

Charakterystyka przedsięwzięcia pn. „*Montaż separatora ropno-gazowego z funkcją magazynowania na Ośrodku Produkcyjnym (OP) Wysoka Kamińska, przynależnym do Kopalni Ropy Naftowej (KRN) Kamień Pomorski*” zgodnie z art. 84 ust. 2 ustawy z dnia 3 października 2008 r. o udostępnianiu informacji o środowisku i jego ochronie, udziale społeczeństwa w ochronie środowiska oraz o ocenach oddziaływania na środowisko (Dz. U. z 2024 r., poz. 1112).

Przedsięwzięcie polega na montażu stalowego naziemnego zbiornika (separatora) o pojemności  $V=48,8 \text{ m}^3$  z funkcją magazynowania na Ośrodku Produkcyjnym (OP) Wysoka Kamińska, przynależnym do Kopalni Ropy Naftowej (KRN) Kamień Pomorski. Realizację przedmiotowego zamierzenia inwestycyjnego zaplanowano na działce o nr ewidencyjnym 3/17 w miejscowości Leszczno położonej na terenie Gminy Przybiernów, sklasyfikowanej w ewidencji gruntów jako Ba (tereny przemysłowe). Powierzchnia zabudowy planowanego zbiornika wyniesie ok.  $34 \text{ m}^2$ . Przedmiotowy separator zostanie podłączony do instalacji technologicznej rurociągami stalowymi DN 80 i DN 50 wraz z armaturą odcinającą. Przed nadmiernym wzrostem ciśnienia projektowany zbiornik/separator zostanie zabezpieczony zaworem bezpieczeństwa. Obiekt ten zostanie posadowiony na 8 żelbetowych prefabrykowanych płytach drogowych (w rzucie są to 4 płyty ułożone jedna na drugą) o wymiarach  $300 \times 150 \text{ cm}$  i grubości do  $15 \text{ cm}$  każda. Zakres inwestycji nie przewiduje powstawania zadaszeń, czy powierzchni utwardzonych, a jedynie posadowienie separatora o osi poziomej. Teren pod i wokół przewiduje się wysypać kamieniem ozdobnym na geowłókninie.

Praca zbiornika sprowadzać się będzie do dwóch wariantów:

Wariant 1: funkcja magazynowa zbiornika sprowadzać się będzie jedynie do funkcji magazynowania gazu, tj. pracy zbiornika jako zbiornika buforowego gazu bez magazynowania ropy naftowej.

Wariant 2: praca zbiornika jako separatora ropno – gazowego, tj. jako urządzenia przepływowego służącego do oddzielania z ropy naftowej gazu ziemnego. W tym wariantcie nie będzie dochodzić ani do magazynowania ropy naftowej ani gazu ziemnego.

Dane techniczne planowanego stalowego zbiornika (separatora) o pojemności  $V=48,8 \text{ m}^3$ :

Ciśnienie obliczeniowe:  $1,0 \text{ MPa}$

Ciśnienie robocze:  $1,0 \text{ MPa}$

Ciśnienie próbne:  $1,25 \text{ MPa}$

Objętość zbiornika:  $48,8 \text{ m}^3$

Temperatura obliczeniowa:  $50^\circ\text{C}$

Temperatura robocza:  $+1 \div +50^\circ\text{C}$

Wymiary gabarytowe zbiornika (poziomy), [mm]:  $\text{Ø}2224 \times 13218$

Wyposażenie zbiornika:

- króciec odpływowy ropy naftowej po separacji [mm]:  $114,3 \times 5,6$
- włazy rewizyjne 2 szt. DN 500 (w górnej części korpusu) i DN 600 (w dolnej części dna elipsoidalnego)
- króciec spustowy ropy naftowej po separacji [mm]:  $114,3 \times 5,6$
- króciec odpływowy ropy naftowej po separacji – zapasowy [mm]:  $57 \times 5,0$
- króciec odpływowy ropy naftowej po separacji – zapasowy [mm]:  $114,3 \times 5,6$
- króciec dopływowy ropy naftowej do separacji [mm]:  $88,9 \times 7,1$
- króciec dopływowy azotu z inżektorem [mm]:  $60,3 \times 7,1$
- króciec odpływowy gazu po separacji [mm]:  $57 \times 5,0$
- króciec odpływowy gazu po separacji [mm]:  $219,1 \times 8,0$
- króciec odpływowy dolny zapasowy [mm]:  $88,9 \times 7,1$
- wskaźnik poziomemu „M”
- króciec manometryczny

Regionalny Dyrektor Ochrony Środowiska  
w Szczecinie  
Sylvia Jurzyk-Nordlów  
/podpisano kwalifikowanym podpisem elektronicznym/