



# Standard wyposażenia

## kontenera pożarniczego

Kontener przeciwpowodziowy  
z pompą do wody zanieczyszczonej,  
typu

# KPpPd

Edycja I

Załącznik nr **19** do „Wytycznych standaryzacji pojazdów pożarniczych i innych środków transportu Państwowej Straży Pożarnej” z dnia 14.04.2011 r.

Zatwierdzono do stosowania

**KOMENDANT GŁÓWNY  
PAŃSTWOWEJ STRAŻY POŻARNEJ  
z up.**

*nadbryg. Marek Kowalski*  
Zastępca Komendanta Głównego

Warszawa, 20 kwietnia 2015 r.

## 1. Wstęp

Poniższy standard wyposażenia stanowi wykaz wymaganego wyposażenia kontenera przeciwpowodziowego, wyposażonego w pompę do wody zanieczyszczonej o dużej wydajności. Wyposażenie kontenera służy do odpompowywania wody powodziowej z terenów zalanych o znacznej powierzchni.

Dopuszcza się również, ze względu na specyficzne zagrożenia występujące na obszarze chronionym jednostki użytkującej, wyposażenie kontenera w dodatkowy sprzęt. Doposażenie kontenera może się odbyć w ramach przewidzianej rezerwy masy na dodatkowe obciążenie, z zachowaniem zasad bezpieczeństwa i ergonomii rozmieszczania wyposażenia określonych w stosownych przepisach i normach.

## 2. Klasyfikacja i oznaczenie kontenera

Kontener musi spełniać wymagania odrębnych przepisów krajowych dla kontenerów wymiennych pożarniczych. Kontenera nie klasyfikuje się wg normy PN-EN 1846-1.

Do celów wewnętrznych PSP kontener oznacza się:  
(Przyjęty w tekście skrót „PSP” oznacza Państwową Straż Pożarną)

KPpPd

## 3. Wyposażenie kontenera

Podany asortyment i ilości należy traktować jako minimalne, chyba że w tabeli podano inaczej. Jeżeli w tabeli nie podano ilości – chodzi o 1 sztukę lub 1 komplet. W przypadku wyszczególnienia wyposażenia bez podania wartości parametrów charakterystycznych, rodzaj parametrów i wartości graniczne, a także typ urządzenia ustala użytkownik, zależnie od własnych potrzeb. Jeżeli nie podano w tabeli lub w uwagach do niej ukompletowania zestawu lub akcesoriów, to ukompletowanie ustala użytkownik.

Przy doborze wyposażenia należy zapewnić kompatybilność wtyczek i gniazd elektrycznych oraz zapewnić możliwość poprawnego zasilania i współpracy urządzeń pracujących w zestawach.

**UWAGA - Do pozycji oznaczonych \* (gwiazdką) pod tabelami podano uwagi z numerem pozycji, do której się odnoszą.**

Wyposażenie zamontowane na stałe:

L.p.	Nazwa wyposażenia	J.m.	Ilość, wielkość, typ
1.	2.	3.	4.
1.	Pompa do wody zanieczyszczonej napędzana własnym silnikiem spalinowym, z urządzeniem zasysającym (typ min.)	typ	P 100/2
2.	Zbiornik na paliwo do silnika spalinowego o pojemności zapewniającej ciągłą pracę przez min. 8 h, przy nominalnej wydajności pompy	szt.	1

## Wyposażenie ratownicze:

L.p.	Nazwa wyposażenia	J.m.	Ilość, wielkość, typ
1.	2.	3.	4.
<b>Grupa 1 - wyposażenie indywidualne i środki ochrony indywidualnej</b>			
3.	Ubranie specjalne chroniące przed czynnikami chemicznymi typ 3 B (wg PN-EN 14605+A1)	szt.	10
4.	Rękawice ochronne chemicznie odporne	para	20
5.	Kaloszki wysokie chemicznie odporne	para	10
6.	Okulary (gogle) ochronne	szt.	10
7.	Kaloszki do brodzenia, wysokie lub biodrowe (spodnie wodery)	para	4*
8.	Pneumatyczna kamizelka asekuracyjna o wyporności min. 50 N	szt.	4*
9.	Koło ratunkowe	szt.	1
10.	Rzutka ratownicza	szt.	2
11.	Suchy skafander	szt.	4
12.	Kask ochronny przeznaczony do działań na wodzie	szt.	4
13.	Ochronniki słuchu (zalecany aktywny system ochrony słuchu)	szt.	4*
<b>Grupa 2 - pompy pożarnicze</b>			
14.	Motopompa pływająca min. MP 4/2*	szt.	1
<b>Grupa 3 - armatura i osprzęt pożarniczy</b>			
15.	Linia ssawna (linie ssawne - w przypadku większej ilości nasad/przyłączy wymaganych do uzyskania nominalnych parametrów pompy), umożliwiającą zassanie wody z odległości co najmniej 10 m, wraz z niezbędnym osprzętem pożarniczym*	kpl.	1
16.	Linia tłoczna (linie tłoczne - w przypadku większej ilości nasad/przyłączy wymaganych do uzyskania nominalnych parametrów pompy), zapewniająca możliwość tłoczenia wody na odległość co najmniej 100 m, wraz z niezbędnym osprzętem pożarniczym*	kpl.	1
17.	Linka asekuracyjna do linii ssawnych	szt.	4
18.	Klucz do łączników	szt.	4
19.	Mostek przejazdowy dostosowany do stosowanych węży tłocznych	szt.	8
<b>Grupa 5 - narzędzia ratownicze, pomocnicze i osprzęt dla straży pożarnej</b>			
20.	Bosak	szt.	2
21.	Szpadel	szt.	2
22.	Łopata	szt.	2
23.	Siekiera 2 kg	szt.	1
24.	Młotek 2 kg	szt.	1
25.	Namiot z przeznaczeniem dla 4 osób, z możliwością wstawienia 4 łóżek polowych i 4 krzeseł, wraz z osprzętem umożliwiającym rozstawienie namiotu*	kpl.	1
26.	Urządzenie grzewcze do namiotu, wraz z osprzętem	kpl.	1
27.	Śpiwór typu „mumia” o zakresie stosowania temperatur: - temperatura ekstremalna -10 °C, - komfort +3 °C do +10 °C. Śpiwór wyposażony w dwa komplety wymiennych środków wykonanych z bawełny, z możliwością prania w wysokich temperaturach. Jeden komplet składowany oddzielnie	szt.	4*
28.	Łóżko polowe składane z izolacją termiczną. Wymiary minimalne po rozłożeniu (długość x szerokość): 2000x700 mm. Dopuszczalne obciążenie min. 120 kg	szt.	4*
29.	Krzesełko polowe składane	szt.	4*
30.	Stolik polowy składany	szt.	1

31.	Czujnik tlenu węgla	szt.	1
32.	Czujnik dymu	szt.	1
<b>Grupa 6 – podręczny sprzęt gaśniczy</b>			
33.	Gaśnica przenośna proszkowa (ABC) min. 6 kg	szt.	1
<b>Grupa 8 - sprzęt oświetleniowy, sygnalizacyjny i łączności</b>			
34.	Agregat prądowórczy o mocy min. 3,5 kVA, napęd spalinowy, stopień ochrony IP 54	kpl.	1
35.	Lampa oświetleniowa 230 V, stopień ochrony min. IP 44, do podwieszenia w namiocie, wraz z przedłużaczem. Klosz lampy zabezpieczony przed uszkodzeniem/zbiciem koszem ochronnym lub wykonany z materiału nietłukącego się	kpl.	2
36.	Przedłużacz elektryczny 230 V o długości min. 20 m na zwijadle z rozdzielaczem (1f/1f+1f+1f) - stopień ochrony IP 67, przewód H07RN-F	szt.	2
37.	Przedłużacz elektryczny 230 V o długości min. 10 m, z rozdzielaczem (1f/1f+1f+1f+1f) - stopień ochrony IP 67, przewód H07RN-F	szt.	2
38.	Przenośny zestaw oświetleniowy na statywie, z reflektorami o łącznej wielkości strumienia świetlnego min. 10 000 lm*	kpl.	2
39.	Reflektor poszukiwawczy o mocy min. 100 W, w wykonaniu wodoszczelnym, z ładowarką	kpl.	2
40.	Latarka akumulatorowa w wykonaniu wodoszczelnym, z ładowarką	kpl.	4
41.	Pochodnie chemiczne	szt.	50
<b>Grupa 10 - osprzęt pomocniczy</b>			
42.	Kanistry na paliwo (rodzaj, ilość i wielkość powinna być dobrana w zależności od asortymentu paliw oraz powinna zapewnić czas pracy urządzeń napędzanych silnikiem spalinowym nie krótszy niż 4 godziny)	kpl.	1
43.	Narzędzia do regulacji oraz wymiany części zapasowych i elementów zużywających się podczas pracy	kpl.	1
44.	Lina o długości min. 20 m	szt.	6
45.	Łata do pomiaru wysokości lustra wody	szt.	1
46.	Zestaw naprawczy do węży	kpl.	1
47.	Zestaw naprawczy do namiotu	kpl.	1
48.	Zestaw wyposażenia socjalnego dla załogi (m. in. naczynia i sztucce jednorazowe, czajnik elektryczny)	kpl.	1
49.	Zestaw do mycia rąk (pojemnik na wodę, pojemnik na ręczniki papierowe, żel do dezynfekcji rąk)	kpl.	1
50.	Namiot toaletowy wraz z turystyczną toaletą oraz zapasem materiałów higienicznych (m.in. worki na odchody, papier toaletowy)	kpl.	1
51.	Zestaw naprawczy do pompy wraz z niezbędnymi częściami zamiennymi (np. paski, filtry, olej)*	kpl.	1

\* uwagi do tabeli:

ad 7, 8, 13, 25, 27-29 – w przypadku, gdy liczba osób przewidzianych do obsługi pompy przekracza 4, ilość sprzętu oraz wielkość namiotu powinna być odpowiednio zwiększona,

ad 14 - dopuszcza się motopompę przenośną do wody zanieczyszczonej; typ pompy oraz armaturę i osprzęt pożarniczy do pompy ustala odbiorca w zależności od potrzeb,

ad 15 - asortyment i ilości osprzętu do budowy i zabezpieczenia linii ssawnych ustala odbiorca w zależności od potrzeb,

ad 16 - asortyment i ilości osprzętu do budowy i zabezpieczenia linii tłocznych ustala odbiorca w zależności od potrzeb,

ad 38 - zestaw powinien składać się minimum z:

1 szt. statywu o wysokości min. 3 m,

2 szt. reflektorów z przewodami zasilającymi, stopień ochrony min. IP 55; dopuszcza się jeden reflektor przy zachowaniu wielkości strumienia świetlnego min. 10 000 lm,

1 szt. przedłużacza 230 V/AC o dł. min. 20 m z rozgałęziaczem, stopień ochrony IP 67, przewód H07RN-F

- jeśli konieczny jest do pracy zestawu,

1 szt. akumulatora z gniazdami do zasilania reflektorów - jeśli konieczny jest do pracy zestawu -  
z możliwością doładowywania w trakcie świecenia,  
ad 51 - wyposażenie obligatoryjne dla kontenerów przewidzianych do działań ratowniczych poza granicami  
Polski; asortyment i ilości ustala odbiorca w zależności od potrzeb.

Uzgodniono:

Z-ca Dyrektora  
ds. Certyfikacji i Dopuszczeń

  
bryg. dr inż. Jacek Zboina

DYREKTOR  
BIURA LOGISTYKI

  
bryg. mgr inż. Zbigniew SURAL

ZASTĘPCA DYREKTORA  
Krajowego Centrum Koordynacji  
Ratownictwa i Ochrony Ludności

  
bryg. mgr inż. Mariusz FELTYNOWSKI