



# Standard wyposażenia kontenera pożarniczego

Kontener inżynieryjno-techniczny,  
typu

## KInż

Edycja II

Załącznik nr .....<sup>8</sup> do „Wytucznych standaryzacji pojazdów pożarniczych i innych środków transportu Państwowej Straży Pożarnej” z dnia 14.04.2011 r.

Zatwierdzono do stosowania

**KOMENDANT GŁÓWNY  
PAŃSTWOWEJ STRAŻY POŻARNEJ  
z up.**

*nadbryg. Marek Kowalski*  
Zastępca Komendanta Głównego

Warszawa, *30 marca 2015 r.*

## 1. Wstęp

Poniższy standard wyposażenia stanowi wykaz wymaganego wyposażenia kontenera inżynieryjno-technicznego. Kontener ten jest przeznaczony do wspomagania działań z zakresu ratownictwa technicznego, szczególnie podczas usuwania skutków katastrof komunikacyjnych, katastrof budowlanych, czy klęsk żywiołowych na znacznym obszarze.

Dopuszcza się również, ze względu na specyficzne zagrożenia, występujące na obszarze chronionym jednostki użytkującej, wyposażenie kontenera w dodatkowy sprzęt. Doposażenie kontenera może się odbyć w ramach przewidzianej rezerwy masy na dodatkowe obciążenie, z zachowaniem zasad bezpieczeństwa i ergonomii rozmieszczania wyposażenia określonych w stosownych przepisach i normach.

## 2. Klasyfikacja i oznaczenie kontenera

Kontener musi spełniać wymagania odrębnych przepisów krajowych dla kontenerów wymiennych pożarniczych. Kontenera nie klasyfikuje się wg normy PN-EN 1846-1.

Do celów wewnętrznych PSP kontener oznacza się:  
(Przyjęty w tekście skrót „PSP” oznacza Państwową Straż Pożarną)

## Klnż

## 3. Wyposażenie kontenera

Podany asortyment i ilości należy traktować jako minimalne, chyba że w tabeli podano inaczej. Jeżeli w tabeli nie podano ilości – chodzi o 1 sztukę lub 1 komplet.

W przypadku wyszczególnienia wyposażenia bez podania wartości parametrów charakterystycznych, rodzaj parametrów i wartości graniczne, a także typ urządzenia ustala użytkownik, zależnie od własnych potrzeb. Jeżeli nie podano w tabeli lub w uwagach do tabeli ukompletowania zestawu lub akcesoriów, to ukompletowanie ustala użytkownik.

Przy doborze wyposażenia należy zapewnić kompatybilność wtyczek i gniazd elektrycznych, łączników hydraulicznych i pneumatycznych oraz zapewnić możliwość poprawnego zasilania i współpracy urządzeń pracujących w zestawach.

**UWAGA** - Do pozycji oznaczonych \* (gwiazdką) pod tabelami podano uwagi z numerem pozycji, do której się odnoszą.

Wyposażenie ratownicze:

L.p.	Nazwa wyposażenia	J.m.	Ilość, wielkość, typ
1.	2.	3.	4.
<b>Grupa 1 - wyposażenie indywidualne i środki ochrony indywidualnej</b>			
1.	Spodnie dla pilarza z ochroną przed przecięciem, klasa min. 1 (wg PN-EN 381-5)	para	2
2.	Okulary ochronne przeciwodpryskowe	para	12
3.	Rękawice robocze	para	12
4.	Maska przeciwpyłowa	szt.	100
5.	Wodery	szt.	2
6.	Stopery do uszu (jednorazowe)	szt.	100
<b>Grupa 5 - narzędzia ratownicze, pomocnicze i osprzęt dla straży pożarnej</b>			
7.	Podnośnik hydrauliczny (z pompą zasilającą i przewodami) o parametrach: - nośność – 800 kN - skok tłoka – 50 mm	kpl.	2

8.	Podnośnik hydrauliczny (z pompą zasilającą i przewodami) o parametrach: - nośność – 400 kN - skok tłoka – 50 mm	kpl.	1
9.	Podnośnik hydrauliczny (z pompą zasilającą i przewodami) o parametrach: - nośność – 200 kN - skok tłoka – 50 mm	kpl.	1
10.	Młot udarowo-obrotowy o napędzie spalinowym z zestawem końcówek i wiertel	kpl.	2
11.	Młot udarowo-obrotowy o napędzie elektrycznym z zestawem końcówek i wiertel	kpl.	4
12.	Pilarka do drewna o napędzie spalinowym, długość prowadnicy min. 400 mm z zapasowym łańcuchem i prowadnicą	kpl.	2
13.	Pilarka ratownicza z łańcuchem widiowym i osłoną prowadnicy z regulacją głębokości cięcia. Prowadnica długości 500 mm	kpl.	2
14.	Pilarka do stali i betonu o napędzie spalinowym z zestawem tarcz ściernych i ratowniczych	kpl.	4
15.	Pilarka do stali i betonu o zwiększonej głębokości cięcia z napędem spalinowym i zestawem tarcz obwodowych	kpl.	1
16.	Wiertarka udarowa o napędzie elektrycznym z zestawem wiertel do stali i betonu, w wykonaniu profesjonalnym	kpl.	2
17.	Szlifierka kątowna o napędzie elektrycznym z zestawem tarcz do cięcia betonu i stali (min. po 5 szt.), w wykonaniu profesjonalnym	kpl.	2
18.	Wyrzynarka o napędzie elektrycznym z zestawem brzeszczotów, w wykonaniu profesjonalnym	kpl.	2
19.	Podnośnik stopowy hydrauliczny (z pompą zasilającą i przewodami) o parametrach: - nośność stopy min. 95 kN - wysokość w stanie złożonym maks. 500 mm - skok tłoka min. 250 mm	kpl.	4
20.	Zestaw podpór hydraulicznych lub pneumatycznych z kompletem przedłużek i końcówek roboczych oraz urządzeniem zasilającym o parametrach: - nośność – 90 kN - zakres długości roboczych – od 1,2 do 2,7 m	kpl.	4
21.	Podpory stabilizacyjne mechaniczne o długości regulowanej w granicach 0,6-1 m, nośność 20 kN	kpl.	8
22.	Podpory stabilizacyjne mechaniczne o długości regulowanej w granicach 1-1,7 m, nośność 20 kN	kpl.	8
23.	Podpory stabilizacyjne mechaniczne o długości regulowanej w granicach 1,7-3 m, nośność 20 kN	kpl.	8
24.	Wciągarka linowa (przenośna) o udźwigu min. 3200 kg, z liną o długości min. 20 m, wraz z akcesoriami	kpl.	2
25.	Przenośna łańcuchowa wciągarka mechaniczna o sile udźwigu min. 3 t, z osprzętem	kpl.	2
26.	Wielozadaniowe narzędzie ratownicze (łom wielofunkcyjny)	szt.	4
27.	Szpadel	szt.	6*
28.	Łopata	szt.	6*
29.	Szufła	szt.	4*
30.	Kilof	szt.	4*
31.	Widły 5-cio zębne	szt.	4
32.	Młot 10 kg	szt.	2
33.	Młot 5 kg	szt.	2

34.	Siekiera 2 kg	szt.	2
35.	Siekiera 1 kg	szt.	2
36.	Nożyce do prętów o średnicy 12 mm	szt.	2
37.	Zestaw narzędzi ślusarskich*	kpl.	1
38.	Zestaw narzędzi ślusarskich w wykonaniu nieiskrzącym*	kpl.	1
39.	Zestaw desek, belek i podkładów drewnianych	kpl.	1
40.	Folia w rulonie, długość min. 50 m	szt.	2
41.	Wiadro	szt.	2
42.	Pas monterski z wyposażeniem	kpl.	4
43.	Zestaw pojemników z gwoździami (różne rodzaje)	kpl.	1
<b>Grupa 8 - sprzęt oświetleniowy, sygnalizacyjny i łączności</b>			
44.	Agregat prądowórczy o mocy min. 8 kVA, napęd spalinowy, stopień ochrony IP 54	szt.	1
45.	Przedłużacz elektryczny 400 V o długości min. 50 m na zwijadle - stopień ochrony IP 67, przewód H07RN-F	szt.	4
46.	Przedłużacz elektryczny 230 V o długości min. 30 m, na zwijadle - stopień ochrony IP 67, przewód H07RN-F	szt.	4
47.	Rozdzielacz elektryczny 400/230 V (3f/3f+1f+1f+1f) - stopień ochrony IP 67	szt.	4
48.	Rozdzielacz elektryczny 230 V (1f/1f+1f+1f) - stopień ochrony IP 67	szt.	4
49.	Przenośny zestaw oświetleniowy na statywie, z reflektorami o łącznej wielkości strumienia świetlnego min. 10 000 lm*	kpl.	4
50.	Przenośny zestaw oświetleniowy do oświetlania dużych powierzchni, z lampą o mocy strumienia świetlnego min. 45 000 lm, napięcie zasilania 230 V, z możliwością oświetlenia terenu w zakresie 360 <sup>0</sup> lub 180 <sup>0</sup> *	kpl.	2
51.	Latarka z ładowarką	kpl.	6
52.	Taśma ostrzegawcza (rolka 500 m)	szt.	4
53.	Stojak do taśmy ostrzegawczej z podstawką	szt.	20
54.	Chemiczne pałeczki sygnalizacyjne, czas świecenia min. 10 h	szt.	50
55.	Zestaw znaków drogowych i tablic ostrzegawczych z podstawkami*	kpl.	1
56.	Detektor prądu przemiennego	szt.	2
57.	Lokalizator zbrojenia, rur, kabli i pustek w betonie	szt.	2
<b>Grupa 10 - osprzęt pomocniczy</b>			
58.	Wózek transportowy o ładowności min. 200 kg	szt.	2
59.	Stół warsztatowy składany, maksymalne obciążenie min. 200 kg	szt.	1
60.	Tablica suchościeralna z wyposażeniem	kpl.	1
61.	Dalmierz	szt.	1
62.	Miara zwijana, długość 5 m	szt.	1
63.	Miara zwijana, długość min. 20 m	szt.	1
64.	Kanister na paliwo (rodzaj, ilość i wielkość powinna być dobrana w zależności od asortymentu paliw oraz powinna umożliwić co najmniej 2-krotne napełnienie zbiorników, przy zapewnieniu czasu pracy nie krótszego niż 4 godziny)	kpl.	1

\* uwagi do tabeli:

ad 27-30 - jedno z narzędzi musi być w wykonaniu nieiskrzącym,

ad 37 - minimalny skład zestawu narzędzi:

4 szt. śrubokrętów płaskich (szer. końcówki: 4, 6, 8, 10 mm),

7 szt. śrubokrętów krzyżowych (typy: PH-1, PH-2, PH-3, PH-4, PZ-1, PZ-2, PZ-3),

1 szt. szczypce uniwersalne tzw. kombinerki,

1 szt. cęgi boczne lub czołowe,

- 2 szt. kluczy nastawnych rolkowych tzw. francuz (rozstawy maks. do 25 i 35 mm),  
 12 szt. kluczy płaskich (rozmiary: 8x10, 9x11, 12x14, 13x15, 14x17, 16x18, 17x19, 20x22, 21x23, 24x27, 26x28, 30x32),  
 12 szt. kluczy oczkowych (rozmiary: 8x10, 9x11, 12x14, 13x15, 14x17, 16x18, 17x19, 20x22, 21x23, 24x27, 26x28 lub 26x29, 30x32),  
 7 szt. kluczy sześciokątnych tzw. imbus (rozmiary: 3, 4, 5, 6, 8, 10, 12 mm),  
 7 szt. kluczy typu TORX (rozmiary: T-10, T-15, T-20, T-25, T-30, T-40, T-50),  
 2 szt. młotków ślusarskich (o wadze 1 i 2 kg),  
 1 szt. przecinak,
- ad 38 - minimalny skład zestawu narzędzi nieiskrzących:  
 3 szt. śrubokrętów płaskich (szer. końcówki: 4, 6, 8 mm),  
 3 szt. śrubokrętów krzyżowych (typy: PH-1, PH-2, PH-3),  
 1 szt. szczypce uniwersalne tzw. kombinerki,  
 1 szt. cęgi boczne lub czołowe,  
 1 szt. kluczy nastawnych rolkowych tzw. francuz o rozstawie min. 20,  
 9 szt. kluczy płaskich (rozmiary: 8x10, 13x15, 14x17, 16x18, 17x19, 20x22, 21x23, 24x27, 26x28),  
 9 szt. kluczy oczkowych (rozmiary: 8x10, 13x15, 14x17, 16x18, 17x19, 20x22, 21x23, 24x27, 26x28),  
 4 szt. kluczy sześciokątnych tzw. imbus (rozmiary: 5, 6, 8, 10, 12 mm),  
 1 szt. młotek ślusarski 1kg,  
 1 szt. przecinak.
- ad 49 - zestaw powinien składać się minimum z:  
 1 szt. statywu o wysokości min. 3 m,  
 2 szt. reflektorów z przewodami zasilającymi, stopień ochrony min. IP 55; dopuszcza się jeden reflektor przy zachowaniu wielkości strumienia świetlnego min. 10 000 lm,  
 1 szt. przedłużacza 230 V/AC o dł. min. 15 m z rozgałęziaczem, stopień ochrony IP 67 - jeśli konieczny jest do pracy zestawu,  
 1 szt. akumulatora z gniazdami do zasilania reflektorów - jeśli konieczny jest do pracy zestawu - z możliwością doładowywania w trakcie świecenia,
- ad 50 - zestaw powinien składać się minimum z:  
 1 szt. lampy ze statywem o wysokości min. 3 m, stopień ochrony lampy min. IP 44,  
 1 szt. przedłużacza 230 V/AC o dł. min. 15 m z rozgałęziaczem, stopień ochrony IP 67,
- ad 55 - asortyment i ilości ustala odbiorca w zależności od potrzeb.

Uzgodniono:

DYREKTOR  
 KRAJOWEGO CENTRUM KOORDYNACJI  
 RATOWNICTWA I OCHRONY LUDNOŚCI

st. bryg. mgr inż. Dariusz MARCZYŃSKI

Z-ca Dyrektora  
 ds. Certyfikacji i Dopuszczeń

bryg. dr inż. Jacek Zboina

DYREKTOR  
 BIURA LOGISTYKI

bryg. mgr inż. Zbigniew SURAL