

Szczegółowy Opis Przedmiotu zamówienia
Specyfikacja techniczna
Dostawa mebli do pracowni projektowych oraz zestawów mebli kuchennych
Państwowego Liceum Sztuk Plastycznych w Gorzowie Wielkopolskim

Zawartość opracowania:

- I. MEBLE DO POMIESZCZEŃ LEKCYJNYCH
- II. ZABUDOWY STOLARSKIE – ANEKSY KUCHENNE
- III. WYPOSAŻENIE UZUPEŁNIAJĄCE

UWAGA:

Poniższy opis przedstawia minimalne wymagania dotyczące wyposażenia meblowego. . Opis techniczny został przygotowany zgodnie z przedstawioną specyfikacją techniczną który stanowi integralną część dokumentacji.

Wykonawcy mogą zaproponować oferty równoważne. Wykonawcy mogą przedstawić oferty z rozwiązaniami równoważnymi o takich samych parametrach lub o parametrach przewyższających. Obowiązkiem Wykonawcy jest udowodnienie równoważności. Zamawiający akceptuje oferty równoważne, m.in. o ile spełnione są minimalne grubości podanych materiałów oraz komponentów. W przypadku oferowania mebli równoważnych należy przedstawić dokładny opis wraz z nazwą handlową oraz nazwą producenta.

Na etapie realizacji należy umożliwić weryfikację dostarczanych mebli i w przypadku stwierdzenia niezgodności, możliwe jest wstrzymanie całej dostawy wraz z nakazem natychmiastowej wymiany na koszt i odpowiedzialność Wykonawcy.

Ewentualne wskazane nazwy produktów oraz ich producenci mają na celu jedynie przybliżyć wymagania, których nie można było opisać przy pomocy dostatecznie dokładnych i zrozumiałych określeń.

Jako rozwiązanie równoważne **nie dopuszcza** się użycia następujących materiałów:

- na blaty biurek i stołów: standardowej płyty laminowanej, folii, lakierowania,
- konstrukcji stelaży biurek i stołów innej niż wskazane w opisie technicznym.
- materiałów tapicerskich o innym składzie niż wskazany, dopuszcza się tolerancję składu tapicerskiego +/- 2%,

Zamawiający dopuszcza tolerancję wymiarów w zakresie +/-2% chyba, że w treści opisu podany jest inny dopuszczalny zakres tolerancji.

Wszystkie zaproponowane rozwiązania muszą być systemowe, seryjnie produkowane – nie dotyczy mebli wykonywanych pod zamówienie typu zabudowy kuchenne. Pod pojęciem systemowe Zamawiający rozumie meble, które można łączyć ze sobą w różnych konfiguracjach oraz pozwalające w przyszłości na rozbudowę. Zamawiający wymaga, aby wykonawca wraz z ofertą załączył, foldery przedstawiające proponowane systemy – dotyczy biurek, stołów, szaf, kontenerów.

Zgodnie z Rozporządzeniem Prezesa Rady Ministrów z dnia 30 grudnia 2009 r. w sprawie rodzajów dokumentów, jakich może żądać zamawiający od wykonawcy, oraz form, w jakich te dokumenty mogą być składane (§ 5.1). Zamawiający wymaga aby wraz z ofertą załączyć:

1. wszystkie wymienione w opisie certyfikaty, atesty i opinie . Dokumenty te mają być opisane w sposób nie budzący wątpliwości do jakich mebli są dedykowane (nazwa widniejąca na certyfikacie musi być nazwą systemu w przedstawionym katalogu, folderze).
2. Dla potwierdzenia spełnienia podanych wymogów do każdego mebla systemowego należy przedstawić minimum jedną, osobną kartę katalogową (formatu minimum A4), na której będzie przedstawiony proponowany mebel. Karta katalogowa musi zawierać nazwę mebla lub nazwę użytego systemu meblowego, nazwę producenta mebla, rysunek lub zdjęcie proponowanego mebla (rozmiar zdjęcia pozwalający dostrzec szczegóły), wymiary oraz szczegóły techniczne mebla pozwalające zweryfikować czy proponowany mebel spełnia wymagania projektu. Karty katalogowej nie trzeba wykonywać w przypadku mebli wg indywidualnego projektu, których wymiary należy dostosować do stanu rzeczywistego na budowie np. kuchni, zabudów indywidualnych itp.
3. Brak w/w dokumentów w dniu złożenia oferty spowoduje wykluczenie z postępowania zapytania ofertowego.
4. Na żądanie Zamawiającego po wyborze najkorzystniejszej oferty w ciągu 3 dni dostawca będzie upoważniony do dostarczenia jednego stołu uczniowskie zgodnie z OPZ na prezentację

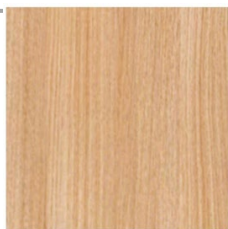
I. MEBLE DO POMIESZCZEŃ LEKCYJNYCH.

PIĘTRO II: POM. 2.11; 2.12;

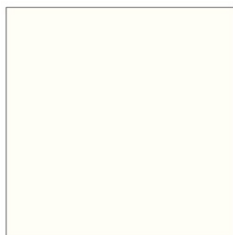
Kolorystyka mebli :

DOTYCZY POM. NR 2.11

1. Blaty biurek/stołów , szafy aktowe, kontener kolor z usłojeniem zbliżonym do Dębu Napolitano

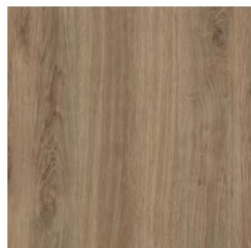


2. Stelaż biurek/stołów kolor biały

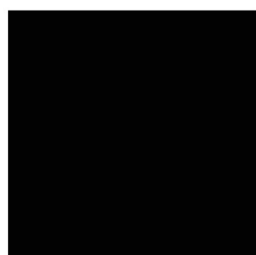


DOTYCZY POM. NR 2.12

1. Blaty biurek/stołów , szafy aktowe, kontener kolor z usłojeniem zbliżonym do Dębu Naturalnego



2. Stelaż biurek/stołów kolor czarny



1. BIURKA POJEDYŃCZE Z REGULACJĄ WYSOKOŚCI

1.1. Biurka na nogach kwadratowych z regulacją wysokości (1600/700/650-850mm, 1600/1000/650-850mm, 800/700/650-850mm)

- Biurko musi posiadać regulację skokową 650-850 mm co 10 mm oraz stopki poziomujące +10 mm

- W nodze biurka musi być zamontowany mechanizm sprężynkowo zapadkowy.
- Regulacja musi odbywać się w ten sposób, że należy wcisnąć śrubę imbusową, dokonać regulacji wysokości biurka i dokręcić mechanizm.
- Z uwagi na łatwość regulacji wysokości na nodze musi być wygrawerowana przelotowo skala wysokości.
- Nie dopuszcza się malowania lub naklejania skali wysokości.
- Wymagany mechanizm przedstawia poniższy rysunek
- Blat wykonany z płyty 25mm, dwustronnie melaminowanej w klasie higieniczności E1 o podwyższonej trwałości, w klasie odporności na ścieranie 3A zgodnie z normą DIN EN 14322.
- Wszystkie krawędzie blatu zabezpieczone doklejką z tworzywa sztucznego o grubości 2mm i promieniu $r=3\text{mm}$.
- Z uwagi na wymagania trwałości pod względem wycierania się spoiny pomiędzy blatem płyty a obrzeżem, stabilny kolor i odporność na promieniowanie UV meble muszą być wykonane z zastosowaniem technologii laserowej bez użycia klejów termotopliwych typu PU ani PUR ani EVA. Baza obrzeża i warstwa funkcyjna w jednym kolorze i z tego samego materiału (polimer). Dodatkowo polimerowa warstwa łącząca obrzeże z blatem gwarantuje odporność na wysokie temperatury i wilgotność.
- Zastosowana doklejka musi mieć odporność na promieniowanie UV, powyżej lub równe wartości 6 zgodnie z normą ISO 4892.
- Kolumna nogi stołu wykonana z profilu o przekroju kwadratowym 50x50mm.
- Kolumny nogi spawane za pomocą profilu 55x25mm.
- Profil łączący kolumny nogi musi przenikać w kolumnę nogi.
- Spawanie kolumny nogi i profilu łączącego musi odbywać się od środka nogi.
- Nie dopuszcza się stosowania spawów widocznych od zewnątrz nogi.
- Dwie pary nóg muszą być połączone dwiema belkami podblatowymi wykonanymi z profilu 50x25mm.
- Łączenie belek podblatowych z profilami łączącymi nogi musi odbywać się poprzez nałożenie na siebie profili. Belki łączące posiadają specjalnie opracowane nacięcia, dzięki czemu profile po nałożeniu na siebie wczepiają się jedna w drugą. – dodatkowo zabezpieczone poprzez skręcenie niewidoczne dla użytkownika
- Cała konstrukcja malowana proszkowo.
- W blacie stołu muszą być zamontowane gwintowane gniazda metalowe- blat przymocowany do stelaża za pomocą śrub.

Wymagane dokumenty :

- Wymaga się aby producent posiadał i dostarczył certyfikat ISO 9001.
- Certyfikat bezpieczeństwa GS jako potwierdzenie zgodności z normami: DIN EN 527-1:2011;

DIN EN 527-2:2019; DIN EN 1730:2013; DIN EN 14073:2004; DGVV/IBA:2017; DIN FB 147:2006;
EK5/13-11; EK5.3 13-01:2018; AfPS GS 2019:01 PAK; ChemVerbotsV:2017; BedGgstV:2016;
ProdSG:2011; EK5.3 PfG:13-02:2014.

- Certyfikat wydany przez jednostkę posiadającą akredytację PCA jako potwierdzenie zgodności z normą: PN:EN 527-1:2011; PN-EN 527-2+A1:2019-08



Przepust kablowy plastikowy srebrnym

- fi60+11 / H25



Przegroda tapicerowana – kolor do ustalenia z zamawiającym

Wymiary: 1580 x 500 mm

- Dedykowana do biurka o szerokości 1600 mm
- Wysokość całkowita przegrody 500 mm.
- Wysokość przegrody 350 mm ponad blatem.
- Przegroda składa się z połączenia płyty wiórowej 18 mm zawierającej wkład wypełniający o właściwościach akustycznych z płytą MDF 6 mm po obu stronach.
- Przegroda musi mieć możliwość wpinania notatek w panel.
- Przegroda z zaokrąglonymi górnymi narożnikami.
- Elementy metalowe służące do mocowania przegrody malowane proszkowo.

Wymagane dokumenty :

- Wymaga się aby producent posiadał i dostarczył certyfikat ISO 9001.



2. KONTENER PODBIURKOWY MOBILNY PODBIURKOWY ORAZ KONTENER PRZYBIURKOWY

KONTENER MOBILNY:

- Kontener mobilny podbiurkowy o wymiarach 428 mm x 600 mm x 540 mm.
- Wykonany z płyty dwustronnie melaminowanej w klasie higieniczności E1 o podwyższonej trwałości w celu zapewnienia długotrwałego użytkowania wymaga się płyty o podwyższonej klasie ścieralności 3A zgodnie z normą DIN EN 14322.
- Korpus, front, wieniec dolny o grubości 18mm, wieniec górny o grubości 25 mm.
- Wszystkie krawędzie zabezpieczone doklejką z tworzywa sztucznego o grubości 2mm i promieniu $r=3\text{mm}$.
- Z uwagi na wymagania trwałości pod względem wycierania się spoiny pomiędzy blatem płyty a obrzeżem, stabilny kolor i odporność na promieniowanie UV meble muszą być wykonane z zastosowaniem technologii laserowej bez użycia klejów termotopliwych typu PU ani PUR ani EVA. Baza obrzeża i warstwa funkcyjna w jednym kolorze i z tego samego materiału (polimer). Dodatkowo polimerowa warstwa łącząca obrzeże z blatem gwarantuje odporność na wysokie temperatury i wilgotność.
- Zastosowana doklejka musi mieć odporność na promieniowanie UV, powyżej lub równe wartości 6 zgodnie z normą ISO 4892-1.
- Kontener musi mieć zamontowane podwójne zakryte rolki o wysokości 35mm.
- Kontener musi posiadać listwę uchwyтовую, która spełnia dodatkowo funkcję amortyzującą.
- Kontener musi posiadać 3 szuflady na dokumenty oraz szufladę piórnikową.
- Szuflada piórnikowa wykonana z tworzywa sztucznego na prowadnicach ślizgowych.
- Szuflady kontenera kompozytowe w kolorze czarnym.
- Wszystkie szuflady muszą być wyposażone w prowadnice z mechanizmem Soft Close Automatic posiadają funkcję wyhamowania szuflady oraz automatycznego dociągu przy zamykaniu.
- Kontener posiada blokadę wysuwu więcej niż jednej szuflady jednocześnie.
- W kontenerze zamontowany zamek centralny, który zamyka wszystkie szuflady jednocześnie.
- Wymagany jest zamek z wymiennym cylindrem, 2 numerowanymi kluczami, jeden klucz łamany— gdy klucz zostanie zagubiony musi być możliwość jego domówienia po numerze spisany z cylindra.
- System umożliwia w kilka sekund wymianę wkładki zamka bez konieczności jego rozwiercania— rozwiązanie przydatne w momencie zgubienia kluczy lub nieoddania ich przez poprzednich pracowników.

- Zamek musi być systemowy co oznacza możliwość skompletowania jednego klucza na pracownika, którym otworzy wszystkie swoje meble.
- Korpusy kontenerów fabrycznie sklejone, zmontowane i dostarczane w całości.

Wymagane dokumenty :

- Wymaga się aby producent posiadał i dostarczył certyfikat ISO 9001.
- Certyfikat bezpieczeństwa GS jako potwierdzenie zgodności z normami: DIN EN 14073-2,-3:2004-11; DIN EN 14074:2004-11; DIN FB147:2006-06; DGUV Regel 108-007:2006-09 w oparciu; DGUV/IBA2017-12; PfG EK5/AK3;:2008-02; EK5/AK3- 13-03; EK5 13-11; EK 2:1996-04; AfPS GS 2019:01 PAK; ChemVerbots V:2017-01; BedGgstV:2016-02; Prod GS:2011-11
- Certyfikat wydany przez jednostkę posiadającą akredytację PCA jako potwierdzenie zgodności z normą: PN:EN 14073-2:2006;



3. SZAFY AKTOWE

Szafa aktowe o wymiarze gabarytowym 800 x 420 x 2250 mm,

Korpus i drzwi wykonane z płyty wiórowej dwustronnie melaminowanej w klasie higieniczności E1 o podwyższonej trwałości o grubości 18mm.

- Ściana tylna szafy wykonana z płyty wiórowej dwustronnie melaminowanej w kolorze korpusu szafy, o grubości 8 mm co umożliwia wykorzystanie szaf jako wolnostojące.
- Ściana tylna wpuszczana w rowek pomiędzy boki szafy.
- Wszystkie krawędzie zabezpieczone doklejką z tworzywa sztucznego o grubości 2mm i promieniu $r=3\text{mm}$.
- Z uwagi na wymagania trwałości pod względem wycierania się spoiny pomiędzy blatem płyty a obrzeżem, stabilny kolor i odporność na promieniowanie UV meble muszą być wykonane z zastosowaniem technologii laserowej bez użycia klejów termotopliwych typu PU ani PUR ani EVA. Baza obrzeża i warstwa funkcyjna w jednym kolorze i z tego samego materiału (polimer). Dodatkowo polimerowa warstwa łącząca obrzeże z blatem gwarantuje odporność na wysokie temperatury i wilgotność.

- Zastosowana doklejka musi mieć odporność na promieniowanie UV, powyżej lub równe wartości 6 zgodnie z normą ISO 4892-1.
- Korpusy szaf fabrycznie sklejone, zmontowane i dostarczane w całości.
- Nie dopuszcza się montażu/ sklejania szafy na miejscu.
- Nie dopuszcza się montażu elementów korpusu na złącza meblowe.
- Drzwi płytowe zamontowane do boków korpusu za pomocą zawiasów puszkowych o kącie otwarcia 110°.
- Możliwość indywidualnego zagospodarowania przestrzeni wewnętrznej dzięki rzędowi otworów co 32mm na całej wysokości korpusu.
- 5 półek płytowych o grubości min 18 mm, max 25 mm zabezpieczonych przed przypadkowym wysunięciem z szafy za pomocą metalowej podpórki która wchodzi w otwór wywiercony w półce.
- Drzwi skrzydłowe szafy wyposażone w listwę przymykową wykonaną z tworzywa sztucznego i obitą gumą (eliminacja efektu trzasku). Listwa musi być przymocowana do jednego skrzydła drzwi
- Wymaga się aby w drzwiach płytowych szafy zamontowany był zamek baskwilowy- blokujący drzwi w 3 punktach.
- Wymagany jest zamek z numerowanym cylindrem, numerowanym kluczykiem, jeden klucz tamany- gdy klucz zostanie zagubiony musi być możliwość jego domówienia po numerze spisany z cylindra
- System umożliwi w kilka sekund wymianę wkładki zamka bez konieczności jego rozwiercania— rozwiązanie przydatne w momencie zgubienia kluczy lub nieoddania ich przez poprzednich pracowników
- Zamek musi być systemowy co oznacza możliwość skompletowania jednego klucza na pracownika, którym otworzy wszystkie swoje meble.

Wymagane dokumenty :

- Wymaga się aby producent posiadał i dostarczył certyfikat ISO 9001.
- Certyfikat bezpieczeństwa GS jako potwierdzenie zgodności z normami: DIN EN 14073-2, - 3:2004-11; DIN EN 14074:2004-11; DIN FB147:2006-06; DGUV/IBA: 2017-12; EK2:1996-04; DGUV-Regel 108-007:2006-09, częściowo w oparciu; PfG EK5/AK3 13-03:2014; AfPS GS 2019:01 PAK; ChemVerbotsV:2017-01; BedGgstV:2016-02;ProdSG:2011-11;EKS;-13-11
- Certyfikat wydany przez jednostkę posiadającą akredytację PCA jako potwierdzenie zgodności z normą:
PN:EN 14073-2:2006;



Szafa z drzwiami przesuwными o szerokość szafki 1200mm, gł. 420mm, wys.740mm,

- Korpus wykonany z płyty wiórowej dwustronnie melaminowanej w klasie higieniczności E1 o podwyższonej trwałości o grubości 18mm, wieniec górny grubości 25mm
- Ściana tylna szafy wykonana z płyty wiórowej dwustronnie melaminowanej w kolorze korpusu szafy, o grubości 8 mm co umożliwia wykorzystanie szaf jako wolnostojące.
- Wszystkie krawędzie blatu zabezpieczone doklejką z tworzywa sztucznego o grubości 2mm i promieniu $r=3\text{mm}$.
- Z uwagi na wymagania trwałości pod względem wycierania się spoiny pomiędzy blatem płyty a obrzeżem, stabilny kolor i odporność na promieniowanie UV meble muszą być wykonane z zastosowaniem technologii laserowej bez użycia klejów termotopliwych typu PU ani PUR ani EVA. Baza obrzeża i warstwa funkcyjna w jednym kolorze i z tego samego materiału (polimer). Dodatkowo polimerowa warstwa łącząca obrzeże z blatem gwarantuje odporność na wysokie temperatury i wilgotność.
- Zastosowana doklejka musi mieć odporność na promieniowanie UV, powyżej lub równe wartości 6 zgodnie z normą ISO 4892-1
- Korpusy szaf fabrycznie sklejone, zmontowane i dostarczane w całości.
- Możliwość indywidualnego zagospodarowania przestrzeni wewnętrznej dzięki rzędom otworów co 32mm na całej wysokości korpusu
- Wyposażenie: 2 półki płytowe o grubości min 18mm, max 25 mm zabezpieczone przed przypadkowym wysunięciem z szafy za pomocą metalowej podpórki która wchodzi w otwór wywiercony w półce.
- Drzwi przesuwne wykonane z płyty o grubości 18 mm, rolki prowadzące łożyskowane, profile prowadzące z tworzywa sztucznego.
- Szafa posiada przegrodę pionową.
- Zamek ryglowy z wymiennym cylindrem.
- System umożliwia w kilka sekund wymianę wkładki zamka bez konieczności jego rozwiercania— rozwiązanie przydatne w momencie zgubienia kluczy lub nieoddania ich przez poprzednich pracowników
- W drzwiach uchwyt o rozstawie 128 mm.

Wymagane dokumenty :

- Wymaga się aby producent posiadał i dostarczył certyfikat ISO 9001.

- Certyfikat bezpieczeństwa GS jako potwierdzenie zgodności z normami: DIN EN 14073-2, -3:2004-11; DIN EN 14074:2004-11; DIN FB147:2006-06; DGUV/IBA: 2017-12; EK2:1996-04; DGUV-Regel 108-007:2006-09, częściowo w oparciu; PfG EK5/AK3 13-03:2014; AfPS GS 2019:01 PAK; ChemVerbotsV:2017-01; BedGgstV:2016-02; ProdSG:2011-11; EKS;-13-11
- Certyfikat wydany przez jednostkę posiadającą akredytację PCA jako potwierdzenie zgodności z normą: PN:EN 14073-2:2006;



II. ZABUDOWY STOLARSKIE – ANEKSY KUCHENNE

PARTER POM. NR 0.16; 0.18; 0.6;

PIĘTRO I POM. NR 1.5;

1. MEBLE KUCHENNE

Szafki dolne o głębokości 58 mm- płyta korpusowa obustronnie laminowana o grubości

18 mm, oklejona pcv 0,8 mm .

Szafki na regulowanych nóżkach 150 mm z cokołem o grubości 18 mm z płyty korpusowej, wyposażony w gumową uszczelkę.

Szuflady o głębokości 500 mm:

- system pełnego wysuwu z rolką sterującą
- wysokość boku 83 mm
- element jezdny z walcami wykonanymi z bardzo trwałego tworzywa
- boki szuflady ze stali, lakierowane proszkowo w kolorze szarym (RAL 9006)

- obciążenie dynamiczne 30 kg i 50 kg
- system samodomykania
- system krytych przewodnic.

Zawiasy firmy do których zamontowane są domykacze (ciche domknięcie drzwi).

Bлаты aneksu kuchennego i stołu grubości 38 mm pokryte laminatem, odpornym na działanie występujących w kuchni substancji chemicznych oraz podwyższonej temperatury. Wąskie płaszczyzny wykończone są 3 mm doklejką polipropylenową PP (wg. najnowszych trendów prosto ścięte bez zaoblenia). Fronty wykonane z płyty laminowanej grubości 18 mm oklejona pcv 2mm.

Półki w szafkach mocowane na bolcach z możliwością regulacji wykonane z płyty korpusowej.

Uchwyty metalowe kolor satyna o rozstawie 196-460 mm. Tylne ścianki płyta hdf.

Szafki górne głębokości 350 mm -wykonane w tej samej technologii co szafki dolne. Korpus w melaminie,

Wyposażone w zawieszki regulowane.

Posiadają przestrzeń wentylacyjną (między ścianą a szafką)

Kolorystyka:

Fronty i korpusy szafek wiszących: DO USTALENIA Z ZAMAWIAJĄCYM

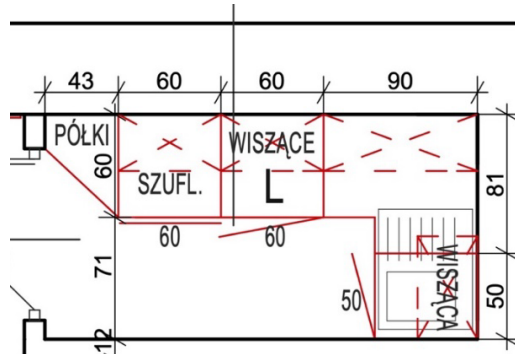
Fronty i korpusy szafek stojących: DO USTALENIA Z ZAMAWIAJĄCYM

Bлаты (kuchenny i konsumpcyjny): DO USTALENIA Z ZAMAWIAJĄCYM

1. POMIESZCZENIE SOCJALNE 0.16.

zestaw mebli kuchennych: szafki dolne i górne, blat roboczy + listwy przyblatowe, zlewozmywak metalowy jednokomorowy + ociekacz + bateria, lodówka podblatowa do zabudowy

zestaw mebli kuchennych: szafki dolne i górne, blat roboczy + listwy przyblatowe, szuflady, zlewozmywak granitowy jednokomorowy + ociekacz + bateria + wężyki + sprzęt kuchenny: lodówka podblatowa do zabudowy, zmywarka do zabudowy



UWAGA:

Rysunki aneksów kuchennych mają charakter poglądowy wskazują jedynie miejsce montażu sprzętu AGD.

1. Zlewozmywak jednokomorowy granitowy z ociekaczem – POM. 0.6, 1.5

- Duża i głęboka komora ułatwiająca mycie nawet nieporęcznych naczyń
- Ociekacz po lewej stronie
- Zlewozmywak odwracalny
- Armatura przelewowo-odpływowa, korek 3 ½" z sitkiem, korek automatyczny
- Szerokość szafki pod zlewozmywak: od 50 cm
- /Głębokość komory: 190 mm +/- 10 mm
- Wymiary zlewozmywaka: 860/500 mm +/- 10 mm
- Wymiary komory głównej: 390/430 mm +/- 10 mm



2. Bateria zlewozmywakowa z ruchomą wylewką - POM. 0.6, 1.5

Wysoka, obrotowa, wyciągana wylewka ułatwia napełnianie garnków i wazonów

- Zwiększony kąt obrotu dzięki wylewce obracanej o 140°
- Głowica ceramiczna
- Obudowa wyciąganej wylewki wykonana z metalu
- Elastyczne węże przyłączeniowe o długości min. 450 mm i nakrętka 3/8" zapewniająca łatwy i pewny montaż
- Regulator strumienia ograniczający tworzenie się osadu wapiennego



- Płyta mocująca zwiększająca stabilność baterii montowanych ze zlewozmywakami stalowymi
- Wyposażona w zawór zwrotny zapobiegający cofaniu wody
- Wysokość baterii: 28,4 cm +/- 1,0 cm, zasięg wylewki: 21,9 cm +/- 1,0 cm

3. Zlewozmywak jednokomorowy metalowy z ociekaczem – pozostałe pom. kuchenne

Stal szlachetna od lat wykorzystywana jest przez FRANKE do produkcji zlewozmywaków. Jest najpopularniejszym i najchętniej kupowanym przez konsumentów materiałem na całym świecie z uwagi na swoje właściwości, do których należy:

Cechy produktu:

- Szerokość 50 cm
- Szerokość 45 cm
- Zlewozmywak wbudowywany
- Zlewozmywak odwracalny
- Zawór zatyczkowy 3,5"
- Zestaw odpływowy z syfonem w komplecie



BATERIA

- wylewka obrotową w zakresie 360°
- zastosowanie głowicy ceramicznej o średnicy 35mm
- średnica otworu do montażu: 35mm - zachowany typowy rozmiar dla baterii kuchennych
- podkładka usztywniająca do montażu w zlewach stalowych
- Wykończenie: chrom połysk.

Dane techniczne Typ baterii stojąca; Rodzaj regulacji jednouchwytywa

Rodzaj głowicy ceramiczna; Średnica głowicy 35 mm

Obrotowa wylewka tak; Wyciągana wylewka nie

Kolor chrom



4. Chłodziarka niska podblatowa do zabudowy – dotyczy POM. NR 0.16; 0.18; 1.5;

- Chłodziarka ma być zamontowana do szafki o szerokości 600 gł. 600. Wysokości 920 mm

- Pojemność chłodziarki do 130 l
- Automatyczne odszranianie komory chłodziarki
- 3 regulowane szklane półki, pojemnik na warzywa i owoce
- Zawiasy nożycowe – możliwość przełożenia drzwi
- Poziom hałasu: nie więcej niż 40 dB(A)
- Czas przechowywania bez zasilania: 20 h

5. Chłodziarka wysokości 1200mm do zabudowy – dotyczy POM. NR 0.6;

Dane podstawowe	
Wymiary (WxSxG) [cm]:	122.1 x 54 x 54
Pojemność [l]:	197 chłodziarka
Roczne zużycie prądu:	125 kWh = 96.25 zł
Sterowanie:	Mechaniczne
Położenie zamrażarki:	Brak
Zmiana kierunku otwierania drzwi:	Tak
Bezsronowa (No Frost):	Brak
Funkcje dodatkowe:	DoorShelf, Oświetlenie wnętrza, SafetyGlass, Slide System

6. Mikrofala – dotyczy POM. NR 0,18; 0,6;

Dane podstawowe	
Pojemność [l]:	20
Sterowanie:	Mechaniczne
Moc mikrofal:	700
Wymiary (GxSxW) [cm]:	35.7 x 44 x 25.9
Sposób otwierania drzwi:	W lewo
Grill:	Nie
Funkcje podstawowe:	Podgrzewanie, Rozmrażanie
Funkcje:	Talerz, Oświetlenie wnętrza
Zastosowane technologie:	Brak

7. Zmywarka do zabudowy – dotyczy POM. NR 1.5;

- Wymiary urządzenia (WxSxG): 81.5 x 44.8 x 55 cm
- Zużycie wody w programie Eco około 50: 8.5 l

- Klasa efektywności suszenia: A
- Poziom hałasu: 48 dB (re 1 pW)
- 4 Programy: Garnki 70 °C, Eco 50 °C, GLAS 40 °C, Godzinny 65 °C
- 4 temperatury
- Asystent Dozowania
- EcoSilence Drive
- Aqua-Sensor, Sensor załadunku
- Wymiennik ciepła
- Technika naprzemiennego mycia
- Elektroniczna regeneracja
- Innowacyjny 3-częściowy system filtrów
- Obsługa od góry
- Sygnał akustyczny końca programu
- Wskaźnik braku nabtyszczacza na panelu
- System koszy Vario