

OPIS PRZEDMIOTU ZAMÓWIENIA

(minimalne wymagania)

Poniższy opis przedstawia minimalne wymagania dotyczące zamawianego wyposażenia. Na etapie realizacji należy umożliwić weryfikację dostarczanych mebli i w przypadku stwierdzenia niezgodności, możliwe jest wstrzymanie całej dostawy wraz z nakazem natychmiastowej wymiany na koszt i odpowiedzialność Wykonawcy.

Wszystkie zaproponowane rozwiązania muszą być systemowe, seryjnie produkowane – nie dotyczy mebli wykonywanych pod zamówienie typu zabudowy kuchenne, wnękowe, lamy recepcyjne itp. Pod pojęciem systemowe Zamawiający rozumie meble, które można łączyć ze sobą w różnych konfiguracjach oraz pozwalające w przyszłości na rozbudowę.

Zgodnie z Rozporządzeniem Ministra Rozwoju z dnia 26 lipca 2016 r. w sprawie rodzajów dokumentów, jakich może żądać zamawiający od wykonawcy w postępowaniu o udzielenie zamówienia oraz form, w jakich te dokumenty mogą być składane, Zamawiający wymaga załączenia do oferty wszystkich wymienionych w opisie certyfikatów i atestów. Certyfikaty, atesty mają być wystawione przez niezależną jednostkę uprawnioną do wydawania tego rodzaju zaświadczeń. Dokumenty te mają być opisane w sposób nie budzący wątpliwości do jakich mebli, krzeseł, tkanin są dedykowane (nazwa widniejąca na atęcie lub certyfikacie musi być nazwą systemu lub produktu w przedstawionym katalogu, folderze).

1. Biurko 160x70x74 cm – 13 szt.
2. Biurko 160x80x74 cm z pomocnikiem – 4 kpl
3. Stół konferencyjny 220x110x74 cm – 1 szt.
4. Stół konferencyjny 160x80x74 cm – 3 szt.
5. Kontener mobilny – 13 szt.
6. Szafa aktowa 3OH – 14 szt.
7. Szafa aktowa 6OH – 11 szt.
8. Krzesło obrotowe 1 – 9 szt.
9. Krzesło obrotowe 2 – 13 szt.

10. Krzesło obrotowe 3 – 1 szt.

11. Krzesło konferencyjne – 18 szt.

Szczegółowy opis poszczególnego wyposażenia

1. Biurko 160x70x74cm – 13 szt.

Biurko wolnostojące na 4 nogach o wymiarach +/-2%: 160x70x74 cm. Błat stołu z trójwarstwowej płyty melaminowanej o grubości min. 25 mm w klasie higieniczności E1 okleinowanej w kolorze dębowym. Wąskie płaszczyzny zabezpieczone obrzeżem o grubości 2 mm w kolorze dębowym, a krawędzie zaokrąglone R=2. Wszystkie blaty z narożnikami zaokrąglonymi. Błat osadzony na metalowym stelażu wykonanym z profili o grubości 1,5 mm i wymiarach 30x50 mm malowanych proszkowo na kolor RAL 7037. Stelaż z jedną belką wzdłużną wraz z dołączonymi poprzecznie elementami, natomiast nogi do stelaża nośnego pod kątem 40-50 stopni (zgodnie ze schematem).



Stelaż skręcany, co ma umożliwić transport stołu w stanie zdemontowanym i ponowny montaż – Zamawiający nie akceptuje montażu stelaża biurka bez użycia muf plastikowych w blacie biurka. Nogi owalne wykonane ze spawanych ze sobą: profilu owalnego 60x30 mm malowanego proszkowo na kolor RAL 7037 oraz płaskownika o przekroju 60x6 mm, kształt przekroju nogi:



Nogi ustawione względem blatu pod kątem około 82-84 stopni zarówno do krawędzi dłuższej, jak i krótszej blatu:



Nogi muszą posiadać stopki poziomujące z regulacją w zakresie min 10 mm.

Kształt oraz formę przedstawiono na rysunku poglądowym.



Biurko musi posiadać atesty potwierdzające wymagania Zamawiającego:

- certyfikat zgodności z normami dotyczącymi jakości mebli danego rodzaju: PN-EN 527-1:2011, PN-EN 527-2+A1:2019-08, PN-EN 1729-1:2016-02/AC:2016-09, PN-EN-1729-2+A1:2016-02, PN-EN 15372:2016-12 wystawiony przez niezależną jednostkę certyfikującą.
- certyfikaty producenta systemu zarządzania jakością: ISO 9001, certyfikat systemu zarządzania środowiskiem zgodny z normą ISO14001 w zakresie produkcji oraz sprzedaży mebli biurowych oraz certyfikat ISO 45001 - określający wymagania dotyczące systemu zarządzania bezpieczeństwem i higieną pracy (BHP).

2. Biurko 160x80x74 cm z pomocnikiem – 4 kpl

Biurko wolnostojące na 2 nogach o wymiarach +/-2%: 160x70x74cm. Błat stołu wykonany z trójwarstwowej płyty melaminowanej grubości min. 25 mm w klasie higieniczności E1 okleinowanej w kolorze dębowym. Wąskie płaszczyzny zabezpieczone obrzeżem o grubości 2 mm w kolorze dębowym, a krawędzie zaokrąglone R=2. Wszystkie blaty wykonane z narożnikami zaokrąglonymi. Błat osadzony na metalowym stelażu wykonanym z profili o grubości 1,5 mm i wymiarach 30x50 mm malowanych proszkowo na kolor RAL 7037. Stelaż posiadający jedną belkę wzdłużną wraz z dołączonymi poprzecznie elementami, natomiast nogi do stelaża nośnego pod kątem 40-50 stopni (zgodnie ze schematem).

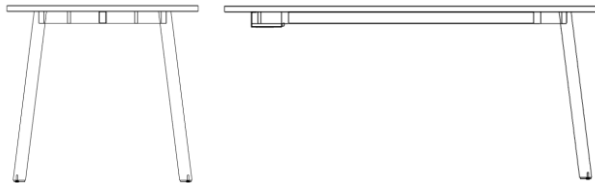


Stelaż skręcany, co ma umożliwić transport stołu w stanie zdemontowanym i ponowny montaż – Zamawiający nie akceptuje montażu stelaża biurka bez użycia muf plastikowych w blacie biurka. Nogi owalne wykonane ze spawanych ze sobą: profilu

owalnego 60x30 mm malowanego proszkowo na kolor RAL 7037 oraz płaskownika o przekroju 60x6 mm, kształt przekroju nogi:



Nogi ustawione względem blatu pod kątem około 82-84 stopni zarówno do krawędzi dłuższej, jak i krótszej blatu:



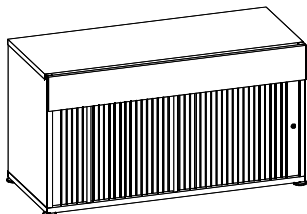
Nogi posiadają stopki poziomujące z regulacją w zakresie min 10 mm.

Biurko wyposażone w szafkę do wsparcia biurka, która musi posiadać certyfikat zgodności z normami dotyczącymi jakości mebli danego rodzaju: PN-EN 527-1:2011, PN-EN 527-2:2017-02 oraz PN-EN 14073-2:2006 wystawiony przez niezależną jednostkę certyfikującą. Oferowane meble mają być rozwiązaniami systemowymi, umożliwiającymi domówienia i wspólne zestawienie w przyszłości.

Korpus szafki wykonany z trójwarstwowej płyty wiórowej w klasie higieniczności E1 obustronnie melaminowanej na kolor popielaty. Widoczne wąskie płaszczyzny zabezpieczone obrzeżem o grubości 2 mm w kolorze płyty. Krawędzie obrzeża zaokrąglić R=2mm. Konstrukcja szafki wieńcowa. Wieniec górny oraz dolny o grubości min 25 mm, pozostałe elementy z płyty o grubości min 18 mm. Elementy korpusu połączone za pomocą złączy mimośrodowych niewidocznych na zewnątrz. Umożliwiających wymianę poszczególnych elementów w przypadku uszkodzenia. Nie dopuszcza się konstrukcji klejonej.

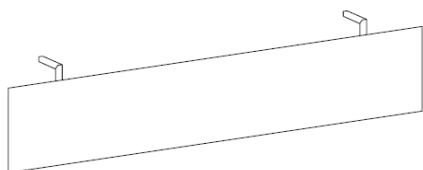
W górnej części szafka wyposażona w szufladę z bokami metalowymi na prowadnicach kulkowych w kolorze srebrnym lub szarym z pełnym wysuwem, samodociąganiem oraz cichym domykiem. Szuflada otwierana za pomocą pochwyty (nie dopuszcza się zastosowania uchwytu). Pod wieńcem górnym zamocowana listwa z aluminium anodowanego maskująca przestrzeń między wieńcem górnym a frontem szuflady. Front szuflady wykonać z trójwarstwowej płyty wiórowej w klasie higieniczności E1 obustronnie melaminowanej na kolor popielaty. Dno szuflady wykonać z trójwarstwowej płyty wiórowej w klasie higieniczności E1 o grubości min. 16 mm obustronnie melaminowanej na kolor jasny popiel. Pod szufladą zastosować front z żaluzji tworzywowej w kolorze srebrnym. Grubość lamelek niemniejsza niż

8 mm. Żaluzja przesuwana poziomo w prawą lub lewą stronę (do wyboru przez Zamawiającego). Element zwijający żaluzję umieścić przy ścianie bocznej i zasłonić przegrodą pionową. Nie dopuszcza się chowania żaluzji za ścianą tylną. Prowadnice wpuszczone w korpus szafy. Nie dopuszcza się zastosowania prowadnic nakładanych i wystających poza korpus szafy. Front żaluzjowy zamykany na zamek z wymienną wkładką patentową, wyposażoną w dwa klucze łamane. Zamek powinien posiadać możliwość zastosowania klucza master, który umożliwi otwarcie kilku zamków tym samym kluczem. Żaluzja przesuwana za pomocą uchwyty listwowe z aluminium anodowanego o rozstawie śrub mocujących ok. 96 mm. Szafkę posadzić na min. 5 stopkach, umożliwiających wypoziomowanie nierówności podłoża w zakresie min. 10 mm.



Dodatkowo biurko należy wyposażyć w osłonę dolną, która musi posiadać certyfikat zgodności z normami dotyczącymi jakości mebli danego rodzaju: PN-EN 527-1:2011, PN-EN 527-2+A1:2019-08, PN-EN 1729-1:2016-02/AC:2016-09, PN-EN-1729-2+A1:2016-02, PN-EN 15372:2016-12 wystawiony przez niezależną jednostkę certyfikującą.

Osłona wykonana z trójwarstwowej płyty melaminowanej o grubości min. 18 mm w klasie higieniczności E1 w kolorze dębowym. Wąskie płaszczyzny zabezpieczyć obrzeżem o grubości 2 mm w kolorze dębowym a krawędzie zaokrąglone R=2. Osłona zamocowana do spodniej części blatu za pomocą 6 drewno wkrętów. Mocowanie mocowań do osłony za pomocą gwintów M6. Kształt oraz formę przedstawiono na rysunku poglądowym.



Kształt całego zestawu oraz formę przedstawiono na rysunku poglądowym.

Biurko musi posiadać atesty potwierdzające wymagania Zamawiającego:

- certyfikat dla biurka i osłony dolnej zgodności z normami dotyczącymi jakości mebli danego rodzaju: PN-EN 527-1:2011, PN-EN 527-2+A1:2019-08, PN-EN 1729-1:2016-02/AC:2016-09, PN-EN-1729-2+A1:2016-02, PN-EN 15372:2016-12 wystawiony przez niezależną jednostkę certyfikującą.
- Certyfikat dla szafki do wsparcia biurka zgodności z normami dotyczącymi jakości mebli danego rodzaju: PN-EN 527-1:2011, PN-EN 527-2:2017-02 oraz PN-EN 14073-2:2006 wystawiony przez niezależną jednostkę certyfikującą.
- certyfikaty producenta systemu zarządzania jakością: ISO 9001, certyfikat systemu zarządzania środowiskiem zgodny z normą ISO14001 w zakresie produkcji oraz sprzedaży mebli biurowych oraz certyfikat ISO 45001 - określający wymagania dotyczące systemu zarządzania bezpieczeństwem i higieną pracy (BHP).

3. Stół konferencyjny 220x110x74cm – 1szt

Stół konferencyjny na 4 nogach o wymiarach +/-2%: 220x110x74 cm. Błat stołu wykonany z trójwarstwowej płyty melaminowanej o grubości min. 25 mm w klasie higieniczności E1 okleinowanej w kolorze dębowym. Wąskie płaszczyzny zabezpieczone obrzeżem o grubości 2 mm w kolorze dębowym a krawędzie zaokrąglone R=2. Wszystkie blaty z narożnikami zaokrąglonymi. Błat osadzony na metalowym stelażu wykonanym z profili o grubości 1,5 mm i wymiarach 30x50 mm malowanych proszkowo na kolor RAL 7037. Stelaż posiadający jedną belkę wzdłużną wraz z dołączonymi poprzecznie elementami, natomiast nogi do stelaża nośnego pod kątem 40-50 stopni (zgodnie ze schematem).



Stelaż ma umożliwić transport stołu w stanie zdemontowanym i ponowny montaż – Zamawiający nie akceptuje montażu stelaża biurka bez użycia muf plastikowych w blacie biurka. Nogi owalne wykonane ze spawanych ze sobą: profilu owalnego 60x30 mm malowanego proszkowo na kolor RAL 7037 oraz płaskownika o przekroju 60x6 mm, kształt przekroju nogi:



Nogi ustawione względem blatu pod kątem około 82-84 stopni zarówno do krawędzi dłuższej, jak i krótszej blatu:



Nogi muszą posiadać stopki poziomujące z regulacją w zakresie min 10 mm.

Kształt oraz formę przedstawiono na rysunku poglądowym.



Stół musi posiadać atesty potwierdzające wymagania Zamawiającego:

- certyfikat zgodności z normami dotyczącymi jakości mebli danego rodzaju: PN-EN 527-1:2011, PN-EN 527-2+A1:2019-08, PN-EN 1729-1:2016-02/AC:2016-09, PN-EN-1729-2+A1:2016-02, PN-EN 15372:2016-12 wystawiony przez niezależną jednostkę certyfikującą.
- certyfikaty producenta systemu zarządzania jakością: ISO 9001, certyfikat systemu zarządzania środowiskiem zgodny z normą ISO14001 w zakresie produkcji oraz sprzedaży mebli biurowych oraz certyfikat ISO 45001 - określający wymagania dotyczące systemu zarządzania bezpieczeństwem i higieną pracy (BHP).

4. Stół konferencyjny 160x80x74cm – 3 szt.

Stół konferencyjny na 4 nogach o wymiarach +/-2%: 220x110x74 cm. Błat stołu z trójwarstwowej płyty melaminowanej o grubości min. 25 mm w klasie higieniczności E1 okleinowanej w kolorze dębowym. Wąskie płaszczyzny zabezpieczone obrzeżem o grubości 2 mm w kolorze dębowym, a krawędzie zaokrąglone R=2. Wszystkie blaty wykonane z narożnikami zaokrąglonymi. Błat musi być osadzony na metalowym stelażu wykonanym z profili o grubości 1,5 mm i wymiarach 30x50 mm malowanych proszkowo na kolor RAL 7037. Stelaż posiadający jedną belkę wzdłużną wraz

z dołączonymi poprzecznie elementami, natomiast nogi do stelaża nośnego pod kątem 40-50 stopni (zgodnie ze schematem).



Stelaż ma umożliwić transport stołu w stanie zdemontowanym i ponowny montaż – Zamawiający nie akceptuje montażu stelaża biurka bez użycia muf plastikowych w blacie biurka. Nogi owalne wykonane ze spawanych ze sobą: profilu owalnego 60x30 mm malowanego proszkowo na kolor RAL 7037 oraz płaskownika o przekroju 60x6 mm, kształt przekroju nogi:



Nogi ustawione względem blatu pod kątem około 82-84 stopni zarówno do krawędzi dłuższej, jak i krótszej blatu:



Nogi posiadają stopki poziomujące z regulacją w zakresie min 10 mm.

Kształt oraz formę przedstawiono na rysunku poglądowym.



Stół musi posiadać atesty potwierdzające wymagania Zamawiającego:

- certyfikat zgodności z normami dotyczącymi jakości mebli danego rodzaju: PN-EN 527-1:2011, PN-EN 527-2+A1:2019-08, PN-EN 1729-1:2016-02/AC:2016-09, PN-EN-1729-2+A1:2016-02, PN-EN 15372:2016-12 wystawiony przez niezależną jednostkę certyfikującą.
- certyfikaty producenta systemu zarządzania jakością: ISO 9001, certyfikat systemu zarządzania środowiskiem zgodny z normą ISO14001 w zakresie produkcji oraz sprzedaży mebli biurowych oraz certyfikat ISO 45001 -

określający wymagania dotyczące systemu zarządzania bezpieczeństwem i higieną pracy (BHP).

5. Kontener mobilny – 13 szt.

Kontener mobilny z trzema szufladami; Wymiary: 30x60x56 h [cm] +/-2%

Korpus oraz fronty kontenera wykonane z trójwarstwowej płyty wiórowej w klasie higieniczności E1 obustronnie melaminowanej o grubości 18 mm. Zewnątrz wąskie krawędzie zabezpieczone obrzeżem PCV o grubości 2mm w kolorze płyty. Krawędź obrzeża zaokrąglona o promieniu R=2mm. Wieniec dolny połączony z korpusem za pomocą śrub imbusowych typu „konfirmat”. Wszystkie pozostałe połączenia elementów płytowych wykonane przy pomocy niewidocznych na zewnątrz złączy mimośrodowych zapewniających trwałość połączenia oraz możliwość wymiany poszczególnych elementów kontenera w przypadku ich uszkodzenia. Do łączenia korpusu kontenera nie dopuszcza się użycia kleju. Kontener wyposażony w cztery kółka tworzywowe o średnicy 40 mm mocowane od spodu do wieńca dolnego.

Otwieranie frontów poprzez boczny pochwyty. Przestrzeń pochwytowa między bokiem a frontem zasłonięta od strony wewnętrznej kontenera płaskownikiem z aluminium anodowanego (wygląd pochwyty i listwy jak na rys. 1).



rys. 1- boczny pochwyty i listwa z aluminium anodowanego

Kontener wyposażony w trzy równe szuflady, których korpus (boki i dno) w całości wykonane z metalu w kolorze czarnym. Ścianki boczne szuflad podwójne w formie jednolitego elementu zamkniętego od góry (wygląd szuflady jak na rys. 2). Szuflady montowane na ukrytych w ściankach bocznych prowadnicach kulkowych z samodociągiem, zapewniających 75% wysuwu oraz nośność 25 kg na szufladę. Kontener wyposażony w zamek centralny jednocześnie blokujący wszystkie szuflady. Dla bezpieczeństwa użytkownika wymaga się, aby kontener wyposażony był w blokadę wysuwu więcej niż jednej szuflady.



rys. 2- Tworzywowa szuflada z podwójnymi ściankami z ukrytymi przewodnikami

Kontener musi posiadać atesty potwierdzające wymagania Zamawiającego:

- certyfikat zgodności z normami dotyczącymi jakości mebli danego rodzaju: PN-EN 14073-2:2006, PN-EN 14073-3:2006, PN-EN 14074:2006 wystawiony przez niezależną jednostkę certyfikującą posiadającą akredytację PCA (Polskie Centrum Akredytacji),
- atest higieniczny na cały produkt a nie na poszczególne komponenty składowe wystawiony przez niezależną jednostkę atestującą,
- Certyfikat wdrożenia przez producenta: Systemu Zarządzania Jakością zgodnie z normą ISO 9001:2015, Systemu Zarządzania Środowiskowego zgodnie z normą ISO 14001:2015 w zakresie: projektowanie, produkcja i sprzedaż mebli biurowych

Zdjęcie poglądowe:



6. Szafa aktowa 3OH – 14szt

Szafa aktowa, o wymiarach: szerokość 80 cm, głębokość 42 cm, wysokość całkowita 109 cm.

Korpus szafy wykonany z trójwarstwowej płyty wiórowej w klasie higieniczności E1 obustronnie melaminowanej w kolorze dębu naturalnego o grubości min. 18 mm. Wąskie płaszczyzny zabezpieczone obrzeżem o grubości 2mm w kolorze płyty. Krawędzie obrzeża zaokrąglone R=2mm. Korpus szaf łączony za pomocą złącz mimośrodowych umożliwiających wymianę poszczególnych elementów w przypadku uszkodzenia. Ściana tylna wpuszczana w ściany boczne i wieńce korpusu. Kolorystyka ściany tylnej zgodna z kolorystyką korpusu szafy. Wieniec górny oraz dolny nakładany.

Wszystkie zewnętrzne krawędzie korpusu zabezpieczone obrzeżem o grubości 2mm w kolorze płyty. Krawędzie obrzeża zaokrąglone $R=2\text{mm}$. Nie dopuszcza się użycia kleju. Szafa montowana fabrycznie, dostarczana w całości.

Drzwi skrzydłowe nachodzące na wieńce wyposażone w zawiasy obiektowe z kątem otwarcia min. 110° . Fronty zamykane zamkiem baskwilowym z wymienną wkładką patentową wyposażoną w dwa klucze łamane. Zamek posiadający możliwość zastosowania klucza master, który pozwala na otwarcie wielu zamków tym samym kluczem. We froncie prawym i lewym zamontowany uchwyt dwupunktowy listwowy o rozstawie 128 mm. Drzwi płytowe szafy posiadają mocowaną do jednego skrzydła profilowaną listwę przymykową wykonaną z tworzywa sztucznego o zmiennej geometrii i grubości przekroju (wygląd listwy przymykowej jak na rys. 1).



rys. 1 - listwa przymykowa

Szafa wyposażona w dwie półki płytowe. Półki metalowe należy wyposażyć w podpórki typu secura (wygląd podpórki jak na rys. 2) zapobiegające przypadkowemu wysunięciu półki. Półka powinna mieć możliwość regulacji położenia na całej wysokości szafy co 32 mm.



rys. 2 - podpórka półki płytowej typu secura

7. Szafa aktowa 6OH – 11 szt.

Szafa aktowa, o wymiarach: szerokość 100 cm, głębokość 46 cm, wysokość całkowita 213 cm, wysokość cokołu 7 cm, wysokość korpusu szafy 220 cm.

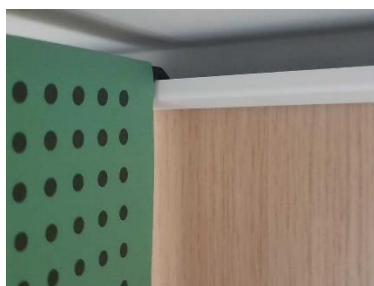
Korpus szafy wykonany z trójwarstwowej płyty wiórowej w klasie higieniczności E1 obustronnie melaminowanej w kolorze dębu naturalnego o grubości min. 18 mm. Wąskie płaszczyzny zabezpieczone obrzeżem o grubości 2 mm w kolorze płyty. Krawędzie obrzeża zaokrąglone $R=2\text{mm}$. Korpus szaf łączony za pomocą złącz

mimośrodowych umożliwiającą wymianę poszczególnych elementów w przypadku uszkodzenia. Ściana tylna ma być wpuszczana w ściany boczne i wieńce korpusu. Kolorystyka ściany tylnej musi być zgodna z kolorystyką korpusu szafy. Wieniec górny oraz dolny nakładany. Wszystkie zewnętrzne krawędzie korpusu zabezpieczone obrzeżem o grubości 2mm w kolorze płyty. Krawędzie obrzeża zaokrąglone $R=2\text{mm}$. Nie dopuszcza się użycia kleju. Szafa montowana fabrycznie, dostarczana w całości. Drzwi skrzydłowe nachodzące na wieńce wyposażone w zawiasy obiektowe z kątem otwarcia min 270° . Fronty zamykane zamkiem baskwilowym z wymienną wkładką patentową wyposażoną w dwa klucze łamane. Zamek powinien posiadać możliwość zastosowania klucza master, który pozwala na otwarcie wielu zamków tym samym kluczem. We froncie prawym i lewym zamontowany uchwyt dwupunktowy listwowy o rozstawie 128 mm w kolorze czarnym. Drzwi płytowe szafy posiadają, mocowaną do jednego skrzydła profilowaną listwę przymykową wykonaną z tworzywa sztucznego o zmiennej geometrii i grubości przekroju (wygląd listwy przymykowej jak na rys. 1).



rys. 1 - listwa przymykowa

Szafa wyposażona w półki metalowe wykonane z profilowanej blachy stalowej o grubości min 1 mm, lakierowanej proszkowo w strukturze matowej na kolor czarny. Półki muszą posiadać możliwość podwieszania teczek kartotekowych A4 poprzez odpowiednie wyprofilowanie półki (sposób wygięcia profilu do zawieszenia teczek rys 1a).



Rys 1a – sposób wygięcia profilu dolnego półki metalowej do zawieszania teczek zawieszkowych.

Półki metalowe wyposażone w podpórki typu secura (wygląd podpórki jak na rys. 2) zapobiegające przypadkowemu wysunięciu półki. Półka powinna mieć możliwość regulacji położenia na całej wysokości szafy co 32 mm.



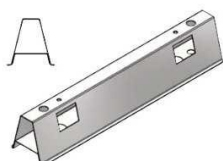
rys. 2 - podpórka półki płytowej typu secura

Szafa posadowiona na cokole metalowym malowanym proszkowo farbą z drobną strukturą montowanym za pomocą śrub w fabrycznie przygotowane i zainstalowane w wieńcu dolnym szafy gniazda. Korpus cokołu wykonany z jednego kawałka, profilowanej blachy stalowej o przekroju w kształcie litery C, giętej w kształt prostokąta (wygląd cokołu jak na rys. 3) i zespawanej w jednym narożniku.



rys. 3 - prostokątny kształt korpusu cokołu szafy wykonanego z jednego kawałka giętej blachy, widok od dołu

Cokół wzmocniony 2 poprzecznymi elementami o przekroju w kształcie litery A złożonymi z 2 zespawanych ze sobą elementów z giętej blachy stalowej (wygląd elementu jak na rys. 4) zespawanych z korpusem cokołu od jego wewnętrznej strony. Poprzeczne elementy cokołu posiadają fabrycznie przygotowane gniazda w które montowane są tworzywowe stopki (wygląd stopki jak na rys. 5) z metalowym, gwintowanym trzpieniem regulacyjnym umożliwiającym poziomowanie szafy (wygląd trzpienia jak na rys. 6). Po zamontowaniu cokołu do szafy poziomowanie odbywa się od wewnątrz szafy za pomocą klucza imbusowego, przez fabrycznie wykonane otwory w wieńcu dolnym szafy.



rys. 4 - poprzeczny element wzmacniający cokołu i jego przekrój w kształcie litery A



rys. 5 - tworzywowa stopka poziomująca montowana w cokole



rys. 6 - gwintowany trzpień regulacyjny stopki umożliwiający poziomowanie szafy zainstalowany w cokole

Szafa musi posiadać atesty potwierdzające wymagania Zamawiającego:

- certyfikat zgodności z normami dotyczącymi jakości mebli danego rodzaju: PN-EN 14073-2:2006, PN-EN 16121+ A1:2017-11 wystawiony przez niezależną jednostkę certyfikującą posiadającą PCA (Polskie Centrum Akredytacji).
- atest higieniczny na cały produkt a nie na poszczególne komponenty składowe wystawiony przez niezależną jednostkę atestującą,
- certyfikaty producenta systemu zarządzania jakością: ISO 9001, certyfikat systemu zarządzania środowiskiem zgodny z normą ISO14001 w zakresie produkcji oraz sprzedaży mebli biurowych. Jako jednostkę akredytowaną uznaje się każdą jednostkę badawczą i certyfikującą posiadającą akredytację krajowego ośrodka certyfikującego – w przypadku Polski jest to Polskie Centrum Akredytacji (PCA), w przypadku certyfikatów wystawionych przez kraj zrzeszony w Unii Europejskiej, jako jednostkę akredytowaną uznaje się każdą jednostkę badawczą i certyfikującą posiadającą akredytację odpowiednika PCA w tym kraju

Oferowane meble mają być rozwiązaniami systemowymi, umożliwiającymi domówienia i wspólne zestawienie w przyszłości. Wygląd jak na rysunku:



8. Krzesło obrotowe 1 – 9 szt.

Krzesło obrotowe na kółkach z mechanizmem synchronicznym, na podnośniku gazowym powinno posiadać wymiar zgodnie z zakresami:

Wysokość całkowita 1215 mm – 1385 mm; Szerokość całkowita 685-695 mm;

Głębokość całkowita 685-695 mm; Szerokość oparcia 460-480 mm; Szerokość siedziska 470-490 mm

Wysokość siedziska 445mm -555 mm; Wysokość oparcia 535 mm; Głębokość siedziska 440 mm – 480 mm

Średnica podstawy 700-740 mm; Regulacja wysokości podłokietników 180 mm – 260 mm.

Krzesło musi posiadać cechy:

- Plastikowe elementy krzesła w kolorze czarnym
- Oparcie wykonane na bazie plastikowej ramy i rozpiętej na niej półprzeźroczystej membrany.
- Oparcie posiada regulowane na wysokość podparcie lędźwiowe za pomocą dwóch niezależnych od siebie plastikowych elementów mocowanych do ramy oparcia
- Rama oparcia wraz z membraną połączone są bez używania dodatkowych elementów mocujących (np. śruba, klej)
- Siedzisko posiada wyraźne krawędzie i powierzchnie boczne zszywane są z kawałków tkaniny. Nie dopuszcza się zaokrąglonych boków.
- Siedzisko wykonane na bazie formatki sklejkowej o grubości 11 mm oraz pianki wtryskowej o właściwościach trudnozapalnych
- Siedzisko o całkowitej grubości 60-70 mm
- Tył siedziska nieco uniesiony ku górze

- Siedzisko w tylnej części posiada wciąg tapicerski i przeszycie zapobiegające marszczeniu tkaniny a pod spodem wykończone czarną maskownicą.
- Regulowany dwupłaszczyznowo zagłówek wykonany na bazie plastikowej ramy i rozpiętej na niej półprzezroczystej membrany.
- Zagłówek posiada mechanizm regulacji kąta oraz wysokości
- Podstawa pięcioramienna w całości z czarnego plastiku
- Kółka o średnicy 65 mm z przeznaczeniem na miękkie podłoże.
- Podłokietniki plastikowe z regulacją wysokości i miękką nakładką z PU.

Mechanizm synchroniczny obsługiwany dwoma symetrycznymi dźwigniami z blokadą w minimum czterech pozycjach z regulacją siły odchylenia oparcia oraz regulacją głębokości siedziska

Oparcie tapicerowane membraną o parametrach nie gorszych niż :

- Skład : 66% Polyester , 34 % Polyamid
- Ścieralność : 90 000 cykli Martindale wg PN-EN ISO 12947-2:2017
- Trudnopalność wg PN-EN ISO 12947-2:2017-2
- Odporność na światło 7 wg EN ISO 105-B02
- Gramatura 210 g/m²

Siedzisko tapicerowane tkaniną o udokumentowanych parametrach nie gorszych niż:

- Ścieralność : 150 000 cykli Martindale
- Trudnopalność według normy BN EN 1021/1-2, Crib 5
- Odporność na pilling 5
- Skład : poliester 92% +Acryl 8%
- Gramatura 250 g/m²
- Odporność na światło 6

Krzesełko musi posiadać atesty potwierdzające wymagania Zamawiającego:

- certyfikaty producenta systemu zarządzania jakością: ISO 9001, certyfikat systemu zarządzania środowiskiem zgodny z normą ISO14001 w zakresie produkcji oraz sprzedaży mebli biurowych.
- Krzesło musi posiadać sprawozdanie z badań z wymaganiami norm: PN EN 1022:2019-03, PN EN 1335-1:2020-09, PN EN 1335-2:2019-03, PN EN 16139:2013_07 poziom 2 (Badanie statycznego obciążenia siedziska 200 kg) w zakresie wymiarów, wymagań wytrzymałościowych oraz bezpiecznych

rozwiązań konstrukcyjnych. Opinie winny być wystawione przez niezależne laboratorium badawcze posiadające akredytację PCA

- Parametry tapicerki poparte dokumentami.
- Pozytywną opinię właściwości ergonomiczno-fizjologicznych zgodnie z PN-EN 1335-1 meble biurowe. Krzesło biurowe do pracy – zgodność z rozporządzeniem MPiPS z 1 grudnia 1998 roku w sprawie bezpieczeństwa i higieny pracy na stanowiskach wyposażonych w monitory ekranowe (Dz. U. Nr 148, poz.973).
- Oświadczenie producenta siedzisk, że w danej partii krzeseł zastosuje piankę o właściwościach trudno zapalnych

9. Krzesło obrotowe 2 – 13 szt.

Krzesło obrotowe na kółkach z mechanizmem synchronicznym, na podnośniku gazowym powinno posiadać wymiar zgodnie z zakresami:

Szerokość całkowita 685-695 mm; Głębokość całkowita 685-695 mm; Szerokość oparcia 460-480 mm; Szerokość siedziska 470-490 mm, Wysokość siedziska 445mm -555 mm; Wysokość oparcia 535 mm; Głębokość siedziska 440 mm – 480 mm, Średnica podstawy 700-740 mm; Regulacja wysokości podłokietników 180 mm – 260 mm.

Krzesło musi posiadać cechy:

- Plastikowe elementy krzesła w kolorze czarnym
- Oparcie wykonane na bazie plastikowej ramy i rozpiętej na niej półprzeźroczystej membrany.
- Oparcie posiada regulowane na wysokość podparcie lędźwiowe za pomocą dwóch niezależnych od siebie plastikowych elementów mocowanych do ramy oparcia
- Rama oparcia wraz z membraną połączone są bez używania dodatkowych elementów mocujących (np. śruba, klej)
- Siedzisko posiada wyraźne krawędzie i powierzchnie boczne zszywane są z kawałków tkaniny. Nie dopuszcza się zaokrąglonych boków.
- Siedzisko wykonane na bazie formatki sklejkowej o grubości 11 mm oraz pianki wtryskowej o właściwościach trudnozapalnych
- Siedzisko o całkowitej grubości 60-70 mm

- Tył siedziska nieco uniesiony ku górze
- Siedzisko w tylnej części posiada wciąż tapicerski i przeszycie zapobiegające marszczeniu tkaniny a pod spodem wykończone czarną maskownicą.
- Podstawa pięcioramienna w całości z czarnego plastiku
- Kółka o średnicy 65 mm z przeznaczeniem na miękkie podłoże.
- Podłokietniki plastikowe z regulacją wysokości i miękką nakładką z PU.

Mechanizm synchroniczny obsługiwany dwoma symetrycznymi dźwigniami z blokadą w minimum czterech pozycjach z regulacją siły odchylania oparcia oraz regulacją głębokości siedziska

Oparcie tapicerowane membraną o parametrach nie gorszych niż :

- Skład : 66% Polyester , 34 % Polyamid
- Ścieralność : 90 000 cykli Martindale wg PN-EN ISO 12947-2:2017
- Trudnopalność wg PN-EN ISO 12947-2:2017-2
- Odporność na światło 7 wg EN ISO 105-B02
- Gramatura 210 g/m²

Siedzisko tapicerowane tkaniną o udokumentowanych parametrach nie gorszych niż:

- Ścieralność : 150 000 cykli Martindale
- Trudnopalność według normy BN EN 1021/1-2, Crib 5
- Odporność na pilling 5
- Skład : poliester 92% +Acryl 8%
- Gramatura 250 g/m²
- Odporność na światło 6

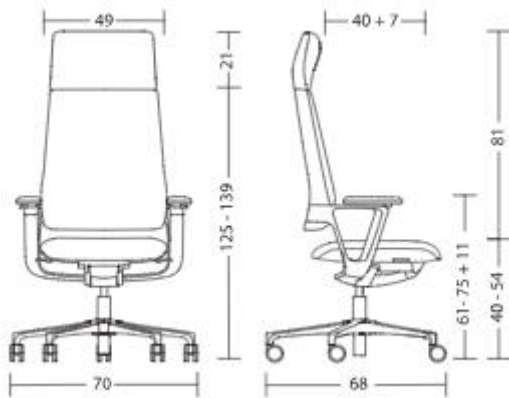
Krzesełko musi posiadać atesty potwierdzające wymagania Zamawiającego:

- certyfikaty producenta systemu zarządzania jakością: ISO 9001, certyfikat systemu zarządzania środowiskiem zgodny z normą ISO14001 w zakresie produkcji oraz sprzedaży mebli biurowych.
- Krzesełko musi posiadać sprawozdanie z badań z wymaganiami norm: PN EN 1022:2019-03, PN EN 1335-1:2020-09, PN EN 1335-2:2019-03, PN EN 16139:2013_07 poziom 2 (Badanie statycznego obciążenia siedziska 200 kg) w zakresie wymiarów, wymagań wytrzymałościowych oraz bezpiecznych rozwiązań konstrukcyjnych. Opinie winny być wystawione przez niezależne laboratorium badawcze posiadające akredytację PCA
- Parametry tapicerki poparte dokumentami.

- Pozytywną opinię właściwości ergonomiczno-fizjologicznych zgodnie z PN-EN 1335-1 meble biurowe. Krzesło biurowe do pracy – zgodność z rozporządzeniem MPiPS z 1 grudnia 1998 roku w sprawie bezpieczeństwa i higieny pracy na stanowiskach wyposażonych w monitory ekranowe (Dz. U. Nr 148, poz.973).
- Oświadczenie producenta siedzisk, że w danej partii krzeseł zastosuje piankę o właściwościach trudno zapalnych

10. Krzesło obrotowe 3 – 1 szt.

Krzesło obrotowe na kółkach z mechanizmem synchronicznym, na podnośniku gazowym powinno posiadać wymiar zgodnie z zakresami:



Krzesło musi posiadać cechy:

- Plastikowe elementy krzesła w kolorze czarnym
- Siedzisko i oparcie posiada wyraźne przeszycia w kształcie rombów.
- Siedzisko i oparcie wykonane na bazie formatki sklejkowej o grubości 11 mm oraz pianki wtryskowej pokrytej skórą naturalną
- Siedzisko o całkowitej grubości 60-70 mm
- Siedzisko w tylnej części posiada wciąg tapicerski i przeszycie zapobiegające marszczeniu tkaniny a pod spodem wykończone czarną maskownicą.
- Podstawa pięcioramienna w całości z czarnego plastiku
- Kółka o średnicy 65 mm z przeznaczeniem na miękkie podłoże.
- Podłokietniki plastikowe z regulacją wysokości i miękką nakładką z PU.

Mechanizm synchroniczny obsługiwany dwoma symetrycznymi dźwigniami z blokadą w minimum czterech pozycjach z regulacją siły odchylania oparcia oraz regulacją głębokości siedziska

11. Krzesło konferencyjne – 18 szt.

Krzesło stacjonarne na 4 nogach z podłokietnikami musi posiadać wymiary +/- 2%:

- Szerokość siedziska 450 mm
- Szerokość oparcia 490 mm
- Wysokość krzesła 805 mm
- Głębokość siedziska 430 mm
- Wysokość siedziska 440 mm
- Wysokość oparcia 365 mm

Krzesło powinno posiadać:

- Funkcja sztaplowania 4 sztuk
- Siedzisko i oparcie wykonane na bazie sklejki o grubości 11 mm.
- Siedzisko wraz z oparciem stanowią dwa osobne elementy
- Między oparciem a siedziskiem szczelina o wysokości 30 mm w największym miejscu
- Oparcie o kształcie zbliżonym do prostokąta wyoblone w dwóch płaszczyznach
- Siedzisko i oparcie w całości tapicerowane. Nie dopuszcza się plastikowej maskownicy na oparciu i siedzisku.
- Siedzisko wykonane na bazie pianki o gr 40 mm o właściwościach trudnozapalnych
- Oparcie wykonane na bazie pianki o gr 30 mm o właściwościach trudnozapalnych
- Poduszka oparcia i siedziska posiada zaokrąglone boki bez wyraźnych krawędzi bocznych.
- Tapicerka oparcia zszywana jest z dwóch kawałków tkaniny
- Siedzisko tapicerowane jednym kawałkiem tkaniny i wykończone od spodu czarną tkaniną maskującą.
- Stelaż wykonany ze stalowej rury o średnicy 22x2 mm malowanej proszkowo na kolor Ral 9005
- Oparcie mocowane do stelaża na przelot rury w tylnej części za pomocą czterech widocznych śrub .
- Od spodu siedziska czarny panel maskujący chroniący krzesło podczas sztaplowania
- Tylne nogi ustawione pod kątem do podłoża zaślepienie plastikowymi stopkami

- Przednia i tylna noga krzesła i podłokietnik stanowi jeden odcinek giętej rury
- Nakładki na podłokietniki z miękkiego PU o długości 285 mm i szerokości 50 mm w najszerszym miejscu
- Krzesło dostawione do ściany zachowuje dystans do oparcia wynoszący 20 mm

Krzesło tapicerowane tkaniną o udokumentowanych parametrach nie gorszych niż:

- Ścieralność : 150 000 cykli Martindale
- Trudnopalność według normy BN EN 1021/1-2, Crib 5
- Odporność na pilling 5
- Skład : poliester 92% +Acryl 8%
- Gramatura 250 g/m²
- Odporność na światło 6

Krzesło musi posiadać atesty potwierdzające wymagania Zamawiającego:

- certyfikaty producenta systemu zarządzania jakością: ISO 9001, certyfikat systemu zarządzania środowiskiem zgodny z normą ISO14001 w zakresie produkcji oraz sprzedaży mebli biurowych.
- Oświadczenie producenta siedzisk, że w danej partii krzesel zastosuje piankę o właściwościach trudno zapalnych.
- Świadectwo z badań wystawiona przez niezależną jednostkę badawczą posiadającą akredytację PCA dotyczące zgodności produktu z normą PN-EN 16139:2013_07/AC:2013-09 , PN-EN 1022:2019-03, w zakresie wymiarów, wytrzymałości , trwałości i bezpieczeństwa dla mebli niedomowych.