

B1 BIURKO PROSTE 160x80

Biurko o wymiarach:

- szerokość 160 cm,
- głębokość 80 cm,
- wysokość 74 cm.

Blat biurka wykonany z trójwarstwowej płyty wiórowej obustronnie melaminowanej w klasie higieniczności E1 o grubości 25 mm. Wąskie płaszczyzny oklejone maszynowo obrzeżem z tworzywa sztucznego o grubości 2 mm w kolorze płyty. Krawędzie obrzeża zaokrąglone $R=2$ mm. Narożniki blatu zaokrąglone promieniem $R=50$ mm (wygląd narożników jak na rys. 1).



rys. 1 – zaokrąglenie narożników blatu

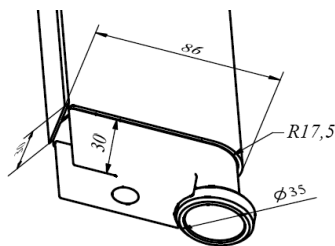
Rama stelaża wykonana z profilowanej blachy stalowej o grubości 2 mm, tworzącej profil otwarty o przekroju 35x55 mm. Rama zamocowana do blatu za pomocą śrub imbusowych z gwintem metrycznym wkręcanych w zainstalowane fabrycznie w blacie wpusty tworzywowe (nie dopuszcza się wkręcania śrub bezpośrednio w płytę blatu ze względu na małą trwałość połączenia). Rama stelaża dodatkowo powinna spełnić funkcję poziomego prowadzenia okablowania i montażu osłony czołowej. Stelaż wyposażony w dwie nogi metalowe.

Biurko przystosowane do wparcia z jednej strony na dedykowanym do tego regale podbiurkowym, z drugiej na nogach metalowych. Noga biurka wykonana z profilowanej blachy stalowej o grubości 2 mm i stałym przekroju 30x86 mm. Od strony zewnętrznej noga zaokrąglona promieniem $R=17,5$ mm. Konstrukcja nóg umożliwia systemowe przeprowadzenie okablowania. Kąt pochylenia nogi w stosunku do blatu 78° (wygląd jak na rys. 2).



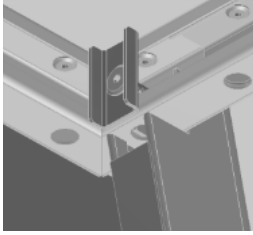
rys. 2 – kąt pochylenia nogi w stosunku do blatu

Od strony wewnętrznej noga wyposażona w zamknięcie typu „click” o szerokości 30 mm na całej wysokości nogi. Noga podparta na stopce z chromowanego aluminium o przekroju dopasowanym do profilu nogi, a po wewnętrznej stronie otwarta, aby umożliwić swobodne wprowadzenie kabli do nogi. Wysokość stopki 30 mm z wbudowanym pokrętkiem o przekroju koła $\phi=35$ mm w kolorze chromowanej stali, umożliwiającym regulowanie poziomu w zakresie 10 mm (wygląd stopki jak na rys. 3).



rys. 3 – stopka

Noga w górnej części w miejscu łączenia z ramą wyposażona w wycięcie umożliwiające montaż pod kątem 90 stopni. Mocowana do ramy za pomocą adaptera stalowego (wygląd adaptera jak rys. 4) łączącego jednocześnie ramę z nogą, przykręcanego od wewnątrz za pomocą śruby. Adapter z możliwością wielokrotnego montażu oraz demontażu nogi bez utraty stabilności konstrukcji. Nie dopuszcza się zastosowania konstrukcji spawanej.



rys. 4 – sposób połączenia nogi z ramą za pomocą adaptera

Kolorystyka:

- Płyta melaminowana: 6 kolorów w tym dąb, orzech, biały, piaskowy, jasny popiel, miętowy do wyboru przez Zamawiającego.
- Stelaż: 5 kolorów w tym biały, srebrny, jasny popiel, ciemny popiel, piaskowy do wyboru przez Zamawiającego.

Mebel musi posiadać następujące atesty/certyfikaty które należy przedstawić Zamawiającemu:

- Certyfikat wdrożenia przez producenta Systemu Zarządzania Jakością zgodnie z normą ISO 9001:2015.

Oferowane meble mają być rozwiązaniami systemowymi, umożliwiającymi domówienia i wspólne zestawienie w przyszłości.

Wygląd jak na rysunku:



B2 KOMODA PODBIURKOWA 80

Komoda o wymiarach:

- szerokość 80 cm,
- głębokość 50 cm,
- wysokość 65 cm.

Korpus i fronty komody wykonane z płyty wiórowej trójwarstwowej w klasie higieniczności E1 obustronnie melaminowanej. Wieniec górny oraz dolny wykonany z płyty o grubości 25 mm, pozostałe elementy z płyty o grubości 18 mm. Widoczne wąskie krawędzie płyty oklejone maszynowo obrzeżem z tworzywa sztucznego o grubości 2 mm w kolorze płyty. Krawędzie obrzeża zaokrąglone R=2 mm. Konstrukcja komody wieńcowa. Ściana tylna wpuszczana w nafrezowania w ścianach bocznych oraz wieńcach korpusu, wykonana z płyty wiórowej trójwarstwowej w klasie higieniczności E1 obustronnie melaminowanej o grubości 18 mm. Elementy montażowe ściany tylnej niewidoczne. Kolorystyka ściany tylnej zgodna z kolorystyką korpusu szafki. Elementy korpusu połączone za pomocą złączy mimośrodowych niewidocznych na zewnątrz, umożliwiających wymianę poszczególnych elementów w przypadku uszkodzenia. Nie dopuszcza się konstrukcji klejonej.

Komoda w górnej części na całej swojej szerokości wyposażona w szufladę, w części dolnej w szafkę dwudrzwiową. Szuflada wyposażona w boki metalowe na prowadnicach kulkowych z pełnym wysuwem, samodociąganiem oraz cichym domykiem. Dno szuflady wykonane z trójwarstwowej płyty wiórowej w klasie higieniczności E1 o grubości 16 mm obustronnie melaminowanej w kolorze szarym. Regulatory na bokach szuflady umożliwiają łatwe pozycjonowanie frontu szuflady w stosunku do korpusu.

OPIS TECHNICZNY WYPOSAŻENIA- BUDYNEK A

Przednia krawędź wieńca górnego komody cofnięta jest o 25 mm w stosunku do przedniej krawędzi ścian bocznych. Pod wieńcem górnym zamocowana jest listwa z aluminium anodowanego. Dystans między frontem szuflady a wieńcem górnym pełni funkcję uchwyty szuflady (wygląd dystansu między frontem szuflady a wieńcem górnym jak na rysunku rys. 1).



rys. 1 - dystans między frontem szuflady a wieńcem górnym

Komoda zamykana drzwiami skrzydłowymi nakładanymi na wieniec dolny oraz ścianki boczne tak, że nie widać ich krawędzi. Drzwi wyposażone fabrycznie w zawiasy z kątem otwarcia 110°, mechanizm cichego domyknięcia oraz uchwyt z aluminium anodowanego mocowany na górnej krawędzi (wygląd uchwyty jak na rys. 2).



rys. 2 – uchwyt drzwi skrzydłowych

Komoda wyposażona w półkę wykonaną z płyty wiórowej trójwarstwowej w klasie higieniczności E1 obustronnie melaminowanej o grubości 18 mm. Krawędzie płyty oklejone maszynowo obrzeżem z tworzywa sztucznego o grubości 2 mm i promieniu R=2 mm w kolorze płyty. Komoda posadowiona na stopkach tworzywowych z regulacją poziomu, pozwalające na zniwelowanie nierówności podłogi.

Kolorystyka:

- Płyta melaminowana: 6 kolorów w tym dąb, orzech, biały, piaskowy, jasny popiel, miętowy do wyboru przez Zamawiającego.

Mebel musi posiadać następujące atesty/certyfikaty które należy przedstawić Zamawiającemu:

- Komoda: Certyfikat zgodności z normą PN-EN 14073-2:2006 Meble biurowe - Meble do przechowywania
- Część 2: Wymagania bezpieczeństwa.
- Certyfikat wdrożenia przez producenta Systemu Zarządzania Jakością zgodnie z normą ISO 9001:2015.

Oferowane meble mają być rozwiązaniami systemowymi, umożliwiającymi domówienia i wspólne zestawienie w przyszłości.

Wygląd jak na rysunku:



B3 REGAŁ PODBIURKOWY NA KOMPUTER

Regał o wymiarach:

- szerokość 28 cm,
- głębokość 48 cm,
- wysokość 65 cm.

Korpus regału wykonany z trójwarstwowej płyty wiórowej obustronnie melaminowanej w klasie higieniczności E1 o grubości 25 mm. Wąskie płaszczyzny płyty oklejone maszynowo obrzeżem z tworzywa sztucznego o grubości 2 mm w kolorze płyty. Krawędzie obrzeża zaokrąglone R=2 mm. Elementy korpusu połączone za pomocą złączy mimośrodowych umożliwiających wymianę poszczególnych elementów w przypadku ich uszkodzenia. Nie dopuszcza się stosowania korpusu łączonego za pomocą kleju. Regał posadowiony na stopkach tworzywowych z regulacją poziomu, pozwalające na zniwelowanie nierówności podłogi. Regał montowany fabrycznie, dostarczany w całości. Regał przystosowany do wparcia dedykowanego do tego biurka.

Kolorystyka:

- Płyta melaminowana: 6 kolorów w tym dąb, orzech, biały, piaskowy, jasny popiel, miętowy do wyboru przez Zamawiającego.

Mebel musi posiadać następujące atesty/certyfikaty które należy przedstawić Zamawiającemu:

- Certyfikat wdrożenia przez producenta Systemu Zarządzania Jakością zgodnie z normą ISO 9001:2015.

Oferowane meble mają być rozwiązaniami systemowymi, umożliwiającymi domówienia i wspólne zestawienie w przyszłości.

Wygląd jak na rysunku:



B4 KOMODA PODBIURKOWA 120

Komoda o wymiarach:

- szerokość 120 cm,
- głębokość 50 cm,
- wysokość 65 cm.

Korpus i fronty komody wykonane z płyty wiórowej trójwarstwowej w klasie higieniczności E1 obustronnie melaminowanej. Wieniec górny oraz dolny wykonany z płyty o grubości 25 mm, pozostałe elementy z płyty o grubości 18 mm. Widoczne wąskie krawędzie płyty oklejone maszynowo obrzeżem z tworzywa sztucznego o grubości 2 mm w kolorze płyty. Krawędzie obrzeża zaokrąglone R=2 mm. Konstrukcja komody wieńcowa. Ściana tylna wpuszczana w nąfrezowania w ścianach bocznych oraz wieńcach korpusu, wykonana z płyty wiórowej trójwarstwowej w klasie higieniczności E1 obustronnie melaminowanej o grubości 18 mm. Elementy montażowe ściany tylnej niewidoczne. Kolorystyka ściany tylnej zgodna z kolorystyką korpusu szafki. Elementy korpusu połączone za pomocą złączy mimośrodowych niewidocznych na zewnątrz, umożliwiających wymianę poszczególnych elementów w przypadku uszkodzenia. Nie dopuszcza się konstrukcji klejonej.

Komoda w górnej części na całej swojej szerokości wyposażona w szufladę, w części dolnej w szafkę trzydrzwiową. Szuflada wyposażona w boki metalowe na prowadnicach kulkowych z pełnym wysuwem,

OPIS TECHNICZNY WYPOSAŻENIA- BUDYNEK A

samodociągiem oraz cichym domykciem. Dno szuflady wykonane z trójwarstwowej płyty wiórowej w klasie higieniczności E1 o grubości 16 mm obustronnie melaminowanej w kolorze szarym. Regulatory na bokach szuflady umożliwiają łatwe pozycjonowanie frontu szuflady w stosunku do korpusu.

Przednia krawędź wieńca górnego komody cofnięta jest o 25 mm w stosunku do przedniej krawędzi ścian bocznych. Pod wieńcem górnym zamocowana jest listwa z aluminium anodowanego. Dystans między frontem szuflady a wieńcem górnym pełni funkcję uchwyty szuflady (wygląd dystansu między frontem szuflady a wieńcem górnym jak na rysunku rys. 1).



rys. 1 - dystans między frontem szuflady a wieńcem górnym

Komoda zamykana drzwiami skrzydłowymi nakładanymi na wieńce oraz ścianki boczne tak, że nie widać ich krawędzi. Drzwi wyposażone fabrycznie w zawiasy z kątem otwarcia 110° oraz mechanizm cichego domyknięcia oraz uchwyt z aluminium anodowanego mocowany na górnej krawędzi (wygląd uchwyty jak na rys. 2).



rys. 2 – uchwyt drzwi skrzydłowych

Komoda wyposażona w dwie półki wykonane z płyty wiórowej trójwarstwowej w klasie higieniczności E1 obustronnie melaminowanej o grubości 18 mm. Krawędzie płyty oklejone maszynowo obrzeżem z tworzywa sztucznego o grubości 2 mm i promieniu R=2 mm w kolorze płyty. Komoda posadowiona na stopkach tworzywowych z regulacją poziomu, pozwalające na zniwelowanie nierówności podłogi.

Kolorystyka:

- Płyta melaminowana: 6 kolorów w tym dąb, orzech, biały, piaskowy, jasny popiel, miętowy do wyboru przez Zamawiającego.

Mebel musi posiadać następujące atesty/certyfikaty które należy przedstawić Zamawiającemu:

- Komoda: Certyfikat zgodności z normą PN-EN 14073-2:2006 Meble biurowe - Meble do przechowywania
- Część 2: Wymagania bezpieczeństwa.
- Certyfikat wdrożenia przez producenta Systemu Zarządzania Jakością zgodnie z normą ISO 9001:2015.

Oferowane meble mają być rozwiązaniami systemowymi, umożliwiającymi domówienia i wspólne zestawienie w przyszłości.

Wygląd jak na rysunku:



B5 NAKŁADKA NA BIURKO 100

Nakładka o wymiarach:

- szerokość 100 cm,
- głębokość 38 cm,
- wysokość 6 cm.

Blat nakładki wykonany z trójwarstwowej płyty wiórowej obustronnie melaminowanej w klasie higieniczności E1 o grubości 18 mm. Wąskie krawędzie zabezpieczone obrzeżem z tworzywa sztucznego o grubości 2 mm w kolorze płyty. Krawędzie obrzeża zaokrąglone promieniem R=2 mm. Wszystkie narożniki blatu zaokrąglone promieniem R=100 mm. Nakładka mocowana do biurka za pomocą metalowych, lakierowanych proszkowo uchwytów nasuwanych i zaciskanych za pomocą śrub na blat biurka (uchwyt nakładki jak na rys. 1). Sposób montażu nie wymaga ingerencji w blat biurka i nie spowoduje konieczności nawiercania otworów, co umożliwi wielokrotne zdejmowanie i ponowne montowanie nakładki w różnych miejscach blatu bez jego uszkodzenia.



rys. 1 – uchwyt nakładki

Kolorystyka:

- Płyta melaminowana: 6 kolorów w tym dąb, orzech, biały, piaskowy, jasny popiel, miętowy do wyboru przez Zamawiającego.
- Stelaż: 5 kolorów w tym biały, srebrny, jasny popiel, ciemny popiel, piaskowy do wyboru przez Zamawiającego.

Mebel musi posiadać następujące atesty/certyfikaty które należy przedstawić Zamawiającemu:

- Certyfikat wdrożenia przez producenta Systemu Zarządzania Jakością zgodnie z normą ISO 9001:2015.

Oferowane meble mają być rozwiązaniami systemowymi, umożliwiającymi domówienia i wspólne zestawienie w przyszłości.

Wygląd jak na rysunku:



B6 NAKŁADKA NA BIURKO 70

Nakładka o wymiarach:

- szerokość 70 cm,
- głębokość 38 cm,
- wysokość 6cm.

Blat nakładki wykonany z trójwarstwowej płyty wiórowej obustronnie melaminowanej w klasie higieniczności E1 o grubości 18 mm. Wąskie krawędzie zabezpieczone obrzeżem z tworzywa sztucznego o grubości 2 mm w kolorze płyty. Krawędzie obrzeża zaokrąglone promieniem R=2 mm. Wszystkie narożniki blatu zaokrąglone promieniem R=100 mm. Nakładka mocowana do biurka za pomocą metalowych, lakierowanych proszkowo uchwytów nasuwanych i zaciskanych za pomocą śrub na blat biurka (uchwyt nakładki jak na rys. 1). Sposób montażu nie wymaga ingerencji w blat biurka i nie spowoduje konieczności nawiercania otworów, co umożliwi wielokrotne zdejmowanie i ponowne montowanie nakładki w różnych miejscach blatu bez jego uszkodzenia.



rys. 1 – uchwyt nakładki

Kolorystyka:

- Płyta melaminowana: 6 kolorów w tym dąb, orzech, biały, piaskowy, jasny popiel, miętowy do wyboru przez Zamawiającego.
- Stelaż: 5 kolorów w tym biały, srebrny, jasny popiel, ciemny popiel, piaskowy do wyboru przez Zamawiającego.

Mebel musi posiadać następujące atesty/certyfikaty które należy przedstawić Zamawiającemu:

- Certyfikat wdrożenia przez producenta Systemu Zarządzania Jakością zgodnie z normą ISO 9001:2015.

Oferowane meble mają być rozwiązaniami systemowymi, umożliwiającymi domówienia i wspólne zestawienie w przyszłości.

Wygląd jak na rysunku:



B7 BIURKO PROSTE 200x80

Biurko o wymiarach:

- szerokość 200 cm,
- głębokość 80 cm,
- wysokość 74 cm.

Blat biurka wykonany z trójwarstwowej płyty wiórowej obustronnie melaminowanej w klasie higieniczności E1 o grubości 25 mm. Wąskie płaszczyzny oklejone maszynowo obrzeżem z tworzywa sztucznego o grubości 2 mm w kolorze płyty. Krawędzie obrzeża zaokrąglone R=2 mm. Narożniki blatu zaokrąglone promieniem R=50 mm (wygląd narożników jak na rys. 1).



rys. 1 – zaokrąglenie narożników blatu

Rama stelaża wykonana z profilowanej blachy stalowej o grubości 2 mm, tworzącej profil otwarty o przekroju 35x55 mm. Rama zamocowana do blatu za pomocą śrub imbusowych z gwintem metrycznym wkręcanych w zainstalowane fabrycznie w blacie wpusty tworzywowe (nie dopuszcza się wkręcania śrub bezpośrednio w płytę blatu ze względu na małą trwałość połączenia). Rama stelaża dodatkowo powinna spełnić funkcję poziomego prowadzenia okablowania i montażu osłony czołowej. Stelaż wyposażony w dwie nogi metalowe.

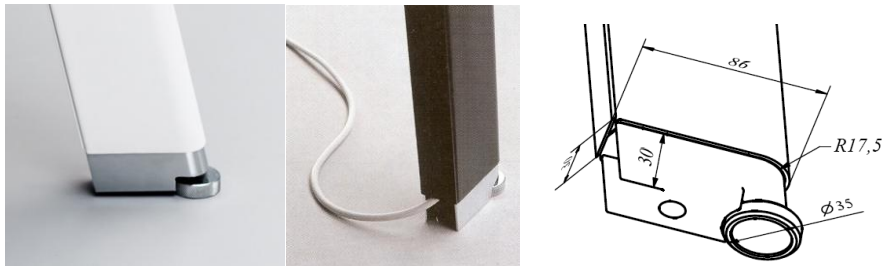
Biurko przystosowane do wparcia z jednej strony na dedykowanym do tego dedykowanym do tego regale podbiurkowym, z drugiej na nogach metalowych. Noga biurka wykonana z profilowanej blachy stalowej o grubości 2 mm i stałym przekroju 30x86 mm. Od strony zewnętrznej noga zaokrąglona promieniem R=17,5 mm. Konstrukcja nóg umożliwia systemowe przeprowadzenie okablowania. Kąt pochylenia nogi w stosunku do blatu 78° (wygląd jak na rys. 2).

OPIS TECHNICZNY WYPOSAŻENIA- BUDYNEK A



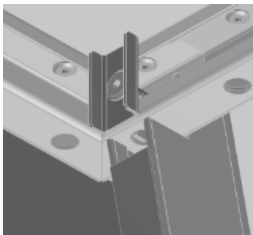
rys. 2 – kąt pochylenia nogi w stosunku do blatu

Od strony wewnętrznej noga wyposażona w zamknięcie typu „click” o szerokości 30 mm na całej wysokości nogi. Noga podparta na stopce z chromowanego aluminium o przekroju dopasowanym do profilu nogi, a po wewnętrznej stronie otwarta, aby umożliwić swobodne wprowadzenie kabli do nogi. Wysokość stopki 30 mm z wbudowanym pokrętkiem o przekroju koła $\phi=35$ mm w kolorze chromowanej stali, umożliwiającym regulowanie poziomu w zakresie 10 mm (wygląd stopki jak na rys. 3).



rys. 3 – stopka

Noga w górnej części w miejscu łączenia z ramą wyposażona w wycięcie umożliwiające montaż pod kątem 90 stopni. Mocowana do ramy za pomocą adaptera stalowego (wygląd adaptera jak rys. 4) łączącego jednocześnie ramę z nogą, przykręcanego od wewnątrz za pomocą śruby. Adapter z możliwością wielokrotnego montażu oraz demontażu nogi bez utraty stabilności konstrukcji. Nie dopuszcza się zastosowania konstrukcji spawanej.



rys. 4 – sposób połączenia nogi z ramą za pomocą adaptera

Kolorystyka:

- Płyta melaminowana: 6 kolorów w tym dąb, orzech, biały, piaskowy, jasny popiel, miętowy do wyboru przez Zamawiającego.
- Stelaż: 5 kolorów w tym biały, srebrny, jasny popiel, ciemny popiel, piaskowy do wyboru przez Zamawiającego.

Mebel musi posiadać następujące atesty/certyfikaty które należy przedstawić Zamawiającemu:

- Certyfikat wdrożenia przez producenta Systemu Zarządzania Jakością zgodnie z normą ISO 9001:2015.

Oferowane meble mają być rozwiązaniami systemowymi, umożliwiającymi domówienia i wspólne zestawienie w przyszłości.

Wygląd jak na rysunku:



B8 BIURKO PROSTE 180x80

Biurko o wymiarach:

- szerokość 180 cm,
- głębokość 80 cm,
- wysokość 74 cm.

Blat biurka wykonany z trójwarstwowej płyty wiórowej obustronnie melaminowanej w klasie higieniczności E1 o grubości 25 mm. Wąskie płaszczyzny oklejone maszynowo obrzeżem z tworzywa sztucznego o grubości 2 mm w kolorze płyty. Krawędzie obrzeża zaokrąglone $R=2$ mm. Narożniki blatu zaokrąglone promieniem $R=50$ mm (wygląd narożników jak na rys. 1).



rys. 1 – zaokrąglenie narożników blatu

Rama stelaża wykonana z profilowanej blachy stalowej o grubości 2 mm, tworzącej profil otwarty o przekroju 35x55 mm. Rama zamocowana do blatu za pomocą śrub imbusowych z gwintem metrycznym wkręcanych w zainstalowane fabrycznie w blacie wpusty tworzywowe (nie dopuszcza się wkręcania śrub bezpośrednio w płytę blatu ze względu na małą trwałość połączenia). Rama stelaża dodatkowo powinna spełnić funkcję poziomego prowadzenia okablowania i montażu osłony czołowej. Stelaż wyposażony w dwie nogi metalowe.

Biurko przystosowane do wparcia z jednej strony na dedykowanym do tego regale podbiurkowym, z drugiej na nogach metalowych. Noga biurka wykonana z profilowanej blachy stalowej o grubości 2 mm i stałym przekroju 30x86 mm. Od strony zewnętrznej noga zaokrąglona promieniem $R=17,5$ mm. Konstrukcja nóg umożliwia systemowe przeprowadzenie okablowania. Kąt pochylenia nogi w stosunku do blatu 78° (wygląd jak na rys. 2).

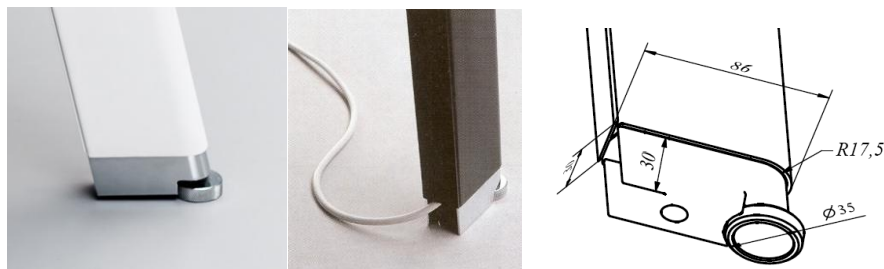


rys. 2 – kąt pochylenia nogi w stosunku do blatu

Od strony wewnętrznej noga wyposażona w zamknięcie typu „click” o szerokości 30 mm na całej wysokości nogi. Noga podparta na stopce z chromowanego aluminium o przekroju dopasowanym do profilu nogi, a po

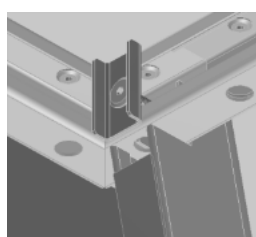
OPIS TECHNICZNY WYPOSAŻENIA- BUDYNEK A

wewnętrznej stronie otwarta, aby umożliwić swobodne wprowadzenie kabli do nogi. Wysokość stopki 30 mm z wbudowanym pokrętkiem o przekroju koła $\phi=35$ mm w kolorze chromowanej stali, umożliwiającym regulowanie poziomu w zakresie 10 mm (wygląd stopki jak na rys. 3).



rys. 3 – stopka

Noga w górnej części w miejscu łączenia z ramą wyposażona w wycięcie umożliwiające montaż pod kątem 90 stopni. Mocowana do ramy za pomocą adaptera stalowego (wygląd adaptera jak rys. 4) łączącego jednocześnie ramę z nogą, przykręcanego od wewnątrz za pomocą śruby. Adapter z możliwością wielokrotnego montażu oraz demontażu nogi bez utraty stabilności konstrukcji. Nie dopuszcza się zastosowania konstrukcji spawanej.



rys. 4 – sposób połączenia nogi z ramą za pomocą adaptera

Kolorystyka:

- Płyta melaminowana: 6 kolorów w tym dąb, orzech, biały, piaskowy, jasny popiel, miętowy do wyboru przez Zamawiającego.
- Stelaż: 5 kolorów w tym biały, srebrny, jasny popiel, ciemny popiel, piaskowy do wyboru przez Zamawiającego.

Mebel musi posiadać następujące atesty/certyfikaty które należy przedstawić Zamawiającemu:

- Certyfikat wdrożenia przez producenta Systemu Zarządzania Jakością zgodnie z normą ISO 9001:2015.

Oferowane meble mają być rozwiązaniami systemowymi, umożliwiającymi domówienia i wspólne zestawienie w przyszłości.

Wygląd jak na rysunku:



B9 BIURKO GABINETOWE PROSTE 200x100

Biurko o wymiarach:

- szerokość 200 cm,
- głębokość 100 cm,
- wysokość 74 cm.

Blat biurka wykonany z trójwarstwowej płyty wiórowej obustronnie melaminowanej w klasie higieniczności E1 o grubości 25 mm. Wąskie płaszczyzny oklejone maszynowo obrzeżem z tworzywa sztucznego o grubości 2 mm w kolorze płyty. Krawędzie obrzeża zaokrąglone $R=2$ mm. Narożniki blatu zaokrąglone promieniem $R=50$ mm (wygląd narożników jak na rys. 1).



rys. 1 – zaokrąglenie narożników blatu

Rama stelaża wykonana z profilowanej blachy stalowej o grubości 2 mm, tworzącej profil otwarty o przekroju 35x55 mm. Rama zamocowana do blatu za pomocą śrub imbusowych z gwintem metrycznym wkręcanych w zainstalowane fabrycznie w blacie wpusty tworzywowe (nie dopuszcza się wkręcania śrub bezpośrednio w płytę blatu ze względu na małą trwałość połączenia). Rama stelaża dodatkowo powinna spełnić funkcję poziomego prowadzenia okablowania i montażu osłony czołowej. Stelaż wyposażony w dwie nogi metalowe.

Biurko przystosowane do wparcia z jednej strony na dedykowanej do tego gabinetowej komodzie podbiurkowej, z drugiej na nogach metalowych. W miejscu podparcia na komodzie biurko wyposażone w wykonany z metalu, okrągły element wsporczy o średnicy 140 mm (wygląd elementu wsporczego i sposób podparcia biurka na komodzie jak na rys. 2).



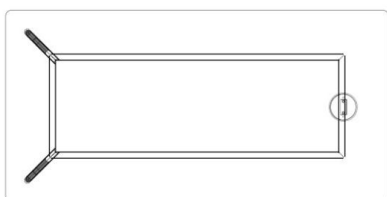
rys. 2 – okrągły element wsporczy, sposób oparcia biurka na komodzie

Noga biurka wykonana z profilowanej blachy stalowej o grubości 2 mm i stałym przekroju 30x86 mm. Od strony zewnętrznej noga zaokrąglona promieniem $R=17,5$ mm. Konstrukcja nóg umożliwia systemowe przeprowadzenie okablowania. Kąt pochylenia nogi w stosunku do blatu 78° (wygląd jak na rys. 2).



rys. 2 – kąt pochylenia nogi w stosunku do blatu

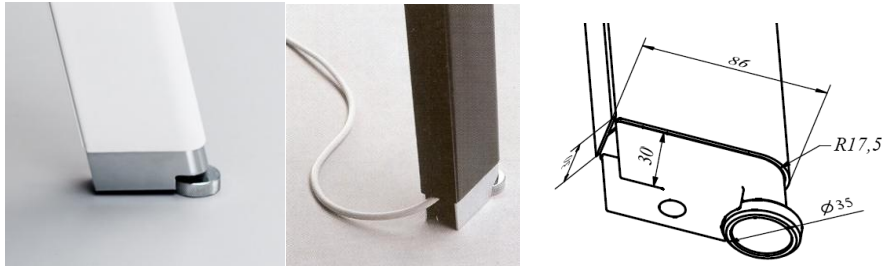
Nogi biurka w płaszczyźnie poziomej ustawione pod kątem 45° w stosunku do krawędzi blatu (wygląd jak na rys. 3).



rys. 3 – ustawienie nóg w płaszczyźnie poziomej

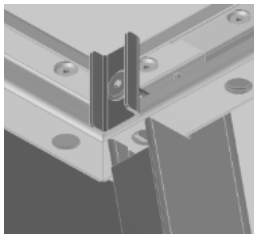
OPIS TECHNICZNY WYPOSAŻENIA- BUDYNEK A

Od strony wewnętrznej noga wyposażona w zamknięcie typu „click” o szerokości 30 mm na całej wysokości nogi. Noga podparta na stopce z chromowanego aluminium o przekroju dopasowanym do profilu nogi, a po wewnętrznej stronie otwarta, aby umożliwić swobodne wprowadzenie kabli do nogi. Wysokość stopki 30 mm z wbudowanym pokrętkiem o przekroju koła $\phi=35$ mm w kolorze chromowanej stali, umożliwiającym regulowanie poziomu w zakresie 10 mm (wygląd stopki jak na rys. 4).



rys. 4 – stopka

Noga w górnej części w miejscu łączenia z ramą wyposażona w wycięcie umożliwiające montaż pod kątem 90 stopni. Mocowana do ramy za pomocą adaptera stalowego (wygląd adaptera jak rys. 5) łączącego jednocześnie ramę z nogą, przykręcanego od wewnątrz za pomocą śruby. Adapter z możliwością wielokrotnego montażu oraz demontażu nogi bez utraty stabilności konstrukcji. Nie dopuszcza się zastosowania konstrukcji spawanej.



rys. 5 – sposób połączenia nogi z ramą za pomocą adaptera

Kolorystyka:

- Płyta melaminowana: 6 kolorów w tym dąb, orzech, biały, piaskowy, jasny popiel, miętowy do wyboru przez Zamawiającego.
- Stelaż: 5 kolorów w tym biały, srebrny, jasny popiel, ciemny popiel, piaskowy do wyboru przez Zamawiającego.

Mebel musi posiadać następujące atesty/certyfikaty które należy przedstawić Zamawiającemu:

- Certyfikat wdrożenia przez producenta Systemu Zarządzania Jakością zgodnie z normą ISO 9001:2015.

Oferowane meble mają być rozwiązaniami systemowymi, umożliwiającymi domówienia i wspólne zestawienie w przyszłości.

Wygląd jak na rysunku:



B10 STÓŁ KONFERENCYJNY PROSTY 160x80

Stół o wymiarach:

- szerokość 160 cm,
- głębokość 80 cm,
- wysokość 74 cm.

Blat stołu wykonany z trójwarstwowej płyty wiórowej obustronnie melaminowanej w klasie higieniczności E1 o grubości 25 mm. Wąskie płaszczyzny oklejone maszynowo obrzeżem z tworzywa sztucznego o grubości 2 mm w kolorze płyty. Krawędzie obrzeża zaokrąglone $R=2$ mm. Narożniki blatu zaokrąglone promieniem $R=50$ mm (wygląd narożników jak na rys. 1).



rys. 1 – zaokrąglenie narożników blatu

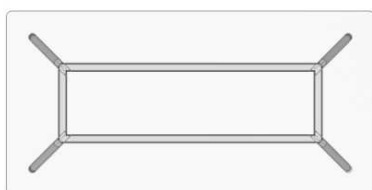
Rama stelaża wykonana z profilowanej blachy stalowej o grubości 2 mm, tworzącej profil otwarty o przekroju 35x55 mm. Rama zamocowana do blatu za pomocą śrub imbusowych z gwintem metrycznym wkręcanych w zainstalowane fabrycznie w blacie wpusty tworzywowe (nie dopuszcza się wkręcania śrub bezpośrednio w płytę blatu ze względu na małą trwałość połączenia). Rama stelaża dodatkowo powinna spełnić funkcję poziomego prowadzenia okablowania i montażu osłony czołowej.

Stół na 4 nogach. Nogi stołu wykonane z profilowanej blachy stalowej o grubości 2 mm i stałym przekroju 30x86 mm. Od strony zewnętrznej nogi zaokrąglone promieniem $R=17,5$ mm. Konstrukcja nóg umożliwia systemowe przeprowadzenie okablowania. Kąt pochylenia nóg w stosunku do blatu 78° (wygląd jak na rys. 2).



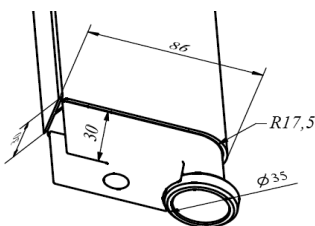
rys. 2 – kąt pochylenia nogi w stosunku do blatu

Nogi stołu w płaszczyźnie poziomej ustawione pod kątem 45° w stosunku do krawędzi blatu (wygląd jak na rys. 3).



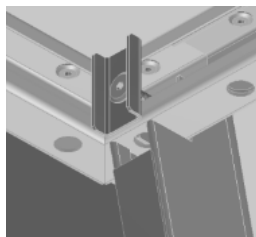
rys. 3 – ustawienie nóg w płaszczyźnie poziomej

Od strony wewnętrznej noga wyposażona w zamknięcie typu „click” o szerokości 30 mm na całej wysokości nogi. Noga podparta na stopce z chromowanego aluminium o przekroju dopasowanym do profilu nogi, a po wewnętrznej stronie otwarta, aby umożliwić swobodne wprowadzenie kabli do nogi. Wysokość stopki 30 mm z wbudowanym pokrętkiem o przekroju koła $\phi=35$ mm w kolorze chromowanej stali, umożliwiającym regulowanie poziomu w zakresie 10 mm (wygląd stopki jak na rys. 4).



rys. 4 – stopka

Noga w górnej części w miejscu łączenia z ramą wyposażona w wycięcie umożliwiające montaż pod kątem 90 stopni. Mocowana do ramy za pomocą adaptera stalowego (wygląd adaptera jak rys. 5) łączącego jednocześnie ramę z nogą, przykręcanego od wewnątrz za pomocą śruby. Adapter z możliwością wielokrotnego montażu oraz demontażu nogi bez utraty stabilności konstrukcji. Nie dopuszcza się zastosowania konstrukcji spawanej.



rys. 5 – sposób połączenia nogi z ramą za pomocą adaptera

Kolorystyka:

- Płyta melaminowana: 6 kolorów w tym dąb, orzech, biały, piaskowy, jasny popiel, miętowy do wyboru przez Zamawiającego.
- Stelaż: 5 kolorów w tym biały, srebrny, jasny popiel, ciemny popiel, piaskowy do wyboru przez Zamawiającego.

Mebel musi posiadać następujące atesty/certyfikaty które należy przedstawić Zamawiającemu:

- Certyfikat wdrożenia przez producenta Systemu Zarządzania Jakością zgodnie z normą ISO 9001:2015.

Oferowane meble mają być rozwiązaniami systemowymi, umożliwiającymi domówienia i wspólne zestawienie w przyszłości.

Wygląd jak na rysunku:



B11 STÓŁ SOCJALNY PROSTY 180x90

Stół o wymiarach:

- szerokość 180 cm,
- głębokość 90 cm,
- wysokość 74 cm.

Błat stołu wykonany z trójwarstwowej płyty wiórowej obustronnie melaminowanej w klasie higieniczności E1 o grubości 25 mm. Wąskie płaszczyzny oklejone maszynowo obrzeżem z tworzywa sztucznego o grubości 2 mm w kolorze płyty. Krawędzie obrzeża zaokrąglone R=2 mm. Narożniki blatu zaokrąglone promieniem R=50 mm (wygląd narożników jak na rys. 1).

OPIS TECHNICZNY WYPOSAŻENIA- BUDYNEK A



rys. 1 – zaokrąglenie narożników blatu

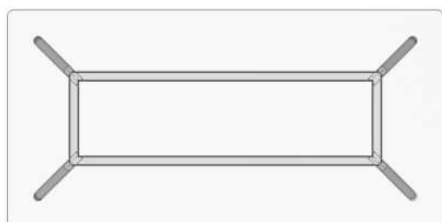
Rama stelaża wykonana z profilowanej blachy stalowej o grubości 2 mm, tworzącej profil otwarty o przekroju 35x55 mm. Rama zamocowana do blatu za pomocą śrub imbusowych z gwintem metrycznym wkręcanych w zainstalowane fabrycznie w blacie wpusty tworzywowe (nie dopuszcza się wkręcania śrub bezpośrednio w płytę blatu ze względu na małą trwałość połączenia). Rama stelaża dodatkowo powinna spełnić funkcję poziomego prowadzenia okablowania i montażu osłony czołowej.

Stół na 4 nogach. Nogi stołu wykonane z profilowanej blachy stalowej o grubości 2 mm i stałym przekroju 30x86 mm. Od strony zewnętrznej nogi zaokrąglone promieniem $R=17,5$ mm. Konstrukcja nóg umożliwia systemowe przeprowadzenie okablowania. Kąt pochylenia nóg w stosunku do blatu 78° (wygląd jak na rys. 2).



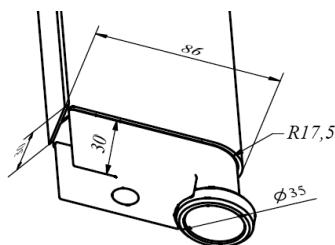
rys. 2 – kąt pochylenia nogi w stosunku do blatu

Nogi stołu w płaszczyźnie poziomej ustawione pod kątem 45° w stosunku do krawędzi blatu (wygląd jak na rys. 3).



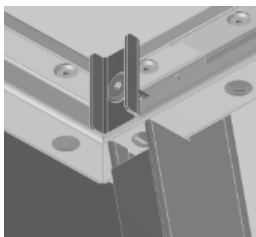
rys. 3 – ustawienie nóg w płaszczyźnie poziomej

Od strony wewnętrznej noga wyposażona w zamknięcie typu „click” o szerokości 30 mm na całej wysokości nogi. Noga podparta na stopce z chromowanego aluminium o przekroju dopasowanym do profilu nogi, a po wewnętrznej stronie otwarta, aby umożliwić swobodne wprowadzenie kabli do nogi. Wysokość stopki 30 mm z wbudowanym pokrętkiem o przekroju koła $\phi=35$ mm w kolorze chromowanej stali, umożliwiającym regulowanie poziomu w zakresie 10 mm (wygląd stopki jak na rys. 4).



rys. 4 – stopka

Noga w górnej części w miejscu łączenia z ramą wyposażona w wycięcie umożliwiające montaż pod kątem 90 stopni. Mocowana do ramy za pomocą adaptera stalowego (wygląd adaptera jak rys. 5) łączącego jednocześnie ramę z nogą, przykręcanego od wewnątrz za pomocą śruby. Adapter z możliwością wielokrotnego montażu oraz demontażu nogi bez utraty stabilności konstrukcji. Nie dopuszcza się zastosowania konstrukcji spawanej.



rys. 5 – sposób połączenia nogi z ramą za pomocą adaptera

Kolorystyka:

- Płyta melaminowana: 6 kolorów w tym dąb, orzech, biały, piaskowy, jasny popiel, miętowy do wyboru przez Zamawiającego.
- Stelaż: 5 kolorów w tym biały, srebrny, jasny popiel, ciemny popiel, piaskowy do wyboru przez Zamawiającego.

Mebel musi posiadać następujące atesty/certyfikaty które należy przedstawić Zamawiającemu:

- Certyfikat wdrożenia przez producenta Systemu Zarządzania Jakością zgodnie z normą ISO 9001:2015.

Oferowane meble mają być rozwiązaniami systemowymi, umożliwiającymi domówienia i wspólne zestawienie w przyszłości.

Wygląd jak na rysunku:



B12 STÓŁ KONFERENCYJNY BECZKA 220x120

Stół o wymiarach:

- szerokość 220 cm,
- głębokość 120 cm,
- wysokość 74 cm.

Blat stołu wykonany z trójwarstwowej płyty wiórowej obustronnie melaminowanej w klasie higieniczności E1 o grubości 25 mm. Wąskie płaszczyzny oklejone maszynowo obrzeżem z tworzywa sztucznego o grubości 2 mm w kolorze płyty. Krawędzie obrzeża zaokrąglone R=2 mm. Blat stołu w kształcie beczki z narożnikami zaokrąglonymi promieniem R=50 mm (wygląd narożników jak na rys. 1).



rys. 1 – zaokrąglenie narożników blatu

OPIS TECHNICZNY WYPOSAŻENIA- BUDYNEK A

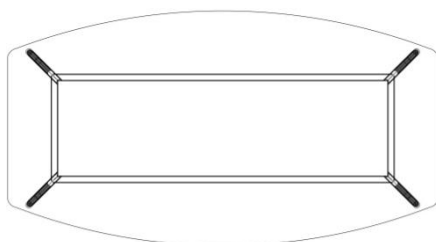
Rama stelaża wykonana z profilowanej blachy stalowej o grubości 2 mm, tworzącej profil otwarty o przekroju 35x55 mm. Rama zamocowana do blatu za pomocą śrub imbusowych z gwintem metrycznym wkręcanych w zainstalowane fabrycznie w blacie wpusty tworzywowe (nie dopuszcza się wkręcania śrub bezpośrednio w płytę blatu ze względu na małą trwałość połączenia). Rama stelaża dodatkowo powinna spełnić funkcję poziomego prowadzenia okablowania.

Stół na 4 nogach. Nogi stołu wykonane z profilowanej blachy stalowej o grubości 2 mm i stałym przekroju 30x86 mm. Od strony zewnętrznej nogi zaokrąglone promieniem $R=17,5$ mm. Konstrukcja nóg umożliwia systemowe przeprowadzenie okablowania. Kąt pochylenia nóg w stosunku do blatu 78° (wygląd jak na rys. 2).



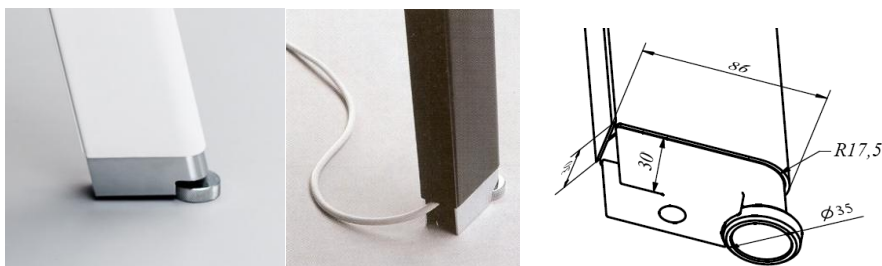
rys. 2 – kąt pochylenia nogi w stosunku do blatu

Nogi stołu w płaszczyźnie poziomej ustawione pod kątem 45° w stosunku do prostej krawędzi blatu (wygląd jak na rys. 3).



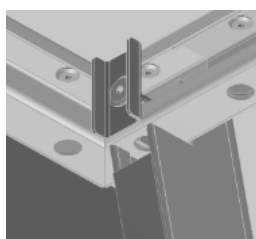
rys. 3 – ustawienie nóg w płaszczyźnie poziomej

Od strony wewnętrznej noga wyposażona w zamknięcie typu „click” o szerokości 30 mm na całej wysokości nogi. Noga podparta na stopce z chromowanego aluminium o przekroju dopasowanym do profilu nogi, a po wewnętrznej stronie otwarta, aby umożliwić swobodne wprowadzenie kabli do nogi. Wysokość stopki 30 mm z wbudowanym pokrętkiem o przekroju koła $\phi=35$ mm w kolorze chromowanej stali, umożliwiającym regulowanie poziomu w zakresie 10 mm (wygląd stopki jak na rys. 4).



rys. 4 – stopka

Noga w górnej części w miejscu łączenia z ramą wyposażona w wycięcie umożliwiające montaż pod kątem 90 stopni. Mocowana do ramy za pomocą adaptera stalowego (wygląd adaptera jak rys. 5) łączącego jednocześnie ramę z nogą, przykręcanego od wewnątrz za pomocą śruby. Adapter z możliwością wielokrotnego montażu oraz demontażu nogi bez utraty stabilności konstrukcji. Nie dopuszcza się zastosowania konstrukcji spawanej.



rys. 5 – sposób połączenia nogi z ramą za pomocą adaptera

Kolorystyka:

- Płyta melaminowana: 6 kolorów w tym dąb, orzech, biały, piaskowy, jasny popiel, miętowy do wyboru przez Zamawiającego.
- Stelaż: 5 kolorów w tym biały, srebrny, jasny popiel, ciemny popiel, piaskowy do wyboru przez Zamawiającego.

Mebel musi posiadać następujące atesty/certyfikaty które należy przedstawić Zamawiającemu:

- Certyfikat wdrożenia przez producenta Systemu Zarządzania Jakością zgodnie z normą ISO 9001:2015.

Oferowane meble mają być rozwiązaniami systemowymi, umożliwiającymi domówienia i wspólne zestawienie w przyszłości.

Wygląd jak na rysunku:



B13 STÓŁ KONFERENCYJNY OKRĄGŁY Ø 110

Biurko o wymiarach:

- średnica 110 cm,
- wysokość 74 cm.

Blat stołu wykonany z trójwarstwowej płyty wiórowej obustronnie melaminowanej w klasie higieniczności E1 o grubości 25 mm. Wąskie płaszczyzny oklejone maszynowo obrzeżem z tworzywa sztucznego o grubości 2 mm w kolorze płyty. Krawędzie obrzeża zaokrąglone R=2 mm. Błat stołu okrągły.

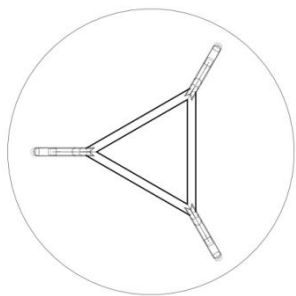
Rama stelaża wykonana z profilowanej blachy stalowej o grubości 2 mm, tworzącej profil otwarty o przekroju 35x55 mm. Rama zamocowana do blatu za pomocą śrub imbusowych z gwintem metrycznym wkręcanych w zainstalowane fabrycznie w blacie wpusty tworzywowe (nie dopuszcza się wkręcania śrub bezpośrednio w płytę blatu ze względu na małą trwałość połączenia). Rama stelaża dodatkowo powinna spełnić funkcję poziomego prowadzenia okablowania.

Stół na 3 nogach. Nogi stołu wykonane z profilowanej blachy stalowej o grubości 2 mm i stałym przekroju 30x86 mm. Od strony zewnętrznej nogi zaokrąglone promieniem R=17,5 mm. Konstrukcja nóg umożliwia systemowe przeprowadzenie okablowania. Kąt pochylenia nóg w stosunku do blatu 78° (wygląd jak na rys. 1).



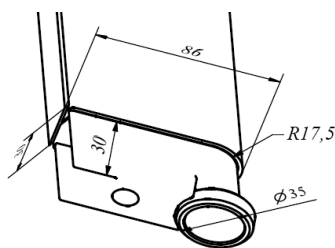
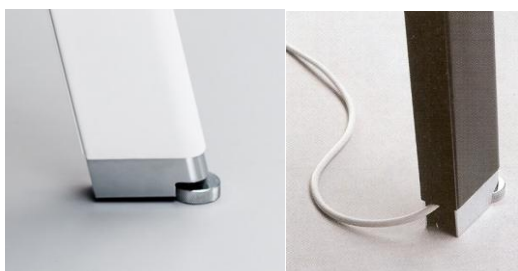
rys. 1 – kąt pochylenia nogi w stosunku do blatu

Nogi stołu w płaszczyźnie poziomej ustawione promieniście względem środka blatu (wygląd jak na rys. 2).



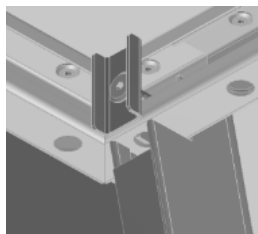
rys. 2 – ustawienie nóg w płaszczyźnie poziomej

Od strony wewnętrznej noga wyposażona w zamknięcie typu „click” o szerokości 30 mm na całej wysokości nogi. Noga podparta na stopce z chromowanego aluminium o przekroju dopasowanym do profilu nogi, a po wewnętrznej stronie otwarta, aby umożliwić swobodne wprowadzenie kabli do nogi. Wysokość stopki 30 mm z wbudowanym pokrętkiem o przekroju koła $\phi=35$ mm w kolorze chromowanej stali, umożliwiającym regulowanie poziomu w zakresie 10 mm (wygląd stopki jak na rys. 3).



rys. 3 – stopka

Noga w górnej części w miejscu łączenia z ramą wyposażona w wycięcie umożliwiające montaż pod kątem 90 stopni. Mocowana do ramy za pomocą adaptera stalowego (wygląd adaptera jak rys. 4) łączącego jednocześnie ramę z nogą, przykręcanego od wewnątrz za pomocą śruby. Adapter z możliwością wielokrotnego montażu oraz demontażu nogi bez utraty stabilności konstrukcji. Nie dopuszcza się zastosowania konstrukcji spawanej.



rys. 4 – sposób połączenia nogi z ramą za pomocą adaptera

Kolorystyka:

- Płyta melaminowana: 6 kolorów w tym dąb, orzech, biały, piaskowy, jasny popiel, miętowy do wyboru przez Zamawiającego.
- Stelaż: 5 kolorów w tym biały, srebrny, jasny popiel, ciemny popiel, piaskowy do wyboru przez Zamawiającego.

Mebel musi posiadać następujące atesty/certyfikaty które należy przedstawić Zamawiającemu:

- Certyfikat wdrożenia przez producenta Systemu Zarządzania Jakością zgodnie z normą ISO 9001:2015.

Oferowane meble mają być rozwiązaniami systemowymi, umożliwiającymi domówienia i wspólne zestawienie w przyszłości.

Wygląd jak na rysunku:



B15 KOMODA PODBIURKOWA GABINETOWA 155x50

Komoda o wymiarach:

- szerokość 155 cm,
- głębokość 50 cm,
- wysokość 53 cm.

Komoda gabinetowa, podbiurkowa, przystosowana do podpierania dedykowanego do tego biurka gabinetowego. Korpus komody zbudowany z części wewnętrznej, bocznych okładzin ścianek i okładziny wieńca górnego. Elementy części wewnętrznej komody wykonane z płyty MDF w klasie higieniczności E1 o grubości 18 mm: ścianki boczne, przegrody pionowe, wieniec górny i plecy; oraz grubości 25 mm: wieniec dolny. Elementy części wewnętrznej korpusu połączone za pomocą złączy mimośrodowych niewidocznych na zewnątrz, umożliwiających wymianę poszczególnych elementów w przypadku ich uszkodzenia. Nie dopuszcza się konstrukcji klejonej. Wszystkie elementy części wewnętrznej korpusu pokryte matowym lakierem strukturalnym. Okładzina wieńca górnego wykonana z płyty MDF w klasie higieniczności E1 o grubości 18 mm pokrytej matowym lakierem strukturalnym. Płyta okładziny frezowana od spodu po obwodzie tworząc w ten sposób 6 mm dystans między okładziną a wewnętrzną częścią korpusu komody. Narożniki górnej okładziny zaokrąglone o promieniu $R=22$ mm (dystans między okładziną górną a częścią wewnętrzną korpusu komody i zaokrąglone narożniki jak na rys. 1).



rys. 1- dystans między okładziną górną a częścią wewnętrzną, zaokrąglone narożniki

Okładziny ścianek bocznych komody wykonane z płyty MDF w klasie higieniczności E1 o grubości 25 mm, pokrytej matowym lakierem strukturalnym. Pionowe krawędzie okładzin ścian bocznych zaokrąglone o promieniu $R=22$ mm (zaokrąglenie okładzin ścianek bocznych jak na rys. 2). Okładziny ścianek bocznych nakładane na wieniec dolny.



rys. 2 – zaokrąglone pionowe krawędzie okładzin ścianek bocznych komody

Komoda podzielona 2 pionowymi przegrodami na 3 części. W środkowej części komoda wyposażona w 3 szuflady z metalowymi bokami na prowadnicach kulkowych z pełnym wysuwem. Szuflady otwierane za pomocą mechanizmu „push to open”. Fronty szuflad wykonane z płyty MDF w klasie higieniczności E1 o grubości 18 mm, pokrytej matowym lakierem strukturalnym. Dno szuflad wykonane z trójwarstwowej płyty wiórowej w klasie higieniczności E1 o grubości 16 mm, obustronnie melaminowanej.

Po obu stronach części szufladowej komoda wyposażona w drzwi jednoskrzydłowe. Drzwi wykonane z płyty MDF w klasie higieniczności E1 o grubości 18 mm, pokrytej matowym lakierem strukturalnym. Drzwi skrzydłowe otwierane za pomocą mechanizmu „push to open” i wyposażone w zawiasy puszkowe umożliwiające otwarcie o kącie 110°. Przednia płaszczyzna frontów szuflad i drzwi skrzydłowe zlicowana z przednimi krawędziami górnej okładziny wieńca i bocznych okładzin ścianek. Fronty nakładane na wieniec dolny.

Komoda posadowiona na cokole metalowym malowanym proszkowo farbą z drobną strukturą, montowanym za pomocą śrub w fabrycznie przygotowane i zainstalowane w wieńcu dolnym komody gniazda. Korpus cokołu wykonany z jednego kawałka profilowanej blachy stalowej o grubości 1 mm i przekroju w kształcie litery C, giętej w kształt prostokąta i zespawanej w jednym narożniku. Cokół komody wyposażony w regulatory umożliwiające wypoziomowanie nierówności podłoża w zakresie 10 mm.

Kolorystyka:

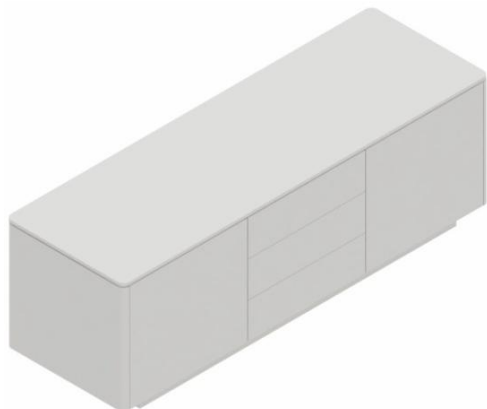
- Płyta MDF: 6 kolorów w tym biały, piaskowy, miętowy, ciemny popiel, grafit, czarny do wyboru przez Zamawiającego.
- Cokół: 6 kolorów w tym biały, srebrny, jasny popiel, ciemny popiel, piaskowy, czarny do wyboru przez Zamawiającego.

Mebel musi posiadać następujące atesty/certyfikaty które należy przedstawić Zamawiającemu:

- Certyfikat wdrożenia przez producenta Systemu Zarządzania Jakością zgodnie z normą ISO 9001:2015.

Oferowane meble mają być rozwiązaniami systemowymi, umożliwiającymi domówienia i wspólne zestawienie w przyszłości.

Wygląd jak na rysunku:



B16 PANEL RUCHOMY

Panel o wymiarach:

- szerokość 70cm,
- głębokość 1,2 cm,
- wysokość 73,5 cm.

Akustyczny, ruchomy panel obrotowy o kształcie trapezoidalnym z zaokrąglonymi narożnikami, wykonany z prasowanego filcu, obustronnie tapicerowany tkaniną. Powierzchnia panelu z obu stron z widocznymi tłoczeniami wzmacniającymi jego sztywność (wygląd tłoczeń jak na rys. 1).



rys. 1- tłoczenia powierzchni panelu

Panel posiada funkcję obrotu o 360° w dowolną stronę w osi poziomej dzięki obrotowemu elementowi mocującemu. Promień obrotu panelu wynosi $R=57,5$ cm. Panel mocowany do blatu biurka za pomocą obrotowego elementu mocującego wykonanego z lakierowanej proszkowo stali, wyposażonego w 2 śruby mocujące z tworzywowymi nakładkami, element umożliwi mocowanie panelu przez jego nałożenie w dowolnym miejscu przy krawędzi blatu bez konieczności ingerencji w blat biurka nie powodując jego uszkodzenia (wygląd obrotowego elementu mocującego jak na rys. 2).



rys. 2- obrotowy element mocujący

Panel tapicerowany tkaniną do obiektów użyteczności publicznej o parametrach nie gorszych niż:

- Skład: 70% wełna, 20% poliester, 5% nylon, 5% inne włókna.
- Gramatura: 325 g/m².
- Odporność na ścieranie min. 100 000 cykli Martindale'a.
- Trudnozupalność wg norm: PN-EN 1021-1 lub równoważnej, PN-EN 1021-2 lub równoważnej.

Kolorystyka:

- Tapicerka: min. 5 kolorów w tym zielony, morski, jasnoszary, grafitowy do wyboru przez Zamawiającego z palety producenta.
- Imadefko: 5 kolorów w tym biały, srebrny, jasny popiel, ciemny popiel, piaskowy do wyboru przez Zamawiającego.

Panel musi posiadać następujące atesty/certyfikaty, które należy przedstawić Zamawiającemu:

- Tapicerka: atest na odporność na ścieranie min. 100 000 cykli Martindale'a wg normy: PN-EN ISO 12947-2 lub równoważnej.
- Tapicerka: atest na trudnozupalność wg norm: PN-EN 1021-1 lub równoważnej, PN-EN 1021-2 lub równoważnej.
- Certyfikat wdrożenia przez producenta: Systemu Zarządzania Jakością zgodnie z normą ISO 9001:2015.

Wygląd jak na rysunku:



B17 LADA RECEPCYJNA ŁUKOWA

Lada recepcyjna o wymiarach:

- szerokość całkowita 276 cm,
- głębokość całkowita 151 cm,
- wysokość całkowita 94 cm,
- głębokość blatów roboczych 60 cm,
- wysokość blatów roboczych 72 cm,

Lada recepcyjna złożona z dwóch modułów:

- moduł prosty o wymiarach: 125x65x94 cm
- moduł łukowy 90° o wymiarach: 151x151x94.

Blaty robocze i nogi każdego z modułów wykonane z płyty wiórowej, trójwarstwowej obustronnie melaminowanej w klasie higieniczności E1 o grubości 25mm. Wąskie krawędzie zabezpieczone obrzeżem z tworzywa sztucznego o grubości 2mm. Kolorystyka obrzeża spójna z kolorem płyty. Blaty łączone z panelami bocznymi, frontowymi i nogami za pomocą złączy mimośrodowych. Zewnętrzna krawędź blatu modułu łukowego zaokrąglona o promieniu $R=146$ cm, a wewnętrzna o promieniu $R=86$ cm.

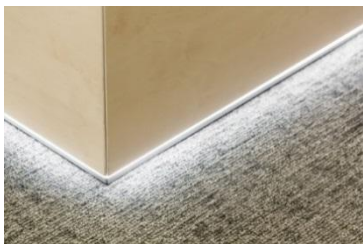
Moduł prosty lady wyposażony w panel frontowy i 1 panele boczne, moduł łukowy wyposażony w panel frontowy. Panele wysokości 94cm przestające ponad blat roboczy. Panele wykonane z płyty MDF w klasie higieniczności E1 o łącznej grubości 50mm, pokryte w całości matowym lakierem strukturalnym. Panel frontowy i panel boczny modułu prostego łączone ze sobą na ucios pod kątem 45° (łączenie paneli jak na rys. 1). Zewnętrzny promień zaokrąglenia frontu modułu łukowego $R=151$ cm.



rys. 1- łączenie panelu frontowego i bocznego pod kątem 45°

Panele frontowe i panel boczny wyposażone w cokoły wykonane z lakierowanej strukturalnie płyty MDF grubości 25mm. Wewnątrz każdego panelu w jego dolnej części zamontowane ukryte regulatory działające na mechanizmie przekładni ślimakowej umożliwiające poziomowanie lady. Regulatory o zakresie regulacji 25mm wyposażone w tworzywową stopkę o wysokości 6mm. Poziomowanie realizowane za pomocą klucza imbusowego, poprzez otwory wykonane w pionowych płaszczyznach paneli od wewnętrznej strony lady. Nie dopuszcza się stosowania zewnętrznych regulatorów poziomowania. W cokołach zainstalowane liniowe, poziome oświetlenie LED w kolorze zimnej bieli oświetlające cokół (liniowe oświetlenie LED jak na rys. 2). Włącznik oświetlenia montowany przy jednym z boków pod blatem lady.

OPIS TECHNICZNY WYPOSAŻENIA- BUDYNEK A



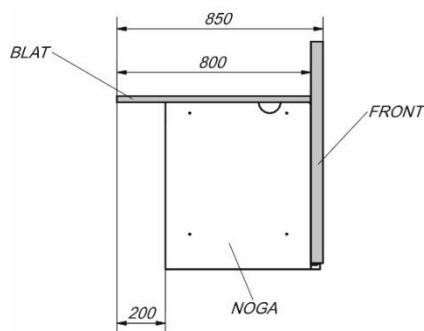
rys. 2- liniowe oświetlenie LED

Lada wyposażona w dedykowane, systemowe prowadzenie okablowania zasilającego. Pionowe kable zasilające prowadzone w metalowych osłonach wykonanych z malowanej proszkowo blachy stalowej, montowanych w narożnikach w miejscu łączenia panelu bocznego z frontowym. Okablowanie poziome prowadzone w kanale kablowym o wymiarach 70x70 mm i długości dopasowanej do szerokości lady, wykonanym z malowanej proszkowo blachy stalowej. Kanał montowany na łączeniu frontu i blatu lady, zamknięty dla użytkownika. Kanał wyposażony jest w wykonane z blachy rynnny kablowe w formie dospawanych do niego kątowników o wymiarach 40x45 mm, umożliwiające poziome prowadzenie okablowania (zamknięty kanał kablowy i rynna kablowa jak na rys. 3).



rys. 3- kanał kablowy z rynną kablową

W miejscu łączenia modułów o głębokości 65cm w każdym z nich montowane są nogi pośrednie proste o głębokości mniejszej niż blat roboczy (kształt prostej nogi pośredniej jak na rys. 4). W miejscu łączenia nóg z blatami nogi wyposażone w półkolisty otwór umożliwiający prowadzenie okablowania. Wewnątrz nogi w jej dolnej części zamontowane ukryte regulatory działające na mechanizmie przekładni ślimakowej umożliwiające poziomowanie lady. Regulatory o zakresie regulacji 25mm wyposażone w tworzywową stopkę o wysokości 6mm. Poziomowanie realizowane za pomocą klucza imbusowego, poprzez otwory wykonane w pionowych płaszczyznach nogi od wewnętrznej strony lady. Nie dopuszcza się stosowania zewnętrznych regulatorów poziomowania.



rys. 4- kształt prostej nogi pośredniej lady

Kolorystyka:

- Płyta melaminowana: 6 kolorów w tym dąb, orzech, biały, piaskowy, jasny popiel, miętowy do wyboru przez Zamawiającego.
- Płyta MDF: 6 kolorów w tym biały, piaskowy, miętowy, ciemny popiel, grafit, czarny dąb do wyboru przez Zamawiającego.

Mebel musi posiadać następujące atesty/certyfikaty które należy przedstawić Zamawiającemu:

- Certyfikat wdrożenia przez producenta Systemu Zarządzania Jakością zgodnie z normą ISO 9001:2015.

Oferowane meble mają być rozwiązaniami systemowymi, umożliwiającymi domówienia i wspólne zestawienie w przyszłości.

Wygląd jak na rysunku:



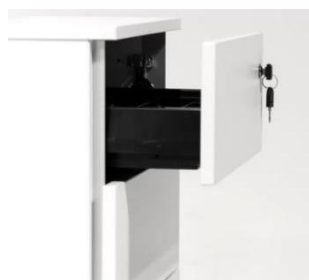
B18 KONTENER PODBIURKOWY MOBILNY 40x60

Kontener podbiurkowy o wymiarach:

- szerokość 40 cm,
- głębokość 60 cm,
- wysokość 56 cm.

Korpus oraz fronty kontenera wykonane z trójwarstwowej płyty wiórowej w klasie higieniczności E1 obustronnie melaminowanej o grubości 18 mm. Zewnątrz wąskie krawędzie oklejone maszynowo obrzeżem z tworzywa sztucznego o grubości 2 mm w kolorze płyty. Krawędź obrzeża zaokrąglona o promieniu $R=2$ mm. Wieniec dolny połączony z korpusem za pomocą śrub imbusowych typu „konfirmat”. Wszystkie pozostałe połączenia elementów płytowych wykonane przy pomocy niewidocznych na zewnątrz złączy mimośrodowych zapewniających trwałość połączenia oraz możliwość wymiany poszczególnych elementów kontenera w przypadku ich uszkodzenia. Do łączenia korpusu kontenera nie dopuszcza się użycia kleju.

Kontener wyposażony w cztery kółka tworzywowe o średnicy 40 mm mocowane od spodu do wieńca dolnego. Otwieranie frontów poprzez boczny pochwyty. Przestrzeń pochwytowa między bokiem a frontem zasłonięta od strony wewnętrznej kontenera płaskownikiem z aluminium anodowanego (wygląd pochwyty i listwy jak na rys. 1).



rys. 1 – boczny pochwyty i listwa z aluminium anodowanego

Kontener wyposażony w 3 równej wysokości szuflady. Korpusy szuflad (ścianki i dno) w całości wykonane z profilowanej blachy stalowej w kolorze czarnym. Korpusy szuflad o szerokości 350 mm ściśle dopasowane do wewnętrznej przestrzeni korpusu kontenera (korpus szuflady jak na rys. 2). Szuflady montowane na prowadnicach rolkowych z systemem samo dociągu, zapewniających 75% wysuwu oraz nośność 25 kg na szufladę. Kontener wyposażony w zamek centralny jednocześnie blokujący wszystkie szuflady. Dla bezpieczeństwa użytkownika wymaga się, aby kontener wyposażony był w blokadę wysuwu więcej niż jednej szuflady.



rys. 2 – metalowy korpus szuflady z prowadnicami rolkowymi

Kolorystyka:

- Płyta melaminowana: min. 6 kolorów w tym dąb, orzech, biały, piaskowy, jasny popiel, miętowy do wyboru przez Zamawiającego.

Mebel musi posiadać następujące atesty/certyfikaty które należy przedstawić Zamawiającemu:

- Certyfikat zgodności z normami: PN-EN 14073-2:2006 Meble biurowe – Meble do przechowywania – Część 2: Wymagania bezpieczeństwa, PN-EN 14073-3:2006 Meble biurowe – Meble do przechowywania – Część 3: Metody badań w celu określenia stateczności i wytrzymałości konstrukcji, PN-EN 14074:2006 Meble biurowe – Stoły, biurka i meble do przechowywania – Metody badań wytrzymałości i trwałości części ruchomych – wystawiony przez niezależną jednostkę certyfikującą.
- Atest higieniczny na system mebli biurowych, do którego należy oferowany kontener (nie dopuszcza się atestów na same części składowe mebla).
- Certyfikat wdrożenia przez producenta: Systemu Zarządzania Jakością zgodnie z normą ISO 9001:2015.

Oferowane meble mają być rozwiązaniami systemowymi, umożliwiającymi domówienia i wspólne zestawienie w przyszłości.

Wygląd jak na rysunku:



B19 STOLIK OKRĄGŁY Ø 50

Stolik o wymiarach:

- średnica 50 cm,
- wysokość 60 cm.

Stolik na nodze kolumnowej z talerzową podstawą i blatem okrągłym. Blat stołu wykonany z płyty wiórowej trójwarstwowej dwustronnie melaminowanej w klasie higieniczności E1 o grubości 18 mm. Krawędzie blatu oklejone maszynowo obrzeżem z tworzywa sztucznego o grubości 2 mm w kolorze płyty. Krawędzie obrzeża zaokrąglone o promieniu R=2 mm.

Noga kolumnowa stołu wykonana z 2 połączonych rur o średnicy 30 mm, górnej stalowej, malowanej proszkowo i dolnej wykonanej ze stali nierdzewnej, która łączy się z talerzową podstawą o średnicy 280 mm i grubości 10 mm z nakładką ze stali nierdzewnej, wyposażoną w tworzywowe ślizgi (wygląd nogi kolumnowej z talerzową podstawą jak na rys. 1).



rys. 1 – noga kolumnowa z talerzową podstawą

Noga w górnej części wyposażona w wykonany ze stalowej blachy ośmiokątny element łączący nogę z blatem. Noga łączona z blatem za pomocą śrub metrycznych wkręcanych z zainstalowane fabrycznie w blacie metalowe gniazda, co pozwala na wielokrotny montaż i demontaż elementów bez ich uszkodzenia.

Kolorystyka:

- Płyta melaminowana: min. 6 kolorów w tym dąb, orzech, biały, piaskowy, jasny popiel, miętowy do wyboru przez Zamawiającego.
- Stelaż: 5 kolorów w tym biały, srebrny, jasny popiel, ciemny popiel, piaskowy do wyboru przez Zamawiającego.

Stolik musi posiadać następujące atesty / certyfikaty, które należy przedstawić Zamawiającemu:

- Certyfikat zgodności z normami: PN-EN 15372:2010 Meble – Wytrzymałość, trwałość i bezpieczeństwo – Wymagania dla stołów użytkowanych poza mieszkaniem.
- Certyfikat wdrożenia przez producenta Systemu Zarządzania Jakością zgodnie z normą ISO 9001:2015.

Oferowane meble mają być rozwiązaniami systemowymi, umożliwiającymi domówienia i wspólne zestawienie w przyszłości.

Wygląd jak na rysunku:



B20 UCHWYT NA KOMPUTER

Uchwyt o wymiarach:

- szerokość całkowita 43 cm,
- głębokość całkowita 25 cm,
- wysokość całkowita 53 cm,
- szerokość wewnętrzna 34 cm,
- głębokość wewnętrzna 21,4 cm,
- wysokość wewnętrzna 51 cm.

Uchwyt na jednostkę centralną komputera wykonany ze giętej rurki stalowej o średnicy 18 mm. W części górnej uchwyt wyposażony w wyprofilowane mocowanie wykonane z blachy stalowej o grubości 2 mm, umożliwiające wpięcie uchwytu i dokręcenie go do belek stelaża biurka oraz do blatu. Dolna część uchwytu w formie półki, wykonane z profilowanej, perforowanej blachy stalowej o grubości 1,5 mm. Całość spawana i malowana

OPIS TECHNICZNY WYPOSAŻENIA- BUDYNEK A

proszkowo w kolorze stelaża biurka. Uchwyt mocowany do stelaża biurka za pomocą śrub imbusowych M6 i nakrętek klatkowych. Nie dopuszcza się mocowania uchwyty tylko do blatu biurka.

Kolorystyka:

- Uchwyt na komputer: 5 kolorów w tym biały, srebrny, jasny popiel, ciemny popiel, piaskowy do wyboru przez Zamawiającego.

Mebel musi posiadać następujące atesty/certyfikaty które należy przedstawić Zamawiającemu:

- Certyfikat wdrożenia przez producenta Systemu Zarządzania Jakością zgodnie z normą ISO 9001:2015.

Oferowane meble mają być rozwiązaniami systemowymi, umożliwiającymi domówienia i wspólne zestawienie w przyszłości.

Wygląd jak na rysunku:



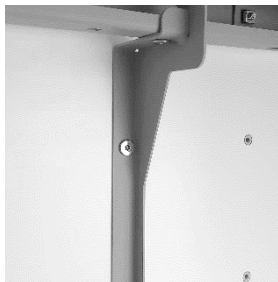
B21 OSŁONA CZOŁOWA 145x35

Osłona czołowa o wymiarach:

- szerokość 145 cm,
- głębokość 1,8 cm,
- wysokość 35 cm.

Osłona czołowa wykonana z trójwarstwowej płyty wiórowej obustronnie melaminowanej w klasie higieniczności E1 o grubości 18 mm. Wąskie płaszczyzny zabezpieczone obrzeżem z tworzywa sztucznego o grubości 2 mm w kolorze płyty. Krawędzie obrzeża zaokrąglone o promieniu $R = 2$ mm. Narożniki płyty zaokrąglone promieniem $R = 40$ mm.

Osłona montowana do stelaża biurka z zachowaniem 50 mm prześwitu pomiędzy dolną płaszczyzną blatu a górną krawędzią płyty osłony. Osłona czołowa wyposażona w 2 łączniki wykonane z profilowanej blachy stalowej, lakierowanej proszkowo na kolor stelaża biurka. Osłona mocowana do stelaża biurka, nie dopuszcza się mocowania osłony bezpośrednio do blatu (wygląd elementu montażowego i sposób mocowania osłony do stelaża jak na rys. 1).



rys. 1- element montażowy i sposób mocowania osłony do stelaża biurka

Kolorystyka:

- Płyta melaminowana: 6 kolorów w tym dąb, orzech, biały, piaskowy, jasny popiel, miętowy do wyboru przez Zamawiającego.

Mebel musi posiadać następujące atesty/certyfikaty które należy przedstawić Zamawiającemu:

- Certyfikat wdrożenia przez producenta Systemu Zarządzania Jakością zgodnie z normą ISO 9001:2015.

Oferowane meble mają być rozwiązaniami systemowymi, umożliwiającymi domówienia i wspólne zestawienie w przyszłości.

Wygląd jak na rysunku:



S1 SZAFKA PODAWCZA

Szafka podawcza 8-skrytkowa o wymiarach:

- szerokość całkowita 80 cm,
- głębokość całkowita 42 cm,
- wysokość całkowita 176,5 cm,
- wysokość korpusu szafy 160 cm,
- szerokość podstawy 80 cm,
- głębokość podstawy 40 cm,
- wysokość podstawy 16,5 cm.

Szafka typu locker z 8 niezależnymi, zamykanymi skrytkami posadowiona na podstawie metalowej w formie płóz. Korpus i drzwi szafy wykonane z płyty wiórowej trójwarstwowej w klasie higieniczności E1 obustronnie melaminowanej o grubości 18 mm oklejonej maszynowo obrzeżem z tworzywa sztucznego o grubości 2 mm w kolorze płyty. Krawędzie obrzeża zaokrąglone R=2 mm. Korpus szafy połączony za pomocą złączy mimośrodowych umożliwiających wymianę poszczególnych elementów w przypadku ich uszkodzenia. Nie dopuszcza się stosowania korpusu łączonego za pomocą kleju.

Ściana tylna wpuszczana w narezowania w ścianach bocznych oraz wieńcach korpusu, wykonana z płyty wiórowej trójwarstwowej w klasie higieniczności E1 obustronnie melaminowanej o grubości 18 mm, elementy montażowe ściany tylnej niewidoczne. Kolorystyka ściany tylnej zgodna z kolorystyką korpusu szafy. Wieniec górny oraz dolny nakładany na ściany szafy. Szafka montowana fabrycznie, dostarczana w całości.

Szafka wyposażona w 8 jednoskrzydłowych frontów montowanych do korpusu na 2 zawiasach puszkowych każdy. Zawiasy regulowane w 3 płaszczyznach z kątem otwarcia 110 stopni oraz systemem cichego domytku. Każde drzwiczki wyposażone w zamek 1-punktowy z kompletem 2 kluczy łamanych. Każdy z frontów posiada przepust na dokumenty o wymiarach 315x23 mm. Krawędzie przepustu zabezpieczone tworzywową osłoną w formie ramki w kolorze białym, czarnym lub srebrnym do wyboru przez Zamawiającego.

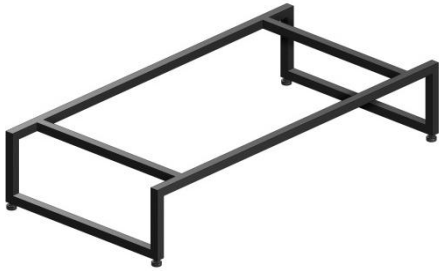
Każda skrytka wyposażona w 1 półkę płytową na całą szerokość wewnętrznej przestrzeni skrytki. Półka wykonana z płyty wiórowej trójwarstwowej w klasie higieniczności E1 obustronnie melaminowanej o grubości 18 mm. Krawędzie płyty oklejone maszynowo obrzeżem z tworzywa sztucznego o grubości 2 mm w kolorze płyty. Krawędzie obrzeża zaokrąglone R=2 mm. Półka wyposażona w podpórki typu secura (wygląd podpórki jak na rys. 1) zapobiegające przypadkowemu wysunięciu półki.



rys. 1 - podpórka półki płytowej typu secura

OPIS TECHNICZNY WYPOSAŻENIA- BUDYNEK A

Szafa posadowiona na podstawie metalowej w formie przestrzennej ramy wykonanej z profili stalowych o przekroju kwadratowym 18x18 mm i malowanej proszkowo (wygląd podstawy jak na rys. 2 i 3).



rys. 2 – podstawa szafy w formie przestrzennej, metalowej ramy



rys. 3 – podstawa zamontowana w szafie

Podstawa łączona z szafą za pomocą śrub wkręcanych w zainstalowane w wieńcu dolnym gwintowane gniazda. Podstawa wyposażona w dolnej części w tworzywowe stopki poziomujące o zakresie regulacji 10mm.

Kolorystyka:

- Płyta melaminowana: 6 kolorów w tym dąb, orzech, biały, piaskowy, jasny popiel, miętowy do wyboru przez Zamawiającego.
- Stelaż: 6 kolorów w tym biały, srebrny, jasny popiel, ciemny popiel, piaskowy, czarny do wyboru przez Zamawiającego.

Mebel musi posiadać następujące atesty/certyfikaty, które należy przedstawić Zamawiającemu:

- Sprawozdanie z badań wg norm: PN-EN 14073-2:2006 Meble biurowe - Meble do przechowywania- Część 2: Wymagania bezpieczeństwa, PN-EN 14073-3:2006 Meble biurowe - Meble do przechowywania- Część 3: Metody badań w celu określenia stateczności i wytrzymałości konstrukcji, PN-EN 14074:2006 Meble biurowe - Stoły, biurka i meble do przechowywania - Metody badań wytrzymałości i trwałości części ruchomych - wystawiony przez niezależną jednostkę certyfikującą.
- Certyfikat wdrożenia przez producenta: Systemu Zarządzania Jakością zgodnie z normą ISO 9001:2015.

Oferowane meble mają być rozwiązaniami systemowymi, umożliwiającymi domówienia i wspólne zestawienie w przyszłości.

Wygląd jak na rysunku:



S2 SZAFKA AKTOWA 50H 100x46x178/7

Szafka o wymiarach:

- szerokość szafy 100,1 cm,
- głębokość szafy 46 cm,
- wysokość szafy 178,2 cm,
- głębokość cokołu 38 cm,
- wysokość cokołu 7 cm,
- wysokość całkowita 185,2 cm.

Korpus i drzwi szafy wykonane z płyty wiórowej trójwarstwowej w klasie higieniczności E1 obustronnie melaminowanej o grubości 18 mm, oklejonej maszynowo obrzeżem z tworzywa sztucznego o grubości 2 mm w kolorze płyty. Krawędzie obrzeża zaokrąglone R=2 mm. Korpus szafy połączony za pomocą złączy mimośrodowych umożliwiających wymianę poszczególnych elementów w przypadku ich uszkodzenia. Nie dopuszcza się stosowania korpusu łączonego za pomocą kleju.

Ściana tylna wpuszczana w nafrezowania w ścianach bocznych oraz wieńcach korpusu, wykonana z płyty wiórowej trójwarstwowej w klasie higieniczności E1 obustronnie melaminowanej o grubości 18 mm, elementy montażowe ściany tylnej niewidoczne. Kolorystyka ściany tylnej zgodna z kolorystyką korpusu szafy. Wieniec górny oraz dolny nakładany na ściany szafy. Szafka montowana fabrycznie, dostarczana w całości.

Szafka wyposażona w drzwi dwuskrzydłowe nakładane na wieńce oraz ścianki boczne tak, że nie widać ich krawędzi. Drzwi wyposażone fabrycznie w zawiasy z kątem otwarcia 270 stopni (wygląd zawiasu jak na rys. 1 a i b). Ze względów funkcjonalnych nie dopuszcza się zawiasów z mniejszym kątem otwierania.



a) b) rys. 1 – zawias z kątem otwarcia 270 stopni
a) widok z zewnątrz, b) widok od wewnątrz

Drzwi szafy posiadają, mocowaną do jednego skrzydła profilowaną listwę przymykową wykonaną z tworzywa sztucznego o zmiennej geometrii i grubości przekroju (wygląd listwy przymykowej jak na rys. 2). Wyposażone w dwa uchwyty 2-punktowe o rozstawie śrub montażowych 128 mm w kształcie litery C z górnym elementem w kształcie walca, w którym w jednym z uchwytów montowany jest zintegrowany z nim zamek (wygląd uchwytów metalowych jak na rys. 3). Zamek w komplecie z 2 kluczami łamanymi i możliwością zastosowania klucza matki tzw. "master-key". Szafka wyposażona w zamek baswilowy.



rys. 2 – listwa przymykowa



rys. 3 – wygląd uchwytów metalowych

Szafka wyposażona w przegrodę pionową, dzielącą przestrzeń wewnętrzną szafy na dwie komory o jednakowej szerokości, wykonaną z płyty wiórowej trójwarstwowej w klasie higieniczności E1 obustronnie melaminowanej o

OPIS TECHNICZNY WYPOSAŻENIA- BUDYNEK A

grubości 18 mm. Widoczna krawędź płyty oklejona maszynowo obrzeżem z tworzywa sztucznego o grubości 2 mm w kolorze płyty. Krawędzie obrzeża zaokrąglone $R=2$ mm. W każdej komorze znajdują się 4 półki płytowe wykonane z płyty wiórowej trójwarstwowej w klasie higieniczności E1 obustronnie melaminowanej o grubości 25 mm. Widoczne krawędzie płyty oklejone maszynowo obrzeżem z tworzywa sztucznego o grubości 2 mm w kolorze płyty. Krawędzie obrzeża zaokrąglone $R=2$ mm. Półki wyposażone w podpórki typu secura (wygląd podpórki jak na rys. 4) zapobiegające przypadkowemu wysunięciu półki.



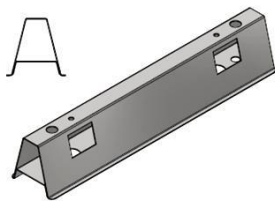
rys. 4 – podpórka półki płytowej typu secura

Szafa posadowiona na cokole metalowym malowanym proszkowo farbą z drobną strukturą, montowanym za pomocą śrub w fabrycznie przygotowane i zainstalowane w wieńcu dolnym szafy gniazda. Korpus cokołu wykonany z jednego kawałka profilowanej blachy stalowej o przekroju w kształcie litery C, giętej w kształt prostokąta (wygląd cokołu jak na rys. 5) i zespawanej w jednym narożniku.

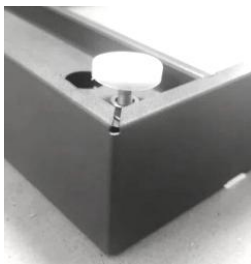


rys. 5 – kształt korpusu cokołu, widok od dołu

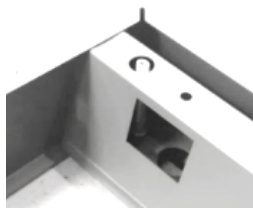
Cokół wzmocniony 2 poprzecznymi elementami o przekroju w kształcie litery A złożonymi z 2 zespawanych ze sobą elementów z giętej blachy stalowej (wygląd elementu jak na rys. 6), zespawanych z korpusem cokołu od jego wewnętrznej strony. Poprzeczne elementy cokołu posiadają fabrycznie przygotowane gniazda w które montowane są tworzywowe stopki (wygląd stopki jak na rys. 7) z metalowym, gwintowanym trzpieniem regulacyjnym umożliwiającym poziomowanie szafy (wygląd trzpienia jak na rys. 8).



rys. 6 – poprzeczny element wzmacniający cokołu



rys. 7 – tworzywowa stopka poziomująca montowana w cokole



rys. 8 – trzpień regulacyjny stopki

Po zamontowaniu cokołu do szafy poziomowanie odbywa się od wewnątrz szafy za pomocą klucza imbusowego przez fabrycznie wykonane otwory w wieńcu dolnym szafy.

Kolorystyka:

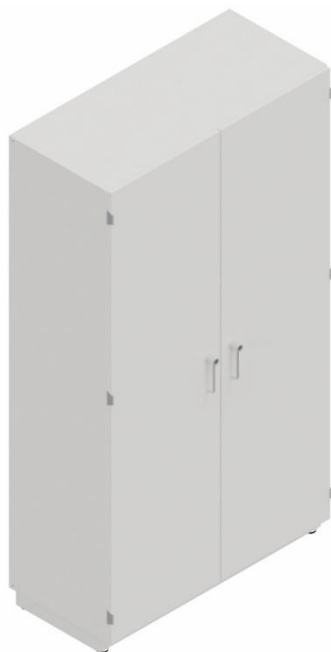
- Płyta melaminowana: 6 kolorów w tym dąb, orzech, biały, piaskowy, jasny popiel, miętowy do wyboru przez Zamawiającego.
- Cokół: 6 kolorów w tym biały, srebrny, jasny popiel, ciemny popiel, piaskowy, czarny do wyboru przez Zamawiającego.

Mebel musi posiadać następujące atesty/certyfikaty, które należy przedstawić Zamawiającemu:

- Certyfikat zgodności z normą PN-EN 14073-2:2006 Meble biurowe - Meble do przechowywania - Część 2: Wymagania bezpieczeństwa, PN-EN 16121+A1:2017-11 Meble do przechowywania użytkowane poza mieszkaniem - Wymagania bezpieczeństwa, wytrzymałości, trwałości i stateczności wystawiony przez niezależną jednostkę uprawnioną do wydawania tego rodzaju zaświadczeń.
- Atest higieniczny na system mebli biurowych, do którego należy oferowana szafa (nie dopuszcza się atestów na same części składowe mebla).
- Certyfikat wdrożenia przez producenta: Systemu Zarządzania Jakością zgodnie z normą ISO 9001:2015.

Oferowane meble mają być rozwiązaniami systemowymi, umożliwiającymi domówienia i wspólne zestawienie w przyszłości.

Wygląd jak na rysunku:



S3 NADSTAWKA AKTOWA 30H 100x46x107

Nadstawka o wymiarach:

- szerokość nadstawki 100,1 cm,
- głębokość nadstawki 46 cm,
- wysokość nadstawki 106,7 cm.

OPIS TECHNICZNY WYPOSAŻENIA- BUDYNEK A

Korpus i drzwi nadstawki wykonane z płyty wiórowej trójwarstwowej w klasie higieniczności E1 obustronnie melaminowanej o grubości 18 mm, oklejonej maszynowo obrzeżem z tworzywa sztucznego o grubości 2 mm w kolorze płyty. Krawędzie obrzeża zaokrąglone R=2 mm. Korpus nadstawki połączony za pomocą złączy mimośrodowych umożliwiających wymianę poszczególnych elementów w przypadku ich uszkodzenia. Nie dopuszcza się stosowania korpusu łączonego za pomocą kleju.

Ściana tylna wpuszczana w nafrezowania w ścianach bocznych oraz wieńcach korpusu, wykonana z płyty wiórowej trójwarstwowej w klasie higieniczności E1 obustronnie melaminowanej o grubości 18 mm, elementy montażowe ściany tylnej niewidoczne. Kolorystyka ściany tylnej zgodna z kolorystyką korpusu szafy. Wieniec górny oraz dolny nakładany na ściany nadstawki. Nadstawka montowana fabrycznie, dostarczana w całości.

Nadstawka wyposażona w drzwi dwuskrzydłowe nakładane na wieńce oraz ścianki boczne tak, że nie widać ich krawędzi. Drzwi wyposażone fabrycznie w zawiasy z kątem otwarcia 270 stopni (wygląd zawiasu jak na rys. 1 a i b). Ze względów funkcjonalnych nie dopuszcza się zawiasów z mniejszym kątem otwierania.



rys. 1 – zawias z kątem otwarcia 270 stopni
a) widok z zewnątrz, b) widok od wewnątrz

Drzwi nadstawki posiadają, mocowaną do jednego skrzydła profilowaną listwę przymykową wykonaną z tworzywa sztucznego o zmiennej geometrii i grubości przekroju (wygląd listwy przymykowej jak na rys. 2). Wyposażone w dwa uchwyty 2-punktowe o rozstawie śrub montażowych 128 mm w kształcie litery C z górnym elementem w kształcie walca, w którym w jednym z uchwytów montowany jest zintegrowany z nim zamek (wygląd uchwytów metalowych jak na rys. 3). Zamek w komplecie z 2 kluczami łamanymi i możliwością zastosowania klucza matki tzw. "master-key". Nadstawka wyposażona w zamek baswilowy.



rys. 2 – listwa przymykowa



rys. 3 – wygląd uchwytów metalowych

Nadstawka wyposażona w przegrodę pionową, dzielącą przestrzeń wewnętrzną nadstawki na dwie komory o jednakowej szerokości, wykonaną z płyty wiórowej trójwarstwowej w klasie higieniczności E1 obustronnie melaminowanej o grubości 18 mm. Widoczna krawędź płyty oklejona maszynowo obrzeżem z tworzywa sztucznego o grubości 2 mm w kolorze płyty. Krawędzie obrzeża zaokrąglone R=2 mm. W każdej komorze znajdują się 2 półki płytowe wykonane z płyty wiórowej trójwarstwowej w klasie higieniczności E1 obustronnie melaminowanej o grubości 25 mm. Widoczne krawędzie płyty oklejone maszynowo obrzeżem z tworzywa sztucznego o grubości 2 mm w kolorze płyty. Krawędzie obrzeża zaokrąglone R=2 mm. Półki wyposażone w podpórki typu secura (wygląd podpórki jak na rys. 4) zapobiegające przypadkowemu wysunięciu półki.



rys. 4 – podpórka półki płytowej typu secura

Kolorystyka:

- Płyta melaminowana: 6 kolorów w tym dąb, orzech, biały, piaskowy, jasny popiel, miętowy do wyboru przez Zamawiającego.

Mebel musi posiadać następujące atesty/certyfikaty, które należy przedstawić Zamawiającemu:

- Certyfikat zgodności z normą PN-EN 14073-2:2006 Meble biurowe - Meble do przechowywania - Część 2: Wymagania bezpieczeństwa, PN-EN 16121+A1:2017-11 Meble do przechowywania użytkowane poza mieszkaniem - Wymagania bezpieczeństwa, wytrzymałości, trwałości i stateczności wystawiony przez niezależną jednostkę uprawnioną do wydawania tego rodzaju zaświadczeń.
- Atest higieniczny na system mebli biurowych, do którego należy oferowana szafa (nie dopuszcza się atestów na same części składowe mebla).
- Certyfikat wdrożenia przez producenta: Systemu Zarządzania Jakością zgodnie z normą ISO 9001:2015.

Oferowane meble mają być rozwiązaniami systemowymi, umożliwiającymi domówienia i wspólne zestawienie w przyszłości.

Wygląd jak na rysunku:



S4 SZAFKA 30H Z SZUFLADAMI 80x46x107/7

Szafka o wymiarach:

- szerokość szafy 80,1 cm,
- głębokość szafy 46 cm,
- wysokość szafy 106,7 cm,
- głębokość cokołu 38 cm,
- wysokość cokołu 7 cm,
- wysokość całkowita 113,7 cm.

Korpus szafy wykonany z płyty wiórowej trójwarstwowej w klasie higieniczności E1 obustronnie melaminowanej o grubości 18 mm, oklejonej maszynowo obrzeżem z tworzywa sztucznego o grubości 2 mm w kolorze płyty. Krawędzie obrzeża zaokrąglone R=2 mm. Korpus szafy połączony za pomocą złączy mimośrodowych umożliwiających wymianę poszczególnych elementów w przypadku ich uszkodzenia. Nie dopuszcza się stosowania korpusu łączonego za pomocą kleju.

Ściana tylna wpuszczana w nafrezowania w ścianach bocznych oraz wieńcach korpusu, wykonana z płyty wiórowej trójwarstwowej w klasie higieniczności E1 obustronnie melaminowanej o grubości 18 mm, elementy montażowe ściany tylnej niewidoczne. Kolorystyka ściany tylnej zgodna z kolorystyką korpusu szafy. Wieniec górny oraz dolny nakładany na ściany szafy. Szafka montowana fabrycznie, dostarczana w całości.

OPIS TECHNICZNY WYPOSAŻENIA- BUDYNEK A

Szafa wyposażona w 3 równej wysokości szuflady. Korpusy szuflad (ścianki i dno) w całości wykonane z profilowanej blachy stalowej w kolorze czarnym. Korpusy szuflad o wymiarach 736x352 mm ściśle dopasowane do wewnętrznej przestrzeni korpusu szafy (korpus szuflady jak na rys. 1). Szuflady montowane na prowadnicach kulkowych z systemem cichego domykania, zapewniających pełen wysuw oraz nośność 60 kg na szufladę.



rys. 1 – metalowy korpus szuflady

Każdy z frontów szuflad wyposażony w dwa metalowe satynowane uchwyty 2-punktowe w kształcie litery C o rozstawie śrub montażowych 128 mm, mocowane do frontu horyzontalnie (wygląd uchwyty jak na rys. 2).



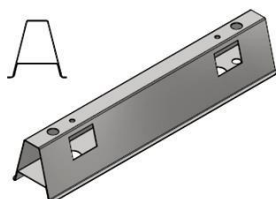
rys. 2 – uchwyt szuflady

Szafa posadowiona na cokole metalowym malowanym proszkowo farbą z drobną strukturą, montowanym za pomocą śrub w fabrycznie przygotowane i zainstalowane w wieńcu dolnym szafy gniazda. Korpus cokołu wykonany z jednego kawałka profilowanej blachy stalowej o przekroju w kształcie litery C, giętej w kształt prostokąta (wygląd cokołu jak na rys. 3) i zespawanej w jednym narożniku.

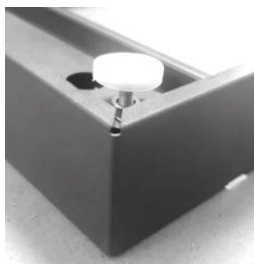


rys. 3 – kształt korpusu cokołu, widok od dołu

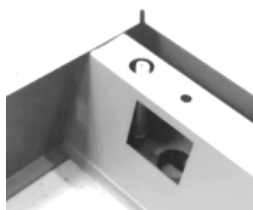
Cokół wzmocniony 2 poprzecznymi elementami o przekroju w kształcie litery A złożonymi z 2 zespawanych ze sobą elementów z giętej blachy stalowej (wygląd elementu jak na rys. 4), zespawanych z korpusem cokołu od jego wewnętrznej strony. Poprzeczne elementy cokołu posiadają fabrycznie przygotowane gniazda w które montowane są tworzywowe stopki (wygląd stopki jak na rys. 5) z metalowym, gwintowanym trzpieniem regulacyjnym umożliwiającym poziomowanie szafy (wygląd trzpienia jak na rys. 6).



rys. 4 – poprzeczny element wzmocniający cokołu



rys. 5 – tworzywowa stopka poziomująca montowana w cokole



rys. 6 – trzpień regulacyjny stopki

Po zamontowaniu cokołu do szafy poziomowanie odbywa się od wewnątrz szafy za pomocą klucza imbusowego przez fabrycznie wykonane otwory w wieńcu dolnym szafy.

Kolorystyka:

- Płyta melaminowana: 6 kolorów w tym dąb, orzech, biały, piaskowy, jasny popiel, miętowy do wyboru przez Zamawiającego.
- Cokół: 6 kolorów w tym biały, srebrny, jasny popiel, ciemny popiel, piaskowy, czarny do wyboru przez Zamawiającego.

Mebel musi posiadać następujące atesty/certyfikaty, które należy przedstawić Zamawiającemu:

- Certyfikat zgodności z normą PN-EN 14073-2:2006 Meble biurowe - Meble do przechowywania - Część 2: Wymagania bezpieczeństwa, PN-EN 16121+A1:2017-11 Meble do przechowywania użytkowane poza mieszkaniem - Wymagania bezpieczeństwa, wytrzymałości, trwałości i stateczności wystawiony przez niezależną jednostkę uprawnioną do wydawania tego rodzaju zaświadczeń.
- Atest higieniczny na system mebli biurowych, do którego należy oferowana szafa (nie dopuszcza się atestów na same części składowe mebla).
- Certyfikat wdrożenia przez producenta: Systemu Zarządzania Jakością zgodnie z normą ISO 9001:2015.

Oferowane meble mają być rozwiązaniami systemowymi, umożliwiającymi domówienia i wspólne zestawienie w przyszłości.

Wygląd jak na rysunku:



S5 REGAŁ 30H 68x20x107/7

Regał o wymiarach:

- szerokość regału 68 cm,
- głębokość regału 20 cm,
- wysokość regału 106,7 cm,
- głębokość cokołu 14 cm,
- wysokość cokołu 7 cm,
- wysokość całkowita 113,7 cm.

OPIS TECHNICZNY WYPOSAŻENIA- BUDYNEK A

Korpus regału wykonany z płyty wiórowej trójwarstwowej w klasie higieniczności E1 obustronnie melaminowanej o grubości 18 mm, oklejonej maszynowo obrzeżem z tworzywa sztucznego o grubości 2 mm w kolorze płyty. Krawędzie obrzeża zaokrąglone $R=2$ mm. Korpus regału połączony za pomocą złączy mimośrodowych umożliwiających wymianę poszczególnych elementów w przypadku ich uszkodzenia. Nie dopuszcza się stosowania korpusu łączonego za pomocą kleju.

Ściana tylna wpuszczana w nafrezowania w ścianach bocznych oraz wieńcach korpusu, wykonana z płyty wiórowej trójwarstwowej w klasie higieniczności E1 obustronnie melaminowanej o grubości 18 mm, elementy montażowe ściany tylnej niewidoczne. Kolorystyka ściany tylnej zgodna z kolorystyką korpusu regału. Wieniec górny oraz dolny nakładany na ściany regału. Regał montowany fabrycznie, dostarczany w całości.

Regały wyposażony w 2 półki płytowe wykonane z płyty wiórowej trójwarstwowej w klasie higieniczności E1 obustronnie melaminowanej o grubości 25 mm. Widoczne krawędzie płyty oklejone maszynowo obrzeżem z tworzywa sztucznego o grubości 2 mm w kolorze płyty. Krawędzie obrzeża zaokrąglone $R=2$ mm. Półki wyposażone w podpórki typu secura (wygląd podpórki jak na rys. 1) zapobiegające przypadkowemu wysunięciu półki.



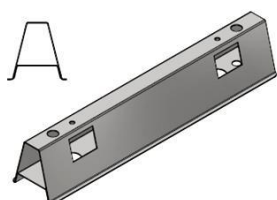
rys. 1 – podpórka półki płytowej typu secura

Regał posadowiony na cokole metalowym malowanym proszkowo farbą z drobną strukturą, montowanym za pomocą śrub w fabrycznie przygotowane i zainstalowane w wieńcu dolnym regału gniazda. Korpus cokołu wykonany z jednego kawałka profilowanej blachy stalowej o przekroju w kształcie litery C, giętej w kształt prostokąta (wygląd cokołu jak na rys. 2) i zespawanej w jednym narożniku.

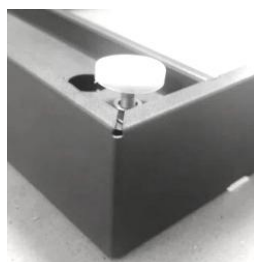


rys. 2 – kształt korpusu cokołu, widok od dołu

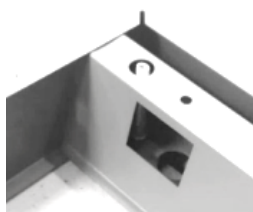
Cokół wzmocniony 2 poprzecznymi elementami o przekroju w kształcie litery A złożonymi z 2 zespawanych ze sobą elementów z giętej blachy stalowej (wygląd elementu jak na rys. 3), zespawanych z korpusem cokołu od jego wewnętrznej strony. Poprzeczne elementy cokołu posiadają fabrycznie przygotowane gniazda w które montowane są tworzywowe stopki (wygląd stopki jak na rys. 4) z metalowym, gwintowanym trzpieniem regulacyjnym umożliwiającym poziomowanie regału (wygląd trzpienia jak na rys. 5).



rys. 3 – poprzeczny element wzmacniający cokołu



rys. 4 – tworzywowa stopka poziomująca montowana w cokole



rys. 5 – trzenie regulacyjny stopki

Po zamontowaniu cokołu do regału poziomowanie odbywa się od wewnątrz regału za pomocą klucza imbusowego przez fabrycznie wykonane otwory w wieńcu dolnym regału.

Kolorystyka:

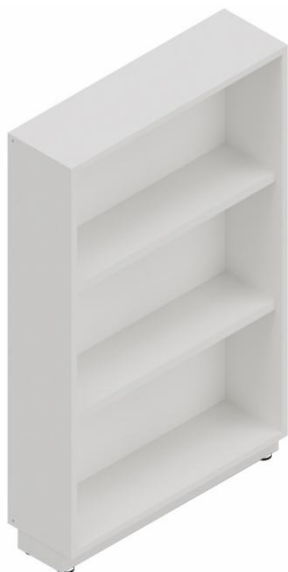
- Płyta melaminowana: 6 kolorów w tym dąb, orzech, biały, piaskowy, jasny popiel, miętowy do wyboru przez Zamawiającego.
- Cokół: 6 kolorów w tym biały, srebrny, jasny popiel, ciemny popiel, piaskowy, czarny do wyboru przez Zamawiającego.

Mebel musi posiadać następujące atesty/certyfikaty, które należy przedstawić Zamawiającemu:

- Atest higieniczny na system mebli biurowych, do którego należy oferowana szafa (nie dopuszcza się atestów na same części składowe mebla).
- Certyfikat wdrożenia przez producenta: Systemu Zarządzania Jakością zgodnie z normą ISO 9001:2015.

Oferowane meble mają być rozwiązaniami systemowymi, umożliwiającymi domówienia i wspólne zestawienie w przyszłości.

Wygląd jak na rysunku:



S6 SZAFKA 20H Z SZUFLADAMI 80x46x72/7

Szafka o wymiarach:

- szerokość szafki 80,1 cm,
- głębokość szafki 46 cm,
- wysokość szafki 71,5 cm,
- głębokość cokołu 38 cm,
- wysokość cokołu 7 cm,
- wysokość całkowita 78,5 cm.

Korpus szafki wykonany z płyty wiórowej trójwarstwowej w klasie higieniczności E1 obustronnie melaminowanej o grubości 18 mm, oklejonej maszynowo obrzeżem z tworzywa sztucznego o grubości 2 mm w kolorze płyty. Krawędzie obrzeża zaokrąglone R=2 mm. Korpus szafki połączony za pomocą złączy mimośrodowych

OPIS TECHNICZNY WYPOSAŻENIA- BUDYNEK A

umożliwiających wymianę poszczególnych elementów w przypadku ich uszkodzenia. Nie dopuszcza się stosowania korpusu łączonego za pomocą kleju.

Ściana tylna wpuszczana w nafrezowania w ścianach bocznych oraz wieńcach korpusu, wykonana z płyty wiórowej trójwarstwowej w klasie higieniczności E1 obustronnie melaminowanej o grubości 18 mm, elementy montażowe ściany tylnej niewidoczne. Kolorystyka ściany tylnej zgodna z kolorystyką korpusu szafy. Wieniec górny oraz dolny nakładany na ściany szafy. Szafa montowana fabrycznie, dostarczana w całości.

Szafa wyposażona w 2 równej wysokości szuflady. Korpusy szuflad (ścianki i dno) w całości wykonane z profilowanej blachy stalowej w kolorze czarnym. Korpusy szuflad o wymiarach 736x352 mm ściśle dopasowane do wewnętrznej przestrzeni korpusu szafy (korpus szuflady jak na rys. 1). Szuflady montowane na prowadnicach kulkowych z systemem cichego domykania, zapewniających pełen wysuw oraz nośność 60 kg na szufladę.



rys. 1 – metalowy korpus szuflady

Każdy z frontów szuflad wyposażony w dwa metalowe satynowane uchwyty 2-punktowe w kształcie litery C o rozstawie śrub montażowych 128 mm, mocowane do frontu horyzontalnie (wygląd uchwyty jak na rys. 2).



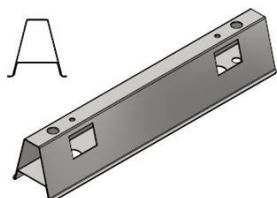
rys. 2 – uchwyt szuflady

Szafa posadowiona na cokole metalowym malowanym proszkowo farbą z drobną strukturą, montowanym za pomocą śrub w fabrycznie przygotowane i zainstalowane w wieńcu dolnym szafy gniazda. Korpus cokołu wykonany z jednego kawałka profilowanej blachy stalowej o przekroju w kształcie litery C, giętej w kształt prostokąta (wygląd cokołu jak na rys. 3) i zespawanej w jednym narożniku.



rys. 3 – kształt korpusu cokołu, widok od dołu

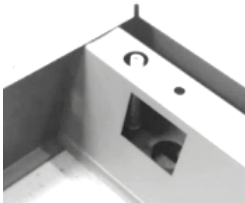
Cokół wzmocniony 2 poprzecznymi elementami o przekroju w kształcie litery A złożonymi z 2 zespawanych ze sobą elementów z giętej blachy stalowej (wygląd elementu jak na rys. 4), zespawanych z korpusem cokołu od jego wewnętrznej strony. Poprzeczne elementy cokołu posiadają fabrycznie przygotowane gniazda w które montowane są tworzywowe stopki (wygląd stopki jak na rys. 5) z metalowym, gwintowanym trzpieniem regulacyjnym umożliwiającym poziomowanie szafy (wygląd trzpienia jak na rys. 6).



rys. 4 – poprzeczny element wzmocniający cokołu



rys. 5 – tworzywowa stopka poziomująca montowana w cokole



rys. 6 – trzebień regulacyjny stopki

Po zamontowaniu cokółu do szafy poziomowanie odbywa się od wewnątrz szafy za pomocą klucza imbusowego przez fabrycznie wykonane otwory w wieńcu dolnym szafy.

Kolorystyka:

- Płyta melaminowana: 6 kolorów w tym dąb, orzech, biały, piaskowy, jasny popiel, miętowy do wyboru przez Zamawiającego.
- Cokół: 6 kolorów w tym biały, srebrny, jasny popiel, ciemny popiel, piaskowy, czarny do wyboru przez Zamawiającego.

Mebel musi posiadać następujące atesty/certyfikaty, które należy przedstawić Zamawiającemu:

- Certyfikat zgodności z normą PN-EN 14073-2:2006 Meble biurowe - Meble do przechowywania - Część 2: Wymagania bezpieczeństwa, PN-EN 16121+A1:2017-11 Meble do przechowywania użytkowane poza mieszkaniem - Wymagania bezpieczeństwa, wytrzymałości, trwałości i stateczności wystawiony przez niezależną jednostkę uprawnioną do wydawania tego rodzaju zaświadczeń.
- Atest higieniczny na system mebli biurowych, do którego należy oferowana szafa (nie dopuszcza się atestów na same części składowe mebla).
- Certyfikat wdrożenia przez producenta: Systemu Zarządzania Jakością zgodnie z normą ISO 9001:2015.

Oferowane meble mają być rozwiązaniami systemowymi, umożliwiającymi domówienia i wspólne zestawienie w przyszłości.

Wygląd jak na rysunku:



S7 SZAFKA 20H Z SZUFLADAMI 100x46x72/7

Szafka o wymiarach:

- szerokość szafy 100,1 cm,
- głębokość szafy 46 cm,
- wysokość szafy 71,5 cm,
- głębokość cokołu 38 cm,
- wysokość cokołu 7 cm,
- wysokość całkowita 78,5 cm.

Korpus szafy wykonany z płyty wiórowej trójwarstwowej w klasie higieniczności E1 obustronnie melaminowanej o grubości 18 mm, oklejonej maszynowo obrzeżem z tworzywa sztucznego o grubości 2 mm w kolorze płyty. Krawędzie obrzeża zaokrąglone R=2 mm. Korpus szafy połączony za pomocą złączy mimośrodowych umożliwiających wymianę poszczególnych elementów w przypadku ich uszkodzenia. Nie dopuszcza się stosowania korpusu łączonego za pomocą kleju.

Ściana tylna wpuszczana w narezowania w ścianach bocznych oraz wieńcach korpusu, wykonana z płyty wiórowej trójwarstwowej w klasie higieniczności E1 obustronnie melaminowanej o grubości 18 mm, elementy montażowe ściany tylnej niewidoczne. Kolorystyka ściany tylnej zgodna z kolorystyką korpusu szafy. Wieniec górny oraz dolny nakładany na ściany szafy. Szafka montowana fabrycznie, dostarczana w całości.

Szafka wyposażona w 2 równej wysokości szuflady. Korpusy szuflad (ścianki i dno) w całości wykonane z profilowanej blachy stalowej w kolorze czarnym. Korpusy szuflad o wymiarach 936x352 mm ściśle dopasowane do wewnętrznej przestrzeni korpusu szafy (korpus szuflady jak na rys. 1). Szuflady montowane na prowadnicach kulkowych z systemem cichego domykania, zapewniających pełen wysuw oraz nośność 60 kg na szufladę.



rys. 1 – metalowy korpus szuflady

Każdy z frontów szuflad wyposażony w dwa metalowe satynowane uchwyty 2-punktowe w kształcie litery C o rozstawie śrub montażowych 128 mm, mocowane do frontu horyzontalnie (wygląd uchwyty jak na rys. 2).



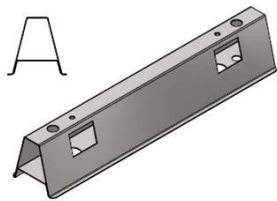
rys. 2 – uchwyt szuflady

Szafka posadowiona na cokole metalowym malowanym proszkowo farbą z drobną strukturą, montowanym za pomocą śrub w fabrycznie przygotowane i zainstalowane w wieńcu dolnym szafy gniazda. Korpus cokołu wykonany z jednego kawałka profilowanej blachy stalowej o przekroju w kształcie litery C, giętej w kształt prostokąta (wygląd cokołu jak na rys. 3) i zespawanej w jednym narożniku.

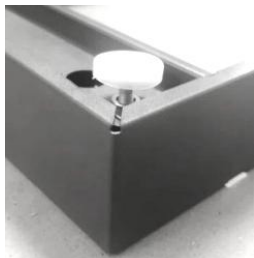


rys. 3 – kształt korpusu cokołu, widok od dołu

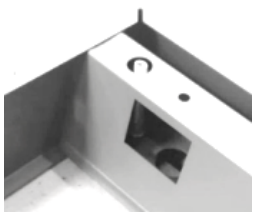
Cokół wzmocniony 2 poprzecznymi elementami o przekroju w kształcie litery A złożonymi z 2 zespawanych ze sobą elementów z giętej blachy stalowej (wygląd elementu jak na rys. 4), zespawanych z korpusem cokołu od jego wewnętrznej strony. Poprzeczne elementy cokołu posiadają fabrycznie przygotowane gniazda w które montowane są tworzywowe stopki (wygląd stopki jak na rys. 5) z metalowym, gwintowanym trzpieniem regulacyjnym umożliwiającym poziomowanie szafy (wygląd trzpienia jak na rys. 6).



rys. 4 – poprzeczny element wzmacniający cokołu



rys. 5 – tworzywowa stopka poziomująca montowana w cokole



rys. 6 – trzpień regulacyjny stopki

Po zamontowaniu cokołu do szafy poziomowanie odbywa się od wewnątrz szafy za pomocą klucza imbusowego przez fabrycznie wykonane otwory w wieńcu dolnym szafy.

Kolorystyka:

- Płyta melaminowana: 6 kolorów w tym dąb, orzech, biały, piaskowy, jasny popiel, miętowy do wyboru przez Zamawiającego.
- Cokół: 6 kolorów w tym biały, srebrny, jasny popiel, ciemny popiel, piaskowy, czarny do wyboru przez Zamawiającego.

Mebel musi posiadać następujące atesty/certyfikaty, które należy przedstawić Zamawiającemu:

- Certyfikat zgodności z normą PN-EN 14073-2:2006 Meble biurowe - Meble do przechowywania - Część 2: Wymagania bezpieczeństwa, PN-EN 16121+A1:2017-11 Meble do przechowywania użytkowane poza mieszkaniem - Wymagania bezpieczeństwa, wytrzymałości, trwałości i stateczności wystawiony przez niezależną jednostkę uprawnioną do wydawania tego rodzaju zaświadczeń.
- Atest higieniczny na system mebli biurowych, do którego należy oferowana szafa (nie dopuszcza się atestów na same części składowe mebla).
- Certyfikat wdrożenia przez producenta: Systemu Zarządzania Jakością zgodnie z normą ISO 9001:2015.

Oferowane meble mają być rozwiązaniami systemowymi, umożliwiającymi domówienia i wspólne zestawienie w przyszłości.

Wygląd jak na rysunku:



S8 WITRYNA 40H 80x46x143/7

Witryna o wymiarach:

- szerokość witryny 80,1 cm,
- głębokość witryny 46 cm,
- wysokość witryny 143 cm,
- głębokość cokołu 38 cm,
- wysokość cokołu 7 cm,
- wysokość całkowita 150 cm.

Witryna podzielona wizualnie na dwie części o jednakowej wysokości (część górną i część dolną) poprzez zastosowanie dwóch różnych rodzajów drzwi skrzydłowych: szklanych oraz płytowych.

Korpus oraz drzwi płytowe witryny wykonane z płyty wiórowej trójwarstwowej w klasie higieniczności E1 obustronnie melaminowanej o grubości 18 mm, oklejonej maszynowo obrzeżem z tworzywa sztucznego o grubości 2 mm w kolorze płyty. Krawędzie obrzeża zaokrąglone R=2 mm. Korpus witryny połączony za pomocą złączy mimośrodowych umożliwiających wymianę poszczególnych elementów w przypadku ich uszkodzenia. Nie dopuszcza się stosowania korpusu łączonego za pomocą kleju.

Ściana tylna wpuszczana w nafrezowania w ścianach bocznych oraz wieńcach korpusu, wykonana z płyty wiórowej trójwarstwowej w klasie higieniczności E1 obustronnie melaminowanej o grubości 18 mm, elementy montażowe ściany tylnej niewidoczne. Kolorystyka ściany tylnej zgodna z kolorystyką korpusu szafy. Wieniec górny oraz dolny nakładany na ściany witryny. Witryna montowana fabrycznie, dostarczana w całości.

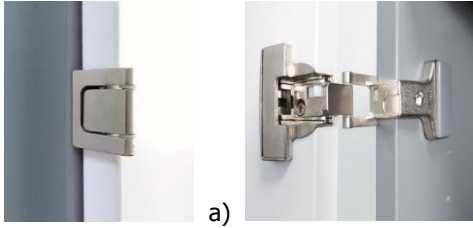
W górnej części witryna wyposażona jest w drzwi szklane dwuskrzydłowe wykonane z bezbarwnego szkła hartowanego o grubości 5 mm, nakładane na wieńce oraz ścianki boczne. Drzwi wyposażone fabrycznie w zawiasy z kątem otwarcia 94 stopni, systemem samodomykania i zaślepkami puszek zawiasu wykonanymi ze stali niklowanej o matowym wykończeniu (wygląd zawiasu jak na rys. 1). Drzwi szklane witryny wyposażone są w dwa 1-punktowe uchwyty w kształcie walca o średnicy 26 mm, metalowe satynowane.



rys. 1 – zawias do drzwi szklanych z kątem otwarcia 94 stopni

W dolnej części witryna wyposażona jest w drzwi płytowe dwuskrzydłowe nakładane na wieńce oraz ścianki boczne tak, że nie widać ich krawędzi. Drzwi wyposażone fabrycznie w zawiasy z kątem otwarcia 270 stopni (wygląd zawiasu jak na rys. 2 a i b). Ze względów funkcjonalnych nie dopuszcza się zawiasów z mniejszym kątem otwierania.

OPIS TECHNICZNY WYPOSAŻENIA- BUDYNEK A



rys. 2 – zawias z kątem otwarcia 270 stopni
a) widok z zewnątrz, b) widok od wewnątrz

Drzwi płytowe witryny posiadają mocowaną do jednego skrzydła profilowaną listwę przymykową wykonaną z tworzywa sztucznego o zmiennej geometrii i grubości przekroju (wygląd listwy przymykowej jak na rys. 3). Wyposażone w dwa uchwyty 2-punktowe o rozstawie śrub montażowych 128 mm w kształcie litery C z górnym elementem w kształcie walca, w którym w jednym z uchwytów montowany jest zintegrowany z nim zamek (wygląd uchwytów w drzwiach płytowych jak na rys. 4). Zamek 1-punktowy w komplecie z 2 kluczami łamanymi i możliwością zastosowania klucza matki tzw. "master-key".



rys. 3 – listwa przymykowa



rys. 4 – wygląd uchwytów w drzwiach płytowych

Witryna wyposażona w 3 półki płytowe wykonane z płyty wiórowej trójwarstwowej w klasie higieniczności E1 obustronnie melaminowanej o grubości 25 mm. Widoczne krawędzie płyty oklejone maszynowo obrzeżem z tworzywa sztucznego o grubości 2 mm w kolorze płyty. Krawędzie obrzeża zaokrąglone R=2 mm. Półki wyposażone w podpórki typu secura (wygląd podpórki jak na rys. 5) zapobiegające przypadkowemu wysunięciu półki.



rys. 5 – podpórka półki płytowej typu secura

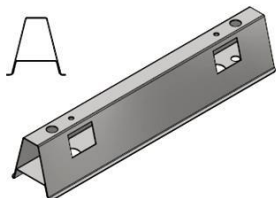
Witryna posadowiona na cokole metalowym malowanym proszkowo farbą z drobną strukturą, montowanym za pomocą śrub w fabrycznie przygotowane i zainstalowane w wieńcu dolnym witryny gniazda. Korpus cokołu wykonany z jednego kawałka profilowanej blachy stalowej o przekroju w kształcie litery C, giętej w kształt prostokąta (wygląd cokołu jak na rys. 6) i zespawanej w jednym narożniku.



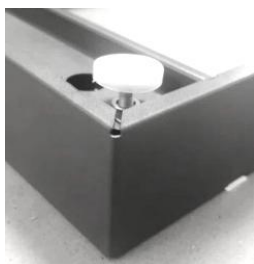
rys. 6 – kształt korpusu cokołu, widok od dołu

OPIS TECHNICZNY WYPOSAŻENIA- BUDYNEK A

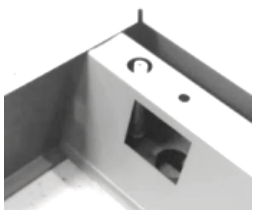
Cokół wzmocniony 2 poprzecznymi elementami o przekroju w kształcie litery A złożonymi z 2 zespawanych ze sobą elementów z giętej blachy stalowej (wygląd elementu jak na rys. 7), zespawanych z korpusem cokołu od jego wewnętrznej strony. Poprzeczne elementy cokołu posiadają fabrycznie przygotowane gniazda w które montowane są tworzywowe stopki (wygląd stopki jak na rys. 8) z metalowym, gwintowanym trzpieniem regulacyjnym umożliwiającym poziomowanie witryny (wygląd trzpienia jak na rys. 9).



rys. 7 – poprzeczny element wzmocniający cokołu



rys. 8 – tworzywowa stopka poziomująca montowana w cokole



rys. 9 – trzpień regulacyjny stopki

Po zamontowaniu cokołu do witryny poziomowanie odbywa się od wewnątrz witryny za pomocą klucza imbusowego przez fabrycznie wykonane otwory w wieńcu dolnym witryny.

Kolorystyka:

- Płyta melaminowana: 6 kolorów w tym dąb, orzech, biały, piaskowy, jasny popiel, miętowy do wyboru przez Zamawiającego.
- Cokół: 6 kolorów w tym biały, srebrny, jasny popiel, ciemny popiel, piaskowy, czarny do wyboru przez Zamawiającego.

Mebel musi posiadać następujące atesty/certyfikaty, które należy przedstawić Zamawiającemu:

- Certyfikat zgodności z normą PN-EN 14073-2:2006 Meble biurowe - Meble do przechowywania - Część 2: Wymagania bezpieczeństwa, PN-EN 16121+A1:2017-11 Meble do przechowywania użytkowane poza mieszkaniem - Wymagania bezpieczeństwa, wytrzymałości, trwałości i stateczności wystawiony przez niezależną jednostkę uprawnioną do wydawania tego rodzaju zaświadczeń.
- Atest higieniczny na system mebli biurowych, do którego należy oferowana szafa (nie dopuszcza się atestów na same części składowe mebla).
- Certyfikat wdrożenia przez producenta: Systemu Zarządzania Jakością zgodnie z normą ISO 9001:2015.

Oferowane meble mają być rozwiązaniami systemowymi, umożliwiającymi domówienia i wspólne zestawienie w przyszłości.

Wygląd jak na rysunku:



S11 SZAFKA 2OH Z DRZWIAMI PRZESUWNYMI 80x44x72/7

Szafka o wymiarach:

- szerokość szafy 80,1 cm,
- głębokość szafy 44 cm,
- wysokość szafy 71,5 cm,
- głębokość cokołu 38 cm,
- wysokość cokołu 7 cm,
- wysokość całkowita 78,5 cm.

Korpus i drzwi szafy wykonane z płyty wiórowej trójwarstwowej w klasie higieniczności E1 obustronnie melaminowanej o grubości 18 mm, oklejonej maszynowo obrzeżem z tworzywa sztucznego o grubości 2 mm w kolorze płyty. Krawędzie obrzeża zaokrąglone R=2 mm. Korpus szafy połączony za pomocą złączy mimośrodowych umożliwiających wymianę poszczególnych elementów w przypadku ich uszkodzenia. Nie dopuszcza się stosowania korpusu łączonego za pomocą kleju.

Ściana tylna wpuszczana w nafrezowania w ścianach bocznych oraz wieńcach korpusu, wykonana z płyty wiórowej trójwarstwowej w klasie higieniczności E1 obustronnie melaminowanej o grubości 18 mm, elementy montażowe ściany tylnej niewidoczne. Kolorystyka ściany tylnej zgodna z kolorystyką korpusu szafy. Wieniec górny oraz dolny nakładany na ściany szafy. Szafka montowana fabrycznie, dostarczana w całości.

Szafka wyposażona w dwoje drzwi przesuwnych, poruszających się po prowadnicach wpuszczanych w wieniec górny i wieniec dolny szafy. Nie dopuszcza się zastosowania prowadnic nakładanych i wystających poza obrys korpusu szafy.

Drzwi wyposażone w dwa uchwyty 2-punktowe o rozstawie śrub montażowych 128 mm w kształcie litery C (wygląd uchwytów metalowych jak na rys. 2) oraz zamek 1-punktowy z wymienną wkładką patentową. Zamek w komplecie z 2 kluczami łamanymi i możliwością zastosowania klucza matki tzw. "master-key".



rys. 2 – uchwyt szafy

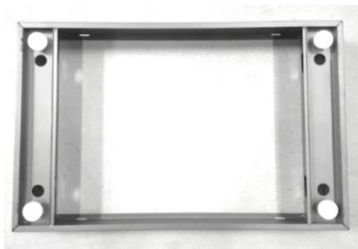
Szafka wyposażona w 1 półkę płytową wykonaną z płyty wiórowej trójwarstwowej w klasie higieniczności E1 obustronnie melaminowanej o grubości 25 mm. Widoczne krawędzie płyty oklejone maszynowo obrzeżem z tworzywa sztucznego o grubości 2 mm w kolorze płyty. Krawędzie obrzeża zaokrąglone R=2 mm. Półki wyposażone w podpórki typu secura (wygląd podpórki jak na rys. 3) zapobiegające przypadkowemu wysunięciu półki.

OPIS TECHNICZNY WYPOSAŻENIA- BUDYNEK A



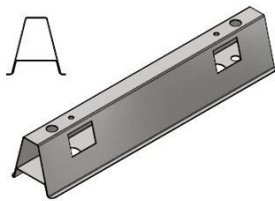
rys. 3 – podpórka półki płytowej typu secura

Szafa posadowiona na cokole metalowym malowanym proszkowo farbą z drobną strukturą, montowanym za pomocą śrub w fabrycznie przygotowane i zainstalowane w wieńcu dolnym szafy gniazda. Korpus cokołu wykonany z jednego kawałka profilowanej blachy stalowej o przekroju w kształcie litery C, giętej w kształt prostokąta (wygląd cokołu jak na rys. 4) i zespawanej w jednym narożniku.

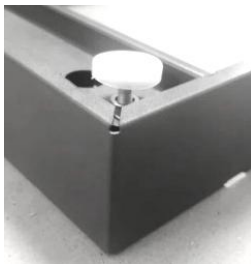


rys. 4 – kształt korpusu cokołu, widok od dołu

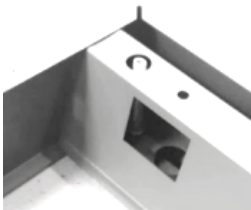
Cokół wzmocniony 2 poprzecznymi elementami o przekroju w kształcie litery A złożonymi z 2 zespawanych ze sobą elementów z giętej blachy stalowej (wygląd elementu jak na rys. 5), zespawanych z korpusem cokołu od jego wewnętrznej strony. Poprzeczne elementy cokołu posiadają fabrycznie przygotowane gniazda w które montowane są tworzywowe stopki (wygląd stopki jak na rys. 6) z metalowym, gwintowanym trzpieniem regulacyjnym umożliwiającym poziomowanie szafy (wygląd trzpienia jak na rys. 7).



rys. 5 – poprzeczny element wzmacniający cokołu



rys. 6 – tworzywowa stopka poziomująca montowana w cokole



rys. 7 – trzenie regulacyjny stopki

Po zamontowaniu cokołu do szafy poziomowanie odbywa się od wewnątrz szafy za pomocą klucza imbusowego przez fabrycznie wykonane otwory w wieńcu dolnym szafy.

Kolorystyka:

- Płyta melaminowana: 6 kolorów w tym dąb, orzech, biały, piaskowy, jasny popiel, miętowy do wyboru przez Zamawiającego.
- Cokół: 6 kolorów w tym biały, srebrny, jasny popiel, ciemny popiel, piaskowy, czarny do wyboru przez Zamawiającego.

Mebel musi posiadać następujące atesty/certyfikaty, które należy przedstawić Zamawiającemu:

- Certyfikat zgodności z normą PN-EN 14073-2:2006 Meble biurowe - Meble do przechowywania - Część 2: Wymagania bezpieczeństwa, PN-EN 16121+A1:2017-11 Meble do przechowywania użytkowane poza mieszkaniem - Wymagania bezpieczeństwa, wytrzymałości, trwałości i stateczności wystawiony przez niezależną jednostkę uprawnioną do wydawania tego rodzaju zaświadczeń.
- Atest higieniczny na system mebli biurowych, do którego należy oferowana szafa (nie dopuszcza się atestów na same części składowe mebla).
- Certyfikat wdrożenia przez producenta: Systemu Zarządzania Jakością zgodnie z normą ISO 9001:2015.

Oferowane meble mają być rozwiązaniami systemowymi, umożliwiającymi domówienia i wspólne zestawienie w przyszłości.

Wygląd jak na rysunku:



S12 SZAFKA 3OH Z SZUFLADAMI 100x46x107/7

Szafka o wymiarach:

- szerokość szafy 100,1 cm,
- głębokość szafy 46 cm,
- wysokość szafy 106,7 cm,
- głębokość cokołu 38 cm,
- wysokość cokołu 7 cm,
- wysokość całkowita 113,7 cm.

Korpus szafy wykonany z płyty wiórowej trójwarstwowej w klasie higieniczności E1 obustronnie melaminowanej o grubości 18 mm, oklejonej maszynowo obrzeżem z tworzywa sztucznego o grubości 2 mm w kolorze płyty. Krawędzie obrzeża zaokrąglone R=2 mm. Korpus szafy połączony za pomocą złączy mimośrodowych umożliwiających wymianę poszczególnych elementów w przypadku ich uszkodzenia. Nie dopuszcza się stosowania korpusu łączonego za pomocą kleju.

Ściana tylna wpuszczana w nafrezowania w ścianach bocznych oraz wieńcach korpusu, wykonana z płyty wiórowej trójwarstwowej w klasie higieniczności E1 obustronnie melaminowanej o grubości 18 mm, elementy montażowe ściany tylnej niewidoczne. Kolorystyka ściany tylnej zgodna z kolorystyką korpusu szafy. Wieniec górny oraz dolny nakładany na ściany szafy. Szafka montowana fabrycznie, dostarczana w całości.

Szafka wyposażona w 3 równej wysokości szuflady. Korpusy szuflad (ścianki i dno) w całości wykonane z profilowanej blachy stalowej w kolorze czarnym. Korpusy szuflad o wymiarach 936x352 mm ściśle dopasowane

OPIS TECHNICZNY WYPOSAŻENIA- BUDYNEK A

do wewnętrznej przestrzeni korpusu szafy (korpus szuflady jak na rys. 1). Szuflady montowane na prowadnicach kulkowych z systemem cichego domykania, zapewniających pełen wysuw oraz nośność 60 kg na szufladę.



rys. 1 – metalowy korpus szuflady

Każdy z frontów szuflad wyposażony w dwa metalowe satynowane uchwyty 2-punktowe w kształcie litery C o rozstawie śrub montażowych 128 mm, mocowane do frontu horyzontalnie (wygląd uchwyty jak na rys. 2).



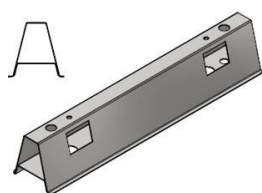
rys. 2 – uchwyt szuflady

Szafa posadowiona na cokole metalowym malowanym proszkowo farbą z drobną strukturą, montowanym za pomocą śrub w fabrycznie przygotowane i zainstalowane w wieńcu dolnym szafy gniazda. Korpus cokołu wykonany z jednego kawałka profilowanej blachy stalowej o przekroju w kształcie litery C, giętej w kształt prostokąta (wygląd cokołu jak na rys. 3) i zespawanej w jednym narożniku.

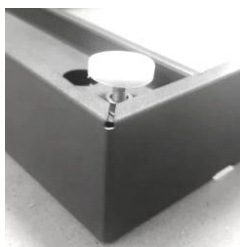


rys. 3 – kształt korpusu cokołu, widok od dołu

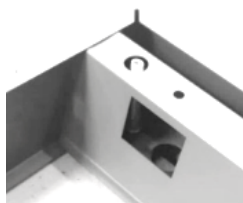
Cokół wzmocniony 2 poprzecznymi elementami o przekroju w kształcie litery A złożonymi z 2 zespawanych ze sobą elementów z giętej blachy stalowej (wygląd elementu jak na rys. 4), zespawanych z korpusem cokołu od jego wewnętrznej strony. Poprzeczne elementy cokołu posiadają fabrycznie przygotowane gniazda w które montowane są tworzywowe stopki (wygląd stopki jak na rys. 5) z metalowym, gwintowanym trzpieniem regulacyjnym umożliwiającym poziomowanie szafy (wygląd trzpienia jak na rys. 6).



rys. 4 – poprzeczny element wzmocniający cokołu



rys. 5 – tworzywowa stopka poziomująca montowana w cokole



rys. 6 – trzpień regulacyjny stopki

Po zamontowaniu cokołu do szafy poziomowanie odbywa się od wewnątrz szafy za pomocą klucza imbusowego przez fabrycznie wykonane otwory w wieńcu dolnym szafy.

Kolorystyka:

- Płyta melaminowana: 6 kolorów w tym dąb, orzech, biały, piaskowy, jasny popiel, miętowy do wyboru przez Zamawiającego.
- Cokół: 6 kolorów w tym biały, srebrny, jasny popiel, ciemny popiel, piaskowy, czarny do wyboru przez Zamawiającego.

Mebel musi posiadać następujące atesty/certyfikaty, które należy przedstawić Zamawiającemu:

- Certyfikat zgodności z normą PN-EN 14073-2:2006 Meble biurowe - Meble do przechowywania - Część 2: Wymagania bezpieczeństwa, PN-EN 16121+A1:2017-11 Meble do przechowywania użytkowane poza mieszkaniem - Wymagania bezpieczeństwa, wytrzymałości, trwałości i stateczności wystawiony przez niezależną jednostkę uprawnioną do wydawania tego rodzaju zaświadczeń.
- Atest higieniczny na system mebli biurowych, do którego należy oferowana szafa (nie dopuszcza się atestów na same części składowe mebla).
- Certyfikat wdrożenia przez producenta: Systemu Zarządzania Jakością zgodnie z normą ISO 9001:2015.

Oferowane meble mają być rozwiązaniami systemowymi, umożliwiającymi domówienia i wspólne zestawienie w przyszłości.

Wygląd jak na rysunku:



S13 NADSTAWKA AKTOWA 30H 40x46x107

Nadstawka o wymiarach:

- szerokość nadstawki 40,1 cm,
- głębokość nadstawki 46 cm,
- wysokość nadstawki 106,7 cm.

Korpus i drzwi nadstawki wykonane z płyty wiórowej trójwarstwowej w klasie higieniczności E1 obustronnie melaminowanej o grubości 18 mm, oklejonej maszynowo obrzeżem z tworzywa sztucznego o grubości 2 mm w kolorze płyty. Krawędzie obrzeża zaokrąglone R=2 mm. Korpus nadstawki połączony za pomocą złączy

OPIS TECHNICZNY WYPOSAŻENIA- BUDYNEK A

mimośrodowych umożliwiających wymianę poszczególnych elementów w przypadku ich uszkodzenia. Nie dopuszcza się stosowania korpusu łączonego za pomocą kleju.

Ściana tylna wpuszczana w nafrezowania w ścianach bocznych oraz wieńcach korpusu, wykonana z płyty wiórowej trójwarstwowej w klasie higieniczności E1 obustronnie melaminowanej o grubości 18 mm, elementy montażowe ściany tylnej niewidoczne. Kolorystyka ściany tylnej zgodna z kolorystyką korpusu szafy. Wieniec górny oraz dolny nakładany na ściany nadstawki. Nadstawka montowana fabrycznie, dostarczana w całości.

Nadstawka wyposażona w drzwi skrzydłowe nakładane na wieńce oraz ścianki boczne tak, że nie widać ich krawędzi. Drzwi wyposażone fabrycznie w zawiasy z kątem otwarcia 270 stopni (wygląd zawiasu jak na rys. 1 a i b). Ze względów funkcjonalnych nie dopuszcza się zawiasów z mniejszym kątem otwierania.



rys. 1 – zawias z kątem otwarcia 270 stopni
a) widok z zewnątrz, b) widok od wewnątrz

Drzwi nadstawki wyposażone w uchwyt dwupunktowy o rozstawie śrub montażowych 128 mm w kształcie litery C z górnym elementem w kształcie walca ze zintegrowanym zamkiem (wygląd uchwyt metalowego jak na rys. 2). Zamek w komplecie z 2 kluczami łamanymi i możliwością zastosowania klucza matki tzw. "master-key". Nadstawka wyposażona w zamek baskwilowy.



rys. 2 – wygląd uchwytu metalowego

Nadstawka wyposażona w 2 półki płytowe wykonane z płyty wiórowej trójwarstwowej w klasie higieniczności E1 obustronnie melaminowanej o grubości 25 mm. Widoczne krawędzie płyty oklejone maszynowo obrzeżem z tworzywa sztucznego o grubości 2 mm w kolorze płyty. Krawędzie obrzeża zaokrąglone R=2 mm. Półki wyposażone w podpórki typu securu (wygląd podpórki jak na rys. 3) zapobiegające przypadkowemu wysunięciu półki.



rys. 3 – podpórka półki płytowej typu securu

Kolorystyka:

- Płyta melaminowana: 6 kolorów w tym dąb, orzech, biały, piaskowy, jasny popiel, miętowy do wyboru przez Zamawiającego.

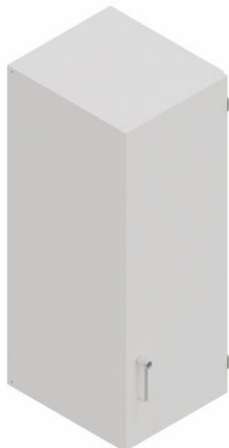
Mebel musi posiadać następujące atesty/certyfikaty, które należy przedstawić Zamawiającemu:

- Certyfikat zgodności z normą PN-EN 14073-2:2006 Meble biurowe - Meble do przechowywania - Część 2: Wymagania bezpieczeństwa, PN-EN 16121+A1:2017-11 Meble do przechowywania użytkowane poza mieszkaniem - Wymagania bezpieczeństwa, wytrzymałości, trwałości i stateczności wystawiony przez niezależną jednostkę uprawnioną do wydawania tego rodzaju zaświadczeń.
- Atest higieniczny na system mebli biurowych, do którego należy oferowana szafa (nie dopuszcza się atestów na same części składowe mebla).

- Certyfikat wdrożenia przez producenta: Systemu Zarządzania Jakością zgodnie z normą ISO 9001:2015.

Oferowane meble mają być rozwiązaniami systemowymi, umożliwiającymi domówienia i wspólne zestawienie w przyszłości.

Wygląd jak na rysunku:



S14 SZAFKA AKTOWA 50H 40x46x178/7

Szafka o wymiarach:

- szerokość szafy 40,1 cm,
- głębokość szafy 46 cm,
- wysokość szafy 178,2 cm,
- głębokość cokołu 38 cm,
- wysokość cokołu 7 cm,
- wysokość całkowita 185,2 cm.

Korpus i drzwi szafy wykonane z płyty wiórowej trójwarstwowej w klasie higieniczności E1 obustronnie melaminowanej o grubości 18 mm, oklejonej maszynowo obrzeżem z tworzywa sztucznego o grubości 2 mm w kolorze płyty. Krawędzie obrzeża zaokrąglone R=2 mm. Korpus szafy połączony za pomocą złączy mimośrodowych umożliwiających wymianę poszczególnych elementów w przypadku ich uszkodzenia. Nie dopuszcza się stosowania korpusu łączonego za pomocą kleju.

Ściana tylna wpuszczana w nafrezowania w ścianach bocznych oraz wieńcach korpusu, wykonana z płyty wiórowej trójwarstwowej w klasie higieniczności E1 obustronnie melaminowanej o grubości 18 mm, elementy montażowe ściany tylnej niewidoczne. Kolorystyka ściany tylnej zgodna z kolorystyką korpusu szafy. Wieniec górny oraz dolny nakładany na ściany szafy. Szafka montowana fabrycznie, dostarczana w całości.

Szafka wyposażona w drzwi skrzydłowe nakładane na wieńce oraz ścianki boczne tak, że nie widać ich krawędzi. Drzwi wyposażone fabrycznie w zawiasy z kątem otwarcia 270 stopni (wygląd zawiasu jak na rys. 1 a i b). Ze względów funkcjonalnych nie dopuszcza się zawiasów z mniejszym kątem otwierania.



a) b) rys. 1 – zawias z kątem otwarcia 270 stopni
a) widok z zewnątrz, b) widok od wewnątrz

Drzwi szafy wyposażone w uchwyt dwupunktowy o rozstawie śrub montażowych 128 mm w kształcie litery C z górnym elementem w kształcie walca ze zintegrowanym zamkiem (wygląd uchwyt metalowego jak na rys. 2). Zamek w komplecie z 2 kluczami łamanymi i możliwością zastosowania klucza matki tzw. "master-key". Szafka wyposażona w zamek baswilowy.



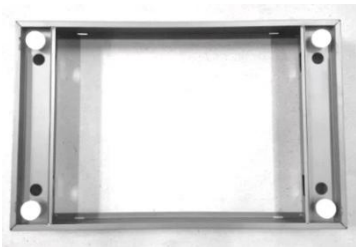
rys. 2 – wygląd uchwyty metalowego

Szafa wyposażona w 4 półki płytowe wykonane z płyty wiórowej trójwarstwowej w klasie higieniczności E1 obustronnie melaminowanej o grubości 25 mm. Widoczne krawędzie płyty oklejone maszynowo obrzeżem z tworzywa sztucznego o grubości 2 mm w kolorze płyty. Krawędzie obrzeża zaokrąglone $R=2$ mm. Półki wyposażone w podpórki typu secura (wygląd podpórki jak na rys. 3) zapobiegające przypadkowemu wysunięciu półki.



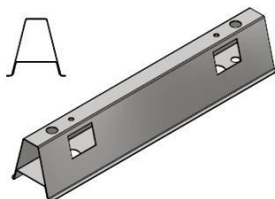
rys. 3 – podpórka półki płytowej typu secura

Szafa posadowiona na cokole metalowym malowanym proszkowo farbą z drobną strukturą, montowanym za pomocą śrub w fabrycznie przygotowane i zainstalowane w wieńcu dolnym szafy gniazda. Korpus cokołu wykonany z jednego kawałka profilowanej blachy stalowej o przekroju w kształcie litery C, giętej w kształt prostokąta (wygląd cokołu jak na rys. 4) i zespawanej w jednym narożniku.



rys. 4 – kształt korpusu cokołu, widok od dołu

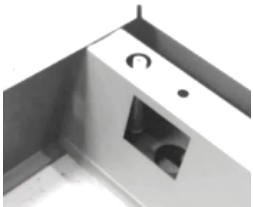
Cokół wzmocniony 2 poprzecznymi elementami o przekroju w kształcie litery A złożonymi z 2 zespawanych ze sobą elementów z giętej blachy stalowej (wygląd elementu jak na rys. 5), zespawanych z korpusem cokołu od jego wewnętrznej strony. Poprzeczne elementy cokołu posiadają fabrycznie przygotowane gniazda w które montowane są tworzywowe stopki (wygląd stopki jak na rys. 6) z metalowym, gwintowanym trzpieniem regulacyjnym umożliwiającym poziomowanie szafy (wygląd trzpienia jak na rys. 7).



rys. 5 – poprzeczny element wzmocniający cokołu



rys. 6 – tworzywowa stopka poziomująca montowana w cokole



rys. 7 – trzebień regulacyjny stopki

Po zamontowaniu cokołu do szafy poziomowanie odbywa się od wewnątrz szafy za pomocą klucza imbusowego przez fabrycznie wykonane otwory w wieńcu dolnym szafy.

Kolorystyka:

- Płyta melaminowana: 6 kolorów w tym dąb, orzech, biały, piaskowy, jasny popiel, miętowy do wyboru przez Zamawiającego.
- Cokół: 6 kolorów w tym biały, srebrny, jasny popiel, ciemny popiel, piaskowy, czarny do wyboru przez Zamawiającego.

Mebel musi posiadać następujące atesty/certyfikaty, które należy przedstawić Zamawiającemu:

- Certyfikat zgodności z normą PN-EN 14073-2:2006 Meble biurowe - Meble do przechowywania - Część 2: Wymagania bezpieczeństwa, PN-EN 16121+A1:2017-11 Meble do przechowywania użytkowane poza mieszkaniem - Wymagania bezpieczeństwa, wytrzymałości, trwałości i stateczności wystawiony przez niezależną jednostkę uprawnioną do wydawania tego rodzaju zaświadczeń.
- Atest higieniczny na system mebli biurowych, do którego należy oferowana szafa (nie dopuszcza się atestów na same części składowe mebla).
- Certyfikat wdrożenia przez producenta: Systemu Zarządzania Jakością zgodnie z normą ISO 9001:2015.

Oferowane meble mają być rozwiązaniami systemowymi, umożliwiającymi domówienia i wspólne zestawienie w przyszłości.

Wygląd jak na rysunku:



S16 NADSTAWKA AKTOWA 30H 80x46x107

Nadstawka o wymiarach:

- szerokość nadstawki 80,1 cm,
- głębokość nadstawki 46 cm,
- wysokość nadstawki 106,7 cm.

Korpus i drzwi nadstawki wykonane z płyty wiórowej trójwarstwowej w klasie higieniczności E1 obustronnie melaminowanej o grubości 18 mm, oklejonej maszynowo obrzeżem z tworzywa sztucznego o grubości 2 mm w kolorze płyty. Krawędzie obrzeża zaokrąglone R=2 mm. Korpus nadstawki połączony za pomocą złączy mimośrodowych umożliwiających wymianę poszczególnych elementów w przypadku ich uszkodzenia. Nie dopuszcza się stosowania korpusu łączonego za pomocą kleju.

Ściana tylna wpuszczana w nafrezowania w ścianach bocznych oraz wieńcach korpusu, wykonana z płyty wiórowej trójwarstwowej w klasie higieniczności E1 obustronnie melaminowanej o grubości 18 mm, elementy montażowe ściany tylnej niewidoczne. Kolorystyka ściany tylnej zgodna z kolorystyką korpusu szafy. Wieniec górny oraz dolny nakładany na ściany nadstawki. Nadstawka montowana fabrycznie, dostarczana w całości.

Nadstawka wyposażona w drzwi dwuskrzydłowe nakładane na wieńce oraz ścianki boczne tak, że nie widać ich krawędzi. Drzwi wyposażone fabrycznie w zawiasy z kątem otwarcia 270 stopni (wygląd zawiasu jak na rys. 1 a i b). Ze względów funkcjonalnych nie dopuszcza się zawiasów z mniejszym kątem otwierania.



a) b) rys. 1 – zawias z kątem otwarcia 270 stopni
a) widok z zewnątrz, b) widok od wewnątrz

Drzwi nadstawki posiadają, mocowaną do jednego skrzydła profilowaną listwę przymykową wykonaną z tworzywa sztucznego o zmiennej geometrii i grubości przekroju (wygląd listwy przymykowej jak na rys. 2). Wyposażone w dwa uchwyty 2-punktowe o rozstawie śrub montażowych 128 mm w kształcie litery C z górnym elementem w kształcie walca, w którym w jednym z uchwytów montowany jest zintegrowany z nim zamek (wygląd uchwytów metalowych jak na rys. 3). Zamek w komplecie z 2 kluczami łamanymi i możliwością zastosowania klucza matki tzw. "master-key". Nadstawka wyposażona w zamek baskwilowy.



rys. 2 – listwa przymykowa



rys. 3 – wygląd uchwytów metalowych

Nadstawka wyposażona w 2 półki płytowe wykonane z płyty wiórowej trójwarstwowej w klasie higieniczności E1 obustronnie melaminowanej o grubości 25 mm. Widoczne krawędzie płyty oklejone maszynowo obrzeżem z tworzywa sztucznego o grubości 2 mm w kolorze płyty. Krawędzie obrzeża zaokrąglone R=2 mm. Półki wyposażone w podpórki typu secura (wygląd podpórki jak na rys. 4) zapobiegające przypadkowemu wysunięciu półki.



rys. 4 – podpórka półki płytowej typu secura

Kolorystyka:

- Płyta melaminowana: 6 kolorów w tym dąb, orzech, biały, piaskowy, jasny popiel, miętowy do wyboru przez Zamawiającego.

Mebel musi posiadać następujące atesty/certyfikaty, które należy przedstawić Zamawiającemu:

- Certyfikat zgodności z normą PN-EN 14073-2:2006 Meble biurowe - Meble do przechowywania - Część 2: Wymagania bezpieczeństwa, PN-EN 16121+A1:2017-11 Meble do przechowywania użytkowane poza mieszkaniem - Wymagania bezpieczeństwa, wytrzymałości, trwałości i stateczności wystawiony przez niezależną jednostkę uprawnioną do wydawania tego rodzaju zaświadczeń.
- Atest higieniczny na system mebli biurowych, do którego należy oferowana szafa (nie dopuszcza się atestów na same części składowe mebla).
- Certyfikat wdrożenia przez producenta: Systemu Zarządzania Jakością zgodnie z normą ISO 9001:2015.

Oferowane meble mają być rozwiązaniami systemowymi, umożliwiającymi domówienia i wspólne zestawienie w przyszłości.

Wygląd jak na rysunku:



S17 SZAFKA AKTOWA 50H 80x46x178/7

Szafa o wymiarach:

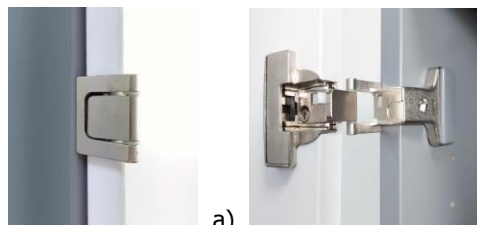
- szerokość szafy 80,1 cm,
- głębokość szafy 46 cm,
- wysokość szafy 178,2 cm,
- głębokość cokołu 38 cm,
- wysokość cokołu 7 cm,
- wysokość całkowita 185,2 cm.

Korpus i drzwi szafy wykonane z płyty wiórowej trójwarstwowej w klasie higieniczności E1 obustronnie melaminowanej o grubości 18 mm, oklejonej maszynowo obrzeżem z tworzywa sztucznego o grubości 2 mm w kolorze płyty. Krawędzie obrzeża zaokrąglone R=2 mm. Korpus szafy połączony za pomocą złączy mimośrodowych umożliwiających wymianę poszczególnych elementów w przypadku ich uszkodzenia. Nie dopuszcza się stosowania korpusu łączonego za pomocą kleju.

OPIS TECHNICZNY WYPOSAŻENIA- BUDYNEK A

Ściana tylna wpuszczana w nafrezowania w ścianach bocznych oraz wieńcach korpusu, wykonana z płyty wiórowej trójwarstwowej w klasie higieniczności E1 obustronnie melaminowanej o grubości 18 mm, elementy montażowe ściany tylnej niewidoczne. Kolorystyka ściany tylnej zgodna z kolorystyką korpusu szafy. Wieniec górny oraz dolny nakładany na ściany szafy. Szafa montowana fabrycznie, dostarczana w całości.

Szafa wyposażona w drzwi dwuskrzydłowe nakładane na wieńce oraz ścianki boczne tak, że nie widać ich krawędzi. Drzwi wyposażone fabrycznie w zawiasy z kątem otwarcia 270 stopni (wygląd zawiasu jak na rys. 1 a i b). Ze względów funkcjonalnych nie dopuszcza się zawiasów z mniejszym kątem otwierania.

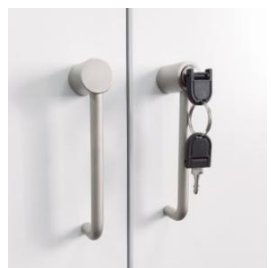


rys. 1 – zawias z kątem otwarcia 270 stopni
a) widok z zewnątrz, b) widok od wewnątrz

Drzwi szafy posiadają, mocowaną do jednego skrzydła profilowaną listwę przymykową wykonaną z tworzywa sztucznego o zmiennej geometrii i grubości przekroju (wygląd listwy przymykowej jak na rys. 2). Wyposażone w dwa uchwyty 2-punktowe o rozstawie śrub montażowych 128 mm w kształcie litery C z górnym elementem w kształcie walca, w którym w jednym z uchwytów montowany jest zintegrowany z nim zamek (wygląd uchwytów metalowych jak na rys. 3). Zamek w komplecie z 2 kluczami łamanymi i możliwością zastosowania klucza matki tzw. "master-key". Szafa wyposażona w zamek baskwilowy.



rys. 2 – listwa przymykowa



rys. 3 – wygląd uchwytów metalowych

Szafa wyposażona w 4 półki płytowe wykonane z płyty wiórowej trójwarstwowej w klasie higieniczności E1 obustronnie melaminowanej o grubości 25 mm. Widoczne krawędzie płyty oklejone maszynowo obrzeżem z tworzywa sztucznego o grubości 2 mm w kolorze płyty. Krawędzie obrzeża zaokrąglone R=2 mm. Półki wyposażone w podpórki typu secura (wygląd podpórki jak na rys. 4) zapobiegające przypadkowemu wysunięciu półki.

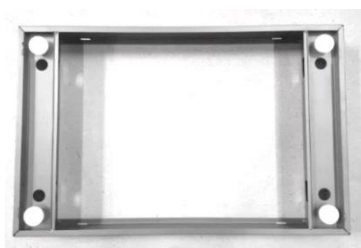


rys. 4 – podpórka półki płytowej typu secura

Szafa posadowiona na cokole metalowym malowanym proszkowo farbą z drobną strukturą, montowanym za pomocą śrub w fabrycznie przygotowane i zainstalowane w wieńcu dolnym szafy gniazda. Korpus cokołu

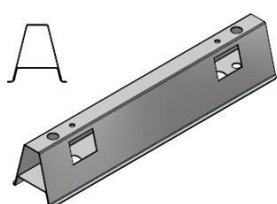
OPIS TECHNICZNY WYPOSAŻENIA- BUDYNEK A

wykonany z jednego kawałka profilowanej blachy stalowej o przekroju w kształcie litery C, giętej w kształt prostokąta (wygląd cokołu jak na rys. 5) i zespawanej w jednym narożniku.

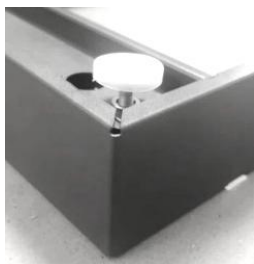


rys. 5 – kształt korpusu cokołu, widok od dołu

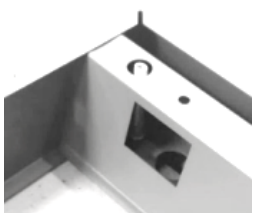
Cokół wzmocniony 2 poprzecznymi elementami o przekroju w kształcie litery A złożonymi z 2 zespawanych ze sobą elementów z giętej blachy stalowej (wygląd elementu jak na rys. 6), zespawanych z korpusem cokołu od jego wewnętrznej strony. Poprzeczne elementy cokołu posiadają fabrycznie przygotowane gniazda w które montowane są tworzywowe stopki (wygląd stopki jak na rys. 7) z metalowym, gwintowanym trzpieniem regulacyjnym umożliwiającym poziomowanie szafy (wygląd trzpienia jak na rys. 8).



rys. 6 – poprzeczny element wzmocniający cokołu



rys. 7 – tworzywowa stopka poziomująca montowana w cokole



rys. 8 – trzpień regulacyjny stopki

Po zamontowaniu cokołu do szafy poziomowanie odbywa się od wewnątrz szafy za pomocą klucza imbusowego przez fabrycznie wykonane otwory w wieńcu dolnym szafy.

Kolorystyka:

- Płyta melaminowana: 6 kolorów w tym dąb, orzech, biały, piaskowy, jasny popiel, miętowy do wyboru przez Zamawiającego.
- Cokół: 6 kolorów w tym biały, srebrny, jasny popiel, ciemny popiel, piaskowy, czarny do wyboru przez Zamawiającego.

Mebel musi posiadać następujące atesty/certyfikaty, które należy przedstawić Zamawiającemu:

- Certyfikat zgodności z normą PN-EN 14073-2:2006 Meble biurowe - Meble do przechowywania - Część 2: Wymagania bezpieczeństwa, PN-EN 16121+A1:2017-11 Meble do przechowywania użytkowane poza mieszkaniem - Wymagania bezpieczeństwa, wytrzymałości, trwałości i stateczności wystawiony przez niezależną jednostkę uprawnioną do wydawania tego rodzaju zaświadczeń.
- Atest higieniczny na system mebli biurowych, do którego należy oferowana szafa (nie dopuszcza się atestów na same części składowe mebla).
- Certyfikat wdrożenia przez producenta: Systemu Zarządzania Jakością zgodnie z normą ISO 9001:2015.

Oferowane meble mają być rozwiązaniami systemowymi, umożliwiającymi domówienia i wspólne zestawienie w przyszłości.

Wygląd jak na rysunku:



S18 SZAFKA AKTOWA 60H 80x46x213/7

Szafka o wymiarach:

- szerokość szafy 80,1 cm,
- głębokość szafy 46 cm,
- wysokość szafy 213,4 cm,
- głębokość cokołu 38 cm,
- wysokość cokołu 7 cm,
- wysokość całkowita 220,4 cm.

Korpus i drzwi szafy wykonane z płyty wiórowej trójwarstwowej w klasie higieniczności E1 obustronnie melaminowanej o grubości 18 mm, oklejonej maszynowo obrzeżem z tworzywa sztucznego o grubości 2 mm w kolorze płyty. Krawędzie obrzeża zaokrąglone R=2 mm. Korpus szafy połączony za pomocą złączy mimośrodowych umożliwiających wymianę poszczególnych elementów w przypadku ich uszkodzenia. Nie dopuszcza się stosowania korpusu łączonego za pomocą kleju.

Ściana tylna wpuszczana w nafrezowania w ścianach bocznych oraz wieńcach korpusu, wykonana z płyty wiórowej trójwarstwowej w klasie higieniczności E1 obustronnie melaminowanej o grubości 18 mm, elementy montażowe ściany tylnej niewidoczne. Kolorystyka ściany tylnej zgodna z kolorystyką korpusu szafy. Wieniec górny oraz dolny nakładany na ściany szafy. Szafka montowana fabrycznie, dostarczana w całości.

Szafka wyposażona w drzwi dwuskrzydłowe nakładane na wieńce oraz ścianki boczne tak, że nie widać ich krawędzi. Drzwi wyposażone fabrycznie w zawiasy z kątem otwarcia 270 stopni (wygląd zawiasu jak na rys. 1 a i b). Ze względów funkcjonalnych nie dopuszcza się zawiasów z mniejszym kątem otwierania.



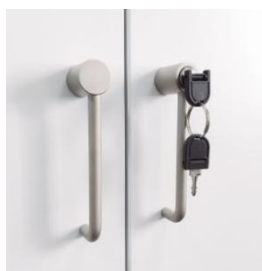
rys. 1 – zawias z kątem otwarcia 270 stopni
a) widok z zewnątrz, b) widok od wewnątrz

OPIS TECHNICZNY WYPOSAŻENIA- BUDYNEK A

Drzwi szafy posiadają, mocowaną do jednego skrzydła profilowaną listwę przymykową wykonaną z tworzywa sztucznego o zmiennej geometrii i grubości przekroju (wygląd listwy przymykowej jak na rys. 2). Wyposażone w dwa uchwyty 2-punktowe o rozstawie śrub montażowych 128 mm w kształcie litery C z górnym elementem w kształcie walca, w którym w jednym z uchwytów montowany jest zintegrowany z nim zamek (wygląd uchwytów metalowych jak na rys. 3). Zamek w komplecie z 2 kluczami łamanymi i możliwością zastosowania klucza matki tzw. "master-key". Szafa wyposażona w zamek baswilowy.



rys. 2 – listwa przymykowa



rys. 3 – wygląd uchwytów metalowych

Szafa wyposażona w 5 półek płytowych wykonanych z płyty wiórowej trójwarstwowej w klasie higieniczności E1 obustronnie melaminowanej o grubości 25 mm. Widoczne krawędzie płyty oklejone maszynowo obrzeżem z tworzywa sztucznego o grubości 2 mm w kolorze płyty. Krawędzie obrzeża zaokrąglone R=2 mm. Półki wyposażone w podpórki typu secura (wygląd podpórki jak na rys. 4) zapobiegające przypadkowemu wysunięciu półki.



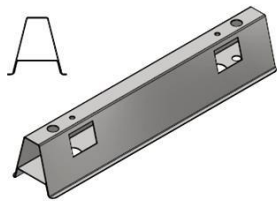
rys. 4 – podpórka półki płytowej typu secura

Szafa posadowiona na cokole metalowym malowanym proszkowo farbą z drobną strukturą, montowanym za pomocą śrub w fabrycznie przygotowane i zainstalowane w wieńcu dolnym szafy gniazda. Korpus cokołu wykonany z jednego kawałka profilowanej blachy stalowej o przekroju w kształcie litery C, giętej w kształt prostokąta (wygląd cokołu jak na rys. 5) i zespawanej w jednym narożniku.

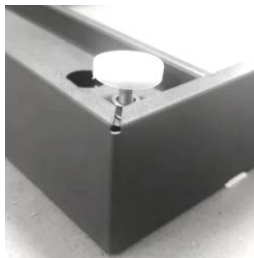


rys. 5 – kształt korpusu cokołu, widok od dołu

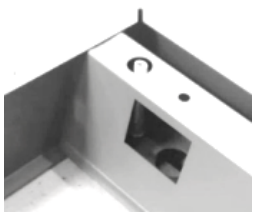
Cokół wzmocniony 2 poprzecznymi elementami o przekroju w kształcie litery A złożonymi z 2 zespawanych ze sobą elementów z giętej blachy stalowej (wygląd elementu jak na rys. 6), zespawanych z korpusem cokołu od jego wewnętrznej strony. Poprzeczne elementy cokołu posiadają fabrycznie przygotowane gniazda w które montowane są tworzywowe stopki (wygląd stopki jak na rys. 7) z metalowym, gwintowanym trzpieniem regulacyjnym umożliwiającym poziomowanie szafy (wygląd trzpienia jak na rys. 8).



rys. 6 – poprzeczny element wzmacniający cokołu



rys. 7 – tworzywowa stopka poziomująca montowana w cokole



rys. 8 – trzpień regulacyjny stopki

Po zamontowaniu cokołu do szafy poziomowanie odbywa się od wewnątrz szafy za pomocą klucza imbusowego przez fabrycznie wykonane otwory w wieńcu dolnym szafy.

Kolorystyka:

- Płyta melaminowana: 6 kolorów w tym dąb, orzech, biały, piaskowy, jasny popiel, miętowy do wyboru przez Zamawiającego.
- Cokół: 6 kolorów w tym biały, srebrny, jasny popiel, ciemny popiel, piaskowy, czarny do wyboru przez Zamawiającego.

Mebel musi posiadać następujące atesty/certyfikaty, które należy przedstawić Zamawiającemu:

- Certyfikat zgodności z normą PN-EN 14073-2:2006 Meble biurowe - Meble do przechowywania - Część 2: Wymagania bezpieczeństwa, PN-EN 16121+A1:2017-11 Meble do przechowywania użytkowane poza mieszkaniem - Wymagania bezpieczeństwa, wytrzymałości, trwałości i stateczności wystawiony przez niezależną jednostkę uprawnioną do wydawania tego rodzaju zaświadczeń.
- Atest higieniczny na system mebli biurowych, do którego należy oferowana szafa (nie dopuszcza się atestów na same części składowe mebla).
- Certyfikat wdrożenia przez producenta: Systemu Zarządzania Jakością zgodnie z normą ISO 9001:2015.

Oferowane meble mają być rozwiązaniami systemowymi, umożliwiającymi domówienia i wspólne zestawienie w przyszłości.

Wygląd jak na rysunku:



S19 SZAFKA AKTOWO-UBRANIOWA 90x60x285/7

Szafka aktowo-ubraniowa zawiera:

- 1 szafę aktowo-ubraniową 5OH 90x60x178/7,
- 1 nadstawkę aktową 3OH 90x60x107.

Szafka aktowo-ubraniowa 5OH 90x60x178/7 o wymiarach:

- szerokość szafy 90,1 cm,
- głębokość szafy 60 cm,
- wysokość szafy 178,2 cm,
- głębokość cokołu 52 cm,
- wysokość cokołu 7 cm,
- wysokość całkowita 185,2 cm.

Korpus i drzwi szafy wykonane z płyty wiórowej trójwarstwowej w klasie higieniczności E1 obustronnie melaminowanej o grubości 18 mm, oklejonej maszynowo obrzeżem z tworzywa sztucznego o grubości 2 mm w kolorze płyty. Krawędzie obrzeża zaokrąglone R=2 mm. Korpus szafy połączony za pomocą złączy mimośrodowych umożliwiających wymianę poszczególnych elementów w przypadku ich uszkodzenia. Nie dopuszcza się stosowania korpusu łączonego za pomocą kleju.

Ściana tylna wpuszczana w nafrezowania w ścianach bocznych oraz wieńcach korpusu, wykonana z płyty wiórowej trójwarstwowej w klasie higieniczności E1 obustronnie melaminowanej o grubości 18 mm, elementy montażowe ściany tylnej niewidoczne. Kolorystyka ściany tylnej zgodna z kolorystyką korpusu szafy. Wieniec górny oraz dolny nakładany na ściany szafy. Szafka montowana fabrycznie, dostarczana w całości.

Szafka wyposażona w drzwi dwuskrzydłowe nakładane na wieńce oraz ścianki boczne tak, że nie widać ich krawędzi. Drzwi wyposażone fabrycznie w zawiasy z kątem otwarcia 270 stopni (wygląd zawiasu jak na rys. 1 a i b). Ze względów funkcjonalnych nie dopuszcza się zawiasów z mniejszym kątem otwierania.



a)

b)

rys. 1 – zawias z kątem otwarcia 270 stopni
a) widok z zewnątrz, b) widok od wewnątrz

OPIS TECHNICZNY WYPOSAŻENIA- BUDYNEK A

Drzwi szafy posiadają, mocowaną do jednego skrzydła profilowaną listwę przymykową wykonaną z tworzywa sztucznego o zmiennej geometrii i grubości przekroju (wygląd listwy przymykowej jak na rys. 2). Wyposażone w dwa uchwyty 2-punktowe o rozstawie śrub montażowych 128 mm w kształcie litery C z górnym elementem w kształcie walca, w którym w jednym z uchwytów montowany jest zintegrowany z nim zamek (wygląd uchwytów metalowych jak na rys. 3). Zamek w komplecie z 2 kluczami łamanymi i możliwością zastosowania klucza matki tzw. "master-key". Szafa wyposażona w zamek baswilowy.



rys. 2 – listwa przymykowa



rys. 3 – wygląd uchwytów metalowych

Do wysokości 40H szafa podzielona przegrodą pionową na dwie komory: węższą aktową z 3 krótkimi półkami płytowymi oraz szerszą ubraniową wyposażoną w drążek do wieszania odzieży. Przegroda wykonana z płyty wiórowej trójwarstwowej w klasie higieniczności E1 obustronnie melaminowanej o grubości 18 mm. Widoczna krawędź płyty oklejona maszynowo obrzeżem z tworzywa sztucznego o grubości 2 mm w kolorze płyty. Krawędzie obrzeża zaokrąglone R=2 mm. Ponad przegrodą szafa posiada 1 dłuższą półkę płytową na całą szerokość wnętrza jej korpusu. Wszystkie półki (3 krótkie + 1 długa) wykonane z płyty wiórowej trójwarstwowej w klasie higieniczności E1 obustronnie melaminowanej o grubości 25 mm. Widoczne krawędzie płyty oklejone maszynowo obrzeżem z tworzywa sztucznego o grubości 2 mm w kolorze płyty. Krawędzie obrzeża zaokrąglone R=2 mm. Półki wyposażone w podpórki typu secura (wygląd podpórki jak na rys. 4) zapobiegające przypadkowemu wysunięciu półki.



rys. 4 – podpórka półki płytowej typu secura

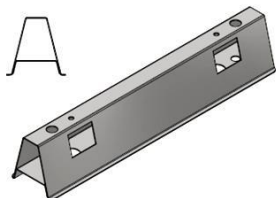
Szafa posadowiona na cokole metalowym malowanym proszkowo farbą z drobną strukturą, montowanym za pomocą śrub w fabrycznie przygotowane i zainstalowane w wieńcu dolnym szafy gniazda. Korpus cokołu wykonany z jednego kawałka profilowanej blachy stalowej o przekroju w kształcie litery C, giętej w kształt prostokąta (wygląd cokołu jak na rys. 5) i zespawanej w jednym narożniku.



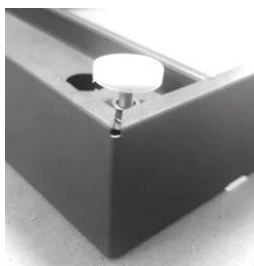
rys. 5 – kształt korpusu cokołu, widok od dołu

OPIS TECHNICZNY WYPOSAŻENIA- BUDYNEK A

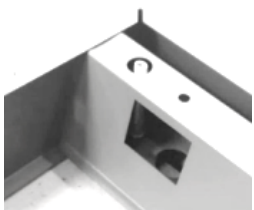
Cokół wzmocniony 2 poprzecznymi elementami o przekroju w kształcie litery A złożonymi z 2 zespawanych ze sobą elementów z giętej blachy stalowej (wygląd elementu jak na rys. 6), zespawanych z korpusem cokołu od jego wewnętrznej strony. Poprzeczne elementy cokołu posiadają fabrycznie przygotowane gniazda w które montowane są tworzywowe stopki (wygląd stopki jak na rys. 7) z metalowym, gwintowanym trzpieniem regulacyjnym umożliwiającym poziomowanie szafy (wygląd trzpienia jak na rys. 8).



rys. 6 – poprzeczny element wzmocniający cokołu



rys. 7 – tworzywowa stopka poziomująca montowana w cokole



rys. 8 – trzpień regulacyjny stopki

Po zamontowaniu cokołu do szafy poziomowanie odbywa się od wewnątrz szafy za pomocą klucza imbusowego przez fabrycznie wykonane otwory w wieńcu dolnym szafy.

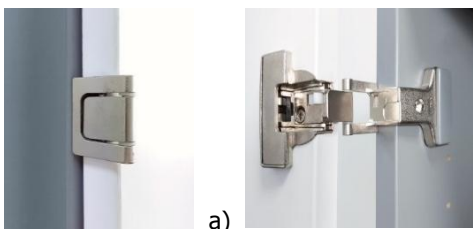
Nadstawka aktowa 3OH 90x60x107 o wymiarach:

- szerokość nadstawki 90,1 cm,
- głębokość nadstawki 60 cm,
- wysokość nadstawki 106,7 cm.

Korpus i drzwi nadstawki wykonane z płyty wiórowej trójwarstwowej w klasie higieniczności E1 obustronnie melaminowanej o grubości 18 mm, oklejonej maszynowo obrzeżem z tworzywa sztucznego o grubości 2 mm w kolorze płyty. Krawędzie obrzeża zaokrąglone R=2 mm. Korpus nadstawki połączony za pomocą złączy mimośrodowych umożliwiających wymianę poszczególnych elementów w przypadku ich uszkodzenia. Nie dopuszcza się stosowania korpusu łączonego za pomocą kleju.

Ściana tylna wpuszczana w nafrezowania w ścianach bocznych oraz wieńcach korpusu, wykonana z płyty wiórowej trójwarstwowej w klasie higieniczności E1 obustronnie melaminowanej o grubości 18 mm, elementy montażowe ściany tylnej niewidoczne. Kolorystyka ściany tylnej zgodna z kolorystyką korpusu szafy. Wieniec górny oraz dolny nakładany na ściany nadstawki. Nadstawka montowana fabrycznie, dostarczana w całości.

Nadstawka wyposażona w drzwi dwuskrzydłowe nakładane na wieńce oraz ścianki boczne tak, że nie widać ich krawędzi. Drzwi wyposażone fabrycznie w zawiasy z kątem otwarcia 270 stopni (wygląd zawiasu jak na rys. 9 a i b). Ze względów funkcjonalnych nie dopuszcza się zawiasów z mniejszym kątem otwierania.



a) b) rys. 9 – zawias z kątem otwarcia 270 stopni

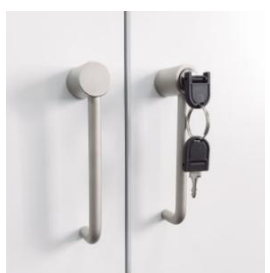
OPIS TECHNICZNY WYPOSAŻENIA- BUDYNEK A

a) widok z zewnątrz, b) widok od wewnątrz

Drzwi nadstawki posiadają, mocowaną do jednego skrzydła profilowaną listwę przymykową wykonaną z tworzywa sztucznego o zmiennej geometrii i grubości przekroju (wygląd listwy przymykowej jak na rys. 10). Wyposażone w dwa uchwyty 2-punktowe o rozstawie śrub montażowych 128 mm w kształcie litery C z górnym elementem w kształcie walca, w którym w jednym z uchwytów montowany jest zintegrowany z nim zamek (wygląd uchwytów metalowych jak na rys. 11). Zamek w komplecie z 2 kluczami łamanymi i możliwością zastosowania klucza matki tzw. "master-key". Nadstawka wyposażona w zamek baskwilowy.



rys. 10 – listwa przymykowa



rys. 11 – wygląd uchwytów metalowych

Nadstawka wyposażona w przegrodę pionową, dzielącą przestrzeń wewnętrzną nadstawki na dwie komory o jednakowej szerokości, wykonaną z płyty wiórowej trójwarstwowej w klasie higieniczności E1 obustronnie melaminowanej o grubości 18 mm. Widoczna krawędź płyty oklejona maszynowo obrzeżem z tworzywa sztucznego o grubości 2 mm w kolorze płyty. Krawędzie obrzeża zaokrąglone R=2 mm. W każdej komorze znajdują się 2 półki płytowe wykonane z płyty wiórowej trójwarstwowej w klasie higieniczności E1 obustronnie melaminowanej o grubości 25 mm. Widoczne krawędzie płyty oklejone maszynowo obrzeżem z tworzywa sztucznego o grubości 2 mm w kolorze płyty. Krawędzie obrzeża zaokrąglone R=2 mm. Półki wyposażone w podpórki typu secura (wygląd podpórki jak na rys. 12) zapobiegające przypadkowemu wysunięciu półki.



rys. 12 – podpórka półki płytowej typu secura

Kolorystyka:

- Płyta melaminowana: 6 kolorów w tym dąb, orzech, biały, piaskowy, jasny popiel, miętowy do wyboru przez Zamawiającego.
- Cokół: 6 kolorów w tym biały, srebrny, jasny popiel, ciemny popiel, piaskowy, czarny do wyboru przez Zamawiającego.

Mebel musi posiadać następujące atesty/certyfikaty, które należy przedstawić Zamawiającemu:

- Certyfikat zgodności z normą PN-EN 14073-2:2006 Meble biurowe - Meble do przechowywania - Część 2: Wymagania bezpieczeństwa, PN-EN 16121+A1:2017-11 Meble do przechowywania użytkowane poza mieszkaniem - Wymagania bezpieczeństwa, wytrzymałości, trwałości i stateczności wystawiony przez niezależną jednostkę uprawnioną do wydawania tego rodzaju zaświadczeń.
- Atest higieniczny na system mebli biurowych, do którego należy oferowana szafa (nie dopuszcza się atestów na same części składowe mebla).
- Certyfikat wdrożenia przez producenta: Systemu Zarządzania Jakością zgodnie z normą ISO 9001:2015.

Oferowane meble mają być rozwiązaniami systemowymi, umożliwiającymi domówienia i wspólne zestawienie w przyszłości.

Wygląd jak na rysunku:



S22 WITRYNA 50H 80x46x178/7

Witryna o wymiarach:

- szerokość witryny 80,1 cm,
- głębokość witryny 45 cm,
- wysokość witryny 178,2 cm,
- głębokość cokołu 38 cm,
- wysokość cokołu 7 cm,
- wysokość całkowita 185,2 cm.

Korpus witryny wykonany z płyty wiórowej trójwarstwowej w klasie higieniczności E1 obustronnie melaminowanej o grubości 18 mm, oklejonej maszynowo obrzeżem z tworzywa sztucznego o grubości 2 mm w kolorze płyty. Krawędzie obrzeża zaokrąglone R=2 mm. Korpus witryny połączony za pomocą złączy mimośrodowych umożliwiających wymianę poszczególnych elementów w przypadku ich uszkodzenia. Nie dopuszcza się stosowania korpusu łączonego za pomocą kleju.

Ściana tylna wpuszczana w nafrezowania w ścianach bocznych oraz wieńcach korpusu, wykonana z płyty wiórowej trójwarstwowej w klasie higieniczności E1 obustronnie melaminowanej o grubości 18 mm, elementy montażowe ściany tylnej niewidoczne. Kolorystyka ściany tylnej zgodna z kolorystyką korpusu szafy. Wieniec górny oraz dolny nakładany na ściany witryny. Witryna montowana fabrycznie, dostarczana w całości.

Witryna wyposażona w drzwi szklane dwuskrzydłowe wykonane z bezbarwnego szkła hartowanego o grubości 5 mm, nakładane na wieńce oraz ścianki boczne. Drzwi wyposażone fabrycznie w zawiasy z kątem otwarcia 94 stopni, systemem samodomykania i zaślepkami puszek zawiasu wykonanymi ze stali niklowanej o matowym wykończeniu (wygląd zawiasu jak na rys. 1). Drzwi witryny wyposażone są w dwa 1-punktowe uchwyty w kształcie walca o średnicy 26 mm, metalowe satynowane.

OPIS TECHNICZNY WYPOSAŻENIA- BUDYNEK A



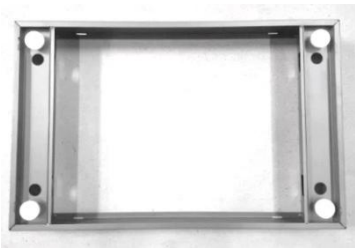
rys. 1 – zawias do drzwi szklanych z kątem otwarcia 94 stopni

Witryna wyposażona w 4 półki płytowe wykonane z płyty wiórowej trójwarstwowej w klasie higieniczności E1 obustronnie melaminowanej o grubości 25 mm. Widoczne krawędzie płyty oklejone maszynowo obrzeżem z tworzywa sztucznego o grubości 2 mm w kolorze płyty. Krawędzie obrzeża zaokrąglone R=2 mm. Półki wyposażone w podpórki typu secura (wygląd podpórki jak na rys. 2) zapobiegające przypadkowemu wysunięciu półki.



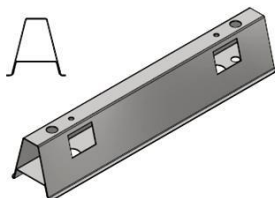
rys. 2 – podpórka półki płytowej typu secura

Witryna posadowiona na cokole metalowym malowanym proszkowo farbą z drobną strukturą, montowanym za pomocą śrub w fabrycznie przygotowane i zainstalowane w wieńcu dolnym witryny gniazda. Korpus cokołu wykonany z jednego kawałka profilowanej blachy stalowej o przekroju w kształcie litery C, giętej w kształt prostokąta (wygląd cokołu jak na rys. 3) i zespawanej w jednym narożniku.

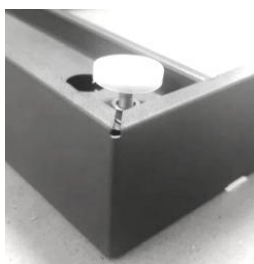


rys. 3 – kształt korpusu cokołu, widok od dołu

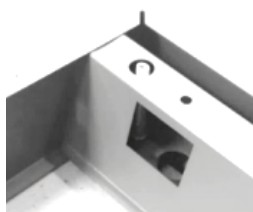
Cokół wzmocniony 2 poprzecznymi elementami o przekroju w kształcie litery A złożonymi z 2 zespawanych ze sobą elementów z giętej blachy stalowej (wygląd elementu jak na rys. 4), zespawanych z korpusem cokołu od jego wewnętrznej strony. Poprzeczne elementy cokołu posiadają fabrycznie przygotowane gniazda w które montowane są tworzywowe stopki (wygląd stopki jak na rys. 5) z metalowym, gwintowanym trzpieniem regulacyjnym umożliwiającym poziomowanie witryny (wygląd trzpienia jak na rys. 6).



rys. 4 – poprzeczny element wzmocniający cokołu



rys. 5 – tworzywowa stopka poziomująca montowana w cokole



rys. 6 – trzpień regulacyjny stopki

Po zamontowaniu cokołu do witryny poziomowanie odbywa się od wewnątrz witryny za pomocą klucza imbusowego przez fabrycznie wykonane otwory w wieńcu dolnym witryny.

Kolorystyka:

- Płyta melaminowana: 6 kolorów w tym dąb, orzech, biały, piaskowy, jasny popiel, miętowy do wyboru przez Zamawiającego.
- Cokół: 6 kolorów w tym biały, srebrny, jasny popiel, ciemny popiel, piaskowy, czarny do wyboru przez Zamawiającego.

Mebel musi posiadać następujące atesty/certyfikaty, które należy przedstawić Zamawiającemu:

- Certyfikat zgodności z normą PN-EN 14073-2:2006 Meble biurowe - Meble do przechowywania - Część 2: Wymagania bezpieczeństwa, PN-EN 16121+A1:2017-11 Meble do przechowywania użytkowane poza mieszkaniem - Wymagania bezpieczeństwa, wytrzymałości, trwałości i stateczności wystawiony przez niezależną jednostkę uprawnioną do wydawania tego rodzaju zaświadczeń.
- Atest higieniczny na system mebli biurowych, do którego należy oferowana szafa (nie dopuszcza się atestów na same części składowe mebla).
- Certyfikat wdrożenia przez producenta: Systemu Zarządzania Jakością zgodnie z normą ISO 9001:2015.

Oferowane meble mają być rozwiązaniami systemowymi, umożliwiającymi domówienia i wspólne zestawienie w przyszłości.

Wygląd jak na rysunku:



S24 SZAFKA AKTOWO-UBRANIOWA 347x60x300

Szafka aktowo-ubraniowa zawiera:

- 3 szafki aktowe 6OH 100x60x213/7,
- 3 nadstawki aktowe 2OH 100x60x80,
- 1 szafkę ubraniową 6OH 47x60x213/7,
- 1 nadstawkę 2OH 40x60x80.

OPIS TECHNICZNY WYPOSAŻENIA- BUDYNEK A

Szafa aktowa 6OH 100x60x213/7 o wymiarach:

- szerokość szafy 100,1 cm,
- głębokość szafy 60 cm,
- wysokość szafy 213,4 cm,
- głębokość cokołu 52 cm,
- wysokość cokołu 7 cm,
- wysokość całkowita 220,4 cm.

Korpus i drzwi szafy wykonane z płyty wiórowej trójwarstwowej w klasie higieniczności E1 obustronnie melaminowanej o grubości 18 mm, oklejonej maszynowo obrzeżem z tworzywa sztucznego o grubości 2 mm w kolorze płyty. Krawędzie obrzeża zaokrąglone $R=2$ mm. Korpus szafy połączony za pomocą złączy mimośrodowych umożliwiających wymianę poszczególnych elementów w przypadku ich uszkodzenia. Nie dopuszcza się stosowania korpusu łączonego za pomocą kleju.

Ściana tylna wpuszczana w nafrezowania w ścianach bocznych oraz wieńcach korpusu, wykonana z płyty wiórowej trójwarstwowej w klasie higieniczności E1 obustronnie melaminowanej o grubości 18 mm, elementy montażowe ściany tylnej niewidoczne. Kolorystyka ściany tylnej zgodna z kolorystyką korpusu szafy. Wieniec górny oraz dolny nakładany na ściany szafy. Szafa montowana fabrycznie, dostarczana w całości.

Szafa wyposażona w drzwi dwuskrzydłowe nakładane na wieńce oraz ścianki boczne tak, że nie widać ich krawędzi. Drzwi wyposażone fabrycznie w zawiasy z kątem otwarcia 270 stopni (wygląd zawiasu jak na rys. 1 a i b). Ze względów funkcjonalnych nie dopuszcza się zawiasów z mniejszym kątem otwierania.

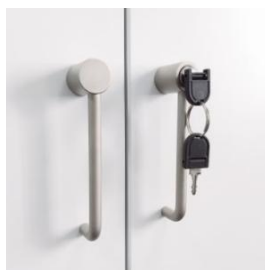


rys. 1 – zawias z kątem otwarcia 270 stopni
a) widok z zewnątrz, b) widok od wewnątrz

Drzwi szafy posiadają, mocowaną do jednego skrzydła profilowaną listwę przymykową wykonaną z tworzywa sztucznego o zmiennej geometrii i grubości przekroju (wygląd listwy przymykowej jak na rys. 2). Wyposażone w dwa uchwyty 2-punktowe o rozstawie śrub montażowych 128 mm w kształcie litery C z górnym elementem w kształcie walca, w którym w jednym z uchwytów montowany jest zintegrowany z nim zamek (wygląd uchwytów metalowych jak na rys. 3). Zamek w komplecie z 2 kluczami łamanymi i możliwością zastosowania klucza matki tzw. "master-key". Szafa wyposażona w zamek baskwilowy.



rys. 2 – listwa przymykowa



rys. 3 – wygląd uchwytów metalowych

Szafa wyposażona w przegrodę pionową, dzielącą przestrzeń wewnętrzną szafy na dwie komory o jednakowej szerokości, wykonaną z płyty wiórowej trójwarstwowej w klasie higieniczności E1 obustronnie melaminowanej o grubości 18 mm. Widoczna krawędź płyty oklejona maszynowo obrzeżem z tworzywa sztucznego o grubości 2 mm w kolorze płyty. Krawędzie obrzeża zaokrąglone $R=2$ mm. W każdej komorze znajdują się 5 półek płytowych

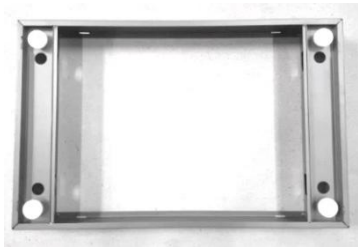
OPIS TECHNICZNY WYPOSAŻENIA- BUDYNEK A

wykonanych z płyty wiórowej trójwarstwowej w klasie higieniczności E1 obustronnie melaminowanej o grubości 25 mm. Widoczne krawędzie płyty oklejone maszynowo obrzeżem z tworzywa sztucznego o grubości 2 mm w kolorze płyty. Krawędzie obrzeża zaokrąglone $R=2$ mm. Półki wyposażone w podpórki typu secura (wygląd podpórki jak na rys. 4) zapobiegające przypadkowemu wysunięciu półki.



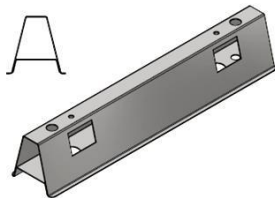
rys. 4 – podpórka półki płytowej typu secura

Szafa posadowiona na cokole metalowym malowanym proszkowo farbą z drobną strukturą, montowanym za pomocą śrub w fabrycznie przygotowane i zainstalowane w wieńcu dolnym szafy gniazda. Korpus cokołu wykonany z jednego kawałka profilowanej blachy stalowej o przekroju w kształcie litery C, giętej w kształt prostokąta (wygląd cokołu jak na rys. 5) i zespawanej w jednym narożniku.

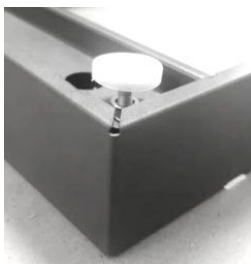


rys. 5 – kształt korpusu cokołu, widok od dołu

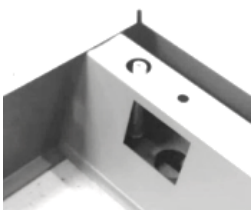
Cokół wzmocniony 2 poprzecznymi elementami o przekroju w kształcie litery A złożonymi z 2 zespawanych ze sobą elementów z giętej blachy stalowej (wygląd elementu jak na rys. 6), zespawanych z korpusem cokołu od jego wewnętrznej strony. Poprzeczne elementy cokołu posiadają fabrycznie przygotowane gniazda w które montowane są tworzywowe stopki (wygląd stopki jak na rys. 7) z metalowym, gwintowanym trzpieniem regulacyjnym umożliwiającym poziomowanie szafy (wygląd trzpienia jak na rys. 8).



rys. 6 – poprzeczny element wzmacniający cokołu



rys. 7 – tworzywowa stopka poziomująca montowana w cokole



rys. 8 – trzępień regulacyjny stopki

OPIS TECHNICZNY WYPOSAŻENIA- BUDYNEK A

Po zamontowaniu cokołu do szafy poziomowanie odbywa się od wewnątrz szafy za pomocą klucza imbusowego przez fabrycznie wykonane otwory w wieńcu dolnym szafy.

Nadstawka aktowa 2OH 100x60x80 o wymiarach:

- szerokość nadstawki 100,1 cm,
- głębokość nadstawki 60 cm,
- wysokość nadstawki 79,6 cm.

Korpus i drzwi nadstawki wykonane z płyty wiórowej trójwarstwowej w klasie higieniczności E1 obustronnie melaminowanej o grubości 18 mm, oklejonej maszynowo obrzeżem z tworzywa sztucznego o grubości 2 mm w kolorze płyty. Krawędzie obrzeża zaokrąglone R=2 mm. Korpus nadstawki połączony za pomocą złączy mimośrodowych umożliwiających wymianę poszczególnych elementów w przypadku ich uszkodzenia. Nie dopuszcza się stosowania korpusu łączonego za pomocą kleju.

Ściana tylna wpuszczana w nafrezowania w ścianach bocznych oraz wieńcach korpusu, wykonana z płyty wiórowej trójwarstwowej w klasie higieniczności E1 obustronnie melaminowanej o grubości 18 mm, elementy montażowe ściany tylnej niewidoczne. Kolorystyka ściany tylnej zgodna z kolorystyką korpusu szafy. Wieniec górny oraz dolny nakładany na ściany nadstawki. Nadstawka montowana fabrycznie, dostarczana w całości.

Nadstawka wyposażona w drzwi dwuskrzydłowe nakładane na wieńce oraz ścianki boczne tak, że nie widać ich krawędzi. Drzwi wyposażone fabrycznie w zawiasy z kątem otwarcia 270 stopni (wygląd zawiasu jak na rys. 9 a i b). Ze względów funkcjonalnych nie dopuszcza się zawiasów z mniejszym kątem otwierania.



rys. 9 – zawias z kątem otwarcia 270 stopni
a) widok z zewnątrz, b) widok od wewnątrz

Drzwi nadstawki posiadają, mocowaną do jednego skrzydła profilowaną listwę przymykową wykonaną z tworzywa sztucznego o zmiennej geometrii i grubości przekroju (wygląd listwy przymykowej jak na rys. 10). Wyposażone w dwa uchwyty 2-punktowe o rozstawie śrub montażowych 128 mm w kształcie litery C z górnym elementem w kształcie walca, w którym w jednym z uchwytów montowany jest zintegrowany z nim zamek (wygląd uchwytów metalowych jak na rys. 11). Zamek w komplecie z 2 kluczami łamanymi i możliwością zastosowania klucza matki tzw. "master-key". Nadstawka wyposażona w zamek 1-punktowy.



rys. 10 – listwa przymykowa



rys. 11 – wygląd uchwytów metalowych

Nadstawka wyposażona w przegrodę pionową, dzielącą przestrzeń wewnętrzną nadstawki na dwie komory o jednakowej szerokości, wykonaną z płyty wiórowej trójwarstwowej w klasie higieniczności E1 obustronnie melaminowanej o grubości 18 mm. Widoczna krawędź płyty oklejona maszynowo obrzeżem z tworzywa sztucznego o grubości 2 mm w kolorze płyty. Krawędzie obrzeża zaokrąglone R=2 mm. W każdej komorze znajdują się 2 półki płytowe wykonane z płyty wiórowej trójwarstwowej w klasie higieniczności E1 obustronnie

OPIS TECHNICZNY WYPOSAŻENIA- BUDYNEK A

melaminowanej o grubości 25 mm. Widoczne krawędzie płyty oklejone maszynowo obrzeżem z tworzywa sztucznego o grubości 2 mm w kolorze płyty. Krawędzie obrzeża zaokrąglone R=2 mm. Półki wyposażone w podpórki typu secura (wygląd podpórki jak na rys. 12) zapobiegające przypadkowemu wysunięciu półki.



rys. 12 – podpórka półki płytowej typu secura

Szafa ubraniowa 60H 47x60x213/7 o wymiarach:

- szerokość szafy 46,7 cm,
- głębokość szafy 60 cm,
- wysokość szafy 213,4 cm,
- głębokość cokołu 52 cm,
- wysokość cokołu 7 cm,
- wysokość całkowita 220,4 cm.

Korpus i drzwi szafy wykonane z płyty wiórowej trójwarstwowej w klasie higieniczności E1 obustronnie melaminowanej o grubości 18 mm, oklejonej maszynowo obrzeżem z tworzywa sztucznego o grubości 2 mm w kolorze płyty. Krawędzie obrzeża zaokrąglone R=2 mm. Korpus szafy połączony za pomocą złączy mimośrodowych umożliwiających wymianę poszczególnych elementów w przypadku ich uszkodzenia. Nie dopuszcza się stosowania korpusu łączonego za pomocą kleju.

Ściana tylna wpuszczana w nafrezowania w ścianach bocznych oraz wieńcach korpusu, wykonana z płyty wiórowej trójwarstwowej w klasie higieniczności E1 obustronnie melaminowanej o grubości 18 mm, elementy montażowe ściany tylnej niewidoczne. Kolorystyka ściany tylnej zgodna z kolorystyką korpusu szafy. Wieniec górny oraz dolny nakładany na ściany szafy. Szafa montowana fabrycznie, dostarczana w całości.

Szafa wyposażona w drzwi skrzydłowe nakładane na wieńce oraz ścianki boczne tak, że nie widać ich krawędzi. Drzwi wyposażone fabrycznie w zawiasy z kątem otwarcia 270 stopni (wygląd zawiasu jak na rys. 13 a i b). Ze względów funkcjonalnych nie dopuszcza się zawiasów z mniejszym kątem otwierania.



a) b) rys. 13 – zawias z kątem otwarcia 270 stopni
a) widok z zewnątrz, b) widok od wewnątrz

Drzwi szafy wyposażone w uchwyt 2-punktowy o rozstawie śrub montażowych 128 mm w kształcie litery C z górnym elementem w kształcie walca ze zintegrowanym zamkiem (wygląd uchwytu metalowego jak na rys. 14). Zamek w komplecie z 2 kluczami łamanymi i możliwością zastosowania klucza matki tzw. "master-key". Szafa wyposażona w zamek baswilowy.



rys. 14 – wygląd uchwytu metalowego

Szafa ubraniowa wyposażona w 1 półkę płytową umiejscowioną 30 cm nad wieńcem dolnym oraz drążek do wieszania odzieży mocowany wkrętami do wieńca górnego. Półka wykonana z płyty wiórowej trójwarstwowej w

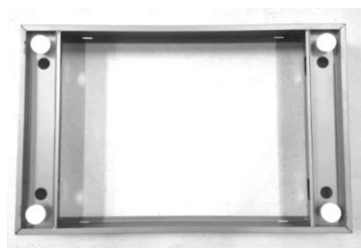
OPIS TECHNICZNY WYPOSAŻENIA- BUDYNEK A

klasie higieniczności E1 obustronnie melaminowanej o grubości 25 mm. Widoczne krawędzie płyty oklejone maszynowo obrzeżem z tworzywa sztucznego o grubości 2 mm w kolorze płyty. Krawędzie obrzeża zaokrąglone $R=2$ mm. Półka wyposażone w podpórki typu secura (wygląd podpórki jak na rys. 15) zapobiegające przypadkowemu wysunięciu półki.



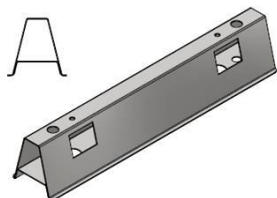
rys. 15 – podpórka półki płytowej typu secura

Szafa posadowiona na cokole metalowym malowanym proszkowo farbą z drobną strukturą, montowanym za pomocą śrub w fabrycznie przygotowane i zainstalowane w wieńcu dolnym szafy gniazda. Korpus cokołu wykonany z jednego kawałka profilowanej blachy stalowej o przekroju w kształcie litery C, giętej w kształt prostokąta (wygląd cokołu jak na rys. 16) i zespawanej w jednym narożniku.

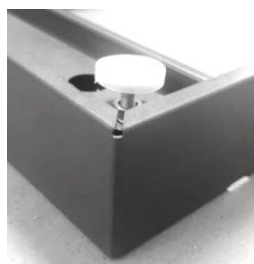


rys. 16 – kształt korpusu cokołu, widok od dołu

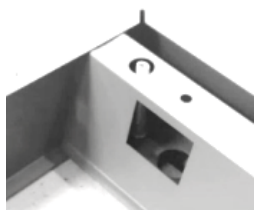
Cokół wzmocniony 2 poprzecznymi elementami o przekroju w kształcie litery A złożonymi z 2 zespawanych ze sobą elementów z giętej blachy stalowej (wygląd elementu jak na rys. 17), zespawanych z korpusem cokołu od jego wewnętrznej strony. Poprzeczne elementy cokołu posiadają fabrycznie przygotowane gniazda w które montowane są tworzywowe stopki (wygląd stopki jak na rys. 18) z metalowym, gwintowanym trzpieniem regulacyjnym umożliwiającym poziomowanie szafy (wygląd trzpienia jak na rys. 19).



rys. 17 – poprzeczny element wzmocniający cokołu



rys. 18 – tworzywowa stopka poziomująca montowana w cokole



rys. 19 – trzępień regulacyjny stopki

OPIS TECHNICZNY WYPOSAŻENIA- BUDYNEK A

Po zamontowaniu cokołu do szafy poziomowanie odbywa się od wewnątrz szafy za pomocą klucza imbusowego przez fabrycznie wykonane otwory w wieńcu dolnym szafy.

Nadstawka 2OH 47x60x80 o wymiarach:

- szerokość nadstawki 46,7 cm,
- głębokość nadstawki 60 cm,
- wysokość nadstawki 79,6 cm.

Korpus i drzwi nadstawki wykonane z płyty wiórowej trójwarstwowej w klasie higieniczności E1 obustronnie melaminowanej o grubości 18 mm, oklejonej maszynowo obrzeżem z tworzywa sztucznego o grubości 2 mm w kolorze płyty. Krawędzie obrzeża zaokrąglone R=2 mm. Korpus nadstawki połączony za pomocą złączy mimośrodowych umożliwiających wymianę poszczególnych elementów w przypadku ich uszkodzenia. Nie dopuszcza się stosowania korpusu łączonego za pomocą kleju.

Ściana tylna wpuszczana w nafrezowania w ścianach bocznych oraz wieńcach korpusu, wykonana z płyty wiórowej trójwarstwowej w klasie higieniczności E1 obustronnie melaminowanej o grubości 18 mm, elementy montażowe ściany tylnej niewidoczne. Kolorystyka ściany tylnej zgodna z kolorystyką korpusu szafy. Wieniec górny oraz dolny nakładany na ściany nadstawki. Nadstawka montowana fabrycznie, dostarczana w całości.

Nadstawka wyposażona w drzwi skrzydłowe nakładane na wieńce oraz ścianki boczne tak, że nie widać ich krawędzi. Drzwi wyposażone fabrycznie w zawiasy z kątem otwarcia 270 stopni (wygląd zawiasu jak na rys. 20 a i b). Ze względów funkcjonalnych nie dopuszcza się zawiasów z mniejszym kątem otwierania.



rys. 20 – zawias z kątem otwarcia 270 stopni
a) widok z zewnątrz, b) widok od wewnątrz

Drzwi nadstawki wyposażone w uchwyt 2-punktowy o rozstawie śrub montażowych 128 mm w kształcie litery C z górnym elementem w kształcie walca ze zintegrowanym zamkiem (wygląd uchwytu metalowego jak na rys. 21). Zamek w komplecie z 2 kluczami łamanymi i możliwością zastosowania klucza matki tzw. "master-key". Nadstawka wyposażona w zamek 1-punktowy.



rys. 21 – wygląd uchwytu metalowego

Kolorystyka:

- Płyta melaminowana: 6 kolorów w tym dąb, orzech, biały, piaskowy, jasny popiel, miętowy do wyboru przez Zamawiającego.
- Cokół: 6 kolorów w tym biały, srebrny, jasny popiel, ciemny popiel, piaskowy, czarny do wyboru przez Zamawiającego.

Mebel musi posiadać następujące atesty/certyfikaty, które należy przedstawić Zamawiającemu:

- Certyfikat zgodności z normą PN-EN 14073-2:2006 Meble biurowe - Meble do przechowywania - Część 2: Wymagania bezpieczeństwa, PN-EN 16121+A1:2017-11 Meble do przechowywania użytkowane poza mieszkaniem - Wymagania bezpieczeństwa, wytrzymałości, trwałości i stateczności wystawiony przez niezależną jednostkę uprawnioną do wydawania tego rodzaju zaświadczeń.
- Atest higieniczny na system mebli biurowych, do którego należy oferowana szafa (nie dopuszcza się atestów na same części składowe mebla).
- Certyfikat wdrożenia przez producenta: Systemu Zarządzania Jakością zgodnie z normą ISO 9001:2015.

Oferowane meble mają być rozwiązaniami systemowymi, umożliwiającymi domówienia i wspólne zestawienie w przyszłości.

Wygląd jak na rysunku:



S31 REGAŁ 30H 40x44x107/7

Regał o wymiarach:

- szerokość regału 40 cm,
- głębokość regału 44 cm,
- wysokość regału 106,7 cm,
- głębokość cokołu 38 cm,
- wysokość cokołu 7 cm,
- wysokość całkowita 113,7 cm.

Korpus regału wykonany z płyty wiórowej trójwarstwowej w klasie higieniczności E1 obustronnie melaminowanej o grubości 18 mm, oklejonej maszynowo obrzeżem z tworzywa sztucznego o grubości 2 mm w kolorze płyty. Krawędzie obrzeża zaokrąglone R=2 mm. Korpus regału połączony za pomocą złączy mimośrodowych umożliwiających wymianę poszczególnych elementów w przypadku ich uszkodzenia. Nie dopuszcza się stosowania korpusu łączonego za pomocą kleju.

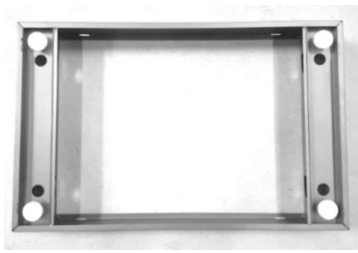
Ściana tylna wpuszczana w narezowania w ścianach bocznych oraz wieńcach korpusu, wykonana z płyty wiórowej trójwarstwowej w klasie higieniczności E1 obustronnie melaminowanej o grubości 18 mm, elementy montażowe ściany tylnej niewidoczne. Kolorystyka ściany tylnej zgodna z kolorystyką korpusu regału. Wieniec górny oraz dolny nakładany na ściany regału. Regał montowany fabrycznie, dostarczany w całości.

Regały wyposażony w 2 półki płytowe wykonane z płyty wiórowej trójwarstwowej w klasie higieniczności E1 obustronnie melaminowanej o grubości 25 mm. Widoczne krawędzie płyty oklejone maszynowo obrzeżem z tworzywa sztucznego o grubości 2 mm w kolorze płyty. Krawędzie obrzeża zaokrąglone R=2 mm. Półki wyposażone w podpórki typu secura (wygląd podpórki jak na rys. 1) zapobiegające przypadkowemu wysunięciu półki.



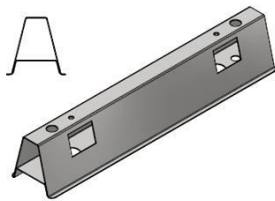
rys. 1 – podpórka półki płytowej typu secura

Regał posadowiony na cokole metalowym malowanym proszkowo farbą z drobną strukturą, montowanym za pomocą śrub w fabrycznie przygotowane i zainstalowane w wieńcu dolnym regału gniazda. Korpus cokołu wykonany z jednego kawałka profilowanej blachy stalowej o przekroju w kształcie litery C, giętej w kształt prostokąta (wygląd cokołu jak na rys. 2) i zespawanej w jednym narożniku.



rys. 2 – kształt korpusu cokołu, widok od dołu

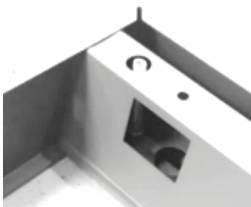
Cokół wzmocniony 2 poprzecznymi elementami o przekroju w kształcie litery A złożonymi z 2 zespawanych ze sobą elementów z giętej blachy stalowej (wygląd elementu jak na rys. 3), zespawanych z korpusem cokołu od jego wewnętrznej strony. Poprzeczne elementy cokołu posiadają fabrycznie przygotowane gniazda w które montowane są tworzywowe stopki (wygląd stopki jak na rys. 4) z metalowym, gwintowanym trzpieniem regulacyjnym umożliwiającym poziomowanie regału (wygląd trzpienia jak na rys. 5).



rys. 3 – poprzeczny element wzmacniający cokołu



rys. 4 – tworzywowa stopka poziomująca montowana w cokole



rys. 5 – trzebień regulacyjny stopki

Po zamontowaniu cokołu do regału poziomowanie odbywa się od wewnątrz regału za pomocą klucza imbusowego przez fabrycznie wykonane otwory w wieńcu dolnym regału.

Kolorystyka:

- Płyta melaminowana: 6 kolorów w tym dąb, orzech, biały, piaskowy, jasny popiel, miętowy do wyboru przez Zamawiającego.
- Cokół: 6 kolorów w tym biały, srebrny, jasny popiel, ciemny popiel, piaskowy, czarny do wyboru przez Zamawiającego.

Mebel musi posiadać następujące atesty/certyfikaty, które należy przedstawić Zamawiającemu:

- Certyfikat zgodności z normą PN-EN 14073-2:2006 Meble biurowe - Meble do przechowywania - Część 2: Wymagania bezpieczeństwa, PN-EN 16121+A1:2017-11 Meble do przechowywania użytkowane poza mieszkaniem - Wymagania bezpieczeństwa, wytrzymałości, trwałości i stateczności wystawiony przez niezależną jednostkę uprawnioną do wydawania tego rodzaju zaświadczeń.
- Atest higieniczny na system mebli biurowych, do którego należy oferowana szafa (nie dopuszcza się atestów na same części składowe mebla).
- Certyfikat wdrożenia przez producenta: Systemu Zarządzania Jakością zgodnie z normą ISO 9001:2015.

Oferowane meble mają być rozwiązaniami systemowymi, umożliwiającymi domówienia i wspólne zestawienie w przyszłości.

Wygląd jak na rysunku:



S33 REGAŁ 2OH 40x44x72/7

Regał o wymiarach:

- szerokość regału 40 cm,
- głębokość regału 44 cm,
- wysokość regału 71,5 cm,
- głębokość cokołu 38 cm,
- wysokość cokołu 7 cm,
- wysokość całkowita 78,5 cm.

Korpus regału wykonany z płyty wiórowej trójwarstwowej w klasie higieniczności E1 obustronnie melaminowanej o grubości 18 mm, oklejonej maszynowo obrzeżem z tworzywa sztucznego o grubości 2 mm w kolorze płyty. Krawędzie obrzeża zaokrąglone R=2 mm. Korpus regału połączony za pomocą złączy mimośrodowych umożliwiających wymianę poszczególnych elementów w przypadku ich uszkodzenia. Nie dopuszcza się stosowania korpusu łączonego za pomocą kleju.

Ściana tylna wpuszczana w nafrezowania w ścianach bocznych oraz wieńcach korpusu, wykonana z płyty wiórowej trójwarstwowej w klasie higieniczności E1 obustronnie melaminowanej o grubości 18 mm, elementy montażowe ściany tylnej niewidoczne. Kolorystyka ściany tylnej zgodna z kolorystyką korpusu regału. Wieniec górny oraz dolny nakładany na ściany regału. Regał montowany fabrycznie, dostarczany w całości.

Regały wyposażony w 1 półkę płytową wykonaną z płyty wiórowej trójwarstwowej w klasie higieniczności E1 obustronnie melaminowanej o grubości 25 mm. Widoczne krawędzie płyty oklejone maszynowo obrzeżem z tworzywa sztucznego o grubości 2 mm w kolorze płyty. Krawędzie obrzeża zaokrąglone R=2 mm. Półka

OPIS TECHNICZNY WYPOSAŻENIA- BUDYNEK A

wyposażona w podpórki typu secura (wygląd podpórki jak na rys. 1) zapobiegające przypadkowemu wysunięciu półki.



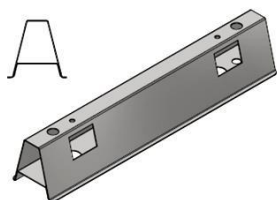
rys. 1 – podpórka półki płytowej typu secura

Regał posadowiony na cokole metalowym malowanym proszkowo farbą z drobną strukturą, montowanym za pomocą śrub w fabrycznie przygotowane i zainstalowane w wieńcu dolnym regału gniazda. Korpus cokołu wykonany z jednego kawałka profilowanej blachy stalowej o przekroju w kształcie litery C, giętej w kształt prostokąta (wygląd cokołu jak na rys. 2) i zespawanej w jednym narożniku.

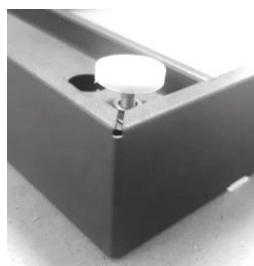


rys. 2 – kształt korpusu cokołu, widok od dołu

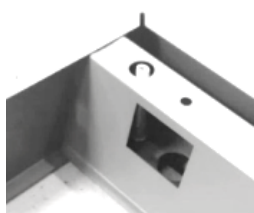
Cokół wzmocniony 2 poprzecznymi elementami o przekroju w kształcie litery A złożonymi z 2 zespawanych ze sobą elementów z giętej blachy stalowej (wygląd elementu jak na rys. 3), zespawanych z korpusem cokołu od jego wewnętrznej strony. Poprzeczne elementy cokołu posiadają fabrycznie przygotowane gniazda w które montowane są tworzywowe stopki (wygląd stopki jak na rys. 4) z metalowym, gwintowanym trzpieniem regulacyjnym umożliwiającym poziomowanie regału (wygląd trzpienia jak na rys. 5).



rys. 3 – poprzeczny element wzmacniający cokołu



rys. 4 – tworzywowa stopka poziomująca montowana w cokole



rys. 5 – trzępień regulacyjny stopki

Po zamontowaniu cokołu do regału poziomowanie odbywa się od wewnątrz regału za pomocą klucza imbusowego przez fabrycznie wykonane otwory w wieńcu dolnym regału.

Kolorystyka:

- Płyta melaminowana: 6 kolorów w tym dąb, orzech, biały, piaskowy, jasny popiel, miętowy do wyboru przez Zamawiającego.
- Cokół: 6 kolorów w tym biały, srebrny, jasny popiel, ciemny popiel, piaskowy, czarny do wyboru przez Zamawiającego.

Mebel musi posiadać następujące atesty/certyfikaty, które należy przedstawić Zamawiającemu:

- Certyfikat zgodności z normą PN-EN 14073-2:2006 Meble biurowe - Meble do przechowywania - Część 2: Wymagania bezpieczeństwa, PN-EN 16121+A1:2017-11 Meble do przechowywania użytkowane poza mieszkaniem - Wymagania bezpieczeństwa, wytrzymałości, trwałości i stateczności wystawiony przez niezależną jednostkę uprawnioną do wydawania tego rodzaju zaświadczeń.
- Atest higieniczny na system mebli biurowych, do którego należy oferowana szafa (nie dopuszcza się atestów na same części składowe mebla).
- Certyfikat wdrożenia przez producenta: Systemu Zarządzania Jakością zgodnie z normą ISO 9001:2015.

Oferowane meble mają być rozwiązaniami systemowymi, umożliwiającymi domówienia i wspólne zestawienie w przyszłości.

Wygląd jak na rysunku:



SU1 SZAFKA AKTOWO-UBRANIOWA 60H 80x46x213/7

Szafa o wymiarach:

- szerokość szafy 80,1 cm,
- głębokość szafy 46 cm,
- wysokość szafy 213,4 cm,
- głębokość cokołu 38 cm,
- wysokość cokołu 7 cm,
- wysokość całkowita 220,4 cm.

Korpus i drzwi szafy wykonane z płyty wiórowej trójwarstwowej w klasie higieniczności E1 obustronnie melaminowanej o grubości 18 mm, oklejonej maszynowo obrzeżem z tworzywa sztucznego o grubości 2 mm w kolorze płyty. Krawędzie obrzeża zaokrąglone R=2 mm. Korpus szafy połączony za pomocą złączy mimośrodowych umożliwiających wymianę poszczególnych elementów w przypadku ich uszkodzenia. Nie dopuszcza się stosowania korpusu łączonego za pomocą kleju.

Ściana tylna wpuszczana w nafrezowania w ścianach bocznych oraz wieńcach korpusu, wykonana z płyty wiórowej trójwarstwowej w klasie higieniczności E1 obustronnie melaminowanej o grubości 18 mm, elementy montażowe ściany tylnej niewidoczne. Kolorystyka ściany tylnej zgodna z kolorystyką korpusu szafy. Wieniec górny oraz dolny nakładany na ściany szafy. Szafa montowana fabrycznie, dostarczana w całości.

Szafa wyposażona w drzwi dwuskrzydłowe nakładane na wieńce oraz ścianki boczne tak, że nie widać ich krawędzi. Drzwi wyposażone fabrycznie w zawiasy z kątem otwarcia 270 stopni (wygląd zawiasu jak na rys. 1 a i b). Ze względów funkcjonalnych nie dopuszcza się zawiasów z mniejszym kątem otwierania.

OPIS TECHNICZNY WYPOSAŻENIA- BUDYNEK A



rys. 1 – zawias z kątem otwarcia 270 stopni
a) widok z zewnątrz, b) widok od wewnątrz

Drzwi szafy posiadają, mocowaną do jednego skrzydła profilowaną listwę przymykową wykonaną z tworzywa sztucznego o zmiennej geometrii i grubości przekroju (wygląd listwy przymykowej jak na rys. 2). Wyposażone w dwa uchwyty 2-punktowe o rozstawie śrub montażowych 128 mm w kształcie litery C z górnym elementem w kształcie walca, w którym w jednym z uchwytów montowany jest zintegrowany z nim zamek (wygląd uchwytów metalowych jak na rys. 3). Zamek w komplecie z 2 kluczami łamanymi i możliwością zastosowania klucza matki tzw. "master-key". Szafa wyposażona w zamek baskwilowy.



rys. 2 – listwa przymykowa



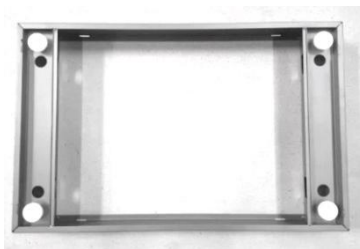
rys. 3 – wygląd uchwytów metalowych

Do wysokości 40H szafa podzielona przegrodą pionową na dwie komory: węższą aktową z 3 krótkimi półkami płytowymi oraz szerszą ubraniową wyposażoną w wysuwany drążek typu puzon. Przegroda wykonana z płyty wiórowej trójwarstwowej w klasie higieniczności E1 obustronnie melaminowanej o grubości 18 mm. Widoczna krawędź płyty oklejona maszynowo obrzeżem z tworzywa sztucznego o grubości 2 mm w kolorze płyty. Krawędzie obrzeża zaokrąglone R=2 mm. Ponad przegrodą szafa posiada 2 dłuższe półki płytowe na całą szerokość wnętrza jej korpusu. Wszystkie półki (3 krótkie + 2 długie) wykonane z płyty wiórowej trójwarstwowej w klasie higieniczności E1 obustronnie melaminowanej o grubości 25 mm. Widoczne krawędzie płyty oklejone maszynowo obrzeżem z tworzywa sztucznego o grubości 2 mm w kolorze płyty. Krawędzie obrzeża zaokrąglone R=2 mm. Półki wyposażone w podpórki typu secura (wygląd podpórki jak na rys. 4) zapobiegające przypadkowemu wysunięciu półki.



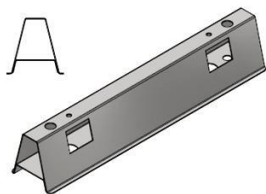
rys. 4 – podpórka półki płytowej typu secura

Szafa posadowiona na cokole metalowym malowanym proszkowo farbą z drobną strukturą, montowanym za pomocą śrub w fabrycznie przygotowane i zainstalowane w wieńcu dolnym szafy gniazda. Korpus cokołu wykonany z jednego kawałka profilowanej blachy stalowej o przekroju w kształcie litery C, giętej w kształt prostokąta (wygląd cokołu jak na rys. 5) i zespawanej w jednym narożniku.

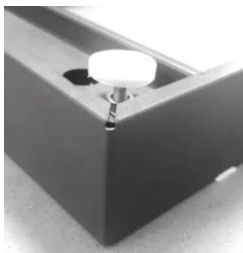


rys. 5 – kształt korpusu cokółu, widok od dołu

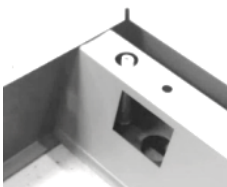
Cokół wzmocniony 2 poprzecznymi elementami o przekroju w kształcie litery A złożonymi z 2 zespawanych ze sobą elementów z giętej blachy stalowej (wygląd elementu jak na rys. 6), zespawanych z korpusem cokółu od jego wewnętrznej strony. Poprzeczne elementy cokółu posiadają fabrycznie przygotowane gniazda w które montowane są tworzywowe stopki (wygląd stopki jak na rys. 7) z metalowym, gwintowanym trzpieniem regulacyjnym umożliwiającym poziomowanie szafy (wygląd trzpienia jak na rys. 8).



rys. 6 – poprzeczny element wzmocniający cokółu



rys. 7 – tworzywowa stopka poziomująca montowana w cokole



rys. 8 – trzebień regulacyjny stopki

Po zamontowaniu cokółu do szafy poziomowanie odbywa się od wewnątrz szafy za pomocą klucza imbusowego przez fabrycznie wykonane otwory w wieńcu dolnym szafy.

Kolorystyka:

- Płyta melaminowana: 6 kolorów w tym dąb, orzech, biały, piaskowy, jasny popiel, miętowy do wyboru przez Zamawiającego.
- Cokół: 6 kolorów w tym biały, srebrny, jasny popiel, ciemny popiel, piaskowy, czarny do wyboru przez Zamawiającego.

Mebel musi posiadać następujące atesty/certyfikaty, które należy przedstawić Zamawiającemu:

- Certyfikat zgodności z normą PN-EN 14073-2:2006 Meble biurowe - Meble do przechowywania - Część 2: Wymagania bezpieczeństwa, PN-EN 16121+A1:2017-11 Meble do przechowywania użytkowane poza mieszkaniem - Wymagania bezpieczeństwa, wytrzymałości, trwałości i stateczności wystawiony przez niezależną jednostkę uprawnioną do wydawania tego rodzaju zaświadczeń.
- Atest higieniczny na system mebli biurowych, do którego należy oferowana szafa (nie dopuszcza się atestów na same części składowe mebla).
- Certyfikat wdrożenia przez producenta: Systemu Zarządzania Jakością zgodnie z normą ISO 9001:2015.

Oferowane meble mają być rozwiązaniami systemowymi, umożliwiającymi domówienia i wspólne zestawienie w przyszłości.

Wygląd jak na rysunku:



SU2 SZAFKA AKTOWO-UBRANIOWA 50H 100x46x178/7

Szafa o wymiarach:

- szerokość szafy 100,1 cm,
- głębokość szafy 46 cm,
- wysokość szafy 178,2 cm,
- głębokość cokołu 38 cm,
- wysokość cokołu 7 cm,
- wysokość całkowita 185,2 cm.

Korpus i drzwi szafy wykonane z płyty wiórowej trójwarstwowej w klasie higieniczności E1 obustronnie melaminowanej o grubości 18 mm, oklejonej maszynowo obrzeżem z tworzywa sztucznego o grubości 2 mm w kolorze płyty. Krawędzie obrzeża zaokrąglone $R=2$ mm. Korpus szafy połączony za pomocą złączy mimośrodowych umożliwiających wymianę poszczególnych elementów w przypadku ich uszkodzenia. Nie dopuszcza się stosowania korpusu łączonego za pomocą kleju.

Ściana tylna wpuszczana w nafrezowania w ścianach bocznych oraz wieńcach korpusu, wykonana z płyty wiórowej trójwarstwowej w klasie higieniczności E1 obustronnie melaminowanej o grubości 18 mm, elementy montażowe ściany tylnej niewidoczne. Kolorystyka ściany tylnej zgodna z kolorystyką korpusu szafy. Wieniec górny oraz dolny nakładany na ściany szafy. Szafa montowana fabrycznie, dostarczana w całości.

Szafa wyposażona w drzwi dwuskrzydłowe nakładane na wieńce oraz ścianki boczne tak, że nie widać ich krawędzi. Drzwi wyposażone fabrycznie w zawiasy z kątem otwarcia 270 stopni (wygląd zawiasu jak na rys. 1 a i b). Ze względów funkcjonalnych nie dopuszcza się zawiasów z mniejszym kątem otwierania.



a)

b)

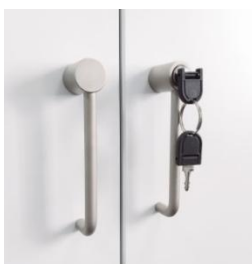
rys. 1 – zawias z kątem otwarcia 270 stopni
a) widok z zewnątrz, b) widok od wewnątrz

OPIS TECHNICZNY WYPOSAŻENIA- BUDYNEK A

Drzwi szafy posiadają, mocowaną do jednego skrzydła profilowaną listwę przymykową wykonaną z tworzywa sztucznego o zmiennej geometrii i grubości przekroju (wygląd listwy przymykowej jak na rys. 2). Wyposażone w dwa uchwyty 2-punktowe o rozstawie śrub montażowych 128 mm w kształcie litery C z górnym elementem w kształcie walca, w którym w jednym z uchwytów montowany jest zintegrowany z nim zamek (wygląd uchwytów metalowych jak na rys. 3). Zamek w komplecie z 2 kluczami łamanymi i możliwością zastosowania klucza matki tzw. "master-key". Szafa wyposażona w zamek baskwilowy.



rys. 2 – listwa przymykowa



rys. 3 – wygląd uchwytów metalowych

Do wysokości 40H szafa podzielona przegrodą pionową na dwie komory: węższą aktową z 3 krótkimi półkami płytowymi oraz szerszą ubraniową wyposażoną w wysuwany drążek typu puzon. Przegroda wykonana z płyty wiórowej trójwarstwowej w klasie higieniczności E1 obustronnie melaminowanej o grubości 18 mm. Widoczna krawędź płyty oklejona maszynowo obrzeżem z tworzywa sztucznego o grubości 2 mm w kolorze płyty. Krawędzie obrzeża zaokrąglone R=2 mm. Ponad przegrodą szafa posiada 1 dłuższą półkę płytową na całą szerokość wnętrza jej korpusu. Wszystkie półki (3 krótkie + 1 długa) wykonane z płyty wiórowej trójwarstwowej w klasie higieniczności E1 obustronnie melaminowanej o grubości 25 mm. Widoczne krawędzie płyty oklejone maszynowo obrzeżem z tworzywa sztucznego o grubości 2 mm w kolorze płyty. Krawędzie obrzeża zaokrąglone R=2 mm. Półki wyposażone w podpórki typu secura (wygląd podpórki jak na rys. 4) zapobiegające przypadkowemu wysunięciu półki.



rys. 4 – podpórka półki płytowej typu secura

Szafa posadowiona na cokole metalowym malowanym proszkowo farbą z drobną strukturą, montowanym za pomocą śrub w fabrycznie przygotowane i zainstalowane w wieńcu dolnym szafy gniazda. Korpus cokołu wykonany z jednego kawałka profilowanej blachy stalowej o przekroju w kształcie litery C, giętej w kształt prostokąta (wygląd cokołu jak na rys. 5) i zespawanej w jednym narożniku.

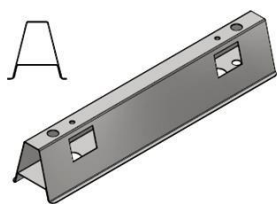


rys. 5 – kształt korpusu cokołu, widok od dołu

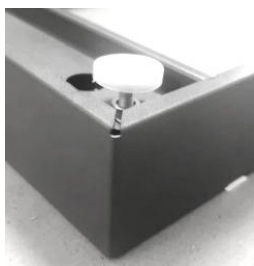
Cokół wzmocniony 2 poprzecznymi elementami o przekroju w kształcie litery A złożonymi z 2 zespawanych ze sobą elementów z giętej blachy stalowej (wygląd elementu jak na rys. 6), zespawanych z korpusem cokołu od jego wewnętrznej strony. Poprzeczne elementy cokołu posiadają fabrycznie przygotowane gniazda w które

OPIS TECHNICZNY WYPOSAŻENIA- BUDYNEK A

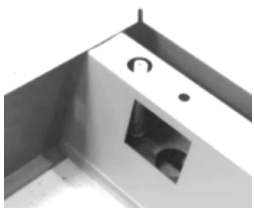
montowane są tworzywowe stopki (wygląd stopki jak na rys. 7) z metalowym, gwintowanym trzpieniem regulacyjnym umożliwiającym poziomowanie szafy (wygląd trzpienia jak na rys. 8).



rys. 6 – poprzeczny element wzmocniający cokołu



rys. 7 – tworzywowa stopka poziomująca montowana w cokole



rys. 8 – trzpień regulacyjny stopki

Po zamontowaniu cokołu do szafy poziomowanie odbywa się od wewnątrz szafy za pomocą klucza imbusowego przez fabrycznie wykonane otwory w wieńcu dolnym szafy.

Kolorystyka:

- Płyta melaminowana: 6 kolorów w tym dąb, orzech, biały, piaskowy, jasny popiel, miętowy do wyboru przez Zamawiającego.
- Cokół: 6 kolorów w tym biały, srebrny, jasny popiel, ciemny popiel, piaskowy, czarny do wyboru przez Zamawiającego.

Mebel musi posiadać następujące atesty/certyfikaty, które należy przedstawić Zamawiającemu:

- Certyfikat zgodności z normą PN-EN 14073-2:2006 Meble biurowe - Meble do przechowywania - Część 2: Wymagania bezpieczeństwa, PN-EN 16121+A1:2017-11 Meble do przechowywania użytkowane poza mieszkaniem - Wymagania bezpieczeństwa, wytrzymałości, trwałości i stateczności wystawiony przez niezależną jednostkę uprawnioną do wydawania tego rodzaju zaświadczeń.
- Atest higieniczny na system mebli biurowych, do którego należy oferowana szafa (nie dopuszcza się atestów na same części składowe mebla).
- Certyfikat wdrożenia przez producenta: Systemu Zarządzania Jakością zgodnie z normą ISO 9001:2015.

Oferowane meble mają być rozwiązaniami systemowymi, umożliwiającymi domówienia i wspólne zestawienie w przyszłości.

Wygląd jak na rysunku:



SU3 SZAFKA AKTOWO-UBRANIOWA 50H 80x46x178/7

Szafa o wymiarach:

- szerokość szafy 80,1 cm,
- głębokość szafy 46 cm,
- wysokość szafy 178,2 cm,
- głębokość cokołu 38 cm,
- wysokość cokołu 7 cm,
- wysokość całkowita 185,2 cm.

Korpus i drzwi szafy wykonane z płyty wiórowej trójwarstwowej w klasie higieniczności E1 obustronnie melaminowanej o grubości 18 mm, oklejonej maszynowo obrzeżem z tworzywa sztucznego o grubości 2 mm w kolorze płyty. Krawędzie obrzeża zaokrąglone $R=2$ mm. Korpus szafy połączony za pomocą złączy mimośrodowych umożliwiających wymianę poszczególnych elementów w przypadku ich uszkodzenia. Nie dopuszcza się stosowania korpusu łączonego za pomocą kleju.

Ściana tylna wpuszczana w nafrezowania w ścianach bocznych oraz wieńcach korpusu, wykonana z płyty wiórowej trójwarstwowej w klasie higieniczności E1 obustronnie melaminowanej o grubości 18 mm, elementy montażowe ściany tylnej niewidoczne. Kolorystyka ściany tylnej zgodna z kolorystyką korpusu szafy. Wieniec górny oraz dolny nakładany na ściany szafy. Szafa montowana fabrycznie, dostarczana w całości.

Szafa wyposażona w drzwi dwuskrzydłowe nakładane na wieńce oraz ścianki boczne tak, że nie widać ich krawędzi. Drzwi wyposażone fabrycznie w zawiasy z kątem otwarcia 270 stopni (wygląd zawiasu jak na rys. 1 a i b). Ze względów funkcjonalnych nie dopuszcza się zawiasów z mniejszym kątem otwierania.



rys. 1 – zawias z kątem otwarcia 270 stopni
a) widok z zewnątrz, b) widok od wewnątrz

Drzwi szafy posiadają, mocowaną do jednego skrzydła profilowaną listwę przymykową wykonaną z tworzywa sztucznego o zmiennej geometrii i grubości przekroju (wygląd listwy przymykowej jak na rys. 2). Wyposażone w dwa uchwyty 2-punktowe o rozstawie śrub montażowych 128 mm w kształcie litery C z górnym elementem w

OPIS TECHNICZNY WYPOSAŻENIA- BUDYNEK A

kształcie walca, w którym w jednym z uchwytów montowany jest zintegrowany z nim zamek (wygląd uchwytów metalowych jak na rys. 3). Zamek w komplecie z 2 kluczami łamanymi i możliwością zastosowania klucza matki tzw. "master-key". Szafa wyposażona w zamek baskwilowy.



rys. 2 – listwa przymykowa



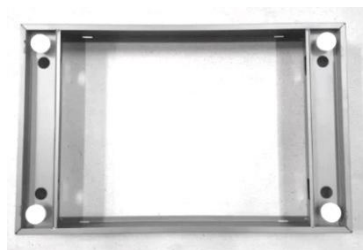
rys. 3 – wygląd uchwytów metalowych

Do wysokości 40H szafa podzielona przegrodą pionową na dwie komory: węższą aktową z 3 krótkimi półkami płytowymi oraz szerszą ubraniową wyposażoną w wysuwany drążek typu puzon. Przegroda wykonana z płyty wiórowej trójwarstwowej w klasie higieniczności E1 obustronnie melaminowanej o grubości 18 mm. Widoczna krawędź płyty oklejona maszynowo obrzeżem z tworzywa sztucznego o grubości 2 mm w kolorze płyty. Krawędzie obrzeża zaokrąglone R=2 mm. Ponad przegrodą szafa posiada 1 dłuższą półkę płytową na całą szerokość wnętrza jej korpusu. Wszystkie półki (3 krótkie + 1 długa) wykonane z płyty wiórowej trójwarstwowej w klasie higieniczności E1 obustronnie melaminowanej o grubości 25 mm. Widoczne krawędzie płyty oklejone maszynowo obrzeżem z tworzywa sztucznego o grubości 2 mm w kolorze płyty. Krawędzie obrzeża zaokrąglone R=2 mm. Półki wyposażone w podpórki typu secura (wygląd podpórki jak na rys. 4) zapobiegające przypadkowemu wysunięciu półki.



rys. 4 – podpórka półki płytowej typu secura

Szafa posadowiona na cokole metalowym malowanym proszkowo farbą z drobną strukturą, montowanym za pomocą śrub w fabrycznie przygotowane i zainstalowane w wieńcu dolnym szafy gniazda. Korpus cokołu wykonany z jednego kawałka profilowanej blachy stalowej o przekroju w kształcie litery C, giętej w kształt prostokąta (wygląd cokołu jak na rys. 5) i zespawanej w jednym narożniku.

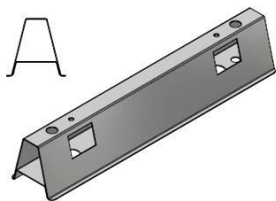


rys. 5 – kształt korpusu cokołu, widok od dołu

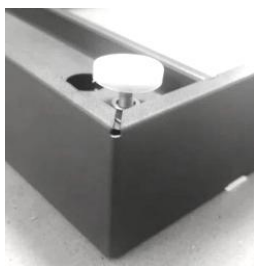
Cokół wzmocniony 2 poprzecznymi elementami o przekroju w kształcie litery A złożonymi z 2 zespawanych ze sobą elementów z giętej blachy stalowej (wygląd elementu jak na rys. 6), zespawanych z korpusem cokołu od jego wewnętrznej strony. Poprzeczne elementy cokołu posiadają fabrycznie przygotowane gniazda w które

OPIS TECHNICZNY WYPOSAŻENIA- BUDYNEK A

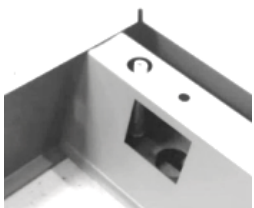
montowane są tworzywowe stopki (wygląd stopki jak na rys. 7) z metalowym, gwintowanym trzpieniem regulacyjnym umożliwiającym poziomowanie szafy (wygląd trzpienia jak na rys. 8).



rys. 6 – poprzeczny element wzmocniający cokołu



rys. 7 – tworzywowa stopka poziomująca montowana w cokole



rys. 8 – trzpień regulacyjny stopki

Po zamontowaniu cokołu do szafy poziomowanie odbywa się od wewnątrz szafy za pomocą klucza imbusowego przez fabrycznie wykonane otwory w wieńcu dolnym szafy.

Kolorystyka:

- Płyta melaminowana: 6 kolorów w tym dąb, orzech, biały, piaskowy, jasny popiel, miętowy do wyboru przez Zamawiającego.
- Cokół: 6 kolorów w tym biały, srebrny, jasny popiel, ciemny popiel, piaskowy, czarny do wyboru przez Zamawiającego.

Mebel musi posiadać następujące atesty/certyfikaty, które należy przedstawić Zamawiającemu:

- Certyfikat zgodności z normą PN-EN 14073-2:2006 Meble biurowe - Meble do przechowywania - Część 2: Wymagania bezpieczeństwa, PN-EN 16121+A1:2017-11 Meble do przechowywania użytkowane poza mieszkaniem - Wymagania bezpieczeństwa, wytrzymałości, trwałości i stateczności wystawiony przez niezależną jednostkę uprawnioną do wydawania tego rodzaju zaświadczeń.
- Atest higieniczny na system mebli biurowych, do którego należy oferowana szafa (nie dopuszcza się atestów na same części składowe mebla).
- Certyfikat wdrożenia przez producenta: Systemu Zarządzania Jakością zgodnie z normą ISO 9001:2015.

Oferowane meble mają być rozwiązaniami systemowymi, umożliwiającymi domówienia i wspólne zestawienie w przyszłości.

Wygląd jak na rysunku:



M1 SZAFKA NA MAPY

Szafka o wymiarach:

- szerokość 131,5 cm,
- głębokość 92 cm,
- wysokość 77 cm.

Szafka do przechowywania rysunków, map, dokumentów o formacie max. A0 z 10 szufladami. Korpus szafy wykonany z blachy stalowej o grubości 0,8-1,5 mm, fronty szuflad z blachy o grubości 1 mm, a pozostałe części szuflad z blachy o grubości 0,6 mm. Szuflady na prowadnicach kulkowych o podwójnym wysuwie i zmniejszonej nośności, z zabezpieczeniem przed wypadaniem.

Kolorystyka:

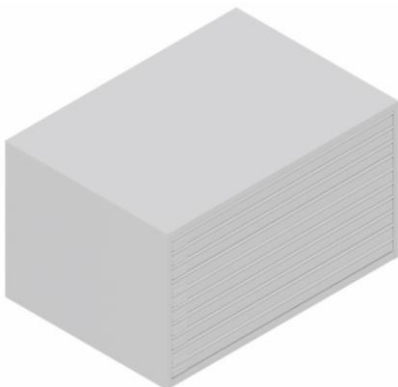
- Blacha stalowa malowana: min. 4 kolory w tym biały, jasnoszary, grafitowy, czarny do wyboru przez Zamawiającego z palety producenta.

Mebel ma posiadać następujące atesty:

- Atest higieniczny.

Oferowane meble mają być rozwiązaniami systemowymi, umożliwiającymi domówienia i wspólne zestawienie w przyszłości.

Wygląd jak na rysunku:



L2 LUSTRO Z PÓŁKĄ 194x115

Lustro z półką zawiera:

- 1 półkę o wymiarach: szerokość 194 cm, głębokość 10 cm,
- 1 lustro o wymiarach: szerokość 194 cm, wysokość 115 cm.

Półka wykonana z trójwarstwowej płyty wiórowej o grubości 25 mm w klasie higieniczności E1 obustronnie melaminowanej. Wąskie krawędzie zabezpieczone obrzeżem z tworzywa sztucznego o grubości 2 mm w kolorze płyty. Krawędzie obrzeża zaokrąglone promieniem R=2 mm. Błat montowany do wieńca górnego szafy w sposób niewidoczny z zewnątrz. Półka mocowana do ściany w sposób niewidoczny z zewnątrz i zabezpieczona silikonem na styku z płytkami ceramicznymi.

Lustro o grubości 4 mm z polerowanymi krawędziami. Lustro mocowane do przygotowanej do tego ściany w sposób trwały i bezpieczny dla użytkowników bezpośrednio nad półką.

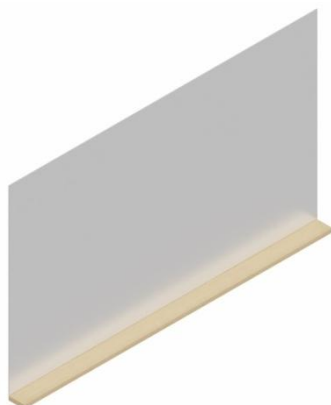
Kolorystyka:

- Płyta melaminowana: min. 6 kolorów w tym dąb, orzech, biały, piaskowy, jasny popiel, miętowy do wyboru przez Zamawiającego.

Mebel musi posiadać następujące atesty/certyfikaty, które należy przedstawić Zamawiającemu:

- Płyta melaminowana: Atest higieniczny – Klasa higieniczności E1.
- Certyfikat wdrożenia przez producenta: Systemu Zarządzania Jakością zgodnie z normą ISO 9001:2015.

Wygląd jak na rysunku:



N1 OBUDOWA GRZEJNIKA 300x18x110

Obudowa o wymiarach:

- szerokość 290 cm,
- głębokość 18 cm,
- wysokość 110 cm.

Wieniec górny wraz z bokami osłony wykonane z płyty wiórowej trójwarstwowej w klasie higieniczności E1 obustronnie melaminowanej o grubości 25 mm. Widoczne krawędzie zabezpieczone obrzeżem z tworzywa sztucznego o grubości 2 mm w kolorze płyty. Osłona wyposażona w pionową przegrodę licującą się swoją przednią krawędzią z wieńcem górnym i dzielącą przestrzeń wewnątrz na dwie komory jednakowej szerokości, z czego w jednej ukryty jest grzejnik. Przegroda wykonana z płyty wiórowej trójwarstwowej w klasie higieniczności E1 obustronnie melaminowanej o grubości 18 mm. Widoczne krawędzie zabezpieczone obrzeżem z tworzywa sztucznego o grubości 2 mm w kolorze płyty. Całość korpusu montowana do ściany w sposób niewidoczny z zewnątrz.

Pomiędzy przegrodą a bokami osłony, w każdej komorze zamocowanych poprzecznie po 11 szczelków o długości ok. 141 cm i wysokości 4 cm, z zachowaniem dystansu pomiędzy szczelkami równego 5 cm, pozwalającego na swobodny przepływ ciepłego powietrza. Szczelki wykonane z płyty wiórowej trójwarstwowej w klasie higieniczności E1 obustronnie melaminowanej o grubości 18 mm. Widoczne krawędzie zabezpieczone obrzeżem z tworzywa sztucznego o grubości 2 mm w kolorze płyty.

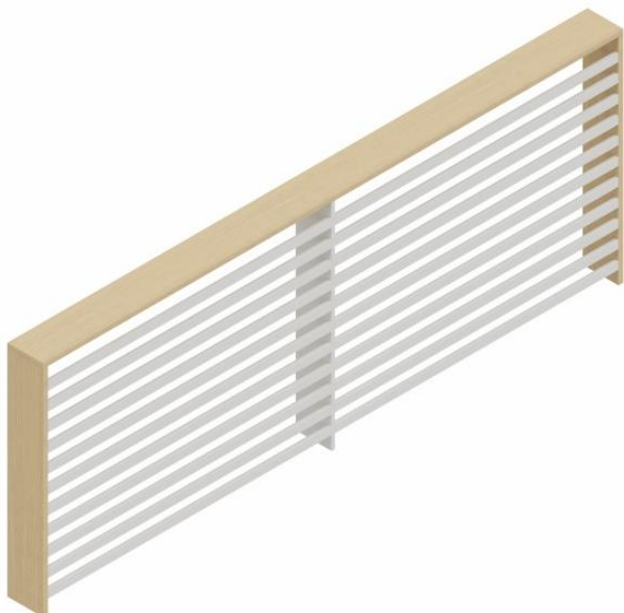
Kolorystyka:

- Płyta melaminowana: min. 6 kolorów w tym dąb, orzech, biały, piaskowy, jasny popiel, miętowy do wyboru przez Zamawiającego.

Obudowa musi posiadać następujące atesty/certyfikaty, które należy przedstawić Zamawiającemu:

- Płyta melaminowana: Atest higieniczny – Klasa higieniczności E1.
- Certyfikat wdrożenia przez producenta: Systemu Zarządzania Jakością zgodnie z normą ISO 9001:2015.

Wygląd jak na rysunku:



N2 OKŁADZINA ŚCIENNA 148x195 Z PÓŁKAMI

Okładzina ścienna złożona z:

- 1 płyty o wymiarach: szerokość 70 cm, wysokość 195 cm,
- 1 płyty o wymiarach: szerokość 26 cm, wysokość 195 cm,
- 1 płyty o wymiarach: szerokość 80 cm, wysokość 195 cm,
- 2 półek o wymiarach: szerokość 78 cm, głębokość 24 cm.

Elementy płytowe naściennne okładziny wykonane z płyty wiórowej trójwarstwowej w klasie higieniczności E1 obustronnie melaminowanej o grubości 18 mm. Widoczne krawędzie zabezpieczone obrzeżem z tworzywa sztucznego o grubości 2 mm w kolorze płyty. W miejscach styku dwóch prostopadle do siebie ułożonych płyt ich krawędzie docięte pod kątem 45°, a płyty łączone na ucios.

Wszystkie elementy okładziny mocowane do przygotowanej do tego ściany w sposób trwały i bezpieczny dla użytkowników. Przy wykonaniu okładziny należy uwzględnić istniejące gniazda elektryczne oraz możliwość instalacji sprzętu takiego jak telewizor oraz klimatyzator.

Do okładziny mocowane w sposób niewidoczny z zewnątrz dwie półki wykonane z płyty wiórowej trójwarstwowej w klasie higieniczności E1 obustronnie melaminowanej o grubości 25 mm. Widoczne krawędzie zabezpieczone obrzeżem z tworzywa sztucznego o grubości 2 mm w kolorze płyty.

Wymiary okładziny oraz jej poszczególnych elementów należy zweryfikować i dopasować do miejsca montażu po jego wcześniejszych oględzinach i dokonaniu pomiarów.

Kolorystyka:

- Płyta melaminowana: min. 6 kolorów w tym dąb, orzech, biały, piaskowy, jasny popiel, miętowy do wyboru przez Zamawiającego.

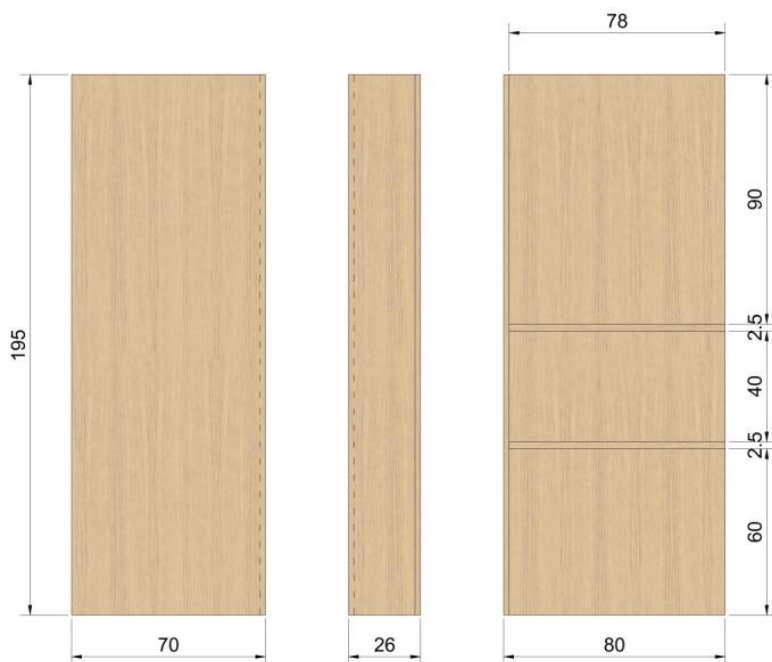
Okładzina musi posiadać następujące atesty/certyfikaty, które należy przedstawić Zamawiającemu:

- Płyta melaminowana: Atest higieniczny – Klasa higieniczności E1.

OPIS TECHNICZNY WYPOSAŻENIA- BUDYNEK A

- Certyfikat wdrożenia przez producenta: Systemu Zarządzania Jakością zgodnie z normą ISO 9001:2015.

Wygląd jak na rysunku:



N3 OKŁADZINA ŚCIENNA 215/63x310

Okładzina ścienna złożona z:

Części lewej o wymiarach:

- szerokość całkowita: 215 cm,
- głębokość całkowita: 1,8 cm,
- wysokość całkowita: 310 cm,

Części prawej o wymiarach:

- szerokość całkowita: 63 cm,
- głębokość całkowita: 1,8 cm,
- wysokość całkowita: 310 cm,

Elementy płytowe okładziny wykonane z płyty wiórowej trójwarstwowej w klasie higieniczności E1 obustronnie melaminowanej o grubości 18 mm. Widoczne krawędzie zabezpieczone obrzeżem z tworzywa sztucznego o grubości 2 mm w kolorze płyty. W miejscach styku dwóch prostopadle do siebie ułożonych płyt ich krawędzie docięte pod kątem 45°, a płyty łączone na ucios.

Wszystkie elementy okładziny mocowane do przygotowanej do tego ściany w sposób trwały i bezpieczny dla użytkowników. Przy wykonaniu okładziny należy uwzględnić istniejące gniazda elektryczne oraz możliwość instalacji sprzętu takiego jak telewizor oraz klimatyzator.

Wymiary okładziny oraz jej poszczególnych elementów należy zweryfikować i dopasować do miejsca montażu po jego wcześniejszych oględzinach i dokonaniu pomiarów.

Kolorystyka:

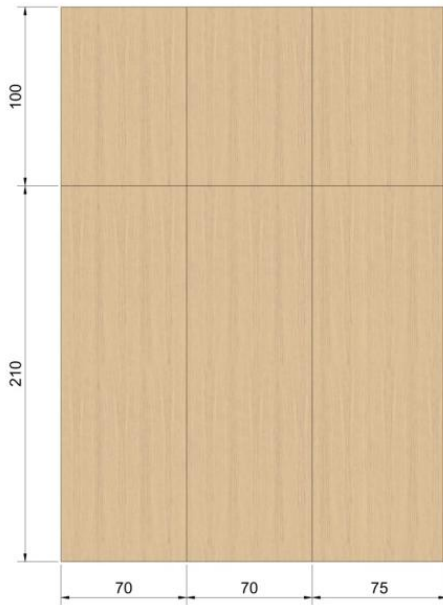
- Płyta melaminowana: min. 6 kolorów w tym dąb, orzech, biały, piaskowy, jasny popiel, miętowy do wyboru przez Zamawiającego.

Okładzina musi posiadać następujące atesty/certyfikaty, które należy przedstawić Zamawiającemu:

- Płyta melaminowana: Atest higieniczny – Klasa higieniczności E1.
- Certyfikat wdrożenia przez producenta: Systemu Zarządzania Jakością zgodnie z normą ISO 9001:2015.

Wygląd jak na rysunku:

Część lewa



Część prawa



N7 BLAT 100x46

Blat o wymiarach:

- szerokość 100cm,
- głębokość 46 cm,
- wysokość 2,5 cm.

Blat wykonany z trójwarstwowej płyty wiórowej o grubości 25 mm w klasie higieniczności E1 obustronnie melaminowanej. Wąskie krawędzie zabezpieczone obrzeżem z tworzywa sztucznego o grubości 2 mm w kolorze płyty. Krawędzie obrzeża zaokrąglone promieniem R=2 mm. Blat montowany do wieńca górnego szafy w sposób niewidoczny z zewnątrz.

Kolorystyka:

- Płyta melaminowana: min. 6 kolorów w tym dąb, orzech, biały, piaskowy, jasny popiel, miętowy do wyboru przez Zamawiającego.

Blat musi posiadać następujące atesty/certyfikaty, które należy przedstawić Zamawiającemu:

- Płyta melaminowana: Atest higieniczny – Klasa higieniczności E1.
- Certyfikat wdrożenia przez producenta: Systemu Zarządzania Jakością zgodnie z normą ISO 9001:2015.

Wygląd jak na rysunku:



N8 BLAT 120x46

Blat o wymiarach:

- szerokość 120cm,
- głębokość 46 cm,
- wysokość 2,5 cm.

Blat wykonany z trójwarstwowej płyty wiórowej o grubości 25 mm w klasie higieniczności E1 obustronnie melaminowanej. Wąskie krawędzie zabezpieczone obrzeżem z tworzywa sztucznego o grubości 2 mm w kolorze płyty. Krawędzie obrzeża zaokrąglone promieniem R=2 mm. Blat montowany do wieńców górnych szaf w sposób niewidoczny z zewnątrz.

Kolorystyka:

- Płyta melaminowana: min. 6 kolorów w tym dąb, orzech, biały, piaskowy, jasny popiel, miętowy do wyboru przez Zamawiającego.

Blat musi posiadać następujące atesty/certyfikaty, które należy przedstawić Zamawiającemu:

- Płyta melaminowana: Atest higieniczny – Klasa higieniczności E1.
- Certyfikat wdrożenia przez producenta: Systemu Zarządzania Jakością zgodnie z normą ISO 9001:2015.

Wygląd jak na rysunku:



N9 BLAT 140x46

Blat o wymiarach:

- szerokość 140cm,
- głębokość 46 cm,
- wysokość 2,5 cm.

Blat wykonany z trójwarstwowej płyty wiórowej o grubości 25 mm w klasie higieniczności E1 obustronnie melaminowanej. Wąskie krawędzie zabezpieczone obrzeżem z tworzywa sztucznego o grubości 2 mm w kolorze płyty. Krawędzie obrzeża zaokrąglone promieniem R=2 mm. Blat montowany do wieńców górnych szaf w sposób niewidoczny z zewnątrz.

Kolorystyka:

- Płyta melaminowana: min. 6 kolorów w tym dąb, orzech, biały, piaskowy, jasny popiel, miętowy do wyboru przez Zamawiającego.

Blat musi posiadać następujące atesty/certyfikaty, które należy przedstawić Zamawiającemu:

- Płyta melaminowana: Atest higieniczny – Klasa higieniczności E1.
- Certyfikat wdrożenia przez producenta: Systemu Zarządzania Jakością zgodnie z normą ISO 9001:2015.

Wygląd jak na rysunku:



N10 BLAT 160x46

Blat o wymiarach:

- szerokość 160cm,
- głębokość 46 cm,
- wysokość 2,5 cm.

Blat wykonany z trójwarstwowej płyty wiórowej o grubości 25 mm w klasie higieniczności E1 obustronnie melaminowanej. Wąskie krawędzie zabezpieczone obrzeżem z tworzywa sztucznego o grubości 2 mm w kolorze płyty. Krawędzie obrzeża zaokrąglone promieniem R=2 mm. Blat montowany do wieńców górnych szaf w sposób niewidoczny z zewnątrz.

Kolorystyka:

- Płyta melaminowana: min. 6 kolorów w tym dąb, orzech, biały, piaskowy, jasny popiel, miętowy do wyboru przez Zamawiającego.

Blat musi posiadać następujące atesty/certyfikaty, które należy przedstawić Zamawiającemu:

- Płyta melaminowana: Atest higieniczny – Klasa higieniczności E1.
- Certyfikat wdrożenia przez producenta: Systemu Zarządzania Jakością zgodnie z normą ISO 9001:2015.

Wygląd jak na rysunku:



N11 BLAT 200x46

Blat o wymiarach:

- szerokość 200cm,
- głębokość 46 cm,
- wysokość 2,5 cm.

OPIS TECHNICZNY WYPOSAŻENIA- BUDYNEK A

Błat wykonany z trójwarstwowej płyty wiórowej o grubości 25 mm w klasie higieniczności E1 obustronnie melaminowanej. Wąskie krawędzie zabezpieczone obrzeżem z tworzywa sztucznego o grubości 2 mm w kolorze płyty. Krawędzie obrzeża zaokrąglone promieniem R=2 mm. Błat montowany do wieńców górnych szaf w sposób niewidoczny z zewnątrz.

Kolorystyka:

- Płyta melaminowana: min. 6 kolorów w tym dąb, orzech, biały, piaskowy, jasny popiel, miętowy do wyboru przez Zamawiającego.

Błat musi posiadać następujące atesty/certyfikaty, które należy przedstawić Zamawiającemu:

- Płyta melaminowana: Atest higieniczny – Klasa higieniczności E1.
- Certyfikat wdrożenia przez producenta: Systemu Zarządzania Jakością zgodnie z normą ISO 9001:2015.

Wygląd jak na rysunku:



N12 BLAT 240x44

Błat o wymiarach:

- szerokość 240cm,
- głębokość 44 cm,
- wysokość 2,5 cm.

Błat wykonany z trójwarstwowej płyty wiórowej o grubości 25 mm w klasie higieniczności E1 obustronnie melaminowanej. Wąskie krawędzie zabezpieczone obrzeżem z tworzywa sztucznego o grubości 2 mm w kolorze płyty. Krawędzie obrzeża zaokrąglone promieniem R=2 mm. Błat montowany do wieńców górnych szaf w sposób niewidoczny z zewnątrz.

Kolorystyka:

- Płyta melaminowana: min. 6 kolorów w tym dąb, orzech, biały, piaskowy, jasny popiel, miętowy do wyboru przez Zamawiającego.

Błat musi posiadać następujące atesty/certyfikaty, które należy przedstawić Zamawiającemu:

- Płyta melaminowana: Atest higieniczny – Klasa higieniczności E1.
- Certyfikat wdrożenia przez producenta: Systemu Zarządzania Jakością zgodnie z normą ISO 9001:2015.

Wygląd jak na rysunku:



N13 BLAT 240x46

Blat o wymiarach:

- szerokość 240cm,
- głębokość 46 cm,
- wysokość 2,5 cm.

Blat wykonany z trójwarstwowej płyty wiórowej o grubości 25 mm w klasie higieniczności E1 obustronnie melaminowanej. Wąskie krawędzie zabezpieczone obrzeżem z tworzywa sztucznego o grubości 2 mm w kolorze płyty. Krawędzie obrzeża zaokrąglone promieniem R=2 mm. Blat montowany do wieńców górnych szaf w sposób niewidoczny z zewnątrz.

Kolorystyka:

- Płyta melaminowana: min. 6 kolorów w tym dąb, orzech, biały, piaskowy, jasny popiel, miętowy do wyboru przez Zamawiającego.

Blat musi posiadać następujące atesty/certyfikaty, które należy przedstawić Zamawiającemu:

- Płyta melaminowana: Atest higieniczny – Klasa higieniczności E1.
- Certyfikat wdrożenia przez producenta: Systemu Zarządzania Jakością zgodnie z normą ISO 9001:2015.

Wygląd jak na rysunku:

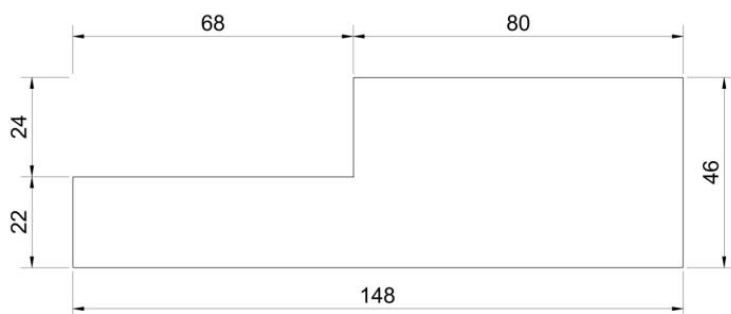


N16 BLAT 148x46

Blat o wymiarach:

- szerokość całkowita 148 cm,
- głębokość całkowita 46 cm,
- wysokość 2,5 cm.

Blat wykonany z trójwarstwowej płyty wiórowej o grubości 25 mm w klasie higieniczności E1 obustronnie melaminowanej. Wąskie krawędzie zabezpieczone obrzeżem z tworzywa sztucznego o grubości 2 mm w kolorze płyty. Krawędzie obrzeża zaokrąglone promieniem R=2 mm. Blat w kształcie litery L (jak na rys. 1), montowany do wieńców górnych szaf w sposób niewidoczny z zewnątrz.



rys. 1 – kształt blatu

Kolorystyka:

- Płyta melaminowana: min. 6 kolorów w tym dąb, orzech, biały, piaskowy, jasny popiel, miętowy do wyboru przez Zamawiającego.

Blat musi posiadać następujące atesty/certyfikaty, które należy przedstawić Zamawiającemu:

- Płyta melaminowana: Atest higieniczny – Klasa higieniczności E1.
- Certyfikat wdrożenia przez producenta: Systemu Zarządzania Jakością zgodnie z normą ISO 9001:2015.

Wygląd jak na rysunku:



N23 PÓŁKA 100x25

Półka o wymiarach:

- szerokość 100 cm,
- głębokość 25 cm,
- wysokość 2,5 cm.

Półka wykonana z trójwarstwowej płyty wiórowej o grubości 25 mm w klasie higieniczności E1 obustronnie melaminowanej. Wąskie krawędzie zabezpieczone obrzeżem z tworzywa sztucznego o grubości 2 mm w kolorze płyty. Półka zawieszona na ścianie przy użyciu wsporników wpuszczanych w wydrążone w półce otwory.

Kolorystyka:

- Płyta melaminowana: min. 6 kolorów w tym dąb, orzech, biały, piaskowy, jasny popiel, miętowy do wyboru przez Zamawiającego.

Blat musi posiadać następujące atesty/certyfikaty, które należy przedstawić Zamawiającemu:

- Płyta melaminowana: Atest higieniczny – Klasa higieniczności E1.
- Certyfikat wdrożenia przez producenta: Systemu Zarządzania Jakością zgodnie z normą ISO 9001:2015.

Wygląd jak na rysunku:



N25 PÓŁKA 120x25

Półka o wymiarach:

- szerokość 120 cm,
- głębokość 25 cm,
- wysokość 2,5 cm.

Półka wykonana z trójwarstwowej płyty wiórowej o grubości 25 mm w klasie higieniczności E1 obustronnie melaminowanej. Wąskie krawędzie zabezpieczone obrzeżem z tworzywa sztucznego o grubości 2 mm w kolorze płyty. Półka zawieszona na ścianie przy użyciu wsporników wpuszczanych w wydrążone w półce otwory.

Kolorystyka:

- Płyta melaminowana: min. 6 kolorów w tym dąb, orzech, biały, piaskowy, jasny popiel, miętowy do wyboru przez Zamawiającego.

Blat musi posiadać następujące atesty/certyfikaty, które należy przedstawić Zamawiającemu:

- Płyta melaminowana: Atest higieniczny – Klasa higieniczności E1.
- Certyfikat wdrożenia przez producenta: Systemu Zarządzania Jakością zgodnie z normą ISO 9001:2015.

Wygląd jak na rysunku:



N26 PÓŁKA 140x25

Półka o wymiarach:

- szerokość 140 cm,
- głębokość 25 cm,
- wysokość 2,5 cm.

Półka wykonana z trójwarstwowej płyty wiórowej o grubości 25 mm w klasie higieniczności E1 obustronnie melaminowanej. Wąskie krawędzie zabezpieczone obrzeżem z tworzywa sztucznego o grubości 2 mm w kolorze płyty. Półka zawieszona na ścianie przy użyciu wsporników wpuszczanych w wydrążone w półce otwory.

Kolorystyka:

- Płyta melaminowana: min. 6 kolorów w tym dąb, orzech, biały, piaskowy, jasny popiel, miętowy do wyboru przez Zamawiającego.

Błat musi posiadać następujące atesty/certyfikaty, które należy przedstawić Zamawiającemu:

- Płyta melaminowana: Atest higieniczny – Klasa higieniczności E1.
- Certyfikat wdrożenia przez producenta: Systemu Zarządzania Jakością zgodnie z normą ISO 9001:2015.

Wygląd jak na rysunku:



N28 PÓŁKA 160x25

Półka o wymiarach:

- szerokość 160 cm,
- głębokość 25 cm,
- wysokość 2,5 cm.

Półka wykonana z trójwarstwowej płyty wiórowej o grubości 25 mm w klasie higieniczności E1 obustronnie melaminowanej. Wąskie krawędzie zabezpieczone obrzeżem z tworzywa sztucznego o grubości 2 mm w kolorze płyty. Półka zawieszona na ścianie przy użyciu wsporników wpuszczanych w wydrążone w półce otwory.

Kolorystyka:

- Płyta melaminowana: min. 6 kolorów w tym dąb, orzech, biały, piaskowy, jasny popiel, miętowy do wyboru przez Zamawiającego.

Błat musi posiadać następujące atesty/certyfikaty, które należy przedstawić Zamawiającemu:

- Płyta melaminowana: Atest higieniczny – Klasa higieniczności E1.
- Certyfikat wdrożenia przez producenta: Systemu Zarządzania Jakością zgodnie z normą ISO 9001:2015.

Wygląd jak na rysunku:



N29 OKŁADZINA ŚCIENNA 75x310

Okładzina ścienna złożona z:

- 1 płyty o wymiarach: szerokość 75 cm, wysokość 210 cm,
- 1 płyty o wymiarach: szerokość 75 cm, wysokość 100 cm.

Elementy płytowe okładziny wykonane z płyty wiórowej trójwarstwowej w klasie higieniczności E1 obustronnie melaminowanej o grubości 18 mm. Widoczne krawędzie zabezpieczone obrzeżem z tworzywa sztucznego o grubości 2 mm w kolorze płyty.

OPIS TECHNICZNY WYPOSAŻENIA- BUDYNEK A

Wszystkie elementy okładziny mocowane do przygotowanej do tego ściany w sposób trwały i bezpieczny dla użytkowników. Przy wykonaniu okładziny należy uwzględnić istniejące gniazda elektryczne oraz możliwość instalacji sprzętu takiego jak telewizor oraz klimatyzator.

Wymiary okładziny oraz jej poszczególnych elementów należy zweryfikować i dopasować do miejsca montażu po jego wcześniejszych oględzinach i dokonaniu pomiarów.

Kolorystyka:

- Płyta melaminowana: min. 6 kolorów w tym dąb, orzech, biały, piaskowy, jasny popiel, miętowy do wyboru przez Zamawiającego.

Okładzina musi posiadać następujące atesty/certyfikaty, które należy przedstawić Zamawiającemu:

- Płyta melaminowana: Atest higieniczny – Klasa higieniczności E1.
- Certyfikat wdrożenia przez producenta: Systemu Zarządzania Jakością zgodnie z normą ISO 9001:2015.

Wygląd jak na rysunku:



K1 KWIETNIK WISZĄCY

Kwietnik o wymiarach:

- szerokość całkowita: 41,5 cm,
- głębokość całkowita: 29 cm,
- wysokość całkowita: 17 cm.

Kwietnik naścienny, metalowy. Konstrukcja kwietnika wykonana z 4 ramek wykonanych z kwadratowych profili stalowych o wymiarach 10x10 mm oraz tylnej ścianki połączonych ze sobą. Ścianka tylna i wypełnienie ramki dolnej z blachy stalowej o grubości 1 mm. Całość malowana proszkowo. Kwietnik wyposażony w system zawiesi umożliwiających jego zamontowanie na ścianie.

Kolorystyka:

- Stelaż: 5 kolorów w tym biały, srebrny, jasny popiel, ciemny popiel, piaskowy do wyboru przez Zamawiającego.

Kwietnik musi posiadać następujące atesty / certyfikaty, które należy przedstawić Zamawiającemu:

- Certyfikat wdrożenia przez producenta: Systemu Zarządzania Jakością zgodnie z normą ISO 9001:2015.

Oferowane meble mają być rozwiązaniami systemowymi, umożliwiającymi domówienia i wspólne zestawienie w przyszłości.

Wygląd jak na rysunku:



K2 KWIETNIK STOJĄCY

Kwiatnik o wymiarach:

- szerokość całkowita: 80 cm,
- głębokość całkowita: 28 cm,
- wysokość całkowita: 92 cm.

Kwiatnik wolnostojący, metalowy. Konstrukcja kwiatnika wykonana z 5 ramek - 4 ramek pionowych i 1 poziomej stężącej, wykonanych z kwadratowych profili stalowych o wymiarach 10x10 mm oraz półki wykonanej z ramki wypełnionej stalową blachą o grubości 1 mm. Dwie ramki pionowe wypełnione siatką o wielkości oczek 15x75 mm. Całość malowana proszkowo.

Kolorystyka:

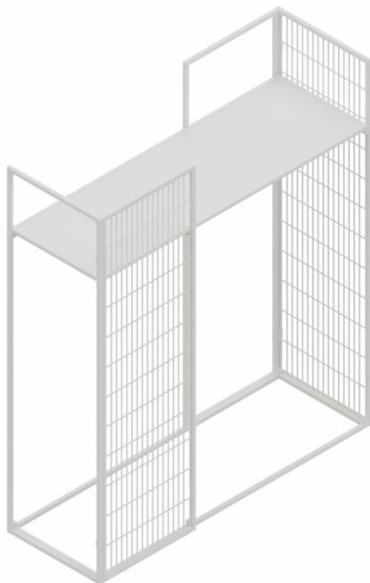
- Stelaż: 5 kolorów w tym biały, srebrny, jasny popiel, ciemny popiel, piaskowy do wyboru przez Zamawiającego.

Kwiatnik musi posiadać następujące atesty / certyfikaty, które należy przedstawić Zamawiającemu:

- Certyfikat wdrożenia przez producenta: Systemu Zarządzania Jakością zgodnie z normą ISO 9001:2015.

Oferowane meble mają być rozwiązaniami systemowymi, umożliwiającymi domówienia i wspólne zestawienie w przyszłości.

Wygląd jak na rysunku:



L1 LAMPKA NATYNKOWA 30x30

Lampa o wymiarach:

- szerokość 30 cm,
- głębokość 30 cm,
- wysokość 4,5 cm.

Lampa natynkowa posiada:

- Korpus wykonany z białego aluminium.
- Możliwość zmiany temperatury barwowej od ciepłej do ziemnej 2200-6500 K.
- Wbudowane aranżacje oświetleniowe.
- Funkcję regulacji jasności.
- Maksymalny okres eksploatacji 25 000 h.
- łączną moc strumienia świetlnego oprawy 2200 lm.
- Zasilanie sieciowe 220-240 V.
- Pojedyncze źródło światła o mocy 24,5 W.
- Stopień ochrony IP 20.

Wygląd jak na rysunku:

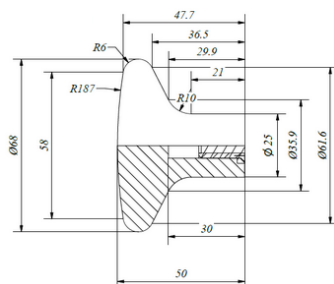
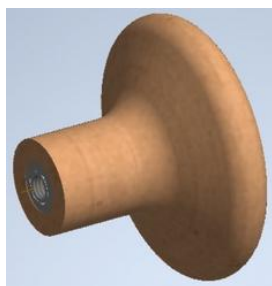


W1 WIEZAK NAŚCIENNY

Wieszak o wymiarach:

- szerokość całkowita 71,8 cm,
- głębokość całkowita 15 cm,
- wysokość całkowita 10,8 cm.

Wieszak ubraniowy ścienny z 6 gałkami do zawieszania ubrań. Stelaż wieszaka złożony z 4 prostych, poziomych, poprzecznych elementów i 1 prostego, poziomego elementu wzdłużnego. Elementy poprzeczne połączone z elementem podłużnym: 2 od góry, 2 od dołu za pomocą stalowych trzpieni dospawanych do elementu wzdłużnego. Wszystkie łączenia elementów składowych wieszaka niewidoczne. Nie dopuszcza się widocznych elementów montażowych. Stelaż wieszaka wykonany z okrągłych profili stalowych o średnicy 25 mm malowanych proszkowo lakierem strukturalnym. Na przednich końcach elementów poprzecznych i obu końcach elementu podłużnego zamontowane gałki wyposażone w gwintowane gniazda. Gałki okrągłe, toczone o zmiennej średnicy, wykonane z płyty MDF o średnicy 68 mm w najszerszym miejscu, lakierowane z matowym wykończeniem (wygląd i kształt gałki oraz zamontowane w gałce gwintowane gniazda jak na rys. 1).



rys. 1- gałka toczone z płyty MDF

Kolorystyka:

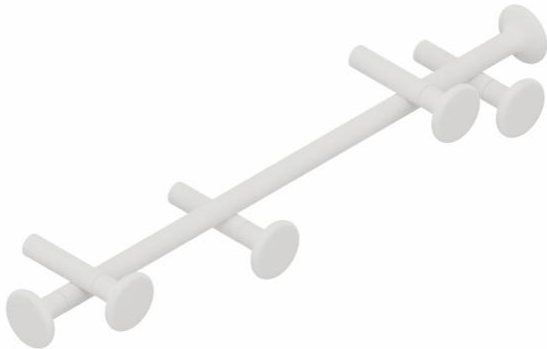
- Płyta MDF lakierowana: 6 kolorów w tym biały, piaskowy, miętowy głęboki popiel, mocny grafit, czarny do wyboru przez Zamawiającego.
- Stelaż: 10 kolorów w tym biały, piaskowy, miętowy, głęboki popiel, mocny grafit, czarny do wyboru przez Zamawiającego z palety producenta.

Wieszak musi posiadać następujące atesty / certyfikaty, które należy przedstawić Zamawiającemu:

- Certyfikat wdrożenia przez producenta: Systemu Zarządzania Jakością zgodnie z normą ISO 9001:2015.

Oferowane meble mają być rozwiązaniami systemowymi, umożliwiającymi domówienia i wspólne zestawienie w przyszłości.

Wygląd jak na rysunku:



W3 WIESZAK STOJĄCY DREWNIANY

Wieszak stojący o wymiarach:

- szerokość 58 cm,
- głębokość 65 cm,
- wysokość 175 cm.

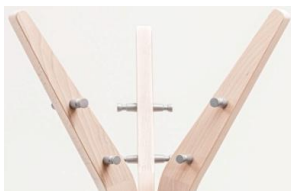
Wieszak stojący drewniany posiada:

- Modułową rozkładaną budowę.
- Stelaż stanowiący trzy nogi z litego drewna bukowego. W górnej części nogi połączone śrubami imbusowymi do centralnego łącznika wykonanego z drewnianego klocka w kształcie graniastosłupa (wygląd centralnego łącznika jak na rys. 1). Poniżej łącznika nogi rozchodzą się na zewnątrz.



rys. 1 – centralny łącznik

- Elementy powyżej łącznika tworzące ramiona do zawieszania odzieży. Każde ramię wyposażone w 4 poprzecznie wkręcane metalowe i malowane proszkowo tulejki stanowiące dodatkowe elementy do zawieszania odzieży (wygląd jak na rys. 2).



rys. 2 – elementy do zawieszania odzieży

OPIS TECHNICZNY WYPOSAŻENIA- BUDYNEK A

- Nogi na dole wyposażone w plastikowe stopki.

Kolorystyka:

- Stelaż: 4 kolory w tym buk lakierowany, pomalowany na kolor biały, szary, czarny, grafitowy do wyboru przez Zamawiającego z palety producenta.
- Elementy metalowe: min. 4 kolory w tym biały, szary, czarny, alu do wyboru przez Zamawiającego.

Wieszak musi posiadać następujące atesty/certyfikaty które należy przedstawić Zamawiającemu:

- Certyfikat wdrożenia przez producenta: Systemu Zarządzania Jakością zgodnie z normą ISO 9001:2015, Systemu Zarządzania Środowiskowego zgodnie z normą ISO 14001:2015.

Oferowane meble mają być rozwiązaniami systemowymi, umożliwiającymi domówienia i wspólne zestawienie w przyszłości.

Wygląd jak na rysunku:



W5 ZABUDOWA KUCHNI

Zabudowa kuchni o wymiarach:

- szerokość całkowita: 200 + 432 cm,
- głębokość całkowita: 60 cm,
- głębokość blatu roboczego: 60 cm
- głębokość szafek dolnych: 58 cm,
- głębokość szafek górnych: 32 cm,
- wysokość całkowita: 230 cm,
- wysokość blatu roboczego: 90 cm,
- wysokość szafek górnych: 80 cm.

Zestaw szafek kuchennych w kształcie litery L, złożony z 4 szafek dolnych stojących, 1 szafki narożnej, 1 szafki cargo, 1 obudowy zmywarki, 1 obudowy lodówki wysokiej, 1 słupka z obudową piekarnika, 6 szafek górnych wiszących, blatu roboczego, paneli maskujących i listew cokołowych.

Szafki dolne: obudowa lodówki wysokiej „60”, słupek z obudową piekarnika i 2 szafkami 1-drzwiowymi z półkami „60”, szafka cargo „20”, szafka narożna typu le mans „105”, szafka zlewozmywakowa z szufladą „60”, obudowa zmywarki „60”, szafka z 4 szufladami „90”, 1 szafka 2-drzwiowa z półkami „110”. Szafki górne: 6 szafek 1-drzwiowych z półkami „45”.

OPIS TECHNICZNY WYPOSAŻENIA- BUDYNEK A

Korpusy szafek dolnych wykonane z płyty wiórowej trójwarstwowej w klasie higieniczności E1 obustronnie melaminowanej. Widoczne wąskie krawędzie zabezpieczone obrzeżem z tworzywa sztucznego o grubości 2 mm w kolorze płyty. Krawędzie obrzeża zaokrąglone promieniem R=2 mm. Ściany tylne szafek wykonane z płyty HDF o grubości 3 mm jednostronnie lakierowanej na kolor czarny. Fronty szafek dolnych frezowane, wykonane z płyty MDF w klasie higieniczności E1 lakierowanej z matowym wykończeniem.

Fronty szafek dolnych otwierane za pomocą uchwytów meblowych relingowych w kolorze czarnym. Szafki posadowione na nóżkach tworzywowych umożliwiających regulację poziomu w zakresie 8 cm. Szafki zamykane frontami skrzydłowymi mocowanymi na zawiasach metalowych z regulacją w trzech płaszczyznach ze zintegrowanym systemem hamowania. Korpusy szuflad z metalowymi ściankami i płytowym dnem, prowadnice na łożyskach kulkowych z pełnym wysuwem, systemem hamowania i dociągu.

Korpusy i fronty szafek górnych wykonane z płyty wiórowej trójwarstwowej w klasie higieniczności E1 obustronnie melaminowanej. Widoczne wąskie krawędzie zabezpieczone obrzeżem z tworzywa sztucznego o grubości 2 mm w kolorze płyty. Krawędzie obrzeża zaokrąglone promieniem R=2 mm. Ściany tylne szafek wykonane z płyty HDF o grubości 3 mm jednostronnie lakierowanej na kolor czarny.

Fronty szafek górnych otwierane za pomocą mechanizmu „tip on”. Szafki zamykane frontami skrzydłowymi mocowanymi na zawiasach metalowych z regulacją w trzech płaszczyznach ze zintegrowanym systemem hamowania.

Wieniec górny szafek dolnych stojących przystosowany do zamocowania blatu kuchennego. Błat o grubości 38 mm wykonany z płyty wiórowej i odpornego na zarysowania laminatu HPL w technologii postformingowej – łączenie laminatu z blatem zabezpieczone powłoką silikonową, front blatu zakończony fabrycznym zaobleniem bez widocznych łączeń. Tylne krawędzie blatu fabrycznie oklejone obrzeżem. Łączenie blatów na długość i kątowno w sposób niewidoczny zabezpieczony przed zalewaniem i uszkodzeniem, boczne krawędzie blatów zabezpieczone doklejką tworzywową.

Zabudowa kuchenna posiada zainstalowane pod szafkami górnymi liniowe oświetlenie LED wyposażone w dotykowy włącznik oraz niezbędne oprzyrządowanie zapewniające jej należyte funkcjonowanie.

Wszystkie widoczne boki szafek nie dolegające do ściany oraz przestrzenie wynikowe pomiędzy szafkami a ścianą wykończone panelami maskującymi wykonanymi z płyty wiórowej trójwarstwowej w klasie higieniczności E1 o grubości 18 mm, obustronnie melaminowanej. Krawędzie paneli zabezpieczone obrzeżem z tworzywa sztucznego w kolorze płyty.

Listwy cokołowe wykonane z płyty wiórowej trójwarstwowej w klasie higieniczności E1 o grubości 18 mm, obustronnie melaminowanej. Krawędzie listew zabezpieczone obrzeżem z tworzywa sztucznego w kolorze płyty.

Wymiary zabudowy meblowej oraz jej układ należy zweryfikować i dopasować do miejsca montażu po jego wcześniejszych oględzinach oraz dopasować do wyposażenia zaplanowanego w danym pomieszczeniu.

Kolorystyka:

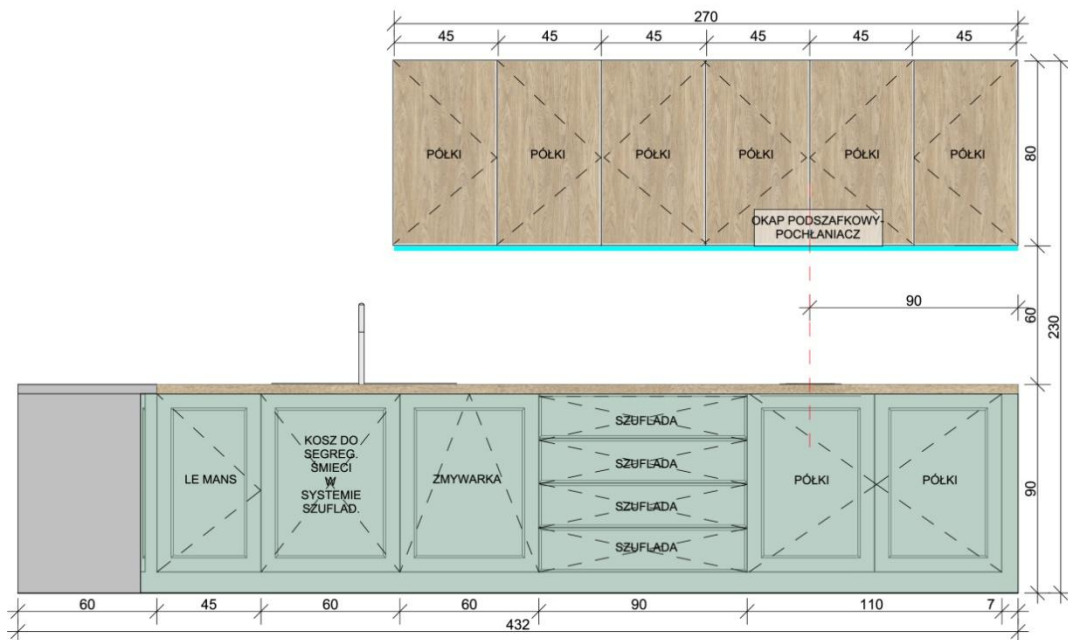
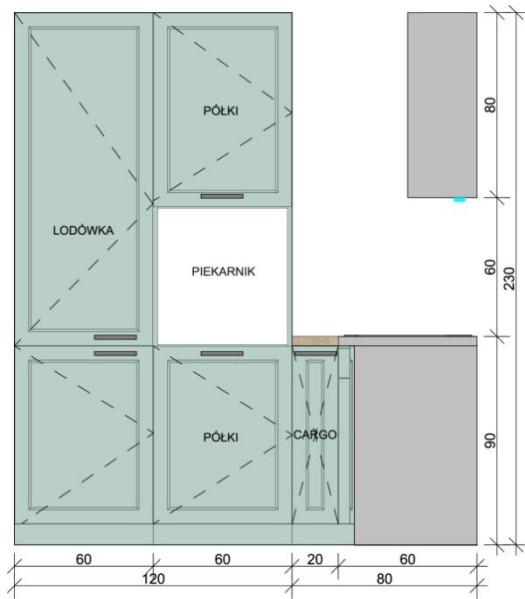
- Płyta MDF: min. 5 kolorów w tym ciemnozielony, miętowy, biały, jasnoszary, grafitowy do wyboru przez Zamawiającego.
- Płyta melaminowana: min. 6 kolorów w tym dąb, orzech, biały, popiel, grafitowy do wyboru przez Zamawiającego.
- Błat: min 4 kolory w tym dąb, beton ciemny, beton jasny, kamień do wyboru przez Zamawiającego.

Zabudowa meblowa musi posiadać następujące atesty/certyfikaty które należy przedstawić Zamawiającemu:

- Płyta MDF: Atest higieniczny – Klasa higieniczności E1.
- Płyta melaminowana: Atest higieniczny – Klasa higieniczności E1.
- Błat: Atest higieniczny – Klasa higieniczności E1.
- Błat: Certyfikat właściwości antybakteryjnych.
- Błat: Świadectwo jakości zdrowotnej.

OPIS TECHNICZNY WYPOSAŻENIA- BUDYNEK A

Wygląd jak na rysunku:



W7 DRZWI DO SCHOWKA

Drzwi o wymiarach:

- szerokość całkowita 125 cm,
- szerokość skrzydła 62,5 cm,
- wysokość całkowita 210 cm.

Drzwi dwuskrzydłowe wykonane z płyty wiórowej trójwarstwowej w klasie higieniczności E1 obustronnie melaminowanej o grubości 18 mm, oklejonej maszynowo obrzeżem z tworzywa sztucznego o grubości 2 mm w kolorze płyty. Drzwi wyposażone we wpuszczone w płytę metalowe, malowane proszkowo uchwyty.

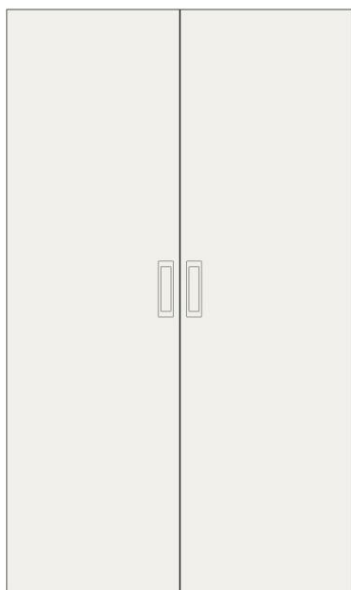
Kolorystyka:

- Płyta melaminowana: min. 6 kolorów w tym dąb, orzech, biały, piaskowy, jasny popiel, miętowy do wyboru przez Zamawiającego.

Drzwi muszą posiadać następujące atesty/certyfikaty, które należy przedstawić Zamawiającemu:

- Płyta melaminowana: Atest higieniczny – Klasa higieniczności E1.
- Certyfikat wdrożenia przez producenta: Systemu Zarządzania Jakością zgodnie z normą ISO 9001:2015.

Wygląd jak na rysunku:



W8 ZABUDOWA SCHOWKA

Zabudowa schowka złożona z:

- 1 regału o wymiarach: szerokość 119 cm, głębokość 46 cm, wysokość 313 cm.
- 1 regału o wymiarach: szerokość 134 cm, głębokość 18 cm, wysokość 313 cm.

Korpusy regałów, ustawione względem siebie prostopadle, wykonane z płyty wiórowej trójwarstwowej w klasie higieniczności E1 obustronnie melaminowanej o grubości 18 mm, oklejonej maszynowo obrzeżem z tworzywa sztucznego o grubości 2 mm w kolorze płyty.

Ściany tylne wpuszczane w nafrezowania w ścianach bocznych oraz wieńcach korpusów, wykonane z płyty wiórowej trójwarstwowej w klasie higieniczności E1 obustronnie melaminowanej o grubości 18 mm, elementy montażowe ścian tylnych niewidoczne. Kolorystyka ścian tylnych zgodna z kolorystyką korpusów szafek. Wieńce górne oraz dolne nakładane na ściany regałów.

Każdy z regałów wyposażony w 7 półek płytowych wykonanych z płyty wiórowej trójwarstwowej w klasie higieniczności E1 obustronnie melaminowanej o grubości 18 mm. Widoczne krawędzie płyty oklejone maszynowo obrzeżem z tworzywa sztucznego o grubości 2 mm w kolorze płyty.

Regały posadowione na nóżkach tworzywowych umożliwiających regulację poziomu w zakresie 8 cm, osłoniętych listwami cokołowymi wykonanymi z płyty wiórowej trójwarstwowej w klasie higieniczności E1 o grubości 18 mm, obustronnie melaminowanej. Krawędzie listew zabezpieczone obrzeżem z tworzywa sztucznego w kolorze płyty. Listwy cokołowe zlicowane z przednimi krawędziami wieńców dolnych.

Wymiary zabudowy meblowej oraz jej układ należy zweryfikować i dopasować do miejsca montażu po jego wcześniejszych oględzinach oraz dopasować do wyposażenia zaplanowanego w danym pomieszczeniu.

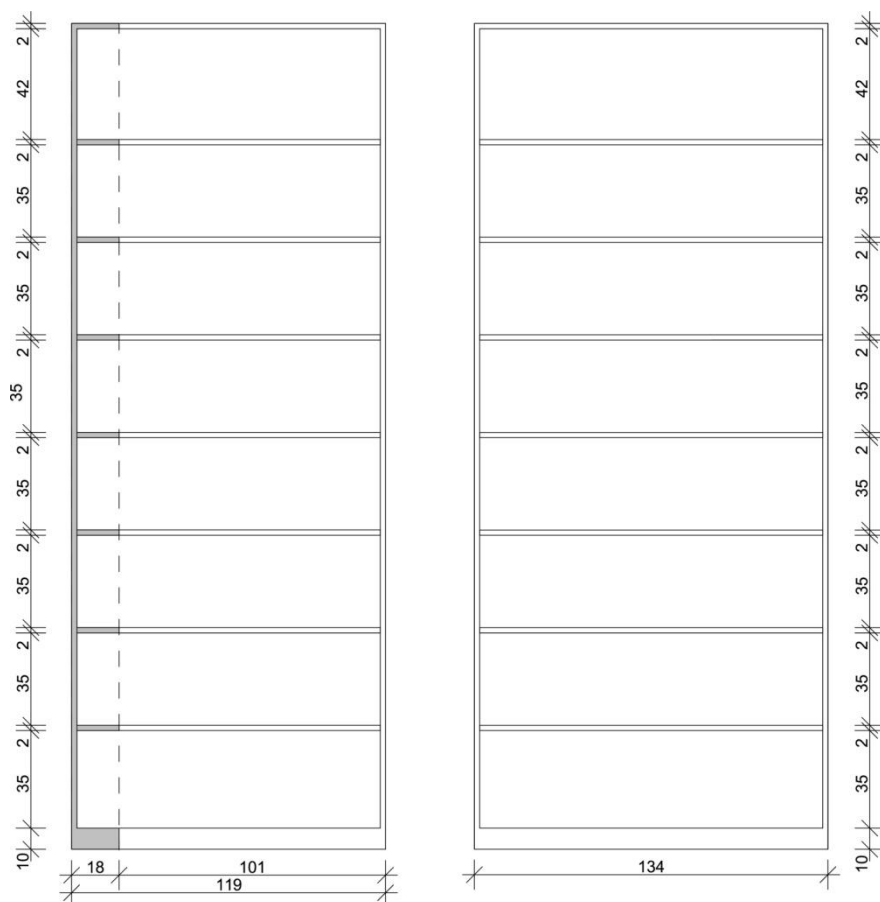
Kolorystyka:

- Płyta melaminowana: min. 6 kolorów w tym dąb, orzech, biały, piaskowy, jasny popiel, miętowy do wyboru przez Zamawiającego.

Zabudowa meblowa musi posiadać następujące atesty/certyfikaty, które należy przedstawić Zamawiającemu:

- Płyta melaminowana: Atest higieniczny – Klasa higieniczności E1.
- Certyfikat wdrożenia przez producenta: Systemu Zarządzania Jakością zgodnie z normą ISO 9001:2015.

Wygląd jak na rysunku:



W9 ZABUDOWA POM. GOSPODARCZEGO

Zabudowa pom. gospodarczego złożona z:

- 2 szafek stojących o wymiarach: szerokość 60cm, głębokość 60cm, wysokość 87 cm,
- 1 blatu o wymiarach: szerokość 194 cm, głębokość 60 cm,
- 2 półek o wymiarach: szerokość 100 cm, głębokość 30 cm.

Korpusy i drzwi szafek wykonane z płyty wiórowej trójwarstwowej w klasie higieniczności E1 obustronnie melaminowanej o grubości 18 mm, oklejonej maszynowo obrzeżem z tworzywa sztucznego o grubości 2 mm w kolorze płyty.

Ściany tylne wpuszczane w nafrezowania w ścianach bocznych oraz wieńcach korpusów, wykonane z płyty wiórowej trójwarstwowej w klasie higieniczności E1 obustronnie melaminowanej o grubości 18 mm, elementy montażowe ścian tylnych niewidoczne. Kolorystyka ścian tylnych zgodna z kolorystyką korpusów szafek. Wieńce górne oraz dolne nakładane na ściany szafek.

Każda z szafek wyposażona w drzwi jednoskrzydłowe nakładane na wieńce oraz ścianki boczne tak, że nie widać ich krawędzi. Drzwi mocowane na zawiasach metalowych z regulacją w trzech płaszczyznach ze zintegrowanym systemem hamowania i wyposażone w metalowy uchwyt 2-punktowy, zorientowany wertykalnie.

Każda z szafek wyposażona w 2 półki płytowe wykonane z płyty wiórowej trójwarstwowej w klasie higieniczności E1 obustronnie melaminowanej o grubości 18 mm. Widoczne krawędzie płyty oklejone maszynowo obrzeżem z tworzywa sztucznego o grubości 2 mm w kolorze płyty.

Szafki posadowione na nóżkach tworzywowych umożliwiających regulację poziomu w zakresie 8 cm, osłoniętych listwami cokołowymi wykonanymi z płyty wiórowej trójwarstwowej w klasie higieniczności E1 o grubości 18 mm, obustronnie melaminowanej. Krawędzie listew zabezpieczone obrzeżem z tworzywa sztucznego w kolorze płyty.

Blat wykonany z trójwarstwowej płyty wiórowej o grubości 25 mm w klasie higieniczności E1 obustronnie melaminowanej. Wąskie krawędzie zabezpieczone obrzeżem z tworzywa sztucznego o grubości 2 mm w kolorze płyty. Krawędzie obrzeża zaokrąglone promieniem R=2 mm. Blat montowany do wieńców górnych szafek w sposób niewidoczny z zewnątrz.

OPIS TECHNICZNY WYPOSAŻENIA- BUDYNEK A

Półki wykonane z trójwarstwowej płyty wiórowej o grubości 25 mm w klasie higieniczności E1 obustronnie melaminowanej. Wąskie krawędzie zabezpieczone obrzeżem z tworzywa sztucznego o grubości 2 mm w kolorze płyty. Półki zawieszane na ścianie przy użyciu wsporników wpuszczanych w wydrążone w półce otwory.

Wymiary zabudowy meblowej oraz jej układ należy zweryfikować i dopasować do miejsca montażu po jego wcześniejszych oględzinach oraz dopasować do wyposażenia zaplanowanego w danym pomieszczeniu.

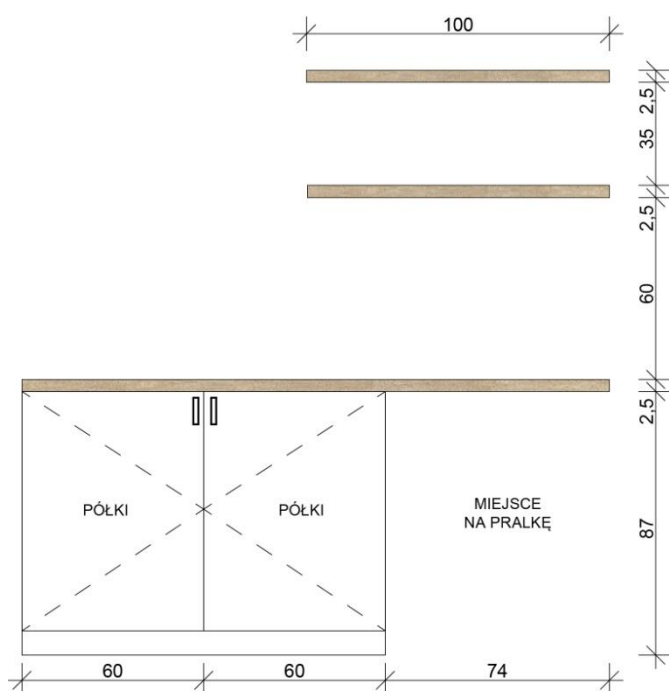
Kolorystyka:

- Płyta melaminowana: min. 6 kolorów w tym dąb, orzech, biały, piaskowy, jasny popiel, miętowy do wyboru przez Zamawiającego.

Zabudowa meblowa musi posiadać następujące atesty/certyfikaty, które należy przedstawić Zamawiającemu:

- Płyta melaminowana: Atest higieniczny – Klasa higieniczności E1.
- Certyfikat wdrożenia przez producenta: Systemu Zarządzania Jakością zgodnie z normą ISO 9001:2015.

Wygląd jak na rysunku:



O1 OBRAZ Z MCHU 80x120

Obraz z mchu o wymiarach:

- szerokość panelu z mchu 75 cm,
- wysokość panelu z mchu 115 cm,
- szerokość ramy 80 cm,
- wysokość ramy 120 cm,
- głębokość ramy 2,5 cm.

Kompozycja z mchu leśnego poduszkowego, gąbczastego, występującego w postaci zbitych poduszek o zaoblonym, niejednorodnym kształcie, tworzących zróżnicowaną strukturę. Mech jest całkowicie naturalny, stabilizowany ekologicznymi substancjami, dlatego nie potrzebuje światła słonecznego, podlewania, przycinania ani opryskiwania. Jest również produktem o wysokim poziomie absorpcji dźwięków.

Kompozycja przytwierdzona do podłoża z płyty MDF i oprawiona w drewnianą ramę o przekroju poprzecznym 25x25 mm. Elementy ramy przycięte pod kątem 45° i łączone ze sobą na uciós. Obraz mocowany do ściany przy pomocy kołków rozporowych lub kleju montażowego.

Kolorystyka:

- Mech poduszkowy: 3 kolory w tym oliwkowa zieleń, trawiasta zieleń, energetyczna zieleń do wyboru przez Zamawiającego.
- Rama drewniana: 3 kolory w tym dąb, sosna, świerk do wyboru przez Zamawiającego.

Przykładowe rozwiązanie:



O2 PANEL ŚCIENNY Z MCHU 190x150

Panel ścienny o wymiarach:

- szerokość całkowita 190 cm,
- wysokość całkowita 150 cm.

Kompozycja z mchu leśnego poduszkowego, gąbczastego, występującego w postaci zbitych poduszek o zaoblonym, niejednorodnym kształcie, tworzących zróżnicowaną strukturę. Mech jest całkowicie naturalny, stabilizowany ekologicznymi substancjami, dlatego nie potrzebuje światła słonecznego, podlewania, przycinania ani opryskiwania. Jest również produktem o wysokim poziomie absorpcji dźwięków.

Kompozycja przytwierdzona do podłoża z płyty MDF, a jej obrzeża wykończone mchem tego samego rodzaju. Całość mocowana do ściany przy pomocy kołków rozporowych.

Kolorystyka:

- Mech poduszkowy: 3 kolory w tym oliwkowa zieleń, trawiasta zieleń, energetyczna zieleń do wyboru przez Zamawiającego.

Wygląd jak na rysunku:



KO1 KRZESŁO BIUROWE OBROTOWE

Krzesło obrotowe o wymiarach:

- szerokość całkowita 69,5 cm,
- głębokość całkowita 69,5 cm,
- wysokość 102,5-123,5 cm,
- szerokość oparcia 44,5 cm,

OPIS TECHNICZNY WYPOSAŻENIA- BUDYNEK A

- wysokość oparcia 57,5-66 cm,
- szerokość siedziska 49 cm,
- głębokość siedziska 43 cm,
- wysokość siedziska 45-56 cm,
- wysokość podłokietników nad siedziskiem 18,5-26 cm.

Krzesło biurowe obrotowe posiada:

- Oparcie i siedzisko tapicerowane.
- Oparcie oraz siedzisko z osłoną wykonaną z polipropylenu w kolorze białym.
- Szkielet oparcia wykonany z polipropylenu.
- Szkielet siedziska wykonany ze sklejki o grubości 11 mm.
- Konstrukcję oparcia pokrytą pianką o grubości 25 mm, gęstości 40 kg/m³ oraz sztywności 6 kPa.
- Konstrukcję siedziska pokrytą pianką o grubości 50 mm, gęstości 40 kg/m³ oraz sztywności 6 kPa.
- Łącznik oparcia z mechanizmem wykonany z metalu oraz zakryty z każdej strony osłoną z tworzywa sztucznego w kolorze białym.
- Regulowany dwupłaszczyznowo zagłówek wykończony tapicerką, a z tyłu plastikiem w kolorze białym. Zagłówek o wymiarach 310x40x180h mm; reguluje się na wysokość w zakresie 65 mm oraz odchyła do tyłu w zakresie 42°. Zagłówek posiada mechanizm ukryty we wnętrzu tapicerowanego przedniego panelu.
- Łącznik zagłówek z oparciem plastikowy w kolorze białym.
- Oparcie i siedzisko o kształcie zbliżonym do prostokąta z wyraźnymi narożnikami.
- Oparcie i siedzisko tapicerowane tkaniną z osobnymi płaszczyznami po bokach (nie dopuszcza się tapicerowania z jednego kawałka tkaniny).
- W 1/3 tyłu siedziska oraz w górnej części oparcia wciąg tapicerski zapobiegający marszczeniu tkaniny oraz poprawiający komfort użytkownika.
- Oparcie z regulacją wysokości w zakresie 100 mm za pomocą przycisku w dolnej części oparcia. Nie dopuszcza się regulacji wysokości oparcia bez przycisku (wygląd i umiejscowienie przycisku regulacji jak na rys. 1).



rys. 1 – Przycisk regulacji wysokości oparcia

- Podłokietniki plastikowe wykonane z nylonu z miękką nakładką poliuretanową w kolorze czarnym. Zakres regulacji wysokości: 80 mm, blokada położenia w 6 pozycjach, wymiary nakładki: 231x85 mm. Wspornik podłokietnika malowany proszkowo na kolor biały.
- Podstawę pięcioramienną wykonaną z aluminium malowanego proszkowo.
- Kółka jezdne o średnicy 65 mm przeznaczone do twardego podłoża.
- Podnośnik pneumatyczny.
- Mechanizm synchroniczny samowążący (siła sprężyny dopasowuje się automatycznie do ciężaru siedzącego) z regulacją odchylenia oparcia w zakresie 20° i siedziska - 5° oraz regulacją wysokości siedziska góra-dół.

Krzesło tapicerowane tkaniną do obiektów użyteczności publicznej o parametrach nie gorszych niż:

- Skład: 100% poliester.
- Gramatura: 250 g/m².
- Odporność na ścieranie min. 150 000 cykli Martindale'a.
- Trudnozapałalność wg norm: PN-EN 1021-1, PN-EN 1021-2.
- Odporność na światło: min. 7 wg normy: PN-EN ISO 105-B02.
- Odporność koloru tapicerki na ścieranie: na sucho min. 5, na mokro min. 4 wg normy: EN ISO 105 X-12/03.

Krzesło musi posiadać następujące atesty / certyfikaty, które należy przedstawić Zamawiającemu:

- Krzesło: Atest wytrzymałościowy krzesła w zakresie bezpieczeństwa użytkownika wg norm: PN- EN 1335-1:2004, PN-EN 1335- 2:2009, PN-EN 1335-3:2009, PN-EN 1022:2007, PN-EN 16139:2013-07, PN-

OPIS TECHNICZNY WYPOSAŻENIA- BUDYNEK A

EN 1728:2012

- Krzesło: Protokół oceny ergonomicznej zgodnie z Rozporządzeniem MPIPS z dnia 1 grudnia 1998 (Dz.U.Nr 148,poz.973).
- Tapicerka: atest na odporność na ścieranie min. 150 000 cykli Martindale'a wg normy: PN-EN ISO 12947-2.
- Tapicerka: atest na trudnozapalność wg norm: PN-EN 1021-1, PN-EN 1021-2.
- Tapicerka: atest na odporność koloru tapicerki na działanie sztucznego światła – poziom min. 7 wg normy: PN-EN ISO 105-B02.
- Tapicerka: atest na odporność koloru tapicerki na ścieranie: na sucho min. 5, na mokro min. 4 wg normy: EN ISO 105 X-12/03.
- Certyfikat wdrożenia przez producenta: Systemu Zarządzania Jakością zgodnie z normą ISO 9001:2015, Systemu Zarządzania Środowiskowego zgodnie z normą ISO 14001:2015.

Kolorystyka:

- Tapicerka: min. 12 kolorów w tym zielony, oliwkowy, beżowy, brązowy, jasnoszary, grafitowy do wyboru przez Zamawiającego z palety producenta.
- Podstawa pięcioramienna: min. 12 kolorów w tym RAL 7045 do wyboru przez Zamawiającego z palety producenta.

Oferowane meble mają być rozwiązaniami systemowymi, umożliwiającymi domówienia i wspólne zestawienie w przyszłości.

Wygląd jak na rysunku:



KO2 KRZESŁO GABINETOWE OBROTOWE

Krzesło obrotowe o wymiarach:

- szerokość całkowita 69 cm,
- głębokość całkowita 68 cm,
- wysokość całkowita 126,5-136 cm,
- szerokość oparcia 49 cm,
- wysokość oparcia z zagłówkiem 81 cm,
- szerokość siedziska 51,5 cm,
- głębokość siedziska 45 cm,
- wysokość siedziska 45-54,5 cm,
- wysokość podłokietników nad siedziskiem 25,5 cm.

Krzesło gabinetowe obrotowe posiada:

- Oparcie i siedzisko stanowiące jeden monolityczny element.
- Oparcie i siedzisko wykonane na bazie metalowego szkieletu i wtryskowej pianki, w całości tapicerowane skórą naturalną. Kubełek fotela nie posiada dodatkowych plastikowych maskownic.
- Oparcie o smukłej sylwetce zwężającej się ku górze (oparcie zwężające się ku górze jak na rys. 1). W górnej części, na wysokości głowy, pogrubione i lekko pochylone do przodu, posiada przeszycie optycznie oddzielające zagłówek od oparcia (wizualne wyodrębnienie zagłówek jak na rys. 2).



rys. 1 – oparcie zwężające się ku górze



rys. 2 – wizualne wyodrębnienie zagłówek

- Oparcie o zróżnicowanej grubości: staje się coraz cieńsze, rozciągając się ku górze – od 7 do 5 cm, oraz ku bocznym krawędziom – od 7 do 2 cm.
- Tapicerkę zszywaną z elementów tak, aby uniknąć marszczenia ze względu na obłe kształty. Wszystkie krawędzie wokół kubełka w miejscu zszywania tworzą margines (jak na rys. 3).



rys. 3 – ścieg łączący elementy tapicerki

- Podstawę pięcioramienną wykonaną z polerowanego aluminium o płaskiej górnej krawędzi wraz z uniwersalnymi chromowanymi kółkami jezdnyymi. Nie dopuszcza się podstawy stalowej chromowanej.
- Podłokietniki w kształcie rombu wykonane ze stalowego chromowanego płaskownika o szerokości 25 mm, wykończone skórzaną nakładką (wygląd podłokietników jak na rys. 4).



rys. 4 – wygląd podłokietników

- Podnośnik pneumatyczny.
- Mechanizm synchroniczny kołyskowy wykonany z polerowanego aluminium z blokadą oparcia w 4 położeniach (zakres regulacji pochylecia oparcia i siedziska 16°).

Krzesło tapicerowane skórą licową.

Kolorystyka:

- Tapicerka: min. 6 kolorów w tym biały, beżowy, jasnobrązowy, karmelowy, antracytowy, czarny do wyboru przez Zamawiającego z palety producenta.

Krzeseło musi posiadać następujące atesty / certyfikaty, które należy przedstawić Zamawiającemu:

- Krzesło: Atest wytrzymałościowy krzesła w zakresie bezpieczeństwa użytkowania wg norm: PN-EN 1335-1:2004, PN-EN 1335-2:2019-3, PN-EN 1022:2019-03, PN-EN 16139:2013-07, PN-EN 1728:2012.
- Certyfikat wdrożenia przez producenta: Systemu Zarządzania Jakością zgodnie z normą ISO 9001:2015, Systemu Zarządzania Środowiskowego zgodnie z normą ISO 14001:2015.

Oferowane meble mają być rozwiązaniami systemowymi, umożliwiającymi domówienia i wspólne zestawienie w przyszłości.

Wygląd jak na rysunku:



KO3 KRZESŁO KONFERENCYJNE OBROTOWE (TKANINA)

Krzesło obrotowe o wymiarach:

- szerokość całkowita 61 cm,
- głębokość całkowita 62 cm,
- wysokość całkowita 83,5 cm,
- szerokość oparcia 40 cm,
- wysokość oparcia 41 cm,
- szerokość siedziska 47 cm,
- głębokość siedziska 45 cm,
- wysokość siedziska 48 cm,
- wysokość podłokietników nad siedziskiem 25,5 cm.

Krzesło konferencyjne obrotowe posiada:

- Siedzisko wraz z oparciem stanowiące jedną całość o kształcie kubelka – oparcie wraz z bokami tworzy jeden element o obłym kształcie obejmującym siedzisko.
- Kubeltek o wyraźnie zarysowanych krawędziach bocznych, określających grubość poszczególnych jego elementów: siedzisko 60 mm, oparcie 50 mm.
- Oparcie osiągające maksymalną wysokość w środkowej części i stopniowo obniżające się w kierunku boków (kształt oparcia jak na rys. 1).



rys. 1 – kształt oparcia

- Siedzisko i oparcie wykonane na bazie pianki wylewane. Nie dopuszcza się stosowania pianki ciętej.
- Siedzisko i oparcie w całości tapicerowane tkaniną. Nie dopuszcza się plastikowych maskownic.
- Tapicerkę zszywaną z kawałków tkaniny, a linie szycia podkreślone grubszą nicią (stebnowka). Tapicerka kubłka może być wykonana w kilku kolorach tej samej tkaniny. Z tyłu, po środku oparcia tapicerka łączona za pomocą pionowego zamka błyskawicznego.
- Czteroramienny krzyżak wykonany z polerowanego aluminium z efektem chromu (kształt krzyżaka jak na rys. 2). Krzyżak zakończony tworzywowymi stopkami wykończonymi filcem.



rys. 2 – kształt krzyżaka

- Mechanizm obrotowy bez regulacji wysokości.

Krzesło tapicerowane tkaniną do obiektów użyteczności publicznej o parametrach nie gorszych niż:

- Skład: 100% poliester.
- Gramatura: 250 g/m².
- Odporność na ścieranie min. 150 000 cykli Martindale'a.
- Trudnozapalność wg norm: PN-EN 1021-1, PN-EN 1021-2.
- Odporność na światło: min. 7 wg normy: PN-EN ISO 105-B02.
- Odporność koloru tapicerki na ścieranie: na sucho min. 5, na mokro min. 4 wg normy: EN ISO 105 X-12/03.

Krzesło musi posiadać następujące atesty / certyfikaty, które należy przedstawić Zamawiającemu:

- Krzesło: Atest wytrzymałościowy krzesła w zakresie bezpieczeństwa użytkowania wg norm: PN-EN 1335-1:2004, PN-EN 1335-2:2019-03, PN-EN 1022:2019-03, PN-EN 16139:2013-07, PN-EN 1728:2012.
- Tapicerka: atest na odporność na ścieranie min. 150 000 cykli Martindale'a wg normy: PN-EN ISO 12947-2.
- Tapicerka: atest na trudnozapalność wg norm: PN-EN 1021-1, PN-EN 1021-2.
- Tapicerka: atest na odporność koloru tapicerki na działanie sztucznego światła – poziom min. 7 wg normy: PN-EN ISO 105-B02.
- Tapicerka: atest na odporność koloru tapicerki na ścieranie: na sucho min. 5, na mokro min. 4 wg normy: EN ISO 105 X-12/03.
- Certyfikat wdrożenia przez producenta: Systemu Zarządzania Jakością zgodnie z normą ISO 9001:2015, Systemu Zarządzania Środowiskowego zgodnie z normą ISO 14001:2015.

Kolorystyka:

- Tapicerka: min. 12 kolorów w tym zielony, oliwkowy, beżowy, brązowy, jasnoszary, grafitowy do wyboru przez Zamawiającego z palety producenta.

Oferowane meble mają być rozwiązaniami systemowymi, umożliwiającymi domówienia i wspólne zestawienie w przyszłości.

Wygląd jak na rysunku:



KO4 KRZESŁO KONFERENCYJNE OBROTOWE (SKÓRA)

Krzesło obrotowe o wymiarach:

- szerokość całkowita 61 cm,
- głębokość całkowita 62 cm,
- wysokość całkowita 83,5 cm,
- szerokość oparcia 40 cm,
- wysokość oparcia 41 cm,
- szerokość siedziska 47 cm,
- głębokość siedziska 45 cm,
- wysokość siedziska 48 cm,
- wysokość podłokietników nad siedziskiem 25,5 cm.

Krzesło konferencyjne obrotowe posiada:

- Siedzisko wraz z oparciem stanowiące jedną całość o kształcie kubelka – oparcie wraz z bokami tworzy jeden element o łukowym kształcie obejmującym siedzisko.
- Kubelek o wyraźnie zarysowanych krawędziach bocznych, określających grubość poszczególnych jego elementów: siedzisko 60 mm, oparcie 50 mm.
- Oparcie osiągające maksymalną wysokość w środkowej części i stopniowo obniżające się w kierunku boków (kształt oparcia jak na rys. 1).



rys. 1 – kształt oparcia

- Siedzisko i oparcie wykonane na bazie pianki wylewanej o właściwościach trudnozapalnych. Nie dopuszcza się stosowania pianki ciętej.
- Siedzisko i oparcie w całości tapicerowane skórą. Nie dopuszcza się plastikowych maskownic.
- Tapicerkę zszywaną z kawałków skóry a linie szycia podkreślone grubszą nicią (stebnówka). Tapicerka kubelka może być wykonana w kilku kolorach skóry. Z tyłu, po środku oparcia tapicerka łączona za pomocą pionowego zamka błyskawicznego.
- Czteroramienny krzyżak wykonany z polerowanego aluminium z efektem chromu (kształt krzyżaka jak na rys. 2). Krzyżak zakończony tworzywowymi stopkami wykończonymi filcem.



rys. 2 – kształt krzyżaka

- Mechanizm obrotowy z funkcją ruchu 3D (do przodu, do tyłu oraz na boki), bez regulacji wysokości.

Krzesło tapicerowane skórą licową.

Krzesło musi posiadać następujące atesty / certyfikaty, które należy przedstawić Zamawiającemu:

- Krzesło: Atest wytrzymałościowy krzesła w zakresie bezpieczeństwa użytkowania wg norm: PN-EN 1335-1:2004, PN-EN 1335-2:2019-03, PN-EN 1022:2019-03, PN-EN 16139:2013-07, PN-EN 1728:2012.
- Certyfikat wdrożenia przez producenta: Systemu Zarządzania Jakością zgodnie z normą ISO 9001:2015, Systemu Zarządzania Środowiskowego zgodnie z normą ISO 14001:2015.

Kolorystyka:

- Tapicerka: min. 6 kolorów w tym biały, beżowy, jasnobrązowy, karmelowy, antracytowy, czarny do wyboru przez Zamawiającego z palety producenta.

Oferowane meble mają być rozwiązaniami systemowymi, umożliwiającymi domówienia i wspólne zestawienie w przyszłości.

Wygląd jak na rysunku:



KD KRZESŁO DOSTAWNE

Krzesło dostawne o wymiarach:

- szerokość całkowita 39,5 cm,
- głębokość całkowita 51,5 cm,
- wysokość całkowita 84 cm,
- szerokość oparcia 39 cm,
- wysokość oparcia 40,5 cm,
- szerokość siedziska 39,5 cm,
- głębokość siedziska 43,5 cm,
- wysokość siedziska 43 cm.

Krzesło dostawne posiada:

- Siedzisko i oparcie wykonane ze sklejki bukowej grubości 9 mm pokrytej obustronnie laminatem CPL zwiększającym odporność na zarysowania oraz łatwym w utrzymaniu czystości. Ze względu na parametry użytkowe nie dopuszcza się lakierowanej sklejki.
- Siedzisko wraz z oparciem wykonane jako jeden element.
- Kubełek na oparciu ukształtowany w taki sposób, że na środku widoczne jest wyraźne wybrzuszenie

stanowiące podparcie lędźwiowe (kształt wyprofilowania oparcia w części lędźwiowej jak na rys. 1).



rys. 1 – kształt wyprofilowania oparcia w części lędźwiowej

- Na siedzisku tapicerowaną nakładkę wykonaną na bazie formatki sklejkowej oraz pianki i tkaniny (wygląd nakładki na siedzisko jak na rys. 2).



rys. 2 – nakładka na siedzisko

- Konstrukcję wykonaną z lakierowanego litego drewna dębowego o grubości 24 mm. Nogi połączone ze sobą krzyżowo pod siedziskiem, tworząc spójną ramę. Dodatkowo, na wysokości 1/3 od podłoża nogi połączone ze sobą krzyżem wykonanym z pręta chromowanego \varnothing 8 mm (łączenie nóg krzesła jak na rys. 3).



rys. 3 – łączenie nóg krzesła

- Wewnętrzny promień zaokrąglenia nogi 40 mm. Tylne nogi pochylone pod kątem 63° względem podłoża, przednie zaś pod kątem 68° względem podłoża. Nogi krzesła zwężające się ku dołowi: szerokość nogi pod siedziskiem 35 mm, przy zakończeniu 25 mm (kształt nogi jak na rys. 4). Ostre krawędzie nóg zaoblone.



rys. 4 – kształt nogi

Nakładka na siedzisko tapicerowana tkaniną do obiektów użyteczności publicznej o parametrach nie gorszych niż :

- Skład: 100% poliester.
- Gramatura: 250 g/m^2 .
- Odporność na ścieranie min. 150 000 cykli Martindale'a.
- Trudnozapałność wg norm: PN-EN 1021-1, PN-EN 1021-2.
- Odporność na światło: min. 7 wg normy: PN-EN ISO 105-B02.
- Odporność koloru tapicerki na ścieranie: na sucho min. 5, na mokro min. 4 wg normy: EN ISO 105 X-12/03

Kolorystyka:

- Tapicerka: min. 12 kolorów w tym zielony, oliwkowy, beżowy, brązowy, jasnoszary, grafitowy do wyboru przez Zamawiającego z palety producenta.
- Laminat CPL na sklejce: 3 kolory w tym biały, antracyt, czarny do wyboru przez Zamawiającego z palety producenta.

Krzesło musi posiadać następujące atesty / certyfikaty, które należy przedstawić Zamawiającemu:

- Sprawozdanie z badań zapalności sklejki wg norm: PN-EN 1021-1:2007, PN-EN 1021-2:2007.
- Sprawozdanie z badań toksycznych produktów spalania sklejki wg normy: PN-88/B-02855:1988.
- Świadectwo z badań w zakresie wymagań wytrzymałościowych i bezpiecznych rozwiązań konstrukcyjnych wg normy: PN-EN 16139:2013-07, PN-EN 1022:2019-03, PN-EN 1728:2012.
- Tapicerka: atest na odporność na ścieranie min. 100 000 cykli Martindale'a wg normy: PN-EN ISO 12947-2.
- Tapicerka: atest na trudnozapalność wg norm: PN-EN 1021-1, PN-EN 1021-2.
- Tapicerka: atest na odporność koloru tapicerki na działanie sztucznego światła – poziom min. 7 wg normy: PN-EN ISO 105-B02.
- Tapicerka: atest na odporność koloru tapicerki na ścieranie: na sucho min. 5, na mokro min. 4 wg normy: EN ISO 105 X-12/03.
- Certyfikat wdrożenia przez producenta: Systemu Zarządzania Jakością zgodnie z normą ISO 9001:2015, Systemu Zarządzania Środowiskowego zgodnie z normą ISO 14001:2015.

Oferowane meble mają być rozwiązaniami systemowymi, umożliwiającymi domówienia i wspólne zestawienie w przyszłości.

Wygląd jak na rysunku:



S01 SOFA 2-OSOBOWA Z PODŁOKIETNIKAMI

Sofa 2-osobowa o wymiarach:

- szerokość całkowita 155,5 cm,
- głębokość całkowita 67 cm,
- wysokość całkowita 77 cm,
- wysokość siedziska 41,5 cm,
- głębokość siedziska 49,5 cm,
- szerokość siedziska 122 cm,
- wysokość oparcia od poziomego siedziska 35,5 cm,
- wysokość podłokietników: 49 cm.

Sofa 2-osobowa z podłokietnikami posiada:

- Oparcie i siedzisko wykonane na bazie sklejki, płyty OSB oraz HDF oraz pianki.
- Oparcie składające się z dwóch modułów mających kształt klina zwięzającego się ku górze (kształt pojedynczego modułu oparcia jak na rys. 1).

OPIS TECHNICZNY WYPOSAŻENIA- BUDYNEK A



rys. 1 – kształt pojedynczego modułu oparcia

- Na oparciu oraz siedzisku ozdobne guziki powleczone tkaniną – cztery guziki na oparciu oraz cztery guziki na siedzisku (wygląd ozdobnych guzików jak na rys. 2).



rys. 2 – ozdobne guziki

- Siedzisko o grubości 120 mm wykonane na bazie ciętej pianki. Przednia krawędź siedziska prosta, lekko ścięta pod kątem (ścięta przednia krawędź siedziska jak na rys. 3).



rys. 3 – ścięta przednia krawędź siedziska

- Boki o kształcie prostokąta z zaokrąglonymi narożnikami u dołu, lekko zwężające się ku górze (kształt boków sofa jak na rys. 4). Górna część podłokietnika płaska wykonana z odrębnego kawałka tkaniny z możliwością tapicerowania innym kolorem tkaniny. Tapicerka elementów bocznych zszywana z kawałków z wyraźnie zaznaczonymi krawędziami o płaskich powierzchniach.



rys. 4 – kształt boków sofa

- Konstrukcję w postaci 4 zwężających się ku dołowi trapezowych nóg wykonanych z litego drewna dębowego w kolorze naturalnym: szerokość nogi pod siedziskiem 75 mm, przy zakończeniu 45 mm. Od strony zewnętrznej nogi zaokrąglone promieniem $R=12,5$ mm. Nogi sofa w płaszczyźnie poziomej ustawione pod kątem 45° w stosunku do jej krawędzi (wygląd konstrukcji sofa jak na rys. 5).



rys. 5 – konstrukcja sofy

Sofa tapicerowana tkaniną do obiektów użyteczności publicznej o parametrach nie gorszych niż:

- Skład: 100% poliester.
- Gramatura: 250 g/m².
- Odporność na ścieranie min. 150 000 cykli Martindale'a.
- Trudnozapałność wg norm: PN-EN 1021-1 lub równoważnej, PN-EN 1021-2.
- Odporność na światło: min. 7 wg normy: PN-EN ISO 105-B02.
- Odporność koloru tapicerki na ścieranie: na sucho min. 5, na mokro min. 4 wg normy: EN ISO 105 X-12/03.

Kolorystyka:

- Tapicerka: min. 12 kolorów w tym zielony, oliwkowy, beżowy, brązowy, jasnoszary, grafitowy do wyboru przez Zamawiającego z palety producenta.

Sofa musi posiadać następujące atesty/certyfikaty, które należy przedstawić Zamawiającemu:

- Świadectwo z badań w zakresie wymagań wytrzymałościowych i bezpiecznych rozwiązań konstrukcyjnych wg norm: PN-EN1022:2007, PN-EN1728:2012, PN-EN 16139:2013-07, PN-EN 12521:2016-02.
- Tapicerka: atest na odporność na ścieranie min. 150 000 cykli Martindale'a wg normy: PN-EN ISO 12947-2.
- Tapicerka: atest na trudnozapałność wg norm: PN-EN 1021-1, PN-EN 1021-2.
- Tapicerka: atest na odporność koloru tapicerki na działanie sztucznego światła – poziom min. 7 wg normy: PN-EN ISO 105-B02.
- Tapicerka: atest na odporność koloru tapicerki na ścieranie: na sucho min. 5, na mokro min. 4 wg normy: EN ISO 105 X-12/03.
- Certyfikat wdrożenia przez producenta: Systemu Zarządzania Jakością zgodnie z normą ISO 9001:2015, Systemu Zarządzania Środowiskowego zgodnie z normą ISO 14001:2015.

Wygląd jak na rysunku:



SO2 SOFA 2-OSOBOWA BEZ PODŁOKIETNIKÓW

Sofa 2-osobowa o wymiarach:

- szerokość całkowita 122 cm,
- głębokość całkowita 67 cm,
- wysokość całkowita 77 cm,
- wysokość siedziska 41,5 cm,
- głębokość siedziska 49,5 cm,
- wysokość oparcia od poziomego siedziska 35,5 cm.

Sofa 2-osobowa bez podłokietników posiada:

- Oparcie i siedzisko wykonane na bazie sklejki, płyty OSB oraz HDF oraz pianki.
- Oparcie składające się z dwóch modułów mających kształt klina zwiężającego się ku górze (kształt pojedynczego modułu oparcia jak na rys. 1).



rys. 1 – kształt pojedynczego modułu oparcia

- Na oparciu oraz siedzisku ozdobne guziki powleczone tkaniną – cztery guziki na oparciu oraz cztery guziki na siedzisku (wygląd ozdobnych guzików jak na rys. 2).



rys. 2 – ozdobne guziki

- Siedzisko o grubości 120 mm wykonane na bazie ciętej pianki. Przednia krawędź siedziska prosta, lekko ścięta pod kątem (ścięta przednia krawędź siedziska jak na rys. 3).



rys. 3 – ścięta przednia krawędź siedziska

- Konstrukcję w postaci 4 zwiężających się ku dołowi trapezowych nóg wykonanych z litego drewna dębowego w kolorze naturalnym: szerokość nogi pod siedziskiem 75 mm, przy zakończeniu 45 mm. Od strony zewnętrznej nogi zaokrąglone promieniem $R=12,5$ mm. Nogi sofy w płaszczyźnie poziomej ustawione pod kątem 45° w stosunku do jej krawędzi (wygląd konstrukcji sofy jak na rys. 5).



rys. 5 – konstrukcja sofy

Sofa tapicerowana tkaniną do obiektów użyteczności publicznej o parametrach nie gorszych niż:

- Skład: 100% poliester.
- Gramatura: 250 g/m^2 .
- Odporność na ścieranie min. 150 000 cykli Martindale'a.
- Trudnozapalność wg norm: PN-EN 1021-1, PN-EN 1021-2.
- Odporność na światło: min. 7 wg normy: PN-EN ISO 105-B02.
- Odporność koloru tapicerki na ścieranie: na sucho min. 5, na mokro min. 4 wg normy: EN ISO 105 X-12/03.

Kolorystyka:

- Tapicerka: min. 12 kolorów w tym zielony, oliwkowy, beżowy, brązowy, jasnoszary, grafitowy do wyboru przez Zamawiającego z palety producenta.

Sofa musi posiadać następujące atesty/certyfikaty, które należy przedstawić Zamawiającemu:

- Świadectwo z badań w zakresie wymagań wytrzymałościowych i bezpiecznych rozwiązań konstrukcyjnych wg norm: PN-EN 1022:2007, PN-EN 1728:2012, PN-EN 16139:2013-07, PN-EN 12521:2016-02.
- Tapicerka: atest na odporność na ścieranie min. 150 000 cykli Martindale'a wg normy: PN-EN ISO 12947-2.
- Tapicerka: atest na trudnozapałność wg norm: PN-EN 1021-1, PN-EN 1021-2.
- Tapicerka: atest na odporność koloru tapicerki na działanie sztucznego światła – poziom min. 7 wg normy: PN-EN ISO 105-B02.
- Tapicerka: atest na odporność koloru tapicerki na ścieranie: na sucho min. 5, na mokro min. 4 wg normy: EN ISO 105 X-12/03.
- Certyfikat wdrożenia przez producenta: Systemu Zarządzania Jakością zgodnie z normą ISO 9001:2015, Systemu Zarządzania Środowiskowego zgodnie z normą ISO 14001:2015.

Wygląd jak na rysunku:



S03 SOFA 3-OSOBOWA BEZ PODŁOKIETNIKÓW

Sofa 3-osobowa o wymiarach:

- szerokość całkowita 182 cm,
- głębokość całkowita 67 cm,
- wysokość całkowita 77 cm,
- wysokość siedziska 41,5 cm,
- głębokość siedziska 49,5 cm,
- wysokość oparcia od poziomego siedziska 35,5 cm.

Sofa 3-osobowa bez podłokietników posiada:

- Oparcie i siedzisko wykonane na bazie sklejki, płyty OSB oraz HDF oraz pianki.
- Oparcie składające się z trzech modułów mających kształt klina zwiężającego się ku górze (kształt pojedynczego modułu oparcia jak na rys. 1).



rys. 1 – kształt pojedynczego modułu oparcia

- Na oparciu oraz siedzisku ozdobne guziki powleczone tkaniną – sześć guzików na oparciu oraz sześć guzików na siedzisku (wygląd ozdobnych guzików jak na rys. 2).



rys. 2 – ozdobne guziki

- Siedzisko o grubości 120 mm wykonane na bazie ciętej pianki. Przednia krawędź siedziska prosta, lekko ścięta pod kątem (ścięta przednia krawędź siedziska jak na rys. 3).



rys. 3 – ścięta przednia krawędź siedziska

- Konstrukcję w postaci 4 zwiężających się ku dołowi trapezowych nóg wykonanych z litego drewna dębowego w kolorze naturalnym: szerokość nogi pod siedziskiem 75 mm, przy zakończeniu 45 mm. Od strony zewnętrznej nogi zaokrąglone promieniem $R=12,5$ mm. Nogi sofy w płaszczyźnie poziomej ustawione pod kątem 45° w stosunku do jej krawędzi (wygląd konstrukcji sofy jak na rys. 5).



rys. 5 – konstrukcja sofy

Sofa tapicerowana tkaniną do obiektów użyteczności publicznej o parametrach nie gorszych niż:

- Skład: 100% poliester.
- Gramatura: 250 g/m².
- Odporność na ścieranie min. 150 000 cykli Martindale'a.
- Trudnozapalność wg norm: PN-EN 1021-1, PN-EN 1021-2.
- Odporność na światło: min. 7 wg normy: PN-EN ISO 105-B02.
- Odporność koloru tapicerki na ścieranie: na sucho min. 5, na mokro min. 4 wg normy: EN ISO 105 X-12/03.

Kolorystyka:

- Tapicerka: min. 12 kolorów w tym zielony, oliwkowy, beżowy, brązowy, jasnoszary, grafitowy do wyboru przez Zamawiającego z palety producenta.

Sofa musi posiadać następujące atesty/certyfikaty, które należy przedstawić Zamawiającemu:

- Świadectwo z badań w zakresie wymagań wytrzymałościowych i bezpiecznych rozwiązań konstrukcyjnych wg norm: PN-EN 1022:2007, PN-EN 1728:2012, PN-EN 16139:2013-07, PN-EN 12521:2016-02.
- Tapicerka: atest na odporność na ścieranie min. 150 000 cykli Martindale'a wg normy: PN-EN ISO 12947-2.
- Tapicerka: atest na trudnozapalność wg norm: PN-EN 1021-1, PN-EN 1021-2.
- Tapicerka: atest na odporność koloru tapicerki na działanie sztucznego światła – poziom min. 7 wg normy: PN-EN ISO 105-B02.
- Tapicerka: atest na odporność koloru tapicerki na ścieranie: na sucho min. 5, na mokro min. 4 wg normy: EN ISO 105 X-12/03.
- Certyfikat wdrożenia przez producenta: Systemu Zarządzania Jakością zgodnie z normą ISO 9001:2015, Systemu Zarządzania Środowiskowego zgodnie z normą ISO 14001:2015.

OPIS TECHNICZNY WYPOSAŻENIA- BUDYNEK A

Wygląd jak na rysunku:

