**Załącznik nr 1b do SWZ**

**SPECYFIKACJA TECHNICZNA KOPARKI**

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **Lp.** | **Wymagania techniczne**  | **Parametry oferowane przez Wykonawcę**(nie mogą być gorsze niż wymagane)**TAK/NIE** |
| 1. | Nowa fabrycznie koparka kołowa. Rok produkcji 2022 |  |
| 2. | Silnik wysokoprężny z turbodoładowaniem o pojemności nie większej niż 5,0 litra oraz mocy co najmniej 90 kW ; zgodny z europejskim standardem emisji spalin poziom co najmniej STAGE IV B lub równoważne |  |
| 3. | Napęd na obie osie, przednia oś skrętna odchylana w pionie dla zrównoważenia nierówności terenowych, koła bliźniacze  |  |
| 4. | Hamulce, wszystkie hydrauliczne, układ dwuobwodowy;  |  |
| 6. | Hydrauliczny układ przechyłu przedniej osi z możliwością blokowania ; |  |
| 7. | Podwozie wyposażone w lemiesz z tyłu maszyny (dopuszcza się przednie podpory stabilizujące)  |  |
| 8. | System diagnostyczny pozwalający na ustawianie parametrów pracy maszyny oraz diagnostykę serwisową |  |
| 9. | Wysięgnik koparkowy dwuczęściowy plus ramię koparkowe o długości nie mniej niż 2,45 m |  |
| 10. | Maksymalny zasięg kopania na poziomie gruntu nie mniej niż 8100mm |  |
| 11. | Minimalny promień obrotu nie więcej niż 2950mm |  |
| 12. | Pompa (pompy) hydrauliczne wielotłoczkowe zapewniające prawidłową pracę koparki |  |
| 13. | Kabina wyposażona w:* Fotel kierowcy – operatora amortyzowany z pełną regulacją co najmniej mechanicznie
* Pasy bezpieczeństwa
* Klimatyzację z automatycznym sterowaniem
* Immobiljzer
* lusterka zewnętrzne, wycieraczkę szyby przedniej ze spryskiwaczem
* Oświetlenie kabiny
* Oświetlenie pozwalające poruszanie się koparki po drogach publicznych, homologacja
* Oświetlenie robocze co najmniej cztery halogeny regulowane umieszczone w przedniej części kabiny oraz co najmniej dwa halogeny regulowane umieszczone w tylnej stronie kabiny i co najmniej jeden halogen na wysięgniku (dopuszcza się dostawę maszyny wyposażonej w następująco rozmieszczone światła robocze w technologii LED: 2 szt. na przedniej części kabiny, 1 szt. na przeciwwadze, 2 szt. na wysięgniku, wszystkie lampy regulowane)
* Radio z co najmniej dwoma głośnikami i Bluetooth (zestaw głośnomówiący do telefonu)
* Kabina wyposażona ogrzewanie, wentylator lub nawiewy, wycieraczka przedniej szyby
1. Poziom hałasu w kabinie nie więcej niż 74,0 dB(A)
 |  |
| 14. | Ciśnienie robocze w układzie hydraulicznym nie mniej niż 314 bar; |  |
| 15. | Układ elektryczny 24V, przewody elektryczne w pancerzach zabezpieczone przed wilgocią, alternator 55A, dwa akumulatory 2 x 12V o pojemności min. 93 Ah każdy |  |
| 16. | Układ kierowniczy w pełni hydrauliczny |  |
| 17. | Zamki bezpieczeństwa zabezpieczające wysięgnik przed opadnięciem w przypadku awarii hydrauliki |  |
| 18. | Dostawca zapewni szkolenie operatorów w zakresie obsługi w siedzibie Zamawiającego w ustalonym terminie |  |
|  | **Parametry techniczne** |  |
| 1. | Łyżka koparkowa o pojemności nie mniej niż 0,65 m3; |  |
| 2. | Łyżka skarpowa o długości co najmniej 2 000 mm, uchylna hydraulicznie |  |
| 3. | Instalacja hydrauliczna do zasilania łyżki skarpowej |  |
| 4. | Chwytak do wyrywania korzeni |  |
| 5. | Szybkozłącze koparkowe hydrauliczne do wymiany narzędzi roboczych |  |
| 6.  | Kolorowy wyświetlacz LCD który przedstawia funkcjonalne informacje takie jak : średnie zużycie paliwa, chwilowe zużycie paliwa, temperatura na zewnątrz,  |  |
| 7. | Minimum dwie prędkości jazdy ; |  |
| 8. | Głębokość kopania co najmniej 4,8 m |  |
| 9. | Ciężar operacyjny koparki w przedziale 15 000 kg – 17 000 kg |  |
| 10. | Układ centralnego smarowania maszyny  |  |
| 11. | Zbiornik paliwa co najmniej 220 litrów zamykany na kluczyk |  |
| 12. | Długość transportowa maszyny do 8,17m |  |
| 13. | **Szerokość maszyny maksymalnie 2,55m** |  |
| 14. | Prześwit między maszyną, a podłożem, na którym pracuje minimum 340mm |  |
| 15. | **Przełącznik kierunku jazdy umieszczony w joysticku** |  |
|  | **Wyposażenie obowiązkowe maszyny** |  |
| 1. | Instrukcja Obsługi w języku polskim szt 2; oraz na nośniku elektronicznym; |  |
| 2. | Trójkąt ostrzegawczy; |  |
| 3. | Tablica wyróżniająca; |  |
| 4. | Gaśnica co najmniej Gp 4; |  |
| 5. | Lampa ostrzegawcza żółta(kogut)  |  |
| 6. | Apteczka co najmniej DIN 13164  |  |
| 7. | Apteczka ADR (do zabezpieczania wycieków płynów eksploatacyjnych do gruntu) |  |
| 8. | Deklaracja zgodności WE |  |
| 9. | Gwarancja licząc od dnia podpisania przez strony protokołu zdawczo – odbiorczego nie mniej niż 12 miesiące lub 1200 motogodzin. |  |

 \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

 podpis