

Harmonogram kontroli zakładu magazynu WH3 DHL Supply Chain (Poland) sp. z o.o. DC. Racibórz ul. Jasna 1, 47 – 400 Racibórz na lata 2024-2028

Rok	Zakres kontroli					
	Obiekty / instalacje przewidziane do kontroli ¹	Planowane do kontroli elementy systemu zarządzania bezpieczeństwem ²	Planowane sprawdzenie wiedzy / umiejętności pracowników / formacji ratowniczej odpowiedzialnych za działania na wypadek awarii ³	Planowane do kontroli techniczne systemy zabezpieczeń ⁴	Planowane próby urządzeń przeciwpożarowych i technicznych systemów zabezpieczeń	Inne
1	2	3	4	5	6	7
2024	Magazyn WH3	Szkolenia pracowników	Znajomość procedur awaryjnych	System wykrywania wycieków gazu ziemnego	System Sygnalizacji Pożaru System oddymiania hali Instalacja Oświetlenia Ewakuacyjnego Wyłącznik przeciwpożarowy prądu Instalacja tryskaczowa	
2025	Magazyn WH3	Szkolenia pracowników	Znajomość procedur awaryjnych	System wykrywania wycieków gazu ziemnego	System Sygnalizacji Pożaru System oddymiania hali Instalacja Oświetlenia Ewakuacyjnego Wyłącznik przeciwpożarowy prądu Instalacja tryskaczowa	
2026	Magazyn WH3	Szkolenia pracowników	Znajomość procedur awaryjnych	System wykrywania wycieków gazu ziemnego	System Sygnalizacji Pożaru System oddymiania hali Instalacja Oświetlenia Ewakuacyjnego Wyłącznik przeciwpożarowy prądu	

					Instalacja tryskaczowa	
2027	Magazyn WH3	Szkolenia pracowników	Znajomość procedur awaryjnych	System wykrywania wycieków gazu ziemnego	System Sygnalizacji Pożaru System oddymiania hali Instalacja Oświetlenia Ewakuacyjnego Wyłącznik przeciwpożarowy prądu Instalacja tryskaczowa	
2028	Magazyn WH3	Szkolenia pracowników	Znajomość procedur awaryjnych	System wykrywania wycieków gazu ziemnego	System Sygnalizacji Pożaru System oddymiania hali Instalacja Oświetlenia Ewakuacyjnego Wyłącznik przeciwpożarowy prądu Instalacja tryskaczowa	

Przy podziale zakładu na obiekty/instalacje lub obszary kontroli należy brać pod uwagę następujące kryteria:

1. Ilość i rodzaj instalacji typu „Seveso” z uwzględnieniem stopnia skomplikowania procesu technologicznego (np. rozładunek/ załadunek substancji, proces produkcyjny itd.), w tym ilości i złożoność scenariuszy awaryjnych.
2. Rodzaj zagrożenia ze strony zakładu: wybuch/wybuch cieplny, deflagracja, detonacja (skutki: powstanie fali uderzeniowej), pożar (skutki: promieniowanie termiczne, nadciśnienie), BLEVE (wybuch par cieczy wrzących: promieniowanie termiczne, nadciśnienie), UVCE (wybuch chmury par na otwartej przestrzeni: nadciśnienie), emisja substancji toksycznej (skutki: dawka toksyczna w powietrzu/ toksyczność dla środowiska wodnego).
3. Rodzaj zagrożenia ze strony otoczenia zakładu oraz wrażliwości obiektów zlokalizowanych wokół zakładu (wg tabeli nr 6 „Podział obiektów na grupy wrażliwości” z załącznika nr ... Metodyka określania bezpiecznych odległości).
4. Liczbę pracowników w zakładzie, w tym podwykonawców wykonujących prace zlecone w zakładzie:
 - zatrudnienie ≤ 10 pracowników,
 - $10 < \text{zatrudnienie} \leq 50$,
 - $50 < \text{zatrudnienie} \leq 200$,
 - $200 < \text{zatrudnienie} \leq 500$,
 - $500 < \text{zatrudnienie} \leq 2000$,
 - $2000 < \text{zatrudnienie} \leq 5000$,
 - zatrudnienie > 5000).

-
- ¹ Zakład można podzielić na instalacje / obiekty pod warunkiem kontroli całego zakładu (wszystkich obiektów i instalacji) w nieprzekraczalnym okresie 5 lat. Kontrolowana część zakładu powinna uwzględniać wzajemne powiązania pomiędzy instalacjami / obiektami – stanowić logiczną całość.
- ² Należy wymienić zaplanowane do kontroli procedury / zarządzenia / instrukcje wskazane w PZA i/lub RoB jako funkcjonujące w ramach systemu zarządzania bezpieczeństwem. (Należy w okresie max. 5 lat skontrolować wszystkie obszary wskazane w art. 252 ust. 4 POŚ).
- ³ Z uwzględnieniem IBP / WPOR.
- ⁴ Np. AKPiA, blokady, systemy detekcji, urządzenia ppoż., itp.