala 1:10

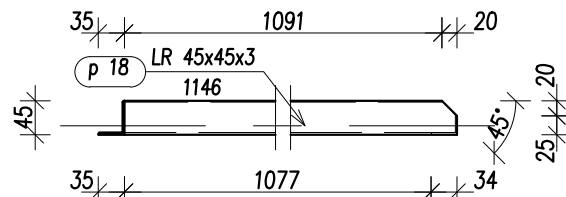
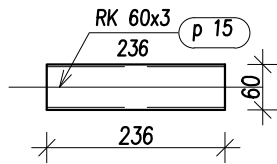


Widok z góry
skala 1:10

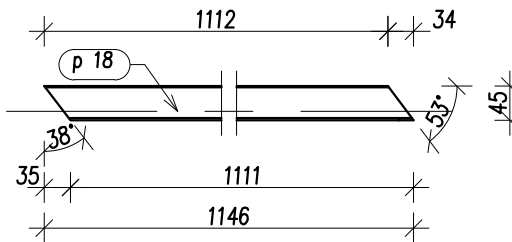
STAL St3SX, 18G2 wg zestawień stali
ELEKTRODY Er-3.46, Eb-1.50

 ODZELEWSKI Pracownia Projektowa www.oponowicz.pl tel. 85 30 70 535	PROJEKTANT: mgr inż. PAWEŁ MODZELEWSKI NR UPR.PDL/0082/P00K/12	PODPIS:
	SPRAWDZAJĄCY: mgr inż. PIOTR OPONOWICZ NR UPR.PDL/0002/P00K/11	PODPIS:
WSPÓŁPRACA:	mgr inż. KRZYSZTOF GIEREJ	
ADRES:	KOMENDA WOJEWÓDZKA PSP, ul. WARSZAWSKA, BIAŁYSTOK	
NAZWA (nr. projektu):	RM/16/005	
BRANŻA: KONSTRUKCJA	PROJEKT WYKONAWCZY	NR RYS. Ks-25
RYSUNEK: PROFILE: p 1 do p 14		REWIZJA: —
		SKALA: 1:10
		DATA: 2017-01-03
<small>ROZPATRYWAĆ ŁĄCZNIE Z PROJEKTAMI BRANŻOWYMI WYMIARY W MM, NIE SKALOWAĆ Z RYSUNKU</small> <small>Opracowanie chronione prawem autorskim (z.g.z. Dz.U.nr. 24.23.02.1994r.)</small>		

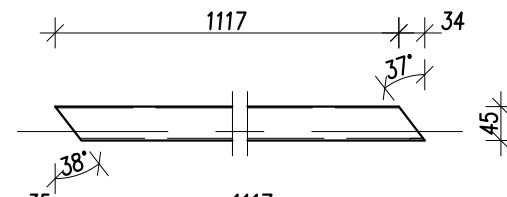
Profil p 15 szt. 24
skala 1:10



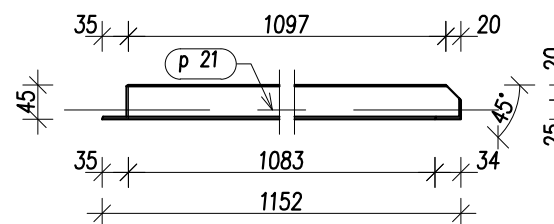
Profil p 18 szt. 2
skala 1:10



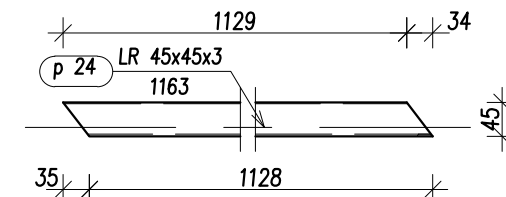
Widok z góry
skala 1:10



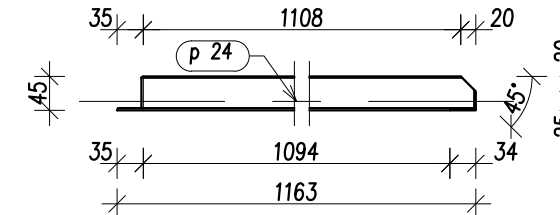
Profil p 21 szt. 2
skala 1:10



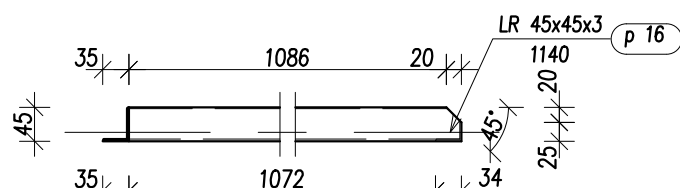
Widok z góry
skala 1:10



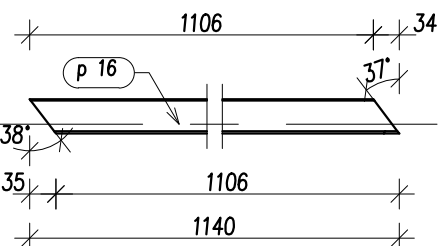
Profil p 24 szt. 2
skala 1:10



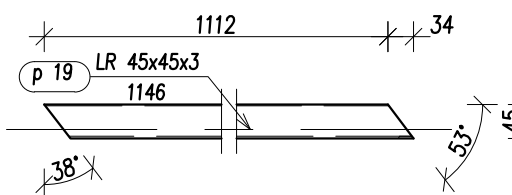
Widok z góry
skala 1:10



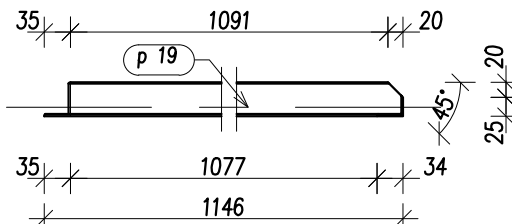
Profil p 16 szt. 2
skala 1:10



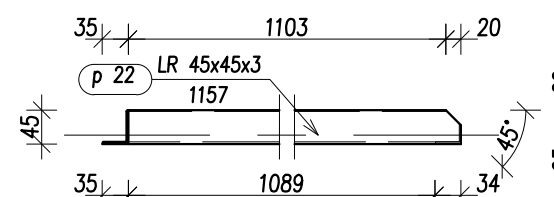
Widok z góry
skala 1:10



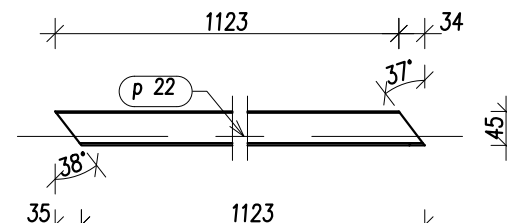
Profil p 19 szt. 2
skala 1:10



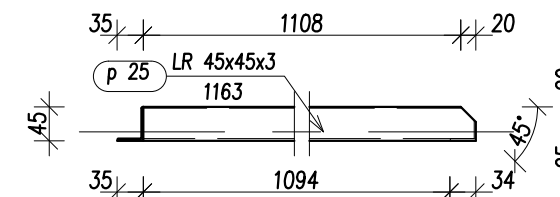
Widok z góry
skala 1:10



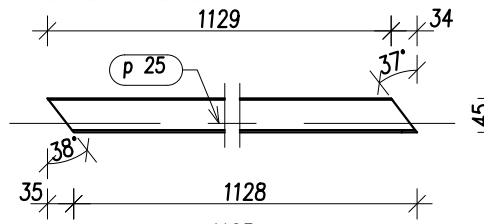
Profil p 22 szt. 2
skala 1:10



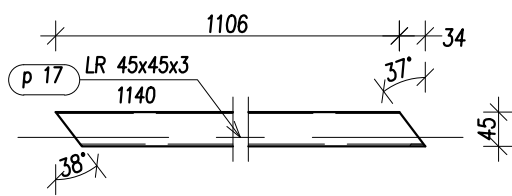
Widok z góry
skala 1:10



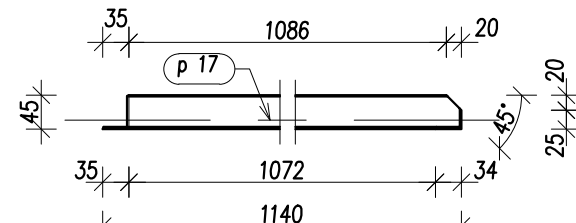
Profil p 25 szt. 2
skala 1:10



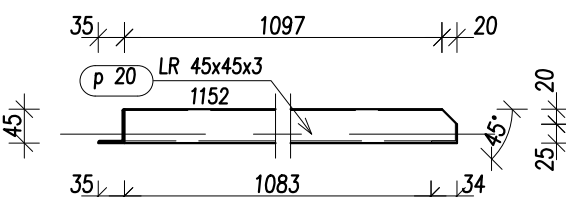
Widok z góry
skala 1:10



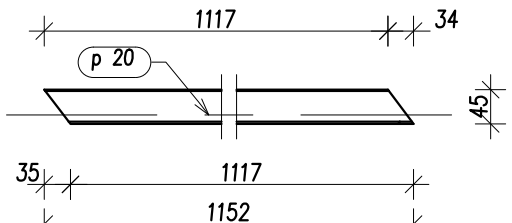
Profil p 17 szt. 2
skala 1:10



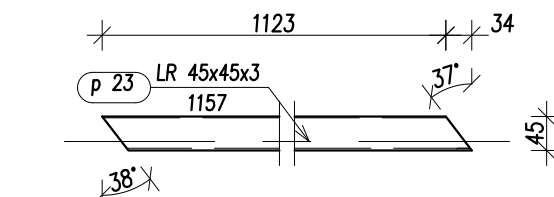
Widok z góry
skala 1:10



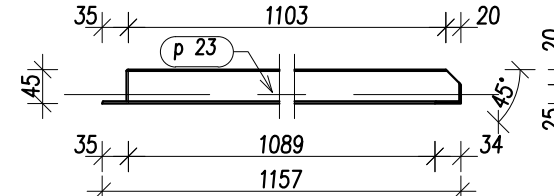
Profil p 20 szt. 2
skala 1:10



Widok z góry
skala 1:10




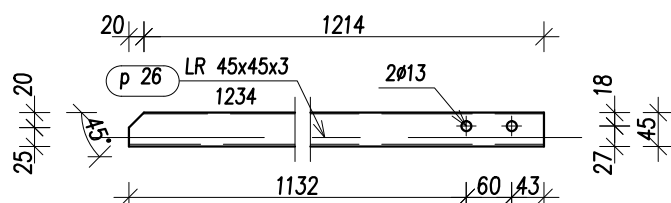
Profil p 23 szt. 2
skala 1:10



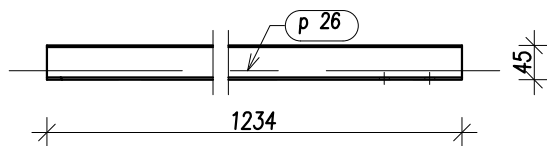
Widok z góry
skala 1:10

STAL St3SX, 18G2 wg zestawień stali
ELEKTRODY Er-3.46, Eb-1.50

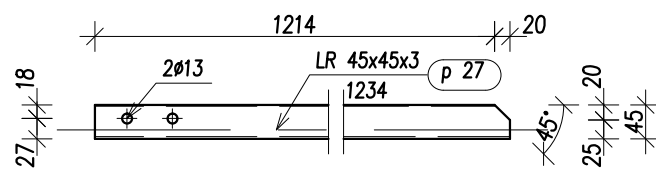
 Oponowicz & Modzelewski Pracownia Projektowa www.oponowicz.pl tel. 85 30 70 535	PROJEKTANT: mgr inż. PAWEŁ MODZELEWSKI NR UPR.PDL/0082/P00K/12	PODPIS:
	SPRAWDZAJĄCY: mgr inż. PIOTR OPONOWICZ NR UPR.PDL/0002/P00K/11	PODPIS:
WSPÓŁPRACA: mgr inż. KRZYSZTOF GIEREJ		
ADRES: KOMENDA WOJEWÓDZKA PSP, ul. WARSZAWSKA, BIAŁYSTOK		
NAZWA (nr. projektu): RM/16/005		
BRANŻA: KONSTRUKCJA	PROJEKT WYKONAWCZY	NR RYS. Ks-26
RYSUNEK: PROFILE: p 15 do p 25		REWIZJA SKALA 1:10
		DATA 2017-01-03
<small>ROZPATRYWAĆ ŁĄCZNIE Z PROJEKTAMI BRANŻOWYMI Opracowanie chronione prawem autorskim (z.g.z.Dz.U.nr. 24.23.02.1994r.)</small>		



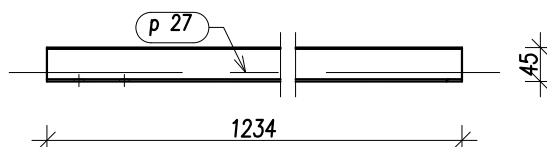
Profil p 26 szt. 6
skala 1:10



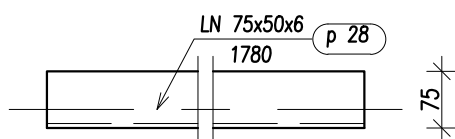
Widok z góry
skala 1:10



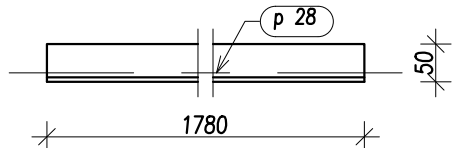
Profil p 27 szt. 24
skala 1:10



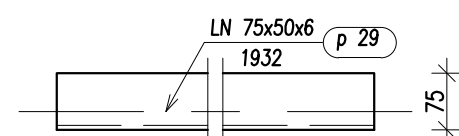
Widok z góry
skala 1:10



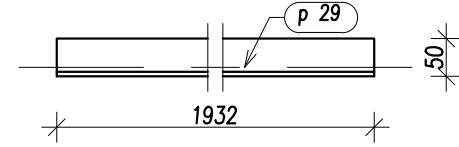
Profil p 28 szt. 1
skala 1:10



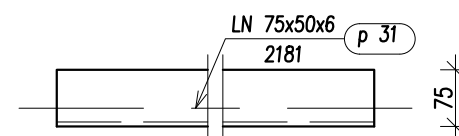
Widok z góry
skala 1:10



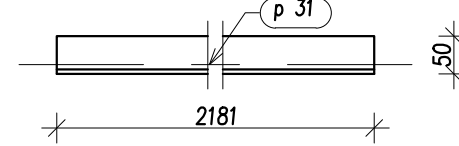
Profil p 29 szt. 1
skala 1:10



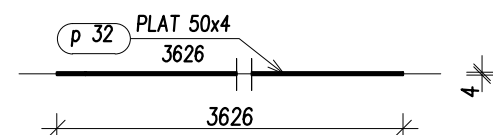
Widok z góry
skala 1:10



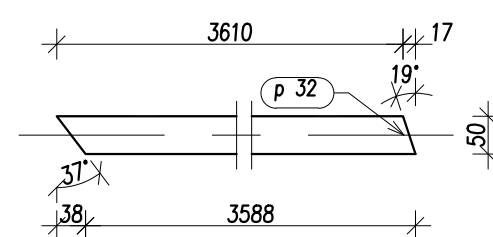
Profil p 31 szt. 2
skala 1:10



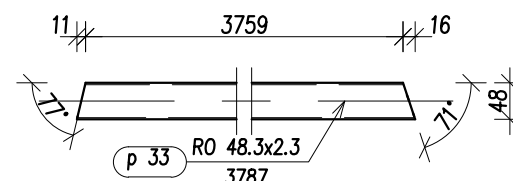
Widok z góry
skala 1:10



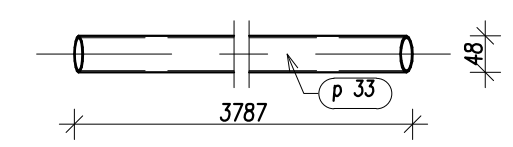
Profil p 32 szt. 4
skala 1:10



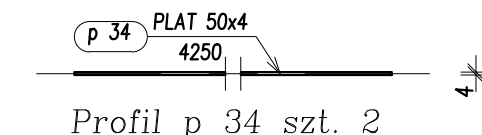
Widok z góry
skala 1:10



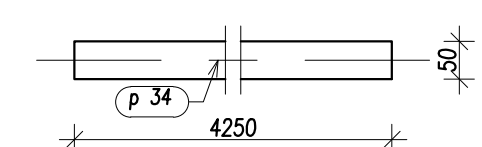
Profil p 33 szt. 4
skala 1:10



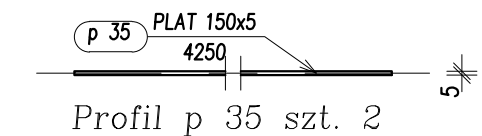
Widok z góry
skala 1:10



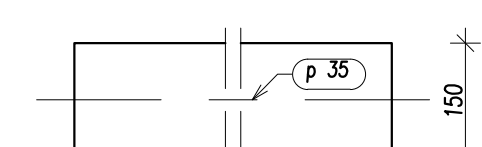
Profil p 34 szt. 2
skala 1:10



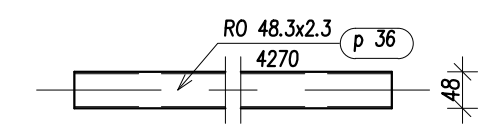
Widok z góry
skala 1:10



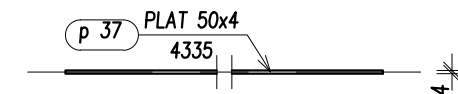
Profil p 35 szt. 2
skala 1:10



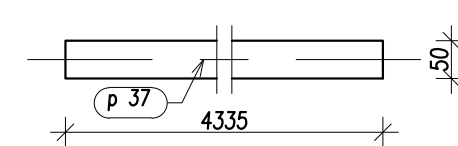
Widok z góry
skala 1:10



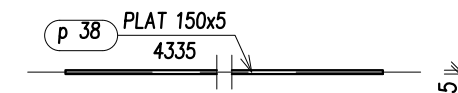
Profil p 36 szt. 2
skala 1:10



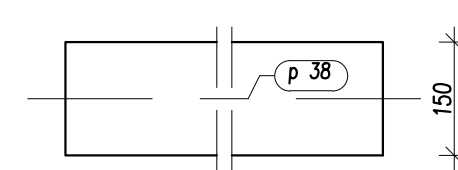
Profil p 37 szt. 4
skala 1:10



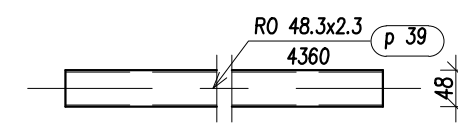
Widok z góry
skala 1:10



Profil p 38 szt. 4
skala 1:10




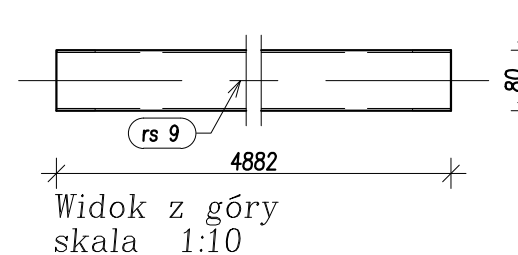
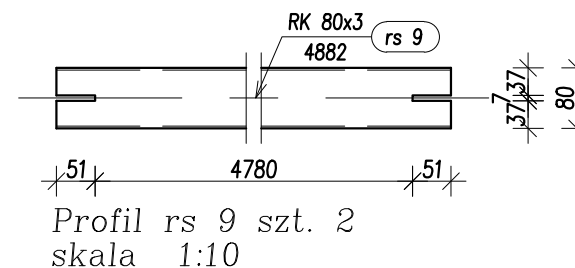
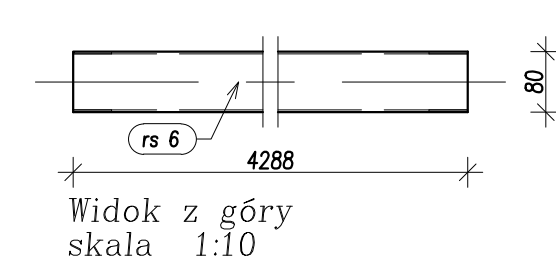
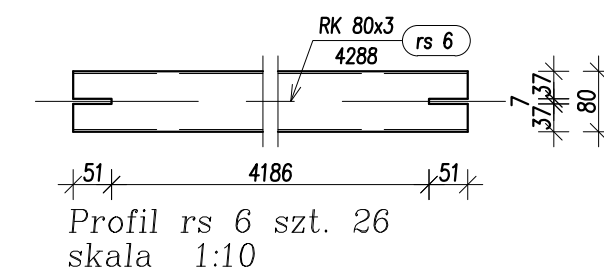
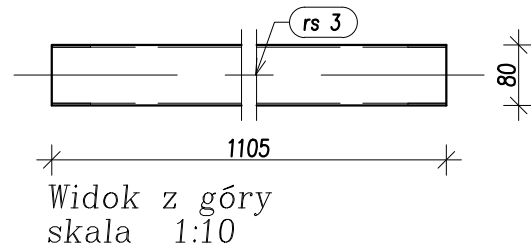
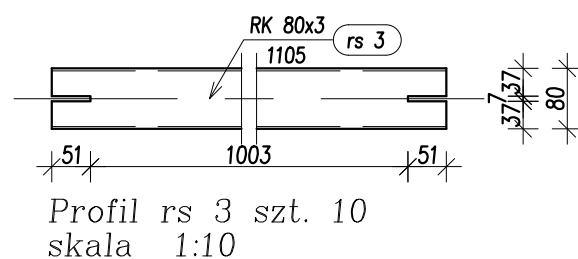
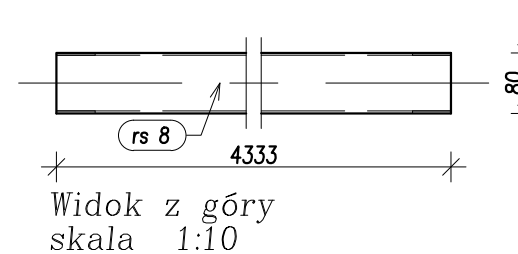
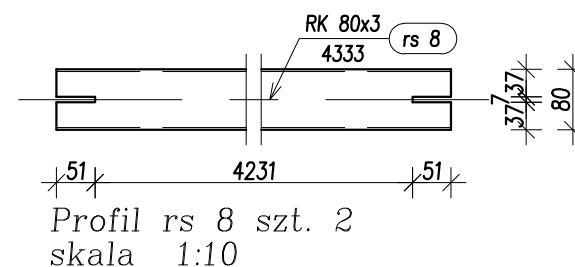
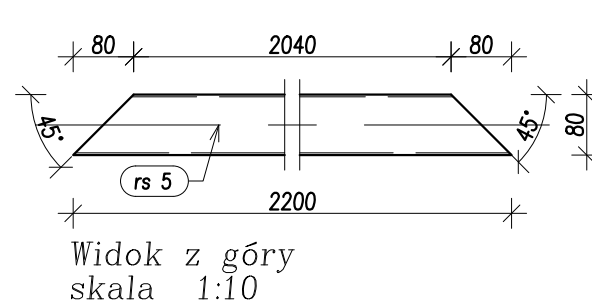
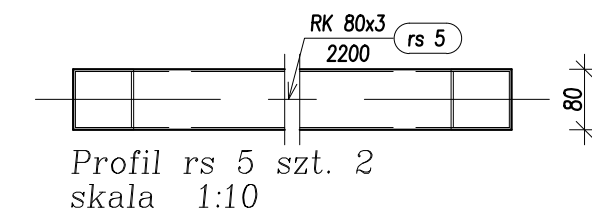
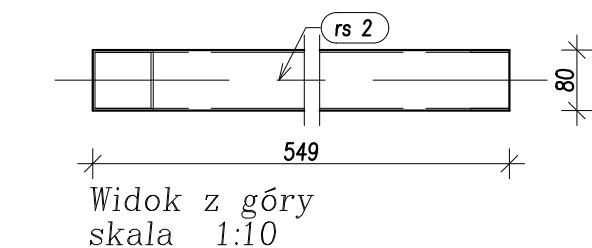
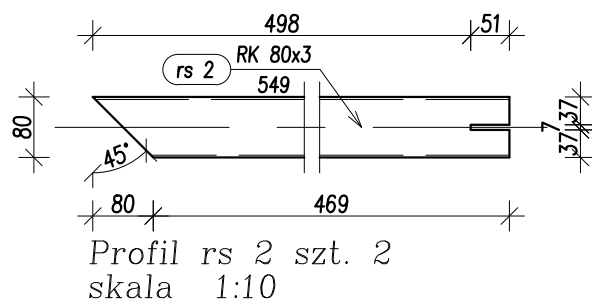
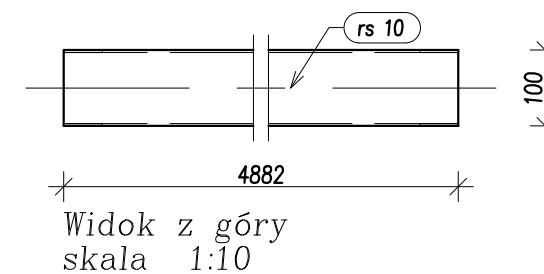
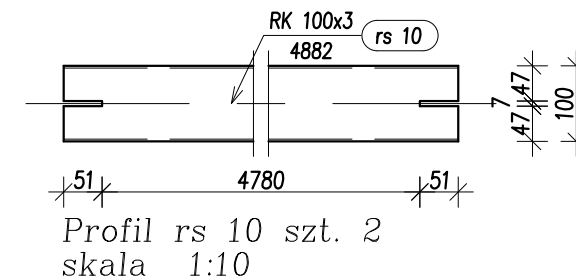
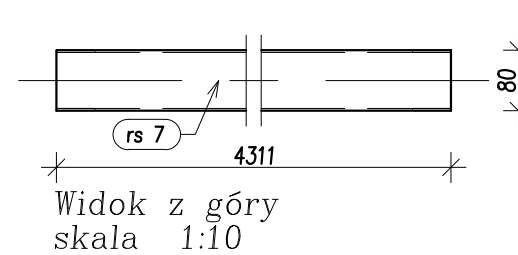
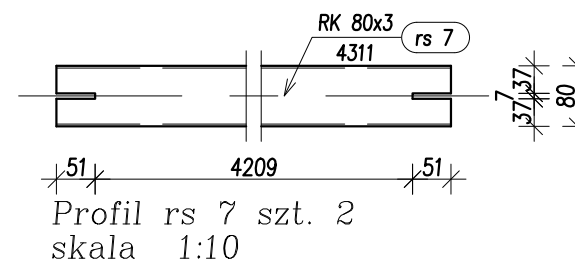
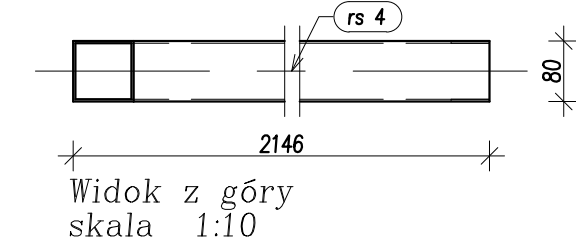
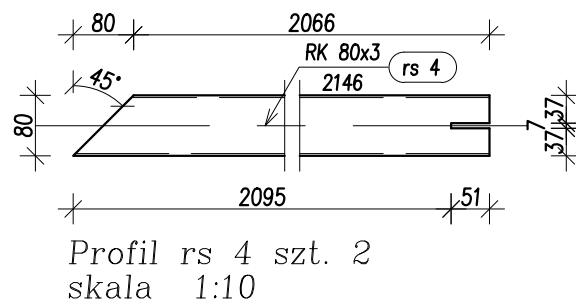
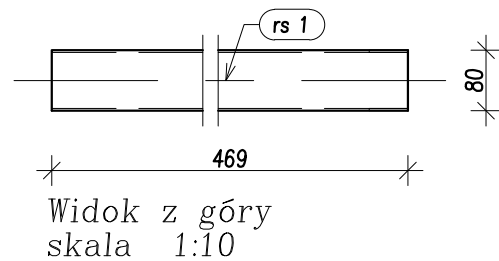
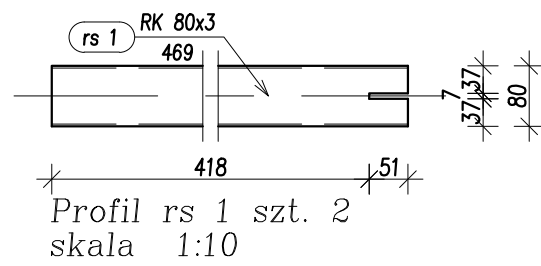
Widok z góry
skala 1:10




Profil p 39 szt. 4
skala 1:10

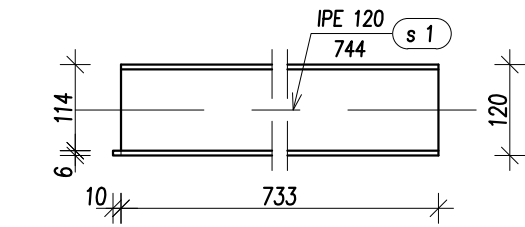
STAL St3SX, 18G2 wg zestawień stali
ELEKTRODY Er-3.46, Eb-1.50

 Oponowicz Pracownia Projektowa www.oponowicz.pl tel. 85 30 70 535	PROJEKTANT: mgr inż. PAWEŁ MODZELEWSKI NR UPR.PDL/0082/P00K/12	PODPIS:
	SPRAWDZAJĄCY: mgr inż. PIOTR OPONOWICZ NR UPR.PDL/0002/P00K/11	PODPIS:
WSPÓŁPRACA:	mgr inż. KRZYSZTOF GIJEJ	
ADRES:	KOMENDA WOJEWÓDZKA PSP, ul. WARSZAWSKA, BIAŁYSTOK	
NAZWA (nr. projektu):	RM/16/005	
BRANŻA: KONSTRUKCJA	PROJEKT WYKONAWCZY	NR RYS.
RYSUNEK: PROFILE: p 26 do p 39		REWIZJA
		SKALA
		DATA
		Ks-27
		1:10
		2017-01-03

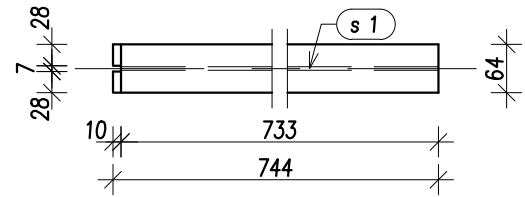


STAL St3SX, 18G2 wg zestawień stali
ELEKTRODY Er-3.46, Eb-1.50

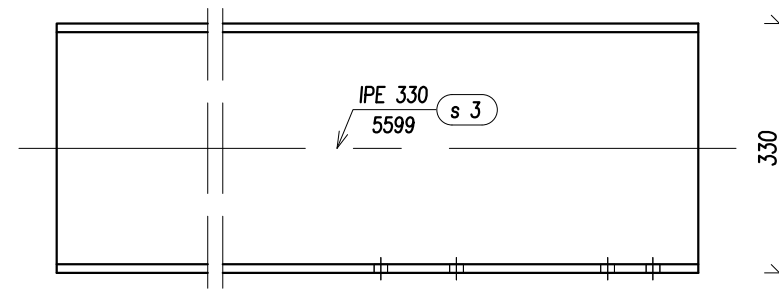
 ODZELEWSKI Pracownia Projektowa www.oponowicz.pl tel. 85 30 70 535	PROJEKTANT: mgr inż. PAWEŁ MODZELEWSKI NR UPR.PDL/0082/P00K/12	PODPIS:
	SPRAWDZAJĄCY: mgr inż. PIOTR OPONOWICZ NR UPR.PDL/0002/P00K/11	PODPIS:
WSPÓŁPRACA: mgr inż. KRZYSZTOF GIEREJ		
ADRES:	KOMENDA WOJEWÓDZKA PSP, ul. WARSZAWSKA, BIAŁYSTOK	
NAZWA (nr. projektu):	RM/16/005	
BRANŻA: KONSTRUKCJA	PROJEKT WYKONAWCZY	NR RYS. Ks-28
RYSUNEK: PROFILE: rs 1 do rs 10		REWIZJA SKALA DATA
		- 1:10 2017-01-03



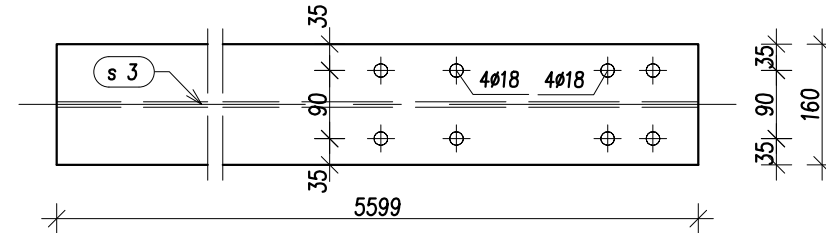
Profil s 1 szt. 3
skala 1:10



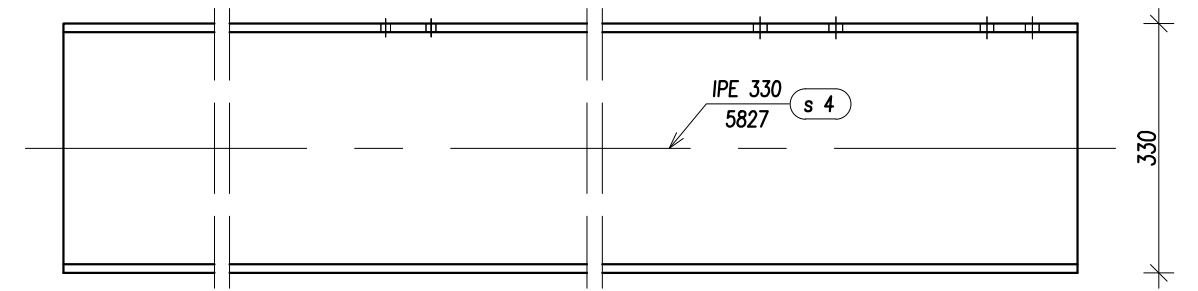
Widok z góry
skala 1:10



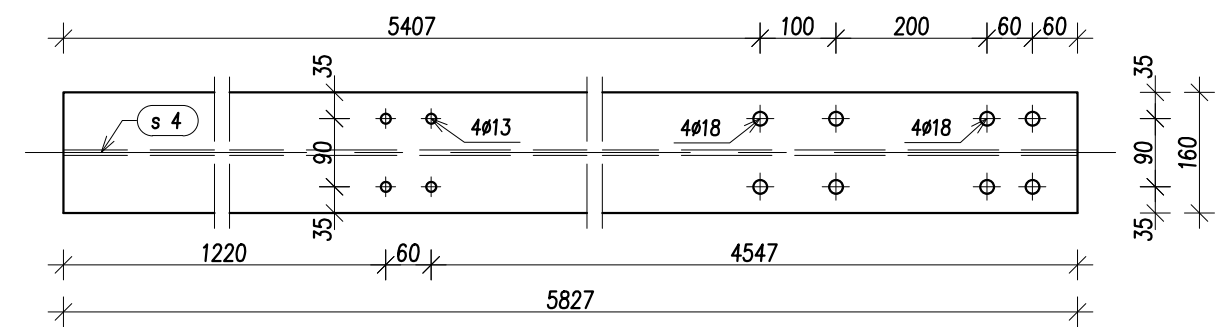
Profil s 3 szt. 2
skala 1:10



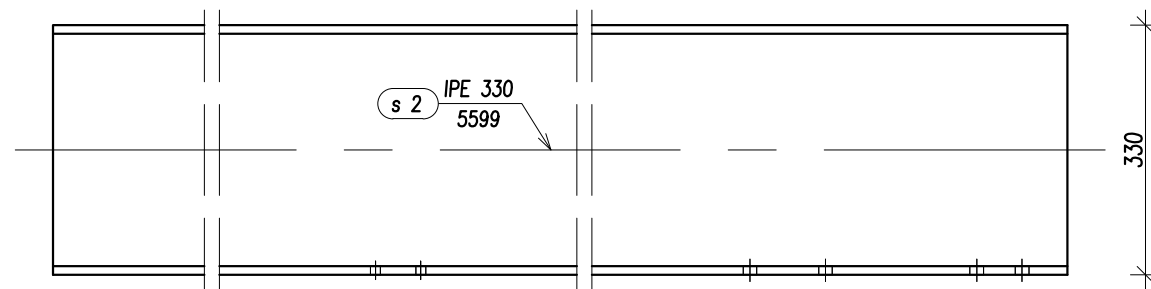
Widok z góry
skala 1:10



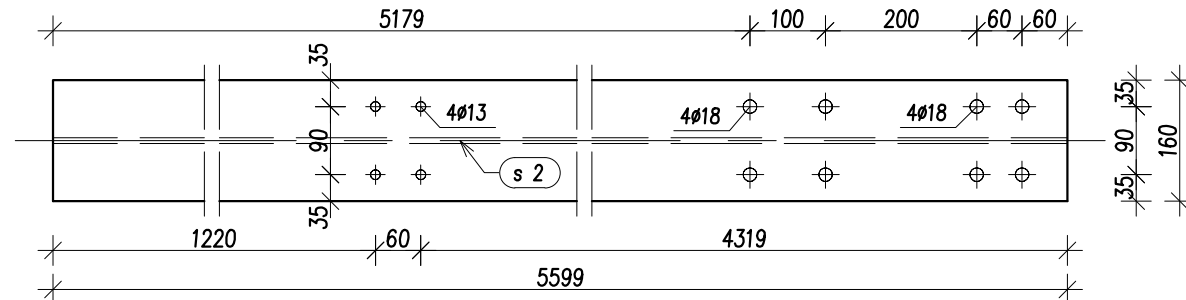
Profil s 4 szt. 1
skala 1:10



Widok z góry
skala 1:10




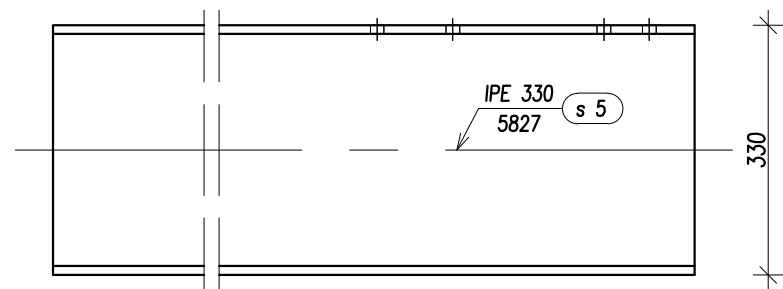
Profil s 2 szt. 1
skala 1:10



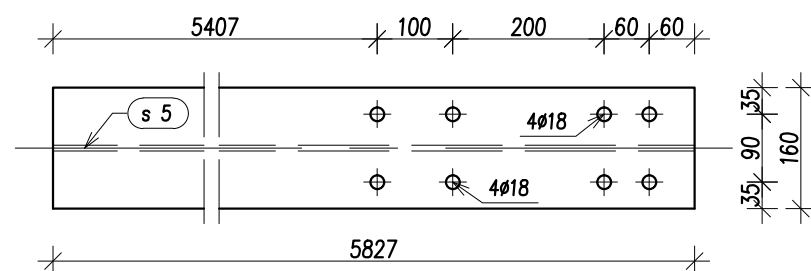
Widok z góry
skala 1:10

STAL St3SX, 18G2 wg zestawień stali
ELEKTRODY Er-3.46, Eb-1.50

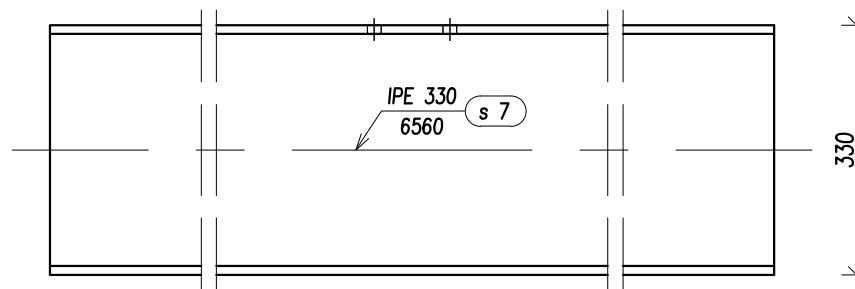
 Pracownia Projektowa www.oponowicz.pl tel. 85 30 70 535	PROJEKTANT: mgr inż. PAWEŁ MODZELEWSKI NR UP.R.PDL/0082/P00K/12	PODPIS:
	SPRAWDZAJĄCY: mgr inż. PIOTR OPONOWICZ NR UP.R.PDL/0002/P00K/11	PODPIS:
WSPÓŁPRACA:	mgr inż. KRZYSZTOF GIJEJ	
ADRES:	KOMENDA WOJEWÓDZKA PSP, ul. WARSZAWSKA, BIAŁYSTOK	
NAZWA (nr. projektu):	RM/16/005	
BRANŻA: KONSTRUKCJA	PROJEKT WYKONAWCZY	NR RYS. Ks-29
RYSUNEK: PROFILE: s 1 do s 4		REWIZJA SKALA DATA
		— 1:10 2017-01-03
<small>ROZPATRYWAĆ ŁĄCZNIE Z PROJEKTAMI BRANŻOWYMI WYMIARY W MM, NIE SKALOWAĆ Z RYSUNKU</small> <small>Opracowanie chronione prawem autorskim (z.g.z. Dz.U.nr. 24.23.02.1994r.)</small>		



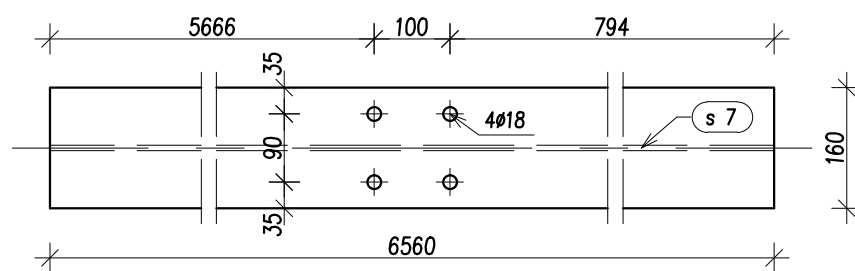
Profil s 5 szt. 2
skala 1:10



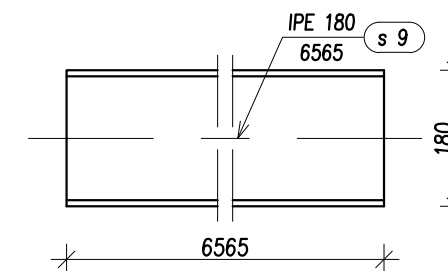
Widok z góry
skala 1:10



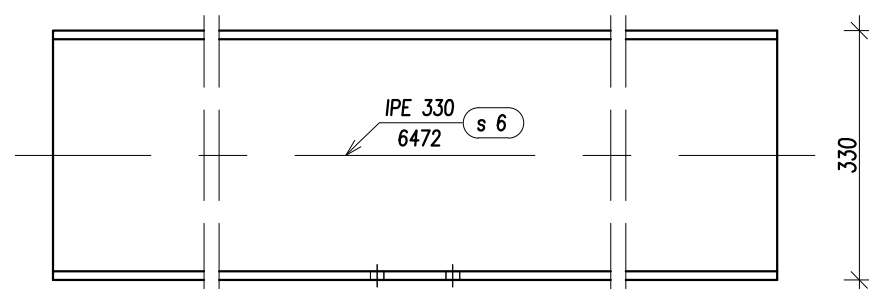
Profil s 7 szt. 2
skala 1:10



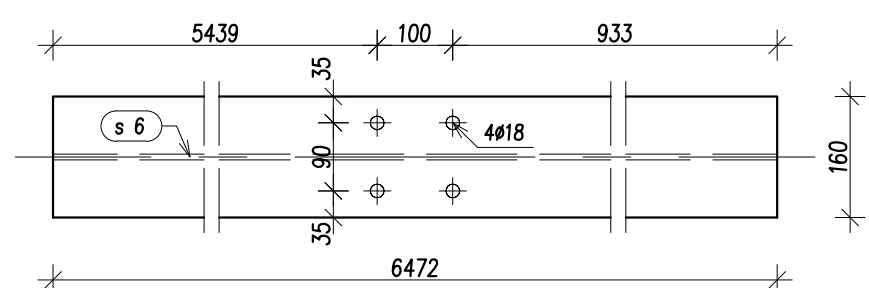
Widok z góry
skala 1:10



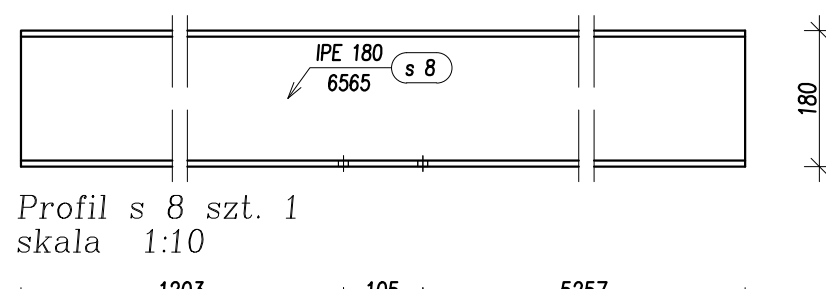
Profil s 9 szt. 3
skala 1:10



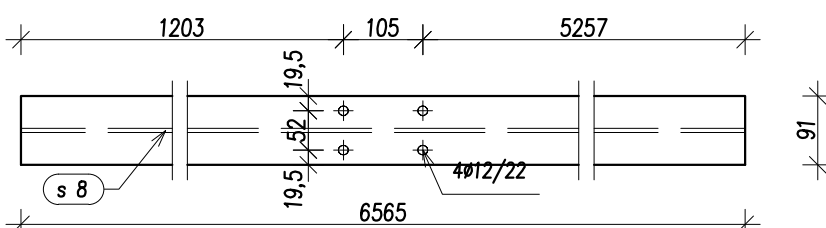
Profil s 6 szt. 2
skala 1:10



Widok z góry
skala 1:10




Profil s 8 szt. 1
skala 1:10

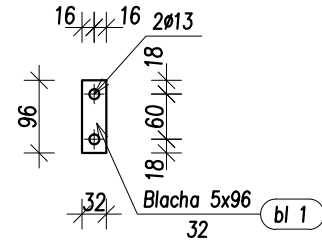


Widok z góry
skala 1:10

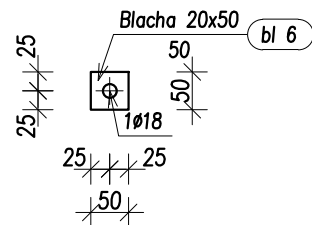
STAL St3SX, 18G2 wg zestawień stali
ELEKTRODY Er-3.46, Eb-1.50

 Pracownia Projektowa www.oponowicz.pl tel. 85 30 70 535	PROJEKTANT: mgr inż. PAWEŁ MODZELEWSKI NR UPR.PDL/0082/P00K/12	PODPIS:
	SPRAWDZAJĄCY: mgr inż. PIOTR OPONOWICZ NR UPR.PDL/0002/P00K/11	PODPIS:
WSPÓŁPRACA: mgr inż. KRZYSZTOF GIJEJ		
ADRES: KOMENDA WOJEWÓDZKA PSP, ul. WARSZAWSKA, BIAŁYSTOK		
NAZWA (nr. projektu): RM/16/005		
BRANŻA: KONSTRUKCJA	PROJEKT WYKONAWCZY	NR RYS. Ks-30
RYSUNEK: PROFILE: s 5 do s 9		REWIZJA: —
		SKALA: 1:10
		DATA: 2017-01-03

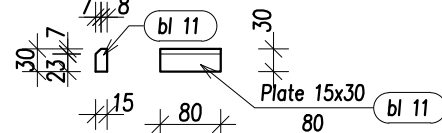
Blacha bl 1 Szt. 16
skala 1:10



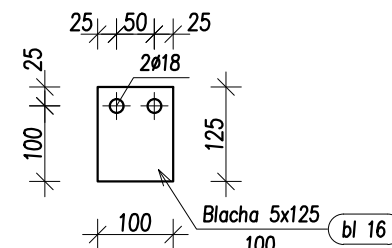
Blacha bl 6 Szt. 40
skala 1:10



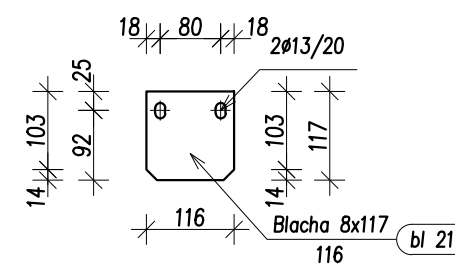
Blacha bl 11 Szt. 6
skala 1:10



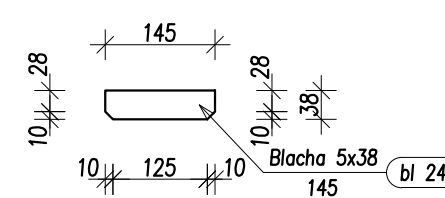
Blacha bl 16 Szt. 6
skala 1:10



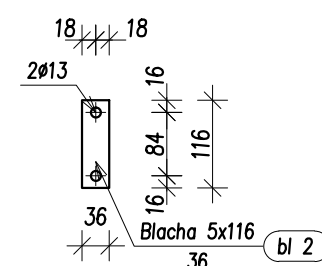
Blacha bl 21 Szt. 4
skala 1:10



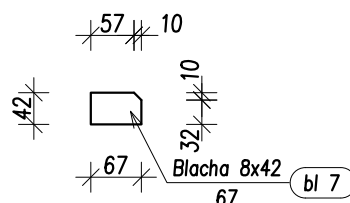
Blacha bl 24 Szt. 36
skala 1:10



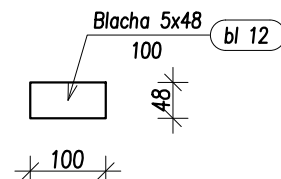
Blacha bl 2 Szt. 16
skala 1:10



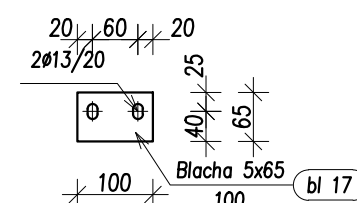
Blacha bl 7 Szt. 16
skala 1:10



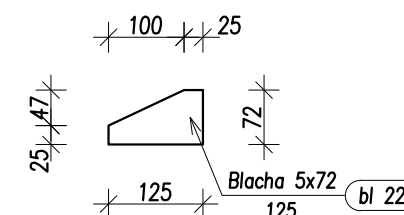
Blacha bl 12 Szt. 36
skala 1:10



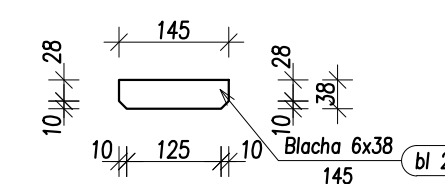
Blacha bl 17 Szt. 4
skala 1:10



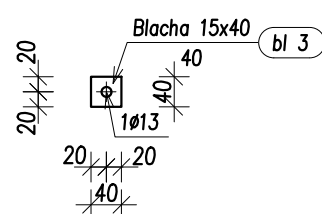
Blacha bl 22 Szt. 6
skala 1:10



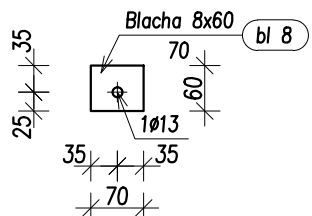
Blacha bl 25 Szt. 26
skala 1:10



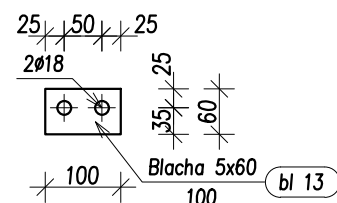
Blacha bl 3 Szt. 16
skala 1:10



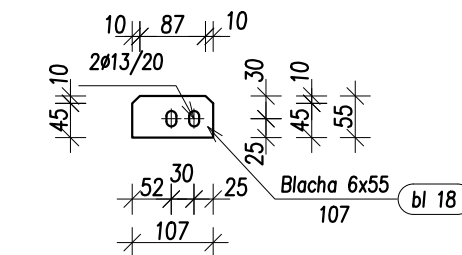
Blacha bl 8 Szt. 104
skala 1:10



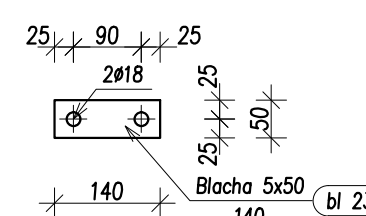
Blacha bl 13 Szt. 12
skala 1:10



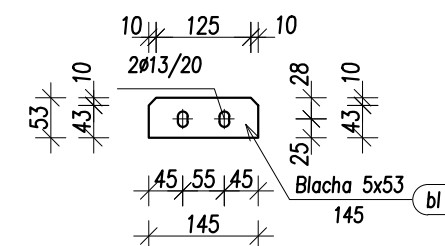
Blacha bl 18 Szt. 6
skala 1:10



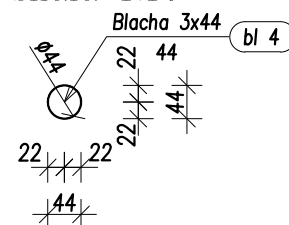
Blacha bl 23 Szt. 40
skala 1:10



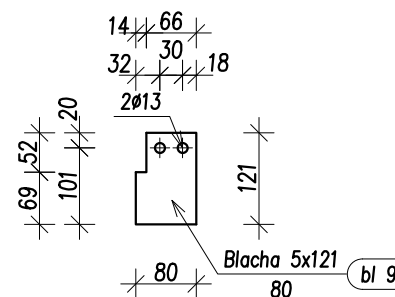
Blacha bl 26 Szt. 2
skala 1:10



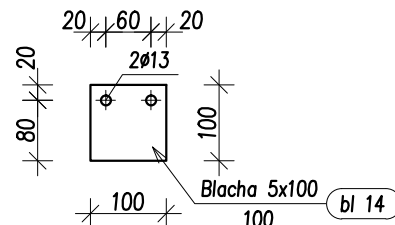
Blacha bl 4 Szt. 20
skala 1:10



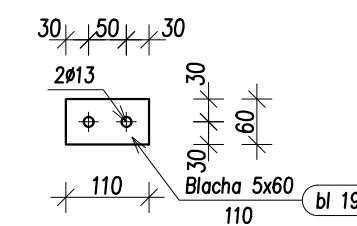
Blacha bl 9 Szt. 90
skala 1:10



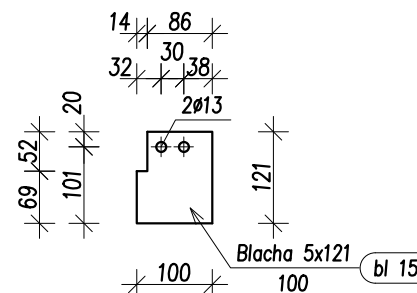
Blacha bl 14 Szt. 8
skala 1:10



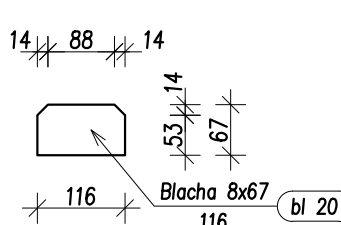
Blacha bl 19 Szt. 40
skala 1:10



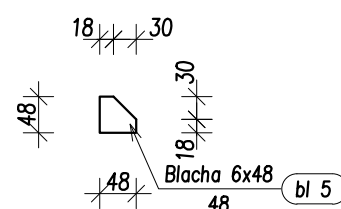
Blacha bl 15 Szt. 4
skala 1:10



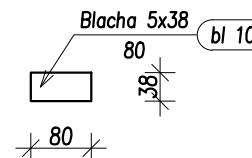
Blacha bl 20 Szt. 4
skala 1:10



Blacha bl 5 Szt. 12
skala 1:10

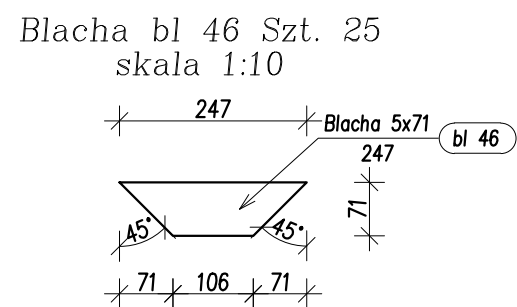
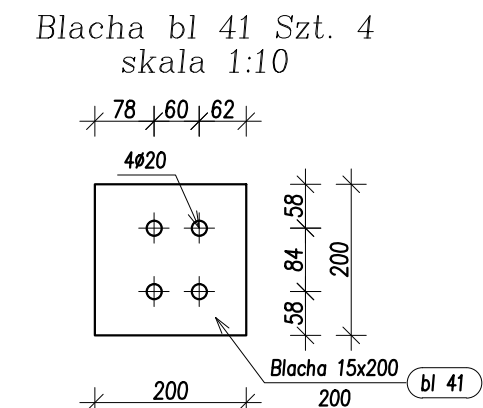
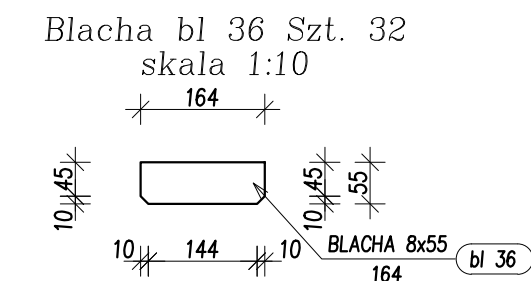
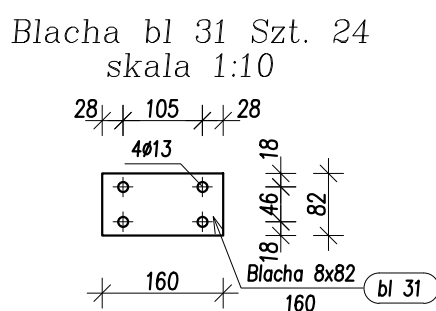
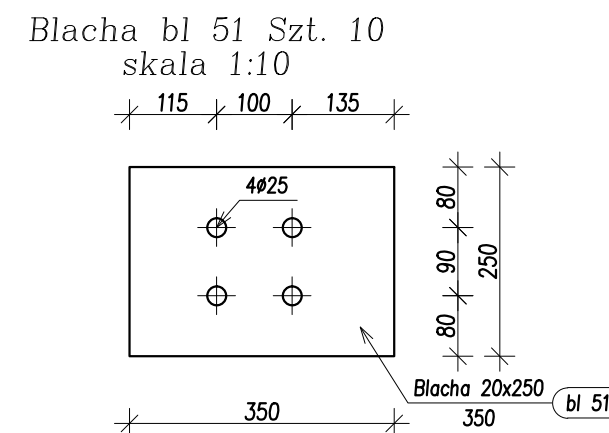
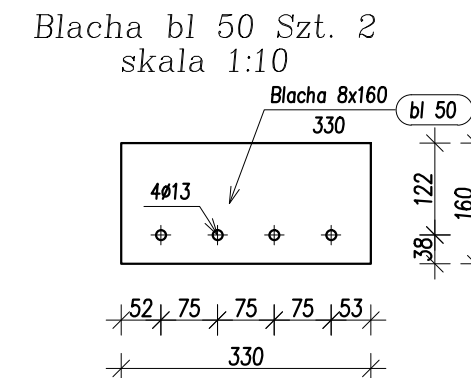
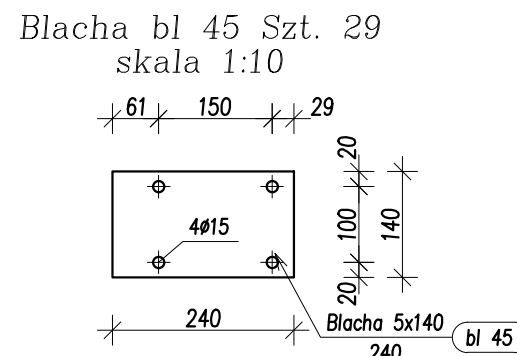
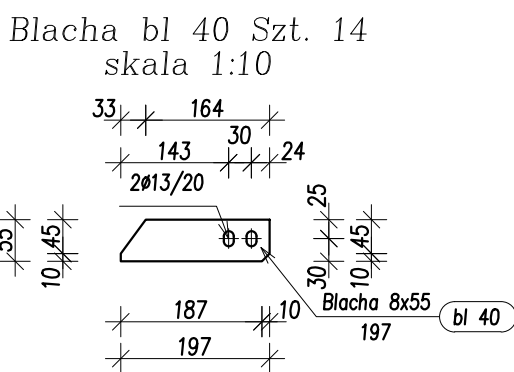
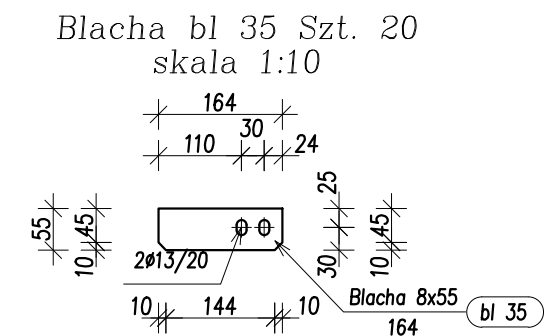
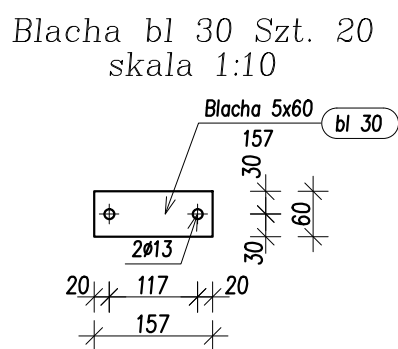
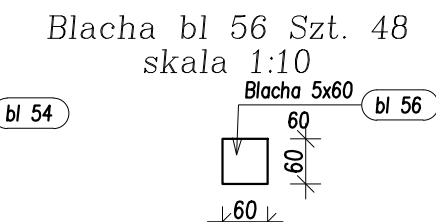
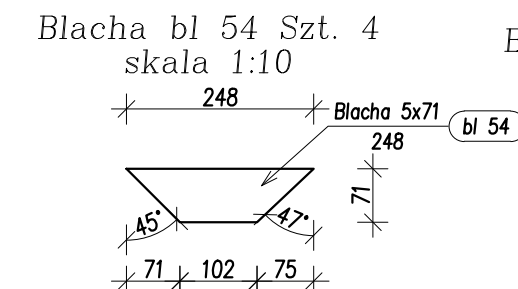
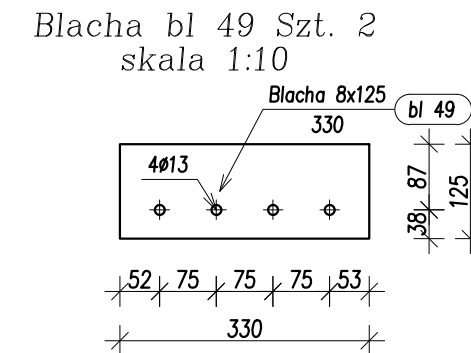
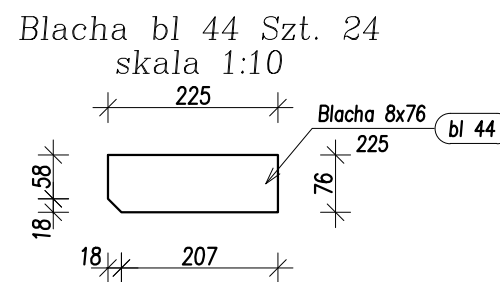
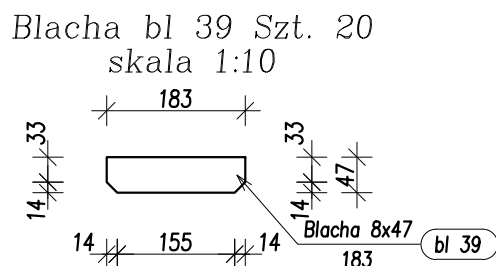
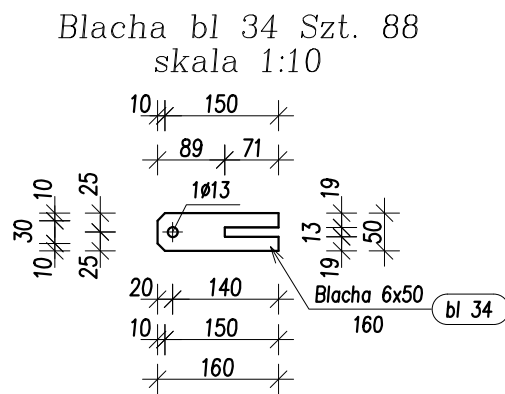
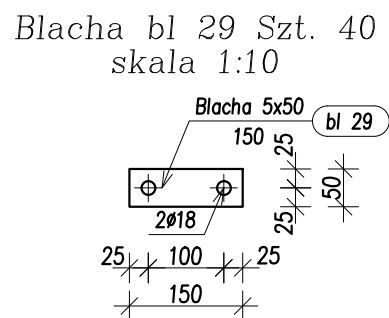
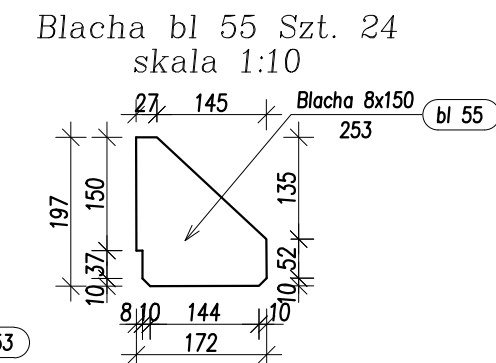
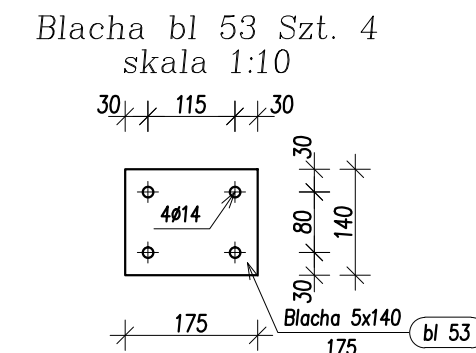
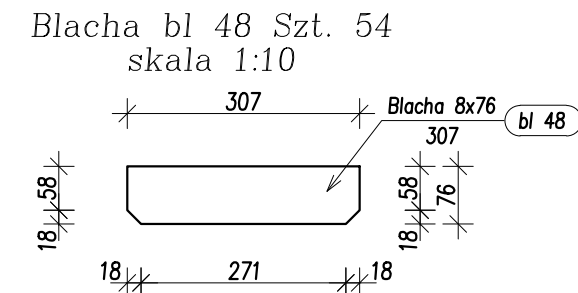
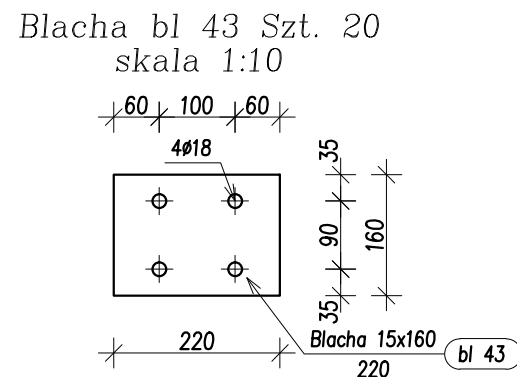
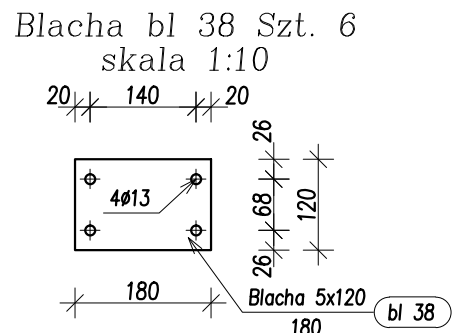
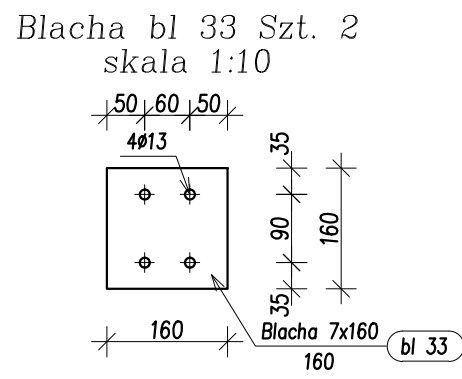
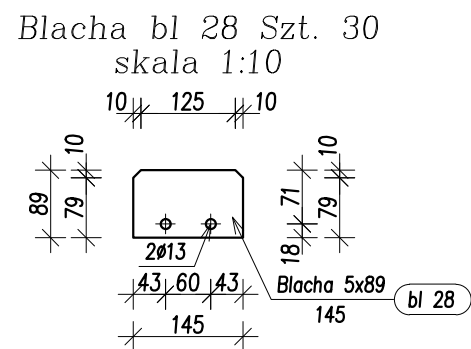
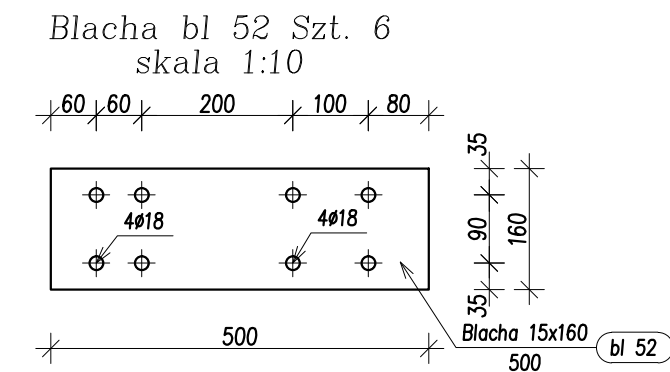
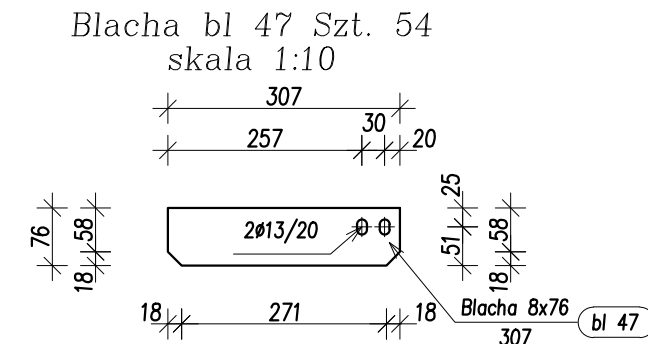
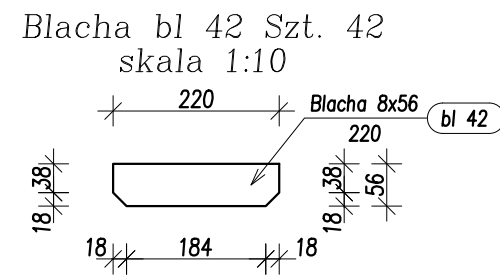
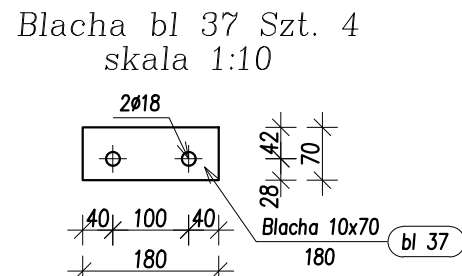
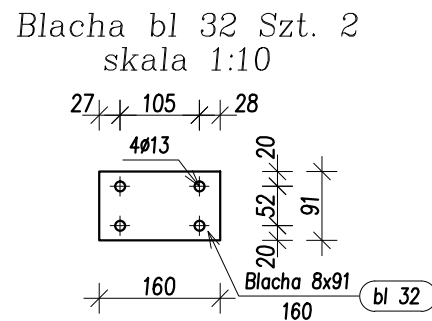
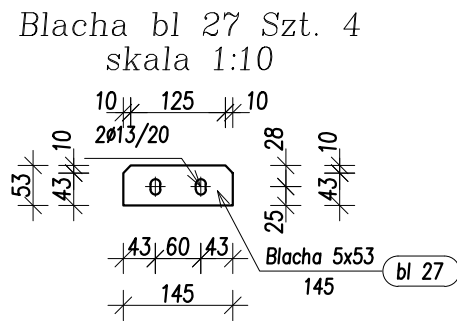


Blacha bl 10 Szt. 180
skala 1:10



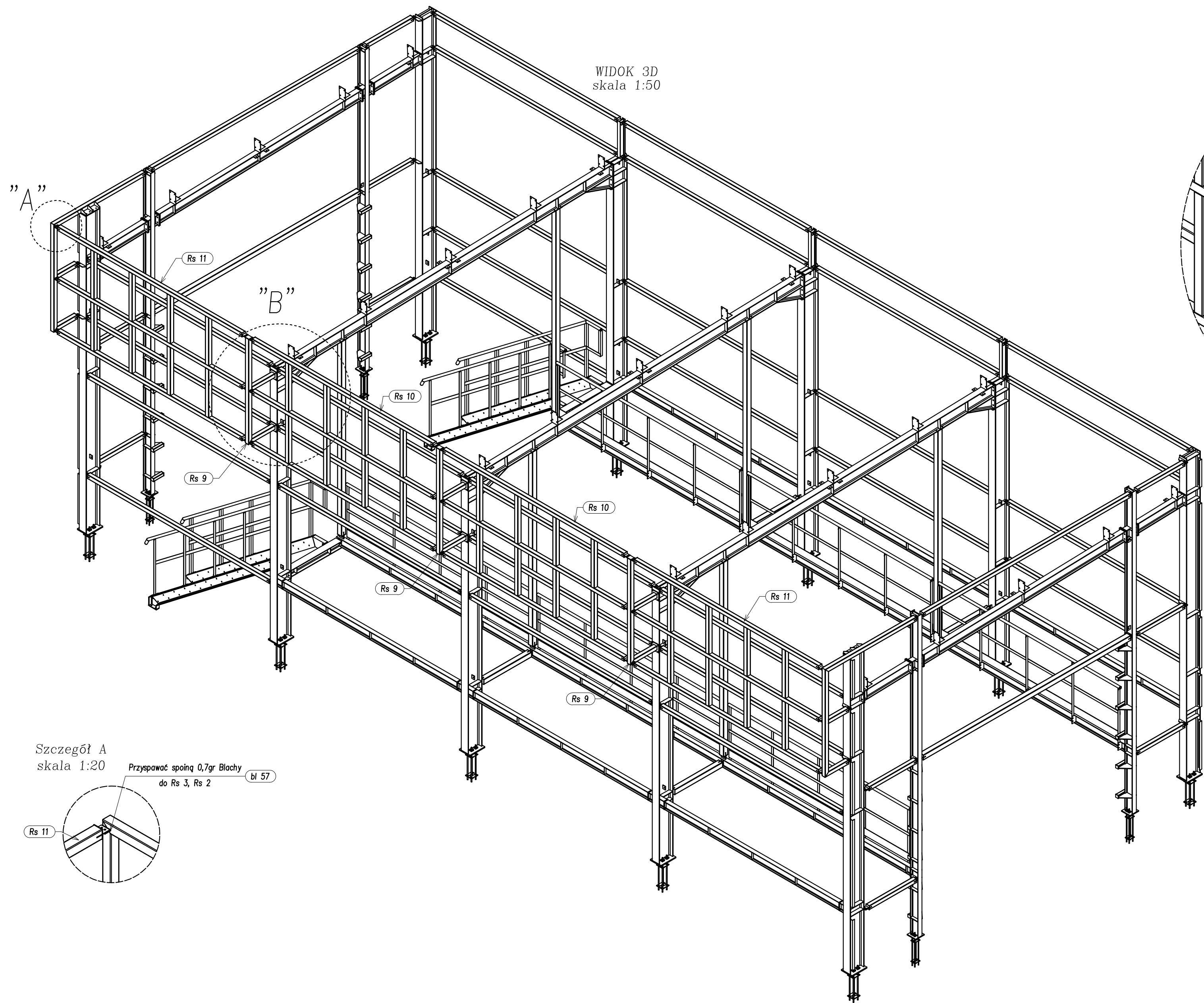
STAL St3SX, 18G2 wg zestawień stali
ELEKTRODY Er-3.46, Eb-1.50
BLACHY bl 19 są podkładkami tężników płatwi

 P. Oponowicz Pracownia Projektowa www.oponowicz.pl tel. 85 30 70 535	PROJEKTANT: mgr inż. PAWEŁ MODZELEWSKI NR UPR.PDL/0082/P0OK/12	PODPIS:
	SPRAWDZAJĄCY: mgr inż. PIOTR OPONOWICZ NR UPR.PDL/0002/P0OK/11	PODPIS:
WSPÓŁPRACA:	mgr inż. KRZYSZTOF GIEREJ	
ADRES:	KOMENDA WOJEWÓDZKA PSP, ul. WARSZAWSKA, BIAŁYSTOK	
NAZWA (nr. projektu):	RM/16/005	
BRANŻA: KONSTRUKCJA	PROJEKT WYKONAWCZY	NR RYS.
RYSUNEK: BLACHY: bl 1 do bl 26		REWIZJA
		SKALA
		DATA
		Ks-32
		1:10
		2017-01-03

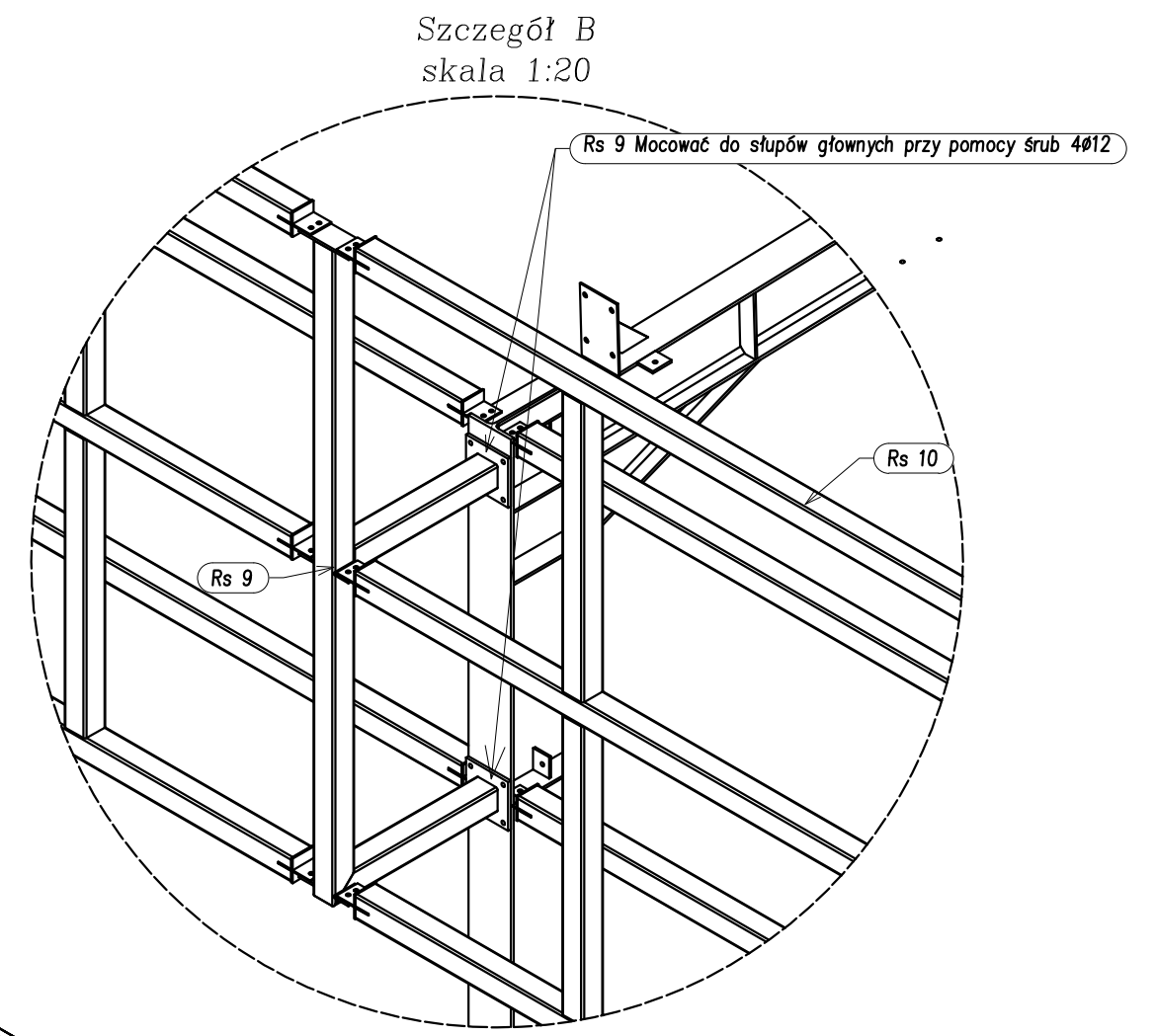


STAL St3SX, 18G2 wg zestawień stali
ELEKTRODY Er-3.46, Eb-1.50

 Pracownia Projektowa www.oponowicz.pl tel. 85 30 70 535	PROJEKTANT: mgr inż. PAWEŁ MODZELEWSKI NR UPR.PDL/0082/P00K/12	PODPIS:
	SPRAWDZAJĄCY: mgr inż. PIOTR OPONOWICZ NR UPR.PDL/0002/P00K/11	PODPIS:
WSPÓŁPRACA: mgr inż. KRZYSZTOF GIEREJ		
ADRES: KOMENDA WOJEWÓDZKA PSP, ul. WARSZAWSKA, BIAŁYSTOK		
NAZWA (nr. projektu): RM/16/005		
BRANŻA: KONSTRUKCJA	PROJEKT WYKONAWCZY	NR RYS. Ks-33
RYSUNEK: BLACHY: bl 27 do bl 56	REWIZJA: SKALA: DATA:	— 1:10 2017-01-03
<small>ROZPATRYWAĆ ŁĄCZNIE Z PROJEKTAMI BRANŻOWYM</small>		<small>WYMIARY W MM, NIE SKALAŃC Z RYSUNKU</small>

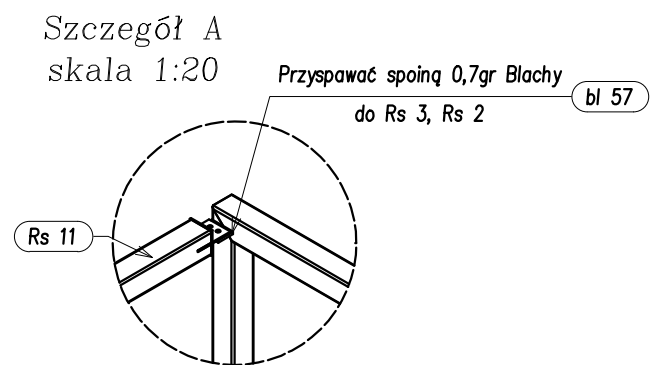
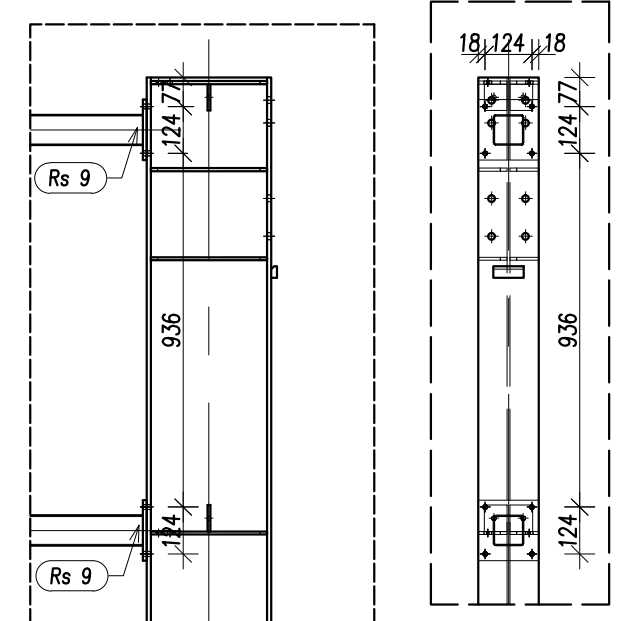


WIDOK 3D
skala 1:50



Szczegół B
skala 1:20

Rozmieszczenie otworów w słupach do połączenia z Rs 9

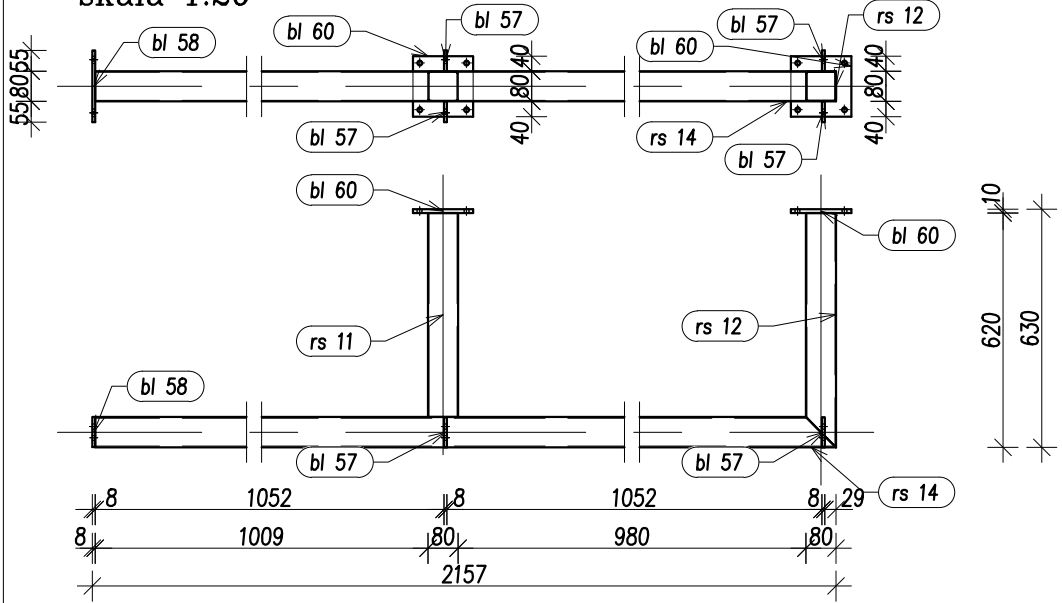


Szczegół A
skala 1:20

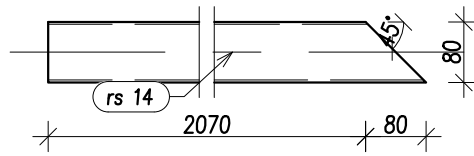
STAL St3SX
ELEKTRODY Er-3.46

 Pracownia Projektowa OPONOWICZ & MODZELEWSKI www.oponowicz.pl tel. 85 30 70 535	PROJEKTANT: mgr inż. PAWEŁ MODZELEWSKI NR UPR.PDL/0082/P00K/12	PODPIS:
	SPRAWDZAJĄCY: mgr inż. PIOTR OPONOWICZ NR UPR.PDL/0002/P00K/11	PODPIS:
WSPÓŁPRACA: mgr inż. KRZYSZTOF GIEREJ		
ADRES: KOMENDA WOJEWÓDZKA PSP, ul. WARSZAWSKA, BIAŁYSTOK		
NAZWA (nr. projektu): RM/16/005		
BRANŻA: KONSTRUKCJA	PROJEKT WYKONAWCZY	NR RYS. Ks-R1
RYSUNEK: WIDOK 3D BELEK ATTYKOWYCH		REWIZJA 1
		SKALA 1:20/50
		DATA 2017-03-24
<small>ROZPATRYWAĆ ŁĄCZNIE Z PROJEKTAMI BRANŻOWYMI Opracowanie chronione prawem autorskim WYMAGY W IMIENIE SKALOWAĆ Z RYSUNKU</small>		

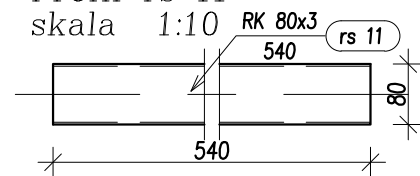
Rs 9 szt. 3
skala 1:20



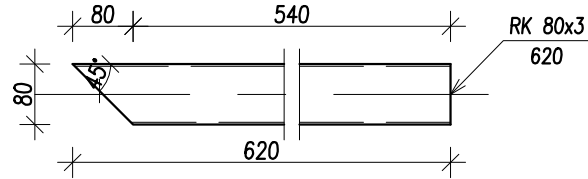
Profil rs 14
skala 1:10



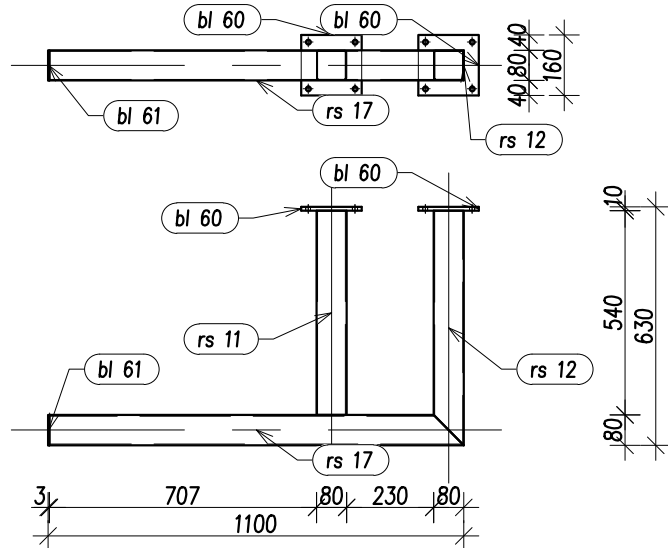
Profil rs 11
skala 1:10



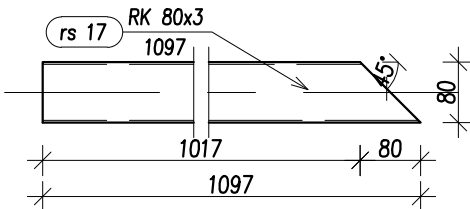
Profil rs 12
skala 1:10



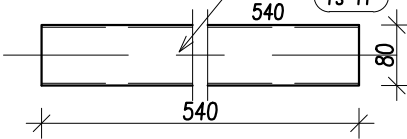
Rs12 szt. 20
skala 1:20



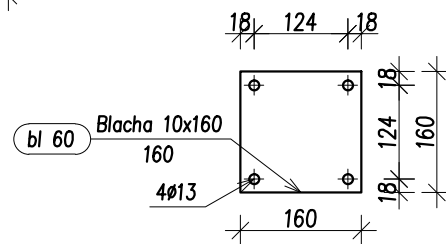
Profil rs 17
skala 1:10



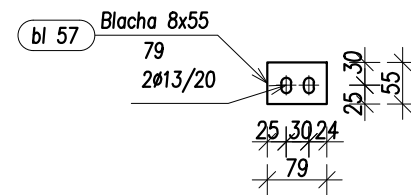
Profil rs 11
skala 1:10



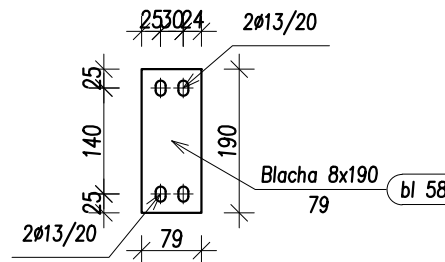
Blacha bl 60
skala 1:10



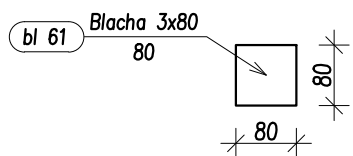
Blacha bl 57
skala 1:10



Blacha bl 58
skala 1:10



Blacha bl 61
skala 1:10



Uwaga:


Element warsztatowy Rs12 łączyć z żelbetowym wieńcem co 90cm przy pomocy Kotew Chemicznych typu HILTI HIT-RE 500 + HIT-V (8.8) M12

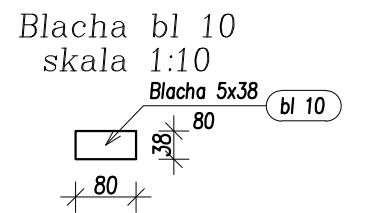
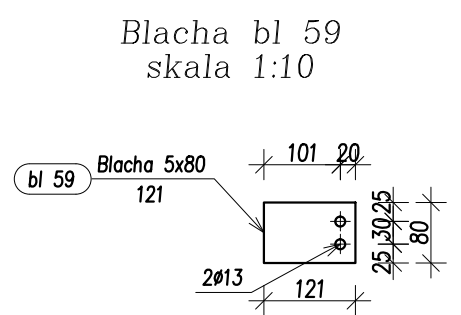
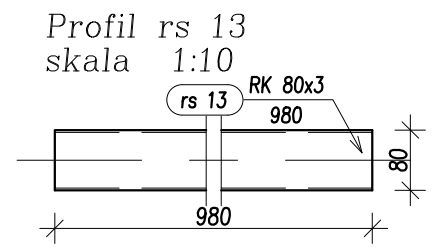
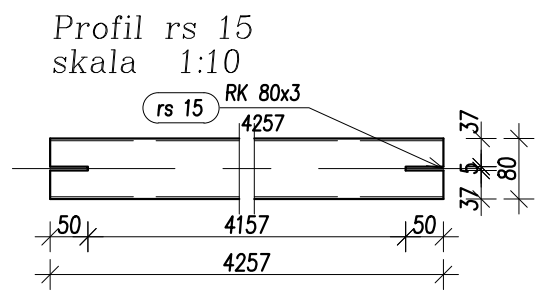
Uwaga:

POSZCZEGÓLNE ELEMENTY ŁĄCZYĆ ZE SOBĄ ZA POMOCĄ SPOIN PACHWINOWO-OBWODOWYCH. GRUBOŚCI SPOIN "a" STOSOWAĆ W ZALEŻNOŚCI OD RODZAJU ŁĄCZONYCH ELEMENTÓW:
 - RURA Z RURĄ; a= GRUBOŚCI ŚCIANKI CIĘSZEGO Z ŁĄCZONYCH ELEMENTÓW,
 - BLACHA LUB KSZTAŁOWNIK WALCOWANY Z RURĄ; a= GRUBOŚCI ŚCIANKI RURY LECZ NIE WIĘCEJ NIŻ 0,7 GRUBOŚCI BLACHY LUB KSZTAŁOWNIKA,
 - POZOSTAŁE ELEMENTY; a= 0,7 GRUBOŚCI CIĘSZEGO Z ŁĄCZONYCH ELEMENTÓW
 W PRZYPADKU SPOIN CZOŁOWYCH STOSOWAĆ SPOINY O PEŁNYM PRZEKROJU

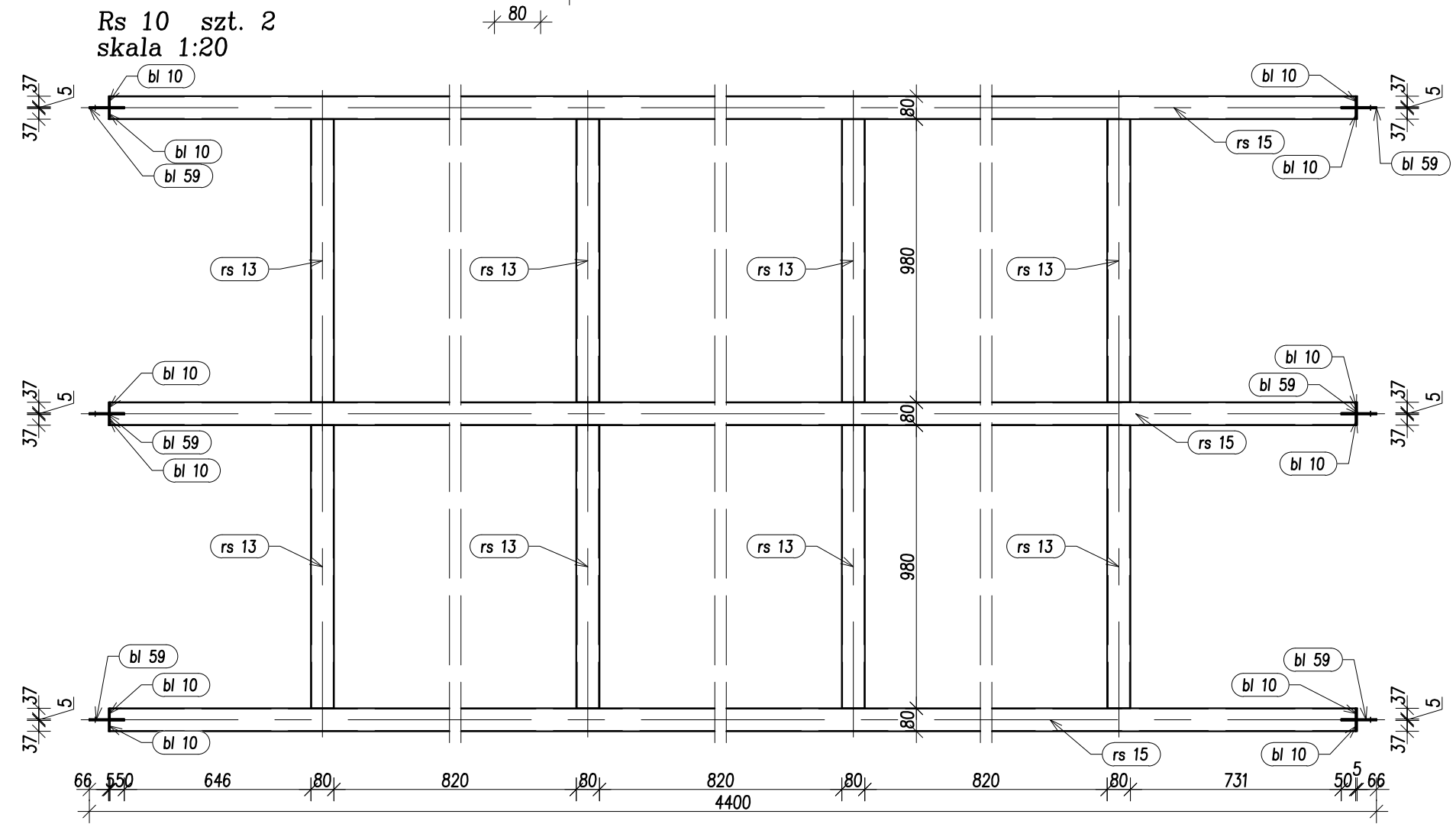
Pozycja	Przekrój	Ilość	Długość (mm)	Masa	
				Jednostkowa (kg/m)	Całkowita (kg)
Pozycja=Rs 9 Liczba=3 Masa-Całkowita=87,62(kg)					
bl 57	Blacha 8x55	4	79,00	0,25	0,98
bl 58	Blacha 8x190	1	79,00	0,89	0,89
bl 60	Blacha 10x160	2	160,00	1,97	3,94
rs 11	RK 80x3	1	540,00	7,070	3,82
rs 12	RK 80x3	1	620,00	7,070	4,38
rs 14	RK 80x3	1	2149,50	7,070	15,20
					29,21
Pozycja=Rs12 Liczba=20 Masa-Całkowita=400,94(kg)					
bl 60	Blacha 10x160	2	160,00	1,97	3,94
bl 61	Blacha 3x80	1	80,00	0,15	0,15
rs 11	RK 80x3	1	540,00	7,070	3,82
rs 12	RK 80x3	1	620,00	7,070	4,38
rs 17	RK 80x3	1	1097,00	7,070	7,76
					20,05
Masa łączna elementów (kg)					488,56
Dodatek na spoiny : 2.0 % (kg)					9,77
Masa całkowita (kg)					498,33

STAL St3SX
ELEKTRODY Er-3.46

 OPONOWICZ Pracownia Projektowa www.oponowicz.pl tel. 85 30 70 535	PROJEKTANT: mgr inż. PAWEŁ MODZELEWSKI NR UPR.PDL/0082/P00K/12	PODPIS:
	SPRAWDZAJĄCY: mgr inż. PIOTR OPONOWICZ NR UPR.PDL/0002/P00K/11	PODPIS:
WSPÓŁPRACA:	mgr inż. KRZYSZTOF GIJEJ	
ADRES:	KOMENDA WOJEWÓDZKA PSP, ul. WARSZAWSKA, BIAŁYSTOK	
NAZWA (nr. projektu):	RM/16/005	
BRANŻA: KONSTRUKCJA	PROJEKT WYKONAWCZY	NR RYS. Ks-R2
RYSUNEK: ELEMENT WARSZTATOWY RS 9, RS 12		REWIZJA 1
		SKALA 1:20/50
		DATA 2017-03-24
<small>ROZPATRYWAĆ ŁĄCZNIE Z PROJEKTAMI BRANŻOWYMI WYMIARY W MM, NIE SKAŁOWAĆ Z RYSUNKU Opracowanie chronione prawem autorskim (z g.z. Dz.U.nr. 24.23.02.1994r.)</small>		



Pozycja	Przekrój	Ilość	Długość (mm)	Masa		
				Jednostkowa (kg/m)	Elementu (kg)	Całkowita (kg)
Pozycja=Rs 10 Liczba=2 Masa-Całkowita=312,59(kg)						
bl 10	Blacha 5x38	12	80,00		0,12	1,41
bl 59	Blacha 5x80	6	121,25		0,37	2,22
rs 13	RK 80x3	9	980,00	7,070	6,93	62,36
rs 15	RK 80x3	3	4257,50	7,070	30,10	90,30
						156,30
Masa łączna elementów (kg)						312,59
Dodatek na spoiny : 2.0 % (kg)						6,25
Masa całkowita (kg)						318,85

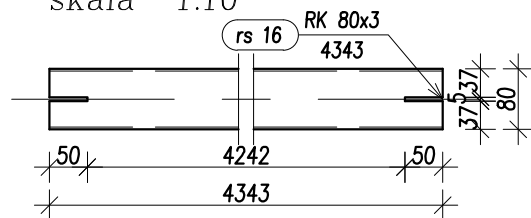


Uwaga:
 POSZCZEGÓLNE ELEMENTY ŁĄCZYĆ ZE SOBĄ ZA POMOCĄ SPOIN PACHWINOWO-OBWODOWYCH.
 GRUBOŚCI SPOIN "a" STOSOWAĆ W ZALEŻNOŚCI OD RODZAJU ŁĄCZONYCH ELEMENTÓW:
 - RURA Z RURĄ; a= GRUBOŚCI ŚCIANKI CIEŃSZEGO Z ŁĄCZONYCH ELEMENTÓW,
 - BLACHA LUB KSZTAŁTOWNIK WALCOWANY Z RURĄ; a= GRUBOŚCI ŚCIANKI RURY LECZ NIE WIĘCEJ NIŻ 0,7 GRUBOŚCI BLACHY LUB KSZTAŁTOWNIKA,
 - POZOSTAŁE ELEMENTY; a= 0,7 GRUBOŚCI CIEŃSZEGO Z ŁĄCZONYCH ELEMENTÓW
 W PRZYPADKU SPOIN CZOŁOWYCH STOSOWAĆ SPOINY O PEŁNYM PRZEKROJU

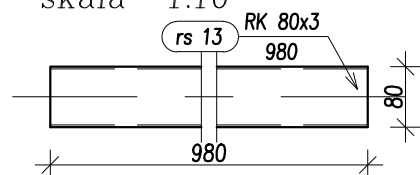
STAL St3SX
 ELEKTRODY Er-3.46

 Oponowicz & Modzelewski Pracownia Projektowa www.oponowicz.pl tel. 85 30 70 535	PROJEKTANT: mgr inż. PAWEŁ MODZELEWSKI NR UPR.PDL/0082/P00K/12	PODPIS:
	SPRAWDZAJĄCY: mgr inż. PIOTR OPONOWICZ NR UPR.PDL/0002/P00K/11	PODPIS:
WSPÓŁPRACA: mgr inż. KRZYSZTOF GIJEJ		
ADRES: KOMENDA WOJEWÓDZKA PSP, ul. WARSZAWSKA, BIAŁYSTOK		
NAZWA (nr. projektu): RM/16/005		
BRANŻA: KONSTRUKCJA	PROJEKT WYKONAWCZY	NR RYS. Ks-R3
RYSUNEK: ELEMENT WARSZTATOWY RS 10		REWIZJA 1
		SKALA 1:20/50
		DATA 2017-03-24
<small>ROZPATRYWAĆ ŁĄCZNIE Z PROJEKTAMI BRANŻOWYM Opracowanie chronione prawem autorskim WYMARY W MM, NIE SKALOWAĆ Z RYSUNKU (z g. z. Dz.U. nr. 24.23.02.1994r.)</small>		

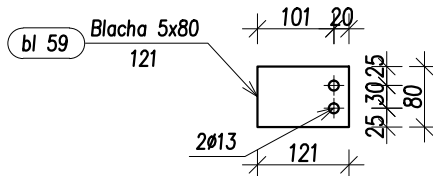
Profil rs 16
skala 1:10



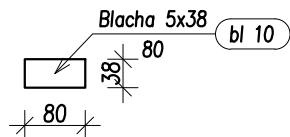
Profil rs 13
skala 1:10



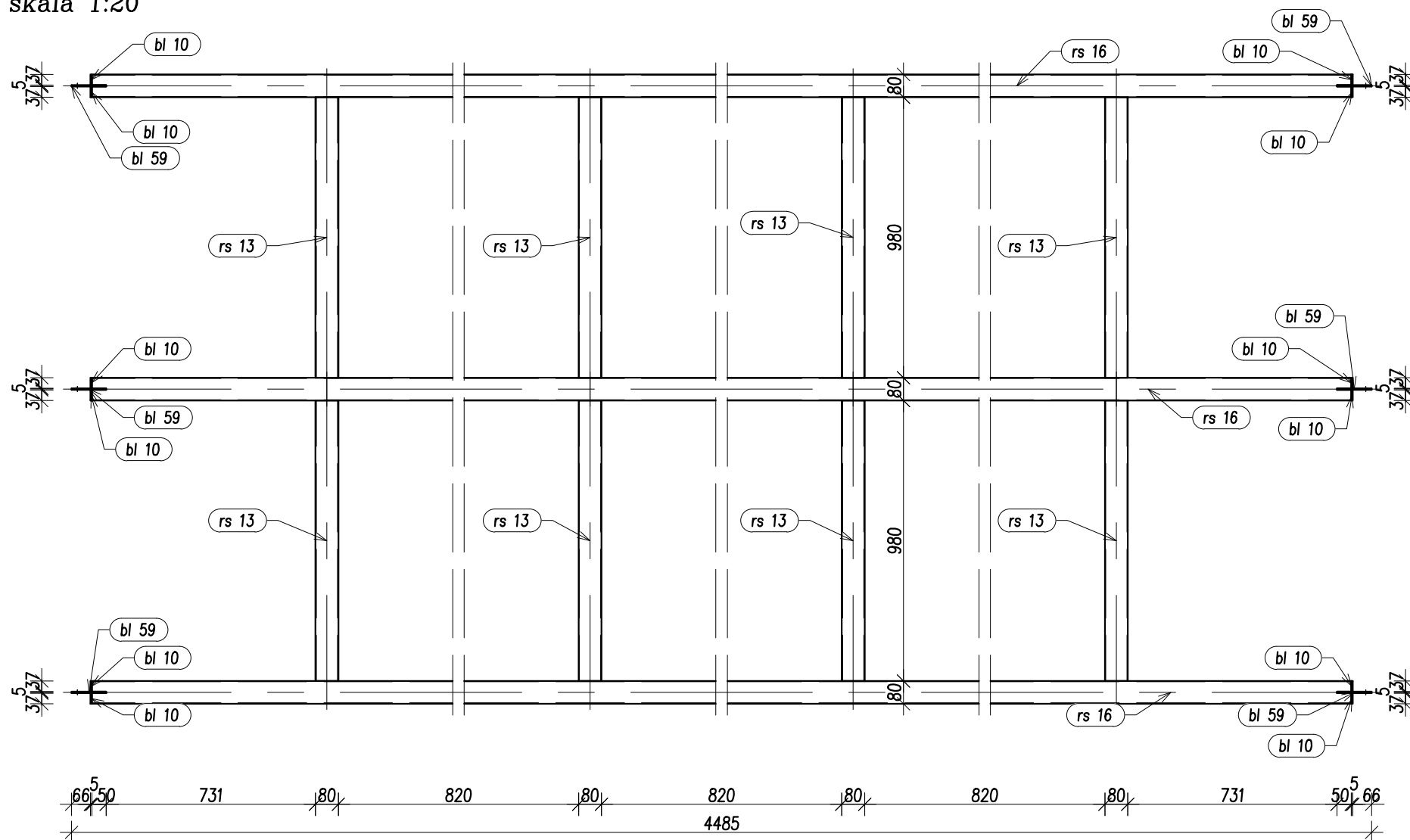
Blacha bl 59
skala 1:10



Blacha bl 10
skala 1:10



Rs 11 szt. 2
skala 1:20




STAL St3SX
ELEKTRODY Er-3.46

Pozycja	Przekrój	Ilość	Długość (mm)	Masa		
				Jednostkowa (kg/m)	Elementu (kg)	Całkowita (kg)
Pozycja=Rs 11 Liczba=2 Masa-Całkowita=316,20(kg)						
bl 10	Blacha 5x38	12	80,00		0,12	1,41
bl 59	Blacha 5x80	6	121,25		0,37	2,22
rs 13	RK 80x3	9	980,00	7,070	6,93	62,36
rs 16	RK 80x3	3	4342,50	7,070	30,70	92,10
						158,10
Masa łączna elementów (kg)						316,20
Dodatek na spoiny : 2.0 % (kg)						6,32
Masa całkowita (kg)						322,52

Uwaga:

POSZCZEGÓLNE ELEMENTY ŁĄCZYĆ ZE SOBĄ ZA POMOCĄ SPOIN PACHWINOWO-OBWODOWYCH.
GRUBOŚCI SPOIN "a" STOSOWAĆ W ZALEŻNOŚCI OD RODZAJU ŁĄCZONYCH ELEMENTÓW:
- RURA Z RURĄ; a= GRUBOŚCI ŚCIANKI CIEŃSZEGO Z ŁĄCZONYCH ELEMENTÓW,
- BLACHA LUB KSZTAŁTOWNIK WALCOWANY Z RURĄ; a= GRUBOŚCI ŚCIANKI RURY LECZ NIE WIĘCEJ NIŻ 0,7 GRUBOŚCI BLACHY LUB KSZTAŁTOWNIKA,
- POZOSTAŁE ELEMENTY; a= 0,7 GRUBOŚCI CIEŃSZEGO Z ŁĄCZONYCH ELEMENTÓW
W PRZYPADKU SPOIN CZOŁOWYCH STOSOWAĆ SPOINY O PEŁNYM PRZEKROJU

 OPONOWICZ Pracownia Projektowa www.oponowicz.pl tel. 85 30 70 535	PROJEKTANT: mgr inż. PAWEŁ MODZELEWSKI NR UPR.PDL/0082/P00K/12	PODPIS:
	SPRAWDZAJĄCY: mgr inż. PIOTR OPONOWICZ NR UPR.PDL/0002/P00K/11	PODPIS:
WSPÓŁPRACA: mgr inż. KRZYSZTOF GIEREJ		
ADRES:	KOMENDA WOJEWÓDZKA PSP, ul. WARSZAWSKA, BIAŁYSTOK	
NAZWA (nr. projektu):	RM/16/005	
BRANŻA: KONSTRUKCJA	PROJEKT WYKONAWCZY	NR RYS. Ks-R4
RYSUNEK: ELEMENT WARSZTATOWY RS 11		REWIZJA 1
		SKALA 1:20/50
		DATA 2017-03-24
<small>ROZPATRYWAĆ ŁĄCZNIE Z PROJEKTAMI BRANŻOWYMI Opracowanie chronione prawem autorskim WYMARY W MM, NIE SKALOWAĆ Z RYSUNKU (z.g.z. Dz.U.nr. 24.23.02.1994r.)</small>		