**Specyfikacja myjni samoobsługowej 1 stanowiskowej do montażu w pomieszczeniu technicznym**

Myjnia jednostanowiskowa przeznaczona jest do lokalizacji o małym natężeniu myć takich jak małe miejscowości, osiedla, lokalizacje przy warsztatach samochodowych, jednostkach samorządowych, jednostkach podległych służbom mundurowym. Może być również wybudowana jako uzupełnienie oferty stacji benzynowych, stacji gazu itp.

W skład zestawu wchodzi|:

-jednostanowiskowa technika myjąca Eurowash do zainstalowania w pomieszczeniu technicznym(opis poniżej)- 1 sztuka

-system przygotowania wody, zmiękczacze, system odwróconej osmozy

-ciepła woda uzyskiwanie z ciepła po węźle ciepłowniczym

-pistolet z lancą ciśnieniową ze stali nierdzewnej - 1 sztuka

-pistolet z lanca pianową – 1 sztuka

-pojemniki na lance – 2 sztuki

-podwieszane rozkładane mocowanie ramion o długości 3 m każde, zakończone ramionami obrotowymi o długości 1,5 m - 2 sztuki, Opcjonalnie system podwójnych automatycznych przesuwnych ramion obrotowych

- pulpit ze stali nierdzewnej do uruchomienia urządzenia i wyboru programów mycia wyposażony w systemy uruchamiania urządzenia – system na karty dostępowe

-węże wysokociśnieniowe

**Opis techniki myjącej Eurowash**

|  |
| --- |
| **Technologia na stelażu ze stali nierdzewnej , z panelem sterującym na hali myjnii*** Stelaż techniki wykonany w całości ze stali nierdzewnej
* Obudowa pulpitu sterującego wykonana ze stali nierdzewnej
* Elektroniczny wyświetlacz jednostek czasowych
* Przycisk awaryjny – wciśnięcie powoduje przerwanie pracy urządzenia
* Przyciski informacyjne podświetlane odpowiednio do używanego programu
	+ **Program 1:** Turbo Piana - lanca pianująca - woda miękka z dodatkiem chemii podawana pod wyższym ciśnieniem
	+ **Program 2:** Mycie ciśnieniowe bezdotykowe - chemia –detergent neutralny chemicznie dla lakieru, dozowany na bieżąco – ciepła woda wspomagająca rozpuszczanie tłustych nalotów
	+ **Program 3:** Spłukiwanie - pozostałości zanieczyszczeń i chemii po myciu spłukiwane są czystą wodą
	+ **Program 4:** Konserwacja woskiem(polimerem) - woda filtrowana, zmiękczona z woskiem najnowszej generacji, pokrywającym cienką, twardą warstwą czysty lakier.
	+ **Program 5:** Spłukiwanie końcowe - spłukanie karoserii wodą, program jest wykończeniem poprzednich programów

**Wyposażenie wysokociśnieniowe stanowiska mycia** * Pompy przemysłowe o wydajności min 17L/ min i ciśnieniu pracy min 120 Bar zalecana pompa model 21-20
* Silniki zasilające pompy o mocy 5,5 kW
* Silniki napędzana falownikami marki WAGO
* Armatura stal nierdzewna, miedź, mosiądz
* Zalecane ciśnienie pracy: 30-150 bar (regulowane płynnie)
* Temperatura wody: 20-60 stopni C (z płynną regulacją)
* Węże wysokociśnieniowy o zwiększonej odporności w podwójnym oplocie stalowym DN6
* Pistolet wysokociśnieniowy z zaworem przeciwzamarzaniowym
* Dysza pistoletu 40 stopni z osłoną

**Zasilanie w wodę** * Na wejściu zasilania w wodę znajduje się zawór zwrotny
* Początkowy element filtracji – filtr wstępny 50 μm o dużej wydajności
* Zapotrzebowanie maksymalne na wode 30l/min
* Armatura mosiądz, stal nierdzewna, polipropylen

**Dozowanie środków myjących*** Dozowana chemii za pomocą dozowników marki Dosatron
* Zawory wtrysku chemii
* Zbiorniki na środki chemiczne

**System sterowania*** Sterownik marki WAGO , wyposażony jest w gradację poziomów dostępu do poszczególnych funkcji, ochronę hasłem, możliwość zmiany ustawień myjni.
* Panel operatorski z kolorowym wyświetlaczem, zamontowany na szafie rozdzielni elektrycznej umożliwia w sposób intuicyjny na edycje i podgląd ustawiań i parametrów urządzenia.
* Sterownik wyposażony w moduł komunikacja Ethernet pozwala na zdalny nadzór nad urządzeniem za pomocą sieci Internet lub Internet-GSM
* Ochrona hasłem
* Termostaty sterujący niezależnie systemami ogrzewania wewnętrznego i systemu przeciw zamarzaniu.

**System zmiękczania i demineralizacji wody*** Kolumnowy zmiękczacz wody z kontrolą regeneracji sterowanej objętościowo.
* Zbiornik soli z ustawianym zasysaniem na wejściu
* Niezależny zawór kontrolujący napełnianie zbiornika soli przy braku ciśnienia wody z sieci
* Automatyczne płukanie na niskim ciśnieniu i przejście w stan gotowości do pracy
* System odwróconej osmozy o wydajności 300 l/h
* Elektroniczny panel kontrolny systemu osmozy (wody zdemineralizowanej z wyświetlaczem i pomiarem stopnia czystości wody w μS)
* Automatyczne płukanie membrany osmozy na niskim ciśnieniu i przejście w stan gotowości do pracy
* Manometry kontrolujące ciśnienie na wejściu pompy i ciśnienie w membranie systemu osmozy
* Rotametry wskazujące przepływ koncentratu i permeatu (wody zdemineralizowanej)
* Pompa podnosząca ciśnienie wody przepuszczanej przez membranę osmozy
* Zbiornik na wodę z odwróconej osmozy 700L z kontrolą poziomu
* Pompa podająca wodę do systemu pomp

**Zasilanie*** Rozdzielnia elektryczna z wyłącznikiem głównym, zabezpieczeniami silników, sterowaniem
* Osprzęt elektryczny firmy Meller, Siemens
* Dodatkowe gniazda sieciowe AC230V zamontowane dla potrzeb klienta i serwisu
* Zasilanie elektryczne: 3N400 V / 50 Hz – 8 kW

**Ogrzewanie wody** * Ogrzewanie wody do mycia poprzez ciepło wezła cieplnego
* Zasobnik na wodę o pojemności min 500 L
* Woda ciepła do mycia regulowana jest w zakresie od 20-60 ºC

**System Podwieszania węży*** Obrotnice pojedyncze lancy i pianownicy o długości 160cm zamontowane do rozkładanych mocowań- zakres pracy do 4,5 mb każde
* Opcjonalne system podwójnych automatycznych przesuwnych ramion obrotowych
* Kąt obrotu 360º
 |