Koszalin, ………………………

(data)

**Protokół z przeglądu i konserwacji urządzenia dźwigowego   
nr ewidencyjny**…………………….., **nr fabryczny** ……………………..

**zlokalizowanego w SP ZOZ MSWiA w Koszalinie przy ul**. **Szpitalnej 2**

umowa nr …………………………… z dnia ………..………………

Przegląd i konserwację wykonano w dniu: …………………

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **L.p.** | **Wykaz przeprowadzonych czynności** | **Wykonano/  nie wykonano** (w przypadku wyboru czynności ujętych w kolumnie nr 2 - wymienić konkretne) | **Uwagi**  (w przypadku niewykonania danej czynności - podać przyczynę) |
| 1 | 2 | 3 | 4 |
| 1. | Sprawdzenie stanu technicznego mechanizmów napędowych dźwigu |  |  |
| 2. | Sprawdzenie stanu technicznego układów hamulcowych oraz cięgien nośnych i ich zamocowań |  |  |
| 3. | Sprawdzenie działania urządzeń zabezpieczających  i ograniczników ruchowych |  |  |
| 4. | Sprawdzenie działania urządzeń wyłączających krańcowych i końcowych |  |  |
| 5. | Sprawdzenie działania urządzeń sterujących, sygnalizacyjnych i oświetleniowych |  |  |
| 6. | Sprawdzenie prawidłowości połączeń przewodów elektrycznych oraz działania wszystkich aparatów elektrycznych zgodnie ze schematem połączeń elektrycznych i instrukcją producenta |  |  |
| 7. | Przegląd konstrukcji nośnej, w szczególności połączeń rozłącznych i nierozłącznych |  |  |
| 8. | Przegląd toru jezdnego |  |  |
| 9. | Przegląd instalacji ochrony przeciwporażeniowej oraz uziemień roboczych  i odgromowych |  |  |
| 10. | Kontrola prawidłowości połączeń przewodów elektrycznych oraz działania wszystkich aparatów elektrycznych |  |  |
| 11. | Kontrola stanu technicznego ogranicznika prędkości  i linki ogranicznika |  |  |
| 12. | Kontrola i regulacja chwytaczy |  |  |
| 13. | Monitorowanie stopnia wykorzystania resursu urządzenia dźwigowego *(opisać/wpisać konkretne dane)* |  |  |
| 14. | Usuwanie zaistniałych nieprawidłowości dotyczących regulacji aparatów elektrycznych oraz wymiana przewodów łączeniowych, zabezpieczeń przewodów  i aparatów |  |  |
| 15. | Naprawa uszkodzonych pojedynczych styków, żarówek, żarówek sygnalizacyjnych, bezpieczników, oporników, soczewek kaset, przycisków, pokryw kaset przyzywowych, tulei gumowych, podkładek gumowych suwaków, smarownic, gałek i korków drzwi, szybek w drzwiach wejściowych do kabiny, wkrętów, zawleczek, nitów, krótkich odcinków przewodów elektrycznych, śrub  i nakrętek maszynowych, podkładek płaskich  i sprężynujących itp. |  |  |
| 16. | Regulacja hamulca |  |  |
| 17. | Regulacja systemu ryglowania drzwi |  |  |
| 18. | Regulacja zawieszeń i długości lin |  |  |
| 19. | Wymiana bądź uzupełnienie oleju |  |  |
| 20. | Uzupełnienie smarów |  |  |
| 21. | Smarowanie elementów zgodnie z instrukcją konserwacji |  |  |
| 22. | Utrzymanie w czystości maszynowni, szybu  i podszybia |  |  |
| 23. | *Wykonanie pozostałych czynności nieujętych powyżej, a wymaganych obowiązującymi w Polsce przepisami w przedmiotowym zakresie  (wymienić i opisać)* |  |  |
| 24. | Wymiana części (wpisać jakie) |  | |
| 25. | Dodatkowe uwagi |  | |

……………………………………………

(data, pieczątka, podpis)