


DEKLARACJA
ŚRODOWISKOWA EMAS
2023

Aneks Polska Sp. z o.o.

ul. Młynarska 5

43-600 Jaworzno

WYDANIE: II /28.11.2023

51124 

Spis treści

1.	Opis organizacji.....	3
2.	Wymagania prawne.....	4
3.	Systemy zarządzania.....	5
4.	Polityka jakości i środowiska	6
5.	Struktura odpowiedzialności i uprawnień	7
6.	Aspekty środowiskowe	8
7.	Efekty działalności środowiskowej	10
7.1.	Wskaźniki efektywności środowiskowej – metodyka obliczeń	10
7.2.	Parametry wskaźników efektywności środowiskowej.....	10
7.2.1.	Woda / Ścieki.....	15
7.2.2.	Energia	16
7.2.3.	Surowce	18
7.2.4.	Papier	18
7.2.5.	Emisja CO ₂	19
7.2.6.	Odpady.....	20
7.3.	Zestawienie głównych wskaźników środowiskowych.....	21
8.	Cele środowiskowe	24
9.	Oświadczenie weryfikatora środowiskowego.....	27

1. Opis organizacji

Spółka powstała w Jaworznie w 2008 roku jako rozszerzenie prowadzonej od dziesięciu lat działalności pod firmą PPH Aneks. Spółka specjalizuje się w produkcji wkładek wymiennych, sprzedawanych w indywidualnym opakowaniu, dostępnych w znanych sieciach handlowych.

Obecnie Spółka jako jeden z nielicznych producentów na świecie oferuje wszystkie dostępne technologie produkcji – począwszy od tradycyjnych wkładek skórzanych, poprzez wkładki profilowane, termoformowane, poliuretanowe, jak również zaawansowane wkładki ortopedyczne i artykuły żelowe. Od 2012 roku Spółka rozwija także ofertę dla producentów obuwia, dla których produkuje artykuły będące integralną częścią ich wyrobów.



Oprócz działalności produkcyjnej Spółka realizuje także działalność usługową, która polega na konfekcjonowaniu wybranych artykułów obuwniczych.

Spółka dysponuje niemal 15 tys. m² powierzchni produkcyjnej, magazynowej i biurowej, zlokalizowanej w trzech obiektach na terenie Jaworzna. Spółka jest firmą z ugruntowaną pozycją na rynku - jej możliwości produkcyjne przekraczają 3 miliony par wkładek miesięcznie, co czyni ją jednym z europejskich liderów w produkcji wkładek.

Asortyment Spółki obejmuje technologicznie zaawansowane produkty, które znajdują zastosowanie w obszarze lekkiej ortopedii, w obuwiu sportowym, czy w obuwiu specjalistycznym (tj. turystycznym, łowieckim, wojskowym).



2. Wymagania prawne

Aneks na bieżąco monitoruje zmiany w przepisach prawnych i lokalnych. Wdrażane są odpowiednie środki w celu dostosowania się do nowych przepisów.

Zgodnie z obowiązującymi wymaganiami prawnymi organizacja posiada wszelkie wymagane pozwolenia środowiskowe:

Lp.	Pozwolenie	Nr pozwolenia
EMISJE		
1	Pozwolenie na wprowadzanie gazów do powietrza w wyniku eksploatacji instalacji, zlokalizowanej na terenie Zakładu Produkcyjnego w Jaworznie przy ul. Młynarskiej 8	KS-SR.6225.1.2017
	korekta do decyzji nr KS-SR.6225.1.2017	OŚ-ŚR-6225.5.2021
2	Pozwolenie na wprowadzanie gazów do powietrza w wyniku eksploatacji instalacji, zlokalizowanej na terenie Zakładu Produkcyjnego w Jaworznie przy ul. Młynarskiej 5	KS-SR.6225.2.2017
	korekta do decyzji nr KS-SR.6225.2.2017	OŚ-ŚR.6225.6.2021
ODPADY		
1	Pozwolenie na wytwarzanie odpadów powstałych w wyniku eksploatacji instalacji do produkcji wkładek do butów.	OŚ-ŚR.6221.1.2017
	korekta do decyzji nr OŚ-ŚR.6221.1.2017	OŚ-ŚR.6221.4.2021
GOSPODARKA WODNA		
1	Pozwolenie wodnoprawne na szczególne korzystanie z wód, tj. na wprowadzanie ścieków przemysłowych zawierających substancje szczególnie szkodliwe dla środowiska wodnego, pochodzących z terenu zakładu nr 1 zlokalizowanego w Jaworznie przy ul. Młynarskiej 5, do urządzeń kanalizacyjnych, których właścicielem są Wodociągi Jaworzno Sp. z o.o.	GL ZUZ 2.421 920 2019 MW/RKW-2020-1093
2	Pozwolenie wodnoprawne na odprowadzanie do urządzeń kanalizacyjnych będących własnością Wodociągów Jaworzno Sp. z o.o., ścieków przemysłowych zawierających substancje szczególnie szkodliwe dla środowiska wodnego, z terenu zakładu nr 2 (ZD2) zlokalizowanego przy ul. Młynarskiej 8 w Jaworznie.	GL ZUZ 2.4210.816.2021.ŁK

Zgodnie z obowiązującymi przepisami i wymaganiami uzyskanych pozwoleń środowiskowych składamy sprawozdania środowiskowe:

- sprawozdanie o wytwarzanych odpadach i o gospodarowaniu odpadami (raz/rok)
- wykaz zawierający informacje i dane o rodzajach i wielkości emisji gazów lub pyłów wprowadzanych do powietrza oraz o wysokości należnych opłat oraz uiszczona opłatę w tym zakresie (raz/rok)
- raport dla podmiotu do Krajowej Bazy o emisjach gazów cieplarnianych i innych substancji (raz/rok)
- sprawozdanie o produktach, opakowaniach i o gospodarowaniu odpadami z nich powstającymi (raz/rok)

Aneks również wykonuje analizę ścieków przemysłowych wprowadzanych do urządzeń kanalizacyjnych w laboratorium akredytowanym dwa razy w roku oraz uiszczona opłatę za zmniejszenie naturalnej retencji terenowej.

Po przeprowadzeniu szczegółowej analizy i oceny zgodności z ww. wymaganiami nie stwierdzono niezgodności.

3. Systemy zarządzania

W styczniu 2018 roku Spółka uzyskała certyfikat Systemu Zarządzania Jakością ISO 9001:2015 w zakresie: Produkcja i konfekcjonowanie artykułów obuwniczych.

Certyfikatem objęte są następujące lokalizacje:

- ul. Młynarska 5, 43-600 Jaworzno (siedziba, hala nr 1)
- ul. Młynarska 8, 43-600 Jaworzno (hala nr 2)
- ul. Chopina 94, 43-600 Jaworzno

Dzięki codziennej pracy w oparciu o normy ISO stale optymalizujemy procesy w organizacji, dzięki czemu jesteśmy w stanie wyjść naprzeciw nawet najtrudniejszym wymaganiom naszych klientów.

Wdrożenie zostało przeprowadzone we współpracy z jednostką certyfikującą Dekra Certification Sp. z o.o.

Certyfikat potwierdzający wdrożenie systemu jest dostępny na naszej stronie internetowej.

15.02.2023 jednostka certyfikująca INTECHNICA Cert GmbH Umweltgutachterorganisation potwierdziła zgodność firmy Aneks Polska Sp. z o.o. z normą ISO 14001:2015 i standardem EMAS.

4. Polityka jakości i środowiska

POLITYKA JAKOŚCI I ŚRODOWISKA

Głównym celem działalności naszej Firmy jest produkowanie szerokiej gamy wysokiej jakości wkładek do obuwia zgodnie z wymaganiami naszych Klientów, przy optymalnych kosztach produkcji z uwzględnieniem troski o środowisko naturalne.

Politykę w zakresie zarządzania jakością i środowiskiem realizujemy poprzez:

- spełnianie obowiązujących wymagań prawnych
- bieżącą współpracę z naszymi klientami, aby dokładnie sprecyzować i wypełnić wymagania oraz oferować nowe rozwiązania, które będą bezpieczne dla środowiska
- bieżącą współpracę z naszymi dostawcami, aby zapewnić, że nasze wymagania są zrozumiane i zagwarantować wysoką jakość dostaw materiałów i komponentów przyjaznych dla środowiska
- unowocześnianie naszego parku maszynowego uwzględniając bezpieczeństwo pracowników i wpływ na środowisko
- ciągłe doskonalenie procesów, a w konsekwencji poprawianie skuteczności Systemu zarządzania jakością i środowiskiem
- ciągłą optymalizację procesów, która przyczynia się do redukcji zanieczyszczeń i odpadów
- doskonalenie kompetencji naszego personelu oraz systematyczną wzajemną edukację proekologiczną

Co roku ustanawiamy mierzalne cele jakościowe i środowiskowe, które są przekazywane do wiadomości i realizacji wszystkim pracownikom Firmy.

data wydania: 25.05.2022

data aktualizacji: 16.03.2023

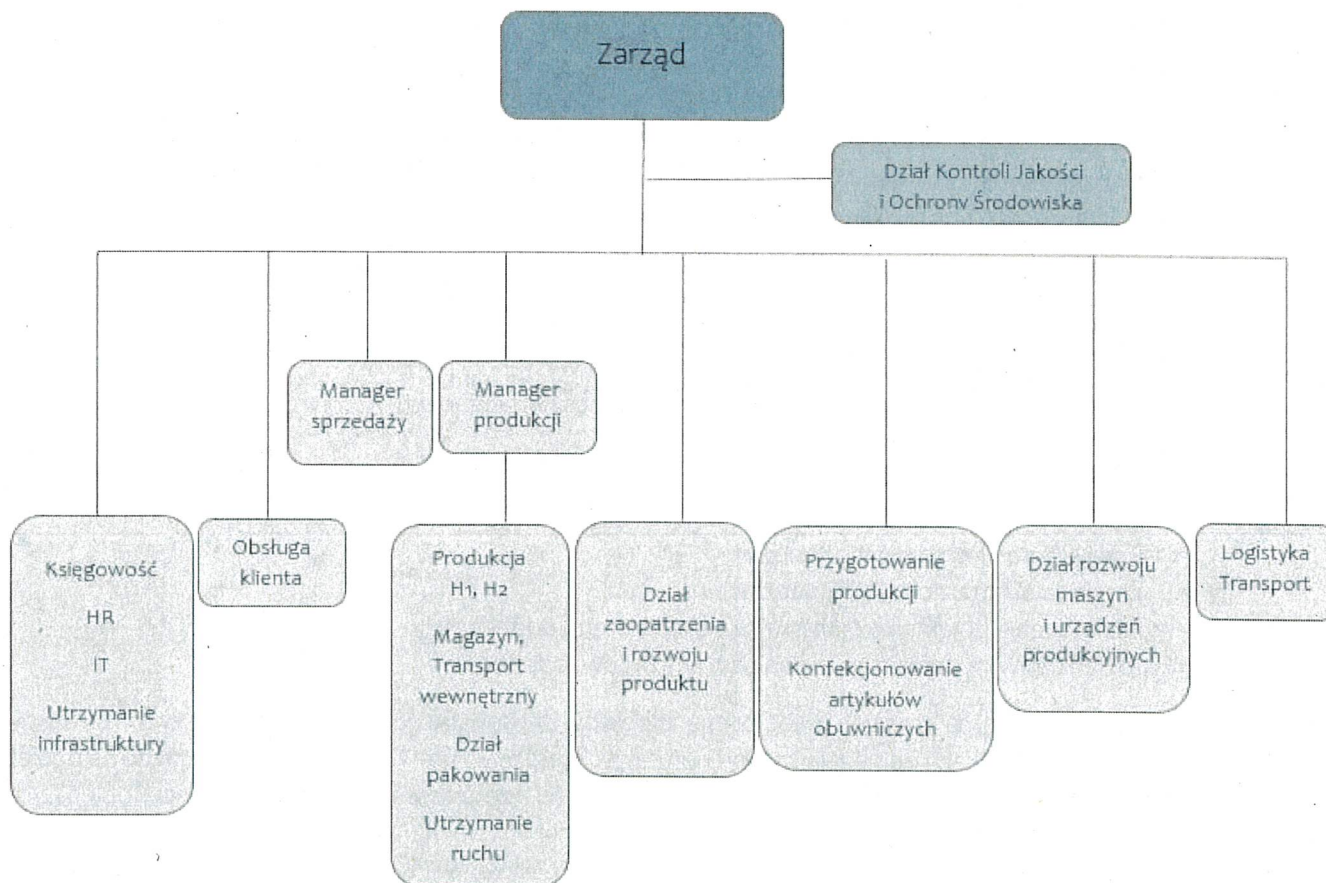
Zarząd

5. Struktura odpowiedzialności i uprawnień

Wszystkie zadania i odpowiedzialności zostały klarownie podzielone w organizacji.

Poniższy schemat organizacyjny pokazuje zależności pomiędzy poszczególnymi działami w organizacji.

Dział jakości i ochrony środowiska podlega bezpośrednio Zarządowi.



6. Aspekty środowiskowe

Aneks zidentyfikował aspekty środowiskowe oraz dokonał ich oceny.

Na podstawie przeprowadzonej oceny określono aspekty środowiskowe, które stanowią podstawę do:

- wyznaczania celów, programów i zadań środowiskowych
- stanowią punkt wyjścia przy ustanawianiu Polityki Jakości i Środowiska
- stanowią odniesienie do sterowania operacyjnego

Ocenie poddano aspekty środowiskowe:

- bezpośrednie - związane z działalnością i usługami organizacji, nad którymi sprawuje ona bezpośrednią kontrolę zarządczą, np. zużycie surowców/mediów, generowanie zanieczyszczeń, transport
- pośrednie – związane z relacjami organizacji ze stronami trzecimi, pozostającymi poza kontrolą zarządczą organizacji, np. wpływ dostawców i podwykonawców, projektowanie i rozwój produktów

Przy ocenie uwzględniono również warunki występowania danego aspektu:

- normalne – warunki standardowe, występujące na co dzień
- odbiegające od normy – warunki niestandardowe, które występują podczas:
 - rozruchu/zatrzymania/usterki/awarii/remontu maszyn i urządzeń
 - problemów produkcyjnych/logistycznych
 - pożaru
 - wybuchu
 - usterki/awarii/remontów pojazdów
 - usterki/awarii/remontów klimatyzacji
 - uszkodzenia pojemników/zbiornika z preparatem, odpadami
 - rozlaniem/wysypianiem się preparatu, surowców, odpadów

Warunki normalne występują na co dzień, więc ocena aspektów środowiskowych odnosi się do tych warunków. Wystąpienie aspektu w warunkach odbiegających od normalnych jest mało prawdopodobne ze względu na podjęte działania zapobiegawcze. Jednakże nie można mieć pewności, że zastosowane działania zapobiegawcze są niezawodne i warunki odbiegające od normalnych nigdy nie wystąpią. W związku z tym w warunkach występowania aspektów środowiskowych uwzględniono warunki odbiegające od normalnych w celu budowania świadomości możliwości ich wystąpienia dla poszczególnych aspektów środowiskowych oraz konieczności poddawania stałej ocenie skuteczności wdrożonych działań zapobiegawczych. W przypadku wystąpienia warunków odbiegających od normy aspekty środowiskowe zostaną poddane ponownej ocenie, uwzględniając zaistniałe warunki.

Zidentyfikowano następujące aspekty znaczące:

- aspekty bezpośrednie: wytwarzanie odpadów, emisja gazów i pyłów, zużycie zbyt dużej ilości surowców, odzysk ciepła, zmniejszenie zużycia energii elektrycznej, zmniejszenie ilości generowanych odpadów przemysłowych (usprawnienia produkcyjne), zmniejszenie ilości generowanych odpadów komunalnych (rezygnacja z jednorazowych kubków plastikowych)
- aspekty pośrednie: zużycie energii elektrycznej; wytwarzanie i przetwarzanie odpadów, emisja gazów i pyłów, zużycie zbyt dużej ilości surowców przez dostawców/podwykonawców

Aneks już na etapie zamawiania surowców uwzględnia bezpośrednie aspekty środowiskowe, wybierając jak najmniej szkodliwe surowce, które można maksymalnie wykorzystać. Organizacja powołała zespół

ds. optymalizacji, który wprowadza wiele usprawnień redukujących ilość generowanych odpadów przemysłowych i komunalnych, emisję gazów i pyłów, zużycie surowców i energii elektrycznej. Ilości zużytych mediów, surowców i generowanych odpadów są regularnie monitorowane. Wprowadzono również rozwiązania technologiczne umożliwiające odzysk ciepła – rekuperacja.

Aneks także uwzględnia pośredni wpływ firmy na środowisko poprzez wybór odpowiednich dostawców surowców i usług oraz ograniczając zużycie energii elektrycznej poprzez wdrażanie działań optymalizacyjnych. Dostawcy kluczowych surowców są oceniani przez organizację. Weryfikowane są uprawnienia oraz posiadane decyzje administracyjne naszych podwykonawców. Dodatkowo firmy, które mają wdrożone systemy zarządzania ISO 9001, ISO14001, EMAS będą wyżej oceniane przez organizację podczas corocznej oceny dostawców. Część odpadów wytwarzanych przez Aneks jest przetwarzana na paliwo alternatywne – umożliwia to współpraca z grupą kapitałową ALBA, która ma wdrożony standard EMAS.

7. Efekty działalności środowiskowej

7.1. Wskaźniki efektywności środowiskowej – metodyka obliczeń

Główne wskaźniki efektywności środowiskowej obliczono zgodnie z poniższym wzorem:

$$A/B = \frac{A}{B}$$

A – parametr wskaźnika efektywności środowiskowej

B – ilość sprzedanych par wkładek

A/B – główny wskaźnik efektywności środowiskowej

7.2. Parametry wskaźników efektywności środowiskowej

Parametry niezbędne do wyliczenia wskaźników efektywności środowiskowej zostały przedstawione w poniższych tabelach.

DANE WEJŚCIOWE - ZUŻYCIE					
Parametr	Rok	2019	2020	2021	2022
WODA [m ³]					
A	Woda wodociągowa	3 947,99	4 445,55	5 796,58	4 543,00
ENERGIA [MWh]					
	Energia elektryczna	2 561,78	1 953,27	2 252,00	2 505,33
	Ciepło sieciowe ¹	1 019,20	937,84	1 172,59	1 240,94
	Olej napędowy ²	165,74	120,76	120,76	123,48
	Benzyna ²	41,61	31,61	31,61	45,23
A	Całkowita ilość energii	3 788,33	3 043,48	3 576,95	3 914,99
OBSZAR NIERUCHOMOŚCI [m ²]					
A	Obszar zabudowany	12 012,10	12 012,10	12 012,10	12 012,10
	Obszar niezabudowany	10 947,20	10 947,20	10 947,20	10 947,20
	Całkowity obszar nieruchomości	22 959,30	22 959,30	22 959,30	22 959,30
SUROWCE [Mg]					
	Surowce tekstylne	1 101,25	593,00	718,42	588,32
	Surowce chemiczne	158,53	106,93	139,75	92,96
	Olejki zapachowe	0,26	0,37	0,24	0,01
A	Suma surowców	1 260,03	700,30	858,42	681,29
PAPIER [kartka]					
	Papier A4 biały	565 500	507 500	450 000	307 500
¹ Do obliczeń użyto przelicznika: 1 GJ = 0,28 MWh					
² Do obliczeń użyto wartości opałowych paliw udostępnionych w:					

Rozporządzeniu z dnia 11 lipca 2020 r. w sprawie wartości opałowej poszczególnych biokomponentów i paliw ciekłych (poz. 1278)
 wartość opałowa (olej napędowy) = 36 MJ/l
 wartość opałowa (benzyna) = 32 MJ/l
 oraz przelicznika: 1 MJ = 0,00028 MWh

DANE WYJŚCIOWE - PRODUKCJA/EMISJA ZANIECZYSZCZEŃ					
Parametr	Rok	2019	2020	2021	2022
PRODUKTY [para]					
B	Wkładki	23 036 971	15 091 374	15 681 082	17 932 325
ŚCIEKI [m³]					
	Ścieki odprowadzane do kanalizacji	3 947,99	4 445,55	5 796,58	4 543,00
ODPADY [Mg]					
Odpady inne niż niebezpieczne					
	04 02 09 (Odpady materiałów złożonych np. tkaniny impregnowane, elastomery, plastomery)	468,620	318,320	410,480	505,440
	04 02 22 (Odpady z przetworzonych włókien tekstylnych)	29,380	0,000	0,000	0,000
	07 02 13 (Odpady tworzyw sztucznych) – PP, PE	2,260	1,840	7,775	13,372
	15 01 01 (Opakowania z papieru i tektury)	87,773	61,590	66,590	78,802
	15 01 02 (Opakowania z tworzyw sztucznych)	9,390	5,100	8,170	11,090
	15 01 03 (Opakowania z drewna)	6,500	0,000	10,900	0,000
	15 01 06 (Zmieszane odpady opakowaniowe)	0,000	2,000	0,000	0,000
	16 02 14 (Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13)	0,000	0,566	0,000	0,000
	17 02 03 (Tworzywa sztuczne) – odpady budowlane	7,460	0,000	1,780	4,228
	17 05 04 (Gleba i ziemia, w tym kamienie, inne niż wymienione w 17 05 03)	0,000	1,000	0,000	0,000
	17 09 04 (Zmieszane odpady z budowy, remontów i demontażu inne niż wymienione w 17 09 01, 17 09 02 i 17 09 03)	0,000	4,000	0,000	0,000

Odpady niebezpieczne					
	07 01 03* (Rozpuszczalniki chlorowcoorganiczne, roztwory z przemywania i ciecze macierzyste)	9,118	5,673	3,140	2,128
	12 01 09* (Odpadowe emulsje i roztwory z obróbki metali niezawierające chlorowców)	0,000	0,000	0,000	0,768
	13 02 06* (Syntetyczne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe)	3,801	0,000	1,920	0,490
	15 01 10* (Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone)	9,129	1,870	3,590	2,741
	15 01 11* Opakowania z metali zawierające niebezpieczne porowate elementy wzmocnienia konstrukcyjnego (np. azbest), włącznie z pustymi pojemnikami ciśnieniowymi	0,000	0,000	0,000	0,402
	15 02 02* (Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nieujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. PCB))	0,406	0,000	0,000	0,000
	16 02 13* (Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12)	0,000	0,000	0,024	0,000
	16 03 05* (Organiczne odpady zawierające substancje niebezpieczne)	0,000	0,000	0,000	3,756
A	WSZYSTKIE ODPADY INNE NIŻ NIEBEZPIECZNE	611,383	394,416	505,695	612,932
A	WSZYSTKIE ODPADY NIEBEZPIECZNE	22,454	7,543	8,674	10,285
EMISJA POŚREDNIA WSZYSTKICH GAZÓW I PYŁÓW [Mg]					
ze zużycia energii elektrycznej ¹					
	CO ₂	1 788,12	1 363,39	1 571,89	1 773,77

	SO _x /SO ₂	1,30	0,99	1,15	1,27
	NO _x /NO ₂	1,34	1,02	1,18	1,27
	CO	0,52	0,40	0,46	0,59
	Pył całkowity	0,07	0,05	0,06	0,06
ze zużycia ciepła sieciowego ²					
	CO ₂	354,07	332,90	416,22	449,06
	SO _x /SO ₂	0,59	0,47	0,59	0,63
	NO _x /NO ₂	0,48	0,34	0,42	0,45
	Pył całkowity	0,07	0,07	0,08	0,04
łącznie ze zużycia energii elektrycznej i ciepła sieciowego					
	CO ₂	2 142,19	1 696,28	1 988,11	2 222,84
A	SO _x /SO ₂	1,89	1,47	1,74	1,89
A	NO _x /NO ₂	1,81	1,36	1,60	1,71
	CO	0,52	0,40	0,46	0,59
A	Pył całkowity	0,14	0,12	0,14	0,10
EMISJA BEZPOŚREDNIA WSZYSTKICH GAZÓW I PYŁÓW [Mg]					
ze zużycia paliw - benzyna, olej napędowy [Mg] ³					
	CO ₂ (diesel)	44,21	32,21	32,21	32,94
	CO ₂ (benzyna)	10,38	7,89	7,89	11,28
	CO ₂ (suma)	54,59	40,10	40,10	44,23
z ubytku czynnika chłodniczego z klimatyzacji [Mg]					
	R-407C	0,01	-	0,01	-
ze środków dezynfekcyjnych – COVID-19 [Mg]					
	alkohol etylowy	-	0,19	0,19	0,13
z ładowania wózków widłowych [Mg]					
	kwas siarkowy	0,10	0,10	0,10	0,04
z produkcji [Mg]					
	Lotne substancje z preparatów chemicznych	12,99	14,06	13,40	9,69
EMISJA POŚREDNIA GAZÓW CIEPLARNIANYCH [tCO₂e]					
A	CO ₂ (energia elektryczna, ciepło sieciowe)	2 142,19	1 696,28	1 988,11	2 222,84
EMISJA BEZPOŚREDNIA GAZÓW CIEPLARNIANYCH [tCO₂e]					
	CO ₂ (paliwa)	54,59	40,10	40,10	44,23
	R-407C (klimatyzacja) ⁴	12,60	0,00	8,87	0,00
	Lotne substancje z preparatów chemicznych (produkcja) ⁵	43,36	43,36	43,36	26,55
A	SUMA	110,55	83,46	92,33	70,77

¹ Do obliczeń użyto wskaźników emisji dla odbiorców końcowych energii elektrycznej udostępnionych przez:

Krajowy Ośrodek Bilansowania i Zarządzania Emisjami, Instytut Ochrony Środowiska Państwowy Instytut Badawczy w opracowaniu:

Wskaźniki emisyjności CO₂, SO₂, NO_x, CO i pyłu całkowitego dla energii elektrycznej

E (CO₂) = 698 kg/MWh

E (SO_x/SO₂) = 0,509 kg/MWh

$E(\text{NO}_x/\text{NO}_2) = 0,522 \text{ kg/MWh}$
 $E(\text{CO}) = 0,203 \text{ kg/MWh}$
 $E(\text{pył całkowity}) = 0,026 \text{ kg/MWh}$

² Do obliczeń użyto wskaźników intensywności emisji energetyki cieplnej

udostępnionych przez:

Urząd Regulacji Energetyki

w opracowaniach:

Energetyka ciepła w liczbach - 2019

Energetyka ciepła w liczbach - 2020

Energetyka ciepła w liczbach - 2022

$E_{2019}(\text{CO}_2) = 96,5 \text{ t/TJ}$

$E_{2019}(\text{SO}_2) = 0,16 \text{ t/TJ}$

$E_{2019}(\text{NO}_x) = 0,13 \text{ t/TJ}$

$E_{2019}(\text{pyły}) = 0,02 \text{ t/TJ}$

$E_{2020}(\text{CO}_2) = 98,60 \text{ t/TJ}$

$E_{2020}(\text{SO}_2) = 0,14 \text{ t/TJ}$

$E_{2020}(\text{NO}_x) = 0,10 \text{ t/TJ}$

$E_{2020}(\text{pyły}) = 0,02 \text{ t/TJ}$

$E_{2021}(\text{CO}_2)^* = 98,60 \text{ t/TJ}$

$E_{2021}(\text{SO}_2)^* = 0,14 \text{ t/TJ}$

$E_{2021}(\text{NO}_x)^* = 0,10 \text{ t/TJ}$

$E_{2022}(\text{CO}_2) = 100,52 \text{ t/TJ}$

$E_{2022}(\text{SO}_2) = 0,14 \text{ t/TJ}$

$E_{2022}(\text{NO}_x) = 0,10 \text{ t/TJ}$

$E_{2022}(\text{PM}) = 0,01 \text{ t/TJ}$

*Ze względu na brak udostępnionych wskaźników dla roku 2021 przyjęto wskaźniki podane dla 2020 roku.

³ Do obliczeń użyto wskaźników emisji CO₂

udostępnionych przez:

Krajowy Ośrodek Bilansowania i Zarządzania Emisjami

Instytut Ochrony Środowiska Państwowy Instytut Badawczy

w opracowaniu:

Wartości opałowe (WO) i wskaźniki emisji CO₂ (WE) w roku 2019 do raportowania w ramach Systemu Handlu

Uprawnieniami do Emisji za rok 2022

$E_{\text{benzyna}}(\text{CO}_2) = 69,30 \text{ kg/GJ}$

$E_{\text{olej napędowy}}(\text{CO}_2) = 74,10 \text{ kg/GJ}$

oraz przelicznika: $1 \text{ GJ} = 0,28 \text{ MWh}$

⁴Do obliczeń użyto wskaźnika GWP

$\text{GWP}(\text{R-407C}) = 1774$

udostępnionego przez:

CRO (Centralny Rejestr Operatorów)

Sieć Badawcza Łukasiewicz - Instytut Chemii Przemysłowej im. Prof. I. Mościckiego

⁵Do obliczeń użyto wskaźników GWP

$\text{GWP}(\text{eter dimetylowy}) = 1$

$\text{GWP}(\text{chlorek metylenu}) = 9$

podanych w:

Rozporządzeniu Parlamentu Europejskiego i Rady (UE) nr 517/2014 z dnia 16 kwietnia 2014 r. w sprawie fluorowanych gazów cieplarnianych i uchylenia rozporządzenia (WE) nr 842/2006

7.2.1. Woda / Ścieki

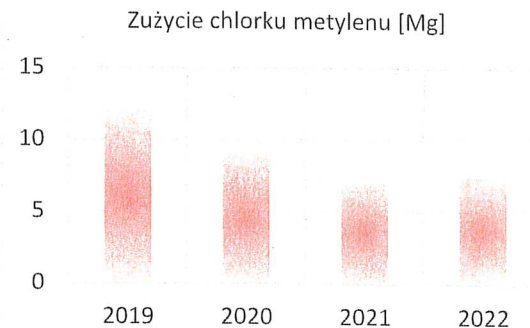
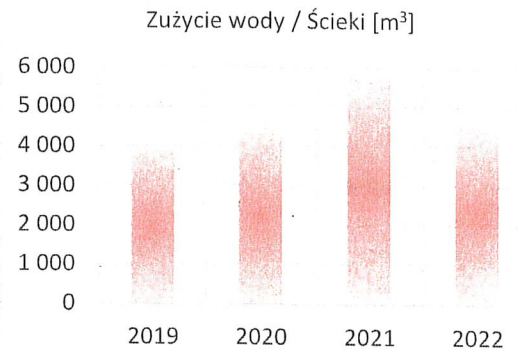
Aneks pobiera wodę wyłącznie z wodociągów miejskich głównie do celów sanitarnych. Część wody jest wykorzystywana do mycia elementów maszyn produkcyjnych z farb. Zarówno ścieki komunalne jak i przemysłowe są odprowadzane do kanalizacji miejskiej, zachowując warunki otrzymanych pozwoleń wodnoprawnych na szczególne korzystanie z wód.

Wzrost zużycia wody do 2021 wynika ze zmiany sposobu czyszczenia głowic mieszających surowce chemiczne, które są używane przy produkcji wkładek żelowych i poliuretanowych. Głowice mieszające służą do dynamicznego mieszania składników mieszaniny reakcyjnej w celu prawidłowego przebiegu reakcji chemicznej. Utrzymanie w sprawności głowic mieszających wymaga ich częstego czyszczenia. Kiedyś do czyszczenia używano wyłącznie chlorku metylenu. Od 2019 roku zaczęto używać do czyszczenia głowic mieszających również gorącej wody. Czyszczenie gorącą wodą nie jest tak skuteczne jak czyszczenie chlorkiem metylenu, ale przy mniejszym zanieczyszczeniu głowic mieszających uzyskany efekt jest satysfakcjonujący. Czyszczenie głowic mieszających za pomocą gorącej wody pozwoliło znacznie zmniejszyć zużycie chlorku metylenu, który obecnie używany jest wyłącznie do czyszczenia głowic mieszających po zmianie koloru mieszaniny reakcyjnej. W tym przypadku czyszczenie gorącą wodą nie jest wystarczające.

Zmniejszenie zużycia wody w 2022 roku jest efektem akcji środowiskowej – „gaś światło, oszczędzaj wodę”. W ramach akcji środowiskowej przyklejono naklejki w łazienkach i kuchniach przypominających o gaszeniu światła i oszczędzaniu wody.

W 2019 roku zużyto 12,04 Mg chlorku, a obecnie zużywane jest ok. 7 Mg. Jest to zmiana bardzo korzystna dla środowiska, ponieważ chlorek metylenu jest szkodliwą substancją, w przeciwieństwie do wody.

Na zwiększenie zużycia wody do 2021 roku wpłynął również zakup uzdatniaczy wody pitnej. Pracownicy zostali zaopatrzeni w bidony, aby mogli korzystać z uzdatnionej wody pitnej. Dzięki temu udało się zmniejszyć liczbę generowanych odpadów komunalnych (frakcja plastik i metal) pochodzących ze zużytych kubków jednorazowych, których masa rocznie wynosiła ok. 1,3 Mg. Wcześniej woda z wodociągów była wykorzystywana do celów spożywczych w niewielkim stopniu – głównie wykorzystywano kupną wodę w dystrybutorach - rocznie ok. 55 m³ wody. Obecnie ta ilość jest kupowana od wodociągów miejskich.



5/11/24

7.2.2. Energia

• Energia elektryczna

Do maja 2023 roku Aneks korzystał wyłącznie z energii produkowanej przez elektrownie w Jaworznie. Obecnie korzystamy również z energii elektrycznej, która jest produkowana przez nasze panele fotowoltaiczne. Do końca III kwartału 2024 roku planowana jest rozbudowa instalacji fotowoltaicznej o kolejne 50 kWp.

Urządzenia o dużym poborze energii elektrycznej to przede wszystkim wyposażenie technologiczne służące do produkcji wkładek oraz urządzenia wyposażenia sprężarkowni. Aneks stale pracuje nad obniżeniem zużycia energii – powołane są zespoły odpowiedzialne za optymalizację procesów, w tym również zmniejszenia zużycia energii.

Sprężarkownie wyposażone są w instalacje odzysku ciepła. Ciepło jest wykorzystywane do dogrzewania hal oraz do podgrzewania wody.

Świetlówki są wymieniane na źródła typu LED. Wymieniono ok. 36% opraw na naszych halach co daje roczne oszczędności w wysokości 37437,12 kWh. Planowana jest dalsza wymiana opraw. W części biurowo-sanitarnej zastosowano czujniki ruchu.

Park maszynowy jest utrzymany w bardzo dobrym stanie. Wszelkie naprawy wykonywane są na bieżąco, a okresowe serwisowanie odbywa się regularnie. Stopniowo dokonuje się modernizacji instalacji i maszyn np. w starszych prasach zmieniono układ sterowania w taki sposób, aby maszyna pobierała energię tylko wtedy kiedy jest to konieczne.

W razie wymiany stosuje się urządzenia nowej generacji o lepszej wydajności i niższej energochłonności.

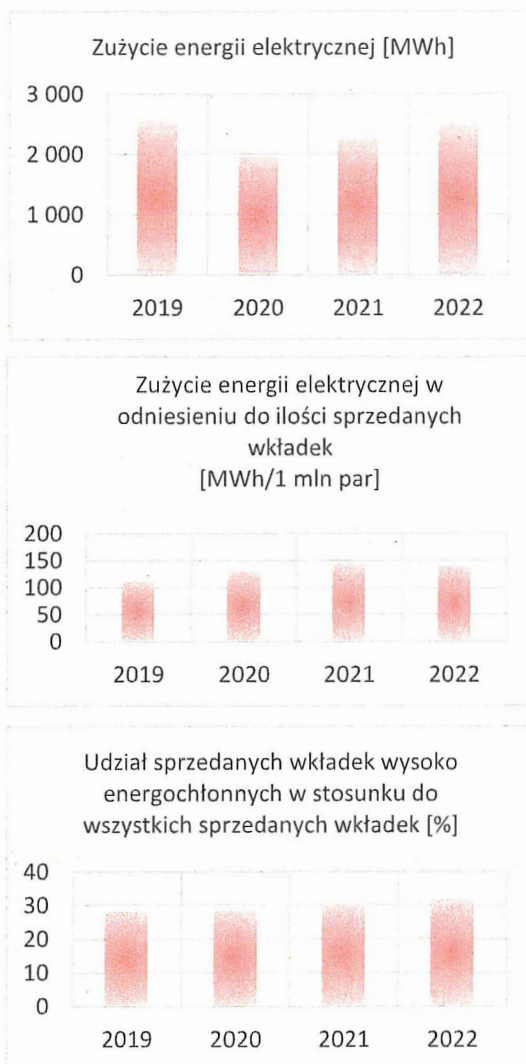
Prewencyjnie wprowadzono również przerwę produkcyjną w czasie wakacji w celu wykonania niezbędnych prac konserwacyjnych.

Uzyskane oszczędności zużycia energii są niezauważalne na wykresach do 2021 roku ze względu na zmianę asortymentu i preferencji klientów – wzrost udziału w sprzedaży wkładek bardziej skomplikowanych w produkcji, których produkcja wymaga większej ilości procesów, co wiąże się z większym zużyciem energii elektrycznej. Sprzedawane są również nowe rodzaje wkładek. Wprowadzenie ich na rynek poprzedzało wiele prób produkcyjnych, do których zużyto energię elektryczną, a wkładki wyprodukowane z pierwszych prób nie nadawały się do sprzedaży.

W 2019 roku została również wynajęta dodatkowa hala, w której również jest wykorzystywana energia elektryczna.

Dodatkowo w 2020 r. Aneks odnotował znaczny spadek zamówień w wyniku występującej pandemii COVID-19.

W 2022 r. sytuacja gospodarcza na świecie się poprawiła i sprzedaż wkładek ponownie wzrosła. W związku z tym ilość zużytej energii również wzrosła w 2022 r. Zainteresowanie naszych klientów bardziej skomplikowanymi wkładkami dalej utrzymuje się na wysokim poziomie, dlatego zostało wdrożonych wiele działań mających zmniejszyć zużycie energii elektrycznej. Podczas przerw produkcyjnych gaszone są wszystkie maszyny i światła. W ramach akcji „gaś światło, oszczędzaj wodę” zostały przyklejone naklejki przypominające o gaszeniu światła. Zoptymalizowano proces termoformowania na gorąco poprzez przepięcie grzałek z połączenia równoległego na



511124

szeregowy oraz dodano płyty izolacyjne. Dzięki temu zużycie energii zmalało o 10%. Przewidując dalsze wysokie zapotrzebowanie na energię elektryczną zainstalowano w 2023 roku panele fotowoltaiczne, które pokrywają 2% zapotrzebowania Aneksu na prąd.

- Ciepło sieciowe

Zużycie ciepła sieciowego uzależnione jest od intensywności sezonu grzewczego i utrzymywanego komfortu cieplnego w pomieszczeniach ogrzewanych.

Budynki są zaopatrywane w ciepło i ciepłą wodę użytkową z węzła cieplnego zasilanego z miejskiej sieci ciepłowniczej. Ciepło wykorzystywane na potrzeby ogrzewania obiektu nie jest wykorzystywane w celach technologicznych (poza wentylacją).

Zastosowano centrale grzewczo-wentylacyjne z wymiennikiem obrotowym. Sprawność odzysku ciepła zastosowanej rekuperacji jest na poziomie ok. 50 % (hala numer 1), ok. 70 % (hala numer 2).

Przeliczając ilość zużytego ciepła sieciowego na zmienną metrów kwadratowych zadaszzonego budynku i temperaturę zewnętrzną według stopniodni, można zauważyć, że poziom zużywanego ciepła pozostaje na porównywalnym poziomie.

Zużycie ciepła sieciowego w 2020 roku było niższe niż w innych latach. Było to związane z występowaniem pandemii Covid-19. Wówczas zakres wykonywanych prac stacjonarnych został znacznie ograniczony. Pracownicy biurowi pracowali zdalnie.

- Paliwa

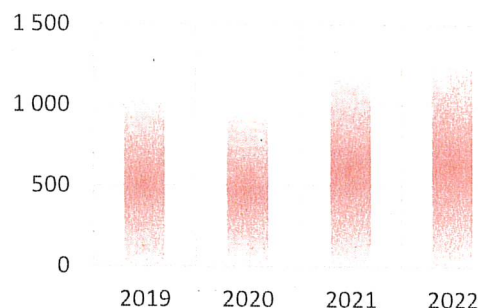
Firma korzysta głównie z usług transportowych firm zewnętrznych.

Do celów reprezentacyjnych oraz transportu wewnętrznego używane są również pojazdy osobowe/dostawcze zasilane olejem napędowym (1 samochód o klasie EURO 6, 8 samochodów o klasie EURO 5, 2 samochody o klasie EURO 4) oraz benzyną (3 samochody o klasie EURO 5).

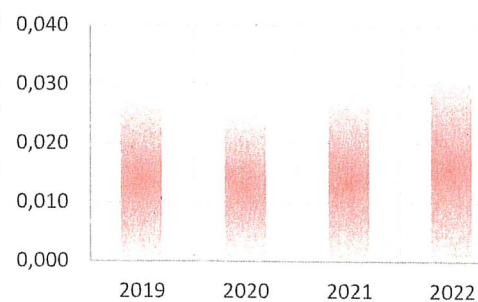
Tabor pojazdów jest sukcesywnie uzupełniany lub wymieniany o nowe jednostki. Dodatkowo przedsiębiorstwo wykorzystuje również wózki elektryczne do celów transportu wewnętrznego.

Mniejsze zużycie paliw wystąpiło w 2020 i 2021 roku ze względu na trwającą pandemię Covid-19. Wówczas podróże służbowe zostały ograniczone. Spotkania stacjonarne zostały zastąpione spotkaniami zdalnymi.

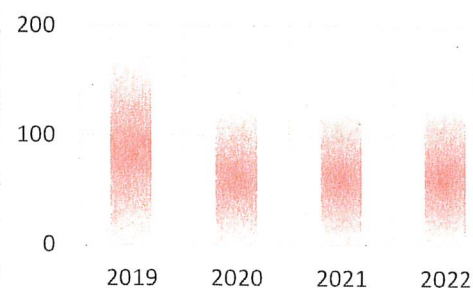
Zużycie ciepła sieciowego [MWh]



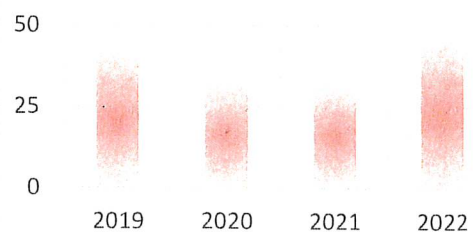
Zużycie ciepła sieciowego [kWh/(m²-stopni-dni grzewczych)]



Zużycie oleju napędowego [MWh]



Zużycie benzyny [MWh]



7.2.3. Surowce

Ilości i rodzaje używanych do produkcji surowców zależą bezpośrednio od produkowanego asortymentu.

Prace nad maksymalnym wykorzystaniem surowców Aneks rozpoczyna już na etapie rozmów z dostawcami.

Surowce tekstylne, które są wykorzystywane do produkcji wkładek warstwowych mają taką samą szerokość, aby zapobiec powstawaniu odpadów z szerszej warstwy surowca.

Poprawiono również wykorzystanie surowców tekstylnych poprzez zwiększenie nawojów surowców. Stosowanie mniejszych nawojów powodowało mniejsze wykorzystanie surowców tekstylnych. Stosowana obecnie szerokość nawojów – 50 cm stanowi kompromis uwzględniający możliwości techniczne maszyn, wymagania przepisów BHP (waga nawojów umożliwiająca bezpieczne założenie nawoju na maszynie), możliwości dostawców oraz maksymalne wykorzystanie przestrzeni transportowej.

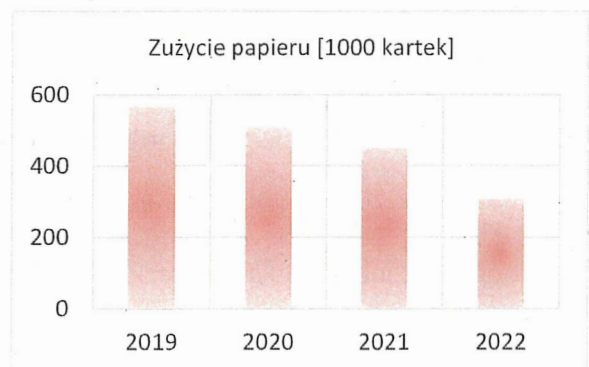
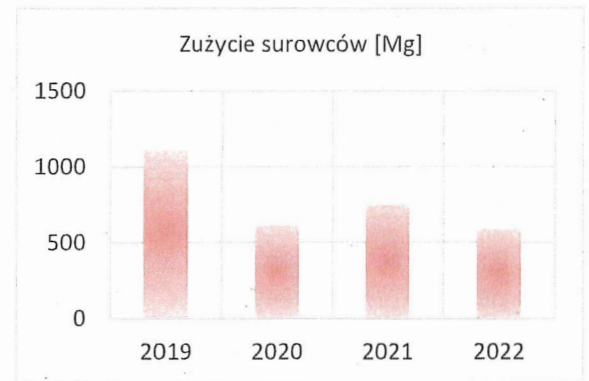
Procesy produkcyjne również są stale optymalizowane, aby zmniejszyć ilość niewykorzystanego surowca, np. zmniejszenie odstępów pomiędzy wkładkami podczas sztancowania.

Dbałość o utrzymanie sprawnego parku maszynowego również wpływa na zwiększenie wykorzystania surowców. Już na etapie zakupu maszyn podejmuje się działania mające na celu zmniejszenie ryzyka wystąpienia awarii, np. poprzez wybór sprawdzonych maszyn co znacznie ułatwia ich utrzymanie. Podejmowane są prewencyjne czynności zapobiegające awariom, w wyniku których surowce są marnowane, np. zawory rubinowe (bardzo nietrwałe) są zamieniane na zawory stalowe (bardziej trwałe).

W 2022 roku udało się wykorzystać wkładki, które zostały kiedyś zaklasyfikowane jako niespełniające wymagań, dzięki czemu udało się zaoszczędzić surowce.

7.2.4. Papier

Aneks redukuje ilość używanego papieru. Znaczna część dokumentacji prowadzona jest w formie elektronicznej.



511124

7.2.5. Emisja CO₂

Emisja pośrednia CO₂ jest generowana przez elektrownie i ciepłownię.

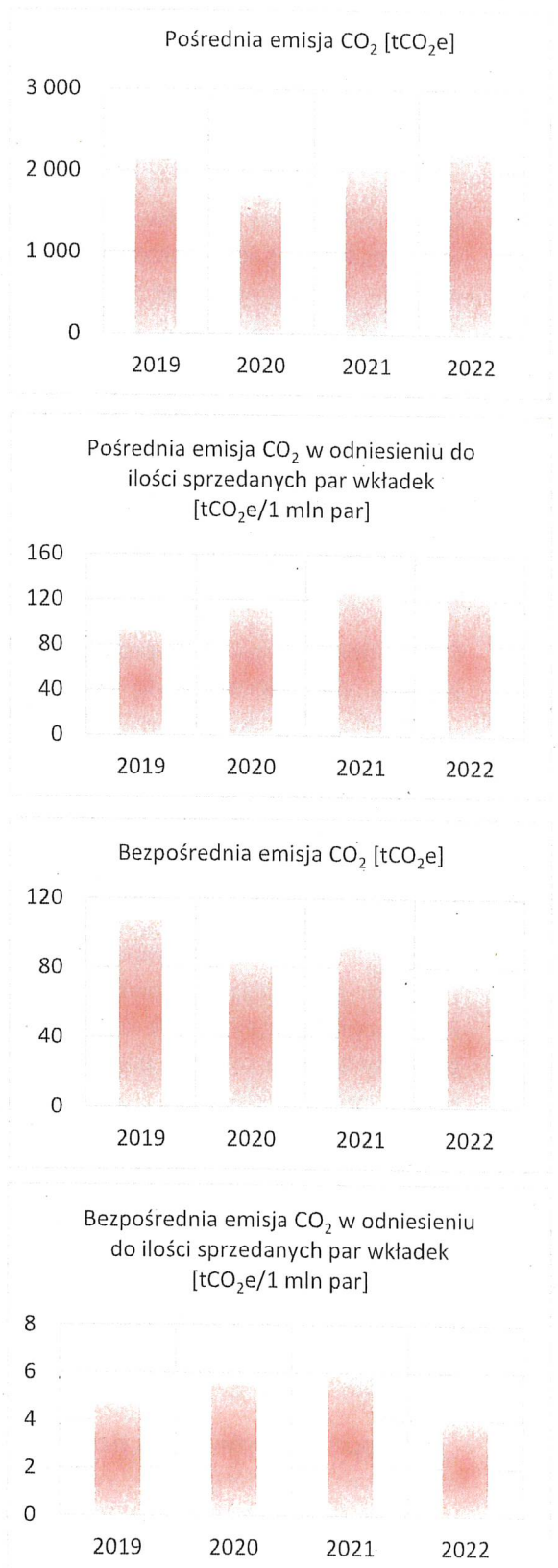
Na emisję pośrednią CO₂ główny wpływ ma ilość zużytej energii elektrycznej, dlatego zmiany emisji CO₂ w latach: 2019–2022 są analogiczne do zużycia energii elektrycznej w tym okresie.

Emisja bezpośrednia CO₂ zmniejszyła się w latach 2020-2022 w porównaniu do 2019 roku. Jest to spowodowane zmniejszeniem zużycia paliw (benzyny i oleju napędowego), co jest skutkiem pandemii COVID-19, która rozpoczęła się w 2020 roku. Spotkania stacjonarne zostały w znacznym stopniu zastąpione spotkaniami zdalnymi. Nieznaczny wzrost emisji bezpośredniej CO₂ w 2021 roku wynikał z ubytku czynnika chłodzącego z klimatyzacji.

Od 2019 roku zaczęto używać do czyszczenia głowic mieszających również gorącej wody. W 2019 roku zużyto 12,04 Mg chlorku, a obecnie używane jest ok. 7 Mg

Proces jest stale usprawniany dzięki czemu emisja preparatu jest mniejsza co przekłada się na mniejszy poziom emisji ekwiwalentu CO₂.

Spadek emisji bezpośredniej CO₂ nie jest widoczny na wykresie przedstawiającym stosunek ilości emisji bezpośredniej CO₂ do ilości sprzedanych wkładek, ponieważ nie wszystkie czynniki składające się na emisję bezpośrednią CO₂ są uzależnione od wielkości produkcji, np. ubytek czynnika chłodniczego w klimatyzacji.



5/11/24

7.2.6. Odpady

Największą część odpadów stanowią odpady produkcyjne i opakowaniowe.

Podjęmowanych jest wiele działań mających na celu redukcję odpadów. Przykładowe działania zostały opisane w punkcie 7.3.3. Surowce.

Od 2021 roku stosunek wytworzonych odpadów innych niż niebezpieczne w odniesieniu do ilości sprzedanych par wkładek nieznacznie wzrósł ze względu na wprowadzenie na rynek nowych rodzajów wkładek, które wymagały wykonania prób produkcyjnych, w wyniku których powstały dodatkowe odpady.

Dodatkowo wykorzystywano też materiały, które były zaklasyfikowane jako niespełniające wymagań i nie udało się ich zwrócić do dostawcy. Żeby zwolnić przestrzeń magazynową i uniknąć dużej ilości odpadów z utylizacji niezgodnych materiałów podjęto próby ich wykorzystania, co niestety wiązało się z wygenerowaniem większej ilości odpadów w porównaniu do zastosowania prawidłowych materiałów.

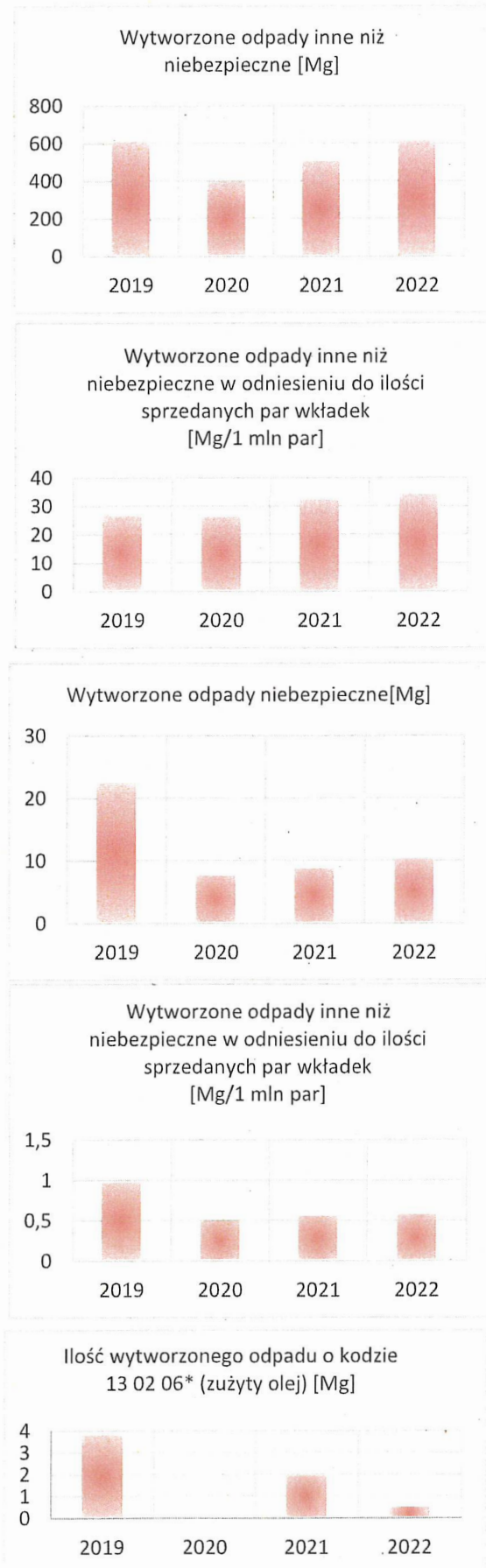
Część odpadów została wyprodukowana na rzecz wkładek sprzedanych w 2023 roku. Zlecenie było tak duże, że produkcja musiała zostać uruchomiona pod koniec 2022 roku, aby dostarczyć klientowi wkładki w terminie wymaganym przez klienta. Wkładki te zostały sprzedane dopiero w 2023 roku, a odpady, które powstały podczas ich produkcji zostały zutylizowane w 2022 roku.

W 2019 roku zostało wytworzonych więcej odpadów niebezpiecznych, ponieważ w tym roku po raz pierwszy wprowadzono przerwę produkcyjną. W wyniku wykonanych działań konserwacyjnych podczas przerwy produkcyjnej powstały odpady, głównie niebezpieczne. Prewencyjnie zostało wymienionych wiele elementów maszyn, które bez przeprowadzenia przerwy produkcyjnej zostałyby najprawdopodobniej wymienione dopiero po ich uszkodzeniu.

Podczas pierwszej przerwy produkcyjnej wymieniono olej we wszystkich maszynach, przez co powstało 3,801 Mg odpadu niebezpiecznego (odpad o kodzie 13 02 06*).

Dodatkowo zanieczyszczony olej z maszyn jest częściowo zawracany do maszyn po oczyszczeniu go w pompie z filtrem co również wpływa na wydłużenie czasu jego użyteczności, jednocześnie zmniejszając częstotliwość wymiany oleju.

Część odpadów wytwarzanych przez Aneks jest przetwarzana na paliwo alternatywne. Umożliwia to współpraca z grupą kapitałową ALBA, która działa zgodnie z ideą zrównoważonego rozwoju, czego dowodem jest dobrowolny udział organizacji w systemie ekozarządzania i audytu środowiskowego (EMAS).



571124

7.3. Zestawienie głównych wskaźników środowiskowych

Parametr		2019	2020	2021	2022
B	Sprzedane wkładki [para]	23 036 971	15 091 374	15 681 082	17 932 325

ZESTAWIENIE GŁÓWNYCH WSKAŹNIKÓW ŚRODOWISKOWYCH					
	2019	2020	2021	2022	Uwagi
WODA					
A [m ³] Całkowite zużycie wody	3 947,99	4 445,55	5 796,58	4 543,00	Patrz pkt. 7.2.1. Woda/ Ścieki
A/B [m ³ /para] Całkowite zużycie wody w odniesieniu do ilości sprzedanych wkładek	171,38	294,58	369,65	253,34	
EFEKTYWNOŚĆ ENERGETYCZNA					
A [MWh] Całkowite zużycie energii	3 788,33	3 043,48	3 576,95	3 914,99	Patrz pkt 7.2.2. Energia
A/B [MWh/1 mln par] Całkowite zużycie energii w odniesieniu do ilości sprzedanych wkładek	164,45	201,67	228,11	218,32	
A [MWh] Całkowite zużycie energii odnawialnej	0,00	0,00	0,00	0,00	Organizacja nie wytwarzała energii odnawialnej do końca 2022r.
RÓŻNORODNOŚĆ BIOLOGICZNA					
A [m ²] Obszar zabudowany	12 012,10	12 012,10	12 012,10	12 012,10	Powierzchnia zabudowana stanowi 52% całkowitej powierzchni gruntów
A/B [m ² /1 mln par] Obszar zabudowany w odniesieniu do ilości sprzedanych wkładek	521,43	795,96	766,02	669,86	
EFEKTYWNE WYKORZYSTANIE MATERIAŁÓW					
A [Mg] Całkowite zużycie surowców	1 260,03	700,30	858,42	681,29	Patrz 7.2.3. Surowce
A/B [Mg/1 mln par] Całkowite zużycie surowców w odniesieniu do ilości sprzedanych wkładek	54,70	46,40	54,74	37,99	
EMISJE					
Całkowita emisja gazów cieplarnianych	Patrz pkt. 7.2. Parametry wskaźników efektywności środowiskowej, pkt 7.2.5. Emisja CO ₂				

A [tCO ₂ e] Pośrednia emisja	2 142,19	1 696,28	1 988,11	2 222,84	Emisja ze zużycia energii elektrycznej i ciepła sieciowego
A/B [tCO ₂ e/para] Pośrednia emisja w odniesieniu do ilości sprzedanych wkładek	92,99	112,40	126,78	123,96	
A [tCO ₂ e] Bezpośrednia emisja	107,21	83,45	92,32	70,77	Emisja ze zużycia benzyny, oleju napędowego, ubytku czynnika chłodniczego R-407C z klimatyzacji, produkcji
A/B [tCO ₂ e/1 mln par] Bezpośrednia emisja w odniesieniu do ilości sprzedanych wkładek	4,65	5,53	5,89	3,95	
Całkowita emisja do powietrza pośrednia	Patrz pkt. 7.2. Parametry wskaźników efektywności środowiskowej				
A [Mg] SO _x /SO ₂	1,89	1,47	1,74	1,89	Emisja ze zużycia energii elektrycznej i ciepła sieciowego
A/B [Mg/1 mln par] SO _x /SO ₂ w odniesieniu do ilości sprzedanych wkładek	0,08	0,10	0,11	0,11	
A [Mg] NO _x /NO ₂	1,81	1,60	1,60	1,71	
A/B [Mg/1 mln par] NO _x /NO ₂ w odniesieniu do ilości sprzedanych wkładek	0,08	0,11	0,10	0,10	
A [Mg] Pył całkowity	0,14	0,12	0,14	0,10	
A/B [Mg/1 mln par] Pył całkowity w odniesieniu do ilości sprzedanych wkładek	0,01	0,01	0,01	0,01	
ODPADY					
A [Mg] Całkowita ilość wytworzonych odpadów innych niż niebezpieczne	611,383	394,416	505,695	612,932	Patrz pkt. 7.2.6. Odpady
A/B [Mg/1 mln par] Całkowita ilość wytworzonych odpadów innych niż niebezpieczne w odniesieniu do ilości sprzedanych wkładek	26,539	26,135	32,249	34,180	
A [Mg]	22,454	7,543	8,674	10,285	

Całkowita ilość wytworzonych odpadów niebezpiecznych					
A/B [Mg/1 mln par] Całkowita ilość wytworzonych odpadów niebezpiecznych w odniesieniu do ilości sprzedanych wkładek	0,97	0,50	0,55	0,57	

8. Cele środowiskowe

We współpracy ze wszystkimi właściwymi działami określiliśmy następujące cele środowiskowe na kolejne lata. Cele zostały zatwierdzone przez najwyższe kierownictwo, a stan realizacji poszczególnych działań jest regularnie weryfikowany na spotkaniach zespołu EMAS.

Rok	Działania	Termin realizacji	Status	Opis wykonanych działań
2022	Redukcja zużycia energii elektrycznej	do końca 2022	wykonano	KPI za 2022 rok jest niższy o 3,9 MWh/1 mln sprzedanych par wkładek w stosunku do 2021 roku. Zamontowano regulatory mocy w piecykach. Przy okazji montażu regulatorów piecyki przeszły gruntowny remont. Te działania przyniosły 2,93 MWh oszczędności w skali roku przy założeniu 80% obciążenia pięciu stanowisk. Podjęto działania opisane w pkt. 2-4, 12. Wprowadzono również organizacyjne rozwiązania - podczas przerw wyłączane jest światło na halach. Liderzy sprawdzają czy wszystkie włączone maszyny są używane.
2022	Redukcja zużycia energii elektrycznej na procesie formowania na gorąco. Oczekiwany rezultat- zmniejszenie zużycia o 10%	do końca listopada 2022	wykonano	W 2022 roku zużyto o 11,1 % mniej energii elektrycznej na procesie formowania na gorąco niż w 2021 roku. Zakładając 80% obciążenie na ośmiu stanowiskach zyskujemy 65,6 MWh oszczędności energii elektrycznej w skali roku. Wykonano następujące działania: przepięto grzałki z połączenia równoległego na szeregowe, dodano płyty izolacyjne.
2022	Monitorowanie stałej temperatury w pomieszczeniach biurowych	do końca 2022	wykonano	Zastosowano organizacyjne metody zapobiegające nadmiernemu ogrzewaniu biur. Zgodnie z ustaleniami pracownicy mają zakaz używania klimatyzacji zimą. Po skończonej pracy, albo w nieużywanych pomieszczeniach grzejniki są całkowicie zakręcane. Podczas sprzątania biur jest to weryfikowane i w razie potrzeby grzejniki są wyłączane. Maksymalna temperatura możliwa do ustawienia jest ograniczona maksymalną temperaturą wody w wymienniku.
2022	Redukcja zużycia energii elektrycznej – wymiana źródeł światła na mniej energochłonne oświetlenie typu LED. Oczekiwany rezultat- 50 % mniej energii po wymianie 100% oświetlenia	do końca 2025	w trakcie	Wymieniono 36,34 % oświetlenia dla H1 i H2 co daje roczne oszczędności w wysokości 37437,12 kWh. Zmiana terminu realizacji celu na z 2024 roku na 2025 rok.
2022	Wprowadzenie wskaźnika - ilość wytwarzanych odpadów przemysłowych innych niż niebezpieczne w odniesieniu do wyprodukowanych produktów. Wskaźnik będzie monitorowany raz/kwartał	do końca 2022	wykonano	Wskaźnik został wprowadzony i jest monitorowany raz/kwartał.

2022	Wprowadzenie wskaźnika - ilość wytwarzanych odpadów przemysłowych niebezpiecznych w odniesieniu do wyprodukowanych produktów. Wskaźnik będzie monitorowany raz/kwartał	do końca 2022	wykonano	Wskaźnik został wprowadzony i jest monitorowany raz/kwartał.
2022	Wprowadzenie wskaźnika - ilość kursów pomiędzy halami na zmianę. Wskaźnik będzie monitorowany raz/kwartał	do końca 2022	wykonano	Wskaźnik został wprowadzony i jest monitorowany raz/kwartał.
2022	Dodanie kryterium środowiskowego w ocenie dostawców surowców - wdrożony system EMAS/ISO 14001	do końca 2022	wykonano	Uzupełniono oceny dostawców o kryterium środowiskowe.
2022	Wprowadzenie wskaźnika zużycia papieru na poszczególnych działach. Wskaźnik będzie monitorowany raz/kwartał	do końca 2022	wykonano	Wskaźnik został wprowadzony i jest monitorowany raz/kwartał.
2022	Identyfikacja artykułów biurowych, które można zastąpić na bardziej ekologiczne	do końca 2022	wykonano	Zostały zakupione artykuły biurowe w wersji bardziej ekologicznej. Pracownicy mają możliwość wybrania niektórych artykułów biurowych bardziej ekologicznych.
2022	Identyfikacja środków higienicznych, które można zastąpić na bardziej ekologiczne	do końca 2022	wykonano	Nowy preparat do czyszczenia toalet zawiera o ok. 70 % mniej środków powierzchniowo czynnych w stosunku do wcześniej stosowanego preparatu. Papier toaletowy wykonany w 100 % z pierwotnego surowca został zastąpiony papierem toaletowym wykonanym z papieru z recyklingu.
2022	Wprowadzenie programu pomysłów uwzględniającego pomysły pro-środowiskowe	do końca 2022	wykonano	Program pomysłów uwzględniający pomysły pro-środowiskowe został wdrożony. Wdrożono 26 pomysłów na 36 zgłoszonych.
2022	Prośrodowiskowa edukacja pracowników - co najmniej 1 akcja na pół roku	do końca 2022	wykonano	W 2022 roku przeprowadzono akcje prośrodowiskowe: zaktualizowano procedury dot. klasyfikacji i magazynowania odpadów - przeszkolono pracowników i wprowadzono nowe etykiety na odpady przemysłowe ułatwiające ich segregację oraz przyklejono naklejki przypominające o konieczności gaszenia światła i oszczędzania wody.
2022	Organizacja zbiórki nakrętek PET z HDPE, MDPE	do końca 2022	wykonano	Wyznaczono miejsca zbiórki nakrętek: szuflady w stołówkach, dodatkowe worki na nakrętki przy wybranych workach na odpady z tworzywa sztucznego.

2023	Zakup jednego samochodu dostawczego elektrycznego	do końca 2024	w trakcie	Etap planowania.
2023	Zamienić w 100% baterie używane w biurach na akumulatory	do końca 2024	w trakcie	Etap planowania.
2023	Instalacja paneli fotowoltaicznych, które pokryją 2% zapotrzebowania na energię elektryczną	do końca maja 2023	wykonano	Panele zostały zainstalowane. Aneks zaczął produkcję energii elektrycznej z paneli fotowoltaicznych od 05.2023. W związku z wyładowaniem atmosferycznym, które wystąpiło podczas burzy w 08.2023 została uszkodzona karta sieciowa przez co informacja o ilości wyprodukowanego prądu jest niekompletna.
2023	Rozbudowa instalacji paneli fotowoltaicznych o 50kWp.	do końca III kw. 2024	w trakcie	Etap planowania.

9. Oświadczenie weryfikatora środowiskowego

Niżej podpisany, dr Norbert Hiller, audytor środowiskowy EMAS o numerze rejestracyjnym DE-V-0021, akredytowany lub zatwierdzony dla regionu 13,99 (NACE-Code Rev. 2), potwierdza, że sprawdził, czy obiekt / cała organizacja Aneks Polska Sp. z o.o z siedzibą w Młynarska 5 43-600 Jaworzno, jak podano w skonsolidowanej Deklaracji Środowiskowej, spełnia wszystkie wymagania Rozporządzenia (EG) Nr. 1221/2009 Parlamentu Europejskiego i Rady z dnia 25 listopada 2009 r. wraz ze zmianami Rozporządzenie Komisji 2017-1505 z dnia 28 sierpnia 2017 r. oraz Rozporządzenie Komisji 2018/2026 z dnia 19 grudnia 2018 r. w sprawie dobrowolnego udziału organizacji we Wspólnotowym Systemie Ekozarządzania i Audytu (EMAS).

Podpisując niniejsze Oświadczenie, Audytor Środowiskowy potwierdza, że:

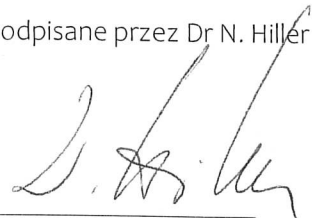
- audyt i walidacja zostały przeprowadzone w pełnej zgodności z wymogami Rozporządzenia (WE) Nr. 1221/2009 i zm. 2017/1505 i 2018/2026,
- wynik audytu i walidacji potwierdzają brak dowodów niezgodności z obowiązującymi przepisami ochrony środowiska,
- dane i informacje zawarte w skonsolidowanej Deklaracji środowiskowej / zaktualizowanej Deklaracji środowiskowej organizacji / obiektu dają rzetelny, wiarygodny i dokładny obraz działalności organizacji / obiektu w obszarach określonych w Deklaracji środowiskowej.

Kolejna deklaracja środowiskowa zostanie przekazana do zatwierdzenia w skonsolidowanej wersji drukowanej w grudniu 2025 r.

Zaktualizowane wersje zawierające wszelkie zmiany będą dostarczane co roku do weryfikacji.

Jaworzno, 28.11.2023

podpisane przez Dr N. Hiller

Jaworzno, 28.11.24 

Dr inż. Norbert Hiller

(Audytor środowiskowy)