

Opis przedmiotu zamówienia

1. Przedmiotem zamówienia są :

1.1. **Zamówienie częściowe nr 1** - sukcesywne dostawy w okresie 12 miesięcy od dnia zawarcia umowy, blachy stalowej ocynkowanej ogniowo (obustronnie) w arkuszach wymiarowych wg poniższej specyfikacji wymiarowej:

a)

grubość 0,50 mm
szerokość 1250 mm
długość 2000 mm
Ilość zamawiana 700 m² (280 arkuszy)

b)

grubość 0,70 mm
szerokość 1250 mm
długość 2000 mm
Ilość zamawiana 1000 m² (400 arkuszy)

c)

grubość 1,00 mm
szerokość 1250 mm
długość 2000 mm
Ilość zamawiana 600 m² (240 arkuszy)

1.2. **Zamówienie częściowe nr 2** - jednorazowa dostawa w terminie do 30 dni od dnia zawarcia umowy, rur stalowych ocynkowanych ogniowo (obustronnie) o w n/w specyfikacji wymiarowej:

- średnica zewnętrzna 60,30 mm
- grubość ścianki 2,00 mm
- długość 7000 mm

Ilość zamawiana 7000 mb (1000 sztuk odcinków 7,0m)

2. Środowisko stosowania wyrobów

Przewidywany stopień korozyjności środowiska w którym będą użytkowane wytworzone z blachy i rur wyroby C3 wg EN ISO 12944-2:2001 (umiarkowane warunki użytkowania)

3. Materiał

W/w wyroby stalowe ocynkowane obustronnie w technologii ogniowej winny być wykonane ze stali:

- niskowęglowej do obróbki plastycznej na zimno

lub

- stali konstrukcyjnej ogólnego zastosowania

4. Własności mechaniczne :wytrzymałość na rozciąganie

Zamawiający wymaga dostaw wyrobów stalowych o wytrzymałości na rozciąganie:

wskaźnik **R_m** w przedziale 270 -500 MPa .

5. Wymogi dotyczące powłoki cynkowej

Powłoka cynku: zgodnie z PN-EN 10346:2015-09 „Wyroby płaskie powlekane ogniowo w sposób

ciągły” lub rozwiązań równoważnych.

Powłoka z cynku powinna być nałożona w sposób równomierny na całą chronioną powierzchnię i winna przylegać do chronionej powierzchni w sposób trwały, nieprzepuszczalny i być odporna na uszkodzenia mechaniczne.

Skład powłoki cynkowej musi odpowiadać gatunkowi:

Z1 wg PN-EN 1179:2005 lub rozwiązań równoważnych, o zawartości nominalnej cynku 99,9975 %.

Wyroby stalowe obustronnie ocynkowane : grubość powłoki cynkowej nie mniej niż 275 g/m².

Wykonanie powłoki cynkowej: normalny kwiat cynkowy (N)

Jakość powierzchni : normalna (A)

Obróbka powierzchni: oliwienie (O)

W przypadku oliwienia powłoki blachy obie strony wyrobu powinny być zabezpieczone przed korozją warstwą niewysychającego oleju, wolnego od zanieczyszczeń i równomiernie naniesionego na powierzchnię. Warstwa olejowa powinna zabezpieczać chronioną powierzchnię przez okres minimum 3 miesięcy od daty dostawy towaru. Warstwa zabezpieczająca oleju powinna dać się usunąć za pomocą rozpuszczalników, które nie wpływają ujemnie na jakość powłoki.

Zabezpieczenie powłoki cynkowej poprzez oliwienie dotyczy tylko arkuszy z blachy stalowej.

W przypadku dostawy jednorazowej rur Zamawiający nie żąda tego rodzaju zabezpieczenia.

Zamawiający **nie dopuszcza** naniesienia powłoki ochronnej metodą elektrolityczną.

6.Tolerancje wymiarowe wyrobów:

6.1.Tolerancje wymiarów arkuszy blachy - zgodnie z EN 10143:2008 „Blachy i taśmy stalowe powlekane ogniowo w sposób ciągły – tolerancje wymiarów i kształtu” lub rozwiązań równoważnych.

Tolerancja szerokości arkusza blachy :odchyłka górna +6 mm, odchyłka dolna 0 mm

Tolerancja długości arkusza blachy : odchyłka górna +6 mm, odchyłka dolna 0 mm

Tolerancja skośności arkusza blachy : 1% szerokości rzeczywistej

Tolerancja sierpowatości arkusza blachy : nie większa niż 5 mm na długości 2000 mm

6.2.Tolerancje wymiarów dla rur - zgodnie z normą EN 10219-2: 1997”Kształtowniki zamknięte ze szwem wykonane ze stali konstrukcyjnych niestopowych –tolerancje i wymiary” lub rozwiązań równoważnych.

- tolerancja średnicy zewnętrznej rury: +/- 1 % średnicy zewnętrznej

- tolerancja grubości ścianki rury: minimum: +/- 0,2 mm ,maksimum: +/- 0,5 mm

- tolerancja kształtu rury - owalność : 2%

- tolerancja prostoliniowości rury 0,20% długości

- tolerancja długości rury: 0/+ 50 mm

7.Opakowanie;

Blacha stalowa – palety transportowe bezzwrotne

Rury stalowe - wiązki opasane taśmą stalową lub poliestrową

Opakowanie towaru musi być dostosowane do mechanicznego rozładunku.

Blachy i rury stalowe ocynkowane muszą być dostarczone

- w stanie suchym (nie zawilgocone)

- zabezpieczone technologicznie przez olejowanie (dotyczy tylko blach w arkuszach)

- nie zanieczyszczone piaskiem ,pyłem itp.

- nie uszkodzone ,w szczególności podczas transportu i załadunku

Arkusze blachy oraz rury stalowe dostarczone winny być transportem ciężarowym do miejsca docelowego tj: Składnica Drewna Podborsko, 78-220 Tychowo woj. Zachodniopomorskie.

8.Wady niedopuszczalne powłoki cynku

- widoczne nieciągłości powłoki cynkowej, wżery, ubytki, otarcia mechaniczne
- korozja cynku tzw. biała korozja objawiająca się obecnością białego nalotu na powierzchni ocynkowanej
- brak zabezpieczenia arkuszy blach poprzez olejowanie

9.Sposób realizacji zamówienia

Zamówienie częściowe nr 1 – dostawy blachy stalowej ocynkowanej

Blacha stalowa cynkowana dostarczana będzie pojazdami ciężarowymi (zgodnie z zamówieniem cząstkowym Zamawiającego) pod adres:

Zakład Przerobu Drewna Podborsko
78-220 Tychowo,
Podborsko 1
woj. zachodniopomorskie.

Zamówienie określać będzie specyfikacją towarową ,ilości oraz termin dostawy.

Przewiduje się wykonanie do 4 dostaw częściowych w trakcie obowiązywania umowy.

Dostawy możliwe będą w dni robocze w godzinach 7.00 – 14.00.

Zamówienie częściowe nr 2 – dostawa rur stalowych ocynkowanych

Rury stalowe dostarczone winny być pojazdem ciężarowym jako jednokrotna dostawa w terminie do 30 dni od daty zawarcia umowy pod adres :

Zakład Przerobu Drewna Podborsko
78-220 Tychowo
Podborsko 1
woj. zachodniopomorskie.

10.Dokumenty dostawy

Do każdej dostawy musi być dołączony dokument wydania WZ (Specyfikacja towarowa) oraz dokument kontrolny o nazwie atest producenta(lub dokument równoważny). Atest producenta potwierdza, że dostarczona partia towaru jest zgodna z warunkami zamówienia i przedstawia wyniki badań uzyskane w trakcie kontroli wewnętrznej wyrobów.

Atest winien zawierać co najmniej:

- opis techniczny dostarczanego wyroby (w tym nazwa handlowa towaru)
- gatunek stali z której wykonano produkt
- zawartość cynku (wyrażona w g/m²)
- własności mechaniczne (min. wskaźnik Rm)
- odnośniki do norm przedmiotowych w szczególności w zakresie:
 - tolerancji wymiarów i kształtu
 - wymagań technicznych i klasyfikacyjnych