

**Opis przedmiotu zamówienia**

**1. Specyfikacja regałów jezdnych i stacjonarnych;**

- 13 szt. regałów jezdnych, 7 półkowych z 1 półką kryjącą, o wymiarach +- 300cm (dł.) x +-70cm (szer.) x +-246 cm (wys.) – odstęp między półkami od 30 cm do 33cm + cokół dolny min. 15cm. Ilość mb półki to +- 546.
- 1 szt. regał stacjonarny, 7 półkowy z 1 półką kryjącą, o wymiarach +- 300cm (dł.) x +-35cm (szer.) x +-246 cm (wys.) – odstęp między półkami od 30 cm do 33cm + cokół dolny min. 15cm. Ilość mb półki to +- 21.

**2. Opis regałów jezdnych;**

- Szyny jezdne wykonane ze stali, zabezpieczone antykorozyjnie poprzez cynkowanie. Ze względu na zmniejszenie nacisków jednostkowych na posadzkę, szerokość podstawy szyn jezdnych wynosi około 70 mm, natomiast wysokość szyn jezdnych, ze względu na możliwość poprawnego prowadzenia regału wynosi około 14 mm. Do szyn jezdnych są zamontowane elementy oporowe zapobiegające przesuwaniu regałów poza obszar ich pracy. Tolerancja w montażu szyn jezdnych  $\pm 1$  mm na 1 mb szyny jezdnej. Z obu stron szyn zamontowane najazdy.
- Podstawa regału wykonana ze specjalnego profilu ceowego o grubości blachy 2 mm i wysokości profilu 120 mm. Cała podstawa jest wykonana w formie spawanych poziomych kratownic segmentowych. Długość segmentów nie jest większa niż 2 - 2,5 mb. Elementy poprzeczne podstaw regałów są również wykonane z blach stalowych o grubości min 2 mm i stanowią jednocześnie konstrukcję wsporczą do mocowania kół jezdnych. Koła jezdne regałów wykonane z żeliwa dla zapewnienia prawidłowego i cichobieżnego przesuwu regałów, jak również dla zapewnienia odpowiedniej wytrzymałości. Wymagane są dwa rodzaje kół – koła jezdne płaskie oraz koła jezdne prowadzące z jednostronnym kołnierzem o wysokości kołnierza 8 mm. Koła jezdne prowadzące zapewniają równoległy przesuw regałów. Wszystkie elementy obrotowe regałów tj. koła, wałki muszą być osadzone na zakrytych kulkowych łożyskach tocznych, samosmarowych, niewymagających konserwacji. Podstawy jezdne pomalowane poliestrową farbą proszkową, na kolor RAL 7035.
- Regały przejezdne wyposażone w napęd łańcuchowo – korbowy z odpowiednio dobraną przekładnią redukcyjną, umożliwiającą przemieszczanie regału przez osobę, siłą nie większą niż 50 N. Wszystkie koła zębate występujące w łańcuchowej przekładni redukcyjnej są stalowe. Przemieszczanie regału odbywa się za pomocą trójramiennego pokrętła zakończonego uchwytem, obracającymi się niezależnie od obrotu całej korby. Uchwyt wykonany jest z twardego tworzywa sztucznego, zapobiegającego poślizgowi dłoni podczas obracania korbą. Uchwyt jest wykonany w ergonomicznym kształcie (gruszkowym) o średnicy min 45 mm. Długość ramienia pokrętła wynosi 200 mm. Układ napędowy jest wyposażony w mechanizm blokady umieszczonej w osi korby. Dla zapewnienia równoległego przesuwu regałów, regały przesuwają się na min 2 szynach, napęd na koła jest przenoszony z wózka jezdnego

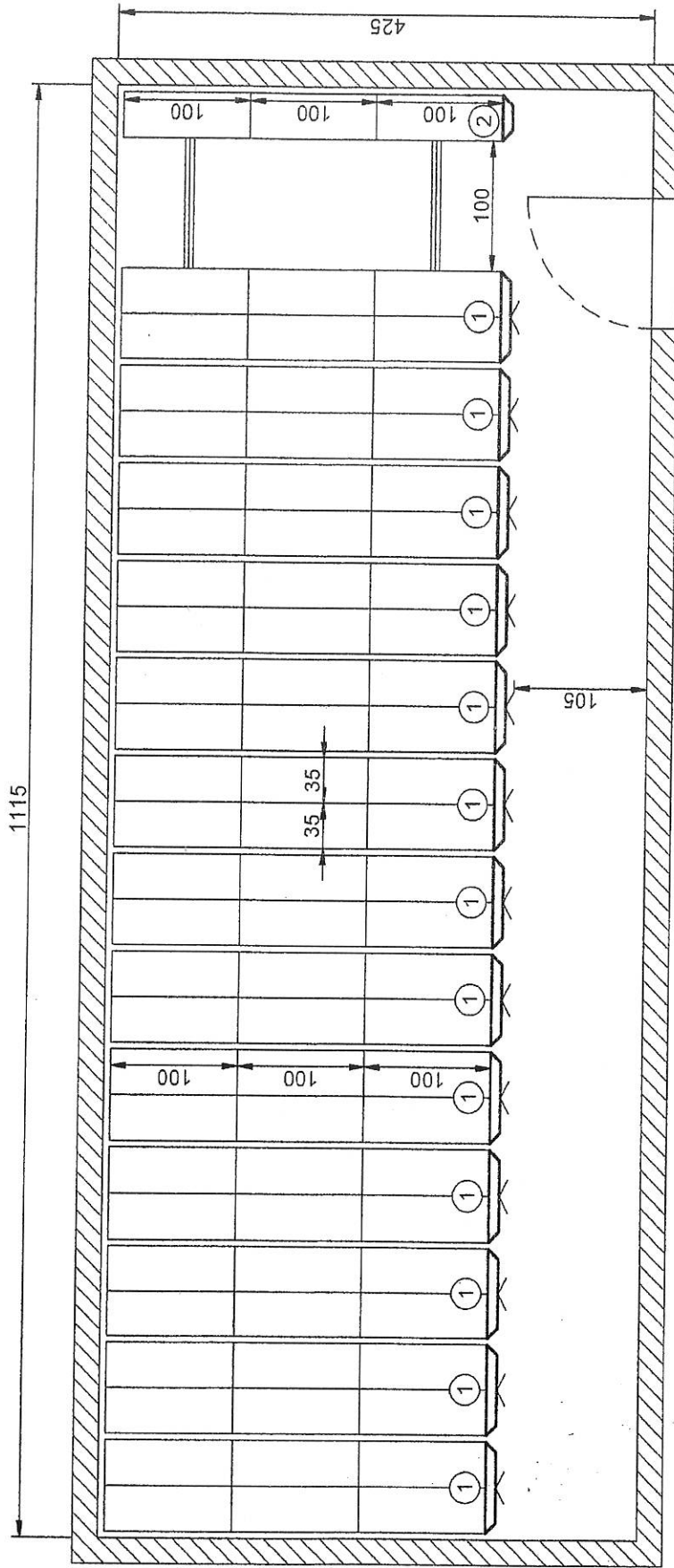
umieszczonego najbliżej środka regałów na pozostałe koła napędowe przednie i tylne (napęd centralny). Mechanizm napędowy zakryty poprzez pełny panel frontowy wykonany z jednolitej blachy zimnowalcowanej i malowanej proszkowo na kolor RAL 7035.

- Ściany boczne regału pełne wykonane ze stali o gr. 1,0 mm zimnowalcowanej, odłuszczone i lakierowane w kolorze RAL 7035 wyposażone w dwa rzędy otworów do mocowania półek na specjalnych zaczepach, umożliwiających regulację rozstawu półek co 30 mm, bez konieczności użycia narzędzi. Zaczepy wykonane z ocynkowanej blachy o grubości 2 mm. Ściany boczne są w sposób trwały połączone z podstawą jezdnią regału, tj. za pomocą połączeń śrubowych. Dodatkowo dla zapewnienia sztywności całej konstrukcji ściany boczne regału są połączone poprzez stężenia krzyżowe. Malowanie ścian odbywa się po wykonaniu wszystkich otworów.
- Półki wykonane ze stali zimnowalcowanej i pomalowane poliesterową farbą proszkową, na kolor RAL 7035, trzykrotnie gięte na swej dłuższej krawędzi oraz dwukrotnie na krótszej, w celu zapewnienia odpowiedniej wytrzymałości i nie występowania ostrych krawędzi. Na krótszym boku półki wykonane specjalne wycięcia – otwory do mocowania zaczepów. Półka zawieszana na specjalnych zaczepach. Dla zachowania jednolitego odstępu między półkami, grubość półki wynosi – 30 mm.
- Front wykonany jako jednolity panel zasłaniający cały układ napędowy regałów, a jednocześnie tworzący estetyczny front regału. Regały powinny posiadać wymienne szyldy do oznaczania i numeracji – mocowane na panelach czołowych.

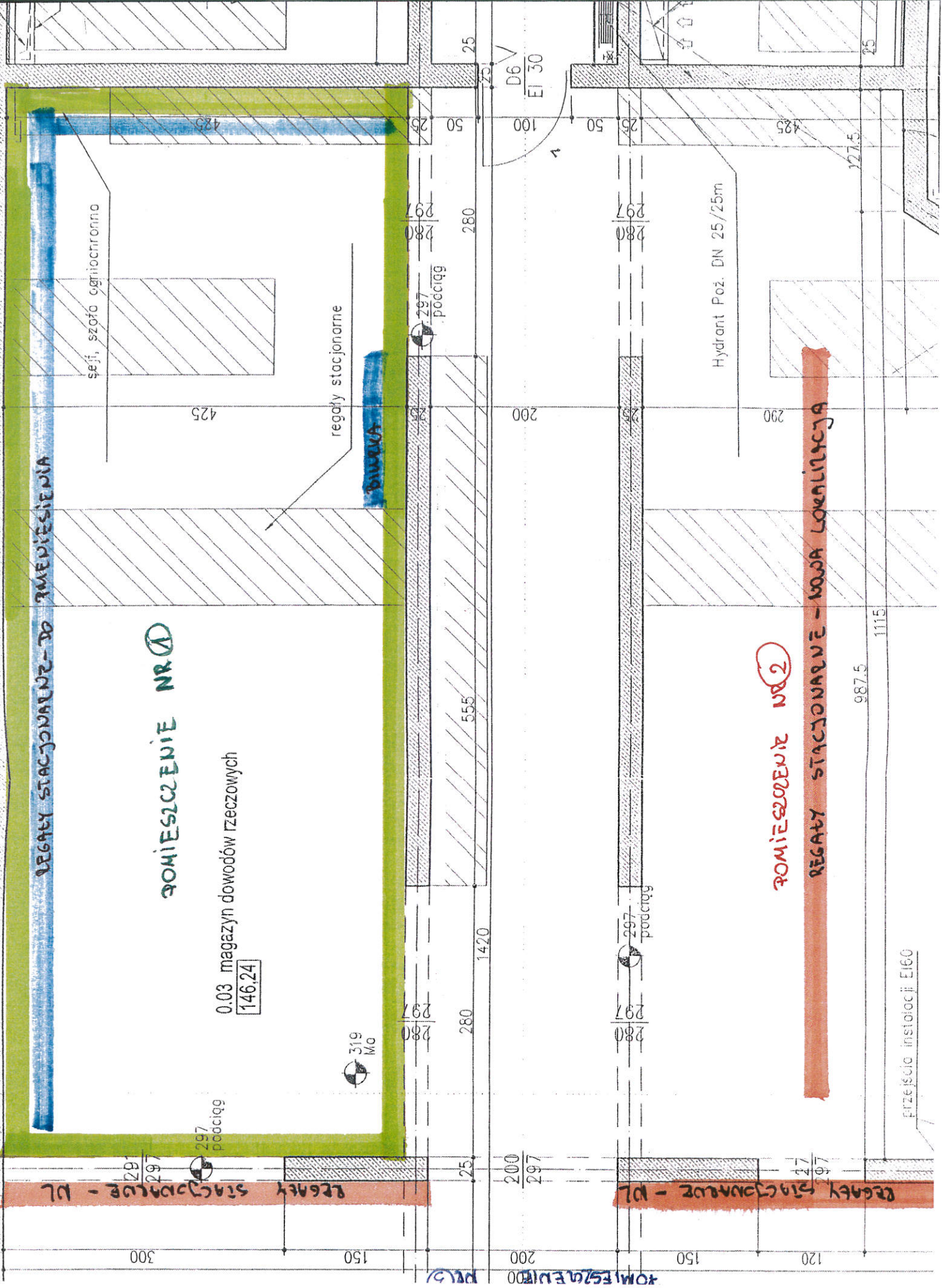
### **3. Usługi towarzyszące.**

Usługi towarzyszące obejmują relokacją mienia, w obrębie pomieszczenia, w którym będą montowane regały przesuwne i stacjonarne oraz ewentualnie korytarza zlokalizowanego na poziomie przyziemia. Mienie obejmuje łączne około 11 regałów stacjonarnych o wymiarach 1,8m x 1,3m x 0,35m oraz kilka sztuk mebli biurowych wraz z dowodami rzeczowymi, które należy przenieść w miejsce wskazane przez Zamawiającego, a więc do wydzielonej części pomieszczenia oznaczonej nr 2 i nr 3 - zgodnie z rzutem stanowiącym załącznik do opisu przedmiotu zamówienia. Relokacja regałów stacjonarnych i mebli biurowych ze strefy oznaczonej kolorem niebieskim do strefy oznaczonej kolorem czerwonym wraz z dowodami rzeczowymi.

Schemat rozmieszczenia regałów







REGATY STACJONARNE - DO ZMIENIESIENIA

ZOMIESZCZENIE NR 1

0.03 magazyn dowodów rzeczowych  
146.24

regaty stacjonarne

BIBLIOTEKA

ZOMIESZCZENIE NR 2

REGATY STACJONARNE - NOWA LOKALIZACJA

REGATY STACJONARNE - DL

REGATY STACJONARNE - DL

sejki, szafa ogniocronna

Hydrant Poz. DN 25/25m

Przejsiecio instalacji EI60

319 Ma

297 pociąg

297 pociąg

297 pociąg

D6 EI 30

300

150

200

200

150

120

987.5

1115

25

25

280

280

25

555

1420

280

280

297

280

297

200

25

25

280

280

25

200

25

280

280

297

280

297

200

25

25

280

280

25

25

25

280

280

297

280

297

200

25

25

280

280

25

25

25

280

280

297

280

297

200

25

25

280

280

25

25

25

280

280

297

280

297

200

25

25

280

280

25

25

25

280

280

297

280

297

200

25

25

280

280

25

25

25

280

280

297

280

297

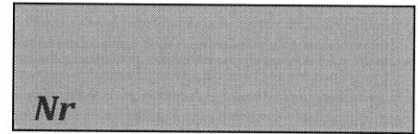
200

Załącznik nr 4 do umowy

Lista osób wykonujących usługę.

Lp.	Imię i nazwisko osoby wykonującej usługę	Miejsce wykonywania usługi
1		
2		
3		
4		
5		
6		
7		
8		
9		
10		
11		
12		
13		
14		
15		
16		
17		
18		
19		
20		
Itđ.		

\*wzór zobowiązania



**ZOBOWIĄZANIE**

Ja, niżej podpisany, ..... będąc pracownikiem  
firmy/institucji/spółki, .....  
.....  
po zapoznaniu się z treścią art. 266 § 1 Kodeksu karnego, który stanowi:

**„Kto, wbrew przepisom ustawy lub przyjętemu na siebie zobowiązaniu, ujawnia lub wykorzystuje informację, z którą zapoznał się w związku z pełnioną funkcją, wykonywaną pracą, działalnością publiczną, społeczną, gospodarczą lub naukową, podlega grzywnie, karze ograniczenia wolności albo pozbawienia wolności do lat 2”.**

zobowiązuję się  
nie ujawniać nikomu i w żaden sposób oraz nie wykorzystywać informacji, z którymi zapoznam się przy opracowywaniu zlecenia dla Prokuratury Okręgowej w Krakowie, w innym celu, niż to określono w umowie.

Kraków, dnia .....

*(data i podpis)*

Autentyczność podpisu potwierdzam i oświadczam,  
że wyżej wymieniona osoba nie figuruje w Krajowym Rejestrze Karnym

.....  
*(pieczęć imienna i datowany podpis)*