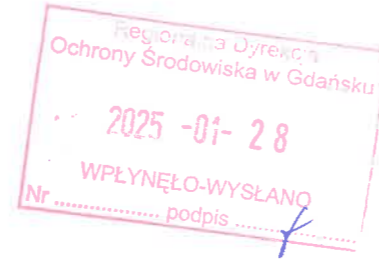




**REGIONALNY DYREKTOR
OCHRONY ŚRODOWISKA
W GDAŃSKU**

RDOŚ-Gd-WOO.420.65.2024.IB.7.
za dowodem doręczenia



Gdańsk, dnia 28 stycznia 2025 r.

DECYZJA

Na podstawie:

- art.104 ustawy z dnia 14 czerwca 1960 r. Kodeks postępowania administracyjnego (*tekst jedn. Dz. U. z 2024 r., poz. 572*);
- art. 71 w związku z art. 75 ust. 1 pkt 1 lit. p, art. 84 ust. 1a ustawy z dnia 3 października 2008 r. o udostępnianiu informacji o środowisku i jego ochronie, udziale społeczeństwa w ochronie środowiska oraz o ocenach oddziaływania na środowisko (*tekst jedn. Dz. U. z 2024 r., poz. 1112 ze zm.*)- dalej „ustawa OOS”;
- § 3 ust. 1 pkt 14 rozporządzenia Rady Ministrów z dnia 10 września 2019 r. w sprawie przedsięwzięć mogących znacząco oddziaływać na środowisko (*Dz. U. 2019 r., poz. 1839, ze zm.*);
- po przeanalizowaniu wniosku inwestora, Baltic Tower sp. z o.o. z siedzibą w Gdańsku z dnia 11.09.2024 r., uzupełnionego pismem z dnia 07.10.2024 r., działającego przez pełnomocniczkę, p. Agnieszkę Świerczewską, w sprawie wydania decyzji o środowiskowych uwarunkowaniach;
- działając w oparciu o opinie:
- Dyrektora Zarządu Zlewni w Gdańsku Państwowego Gospodarstwa Wodnego Wody Polskie znak: GG.ZZŚ.4901.424.2.2024.KK z dnia 13.12.2024 r.,
- Państwowego Granicznego Inspektora Sanitarnego w Gdyni znak: SE.ZNS.80.4910.439.24 z dnia 21.11.2024 r.;

orzekam

1. Stwierdzić brak potrzeby przeprowadzenia oceny oddziaływania na środowisko dla przedsięwzięcia pn.:
„Budowa malarni do wież wiatrowych na Wyspie Ostrów w Gdańsku”,
realizowanego na terenie działki nr 74/13 obr. 0069, Miasto Gdańsk.
2. Określić w niniejszej decyzji poniższe warunki i wymagania dotyczące ochrony środowiska konieczne do uwzględnienia w projekcie budowlanym oraz na etapie realizacji i eksploatacji przedsięwzięcia:
 - 1) Warunki dla etapu realizacji przedsięwzięcia:
 - a) roboty budowlane, będące źródłem emisji hałasu, prowadzić wyłącznie w porze dziennej, w godzinach 6.00 – 22.00 00 z możliwością prowadzenia prac przez całą dobę, jeśli wynika to ze specyfiki procesu technologicznego;

- b) wyłączać maszyny w trakcie przerw w pracy;
 - a) organizować prace budowlane w sposób ograniczający powstawanie hałasu z wielu źródeł jednocześnie;
 - b) teren przedsięwzięcia wyposażyć w sorbenty do neutralizacji substancji szkodliwych, w tym ropopochodnych;
 - c) w celu neutralizacji ewentualnych wycieków substancji ropopochodnych na bieżąco usuwać je z wykorzystaniem sorbentów a w przypadku znacznego zanieczyszczenia gruntu zapewnić sprawne jego zebranie i usunięcie przez uprawniony podmiot.
- 2) Warunki dla etapu eksploatacji przedsięwzięcia:
- a) utrzymywać urządzenia ograniczające emisję do atmosfery w pełnej sprawności, poprzez ich właściwą eksploatację i konserwację;
 - b) substancje i preparaty niebezpieczne (w tym przypadku łatwopalne i toksyczne dla środowiska wodnego) magazynować w wydzielonym pomieszczeniu, wyposażonym w szczelną posadzkę oraz urządzenia przeciwpożarowe. Ilość farb i rozpuszczalników znajdujących się lub mogących się znaleźć w dowolnym czasie nie może przekraczać ilości powodującej zakwalifikowanie do zakładu o zwiększonym ryzyku wystąpienia poważnej awarii przemysłowej.
 - c) wodę na cele działalności pobierać z sieci wodociągowej;
 - d) ścieki bytowe kierować do sieci do kanalizacji sanitarnej.
- 3) Wymagania do uwzględnienia w projekcie budowlanym:
- a) przewidzieć zainstalowanie instalacji do likwidacji emisji lotnych związków organicznych (LZO), np. w technologii termicznego utleniania skoncentrowanych LZO w płomieniu palnika gazowego lub podobnej, gwarantującej, że emisja LZO na wyjściu instalacji nie będzie przekraczała stężenia 20 mg TOC/Nm³;
 - b) przewidzieć zainstalowanie destylatora, służącego do destylacji zabrudzonych rozcieńczalników, zapewniającego maksymalną emisję nie przekraczającą 20% użytych rozcieńczalników;
 - c) zaprojektować centrale wentylacyjne wyciągowe oraz wentylatory dachowe o niskiej mocy akustycznej;
 - d) przewidzieć zainstalowanie trzech ekranów akustycznych (E1 – E3), których celem będzie skuteczne obniżenie poziomu hałasu pochodzącego od urządzeń zainstalowanych na dachach budynków przyległych do hali od strony południowej. Izolacyjność akustyczna R_w ekranu - 30 dB.

Uzasadnienie

Pismem z dnia 11.09.2024 r. (data wpływu 13.09.2024 r.) uzupełnionym pismem z dnia 07.10.2024 r. (data wpływu 09.10.2024 r.). pełnomocniczka inwestora, Baltic Tower spółka z o.o., wystąpiła do Regionalnego Dyrektora Ochrony Środowiska w Gdańsku z wnioskiem o wydanie decyzji o środowiskowych uwarunkowaniach dla przedsięwzięcia polegającego na budowie malarni do wież wiatrowych. Do wniosku dołączone zostały załączniki, wymagane art. 74 ust. 2 przywołanej na wstępie ustawy OOS, tj:

1. karta informacyjna przedsięwzięcia wraz z aneksem z dnia 07.10.2024 r.;
2. wypisy z rejestru gruntów;

3. mapa ewidencyjna z zaznaczonym przewidywanym terenem, na którym będzie realizowane przedsięwzięcie, oraz z zaznaczonym przewidywanym obszarem na który będzie oddziaływać przedsięwzięcie;
4. informacja Prezydenta Miasta Gdańska o braku miejscowego planu zagospodarowania przestrzennego dla terenu przedsięwzięcia;

Pismem znak: RDOŚ-Gd-WOO.420.65.2024.IB.1 z dnia 16.09.2024 r. wnioskodawca został wezwany do uzasadnienia, wskazującego, że organem kompetentnym do wydania decyzji o środowiskowych uwarunkowaniach jest Regionalny Dyrektor Ochrony Środowiska w Gdańsku. Uzasadnienie wpłynęło przy piśmie z dnia 18.09.2024 r. ze wskazaniem art. 75 ust. 1 pkt. 1 lit. p ustawy ooś. Zgodnie z tym przepisem regionalny dyrektor ochrony środowiska jest organem właściwym do wydania decyzji o środowiskowych uwarunkowaniach w przypadku „zmian dokonywanych w obiektach kwalifikowanych jako przedsięwzięcia mogące zawsze znacząco oddziaływać na środowisko lub potencjalnie znacząco oddziaływać na środowisko, w przypadku których do wydania decyzji o środowiskowych uwarunkowaniach właściwy jest regionalny dyrektor ochrony środowiska, określonych w przepisach wydanych na podstawie art. 60 pkt 3.

Regionalny Dyrektor Ochrony Środowiska w Gdańsku, po dokonaniu analizy przedłożonej dokumentacji, w tym karty informacyjnej przedsięwzięcia, stwierdził, że:

- przedsięwzięcie obejmować będzie budowę zespołu komór malarskich przy fabryce zajmującej się produkcją morskich wież wiatrowych. Inwestycja realizowana będzie w hali produkcyjno – magazynowej, która obecnie znajduje się w fazie realizacji. Teren Inwestycji zlokalizowany jest na Wyspie Ostrów w Gdańsku;
- przedsięwzięcie realizowane będzie w hali magazynowo – produkcyjnej, dla której została wydana decyzja o środowiskowych uwarunkowaniach znak: RDOŚ-Gd-WOO.420.81.2022.IB.14. Decyzją Regionalnego Dyrektora Ochrony Środowiska w Gdańsku z dnia 8 stycznia 2024 r. znak: RDOŚ-Gd-WOO.420.78.2023.IB.2 o przeniesieniu decyzji o środowiskowych uwarunkowaniach znak: RDOŚ-Gd-WOO.420.81.2022.IB.14 wszystkie prawa i obowiązki z niej wynikające zostały przeniesione na rzecz Baltic Towers sp. z o.o.;
- zgodnie z § 3 ust. 1 pkt 14 rozporządzenia Rady Ministrów z dnia z dnia 10 września 2019 r. w sprawie przedsięwzięć mogących znacząco oddziaływać na środowisko inwestycję zakwalifikować należy jako:
 - *instalacje do powierzchniowej obróbki substancji, przedmiotów lub produktów z zastosowaniem rozpuszczalników organicznych, z wyłączeniem zmian tych instalacji polegających na wprowadzeniu do. ciągu technologicznego kontenerowych urządzeń odzysku rozpuszczalników*

Zgodnie z art. 71 ust. 2 pkt. 2 ustawy z dnia 3 października 2008 r. o udostępnianiu informacji o środowisku i jego ochronie, udziale społeczeństwa w ochronie środowiska oraz o ocenach oddziaływania na środowisko (dalej „ustawa OOS”) realizacja ww. przedsięwzięcia, jako mogącego potencjalnie znacząco oddziaływać na środowisko, wymaga uzyskania decyzji o środowiskowych uwarunkowaniach.

Biorąc pod uwagę rodzaj i lokalizację przedmiotowego przedsięwzięcia organem właściwym do wydania decyzji w niniejszej sprawie zgodnie z art. 75 ust. 1 pkt. 1 lit. p) ustawy OOS jest Regionalny Dyrektor Ochrony Środowiska w Gdańsku.

Pismem znak: RDOŚ-Gd-WOO.420.65.2024.IB.2 z dnia 18.10.2024 r. Regionalny Dyrektor Ochrony Środowiska w Gdańsku zawiadomił strony o wszczęciu postępowania administracyjnego w sprawie wydania decyzji o środowiskowych uwarunkowaniach dla przedmiotowego przedsięwzięcia.

Informację o złożonym wniosku zamieszczono w publicznie dostępnym wykazie danych *Ekoport* (www.ekoportal.pl) pod numerem 641/2024, prowadzonym na podstawie art. 22 ww. ustawy OOS.

Obowiązek przeprowadzenia oceny oddziaływania przedsięwzięcia na środowisko dla planowanego przedsięwzięcia mogącego potencjalnie znacząco oddziaływać na środowisko stwierdza, w drodze postanowienia, organ właściwy do wydania decyzji o środowiskowych uwarunkowaniach:

- uwzględniając łącznie kryteria określone w art. 63 ustawy OOS;
- po zasięgnięciu opinii:
 - regionalnego dyrektora ochrony środowiska – w tym przypadku opinia nie jest wymagana. Zgodnie z art. 6 ustawy OOS wymogu uzgodnienia lub opiniowania nie stosuje się, jeżeli organ prowadzący postępowanie jest jednocześnie organem uzgadniającym lub opiniującym;
 - organu Państwowej Inspekcji Sanitarnej, o którym mowa w art. 78 ustawy OOS, w przypadku przedsięwzięć wymagających decyzji o których mowa w art. 64 ust. 1 pkt 2, art. 70 ust. 1 pkt 2, art. 77 ust. 1 pkt 2 i art. 90 ust. 2 pkt 2. W niniejszej sprawie organem inspekcji sanitarnej właściwym do opiniowania, jest Państwowy Graniczny Inspektor Sanitarny w Gdyni;
 - organu właściwego do wydania pozwolenia zintegrowanego na podstawie ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. - Prawo ochrony środowiska, jeżeli planowane przedsięwzięcie kwalifikowane jest jako instalacja, o której mowa w art. 201 ust. 1 tej ustawy. Choć przedsięwzięcie polegające na budowie malarni wiąże się z wykorzystywaniem rozpuszczalników to jednak nie wymaga uzyskania pozwolenia zintegrowanego ponieważ nie kwalifikuje się do instalacji mogących powodować znaczne zanieczyszczenie poszczególnych elementów przyrodniczych albo środowiska jako całości, wyszczególnionych w Rozporządzeniu Ministra Środowiska z dnia 27 sierpnia 2014 r. Masa wykorzystywanych rozpuszczalników wynosi 39,8 kg/godz. oraz 197,9 Mg/rok. Masa rozpuszczalników kwalifikujących instalację do mogących powodować znaczne zanieczyszczenie poszczególnych elementów przyrodniczych albo środowiska jako całości wynosi ponad 150 kg/godz. oraz ponad 200 Mg/rok (pkt 6 ppkt 9 załącznika do wyżej wymienionego rozporządzenia) Opinia organu właściwego do wydania pozwolenia zintegrowanego nie jest więc wymagana;
 - organu właściwego do wydania oceny wodnoprawnej, o której mowa w przepisach ustawy Prawo wodne. W niniejszej sprawie organem właściwym Państwowego Gospodarstwa Wodnego Wody Polskie jest Dyrektor Zarządu Zlewni w Gdańsku.

W związku z powyższym Regionalny Dyrektor Ochrony Środowiska w Gdańsku, pismem znak: RDOŚ-Gd-WOO.420.67.2022.IB.3 z dnia 18.10.2024 r. zwrócił się o przedstawienie opinii w przedmiocie stwierdzenia konieczności przeprowadzenia oceny oddziaływania na środowisko planowanego przedsięwzięcia:

- do Państwowego Powiatowego Granicznego Sanitarnego w Gdyni. Organ ten pismem znak: SE.ZNS.80.4910.39.24 z dnia 21.11.2024 r. wyraził opinię o braku potrzeby przeprowadzenia oceny oddziaływania na środowisko dla przedsięwzięcia;
- do Dyrektora Zarządu Zlewni w Gdańsku Gospodarstwa Wodnego Wody Polskie. Po złożeniu przez pełnomocniczkę inwestora dodatkowych wyjaśnień Organ ten, pismem znak: GD.ZZŚ.4901.424.2.2024.AK z dnia 13.12.2024 r., wyraził opinię o braku potrzeby przeprowadzenia oceny oddziaływania na środowisko dla przedsięwzięcia wskazując poniższe wymagania i warunki minimalizujące potencjalny wpływ przedsięwzięcia:
 - *wykorzystywać nowoczesny, sprawny technicznie sprzęt w celu minimalizacji ryzyka zaistnienia awarii i potencjalnego przedostania się do środowiska jakichkolwiek zanieczyszczeń;*
 - *w celu neutralizacji ewentualnych wycieków substancji ropopochodnych na bieżąco usuwać je z wykorzystaniem sorbentów, a w przypadku znacznego zanieczyszczenia gruntu zapewnić sprawne jego zebranie i usunięcie przez uprawniony podmiot;*
 - *odpady powstające w trakcie realizacji inwestycji gromadzić w sposób selektywny, w miejscach i pojemnikach/kontenerach zapewniających pełną izolację od środowiska naturalnego, a następnie przekazać do odzysku lub unieszkodliwienia, odpady niebezpieczne przekazywać uprawnionym firmom posiadającym zezwolenia na zbieranie i przetwarzanie tego rodzaju odpadów;*
 - *woda na cele działalności dostarczana będzie z sieci wodociągowej;*
 - *odprowadzanie ścieków bytowych odbywać się będzie do sieci kanalizacji sanitarnej;*
 - *odpady komunalne oraz te powstające w wyniku działalności instalacji i powstające w trakcie eksploatacji inwestycji będą przechowywane w pojemnikach przeznaczonych do segregacji, a następnie odbierane przez firmy posiadające stosowne uprawnienia w zakresie odbioru odpadów.*

Proponowane warunki, o ile nie wynikały wprost z obowiązujących przepisów, zawarte zostały w pkt 2 sentencji niniejszej decyzji.

W cenie tut. organu z mocy prawa wynikają poniższe warunki Dyrektora Zarządu Zlewni w Gdańsku Gospodarstwa Wodnego Wody Polskie:

- 1) *odpady powstające w trakcie realizacji inwestycji gromadzić w sposób selektywny, w miejscach i pojemnikach/kontenerach zapewniających pełną izolację od środowiska naturalnego, a następnie przekazać do odzysku lub unieszkodliwienia, odpady niebezpieczne przekazywać uprawnionym firmom posiadającym zezwolenia na zbieranie i przetwarzanie tego rodzaju odpadów - obowiązek ten wynika wprost z art. 25 ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach (tekst jedn. Dz.U. 2023 r., poz.1587, ze zm.);*
- 2) *wykorzystywać nowoczesny, sprawny technicznie sprzęt, w celu minimalizacji ryzyka zaistnienia awarii i potencjalnego przedostania się do środowiska jakichkolwiek zanieczyszczeń – obowiązki te wynikają z rozdziału 7 rozporządzenia Ministra*

Infrastruktury z dnia 6 lutego 2003 r. w sprawie bezpieczeństwa i higieny pracy podczas wykonywania robót budowlanych (Dz. U. nr 47 poz. 401), dotyczącego wymagań w odniesieniu do maszyn i innych urządzeń technicznych stosowanych podczas prac budowlanych;

- 3) odpady komunalne oraz te powstające w wyniku działalności instalacji i powstające w trakcie eksploatacji inwestycji będą przechowywane w pojemnikach przeznaczonych do segregacji, a następnie odbierane przez firmy posiadające stosowne uprawnienia w zakresie odbioru odpadów - obowiązek ten wynika wprost z art. 25 ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach (tekst jedn. Dz.U. 2023 r., poz.1587) oraz ustawy o utrzymaniu porządku i czystości w gminach (Dz. U. 2024 r., poz. 399).

Inwestor poddał analizie dwa warianty przedsięwzięcia:

- wariant nr 1 proponowany przez inwestora do realizacji, przedstawiony w pkt. 1 uzasadnienia oraz załączniku nr 1 do decyzji;
- wariant nr 2, alternatywny. W wariantcie alternatywnym przyjęto realizację inwestycji w oparciu o budowę dodatkowej hali produkcyjnej o powierzchni około 6 000 m², wraz z zapleczem socjalnym, magazynem farb oraz magazynem wewnętrznym. Wariant ten ze względu na dodatkowe koszty oraz dużo dłuższy czas realizacji inwestycji związany z budową osobnego budynku został odrzucony.

Rozwiązania przedstawione w Wariantcie nr 1 są optymalne pod kątem zastosowanej technologii, bezpieczeństwa p.poż., ograniczenia wielkości emisji do powietrza, a także ekonomicznych.

Uwzględniając lokalizację, rodzaj i zakres planowanego przedsięwzięcia tut. organ, po przeanalizowaniu kryteriów określonych w art. 63 ustawy OOOŚ, uznał za zasadne rozważenie poniższych:

1. Rodzaj i charakterystykę przedsięwzięcia, z uwzględnieniem:

- a) skali przedsięwzięcia i wielkości zajmowanego terenu oraz ich wzajemnych proporcji;
- b) powiązań z innymi przedsięwzięciami;
- c) wykorzystywania zasobów naturalnych;
- d) emisji i występowania innych uciążliwości;
- e) ryzyka wystąpienia poważnych awarii lub katastrof naturalnych i budowlanych, przy uwzględnieniu używanych substancji i stosowanych technologii;
- f) przewidywanych ilości i rodzaju wytwarzanych odpadów oraz ich wpływu na środowisko, w przypadkach gdy planuje się ich powstawanie;
- g) zagrożenia dla zdrowia ludzi, w tym wynikającego z emisji.

Planowane przedsięwzięcie polegać będzie na budowie komór do malowania elementów wież wiatrowych w hali produkcyjno – magazynowej, będącej na etapie realizacji.

Na terenie planowanej inwestycji trwają prace, które mają na celu budowę hali produkcyjno – magazynowej wraz z placami składowymi i punktami poboru mediów. W ramach tego przedsięwzięcia realizowana jest budowa:

- hali produkcyjno – magazynowej;

- terenów utwardzonych w skład których wchodzi drogi wewnętrzne, chodniki, parkingi, place manewrowe oraz doki;
- nabrzeża Trawlerowego;
- zagospodarowania terenów zieleni;
- infrastruktury towarzyszącej w postaci kanalizacji sanitarnej, wodociągu, sieci gazowej, sieci ciepłowniczej, instalacji elektrycznej i teletechnicznej.

W ramach planowanego przedsięwzięcia przewiduje się realizację budowy zespołu komór malarskich przy fabryce zajmującej się produkcją morskich wież wiatrowych. Inwestycja realizowana będzie w hali produkcyjno – magazynowej, która obecnie znajduje się w fazie realizacji. Hala malarni będzie miała powierzchnię 17 500 m². Projekt przewiduje budowę dwóch kabin do malowania gotowych elementów konstrukcyjnych, umiejscowionych równolegle względem siebie. W każdej komorze znajdą się maszyny do natrysku hydrodynamicznego wyposażone w pistolety malarskie. Instalacja składać się będzie z dwóch ciągów malarskich. Każdy ciąg będzie mierzył 111,5 m, przy czym jeden podzielony będzie na dwie niezależne komory o długości 55,12 m każda, natomiast drugi podzielony będzie na trzy komory malarskie o długości 36,62 m każda. Pomiędzy komorami znajdą się kuchnie malarskie, w których znajdować się będą pojemniki na farby oraz rozcieńczalniki wykorzystywane podczas procesu malowania.

Przewiduje się mycie układu po nałożeniu każdej kolejnej powłoki. Aby usunąć resztki farb z agregatu należy w pierwszej kolejności przelać czysty rozpuszczalnik przez układ odpowietrzania, z zachowaniem odpowiedniego kierunku płukania – środek wlewany będzie przez wąż ssący do przelotowego, a następnie do węża wysokociśnieniowego. Pozwoli to przepłukać cały układ roboczy, wliczając w to także pistolet i dyszę. Pozostały osad z farby usunięty zostanie szczotkami lub wyciorami, w przypadku węży.

Rozpuszczalnik po procesie czyszczenia zostanie odzyskany przy pomocy destylarki rozpuszczalników, co umożliwi wielokrotne zastosowanie jednego preparatu. Praca destylarki polega na podgrzaniu rozpuszczalnika do temperatury wrzenia, co powoduje odparowanie substancji. Następnie pary zostają poddane procesowi kondensacji w chłodzonym kondensatorze, co prowadzi do skroplenia się substancji i oddzielenia czystych składników od zanieczyszczeń. Taki proces destylacji gwarantuje wysoką czystość rozcieńczalników, które mogą być ponownie wykorzystane w przemyśle.

Proces suszenia poszczególnych powłok polegał będzie na zwiększeniu temperatury w komorze malarskiej do 60°C. Ogrzewanie komory będzie odbywało się poprzez spalanie gazu ziemnego w palnikach gazowych, umiejscowionych po 3 palniki na komorę. W celu wysuszenia 3 powłok farb w jednej sekcji o średniej wielkości wyniesie około 1350 kW.

Po całkowitym wysuszeniu powłok malarskich sekcje wież wiatrowych magazynowane będą poza terenem hali produkcyjnej, na placu składowym.

Po przejściu przez ekstraktory powietrze z komór malarskich kierowane będzie do instalacji do usuwania LZO, a następnie do emitora znajdującego się na wysokości ok. 40 m na dachu hali produkcyjno – magazynowej.

W procesie nakładania powłok malarskich stosowane będą farby epoksydowe i poliuretanowe z zawartością lotnych związków organicznych (LZO) oraz rozpuszczalniki.

Roczne zużycie preparatów do procesu malowania:

Nazwa produktu	Ilość [l/rok]
Niemodyfikowana farba epoksydowa	422 647
Wysokocynkowa farba podkładowa	44 811
Poliuretanowa farba nawierzchniowa	74 605
Rozcieńczalniki	81 310

Emisje LZO do powietrza atmosferycznego powstawać będą podczas następujących operacji:

Malowanie

Malowanie odbywać się będzie w kabinach malarskich w dwóch odrębnych ciągach. Poszczególne warstwy farby nakładane będą za pomocą natrysku hydrodynamicznego. Malowanie hydrodynamiczne polega na zastosowaniu specjalnych technik i materiałów malarskich, które zapewniają ochronę powierzchni przed wpływem wody, wilgoci, soli oraz innych czynników atmosferycznych. W przemyśle wiatrowym, gdzie konstrukcje wieżowe są ekspozowane na działanie ekstremalnych warunków środowiskowych, malowanie hydrodynamiczne jest kluczowym elementem procesu konserwacji i utrzymania strukturalnej integralności wież. Malowanie to polega na nanoszeniu materiału malarskiego pod wysokim ciśnieniem, poprzez jego rozproszenie przez dyszę (pistolet) natryskową dostosowaną do farby. Strumień farby wydostaje się na zewnątrz poprzez małe otwory w pistolecie, tworząc cienką jednolitą warstwę farby.

Suszenie

Suszenie po malowaniu natryskowym jest kluczowym etapem w całym procesie, ponieważ odpowiednie wyschnięcie powłoki malarskiej jest niezbędne do osiągnięcia optymalnej wytrzymałości i trwałości malowania. Jednym z najważniejszych czynników podczas suszenia jest utrzymanie odpowiedniej temperatury, w przypadku rozpatrywanego przedsięwzięcia będzie to 60°C, proces suszenia będzie trwał około 1 godzinę, po nałożeniu każdej warstwy farby. Podczas suszenia niezbędne jest ciągłe monitorowanie stanu powłoki, aby upewnić się, że proces przebiega prawidłowo i że nie ma żadnych problemów, takich jak pękanie czy niejednolite utwardzenie.

Czyszczenie

Czyszczenie odbywa się trzykrotnie po każdym z etapów malowania poszczególnymi typami farb. Proces ten polega na przepuszczeniu odpowiedniego rozcieńczalnika przez dysze, służące do malowania. Inwestor zaplanował zainstalowanie destylatora rozpuszczalnika, którego funkcją będzie oczyszczanie zabrudzonego rozcieńczalnika oraz jego odzyskanie w celu ponownego użycia.

Kondycjonowanie

Ostatnim etapem, w którym będą wydzielać się lotne związki organiczne, będzie proces kondycjonowania gotowych elementów wież wiatrowych na placu magazynowym. Po całym procesie malowania oraz suszenia, pomalowane elementy będą przewożone na plac magazynowy, gdzie resztki lotnych związków organicznych będą w sposób niezorganizowany uwalniane do powietrza.

Emisja wynikająca z użycia gazu ziemnego

W celu utrzymania odpowiedniej temperatury podczas poszczególnych procesów, wykorzystywany będzie wysokometanowy gaz ziemny z sieci gazowej.

W karcie informacyjnej przedsięwzięcia, na podstawie prognozowanego zużycia materiałów malarskich, ich charakterystyki oraz kart technicznych, określono rodzaj i wyznaczono wielkość emisji rozpuszczalników organicznych powstającej w procesie malowania elementów konstrukcyjnych wież wiatrowych przy założeniach inwestora iż, malarnia pracuje 46 tygodni w roku, przy czym zakłada się, że malowanych będzie około 12 sekcji wież wiatrowych w tygodniu, a malowanie jednej sekcji zajmuje średnio 9 godzin. Na podstawie powyższych danych, obliczono, że malarnia będzie pracować przez 5200 h w ciągu roku.

Masy LZO oraz TOC (ogólny węgiel organiczny) bez zastosowania instalacji do likwidacji LZO wyniosą:

Lp.	Zanieczyszczenie	Emisja całkowita bez zastosowania instalacji do likwidacji LZO		Emisja całkowita bez zastosowania instalacji do likwidacji LZO po przeliczeniu na TOC	
		kg/h	Mg/rok	kg/h	Mg/rok
1.	Węglowodory aromatyczne	2,9	14,6	1,4	12,5
2.	Ksilen	22,5	111,7	10,9	95,8
3.	Etylobenzen	5,8	28,9	3,0	26,2
4.	Octan n-butylu	1,5	7,7	0,4	3,2
5.	Butan-1-ol	6,9	34,1	2,5	22,1
6.	1-metoksy-2 propanol	0,1	0,5	0,02	0,2
7.	Toluen	0,1	0,5	0,05	0,4
8.	Diizocyjanian heksametylenu	0,001	0,005	0,0006	0,005
Suma		39,8	197,9	18,3	160,4

W ciągu roku całkowite stężenie LZO w farbách oraz rozcieńczalnikach wyniesie 197,95 Mg/rok, w związku z czym wg Rozporządzenia Ministra Klimatu z dnia 24 września 2020 r. w sprawie standardów emisyjnych dla niektórych rodzajów instalacji, źródeł spalania paliw oraz urządzeń spalania lub współspalania odpadów (Dz. U. z dnia 2020 r., poz. 1860) instalacja podlega pod standardy emisyjne, wg których:

- dla fazy nakładania powłoki malarskiej standard emisyjny wynosi 75 mg/m^3_u wyrażone jako stężenie LZO w gazach odlotowych w przeliczeniu na całkowity węgiel organiczny (TOC);
- dla fazy suszenia wyrobów malarskich standard emisyjny: 50 mg/m^3_u wyrażone jako stężenia LZO w gazach odlotowych w przeliczeniu na całkowity węgiel organiczny (TOC).

Na obecnym etapie planowania inwestycji, przewiduje się zastosowanie instalacji do likwidacji emisji lotnych związków organicznych (LZO). W przypadku malarni do wież wiatrowych zlokalizowanej na Wyspie Ostrów w Gdańsku urządzeniem ograniczającym emisję LZO do powietrza będzie instalacja wykorzystująca koncentrator zeolitowy LZO. Producent tej instalacji gwarantuje, że emisja LZO na wyjściu instalacji nie będzie przekraczała stężenia

20 mg TOC/Nm³ w przeliczeniu na całkowity węgiel organiczny, a gwarantowana skuteczność oczyszczania gazów wynosi min. 90%.

Rozporządzenie Ministra Klimatu z dnia 24 września 2020 r. w sprawie standardów emisyjnych dla niektórych rodzajów instalacji, źródeł spalania paliw oraz urządzeń spalania lub współspalania odpadów (Dz. U. z 2020 r. poz. 1860) określa standard emisyjny S₂ dla emisji niezorganizowanej (kondycjonowanie), wyrażonej jako procent wkładu LZO w wielkości 20%, co oznacza, że standard ten został dotrzymany. Wielkość udziału w przypadku kondycjonowania pomalowanych elementów wież wiatrowych jest pomijalna.

W procesie malowania nie będą stosowane substancje klasyfikowane jako rakotwórcze, mutagenne lub działające szkodliwie na rozrodczość. Nie będą również emitowane chlorowcowane LZO.

Eksploatacja malarni wiązać się będzie z emisją hałasu. Przewidziane w projekcie wyposażenie techniczne, uznane za źródła hałasu stanowiące potencjalne zagrożenie akustyczne dla środowiska, można podzielić na źródła wewnętrzne i zewnętrzne. Wewnętrzne źródła hałasu stanowi wyposażenie ciągów i komór malarskich, natomiast zewnętrznym źródłem będzie instalacja do likwidacji emisji LZO.

Etap użytkowania będzie wiązał się z wytworzeniem odpadów z produkcji z grupy 08 – odpady z produkcji, przygotowania, obrotu i stosowania powłok ochronnych (farb, lakierów, rozpuszczalników), a także odpadów opakowaniowych z grupy 15 i odpadów komunalnych.

Woda dostarczana do zakładu będzie wykorzystywana wyłącznie do celów sanitarno – bytowych. Ze względu na ilość dodatkowego zatrudnienia nie przewiduje się wykorzystywania wody większego niż 0,5m³/dobę. Ścieki bytowe odprowadzane będą do istniejącej kanalizacji sanitarnej. W związku z funkcjonowaniem inwestycji nie planuje się powstawania ścieków przemysłowych.

Choć w procesie malowania wykorzystywane będą preparaty kwalifikowane do łatwopalnych, a jedna także do działających toksycznie na organizmy wodne, powodując długotrwałe skutki (farba Hempadur AvantGuard 750) to malarnia nie będzie kwalifikowana do zakładów dużego ryzyka bądź zwiększonego ryzyka. Ilość jednocześnie znajdujących na terenie malarni preparatów i substancji niebezpiecznych będzie niższa od wyszczególnionej w rozporządzeniu Ministra Gospodarki z dnia 10 października 2013 r. w sprawie rodzajów i ilości substancji niebezpiecznych, których znajdowanie się w zakładzie decyduje o zaliczeniu go do zakładu o zwiększonym ryzyku albo zakładu o dużym ryzyku wystąpienia poważnej awarii przemysłowej (Dz.U. 2013 r., poz.1479).

Planuje się pracę malarni około 46 tygodni w roku. Liczba malowanych elementów wyniesie około 12 sekcji tygodniowo. Przewiduje się zatrudnienie w malarni ok. 12 dodatkowych osób.

2. Usytuowanie przedsięwzięcia, z uwzględnieniem możliwego zagrożenia dla środowiska, w szczególności przy istniejącym użytkowaniu terenu, zdolności samooczyszczania się środowiska i odnawiania się zasobów naturalnych, walorów przyrodniczych i krajobrazowych oraz uwarunkowań miejscowych planów zagospodarowania przestrzennego, uwzględniające:

- a) obszary wymagające specjalnej ochrony ze względu na występowanie gatunków roślin i zwierząt lub ich siedlisk lub siedlisk przyrodniczych objętych ochroną, w tym obszary Natura 2000 oraz pozostałe formy ochrony przyrody;
- b) gęstość zaludnienia;
- c) wody i obowiązujące dla nich cele środowiskowe.

Obszar inwestycji położony jest w środkowej części miasta Gdańsk na Wyspie Ostrów, która stanowi tereny przemysłowo – usługowe. Teren przedsięwzięcia stanowi powierzchnię zabudowaną w obszarze miejskim, silnie przekształconym antropogenicznie. Wyspa Ostrów leży w dzielnicy Młyniska, między Martwą Wisłą, a Kanałem Kaszubskim. Obecnie wyspa jest niezamieszkała i jest miejscem działalności przemysłowej. Na jej terenie zlokalizowane są Gdańska Stocznia „Remontowa”, Stocznia Gdańska oraz inne firmy z branży stoczniowej, a także przedsiębiorstwo Gdańskie Młyny i Spichlerze. Wyspa połączona jest ze stałym lądem stałymi dwoma mostami na Martwej Wiśle.

Wokół terenu projektowanego przedsięwzięcia powierzchnie biologiczne czynne zajęte są przede wszystkim przez niską zielń trawnikową oraz nieliczne drzewa m.in. topole czarne (*Populus nigra*), topole balsamiczne (*Populus balsamifera*), wierzby białe (*Salix alba*) brzozy brodawkowate (*Betula pendula*), klony jawory (*Acer pseudoplatanus*), świerki pospolite (*Picea abies*), lipy drobnolistne (*Tilia cordata*), wierzby iwy (*Salix caprea*), sosny pospolite (*Pinus sylvestris*) wśród krzewów dominują: bez czarny (*Sambucus nigra*), jałowiec (*Juniperus sp*) oraz ligustr pospolity (*Ligustrum vulgare*).

Szata roślinna analizowanego terenu ma w większość charakter synantropijny, natomiast w mniejszym stopniu naturalny i półnaturalny. Obecnie teren jest zaniedbany i nie są tu prowadzone prace w obrębie zieleni. Krzewy i drzewa często sąsiadują z budynkami, w większości zaniedbanymi i opuszczonymi, systemy korzeniowe borykają się z utwardzonym podłożem. W związku z brakiem chronionych siedlisk oraz chronionych gatunków roślin nie przewiduje się zagrożenia dla tego terenu w przypadku podjęcia działań inwestycyjnych. Roślinność tu występująca należy do gatunków pospolicie występujących, charakterystycznych dla tego typu terenów. Część stwierdzonych gatunków należy do ekspansywnych i inwazyjnych. Na terenie nie wykazano chronionych gatunków mchów, grzybów i porostów, stwierdzone gatunki pospolicie występują na terenie kraju.

Obecnie w związku z realizowaną inwestycją wszystkie drzewa zostały usunięte. Ze względu na obecność gniazd wrony siwej (*Corvus corax*) na niektórych topolach, zostało wydane pozwolenie na odstępstwa od zakazów w stosunku do gatunków zwierząt objętych ochroną.

W 2022 roku wśród bezkręgowców nie stwierdzono występowania gatunków chronionych i rzadkich, a także nie wykazano istotnych zagrożeń dla występujących lokalnie gatunków entomofauny. Podczas badań terenowych nie stwierdzono siedlisk wykorzystywanych przez płazy i gady. Biorąc pod uwagę charakter tego terenu można spodziewać się tutaj co najwyżej obecności jaszczurki zwinki (*Lacerta agilis*), która jest gatunkiem powszechnie występującym, obserwowanym na terenach ruderalnych. Planowane prace nie będą stanowić zagrożenia dla lokalnych populacji płazów i gadów, jak również nie zostaną też utracone miejsca rozrodu tych zwierząt.

Teren ze względu na brak większych obszarów zieleni nie stanowi atrakcyjnego miejsca dla ptaków. Rosnące na badanym terenie drzewa i krzewy ze względu na przemysłowy charakter terenu, dużą emisję hałasu, częstą obecność ludzi, ruch maszyn i samochodów nie stanowią atrakcyjnych miejsc lęgowych dla ptaków. Jednak istniejące krzewy stanowią potencjalne

siedlisko dla drobnych ptaków wróblowych. Nie można również wykluczać pojedynczych par lęgowych innych gatunków. Inwestycja nie będzie stanowiła zagrożenia chronionym gatunkom ptaków, nie zostaną też utracone istotne siedliska lub cenne miejsca lęgowe.

Na terenie inwestycji nie stwierdzono również obecności ssaków objętych pełną ochroną gatunkową. Rejon ten pozbawiony jest starych drzew, mogących stanowić schronienie dla nietoperzy. Na obszarze inwestycji nie znaleziono w rosnących drzewach dziupli lub szczelin, w których mogłyby się chronić nietoperze.

Najbliższa zabudowa mieszkaniowa zlokalizowana jest w odległości ok. 200 m.

Inwestycja położona jest poza obszarami europejskiej sieci Natura 2000. Najbliżej położone obszary to:

- ok. 3,2 km w kierunku północnym Twierdza Wisłoujście PLH220030;
- ok. 3,9 km w kierunku północno-wschodnim Zatoka Pucka PLB220005.

Planowana inwestycja znajduje się także poza granicami pozostałych obszarów chronionych objętych ochroną na podstawie przepisów ustawy z dnia 16 kwietnia 2004 r. o ochronie przyrody (Dz. U. z 2024 r. poz. 1478 ze zm.) oraz ich otulin. Najbliżej położone obszary chronione, objęte ochroną na podstawie przepisów ustawy o ochronie przyrody, to:

- ok. 5,9 km w kierunku południowo-wschodnim Obszar Chronionego Krajobrazu Żuław Gdańskich;
- ok. 6,5 km w kierunku zachodnim Trójmiejski Park Krajobrazowy.

Planowana inwestycja znajduje się poza korytarzami ekologicznymi. Najbliżej planowanej inwestycji położone są korytarze ekologiczne:

- „Korytarz Trójmiejski” – znajdujący się na zachód od planowanej inwestycji;
- „Korytarz Dolin Raduni i Motławy” – znajdujący się na południe od planowanej inwestycji.

Tym samym planowana inwestycja pozostanie bez wpływu na ciągłość i drożność korytarzy.

Przedsięwzięcie, zgodnie z obowiązującym „Planem gospodarowania wodami na obszarze dorzecza Wisły” (Dz. U. 2023 r., poz.300), znajduje się w regionie wodnym Dolnej Wisły, na obszarze:

- zlewni jednolitej części wód powierzchniowych rzecznych o kodzie PLRW200014489 i nazwie Martwa Wisła. Stanowi on silnie zmienioną część wód o złym stanie ogólnym. Ocena stanu na podstawie oceny stanu GIOŚ 2014-2019 i oceny eksperckiej (wg klasyfikacji obowiązującej od 1 stycznia 2022 r.): umiarkowany potencjał ekologiczny, stan chemiczny – brak danych. Zlewnia jest monitorowana. Ocena ryzyka nieosiągnięcia celu środowiskowego – zagrożona. Cel środowiskowy dla JCWP: dobry potencjał ekologiczny; zapewnienie drożności cieku dla migracji ichtiofauny na cieku głównym oraz dobry stan chemiczny. Dla JCWP nie zostało ustanowione odstępstwo z art. 4 ust. 5 Ramowej Dyrektywy Wodnej;
- jednolitej części wód podziemnych o kodzie PLGW200015. JCWPd charakteryzuje się dobrym stanem (stan ilościowy dobry, stan chemiczny dobry), jest monitorowana. Ocena ryzyka nieosiągnięcia celu środowiskowego - zagrożona chemicznie. Cele środowiskowe dla JCWPd to dobry stan chemiczny i ilościowy.

Dla terenu inwestycji brak jest miejscowego planu zagospodarowania przestrzennego.

Ze względu na znaczne odległości i brak oddziaływania przedsięwzięcia nie rozpatrywano jego oddziaływania na pozostałe obszary: obszary wodno-błotne, inne obszary o płytkim zaleganiu wód podziemnych, w tym siedliska łąkowe oraz ujścia rzek, obszary górskie lub leśne, obszary objęte ochroną i obszary ochronne zbiorników wód śródlądowych, obszary, na których standardy jakości środowiska zostały przekroczone, uzdrowiska i obszary ochrony uzdrowiskowej.

3. Rodzaj i skalę możliwego oddziaływania, rozważanego w odniesieniu do uwarunkowań wymienionych w pkt 1 i 2, wynikające z:

- a) zasięgu oddziaływania - obszaru geograficznego i liczby ludności, na którą przedsięwzięcie może oddziaływać;
- b) transgranicznego charakteru oddziaływania przedsięwzięcia na poszczególne elementy przyrodnicze;
- c) wielkości i złożoności oddziaływania, z uwzględnieniem obciążenia istniejącej infrastruktury technicznej;
- d) prawdopodobieństwa oddziaływania;
- e) czasu trwania, częstotliwości i odwracalności oddziaływania;
- f) powiązań z innymi przedsięwzięciami, w szczególności kumulowania się oddziaływań przedsięwzięć realizowanych i zrealizowanych, dla których została wydana decyzja o środowiskowych uwarunkowaniach, znajdujących się na terenie, na którym planuje się realizację przedsięwzięcia, oraz w obszarze oddziaływania przedsięwzięcia lub których oddziaływania mieszczą się w obszarze oddziaływania planowanego przedsięwzięcia w zakresie, w jakim ich oddziaływania mogą prowadzić do skumulowania oddziaływań z planowanym przedsięwzięciem;
- g) możliwości ograniczenia oddziaływania.

Oddziaływanie przedsięwzięcia przejawiać się będzie głównie w fazie eksploatacji. Etap realizacji obejmować będzie umieszczenie obu ciągów malarskich w centralnej części realizowanej obecnie hali, na jej północnej stronie. Instalacja do oczyszczania gazów z lotnych związków organicznych będzie umieszczona pomiędzy magazynem farb a magazynem wewnętrznym. Nie przewiduje się żadnych dodatkowych prac budowlanych w związku z budową ciągów malarskich. Przewiduje się ruch pojazdów w liczbie około 20 pojazdów ciężarowych, które przetransportują elementy ciągów malarskich, w tym panele oraz szkielec. Transport pojazdów będzie miał charakter jednorazowy i nie wpłynie znacząco na jakość powietrza oraz hałas w najbliższej okolicy. Emisje na etapie realizacji przedsięwzięcia będą miały charakter ograniczony w czasie i będą trwały nie dłużej niż 60 dni.

Inwestycja nie wpłynie na gospodarkę wodno – ściekową, ponieważ wszelkie prace, dotyczące budowy malarni będą odbywać się wewnątrz hali. Podczas prac budowlanych pracownicy będą korzystać z istniejących sanitariatów zakładowych, a woda w okresie budowy ciągów malarskich będzie wykorzystywana jedynie do celów sanitarnych. Inwestycja nie wymaga prowadzenia żadnych prac z wykorzystaniem wody, np. do betonowania czy tynkowania.

Faza realizacji planowanego przedsięwzięcia nie wpłynie na wymienione cele środowiskowe dla wód podziemnych w obrębie jednolitej części wód podziemnych –

JCWPd15 o kodzie europejskim GW200015, gdyż realizacja inwestycji będzie znajdowała wewnątrz hali produkcyjno – magazynowej, która znajduje się w fazie realizacji.

W trakcie realizacji inwestycji wystąpią okresowe oddziaływania akustyczne spowodowane pracą pojazdów transportowych. Emisje te ustaną po zakończeniu fazy realizacji. W związku z powyższym przyjmuje się, że hałas ten nie będzie uciążliwy dla środowiska ze względu na lokalny zasięg, jego okresowe oddziaływanie, realizację głośnych prac budowlanych wyłącznie w porze dziennej.

Realizacja inwestycji będzie się wiązać z powstawaniem niewielkich ilości odpadów, których źródłami będzie zaplecze budowy (odpady komunalne, sorbenty, opakowania po wykorzystanych materiałach).

Przy wykorzystaniu sprawnego sprzętu budowlanego, ograniczeniu prac budowlanych do godzin dziennych, selektywnym magazynowaniu odpadów w wydzielonych pojemnikach, następnie przekazania ich uprawnionemu podmiotowi do odzysku lub unieszkodliwienia, zasięg oddziaływania przedsięwzięcia na tym etapie będzie ograniczony głównie do uciążliwości akustycznej, emisji do powietrza o niezorganizowanym charakterze i wytwarzania odpadów. Uciążliwości te ustaną po zakończeniu prac.

Proponowane przez inwestora działania, minimalizujące oddziaływanie przedsięwzięcia na etapie budowy, uwzględniają, między innymi:

- realizację głośnych prac budowlanych wyłącznie w porze dziennej (poza sytuacjami, kiedy ze względów technologicznych prace będą musiały być prowadzone w systemie ciągłym np. podczas betonowania czy zacierania posadzek);
- odpowiednią logistykę prac budowlanych, między innymi:
 - unikanie pracy silników pojazdów na biegu jałowym;
 - rozmieszczenie maszyn na placu budowy ograniczające konieczność ich niepotrzebnego przemieszczania się;
 - dobór wielkości i mocy maszyn budowlanych w zależności od charakteru wykonywanych zadań budowlanych, ukształtowania terenu i dostępności obszarów operacyjnych;
 - optymalizowanie transportu materiałów budowlanych (maksymalne wykorzystywanie ładowności sprzętów);
 - zastosowanie taboru sprawnego i w miarę możliwości charakteryzującego się mniejszymi współczynnikami emisji CO₂ oraz mniejszym zużyciem paliwa;
 - wprowadzanie dobrego planowania magazynowania materiałów budowlanych w celu zminimalizowania konieczności ich relokacji na terenie budowy;
 - prowadzenie szkoleń uświadamiających dla operatorów maszyn budowlanych, mających na celu zwiększenie odpowiedzialnej, ekonomicznie oraz ekologicznie, obsługi urządzeń;
 - dostosowanie przewidywanych godzin wzmożonego ruchu samochodowego związanego z transportem materiałów budowlanych, innych materiałów i towarów związanych z budową do bieżących warunków drogowych na trasie dojazdowej;
- czyszczenie kół pojazdów opuszczających plac budowy (np. za pomocą myjek lub basenów);
- magazynowanie surowców i materiałów takich jak farby, lakiery, smary itp. w szczelnych opakowaniach, na paletach lub w wannach odciekowych;

- stosowanie elementów systemowych, prefabrykowanych;
- stacjonowanie sprzętu i maszyn w obszarze placu budowy w miejscu do tego wyznaczonym, najlepiej na utwardzonym terenie;
- bieżące monitorowanie pod kątem wystąpienia wycieków substancji ropopochodnych;
- prowadzenie naprawy sprzętu, wymiany oleju i tankowania maszyn w wyznaczonych, uszczelnionych miejscach lub poza placem budowy, w warsztatach mechanicznych.

W fazie eksploatacji przedsięwzięcie będzie głównie źródłem emisji substancji do powietrza, emisji hałasu oraz odpadów.

Oddziaływanie na stan czystości powietrza

Źródłem emisji do powietrza będą procesy malowania i suszenia wież oraz ogrzewanie i utrzymywanie odpowiedniej temperatury podczas każdego z procesów przy wykorzystaniu gazu ziemnego.

Ruch pojazdów będzie miał znikome znaczenie.

Kabiny malarskie wyposażone zostaną w nagrzewnice gazowe, mające na celu ogrzać a następnie utrzymać wymaganą do procesu temperaturę w czasie malowania oraz suszenia. W każdej z pięciu komór zostaną zainstalowane palniki gazowe w liczbie 3 na komorę. W celu pomalowania jednej sekcji wieży wiatrowej, zużyte zostanie około 760 m³ gazu. Roczne zużycie gazu do pracy malarni wyniesie ok. 500 000 m³ gazu ziemnego. Procesy spalania gazu na potrzeby ogrzewania komór malarskich oraz dopalania lotnych związków organicznych, generują głównie takie zanieczyszczenia powietrza jak pył zawieszony, dwutlenek siarki, tlenki azotu oraz tlenek węgla. Biorąc pod uwagę emisję z całego zakładu, można zauważyć, że procesy odbywające się w malarni nie będą miały dużego wpływu na emisję produktów spalania.

Na obecnym etapie planowania inwestycji, przewiduje się zastosowanie instalacji do likwidacji emisji lotnych związków organicznych (LZO), w technologii termicznego utleniania skoncentrowanych LZO w płomieniu palnika gazowego, po wcześniejszym podgrzaniu w wymiennikach ciepła. Technologie opiera się na koncentracji LZO w koncentratorze zeolitowym, a następnie spalaniu w regeneracyjnym dopalaczu termicznym RTO (Regenerative Thermal Oxidation), w którym odbywa się proces utlenienia. Strumienie powietrza z wysokim stężeniem LZO z koncentratora zeolitowego, przy udziale wentylatora procesowego, są kierowane do RTO, który zbudowany jest z wymienników ciepła ze złożami ceramicznymi o wysokiej efektywności odzysku ciepła ze spalin z komory spalania lub podgrzewa powietrze płynące do komory spalania. Aby likwidacja LZO była skuteczna, czas przebywania powietrza w komorze spalania musi wynosić około 0,6 sekundy. Cały system instalacji do likwidacji emisji LZO jest zaprojektowany w taki sposób, aby w przypadku awarii jakiegoś elementu składowego mógł nadal pracować, czasem z obniżoną wydajnością. System sterujący stale kontroluje sygnały wejściowe i wyjściowe oraz wartości wszystkich parametrów, tak aby zasygnalizować ewentualną awarię systemu. Producent gwarantuje, że emisja LZO na wyjściu instalacji nie będzie przekraczała stężenia 20 mg TOC/Nm³.

Technologia termicznego utleniania polega na chemicznym utlenianiu związków i przekształceniu LZO w CO₂ i H₂O, które to procesy zachodzą pod wpływem bardzo wysokich temperatur. Zakładając, że 100% emitowanego LZO zostanie przekształcone na wodę i dwutlenek węgla ilość wyemitowanego CO₂ wyniesie 588,7 Mg/rok.

Źródłem emisji rozpuszczalników będzie trzykrotne czyszczenie po każdym z etapów malowania poszczególnymi typami farb. Proces ten polega na przepuszczeniu odpowiedniego rozcieńczalnika przez dysze, służące do malowania. Inwestor zaplanował zainstalowanie destylatora rozpuszczalnika, którego funkcją będzie oczyszczanie zabrudzonego rozcieńczalnika oraz jego odzyskanie w celu ponownego użycia. Rozcieńczalniki użyte do czyszczenia dysz malarskich odzyskiwane będą przy pomocy destylatora, służącego do destylacji zabrudzonych rozcieńczalników. Praca destylatora polega na podgrzaniu rozcieńczalnika do momentu osiągnięcia temperatury wrzenia. Po podgrzaniu do odpowiedniej temperatury rozcieńczalnik paruje, a następnie zostaje schłodzony w kondensatorze. Destylator umożliwia ograniczenie emisji lotnych związków organicznych w procesie czyszczenia dysz malarskich, poprzez odzyskanie większości użytego rozcieńczalnika. Jednak całkowita eliminacja emisji LZO podczas tego procesu jest niemożliwa. Dlatego przyjęto, że maksymalna emisja z rozcieńczalników wynosi 20% użytych rozcieńczalników.

Oddziaływania skumulowane dotyczą głównie procesów spalania gazu ziemnego. Podczas eksploatacji przedsięwzięcia będzie występowała emisja do powietrza z procesów technologicznych (malowania, spawania, śrutowania i metalizacji) oraz z ogrzewania pomieszczeń.

Wielkość emisji skumulowanej

łączna emisja maksymalna z zakładu:

Nazwa zanieczyszczenia	Suma w kg/h
Pył ogółem	9,01109
Ditlenek siarki (SO ₂)	0,09147
Tlenki azotu jako NO ₂	3,941
Tlenek węgla (CO)	105,7431
Ksylen	5,43
Toluen	0,035
Alkohol butylowy	4,02
Węglowodory aromatyczne	4,16
Etylobenzen	1,382
Izocyjaniany	0,0092
Octan butylu	2,738

łączna emisja średnioroczna z zakładu:

Nazwa zanieczyszczenia	Suma w Mg/rok
Pył ogółem	50,41
Ditlenek siarki (SO ₂)	0,120019
Tlenki azotu jako NO ₂	6,81304
Tlenek węgla (CO)	116,567636
Ksylen	6,88
Toluen	0,0152
Alkohol butylowy	2,56
Węglowodory aromatyczne	1,46
Etylobenzen	1,742
Izocyjaniany	0,0005268
Octan butylu	1,738

Obliczenia, przedstawione w karcie informacyjnej przedsięwzięcia, wykazały dotrzymanie wszelkich norm czystości powietrza. Emisja substancji do powietrza nie będzie powodować przekroczeń wartości odniesienia tych substancji w powietrzu:

- ocena skutków oddziaływania emisji substancji do powietrza wykazała w obliczeniach dotrzymanie wszelkich norm czystości powietrza. Emisja substancji do powietrza nie będzie powodować przekroczeń wartości odniesienia tych substancji w powietrzu;
- największa emisja została wykazana w odniesieniu do stężeń ksyłenu. Jednak pełen zakres obliczeń wykazał, że w przypadku tego zanieczyszczenia, również zostaną dotrzymane wszelkie normy jakości powietrza atmosferycznego;
- analiza wykazała, że planowana inwestycja nie będzie powodować naruszenia standardów emisyjnych, zarówno w przypadku standardu dotyczącego emisji zorganizowanej jak i niezorganizowanej;
- na podstawie przeprowadzonej analizy wykazano, że funkcjonowanie projektowanej instalacji nie będzie powodować przekroczeń wartości odniesienia substancji w powietrzu określonych w Rozporządzeniu Ministra Środowiska z dnia 26 stycznia 2010 r. *w sprawie wartości odniesienia dla niektórych substancji w powietrzu*. Z wykonanych obliczeń rozprzestrzeniania substancji w powietrzu wynika, iż ich emisje nie powodują przekroczenia poziomów dopuszczalnych określonych w rozporządzeniu Ministra Środowiska z dnia 24 sierpnia 2012 r. *w sprawie poziomów niektórych substancji w powietrzu*;
- ilości zanieczyszczeń emitowanych z terenu inwestycji nie będą powodowały przekroczeń dopuszczalnych poziomów stężeń w powietrzu.

Oddziaływanie na klimat akustyczny

Przewidziane w projekcie wyposażenie techniczne, uznane za źródła hałasu stanowiące potencjalne zagrożenie akustyczne dla środowiska, można podzielić na źródła wewnętrzne i zewnętrzne. Wewnętrzne źródła hałasu stanowi wyposażenie ciągów i komór malarskich, natomiast zewnętrznym źródłem będzie instalacja do likwidacji emisji LZO.

Głównymi źródłami hałasu planowanego przedsięwzięcia będą:

- sprężarki powietrza – używane do dostarczania sprężonego powietrza do pistoletów malarskich i innych narzędzi pneumatycznych;
- maszyny malarskie – automatyczne linie malarskie będą generować hałas spowodowany ruchem maszyn, dmuchawami oraz przekładniami;
- systemy transportu materiałów – transport elementów do komór malarskich będzie powodował krótkotrwały hałas;
- wentylacja – ekstraktory gazów czyli urządzenia służące do odprowadzania powietrza i gazów z komór, powodować będą emisję hałasu;
- instalacja do likwidacji lotnych związków organicznych – źródłami hałasu w tym przypadku będą głównie pracujące wentylatory: wentylator wejściowy doprowadzający powietrze z komory malarskiej oraz wentylator procesowy.

Zgodnie z danymi, zawartymi w karcie informacyjnej przedsięwzięcia, przyjętymi za „*Studium akustycznego oddziaływania na środowisko przez hałas wytwarzany w projektowanej hali produkcyjno – magazynowej elektrowni (wież) wiatrowych wraz z uwzględnieniem zespołu ciągu malarskiego*”, autorstwa P.U.H. ECHO Adam Witkowski, stanowiącym załącznik do

karty informacyjnej przedsięwzięcia, założono że komory malarskie emitować będą 65 dB. Jest to poziom hałasu na zewnątrz komory. Natomiast dla instalacji do likwidacji LZO przyjęto poziom emisji hałasu 78 dB. Wg ww. analizy wynika, że poziom hałasu emitowanego przez projektowaną halę wraz z będącymi jej częścią komorami malarskimi oraz instalacją do likwidacji LZO, nie przekroczy poziomu dźwięku 53 dB dla linii przyszłej zabudowy w porze dziennej. Analogiczna analiza dla pory nocnej z pominięciem hałasu generowanego przez ruch pojazdów w sąsiedztwie hali, wykazała przekroczenie założonego maksymalnego poziomu dźwięku 43 dB o 4 dB. Obniżenie poziomu dźwięku przewidziano poprzez zainstalowanie trzech ekranów akustycznych E1 – E3. Z obliczeń wynika, że zapewniają one wystarczające zabezpieczenie akustyczne dla znajdującej się w odległości 200 m zagrożonej strefy mieszkaniowej.

Oddziaływanie na wody i grunty

Instalacja malarni nie będzie źródłem ścieków przemysłowych.

Ścieki bytowe, w ilości odpowiadającej zapotrzebowaniu wody na ten cel, wprowadzane będą do sieci kanalizacji sanitarnej.

W trakcie funkcjonowania przedsięwzięcia powstające wody opadowe będą ujmowane w projektowany system kanalizacji deszczowej i odprowadzane do odbiornika rzeki Martwej Wisły i Kanału Kaszubskiego poprzez istniejące i projektowane wyloty, po podczyszczeniu.

Oddziaływanie związane z wytwarzaniem odpadów

Etap użytkowania będzie wiązał się z wytworzeniem odpadów z produkcji z grupy 08 – odpady z produkcji, przygotowania, obrotu i stosowania powłok ochronnych (farb, lakierów, rozpuszczalników), a także odpadów opakowaniowych z grupy 15 i odpadów komunalnych. Wszystkie odpady będą przekazywane do odzysku lub unieszkodliwienia podmiotowi posiadającemu odpowiednie zezwolenie w zakresie gospodarowania odpadami.

Rodzaje i ilości odpadów wytwarzane na etapie eksploatacji przedsięwzięcia:

Kod	Rodzaj odpadu	Ilość [Mg/rok]
08 01 11*	Odpady z farb i lakierów zawierające rozpuszczalniki organiczne lub inne substancje niebezpieczne	250
08 01 12	Odpady farb i lakierów inne niż wymienione w 08 01 11	200
08 01 13*	Szlamy z usuwania farb i lakierów zawierające rozpuszczalniki organiczne lub inne substancje niebezpieczne	5
08 01 17*	Odpady z usuwania farb i lakierów zawierające rozpuszczalniki organiczne lub inne substancje niebezpieczne	150
08 01 18	Odpady z usuwania farb i lakierów inne niż wymienione w 08 01 17	100
15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	32
15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	32
15 01 03	Opakowania z drewna	86
15 01 10*	Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub inne zanieczyszczenia	20
15 02 02*	Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nieujęte w innych grupach) tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. PCB)	10
15 02 03	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02	10
16 02 13*	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 i 17 06 03	0,5

Kod	Rodzaj odpadu	Ilość [Mg/rok]
20 03 01	Niesegregowane zmieszane odpady komunalne	1

Wytworzone odpady będą magazynowane w sposób selektywny, w przystosowanych do określonego rodzaju odpadów pojemnikach lub kontenerach, ustawionych w wyznaczonych miejscach na terenie zakładu. Pojemniki z odpadami niebezpiecznymi będą magazynowane w pomieszczeniach niedostępnych dla osób postronnych.

Na etapie eksploatacji urządzeń, inwestor przewidział poniższe zabezpieczenia, minimalizujące oddziaływanie na środowisko i zdrowie ludzi oraz możliwość wystąpienia awarii:

- ograniczanie emisji do atmosfery z procesów technologicznych poprzez zastosowanie instalacji minimalizującej wielkość emisji LZO do powietrza;
- dobre odizolowane instalacji od środowiska gruntowo - wodnego dzięki zastosowaniu fundamentowania pod budynkami i odprowadzaniu wszystkich powstających ścieków do sieci systemów kanalizacji;
- odprowadzenie ścieków sanitarno – bytowych do miejskiej sieci kanalizacji sanitarnej;
- właściwa konserwacja oraz regularne wykonywanie przeglądów eksploatacyjnych wszelkiej infrastruktury zgodnie z instrukcją obsługi i konserwacji;
- stosowanie energooszczędnych źródeł światła (oświetlenie ledowe);
- dążenie do maksymalnego wykorzystania surowców i zapobiegania powstawaniu odpadów;
- selektywne magazynowanie odpadów powstających w związku z działalnością produkcyjną i przekazywanie ich do zagospodarowania tylko uprawnionym podmiotom;
- monitorowanie i planowanie procesów technologicznych w taki sposób aby zminimalizować zużycie surowców i energii oraz ograniczenie ilości odpadów.

W opinii tut. organu planowana inwestycja nie będzie negatywnie oddziaływać na obszary Natura 2000. Z uwagi na odległość od obszarów Natura 2000 oraz charakter i zakres planowanej inwestycji nie spowoduje ona utraty powierzchni, ani fragmentacji siedlisk przyrodniczych oraz siedlisk gatunków chronionych w granicach ww. obszarów Natura 2000. Lokalizacja przedsięwzięcia wyklucza również jego wpływ na warunki ekologiczne ostoi. Tym samym nie pogorszy stanu ochrony siedlisk przyrodniczych i siedlisk gatunków chronionych w granicach ww. obszarów Natura 2000, nie zaburzy integralności poszczególnych obszarów Natura 2000 ani sieci Natura 2000 jako całości. Nie jest więc konieczne przeprowadzenie oceny w trybie art. 6.3 Dyrektywy Rady 92/43/EWG.

Ponadto, z uwagi na położenie poza granicami obszarów chronionych, objętych ochroną na podstawie przepisów ww. ustawy z dnia 16 kwietnia 2004r. o ochronie przyrody; przy uwzględnieniu charakteru i skali inwestycji, przedsięwzięcie nie narusza przepisów w tym zakresie.

W toku postępowania Regionalny Dyrektor Ochrony Środowiska w Gdańsku, uwzględniając kryteria określone w art. 63 ustawy OOS, na podstawie informacji o planowanym przedsięwzięciu oraz danych własnych organu, ustalił co następuje:

- W zakresie oddziaływania skumulowanego z planowanym przedsięwzięciem, za znaczące uznaje się oddziaływanie na jakość powietrza atmosferycznego oraz

oddziaływanie na klimat akustyczny. Oddziaływanie na jakość powietrza związane jest z emisją LZO, spalaniem paliwa w urządzeniach gazowych oraz ruchem pojazdów po terenie. Oddziaływanie hałasu związane jest z pracą źródeł punktowych oraz ruchem pojazdów po terenie inwestycji. W obliczeniach oddziaływania na jakość powietrza atmosferycznego pośrednio obliczono oddziaływanie skumulowane planowanego przedsięwzięcia z emisjami zanieczyszczeń powietrza z inwestycji już realizowanej. W obliczeniach uwzględniono także tło otoczenia, które odzwierciedla aktualny stan jakości powietrza na tym obszarze z uwzględnieniem istniejących w okolicy zakładów oraz ruchu pojazdów po okolicznych drogach. Na podstawie przeprowadzonej analizy emisji do powietrza, można stwierdzić, iż nie będzie ona ponadnormatywnie oddziaływać poza terenem – oddziaływanie w zakresie zanieczyszczeń powietrza zamyka się w obszarze inwestycji.

- Prognozowany poziom hałasu emitowanego do środowiska przez przedmiotowe planowane i realizowane przedsięwzięcia będzie na granicy terenów chronionych przed hałasem niższy niż wartości dopuszczalnego poziomu hałasu, po zainstalowaniu ekranów;
- Nie zakłada się możliwości wystąpienia poważnej awarii lub katastrofy naturalnej i budowlanej przy eksploatacji planowanego przedsięwzięcia. Planowany obiekt zrealizowany będzie zgodnie z wymaganymi przepisami, w tym techniczno-budowlanymi, oraz z zasadami wiedzy technicznej. Przedsięwzięcie będzie przystosowane do warunków pogodowych (obciążenie wiatrem, śniegiem) zgodnie z obowiązującymi normami, wyposażone będzie w instalacje ppoż. Nie zakłada się również możliwości wystąpienia awarii technicznych – zastosowane technologie będą uwzględniały postęp naukowo-techniczny i będą dostosowane do wysokich wymagań i norm jakościowych, a zatrudniana kadra pracowników będzie przeszkolona do pełnionych funkcji;
- Funkcjonowanie przedsięwzięcia z zastosowaniem zalecanych i opisanych działań i środków minimalizujących oddziaływanie, nie spowoduje istotnego wpływu na jakość powietrza atmosferycznego ani też na klimat akustyczny okolicy, zapewniając właściwe warunki i bezpieczeństwo dla zdrowia i życia mieszkańców. Warunkiem jest zainstalowanie trzech ekranów akustycznych. Osoby zatrudnione w zakładzie, zwłaszcza na stanowiskach obsługi technicznej urządzeń i maszyn, powinny być wyposażone w odpowiednie środki ochrony osobistej wynikające z przepisów BHP i przeprowadzonej oceny narażenia zawodowego na stanowiskach pracy. Analiza technicznego wyposażenia obiektu, a zwłaszcza zastosowanie hermetyzacji procesu, zamkniętych kabin i urządzeń redukujących emisje (filtry pyłowe oraz jednostki MIAB) wskazuje, że wpływ funkcjonowania obiektu na zdrowie pracowników będzie niewielki;
- Na etapie eksploatacji przedsięwzięcie nie będzie w istotny sposób wpływać na globalne zmiany klimatyczne. Głównym źródłem emisji gazów cieplarnianych będzie spalanie LZO, spalanie paliwa gazowego oraz paliw w silnikach poruszających się po terenie. Emisja CO₂ ze spalania LZO wyniesie odpowiednio rocznie ok. 588,7 Mg. Wielkość emisji na etapie eksploatacji w kontekście globalnego ocieplenia i zmian klimatu będzie miała więc znaczenie pomijalne;

- Planowane przedsięwzięcie nie wiąże się z możliwością wystąpienia poważnej awarii spełniającej kryteria definicji zawartej w art. 3 pkt. 23 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001r. Prawo ochrony środowiska (tekst jedn. Dz.U. 2024, poz.54, ze zm.);
- Ewentualne oddziaływanie negatywne na środowisko, jakie wystąpić może na etapie realizacji i eksploatacji przedmiotowej inwestycji zminimalizowane zostanie poprzez odpowiednie działania techniczne i organizacyjne inwestora;
- Ze względu na lokalny charakter inwestycji i ograniczenie jej oddziaływania do miejsca i czasu realizacji, przedsięwzięcie nie będzie źródłem transgranicznego oddziaływania na środowisko, pochodzącego z terytorium Rzeczypospolitej Polskiej.

Dane, przedstawione w karcie informacyjnej przedsięwzięcia, tut. organ uznał za wystarczające, dające podstawę do zajęcia stanowiska co do konieczności przeprowadzenia oceny oddziaływania na środowisko w postępowaniu o wydanie decyzji o środowiskowych uwarunkowaniach dla planowanego przedsięwzięcia.

Mając na uwadze powyższe, tut. organ uznał, że nie zachodzi potrzeba przeprowadzenia oceny oddziaływania na środowisko. Stwierdzając brak potrzeby przeprowadzenia oceny oddziaływania na środowisko dla planowanego przedsięwzięcia organ uwzględnił skalę przedsięwzięcia, wielkość zajmowanego terenu oraz ich wzajemnych proporcji, a także rodzaj i skalę możliwego oddziaływania inwestycji.

W celu ograniczenia wpływu przedsięwzięcia na środowisko w sentencji decyzji wprowadzono warunki wykorzystania terenu w fazie jego realizacji i eksploatacji oraz projektowania, ze szczególnym uwzględnieniem konieczności ochrony cennych wartości przyrodniczych, zasobów naturalnych oraz ograniczenia uciążliwości dla terenów sąsiednich (pkt.2 sentencji decyzji).

Uwarunkowania i obowiązki określone w pkt 2 niniejszej decyzji nałożono w oparciu o wnioski i zalecenia przedstawione w karcie informacyjnej przedsięwzięcia oraz warunki zaproponowane przez organy opiniujące.

Pismem znak: RDOŚ-Gd-WOO.420.67.2022.IB.6 z dnia 18.12.2024 r. Regionalny Dyrektor Ochrony Środowiska w Gdańsku działając na podstawie art. 10 Kpa, zawiadomił strony o zakończeniu postępowania i możliwości zapoznania się i wypowiedzenia co do zebranych dowodów i materiałów.

W wyznaczonym terminie nie wpłynęły żadne uwagi lub zastrzeżenia co do realizacji planowanego przedsięwzięcia.

Zgodnie z art. 84 ust.1 ustawy OOŚ w przypadku, gdy nie została przeprowadzona ocena oddziaływania przedsięwzięcia na środowisko, w decyzji o środowiskowych uwarunkowaniach właściwy organ stwierdza brak potrzeby przeprowadzenia oceny oddziaływania przedsięwzięcia na środowisko.

Realizacja inwestycji zgodnie z kryteriami określonymi niniejszą decyzją, a także późniejsza eksploatacja obiektów powstałych w wyniku przedsięwzięcia nie zwalnia Wnioskodawcy z obowiązku, niezależnie od postanowień niniejszej decyzji:

- uzyskania wymaganych prawem zezwoleń, opinii i uzgodnień;

- realizacji obowiązków wynikających wprost z przepisów prawa, w szczególności obowiązków dotyczących prawidłowej eksploatacji urządzeń wodnych, określonych przepisami ustawy z dnia 20 lipca 2017 r. Prawo wodne, ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. Prawo ochrony środowiska oraz gospodarki odpadami, określonej przepisami ustawy o odpadach z dnia 14 grudnia 2012 r. Obowiązki takie, jako istniejące i wiążące z mocy prawa, nie podlegają powtórnemu nałożeniu i ujawnieniu w decyzji.

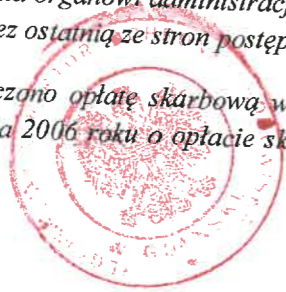
W związku z powyższym orzeczono jak na wstępie.

Decyzja podlega ujawnieniu w publicznie dostępnym wykazie danych.

Od niniejszej decyzji przysługuje stronie odwołanie do Generalnego Dyrektora Ochrony Środowiska za pośrednictwem Regionalnego Dyrektora Ochrony Środowiska w Gdańsku, w terminie 14 dnia od daty jej otrzymania, zgodnie z art. 127 i 129 ustawy z dnia 14 czerwca 1960 r. Kodeks postępowania administracyjnego.

Zgodnie z art. 127a wyżej przywołanej ustawy w trakcie biegu terminu do wniesienia odwołania strona może zrzec się prawa do wniesienia odwołania wobec organu administracji publicznej, który wydał decyzję. Z dniem doręczenia organowi administracji publicznej oświadczenia o zrzeczeniu się prawa do wniesienia odwołania przez ostatnią ze stron postępowania, decyzja staje się ostateczna i prawomocna.

Za decyzję niniejszą uiszczono opłatę skarbową w wysokości 205 zł - załącznik nr 1, cz. I, poz. 45 ustawy z dnia 16 listopada 2006 roku o opłacie skarbowej (tekst jedn. Dz. U. z 2024 r. poz. 2111, ze zm.).



Regionalny Dyrektor
Ochrony Środowiska
w Gdańsku

Anna Tchórzewska

Otrzymują:

1. pani Agnieszka Świerczewska, pełnomocniczka Baltic Tower sp. z o.o., adres do korespondencji: Ecometrix sp. z o.o. ul. Łużycka 2, 81-537 Gdynia
2. Prezydent Miasta Gdańska, ul. Nowe Ogrody 8/12, 80-803 Gdańsk
3. STOCZNIA GDAŃSKA sp. z o.o. ul. Na Ostrowiu 15/20, 80-873 Gdańsk
4. Agencja Rozwoju Przemysłu S.A., ul. Nowy Świat 6/12, 00-400 Warszawa
5. aa Sprawę prowadzi: Iwona Boruchalska, tel.: 58 68 36 813

Do wiadomości:

1. Państwowy Graniczny Inspektor Sanitarny w Gdyni, w Gdyni, ul. Kontenerowa 69, 81-155 Gdynia
2. Państwowe Gospodarstwo Wodne WODY POLSKIE, Zarząd Zlewni w Gdańsku, Aleja Grunwaldzka 184, 80-266 Gdańsk

RDOŚ-Gd-WOO.420.65.2024. IB.7

GLÓWNY SPECJALISTA

Iwona Boruchalska

p.o. Naczelnika
Wydziału Ocen Oddziału Plania na Środowisko

Strona 22 z 26



**REGIONALNY DYREKTOR
OCHRONY ŚRODOWISKA
W GDAŃSKU**

ZAŁĄCZNIK Nr 1

do decyzji nr RDOŚ-Gd-WOO.420.67.2024.IB.7.
zgodnie z art. 84 ust. 2 ustawy z dnia 3 października 2008 r. o udostępnianiu informacji
o środowisku i jego ochronie, udziale społeczeństwa w ochronie środowiska oraz o ocenach
oddziaływania na środowisko (*tekst jedn. Dz. U. z 2024r., poz.1112, ze zm.*)

CHARAKTERYSTYKA PRZEDSIĘWZIĘCIA

Przedsięwzięcie obejmuje realizację dwóch ciągów malarskich do powlekania elementów wież wiatrowych. Realizowane będzie na Wyspie Ostrów w Gdańsku w hali magazynowo – produkcyjnej, dla której została wydana decyzja Regionalnego Dyrektora Ochrony Środowiska w Gdańsku o środowiskowych uwarunkowaniach znak: RDOŚ-Gd-WOO.420.81.2022.IB.14. Decyzją z dnia 8 stycznia 2024 r. znak: RDOŚ-Gd-WOO.420.78.2023.IB.2 o przeniesieniu decyzji o środowiskowych uwarunkowaniach znak: RDOŚ-Gd-WOO.420.81.2022.IB.14 (zał. 1) wszystkie prawa i obowiązki z niej wynikające zostały przeniesione na rzecz Baltic Towers sp. z o.o.

W ramach planowanego przedsięwzięcia przewiduje się realizację budowy zespołu komór malarskich przy fabryce zajmującej się produkcją morskich wież wiatrowych. Inwestycja realizowana będzie w hali produkcyjno – magazynowej, która obecnie znajduje się w fazie realizacji.

Hala produkcyjno – magazynowa jest budynkiem trójnawowym jednoprzestrzennym o wysokości ok. 33 m w części produkcyjnej oraz ok. 16 m w części magazynowej. Budynki towarzyszące m.in. po wieszacznice socjalne, magazyn farb i inne o wysokości maksymalnej 12 m. Część produkcyjna, w której znajdują się ciągi malarskie zajmie powierzchnię 56 500 m², natomiast część magazynowa 8 250 m². Razem powierzchnia zabudowy kubaturowej wynosi ok. 64 000 m², co stanowi 20,6% działek inwestycji.

Oba ciągi malarskie będą umiejscowione w centralnej części hali na jej północnej stronie. Instalacja do oczyszczania gazów z lotnych związków organicznych będzie umieszczona pomiędzy magazynem farb a magazynem wewnętrznym. Hala malarni będzie miała powierzchnię 17 500 m².

Projekt przewiduje budowę dwóch kabin do malowania gotowych elementów konstrukcyjnych, umiejscowionych równolegle względem siebie. W każdej komorze znajdują się maszyny do natrysku hydrodynamicznego wyposażone w pistolety malarskie. Instalacja składać się będzie z dwóch ciągów malarskich. Każdy ciąg będzie mierzył 111,5 m, przy czym jeden podzielony będzie na dwie niezależne komory o długości 55,12 m każda, natomiast drugi podzielony

będzie na trzy komory malarskie o długości 36,62 m każda. Pomiędzy komorami znajdują się kuchnie malarskie, w których znajdować się będą pojemniki na farby oraz rozcieńczalniki wykorzystywane podczas procesu malowania.

Aplikacja farb odbywać się będzie metodą natrysku bezpowietrznego oraz z zastosowaniem pędzli w przypadku wyrabiania trudnodostępnych miejsc czy poprawek.

W realizowanej inwestycji, jaką jest hala produkcyjno – magazynowa, prowadzone będą takie procesy technologiczne jak: spawanie, śrutowanie, metalizacja. Inwestor planuje rozszerzenie działalności o malowanie elementów wież wiatrowych. W tym celu zostało wygospodarowane miejsce na malarnię.

Wysokość hali wynosi około 40 m, natomiast wysokość ciągów malarskich wynosić będzie 12,9 m. Wymiary malarni wyniosą 111,5 m x 35,4 m. Powierzchnia całkowita to około 4 000 m².

Ciągi malarskie o różnej długości będą służyć do malowania elementów wież wiatrowych inaczej zwanych sekcjami. Farba nakładana będzie ręcznie przy użyciu pistoletów pneumatycznych. Poszczególne rodzaje farb nakładane będą warstwowo.

W kabinach malarskich występuje ciąg powietrza, który jest zasysany z zewnątrz, po czym przechodzi przez gazowy wymiennik ciepła, w którym zostaje podgrzany do ustawionej wcześniej temperatury, po czym wypychany jest do instalacji do oczyszczania z lotnych związków organicznych, a następnie do emitorów znajdujących się ponad dachem hali magazynowo – produkcyjnej, na wysokości około 40 m.

Wykorzystywane w pokrywaniu powłoką malarską farby, a także rozpuszczalniki w swoim składzie posiadają znaczne ilości lotnych związków organicznych. Planuje się zastosowanie regeneracyjnego dopalacza termicznego RTO, który w procesie dopalania wykorzystuje energię dostarczoną w neutralizowanych gazach, energię powstałą w procesie dopalania LZO oraz nieznaczną porcję energii dostarczoną do procesu z zewnątrz. Efektywność dopalaczy RTO jest wysoka, z uwagi na wysoki stopień odzysku energii termicznej wewnątrz urządzenia i procesie dopalania, poprzez zastosowanie złoża ceramicznego, które zachowuje ciepło z poprzedniego cyklu spalania, aby ogrzać i jednocześnie ulatniać związki LZO zawarte w gazach dla następnego cyklu.

Pierwszym etapem procesu malowania konstrukcji stalowych jest odpowiednie przygotowanie powierzchni, tj. usunięcie wszelkich zanieczyszczeń. Przed wprowadzeniem sekcji do komór malarskich sekcje będą myte wodą bez użycia detergentów, a następnie będą poddane procesowi śrutowania do wymaganej klasy czystości oraz w celu nadania odpowiedniej chropowatości powierzchni. Dodatkowo powierzchnia zewnętrzna oraz kołnierze będą metalizowane. Procesy te będą odbywały się w hali przygotowawczej.

Po właściwym przygotowaniu powierzchni, sekcje wprowadzone będą do komór malarskich przy pomocy obrotników rolkowych, gdzie nakładane będą poszczególne powłoki farb. Powierzchnie zewnętrzne i wewnętrzne mają różne systemy malarskie. Powierzchnia wewnętrzna sekcji malowana jest wysokocynkową farbą epoksydową np. Hempadur Avantguard 750, a następnie farbą epoksydową np. Hempadur 4774D. Powierzchnia zewnętrzna elementu (metalizowana) malowana jest cienką warstwą farby epoksydowej np. Hempadur 4774D w celu zamknięcia powłoki metalizacji. Kolejnym etapem jest aplikacja farby, która ma na celu zabezpieczenie powierzchni przed korozją oraz poprawienie przyczepności kolejnych warstw farby (np. Hempadur 4774D).

Ostatnim etapem procesu malowania rejonów zewnętrznych jest nałożenie farby nawierzchniowej. Farba nawierzchniowa pełni funkcję ochronną i dekoracyjną nadając konstrukcji pożądany wygląd. użytą w tym przypadku farbą nawierzchniową będzie farba poliuretanowa np. Hempathane HS 5561B.

Sekcje malowane będą metodą natrysku bezpowietrznego *airless* inaczej znaną jako metoda natrysku hydrodynamicznego. W tej metodzie podawanie farby odbywa się bez udziału powietrza, pod wysokim ciśnieniem (osiąga więcej niż 40 bar). Dzięki tej technice uzyskać można wysokiej jakości pokrycie powierzchni.

Urządzenia do natrysku hydrodynamicznego pracują poprzez pompowanie farb pod wysokim ciśnieniem przez wąż dyszy pistoletu natryskowego. Gdy farba jest przeciskana przez dyszę, zostaje rozdrobniona (atomizowana) na drobne kropelki, które tworzą wzór natrysku. Natrysk bezpowietrzny *airless* jest tak nazywany, ponieważ farba jest pompowana przez system pod wysokim ciśnieniem, bez użycia dodatkowego sprężonego powietrza do atomizacji. Powietrze tylko zasila pompę tłokową, a do pistoletu dochodzi tylko wąż wysokociśnieniowy z materiałem. Farba jest zasysana przez pompę po czym przechodzi przez filtr materiałowy i jest wypychana węzem do pistoletu, gdzie następuje natrysk.

Główną zaletą technologii wysokociśnieniowej jest możliwość nanoszenia grubych powłok w krótkim czasie oraz możliwość nanoszenia ciężkich farb antykorozyjnych. Takie środki posiadają wysoką lepkość i dużą zawartość ciał stałych. Dzięki użyciu wysokiego ciśnienia, nie ma konieczności obniżania lepkości poprzez dodawanie rozpuszczalników. Czasem są one wskazane do poprawienia rozlewności farby, jednak to niewielkie ilości w porównaniu do innych metod.

Podczas procesu malowania użyte będą następujące rodzaje farb:

- niemodyfikowana farba epoksydowa;
- wysokocynkowa farba podkładowa;
- poliuretanowa farba nawierzchniowa.

Po procesie malowania prowadzone są punktowe drobne poprawki w miejscach trudno dostępnych lub niedokładnie pokrytych farbą.

Proces malowania wymaga stabilnych warunków: temperatury oraz wilgotności. Pożądana temperatura w komorze malarskiej utrzymywana będzie poprzez spalanie gazu ziemnego.

Proces suszenia poszczególnych powłok polegał będzie na zwiększeniu temperatury w komorze malarskiej do 60°C. Ogrzewanie komory będzie odbywało się poprzez spalanie gazu ziemnego w palnikach gazowych, umiejscowionych po 3 palniki na komorę. W celu wysuszenia 3 powłok farb w jednej sekcji o średniej wielkości wyniesie około 1350 kW.

Po całkowitym wysuszeniu powłok malarskich sekcje wież wiatrowych magazynowane będą poza terenem hali produkcyjnej na placu składowym. Składowanie poszczególnych sekcji odbywać się będzie na działkach nr ew. 74/20, 74/21, 54/1, 54/2, 54/3, 54/4, 55/1, 55/2, 58/2, 59/2, 59/3, 59/4, 60, 61, 64/1, 65, 66, 67, 68, 74/9, 74/10, 74/23, 74/45, 74/46, 74/61, 74/62, 74/63, 74/64 obręb 0069 Gdańsk.

Przewiduje się mycie układu po nałożeniu każdej kolejnej powłoki. Aby usunąć resztki farby z agregatu należy w pierwszej kolejności przelać czysty rozpuszczalnik przez układ odpowietrzania, z zachowaniem odpowiedniego kierunku płukania – środek wlewany będzie przez wąż ssący do przelotowego, a następnie do węża wysokociśnieniowego. Pozwoli to

przeplukać cały układ roboczy, wliczając w to także pistolet i dyszę. Pozostały osad z farby usunięty zostanie szczotkami lub wyciorami, w przypadku węży.

Rozpuszczalnik po procesie czyszczenia zostanie odzyskany przy pomocy destylarki rozpuszczalników, co umożliwi wielokrotne zastosowanie jednego preparatu. Praca destylarki polega na podgrzaniu rozpuszczalnika do temperatury wrzenia, co powoduje odparowanie substancji. Następnie pary zostają poddane procesowi kondensacji w chłodzonym kondensatorze, co prowadzi do skroplenia się substancji i oddzielenia czystych składników od zanieczyszczeń. Taki proces destylacji gwarantuje wysoką czystość rozcieńczalników, które mogą być ponownie wykorzystane w przemyśle.

Ekstraktory gazu zainstalowane zostaną w każdej z komór, po 6 sztuk na komorę, łącznie 30 sztuk.

Przewiduje się zastosowanie wentylatorów promieniowych (odśrodkowych), w których przepływ jest prostopadły do osi wirnika. Powietrze przepływając przez wentylator promieniowy zmienia kierunek o 90°. Wentylator składa się z wirnika osadzonego na wale napędowym silnika. W wentylatorze promieniowym, wirniki zbudowane są z dwóch tarcz (nośnej oraz pokrywającej), pomiędzy którymi zamocowane są łopatki. Dopływ powietrza do wirnika usytuowany jest prostopadle, a całość zamknięta w obudowie w kształcie tuby.

Przepływ wylotowy jednego wentylatora wynosi 39 000 m³/h. Przepływ całkowity z jednej komory malarskiej wynosi 234 000 m³/h, całkowita moc silnika jednego wentylatora wynosi 25 kW, prędkość powietrza wynosi 0,5 m/s. Powietrze z komór malarskich prowadzone jest kanałami wyciągowymi o średnicy 900 mm. Łącznie w instalacji planuje się 30 kanałów wyciągowych.

Po przejściu przez ekstraktory powietrze z komór malarskich kierowane jest do instalacji do usuwania LZO, a następnie do emitora znajdującego się na wysokości ok. 40 m na dachu hali produkcyjno – magazynowej.

Regionalny Dyrektor
Ochrony Środowiska
Gdańsk
Anna Tchórzewska

p.o. Naczelnika
Zdziału Oceny Oddziału Planowania na Środowisko

Agnieszka Wedraszek

GLÓWNY SPECJALISTA

Iwona Boruchalska